

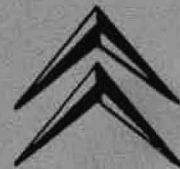
# CITROËN

---

## DICTIONNAIRE

DE RÉPARATIONS

### ID 19



N° 472

EDITION 1959

<http://bk23.free.fr/>

# PLANCHES

<http://bk23.free.fr/>

| ORGANES                        | NUMÉRO<br>de planche   | DÉSIGNATION   |                       |
|--------------------------------|------------------------|---|-----------------------|
| <b>MOTEUR</b> .....            | 1                      | Coupe longitudinale.  |                       |
|                                | 2                      | Coupe transversale.   |                       |
|                                | 3                      | Montage des culbuteurs.   |                       |
|                                | 4                      | Sièges de soupapes.   |                       |
|                                | 5                      | Montage des soupapes.   |                       |
|                                | 6                      | Tarage des ressorts.  |                       |
|                                | 7                      | Culasse. Ordre de serrage des vis.                              |                       |
|                                | 8                      | Remplacement des guides de soupapes.                            |                       |
|                                | 9                      | Remplacement des guides de soupapes (outillage).                |                       |
|                                | 10                     | Pompe à huile.  |                       |
|                                | 11                     | Réglage de la pompe à huile.                                    |                       |
|                                | 12                     | Montage des joints de chemises.                                 |                       |
|                                | 13                     | Piston et ligne d'arbre.  |                       |
|                                | 14                     | Montage des coquilles d'étanchéité.                             |                       |
|                                | 15                     | Calage de la distribution.                                      |                       |
|                                | 16                     | Outils divers.  |                       |
|                                | 17                     | Outils divers.  |                       |
|                                | 18                     | Supports pour moteur déposé.                                    |                       |
|                                | 19                     | Support pour ensemble moteur-boîte déposé.                      |                       |
|                                | 20                     | Réglage de la position de la pompe HP.                          |                       |
|                                | 21                     | Relevé de la distance entre support et traverse.                |                       |
|                                | 22                     | Réglage de la position longitudinale des supports AR du moteur. |                       |
|                                | 23                     | Réglage de la hauteur des supports AR du moteur.                |                       |
|                                | 24                     | Réglage de l'entr'axe des supports AR du moteur.                |                       |
|                                | 25                     | Clés pour réglage des supports AR du moteur.                    |                       |
|                                | 26                     | Carburateur Solex 34 PBIC.                                      |                       |
|                                | 27                     | Commande d'accélérateur.  |                       |
|                                | 28                     | Filtre MIOFILTRE.   |                       |
|                                | 29                     | Filtre VOKES.   |                       |
|                                | 30                     | Pompe à essence GUIOT.  |                       |
|                                | 31                     | Pompe à essence (contrôle de l'étanchéité).                     |                       |
|                                | 32                     | Allumeur SEV.   |                       |
|                                | 33                     | Allumeur DUCELLIER.   |                       |
|                                | 35                     | Pompe à eau.  |                       |
|                                | 37                     | Pompe à eau. Outils divers.                                     |                       |
|                                | <b>EMBRAYAGE</b> ..... | 38  | Ensemble.             |
|                                |                        | 39  | Réglage des linguets. |
| 40                             |                        | Réglage des linguets (montage simplifié).                       |                       |
| 41                             |                        | Commande de débrayage.  |                       |
| <b>BOITE DE VITESSES</b> ..... | 42                     | Dépose et pose.   |                       |
|                                | 43                     | Ensemble.   |                       |
|                                | 44                     | Arbres.   |                       |
|                                | 45                     | Différentiel.   |                       |
|                                | 46                     | Couvercle (leviers de commande des axes de fourchettes).        |                       |
|                                | 47                     | Couvercle (coupes).   |                       |
|                                | 48                     | Levier de commande de 1 <sup>re</sup> .                         |                       |
|                                | 49                     | Carter d'embrayage.   |                       |

| ORGANES                | NUMÉRO<br>de planche | DÉSIGNATION   |
|------------------------|----------------------|---|
|                        | 50                   | Réglage du couple conique.                                |
|                        | 51                   | Réglage des roulements de différentiel.                   |
|                        | 52                   | Roulements de différentiel (extraction et mise en place). |
|                        | 53                   | Support pour boîte de vitesses à l'établi.                |
|                        | 54                   | Outils divers.  |
|                        | 55                   | Outils divers.  |
|                        | 56                   | Montage des leviers de commande des axes de fourchettes.  |
|                        | 57                   | Outils divers.  |
|                        | 58                   | Alignement des poulies.                                   |
|                        | 59                   | Commande des vitesses.                                    |
|                        | 60                   | Commande des vitesses.                                    |
|                        | 61                   | Outils divers.  |
| <b>ESSIEU AV.....</b>  | 62                   | Coupes.   |
|                        | 63                   | Outils divers.  |
|                        | 64                   | Outils divers.  |
|                        | 65                   | Support du demi essieu.                                   |
|                        | 66                   | Outils divers.  |
|                        | 67                   | Montage des joints.                                       |
|                        | 68                   | Montage du protecteur de transmission.                    |
|                        | 69                   | Réglage de la chasse.                                     |
| <b>ESSIEU AR.....</b>  | 70                   | Coupe du moyeu.   |
|                        | 71                   | Palier d'articulation.                                    |
|                        | 72                   | Serrage du palier d'articulation.                         |
|                        | 73                   | Maintien du bras à l'étau.                                |
|                        | 74                   | Extraction du moyen tambour.                              |
|                        | 75                   | Extraction des roulements de moyeu.                       |
|                        | 77                   | Réglage du jeu des roulements.                            |
| <b>SUSPENSION.....</b> | 78                   | Circuit de suspension.                                    |
|                        | 79                   | Suspension (essieu AV).                                   |
|                        | 80                   | Barre anti-roulis et commande de correcteur.              |
|                        | 81                   | Suspension (essieu AR).                                   |
|                        | 82                   | Cylindres de suspension AR.                               |
|                        | 83                   | Commande de variation de hauteur.                         |
|                        | 84                   | Pompe HP.   |
|                        | 85                   | Conjoncteur et bloc de répartition.                       |
|                        | 86                   | Correcteur de hauteur. Cylindre de suspension.            |
|                        | 87                   | Outils divers.  |
|                        | 88                   | Outils divers.  |
|                        | 89                   | Bouchons d'obturation et cônes.                           |
| <b>DIRECTION.....</b>  | 90                   | Ensemble.   |
|                        | 91                   | Montage du volant.  |
|                        | 92                   | Outils divers.  |
|                        | 93                   | Outils divers.  |
|                        | 94                   | Coupe du relais.  |
|                        | 95                   | Réglage de la position d'un relais.                       |

| ORGANES                  | NUMÉRO<br>de planche | DÉSIGNATION  |
|--------------------------|----------------------|--|
|                          | 96                   | Outils divers.   |
|                          | 97                   | Réglage du pignon de commande.   |
| <b>FREINS</b> .....      | 98                   | Circuit de freinage.   |
|                          | 99                   | Bloc de freinage.  |
|                          | 100                  | Bloc de freinage.  |
|                          | 101                  | Outils pour freins.  |
|                          | 102                  | Plateau de frein AR.   |
|                          | 103                  | Dépose et pose des ressorts de rappel.   |
|                          | 104                  | Rectification du tambour de frein AR.  |
|                          | 105                  | Sertissage des axes de cames de frein.   |
|                          | 106                  | Centrage des segments de frein.  |
|                          | 107                  | Pédalier.  |
|                          | 108                  | Maîtres-cylindres.   |
|                          | 109                  | Commande de frein mécanique.   |
|                          | 110                  | Réglage des câbles.  |
| <b>RÉGLAGES</b> .....    | 111                  | Points de levage de la coque.  |
|                          | 112                  | Contrôle de carrossage.  |
|                          | 113                  | Pré-réglage des hauteurs AV.   |
| <b>ÉLECTRICITÉ</b> ..... | 114                  | Dynamo DUCELLIER 7158-A.   |
|                          | 115                  | Dynamo DUCELLIER 7158-A.   |
|                          | 116                  | Dynamo PARIS-RHONE G11.R91.  |
|                          | 117                  | Dynamo PARIS-RHONE G11.R91.  |
|                          | 118                  | Démarrreur DUCELLIER 6003-A.   |
|                          | 119                  | Démarrreur DUCELLIER 6003-A.   |
|                          | 120                  | Démarrreur PARIS-RHONE D11.B42.  |
|                          | 121                  | Démarrreur PARIS-RHONE D11.B42.  |
|                          | 122                  | Montage des bobines et des masses polaires.  |
|                          | 123                  | Schéma d'électrification.  |
|                          | 124                  | Schéma d'électrification.  |
| <b>HYDRAULIQUE</b> ..... | 125                  | Banc d'essais. Montage du manomètre de 0 à 100 kg/cm <sup>2</sup> .  |
|                          | 126                  | Banc d'essais. Montage du manomètre de 0 à 200 kg/cm <sup>2</sup> .  |
|                          | 127                  | Tubes et raccords.   |
|                          | 128                  | Pompe de suspension. Contrôle de l'étanchéité.   |
|                          | 129                  | Conjoncteur-disjoncteur. Contrôle de la disjonction, de l'étanchéité et de la conjonction.                 |
|                          | 130                  | Bloc de répartition. Contrôle de l'étanchéité.   |
|                          | 131                  | Bloc de répartition. Contrôle du tarage des clapets.   |
|                          | 132                  | Bloc pneumatique accumulateur. Contrôle de la pression.  |
|                          | 133                  | Conjoncteur-disjoncteur. Contrôle de la disjonction, de l'étanchéité et de la conjonction, sur<br>voiture. |
|                          | 134                  | Cylindre de suspension. Contrôle de l'étanchéité.  |
| <b>CARROSSERIE</b> ..... | 135                  | Remorquage du véhicule par levage. Points d'accrochage.  |
|                          | 136                  | Remorquage du véhicule par levage (détails).   |
|                          | 137                  | Attelage pour remorque.  |
|                          | 138                  | Attelage pour remorque (détails).  |
|                          | 139                  | Attelage pour remorque (assemblage).   |



OPÉRATIONS

ID 100-3

ID 111-1

ID 112-0

ID 112-1

ID 112-4

ID 120-4

ID 120-7

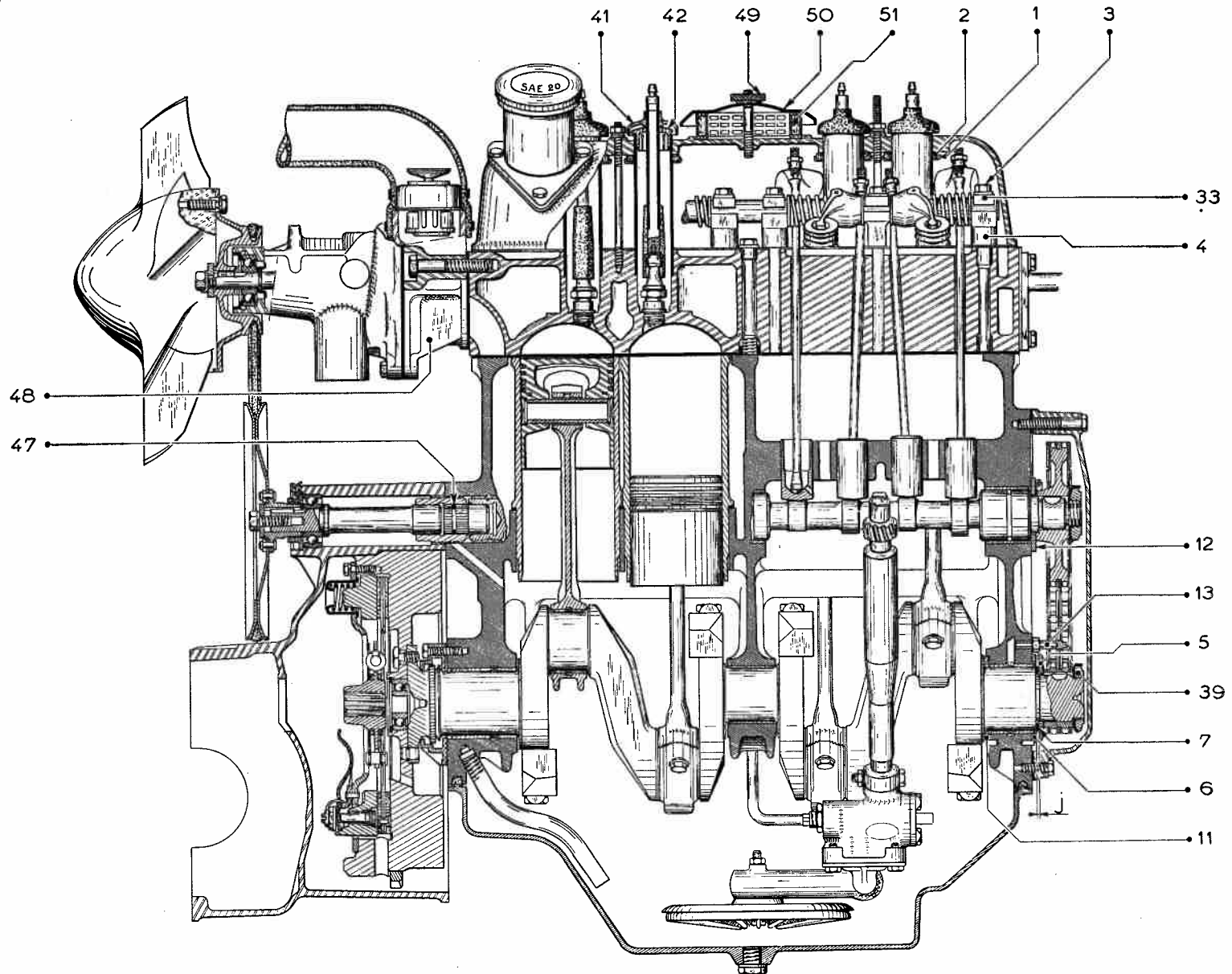
ID 231-1

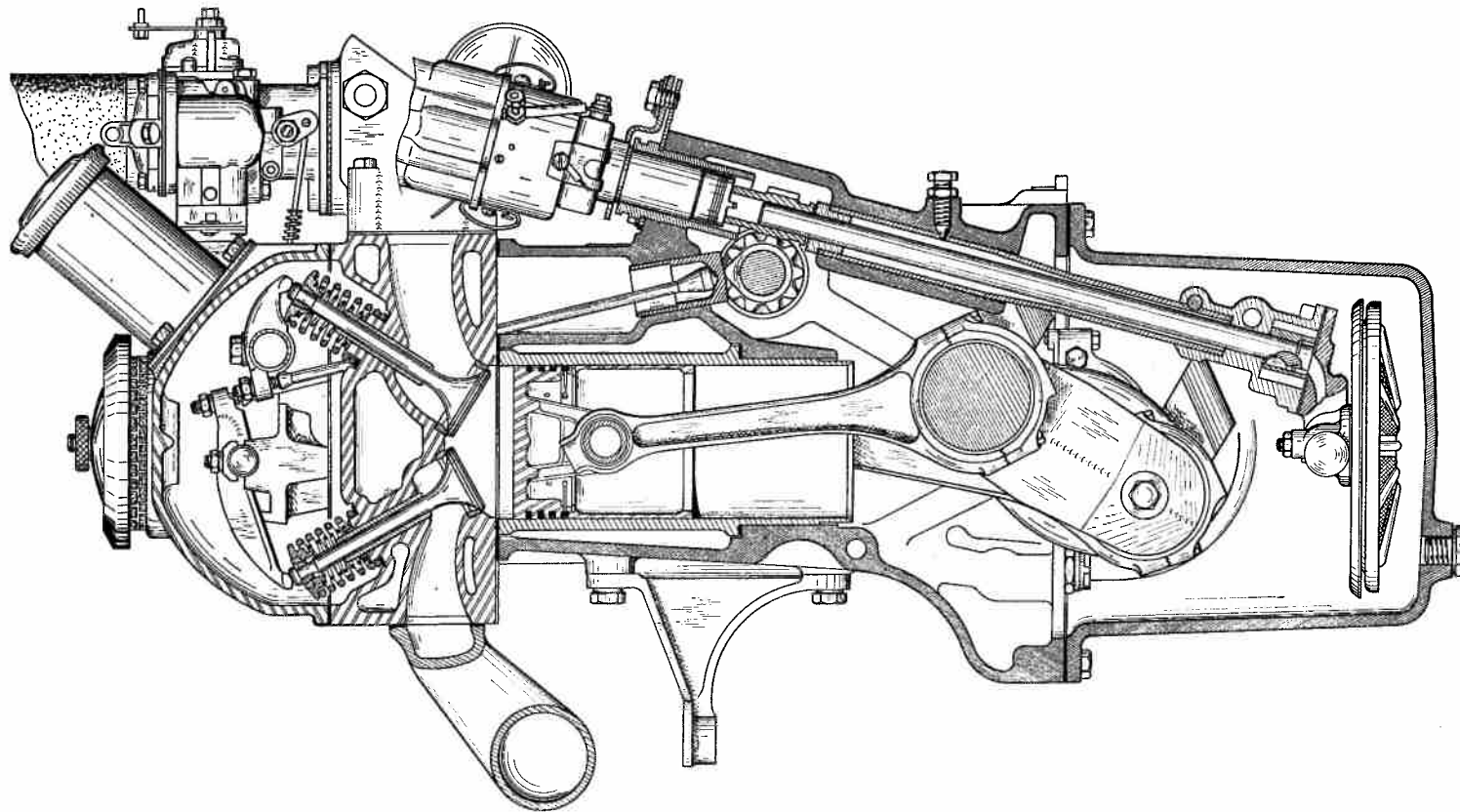
MOTEUR

ID 19

PL. 1

COUPE LONGITUDINALE







OPÉRATIONS  
ID 100-3  
ID 112-1  
ID 112-3  
ID 112-4  
ID 120-7

MOTEUR

ID 19

PL. 3

MONTAGE DES CULBUTEURS

Fig.1

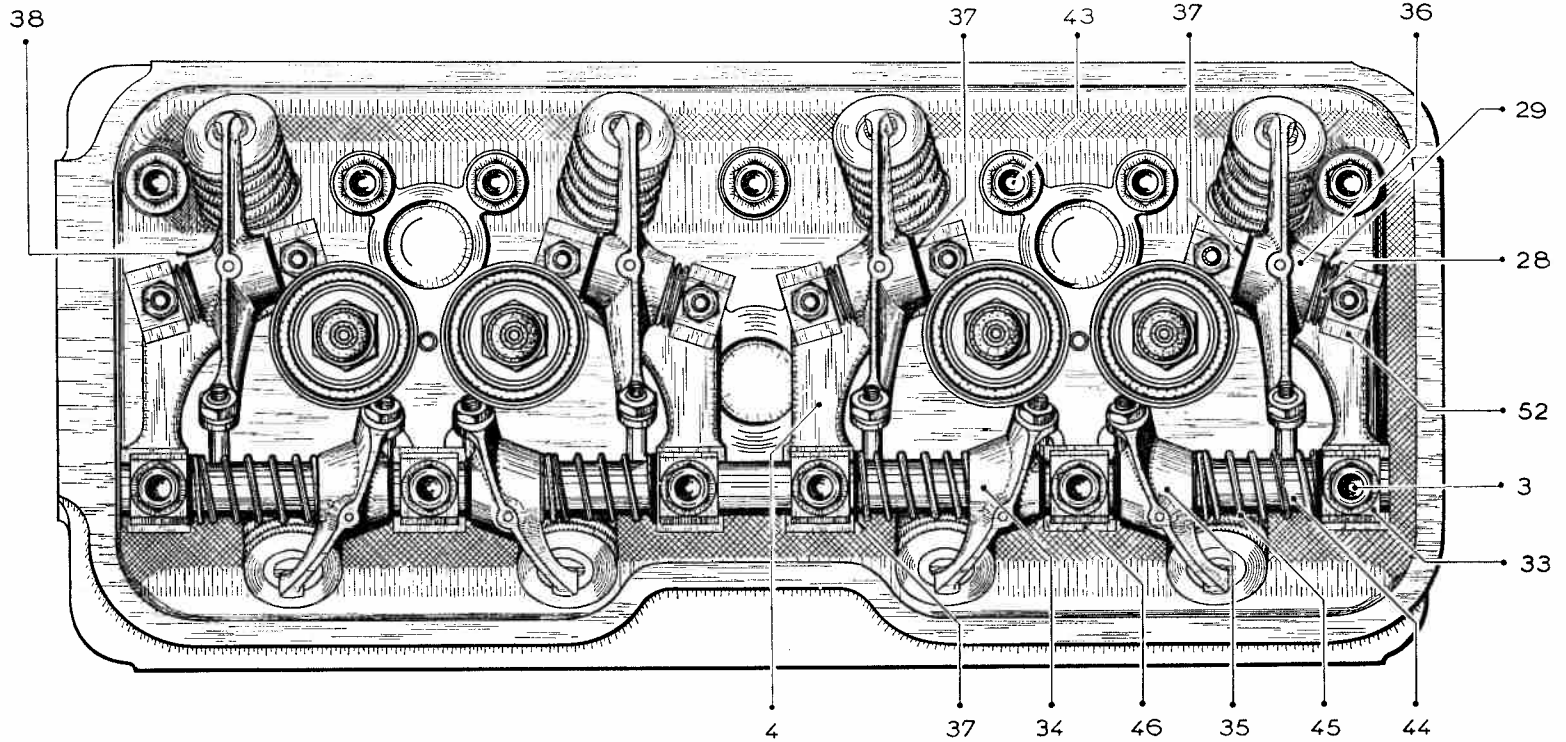


Fig.2

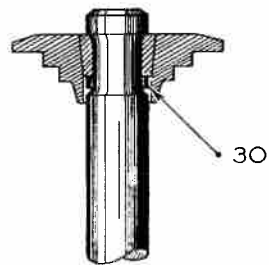


Fig.3

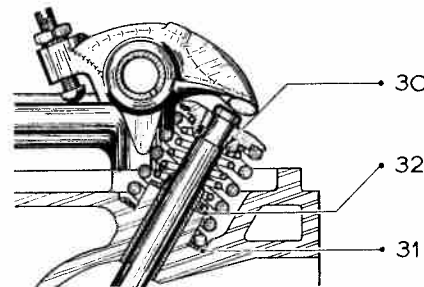
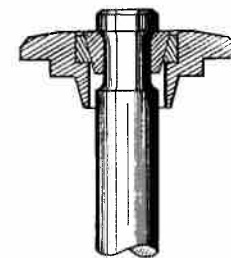


Fig.4



SIÈGES DE SOUPAPES

Fig.1 \_ SIÈGE D'ÉCHAPPEMENT

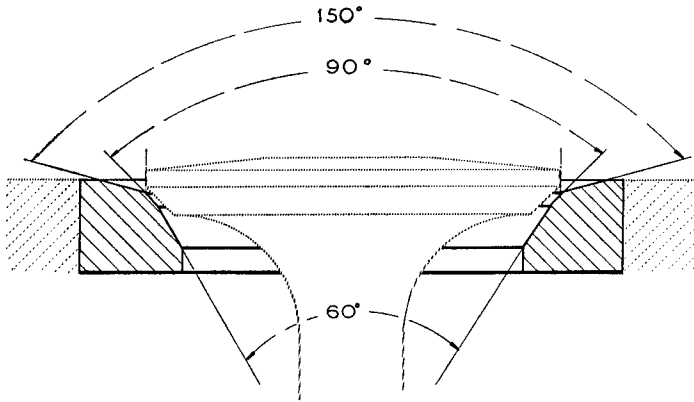


Fig. 2 \_ SIÈGE D'ADMISSION

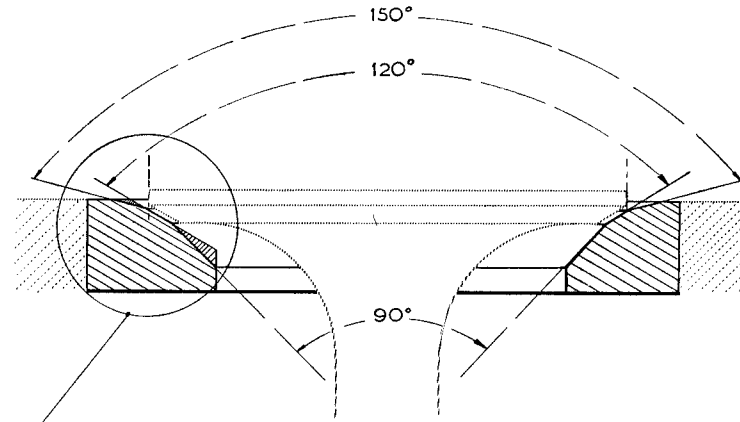


Fig. 3

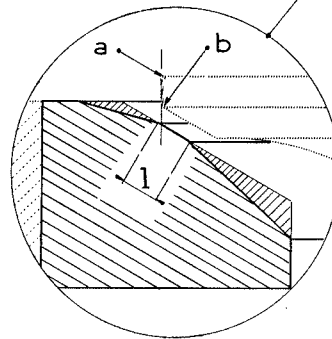


Fig. 4 \_ RODE-SOUPAPES A VENTOUSE

vendu sous le n° 1615-T

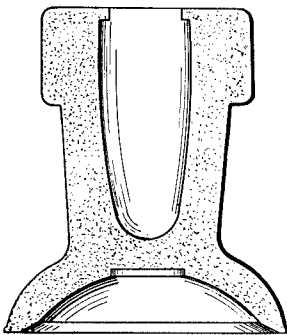
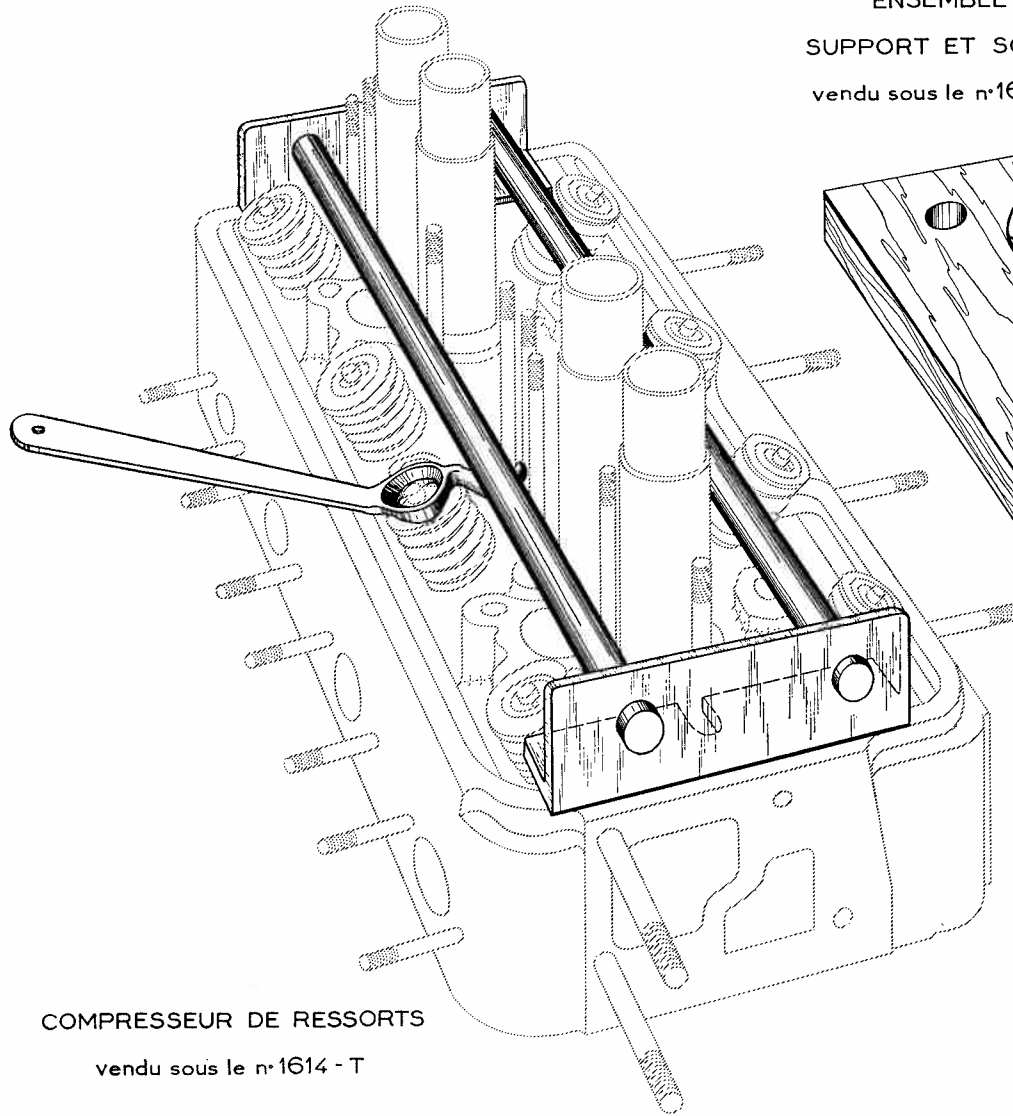


Fig. 5 \_ TABLEAU DES MEULES

| SIÈGE A RECTIFIER | EMPLOI DE LA MEULE   | ANGLE | DÉSIGNATION DE LA MEULE    |
|-------------------|----------------------|-------|----------------------------|
| ADMISSION         | Portée de soupape    | 120°  | Monoconique Ø.44<br>1662-T |
|                   | Dégagement supérieur | 150°  | Biconique Ø.44             |
|                   | Dégagement inférieur | 90°   | 1630-T                     |
| ÉCHAPPEMENT       | Portée de soupape    | 90°   | Biconique Ø.40<br>1627-T   |
|                   | Dégagement supérieur | 150°  |                            |
|                   | Dégagement inférieur | 60°   | Monoconique Ø.40<br>1633-T |

MONTAGE DES SOUPAPES

Fig 1

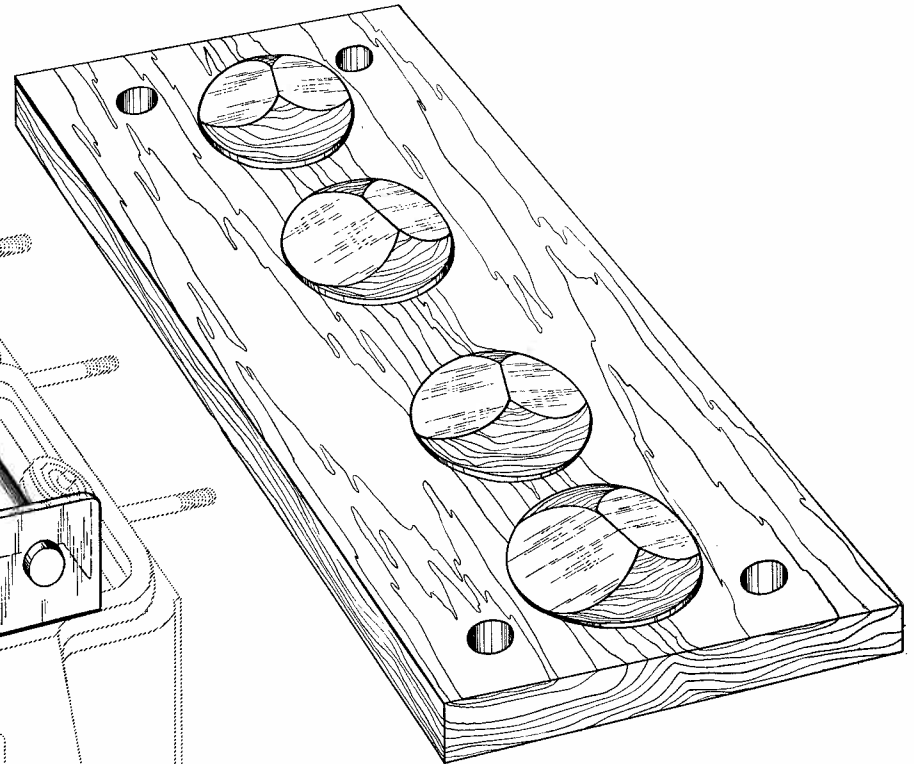


COMPRESSEUR DE RESSORTS

vendu sous le n°1614 - T

Fig 2

ENSEMBLE  
SUPPORT ET SOCLE  
vendu sous le n°1616-T



## TARAGE DES RESSORTS

## 1° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT

PLACER LE RESSORT 1 A CONTRÔLER DANS LES DEUX GUIDES 2. APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT LE REPÈRE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDICANT SUR L'ÉCHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

## 2° CONTRÔLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE

- a) PLACER LE RESSORT ÉTALON 6 OU 12 SUIVANT LE CAS DANS LES DEUX TROUS a ET APPROCHER LE COULISSEAU 8 JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT 9
- b) AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTRÔLER A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDICUÉE DANS LE TEXTE LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPÈRE 4 SUR L'ÉCHELLE 5 DES LONGUEURS
- c) LIRE SUR L'ÉCHELLE  $\left\{ \begin{array}{l} 10 \text{ (efforts en kg)} \text{ EN FACE DU REPÈRE 11 (RESSORT ÉTALON 6)} \\ 14 \text{ (efforts en kg)} \text{ EN FACE DU REPÈRE 13 (RESSORT ÉTALON 12)} \end{array} \right\}$  LA CHARGE CORRESPONDANTE

Fig. 1 \_ APPAREIL A TARER LES RESSORTS

vendu sous le n° 2420-T

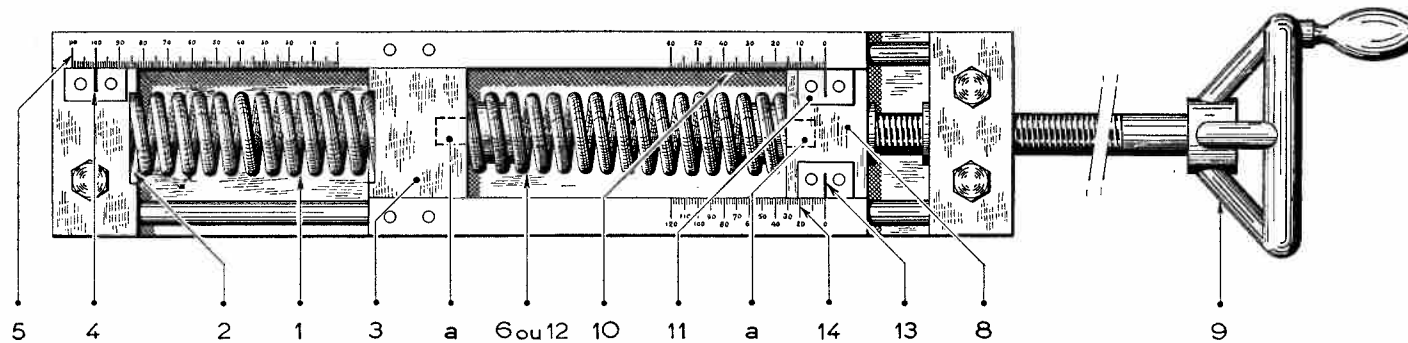
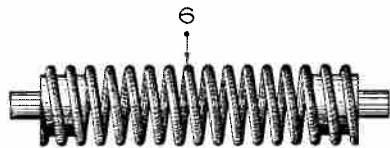


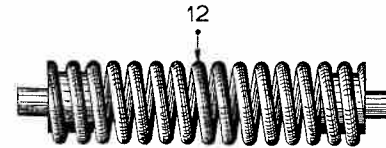
Fig. 2 \_ RESSORTS ÉTALONS



RESSORT FLÉCHISSANT DE 1mm pour 1 KG

vendu sous le n° 2421-T

ce ressort est peint en jaune



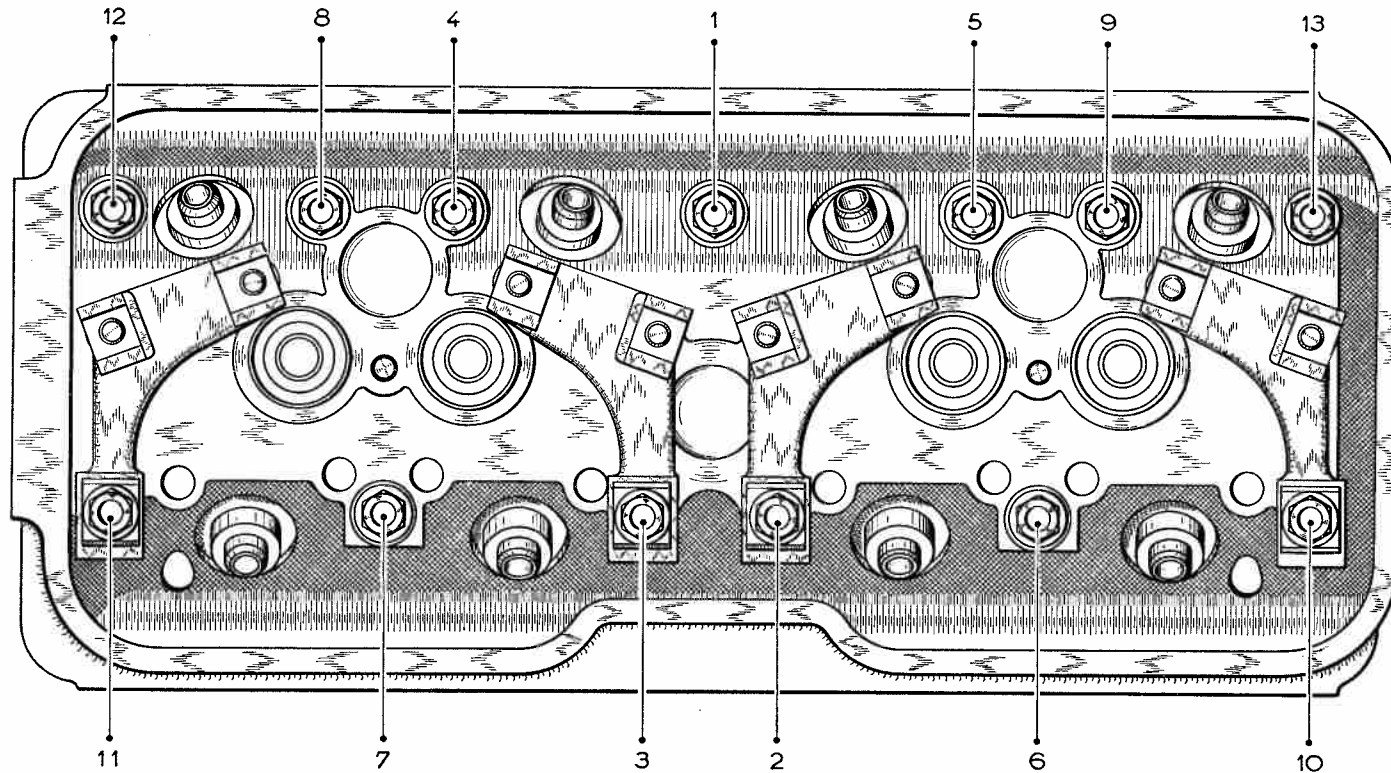
RESSORT FLÉCHISSANT DE 1mm pour 2 KG

vendu sous le n° 2422-T

ce ressort est peint en rouge

## CULASSE

Fig. 1 - ORDRE DE SERRAGE DES VIS



COUPLE DE SERRAGE A FROID 1<sup>er</sup> SERRAGE 3 M.KG ; 2<sup>ème</sup> SERRAGE 6 M.KG

IL EST CONSEILLÉ DE SERRER LES VIS DANS L'ORDRE INDIQUÉ CI-DESSUS. LE COUPLE DE SERRAGE EST IMPÉRATIF. IL EST INDISPENSABLE D'EMPLOYER UNE CLÈ DYNAMOMÉTRIQUE UTILISANT DES EMBOUTS A CARRÉ D'ENTRAÎNEMENT DE 12,7 (vendus sous le n° 2465-T)

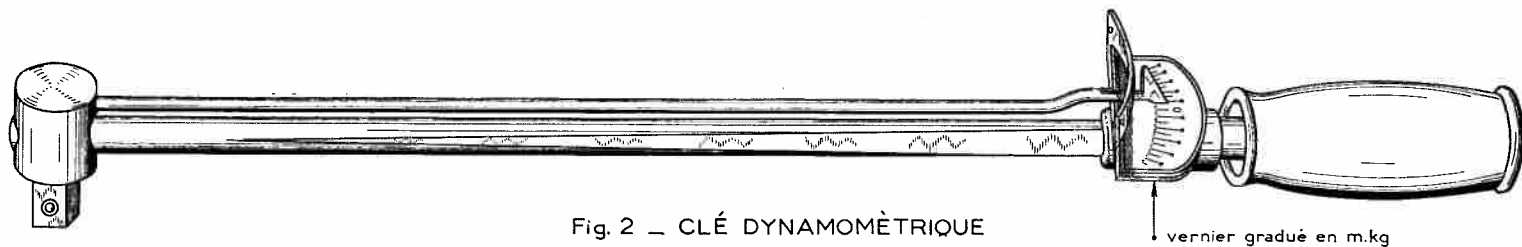


Fig. 2 - CLÈ DYNAMOMÉTRIQUE

vendue sous le n° 2471-T

REPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPAPES

Fig.1 - EXTRACTION D'UN GUIDE

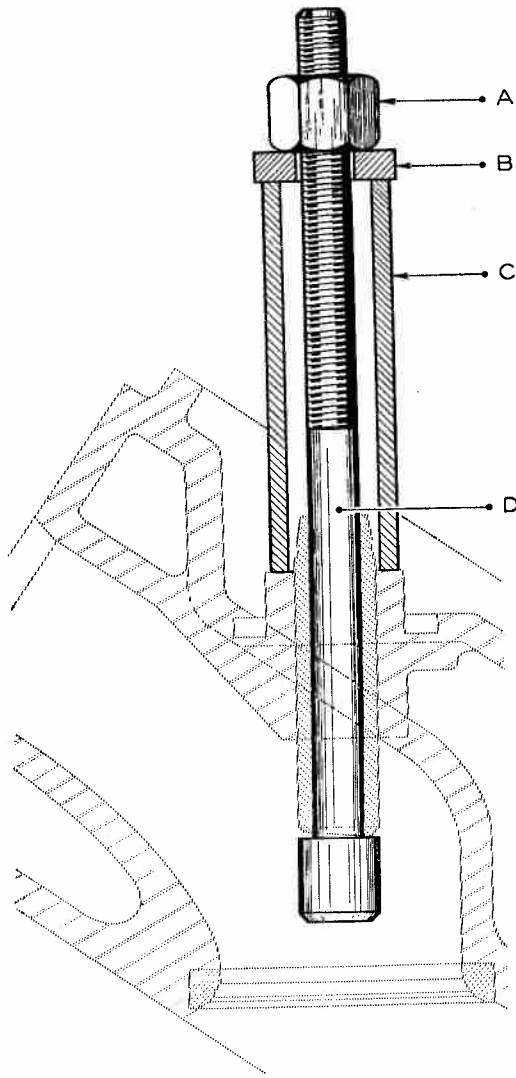


Fig. 2 - MISE EN PLACE D'UN GUIDE D'ADMISSION

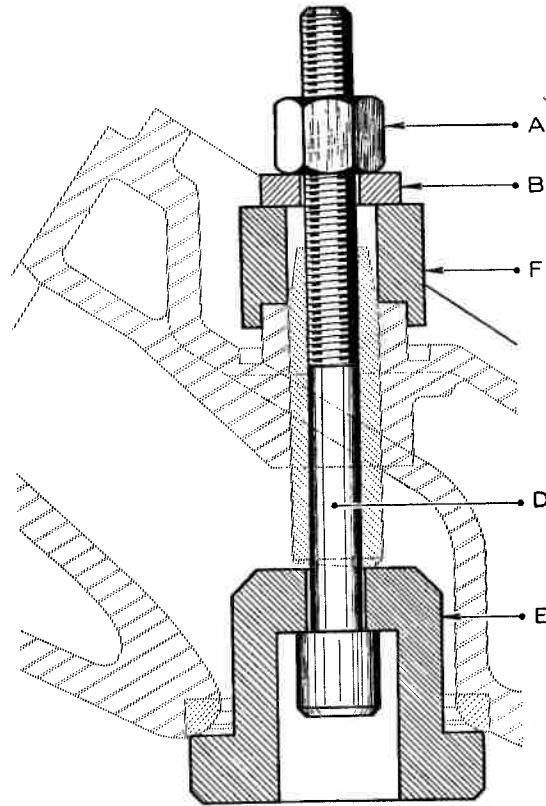
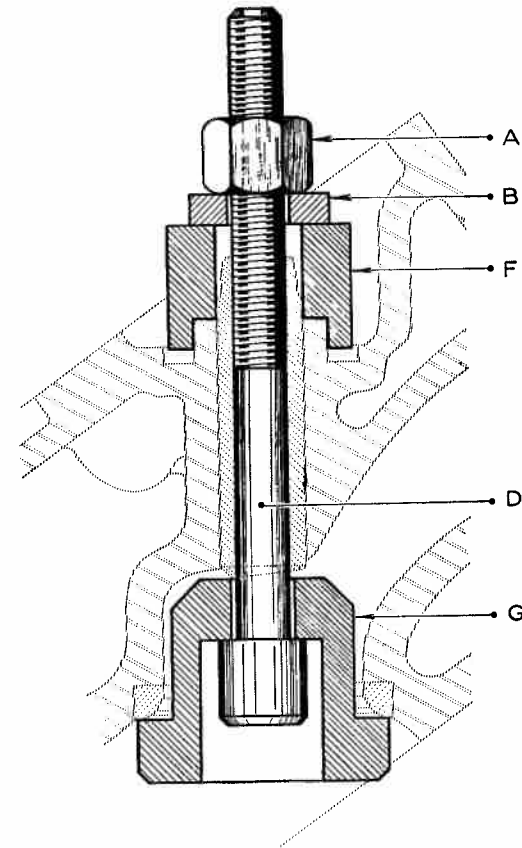


Fig.3 - MISE EN PLACE D'UN GUIDE D'ÉCHAPPEMENT



OUTILLAGE

vendu sous le n°1644-T

REEMPLACEMENT DES GUIDES DE SOUPAPES

Fig. 1 - OUTILLAGE  
vendu sous le n° 1644-T

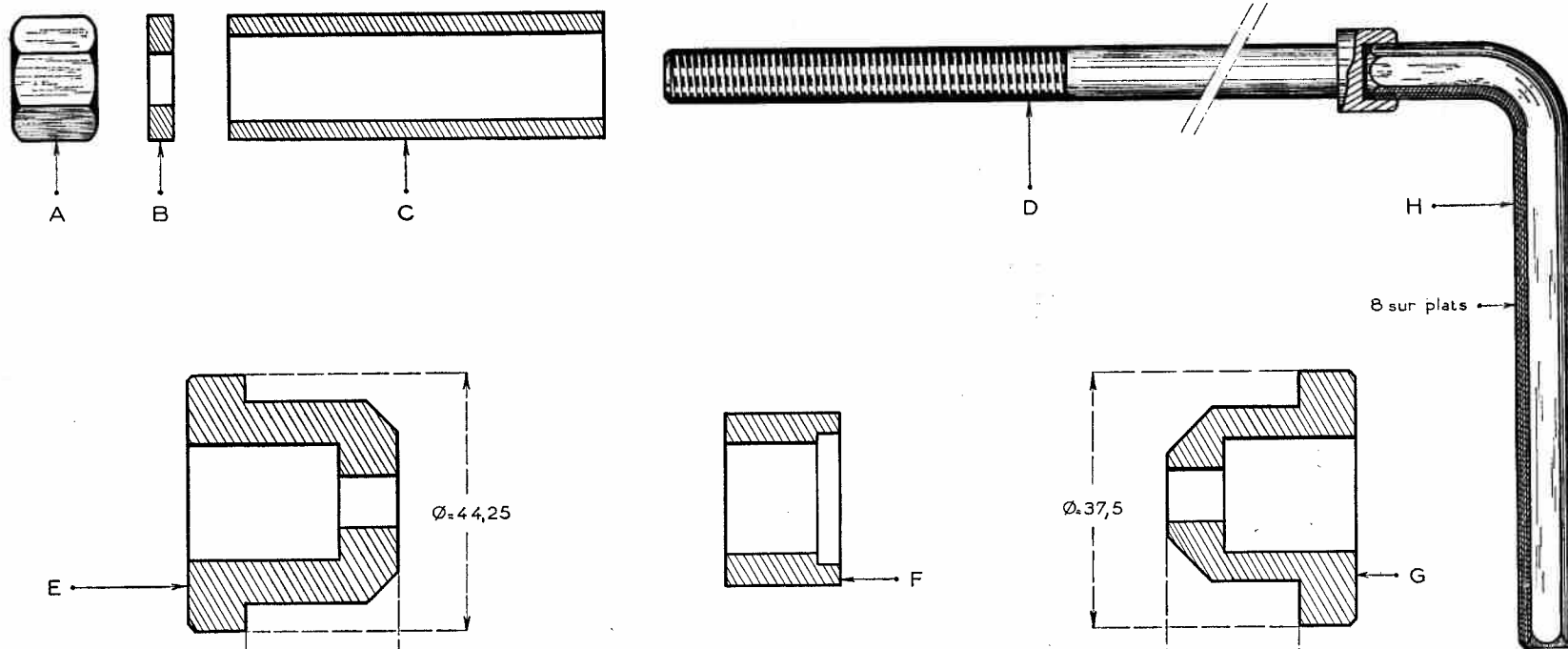


Fig. 2 - ALÉSOIR  
vendu sous le n° 1642-T



POMPE A HUILE

Fig. 1

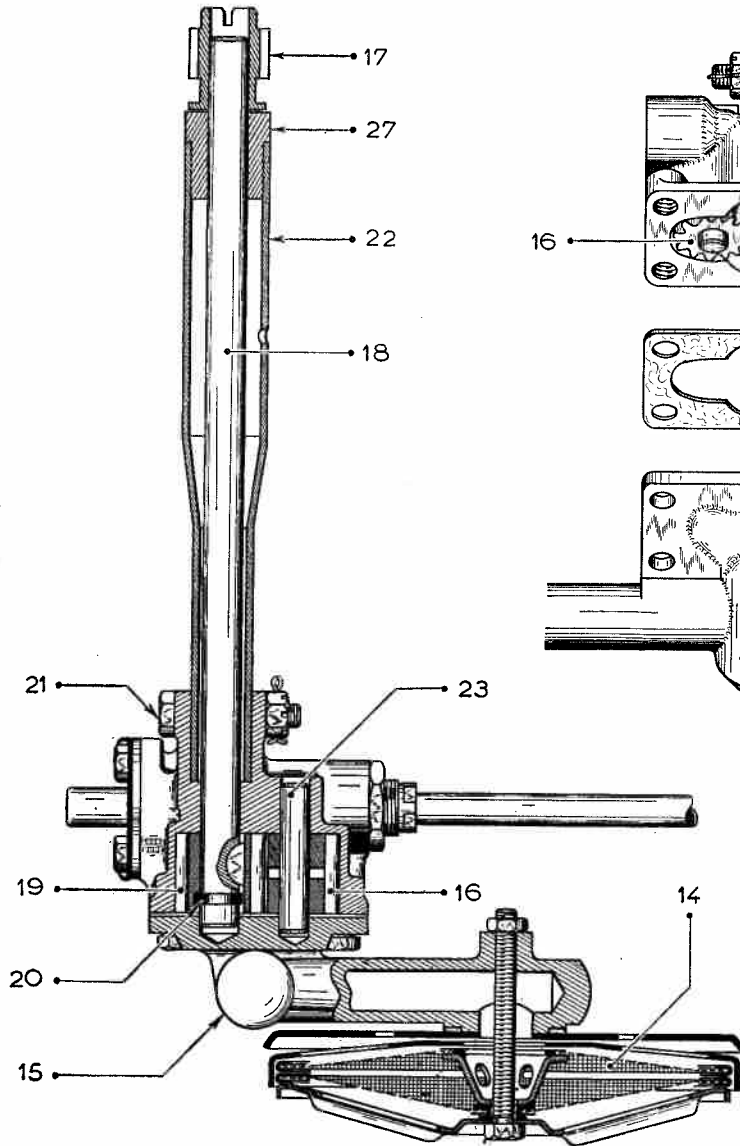


Fig. 2

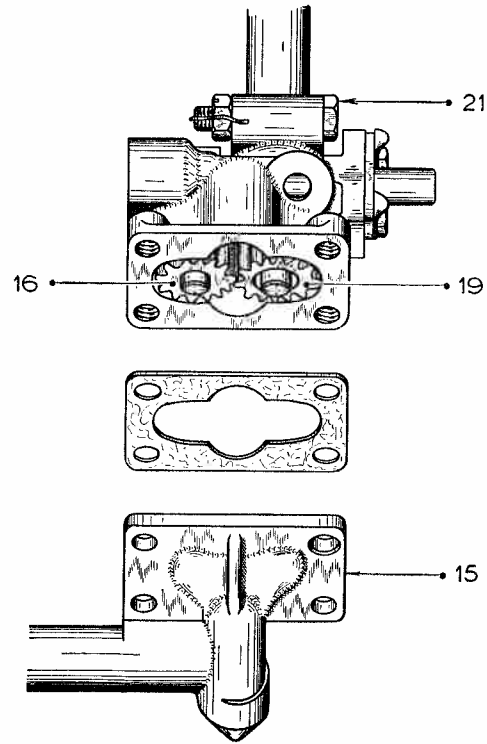


Fig. 3

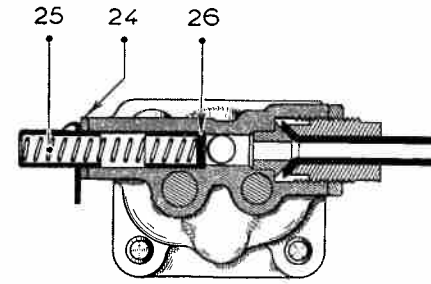
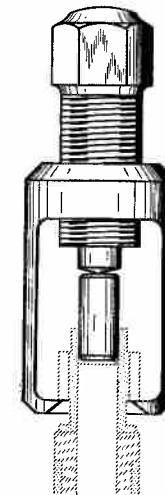


Fig. 4 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n°1964-T

GRAIN  
Ø=12, longueur 40





## RÉGLAGE DE LA POMPE A HUILE

Fig. 1 - MONTAGE SIMPLIFIÉ MR-1811

non vendu  
 arbre d'entraînement d'allumeur utilisé pour  
 commande de la pompe au moyen d'une  
 perceuse électrique

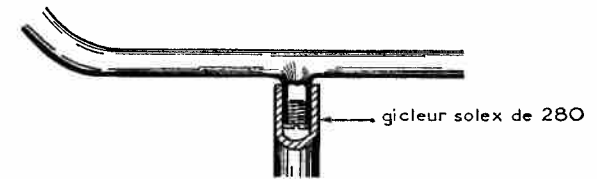
manomètre étalonné de 0 à 4 kg.

tube portant  
 le gicleur de  
 débit

tube plongeant dans l'huile

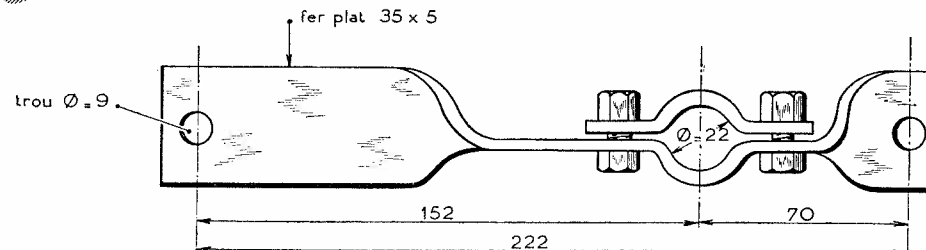
trou  $\varnothing = 9$

Fig. 2 - MONTAGE DU GICLEUR DE DÉBIT



HUILE FLUIDITÉ SAE 20 CHAUFFÉE A  $60 \pm 5^\circ\text{C}$   
 LA PRESSION DOIT ÊTRE DE  $3,500 \text{ KG/CM}^2$   
 A 1000 TR/MN. SI CETTE PRESSION N'EST PAS  
 OBTENUE, REMPLACER LE RESSORT 27 VOIR PL. 8

Fig. 3 - SUPPORT DE POMPE



MONTAGE DES JOINTS DE CHEMISES

Fig. 1

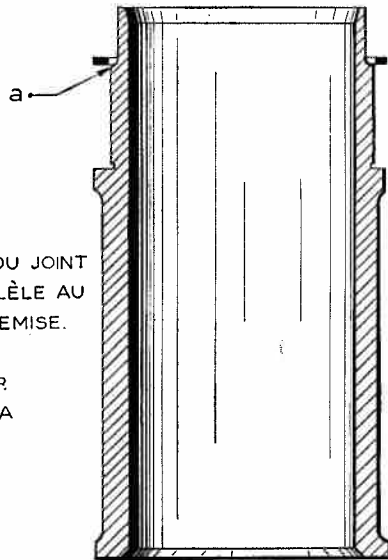
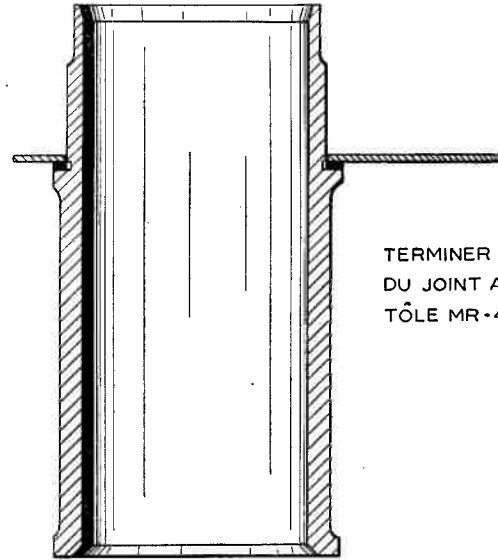


Fig. 2

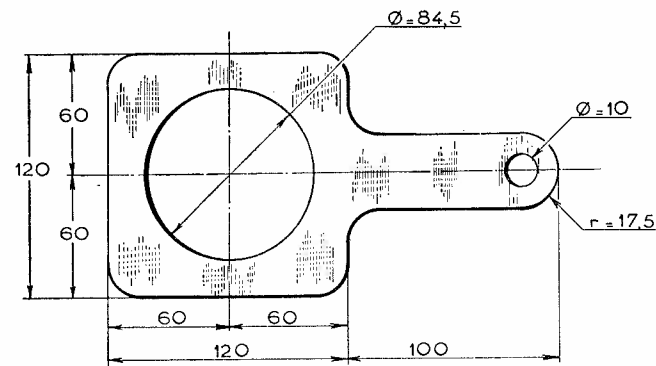


NOTA : LA COUPE DU JOINT  
DOIT ÊTRE PARALLÈLE AU  
MÉPLAT DE LA CHEMISE.  
AMENER LE JOINT  
JUSQU'AU PREMIER  
ÉPAULEMENT DE LA  
CHEMISE

TERMINER LA MISE EN PLACE  
DU JOINT A L'AIDE DE LA  
TÔLE MR-4134

Fig. 3 - TÔLE MR-4134

non vendue



PISTON ET LIGNE D'ARBRE

Fig. 1 \_ UTILISATION DE LA BAGUE

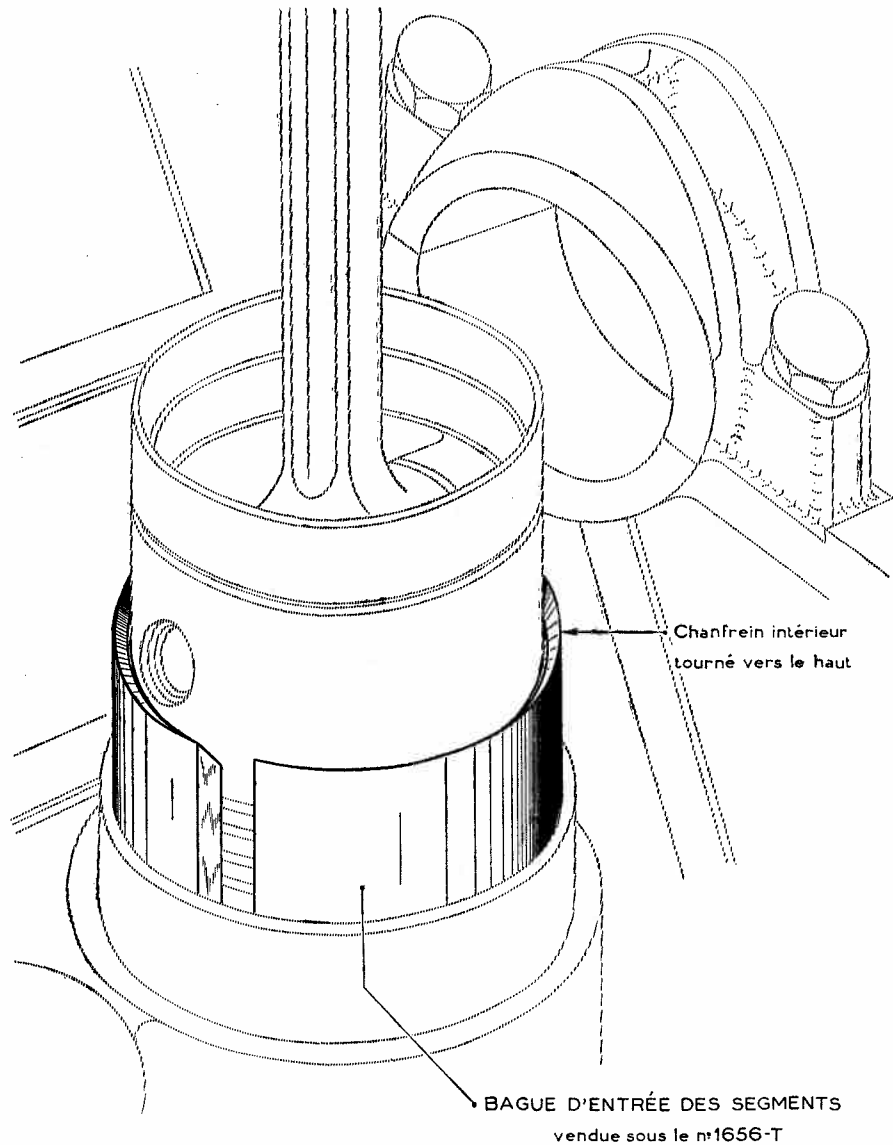


Fig. 2 \_ MISE AU ROND D'UN PALIER FONTE

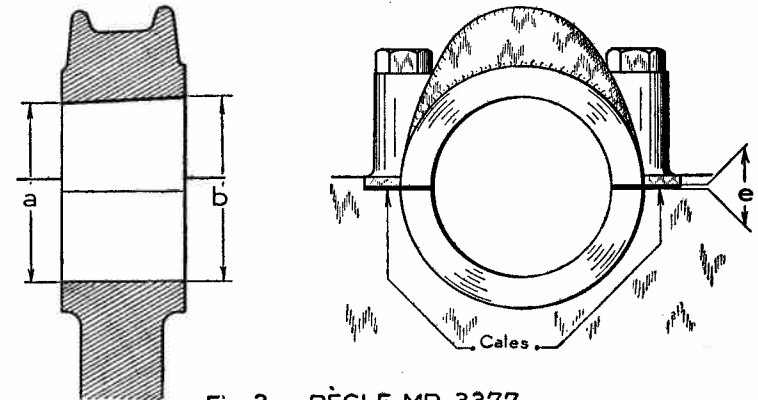
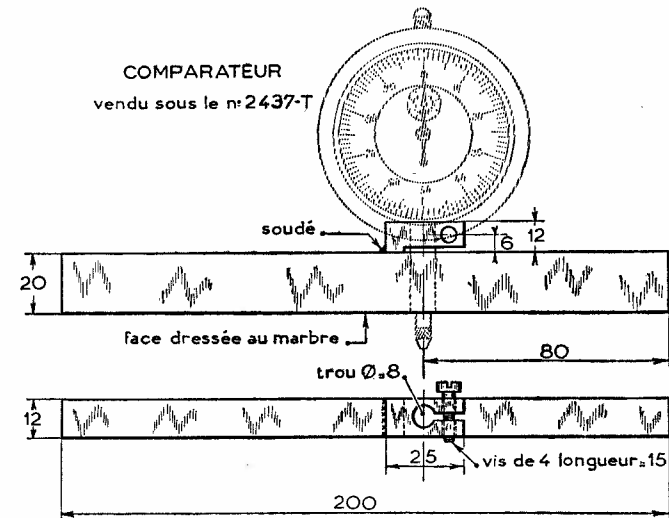


Fig. 3 \_ RÈGLE MR-3377

non vendue



MONTAGE DES COQUILLES D'ÉTANCHÉITÉ

Fig. 1

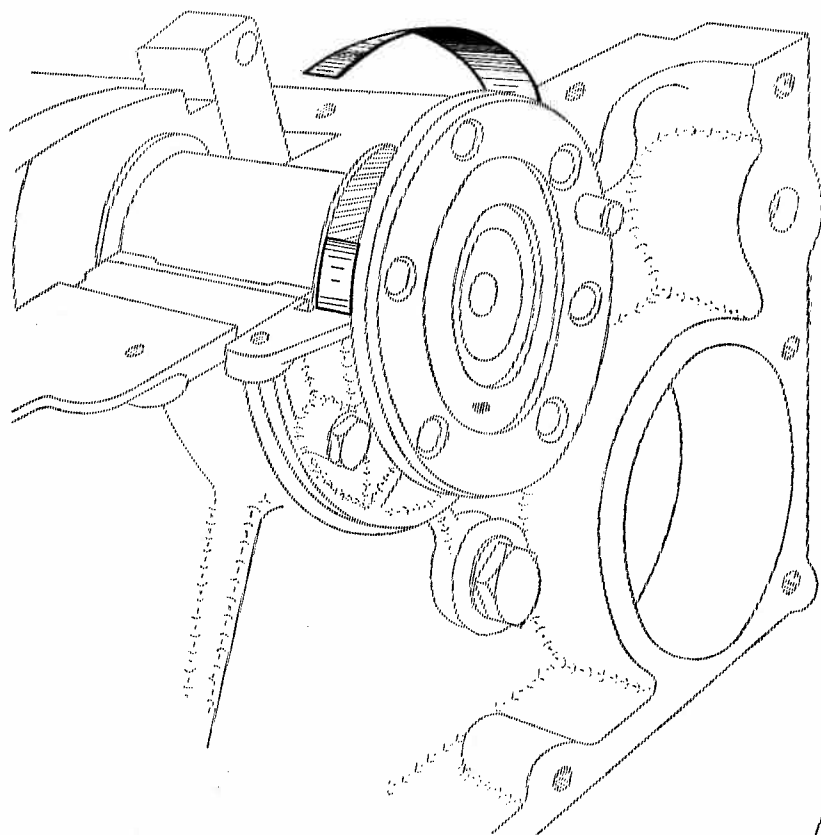


Fig. 2

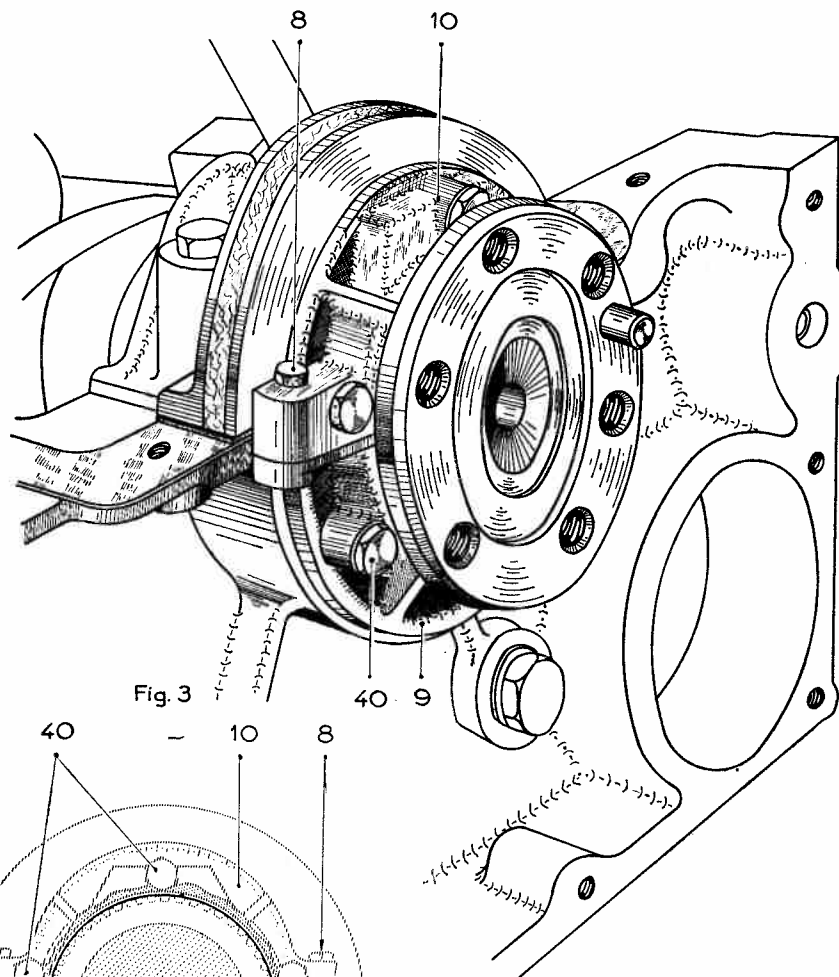
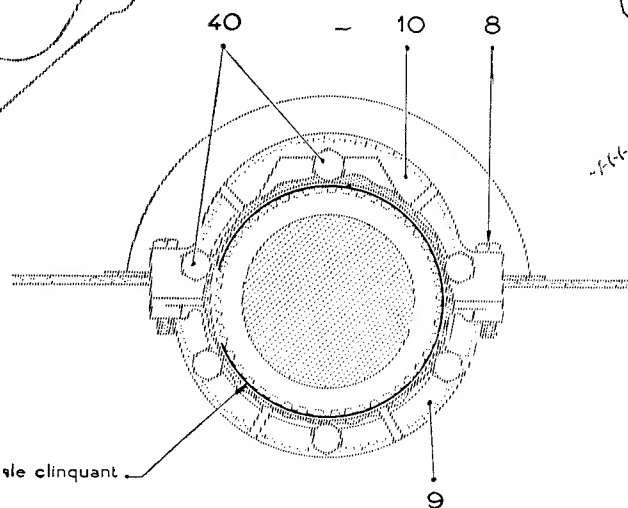


Fig. 3

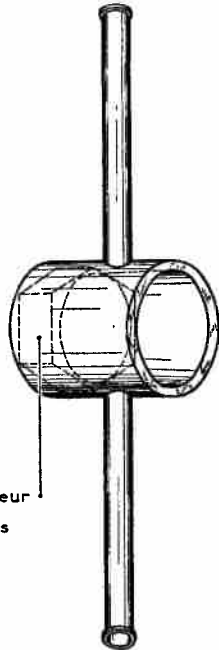


LES EXTRÉMITÉS DE LA CALE CLINQUANT  
NE DOIVENT PAS SE TROUVER SUR LE PLAN  
D'ASSEMBLAGE DES DEMI-COQUILLES

CALAGE DE LA DISTRIBUTION

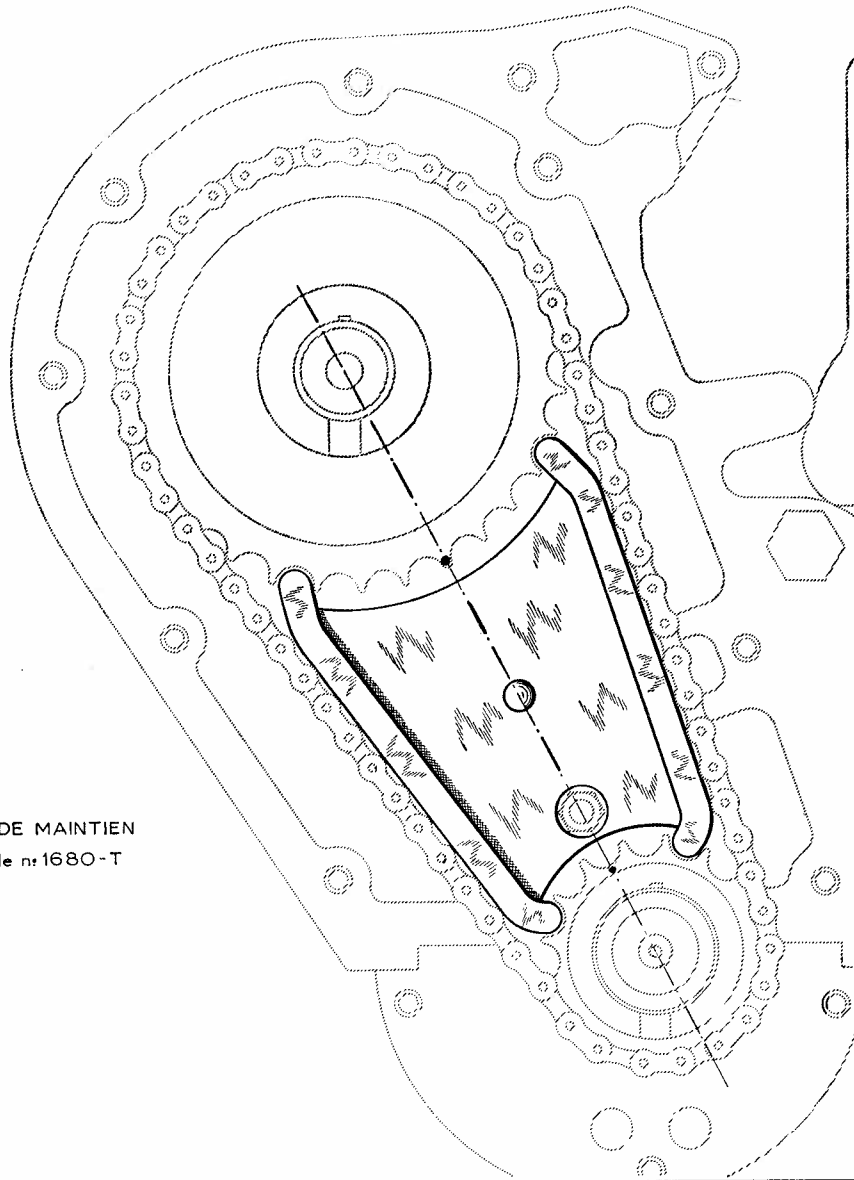
Fig. 1 - CLÉ

vendue sous le n° 1667-T



6 pans intérieur  
46,3 sur plats

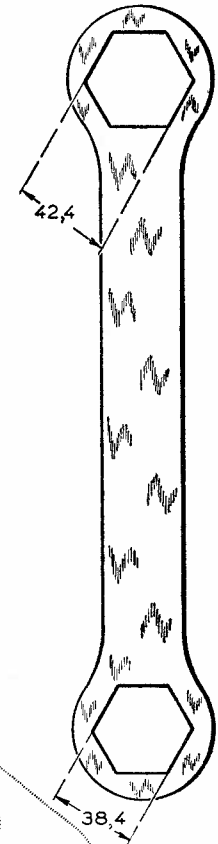
Fig. 2 - POSITION DES REPÈRES



APPAREIL DE MAINTIEN  
vendu sous le n° 1680-T

Fig. 3 - CLÉ

vendue sous le n° 1731-T



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - BUTÉE MR-4158

non vendue

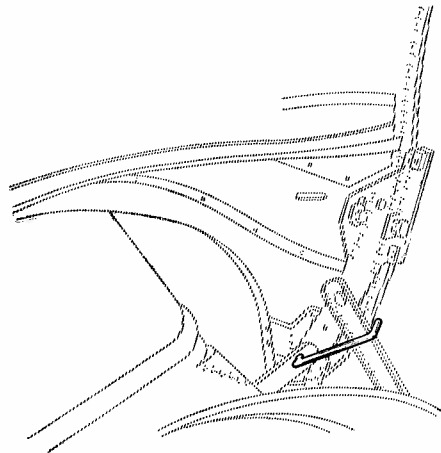
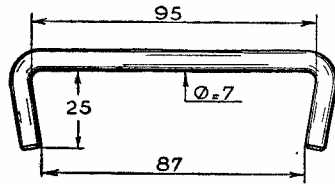


Fig. 2 - CLÉ MR-3462-70

non vendue

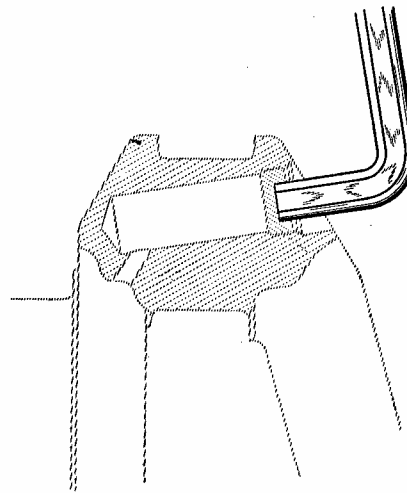
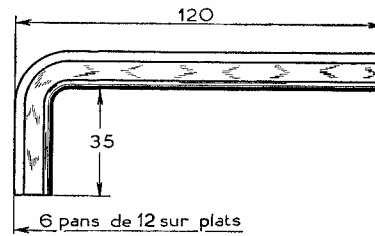


Fig. 3 - CLÉ

vendue sous le n°1645-T

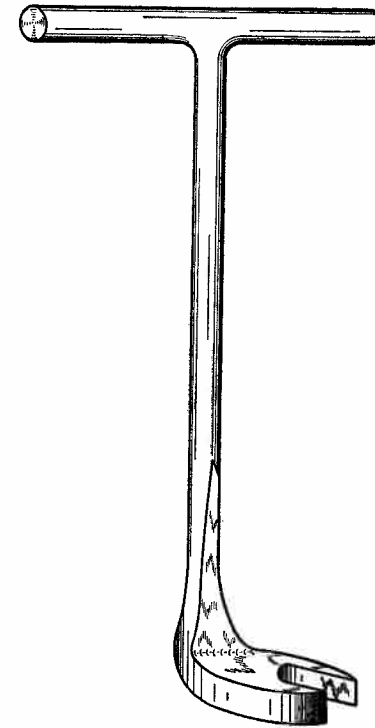


Fig. 4 - CLÉ

vendue sous le n°1603-T

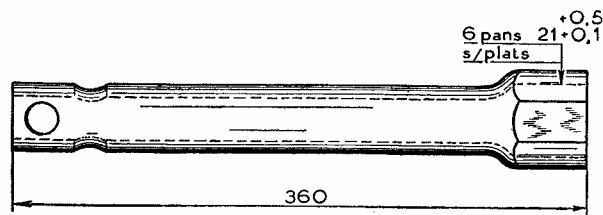


Fig. 5 - RACCORD MR-3705

non vendu

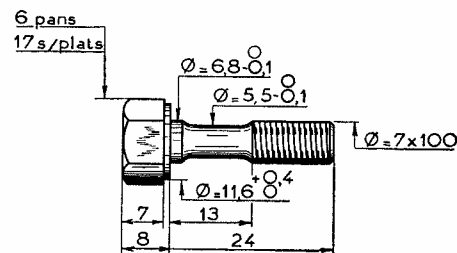
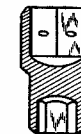


Fig. 6 - CLÉ

vendue sous le n°1624-T



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n°1608-T

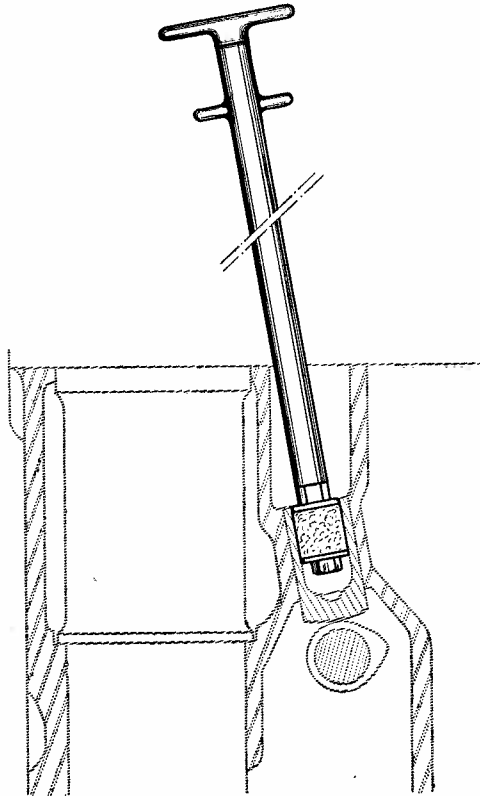


Fig. 2 - PINCE LIGAREX  
vendue sous le n°2483-T

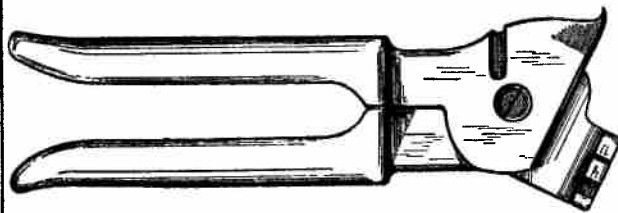


Fig. 3 - EXTRACTEUR MR-3404-20  
non vendu

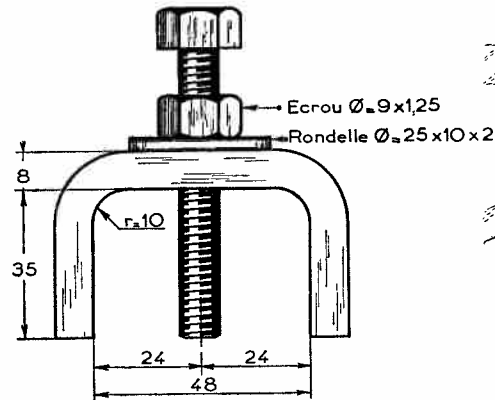
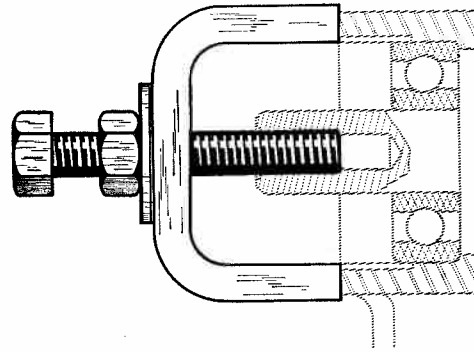


Fig. 4 - UTILISATION DE LA BAGUE  
MR-4244

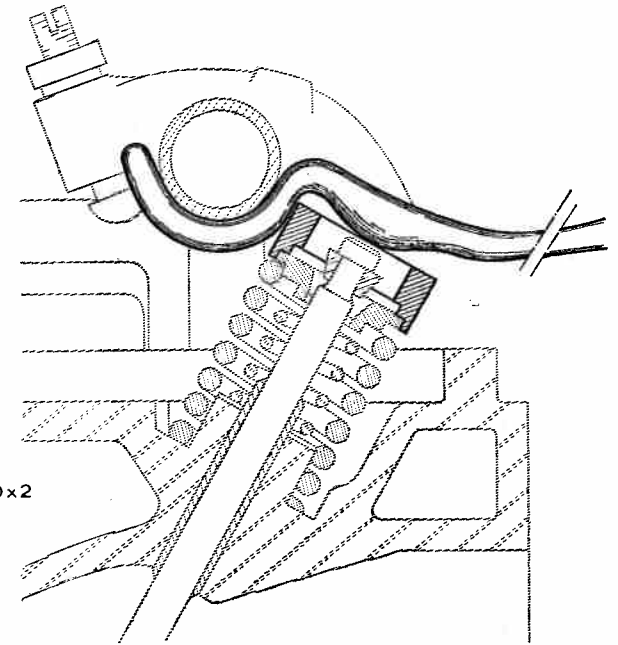
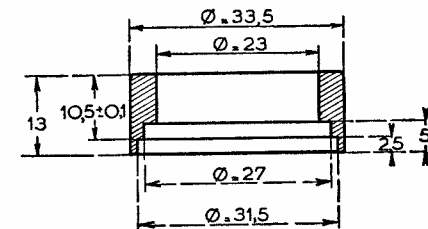
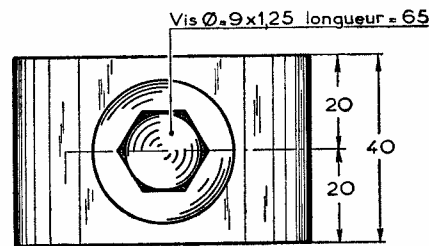


Fig. 5 - BAGUE MR-4244  
non vendue



SUPPORTS POUR MOTEUR DÉPOSÉ

Fig. 1 - SUPPORT MR-3053-170

non vendu

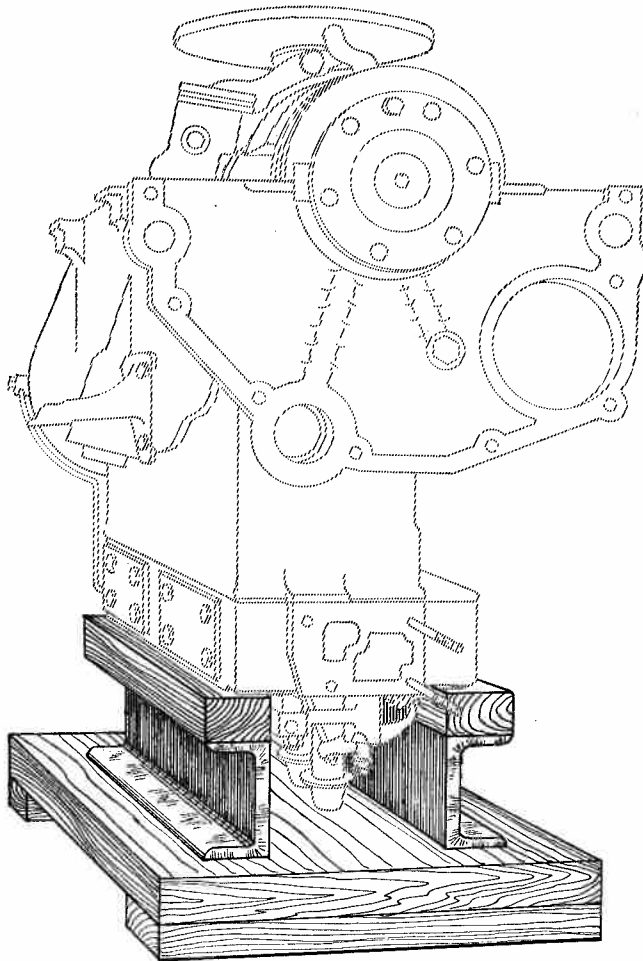
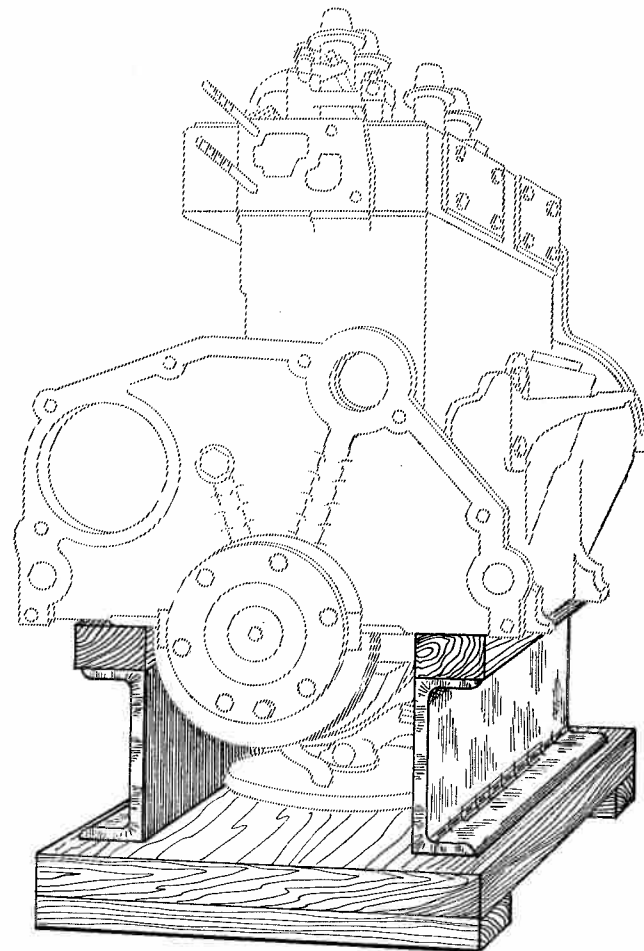


Fig. 2 - SUPPORT MR-3053-160

non vendu



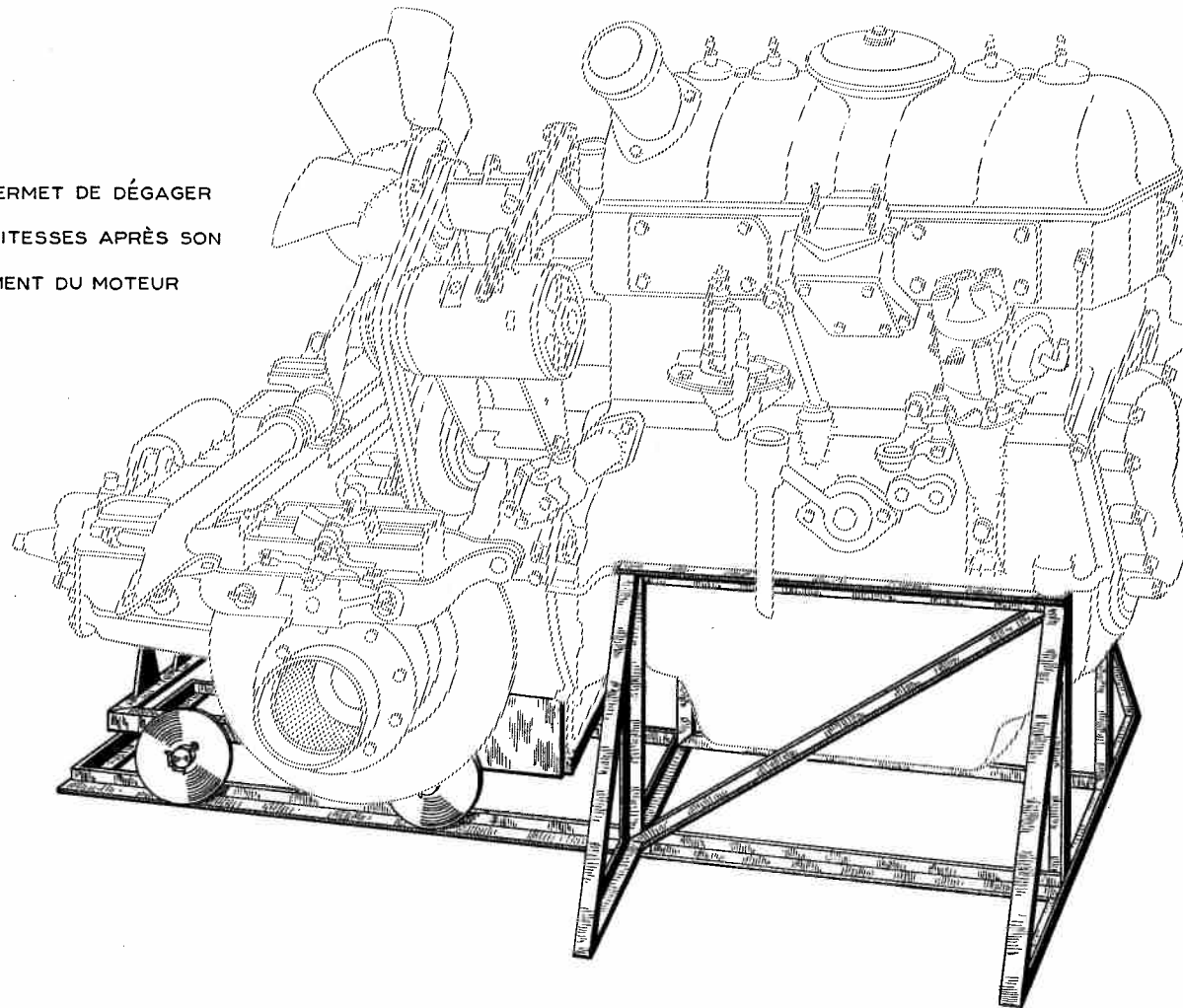
POUR LES COTES D'EXECUTION

CONSULTER LE SERVICE DES METHODES REPARATIONS



SUPPORT POUR ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DÉPOSÉ

LE CHARIOT PERMET DE DÉGAGER  
LA BOITE DE VITESSES APRÈS SON  
DÉSACCOUPEMENT DU MOTEUR

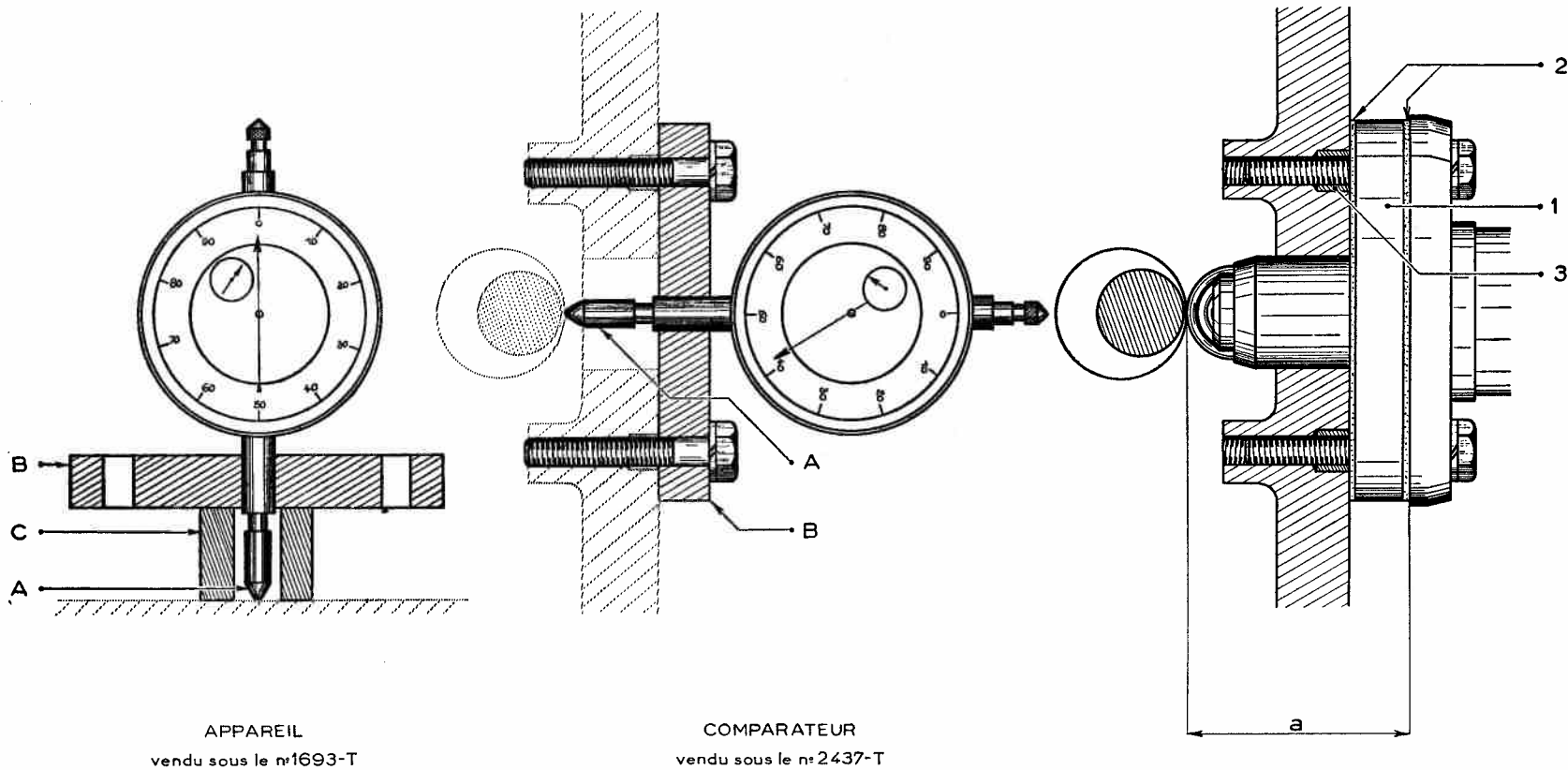


SUPPORT ET CHARIOT  
vendus sous le n° 2497-T

RÉGLAGE DE LA POSITION DE LA POMPE

HAUTE PRESSION

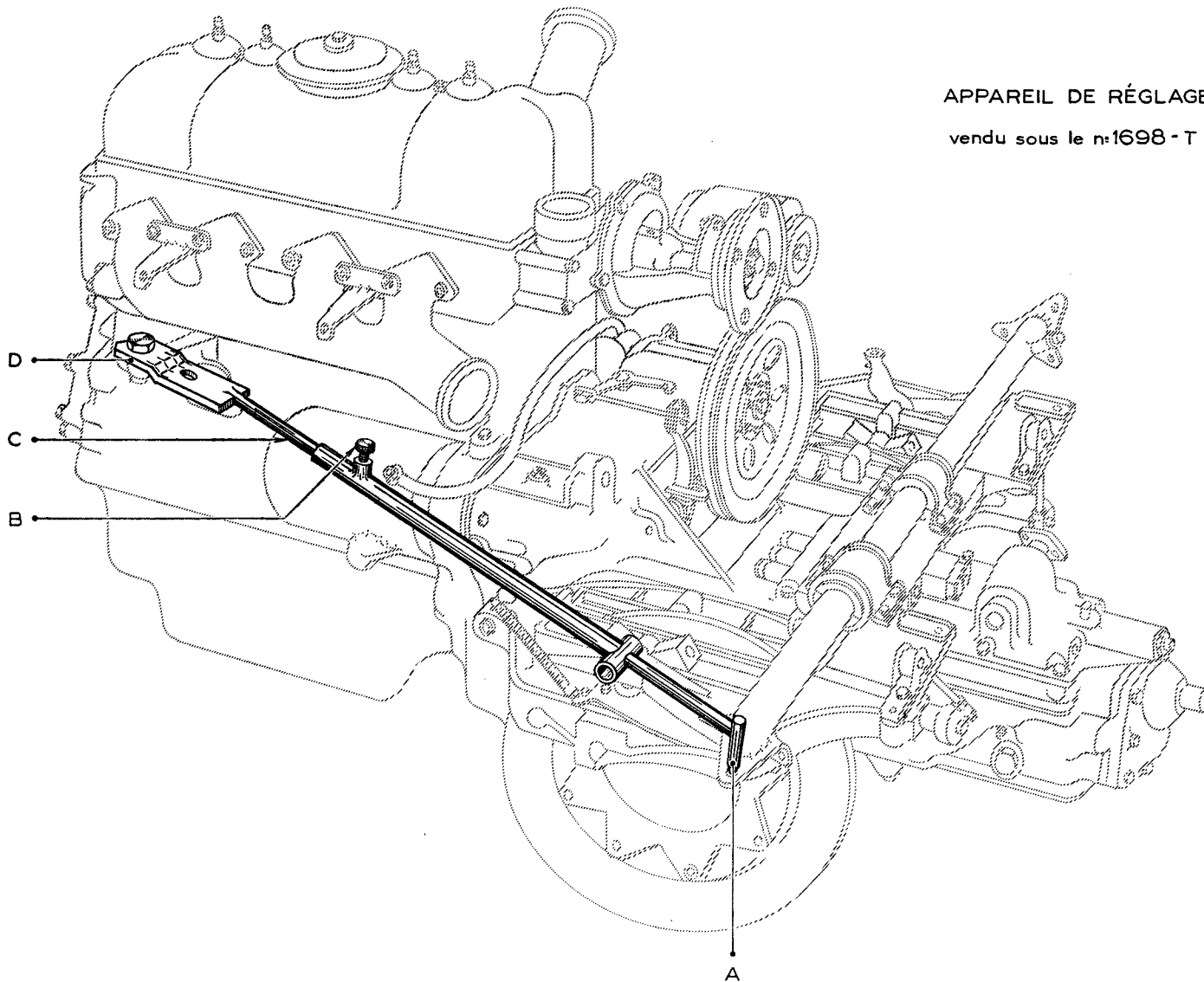
Fig. 1 \_ ETALONNAGE DU COMPARETEUR    Fig. 2 \_ MESURE SUR CARTER MOTEUR    Fig. 3 \_ MONTAGE DE LA POMPE SUR CARTER MOTEUR



\_\_\_\_\_ RELEVÉ DE LA DISTANCE \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ ENTRE SUPPORT ET TRAVERSE \_\_\_\_\_

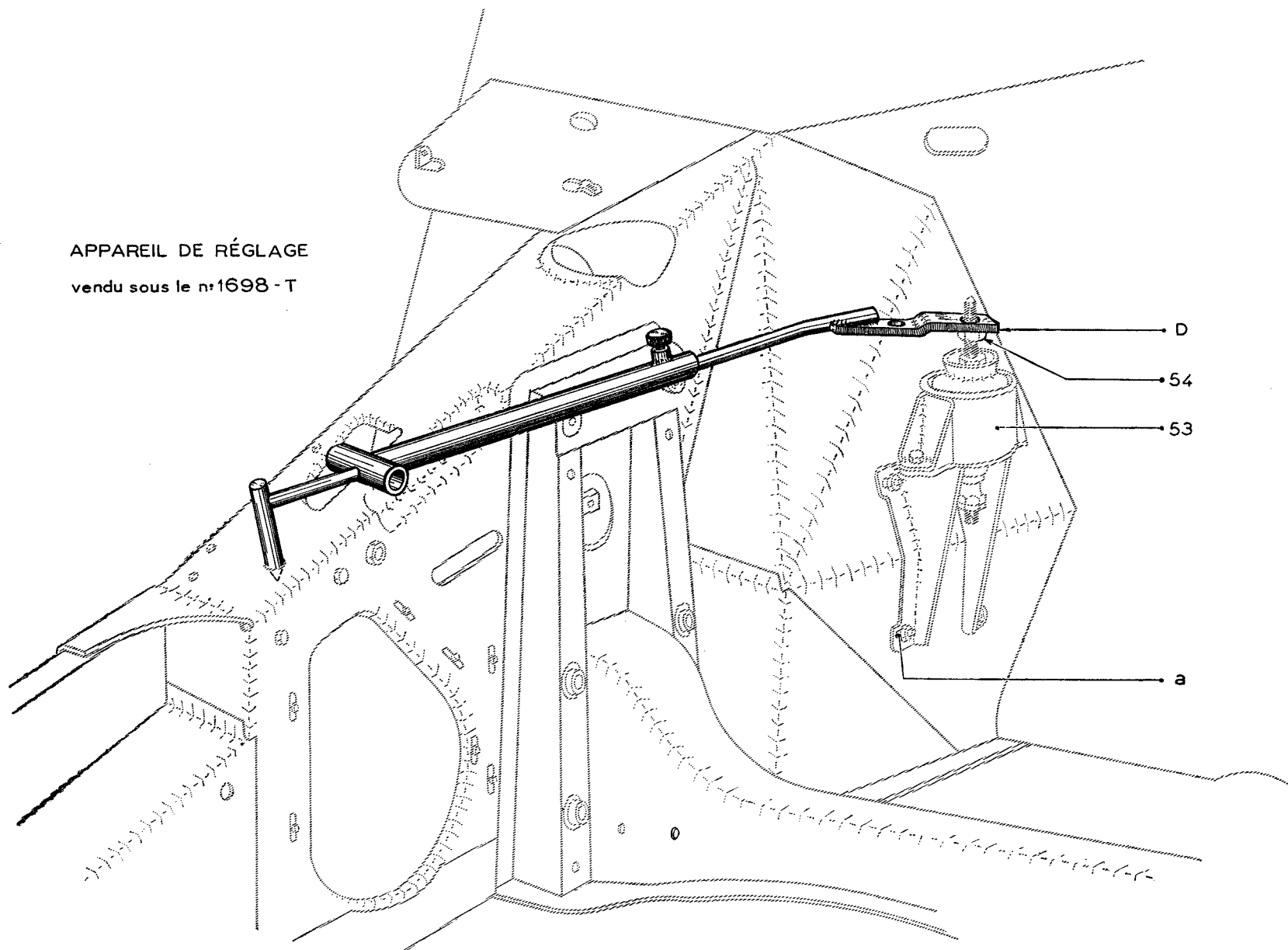
APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n°1698 - T



REGLAGE DE LA POSITION LONGITUDINALE

DES SUPPORTS ARRIERE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n°1698 - T

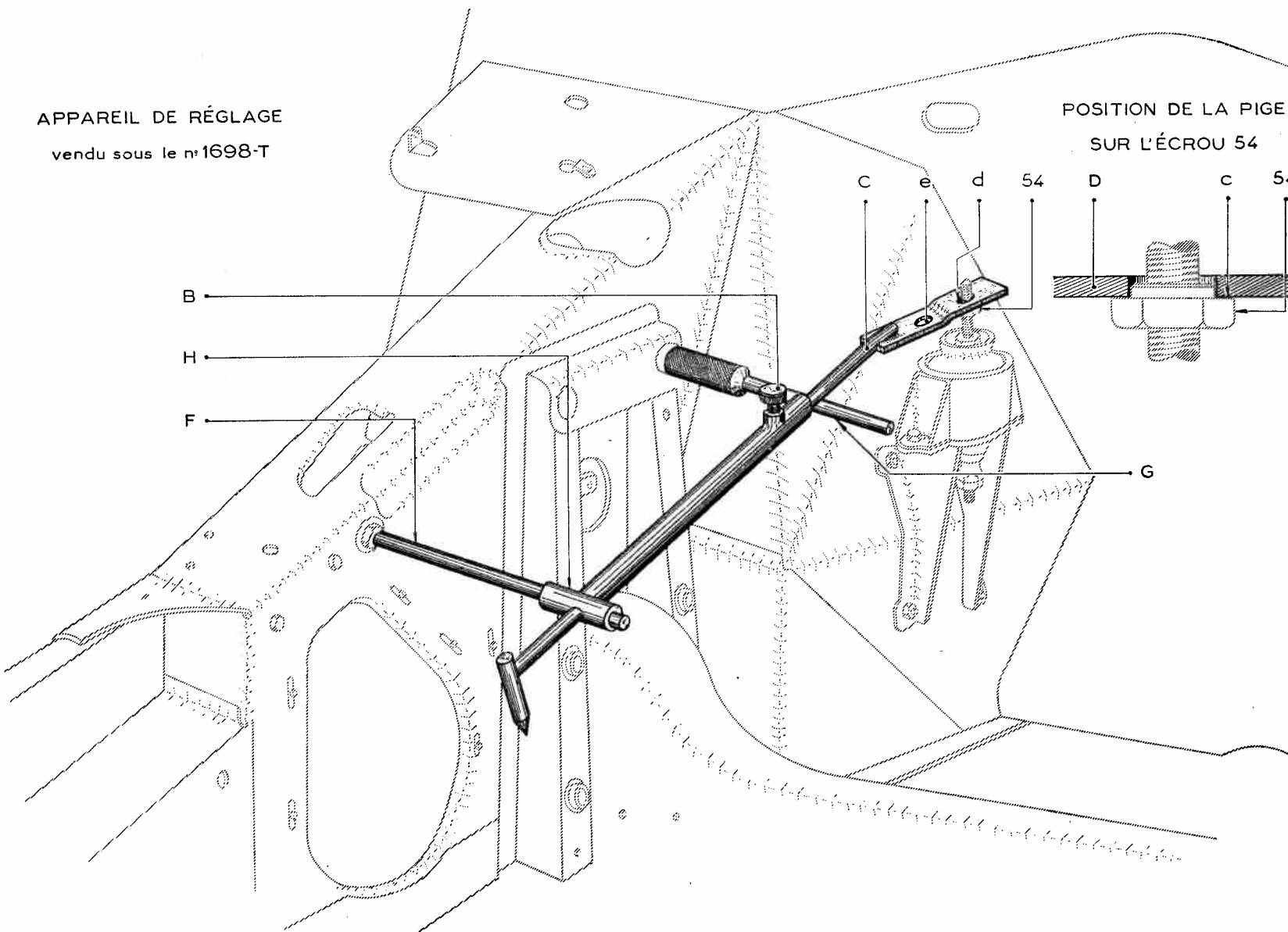


RÉGLAGE DE LA HAUTEUR

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n° 1698-T

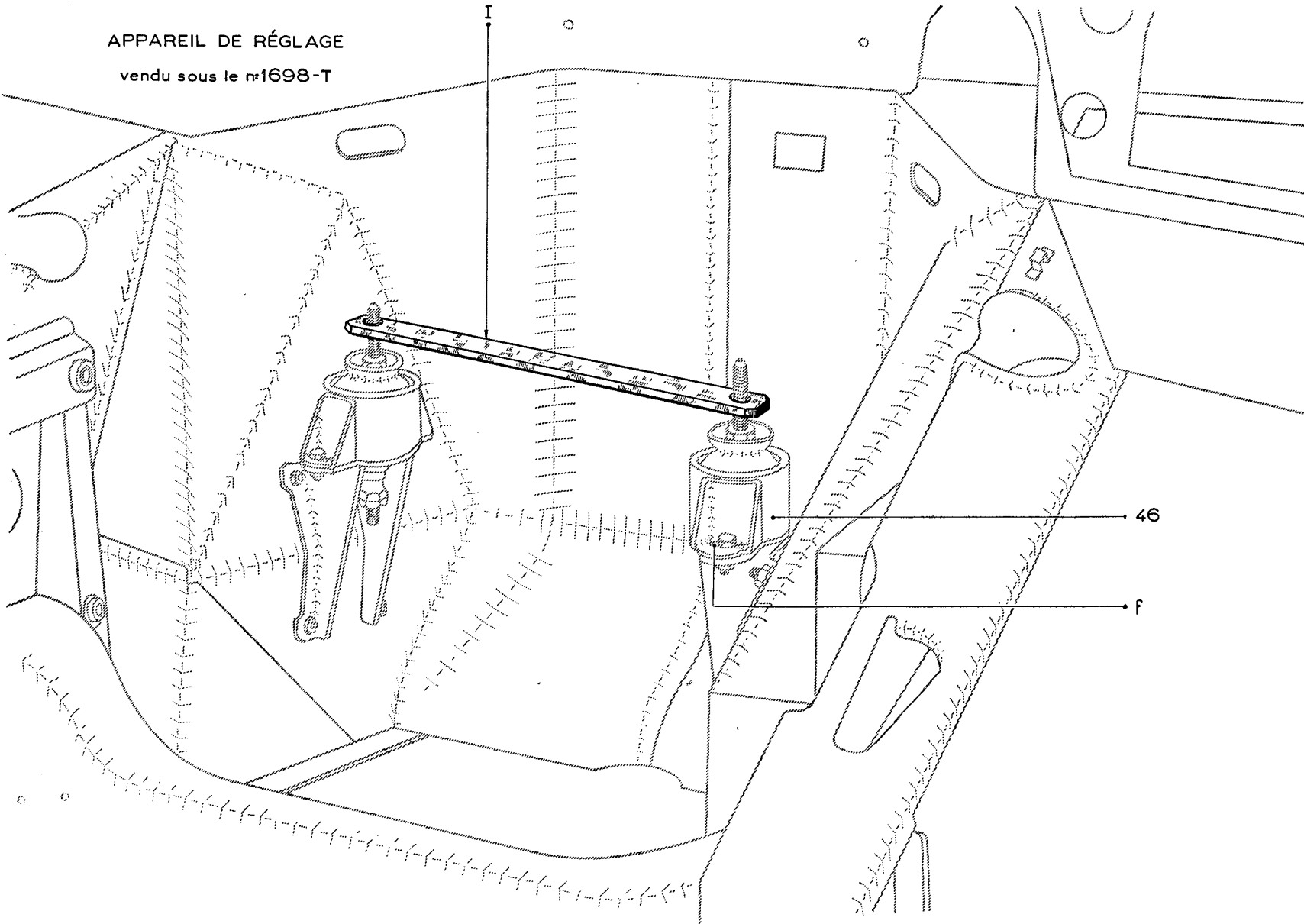
POSITION DE LA PIGE  
SUR L'ÉCROU 54



\_\_\_\_\_ RÉGLAGE DE L'ENTRAXE \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR \_\_\_\_\_

APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n°1698-T



CLÉS POUR RÉGLAGE

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

Fig. 1

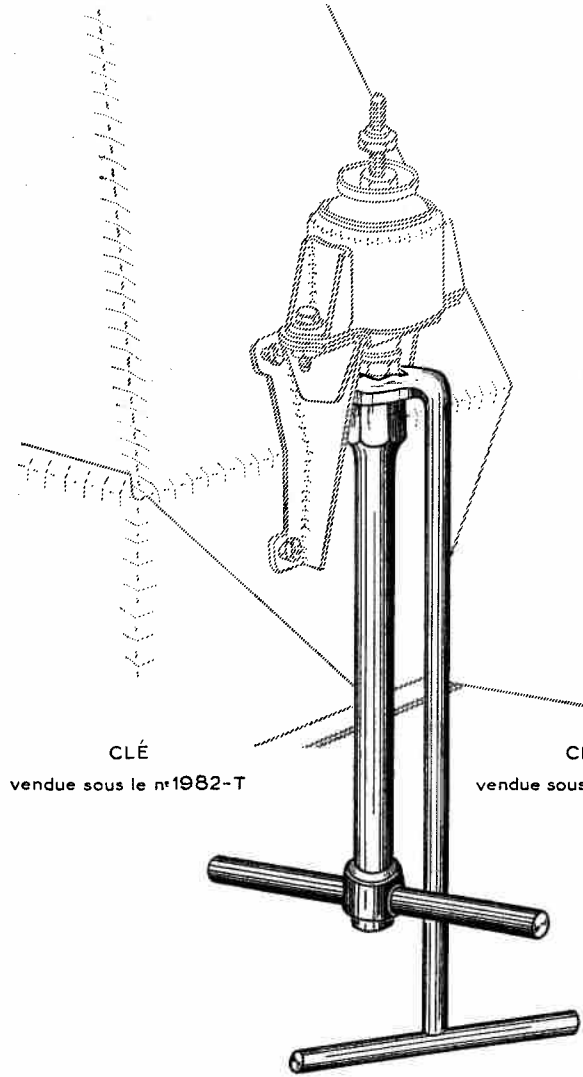


Fig. 2

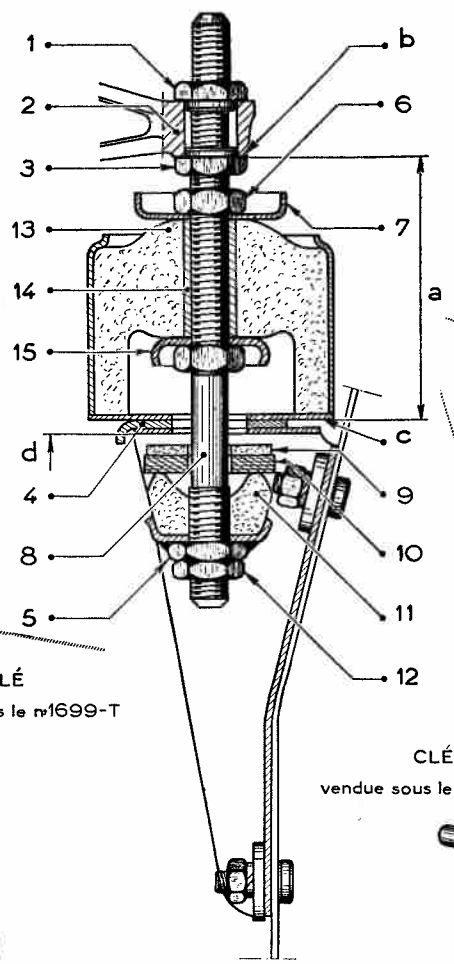
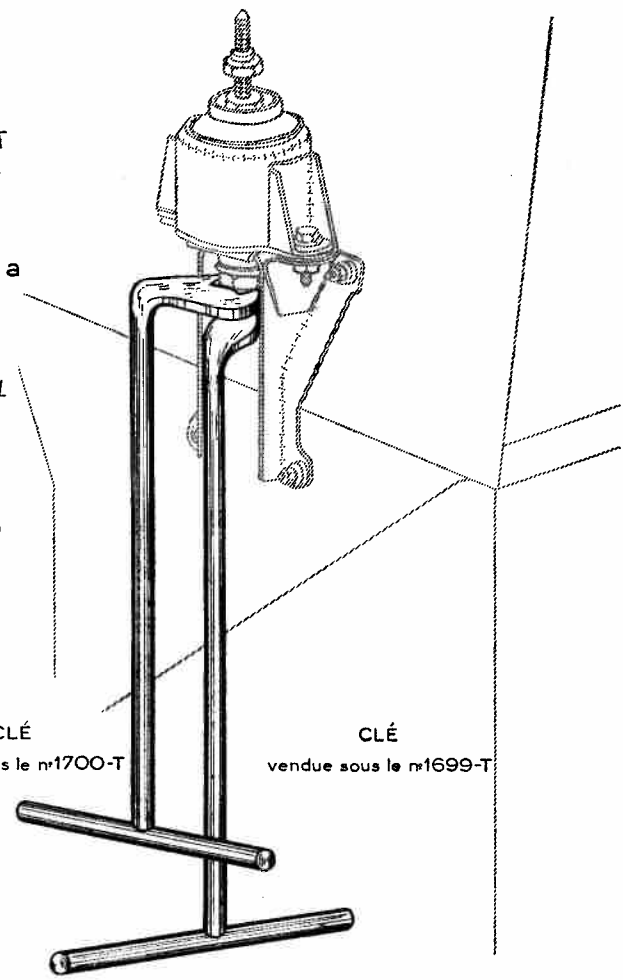
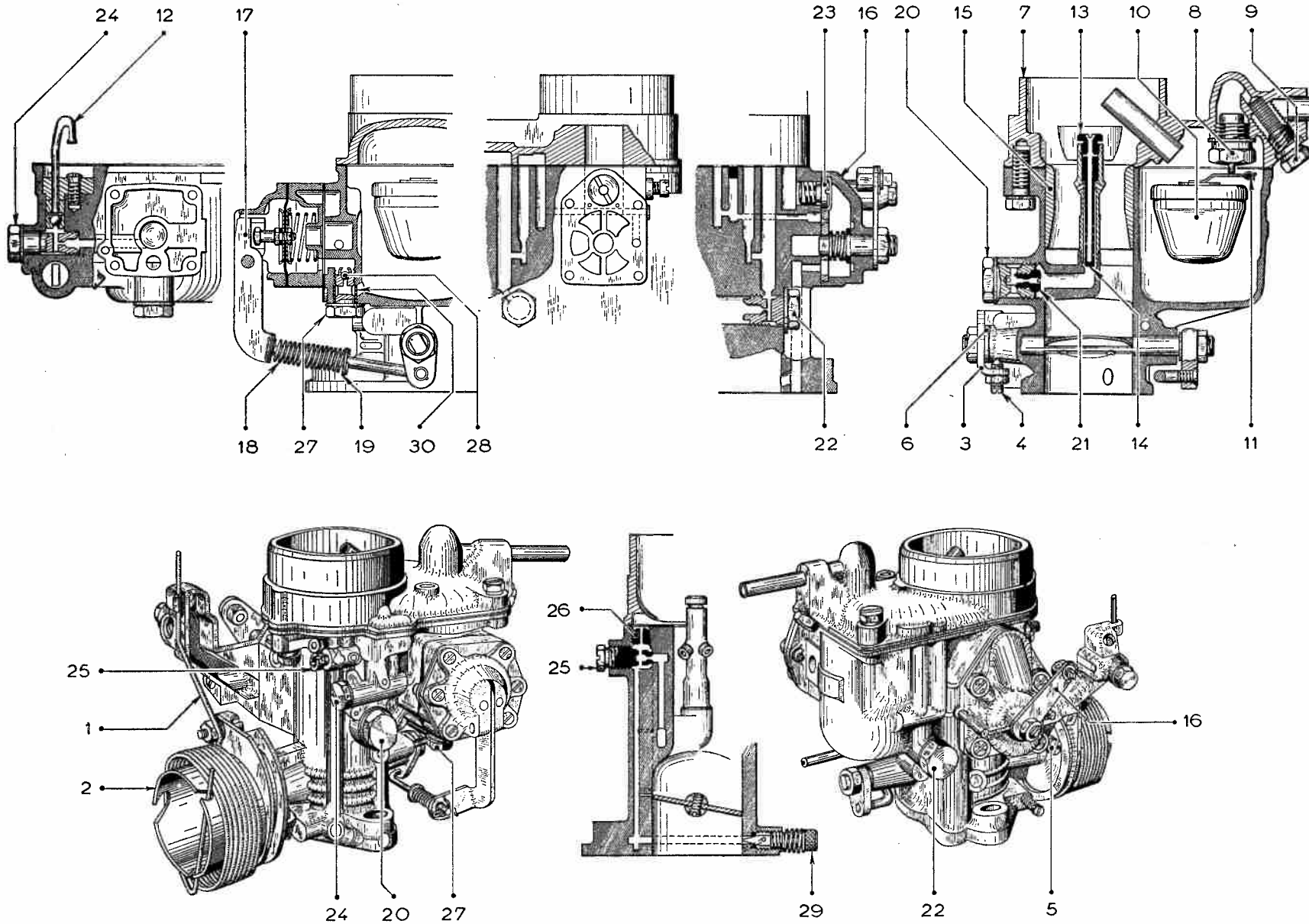


Fig. 3

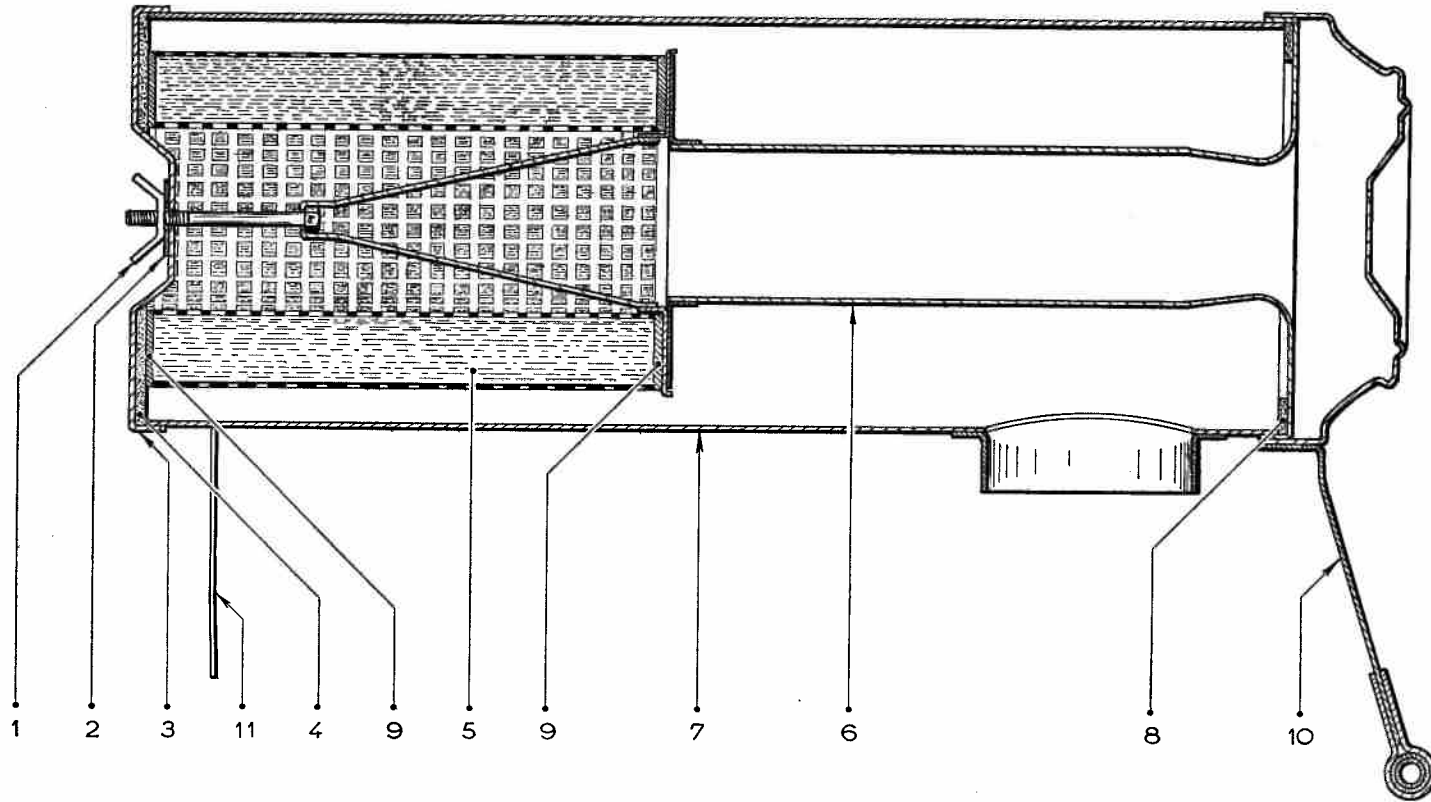


SOLEX 34 PBIC

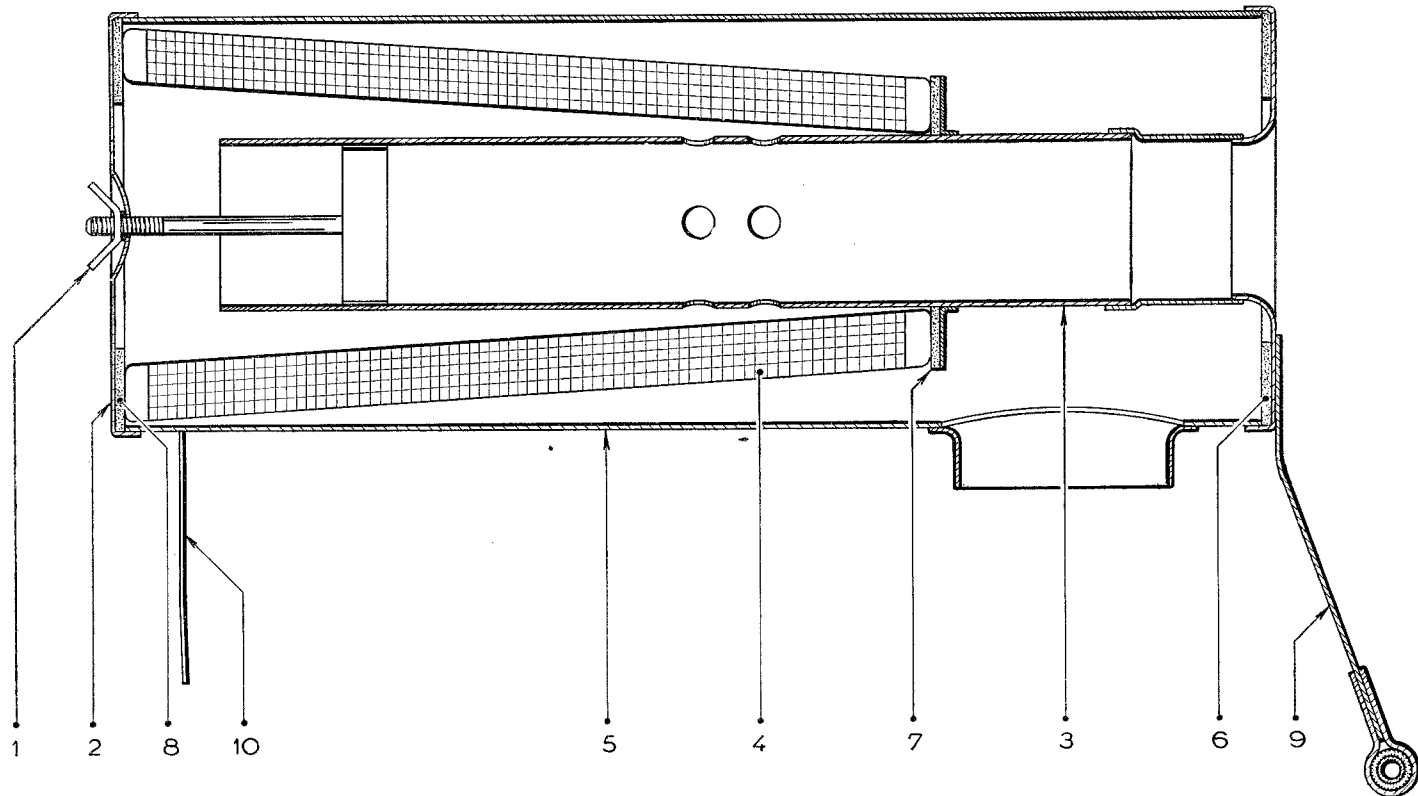








FILTRE VOKES



COUPE DE LA POMPE GUIOT

Fig. 1

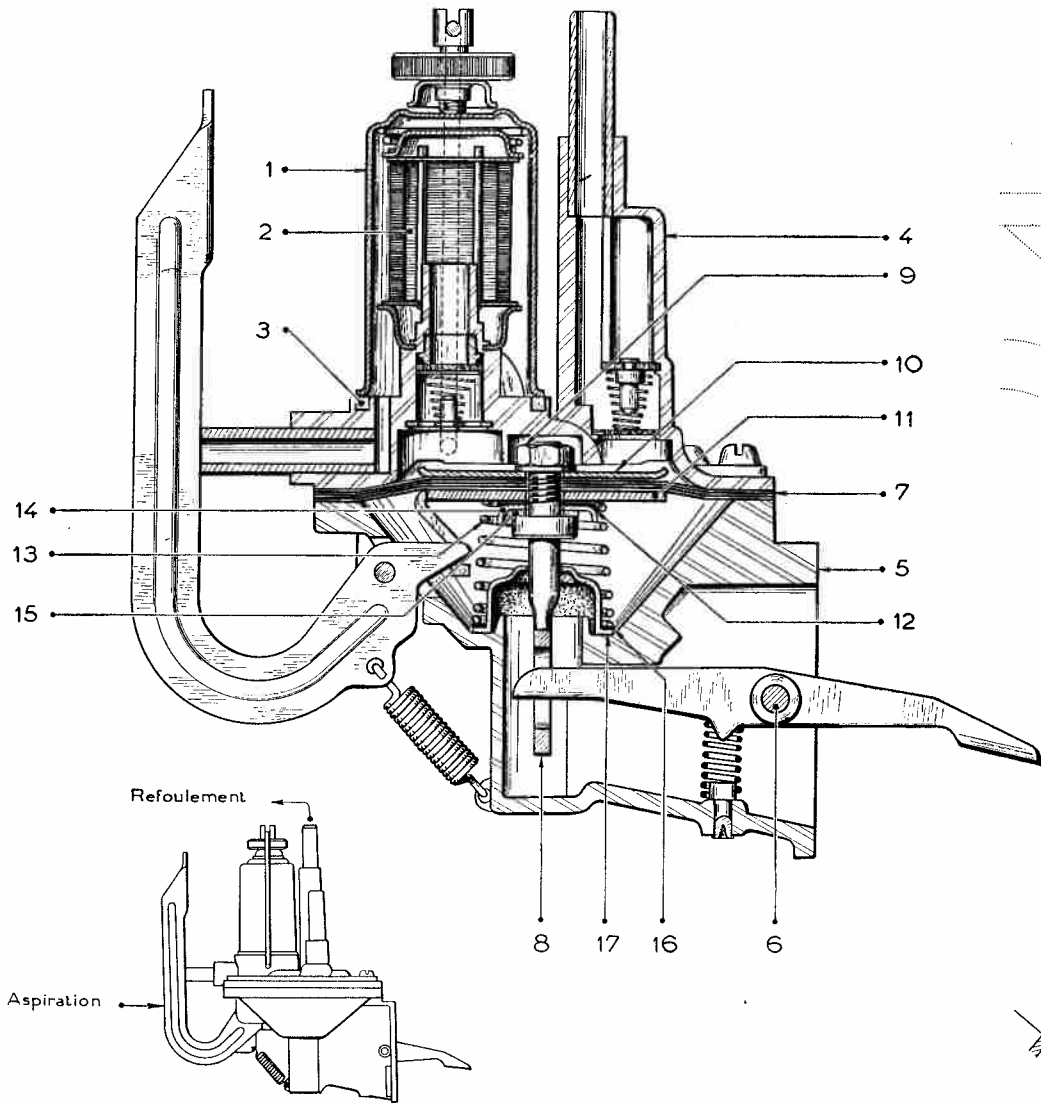


Fig. 3

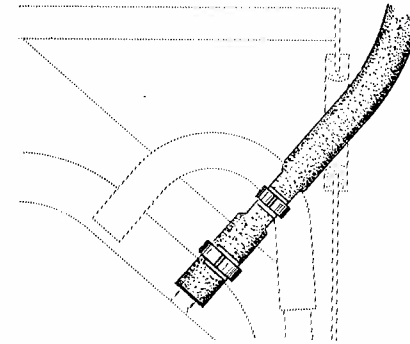
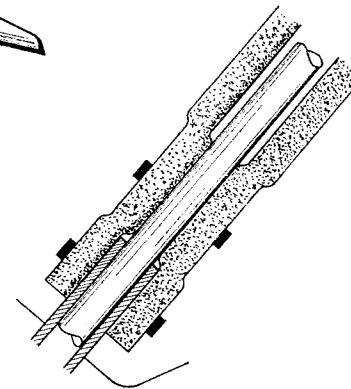
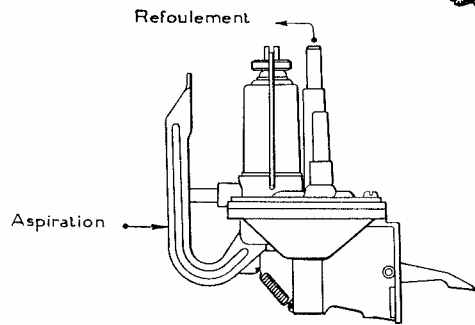
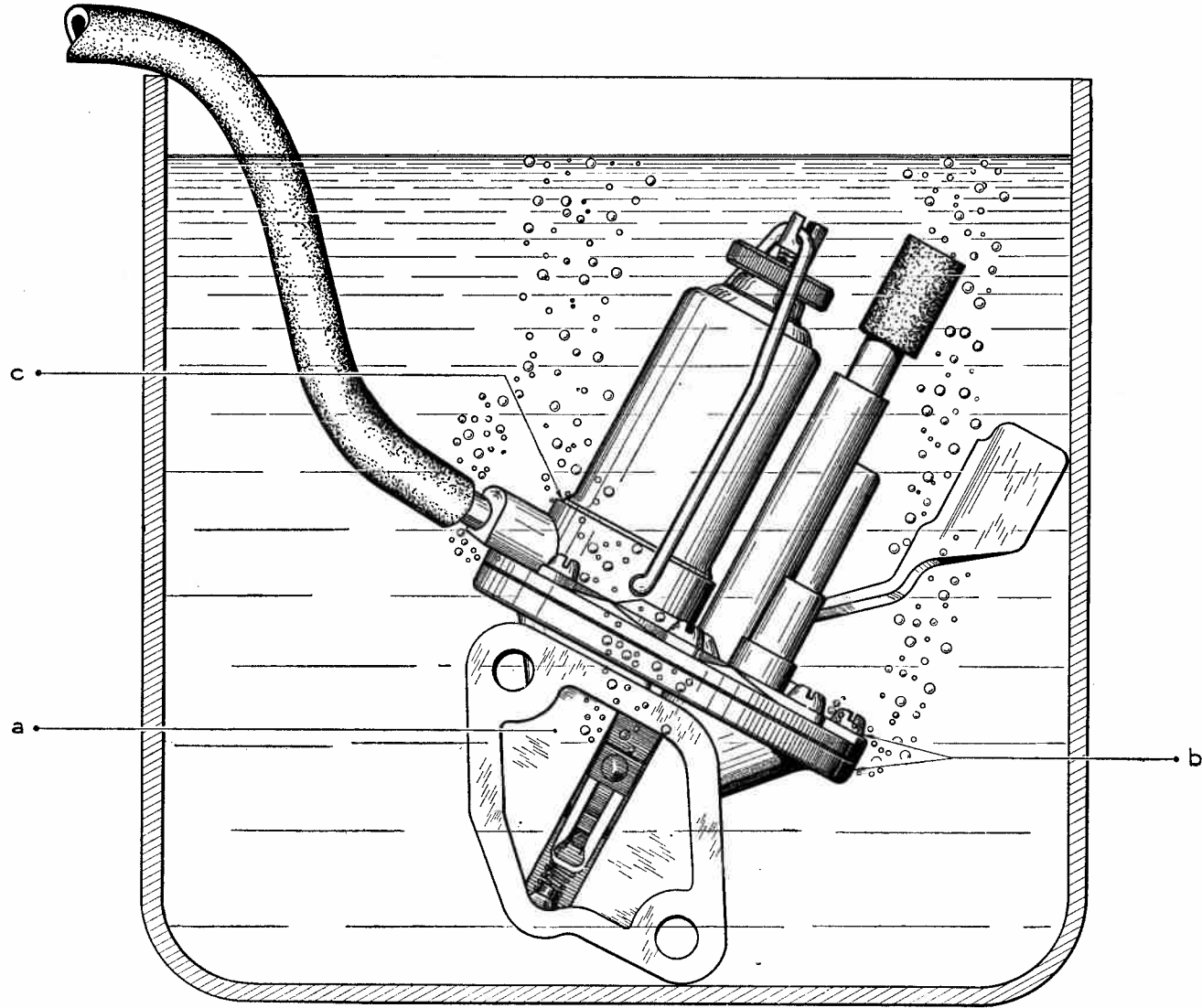


Fig. 2

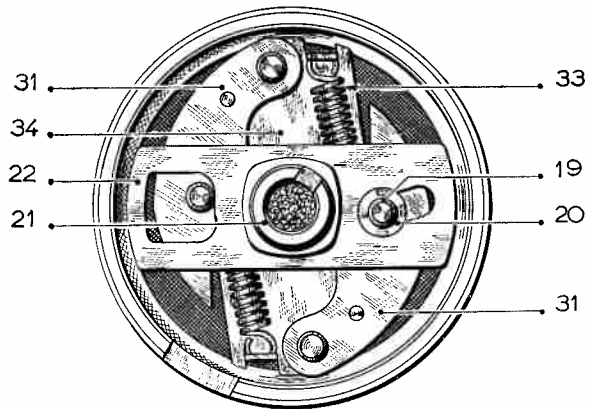
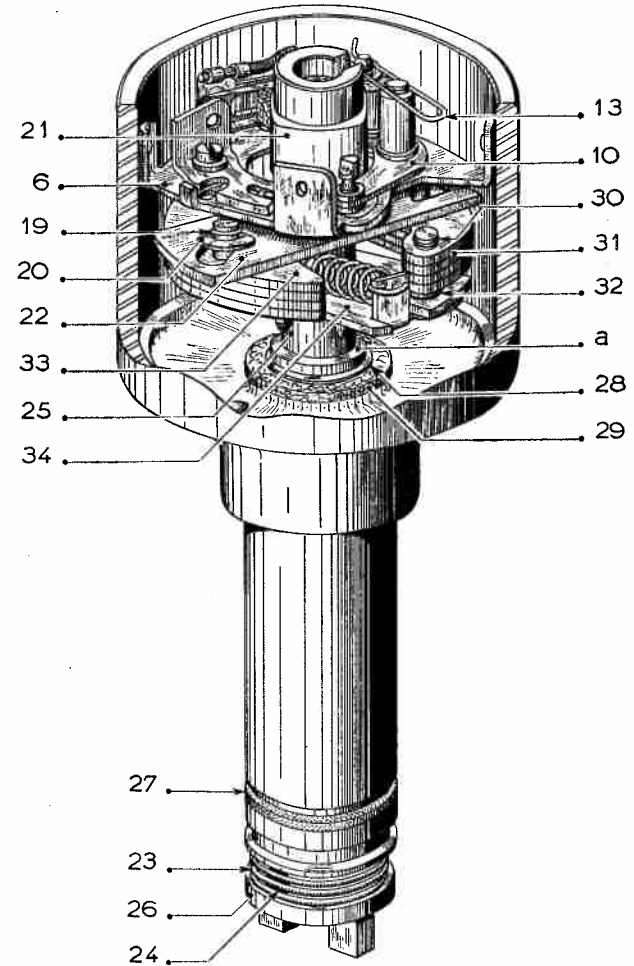
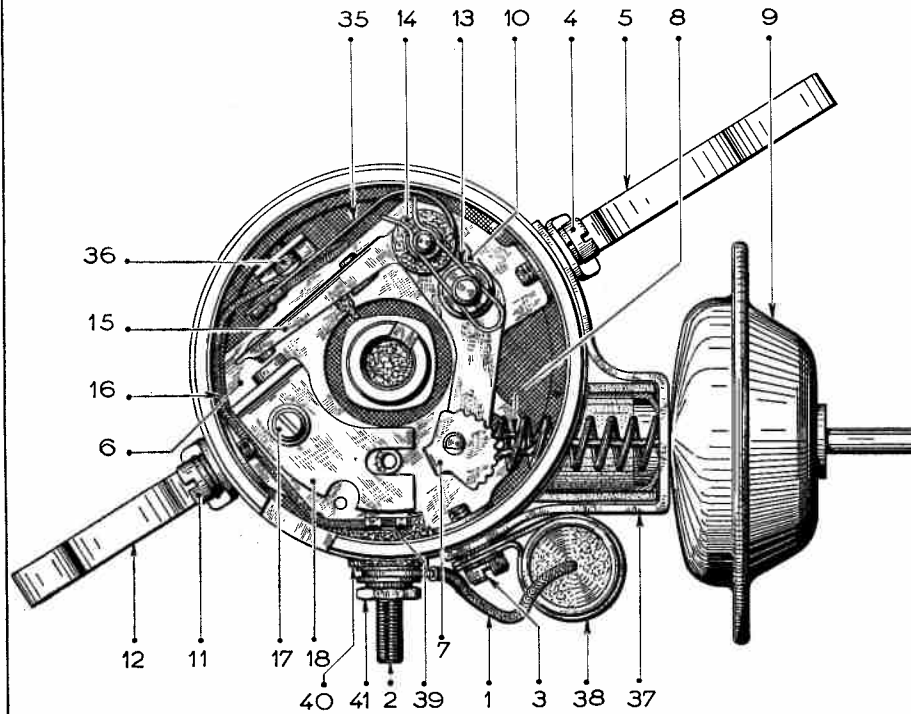


CONTROLE DE L'ÉTANCHÉITÉ





ALLUMEUR DUCELLIER



POMPE A EAU

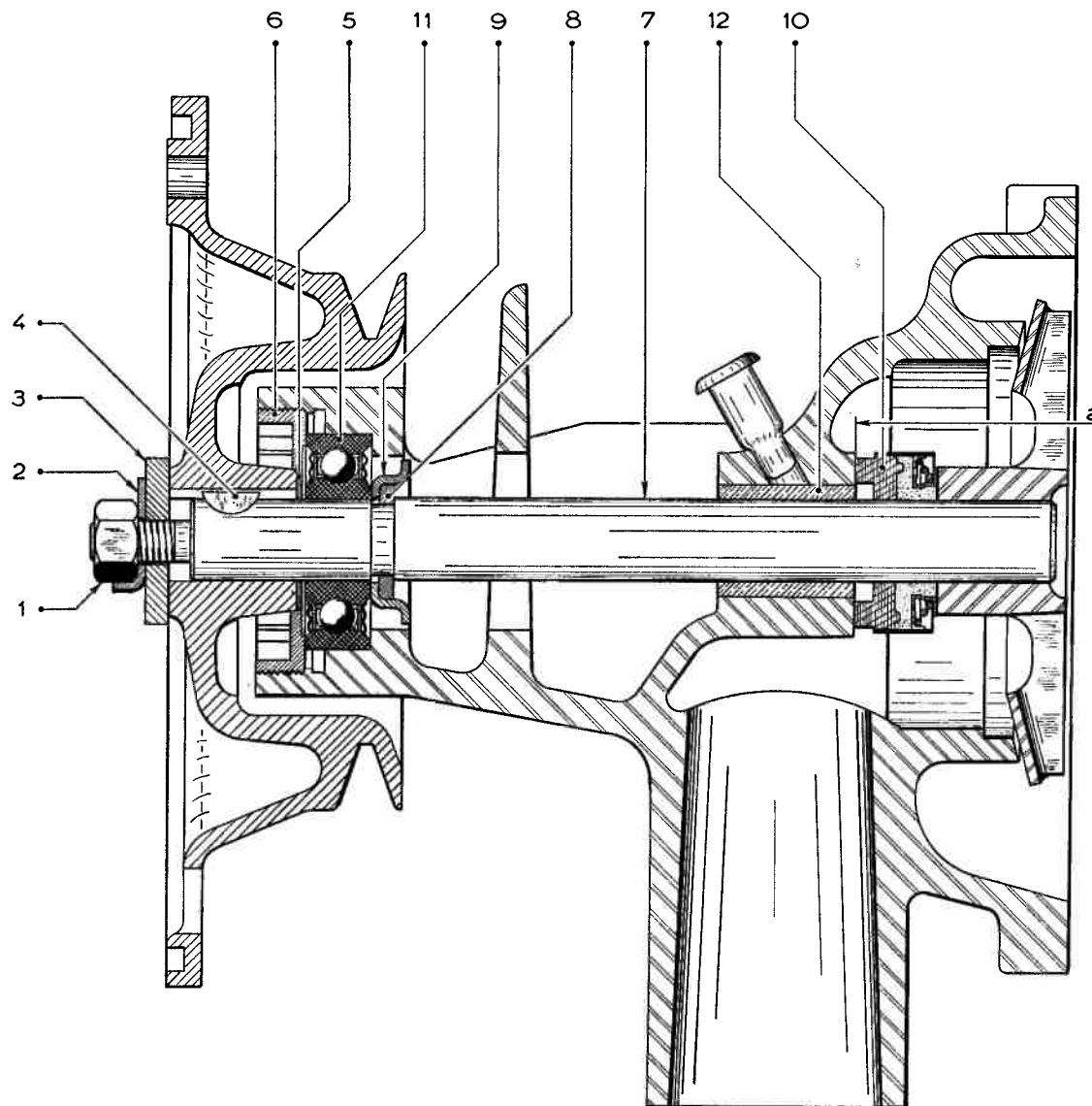




Fig. 1 \_ SUPPORT MR-3676-180

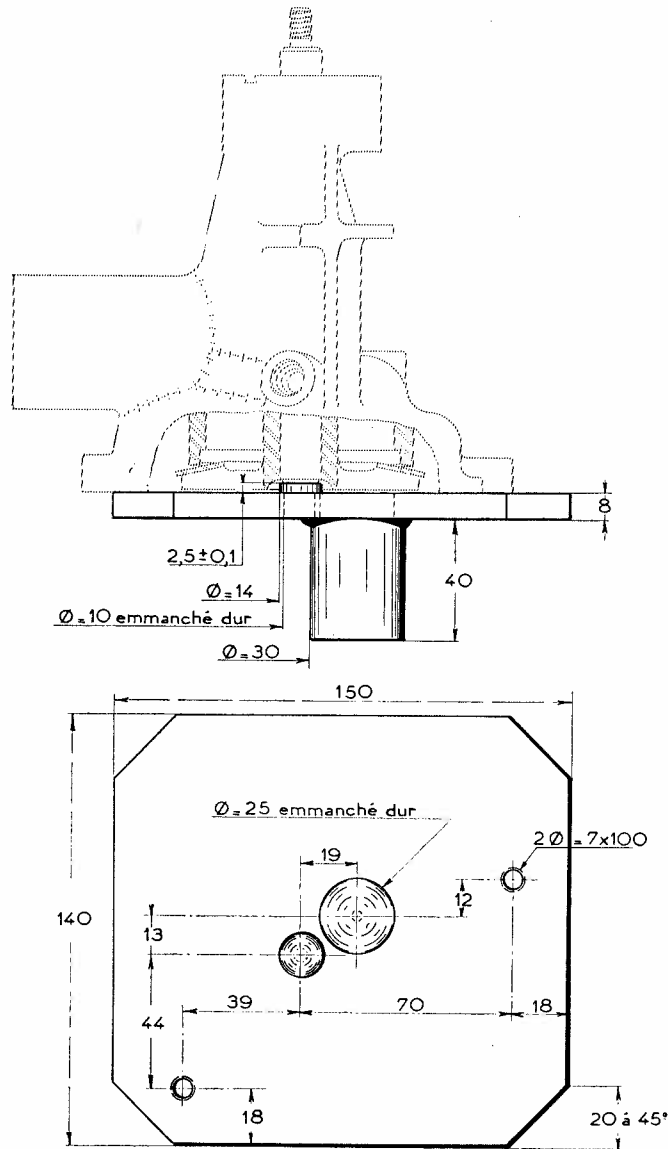


Fig. 2 \_ CLÉ

vendue sous le n°1646-T

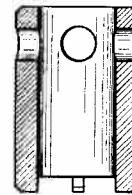


Fig. 3 \_ TAS ET MANDRIN MR-3676-270

non vendus

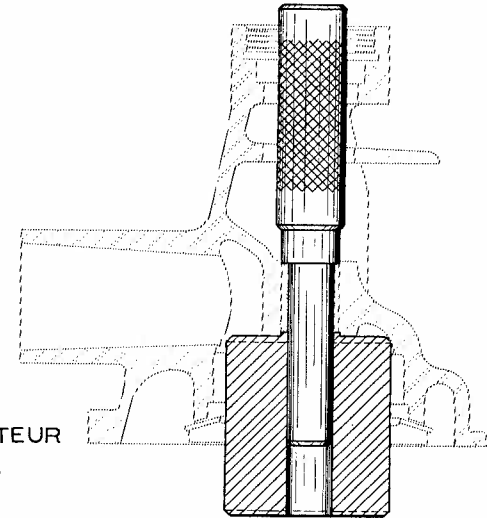
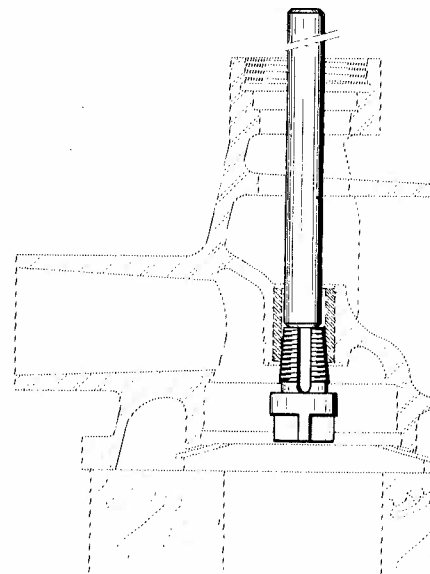


Fig. 4 \_ TARAUD EXTRACTEUR

vendu sous le n°2291-T



Mandrin : acier mi-dur

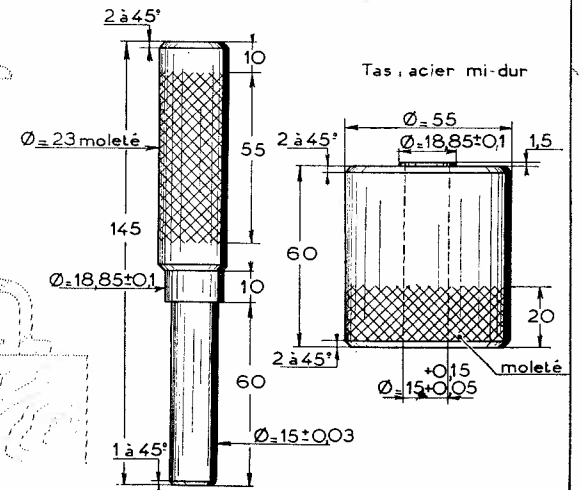


Fig. 1

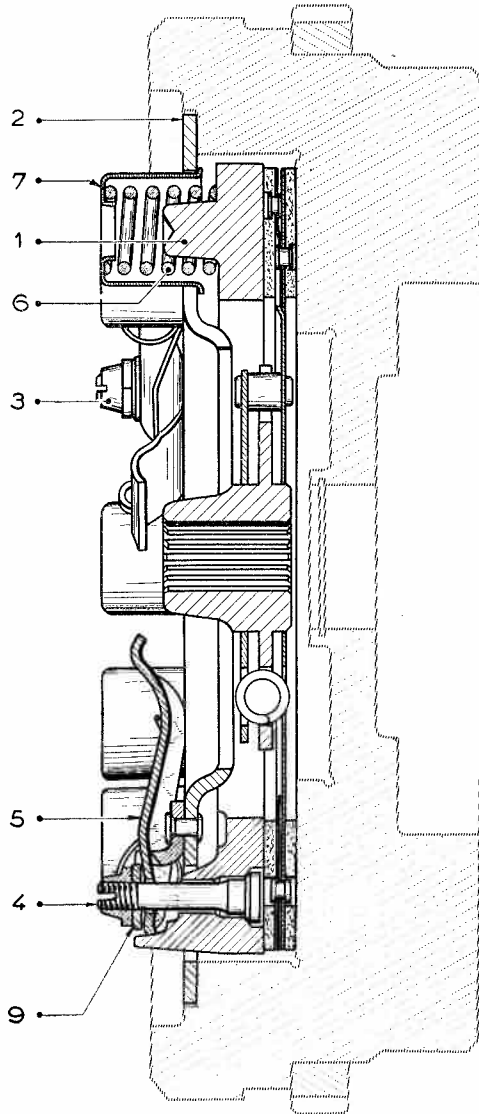


Fig. 2

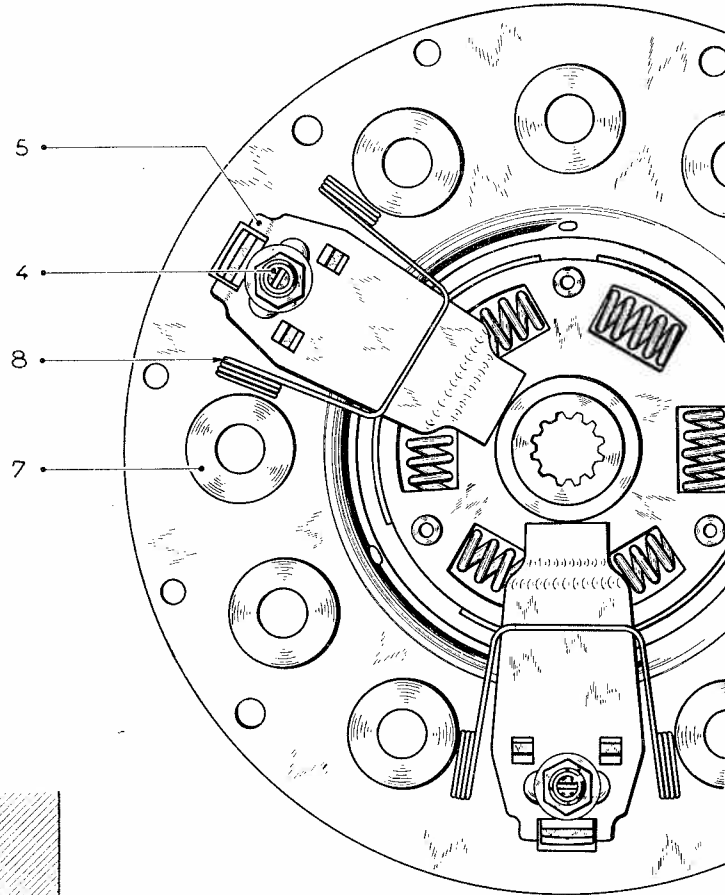


Fig. 3

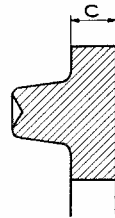
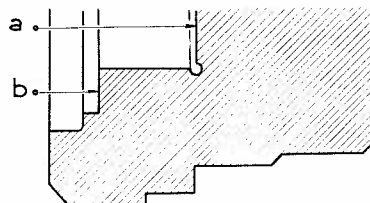


Fig. 4



RETOUCHER LES 2 FACES DE LA MÊME QUANTITÉ

RÉGLAGE DES LINGUETS

Fig. 1 - MONTAGE DE RÉGLAGE D'EMBRAYAGE

vendu sous le n°1701-T

CAPUCHON ABASSE LINGUETS  
A ENLEVER POUR LE RÉGLAGE

DOIGT GALETTE ET BRIDE  
vendus sous le n°1704-T

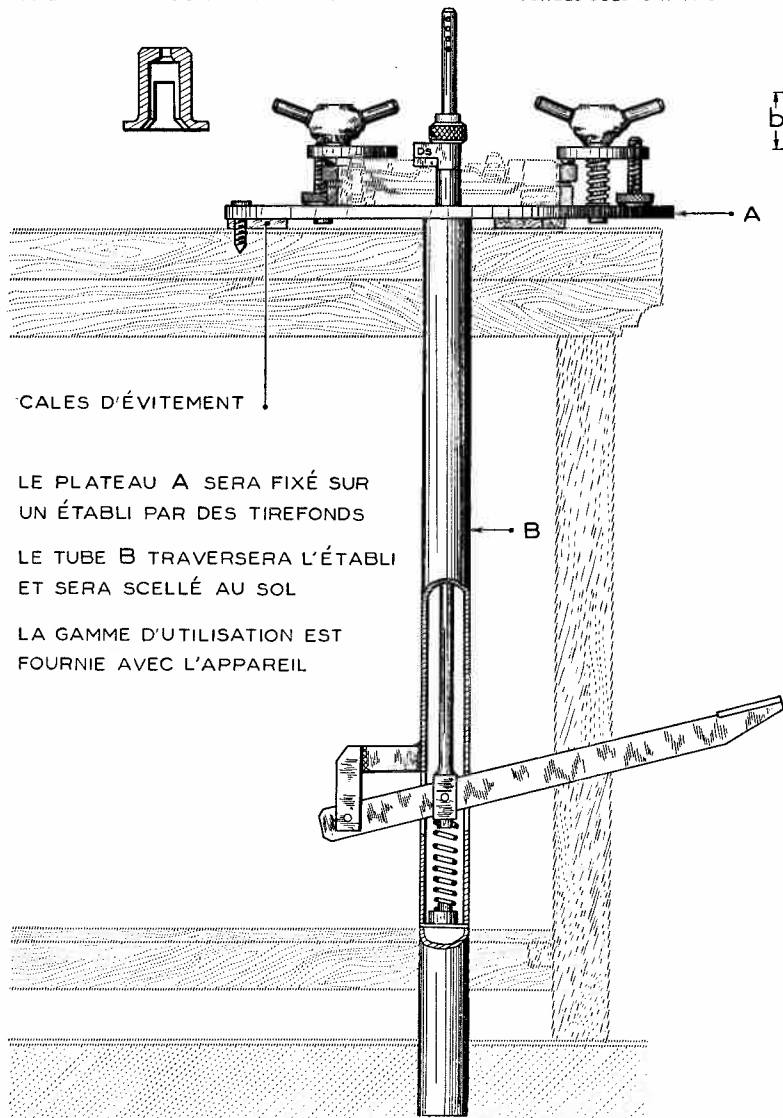


Fig. 2 - MÉCANISME EN POSITION EMBRAYÉ

CES COTES NE PEUVENT ÊTRE MESURÉES QUE SUR UN MONTAGE

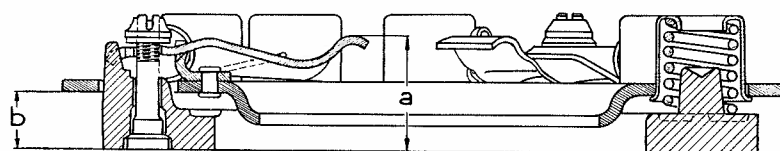
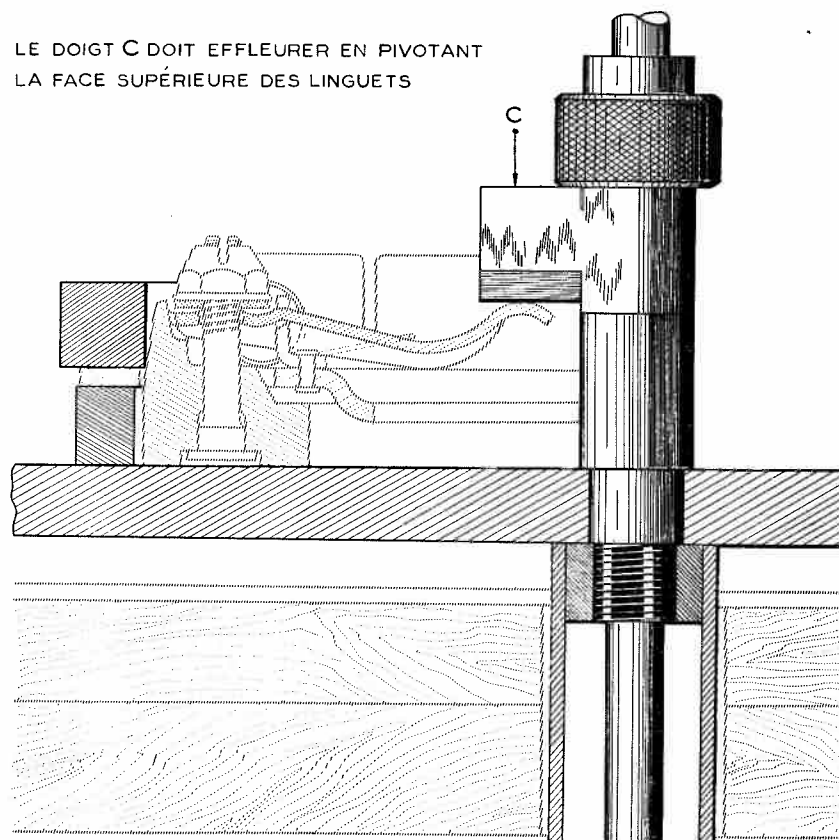


Fig. 3 - CONTRÔLE DU RÉGLAGE

LE DOIGT C DOIT EFFLEURER EN PIVOTANT LA FACE SUPÉRIEURE DES LINGUETS



RÉGLAGE DES LINGUETS

Fig. 1 \_ RÉGLAGE

Fig. 2 \_ MONTAGE DES CALES

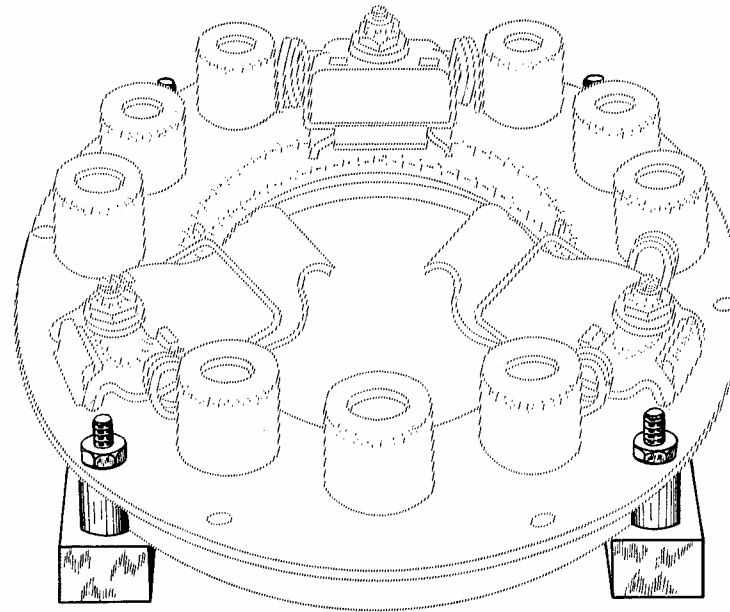
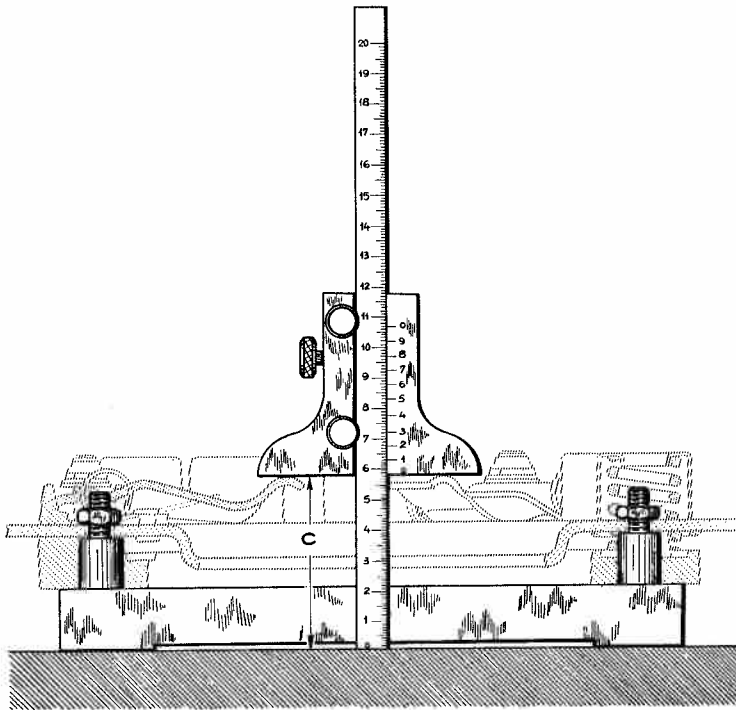
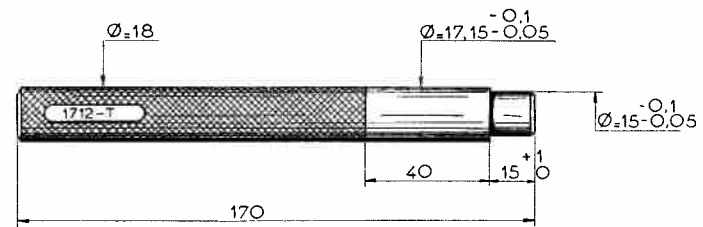
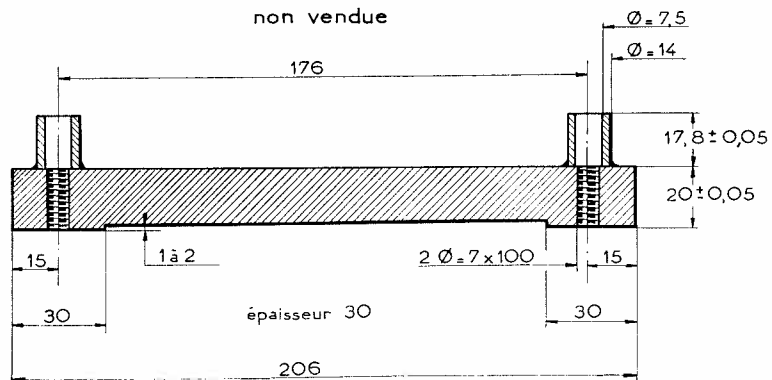


Fig. 3 \_ CALE MR-3457-100

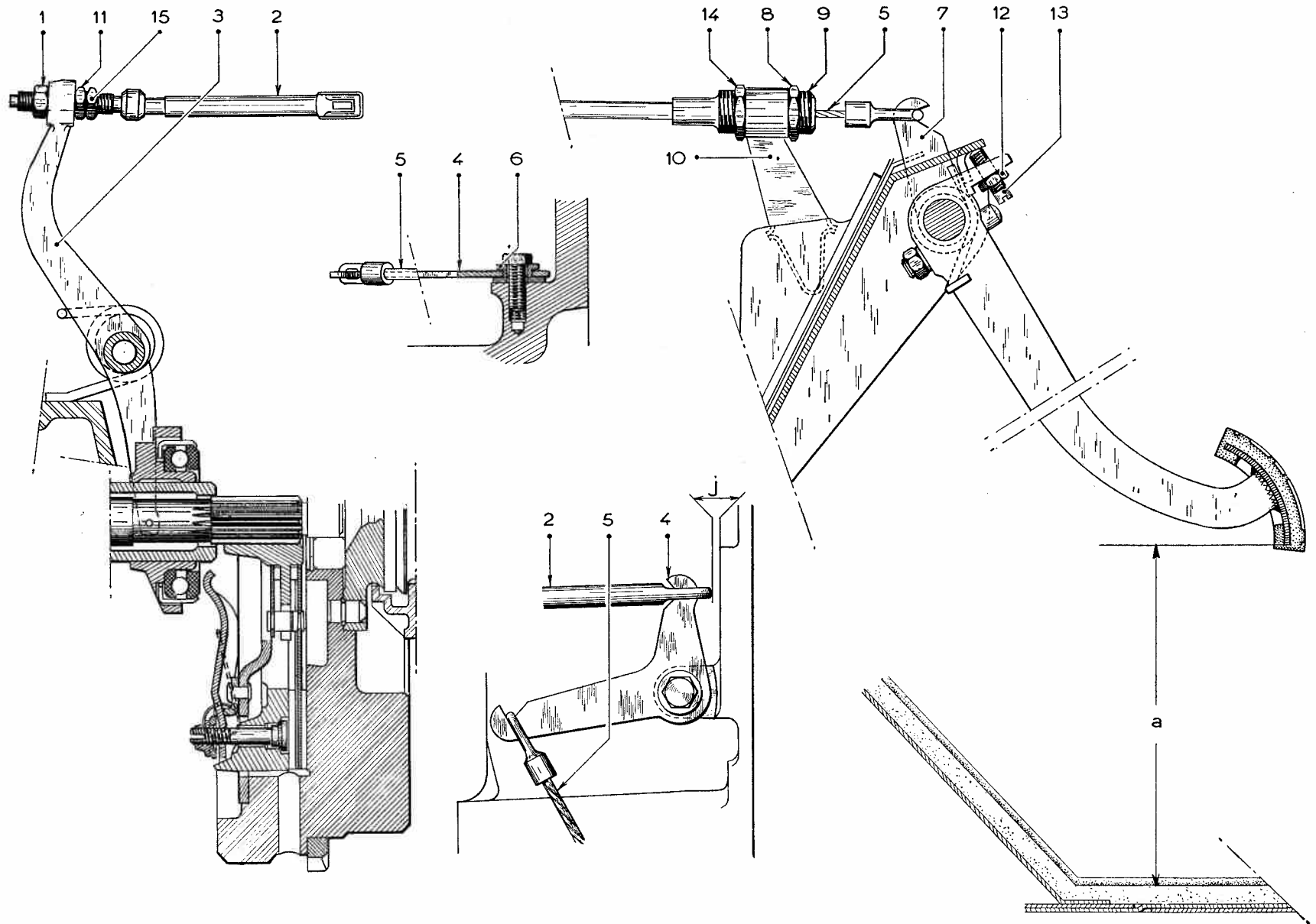
Fig. 4 \_ MANDRIN

non vendue

vendu sous le n°1712-T



COMMANDE DE DÉBRAYAGE

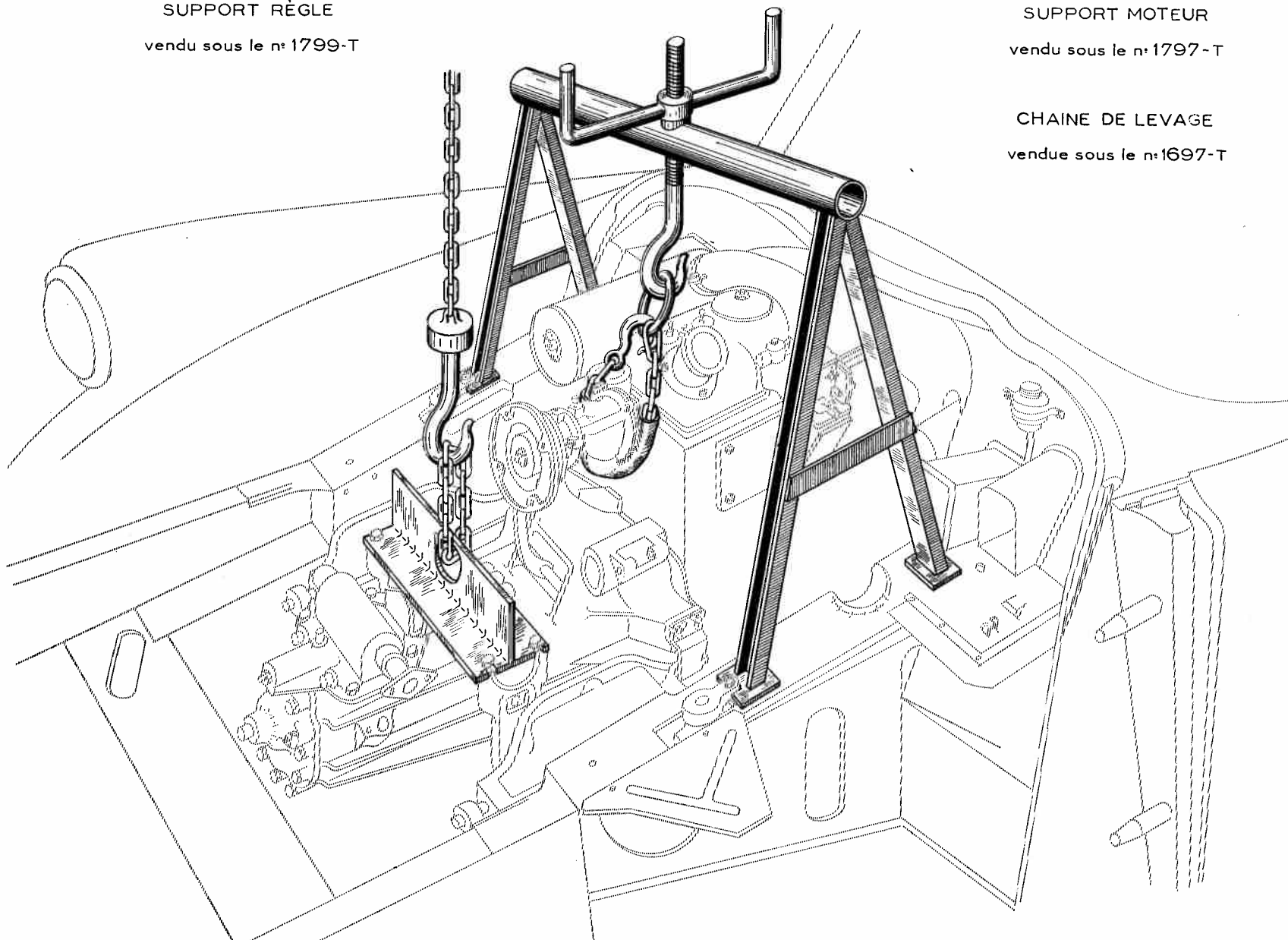


DÉPOSE ET POSE

SUPPORT RÈGLE  
vendu sous le n° 1799-T

SUPPORT MOTEUR  
vendu sous le n° 1797-T

CHAÎNE DE LEVAGE  
vendue sous le n° 1697-T



ENSEMBLE

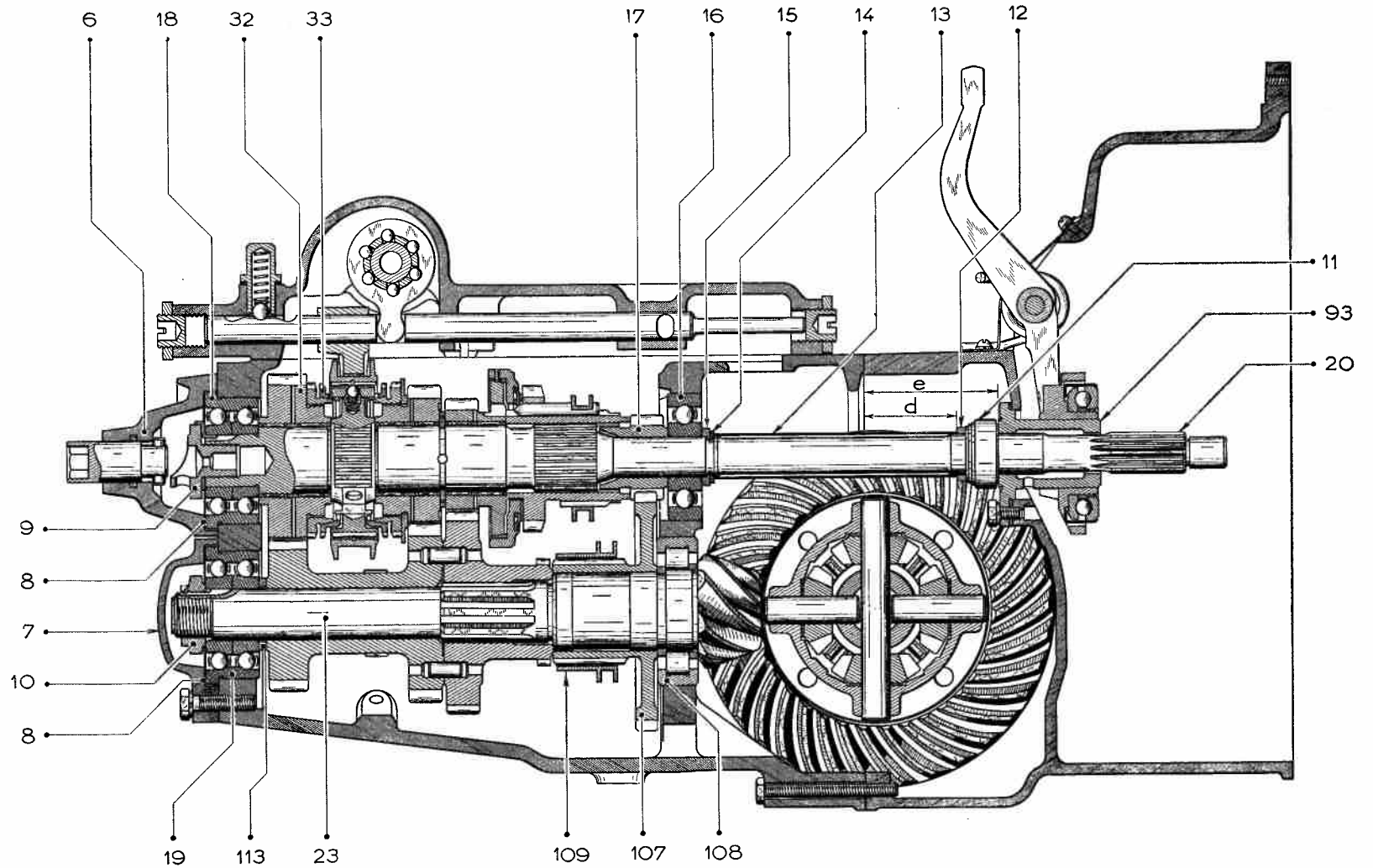


Fig.1 \_ ARBRE DE COMMANDE

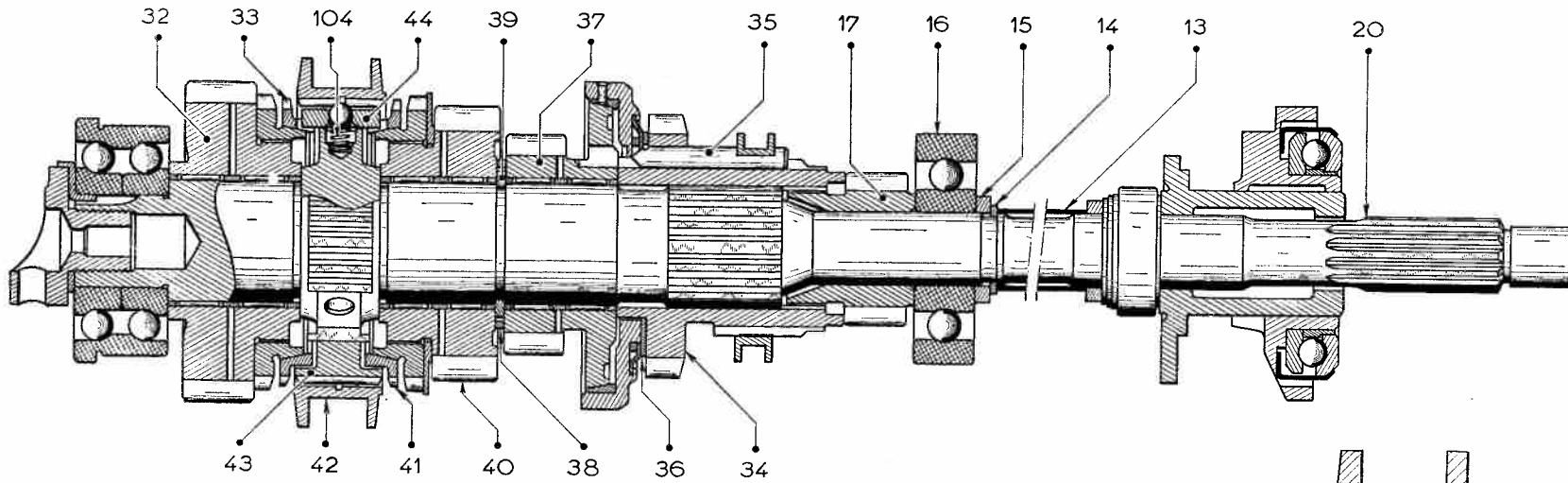
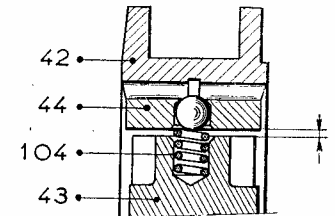
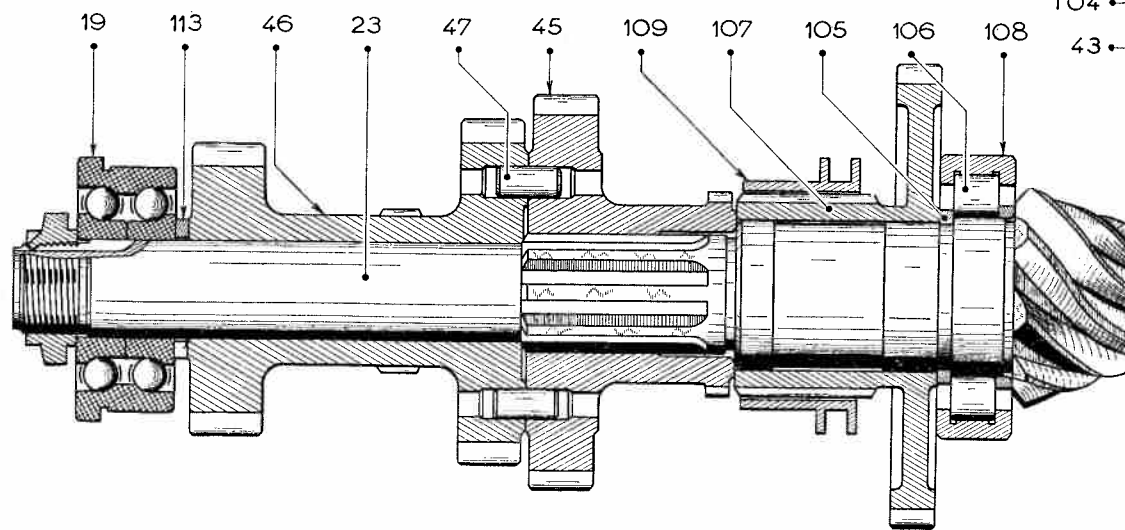


Fig.2 \_ PIGNON D'ATTAQUE





OPÉRATIONS  
ID 133-1  
ID 330-3  
ID 330-4

BOITE DE VITESSES

ID 19

PL. 45

DIFFÉRENTIEL

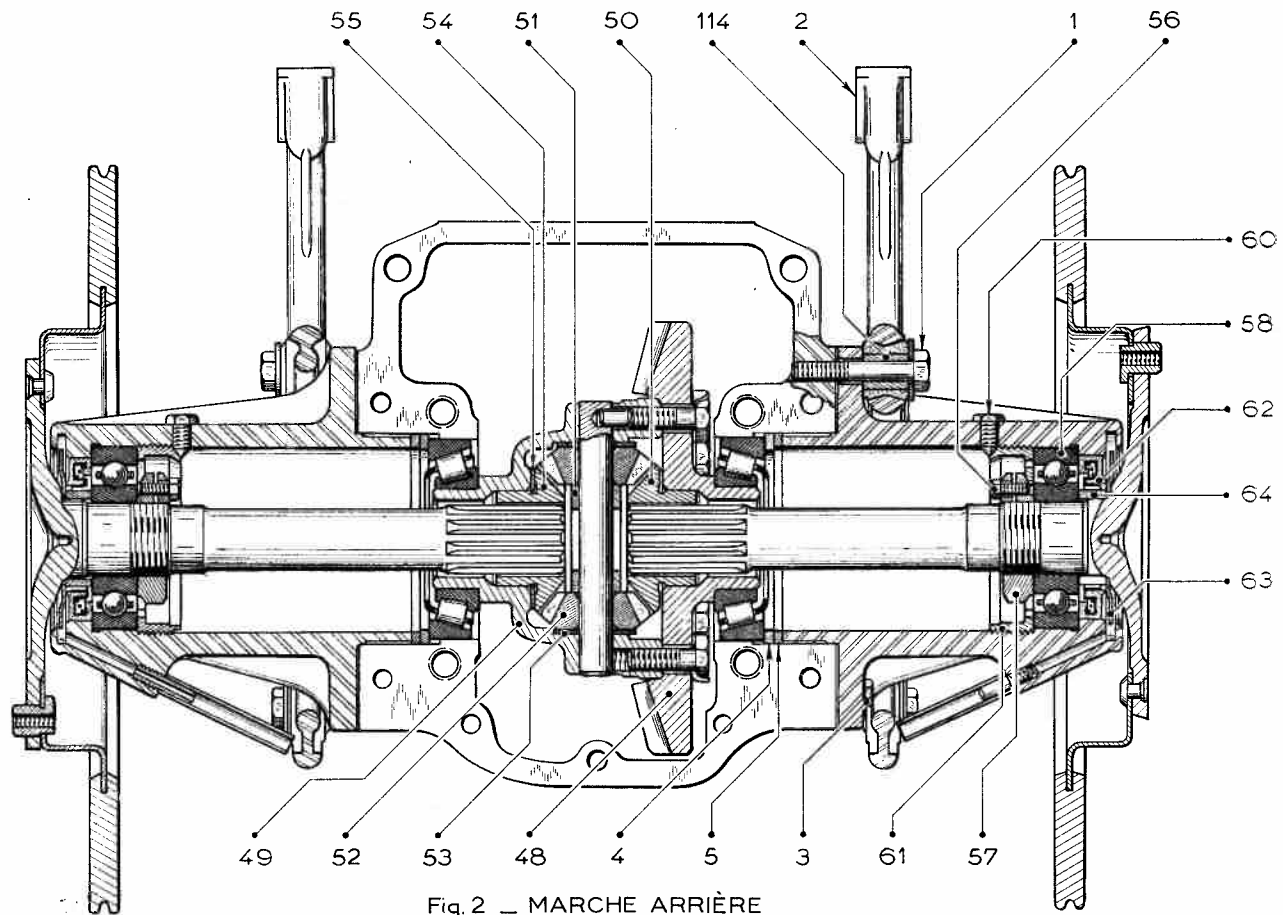
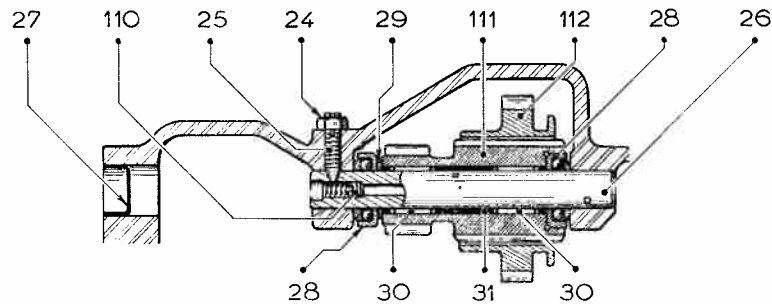


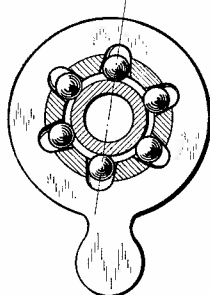
Fig. 2 - MARCHE ARRIÈRE



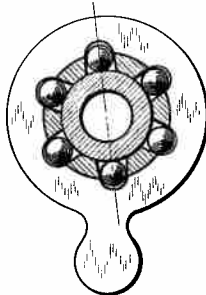
LEVIERS DE COMMANDE DES AXES DE FOURCHETTES

vus suivant flèche F

MARCHE AR



3ème et 4ème



1ère et 2ème

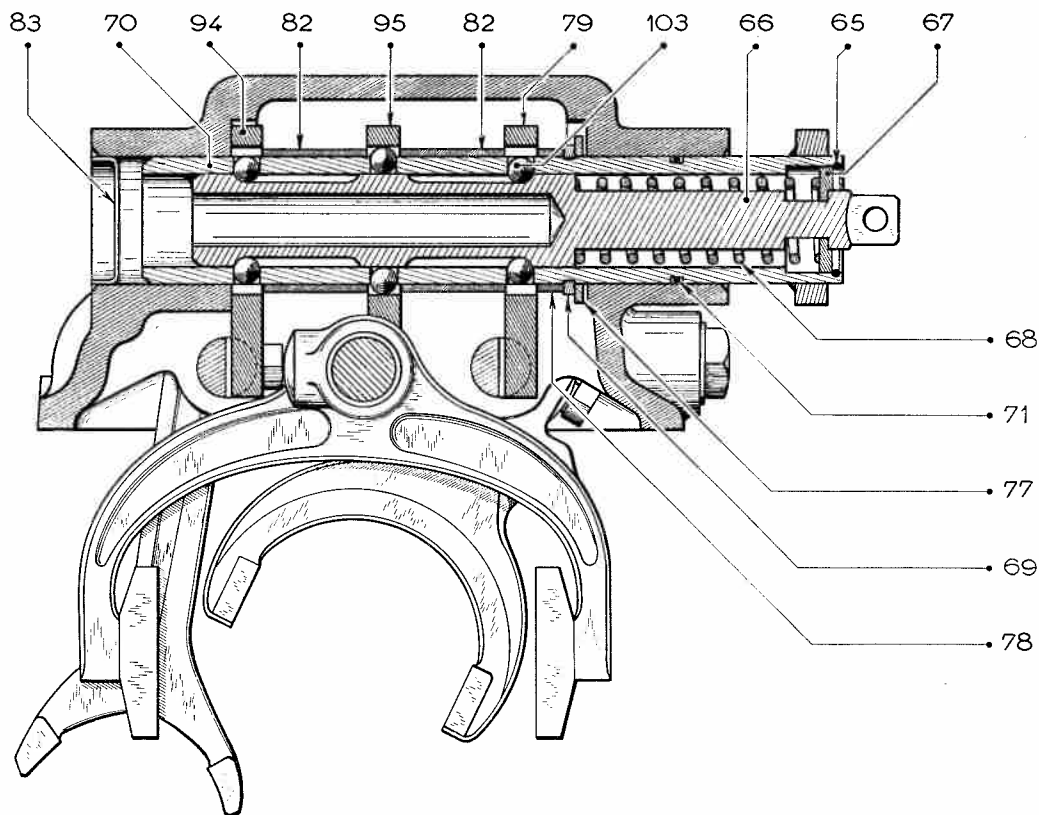
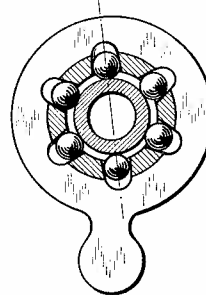


Fig.1

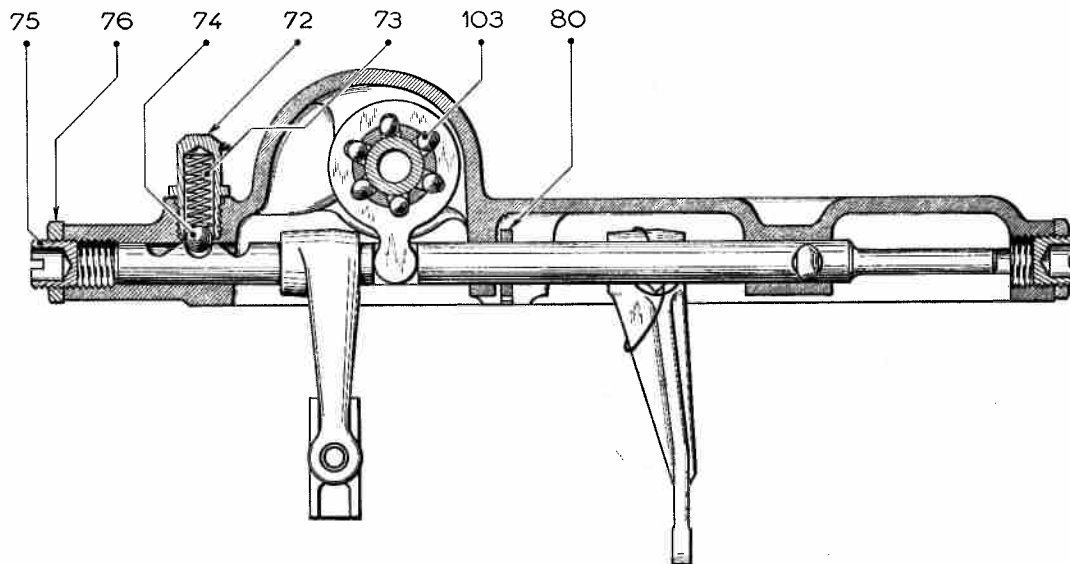
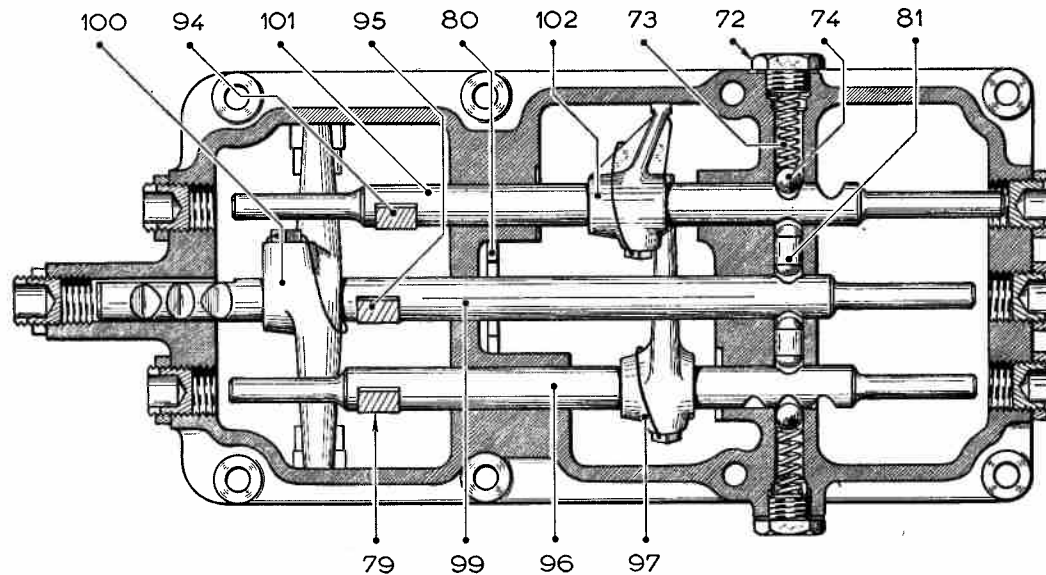


Fig. 2



LEVIER DE COMMANDE DE 1<sup>ère</sup>

Fig. 1

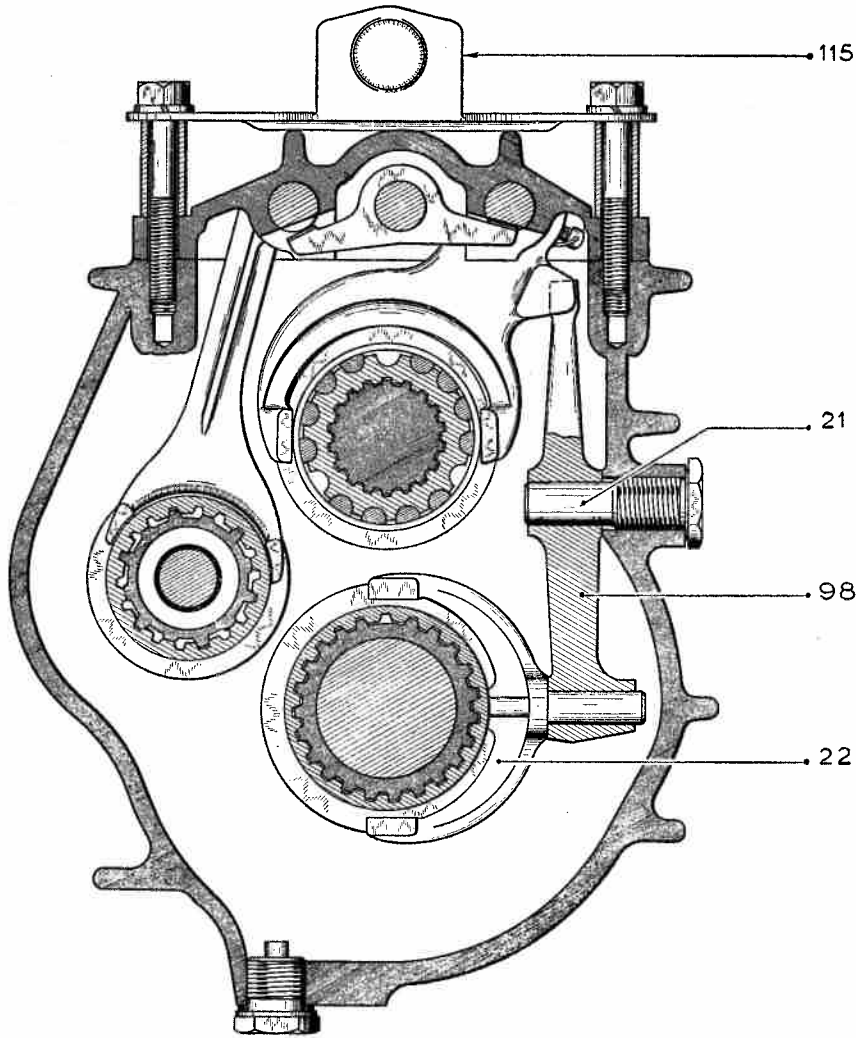
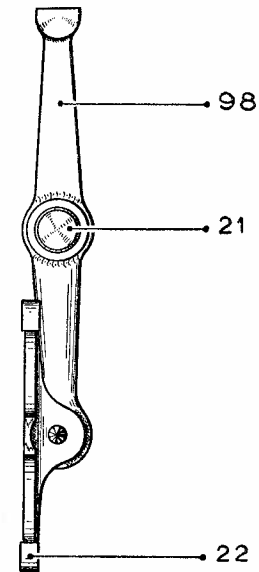


Fig. 2



OPÉRATIONS  
ID 231-4  
ID 314-4  
ID 330-2  
ID 330-3

BOITE DE VITESSES

ID 19

CARTER D'EMBRAYAGE

PL. 49

Fig.1

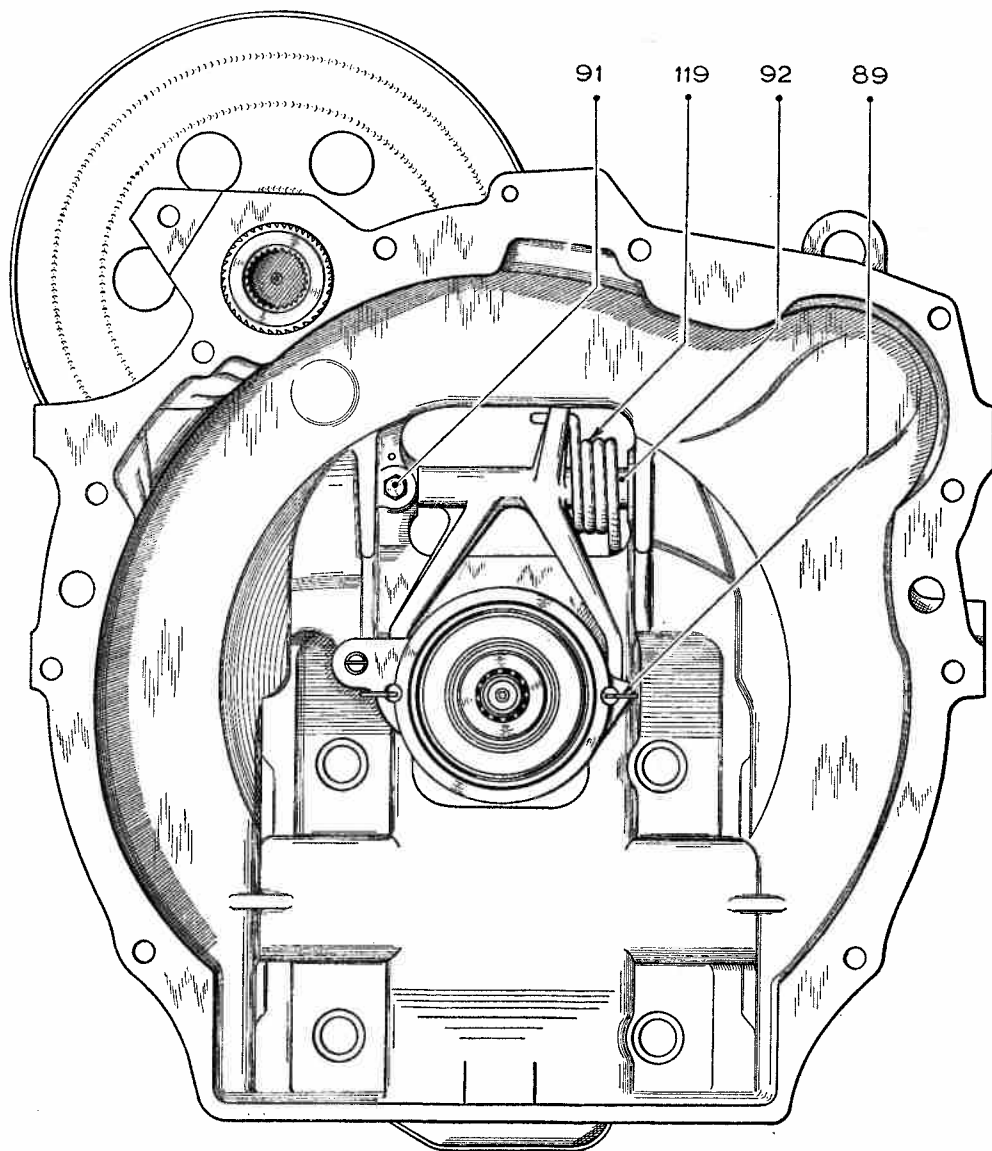
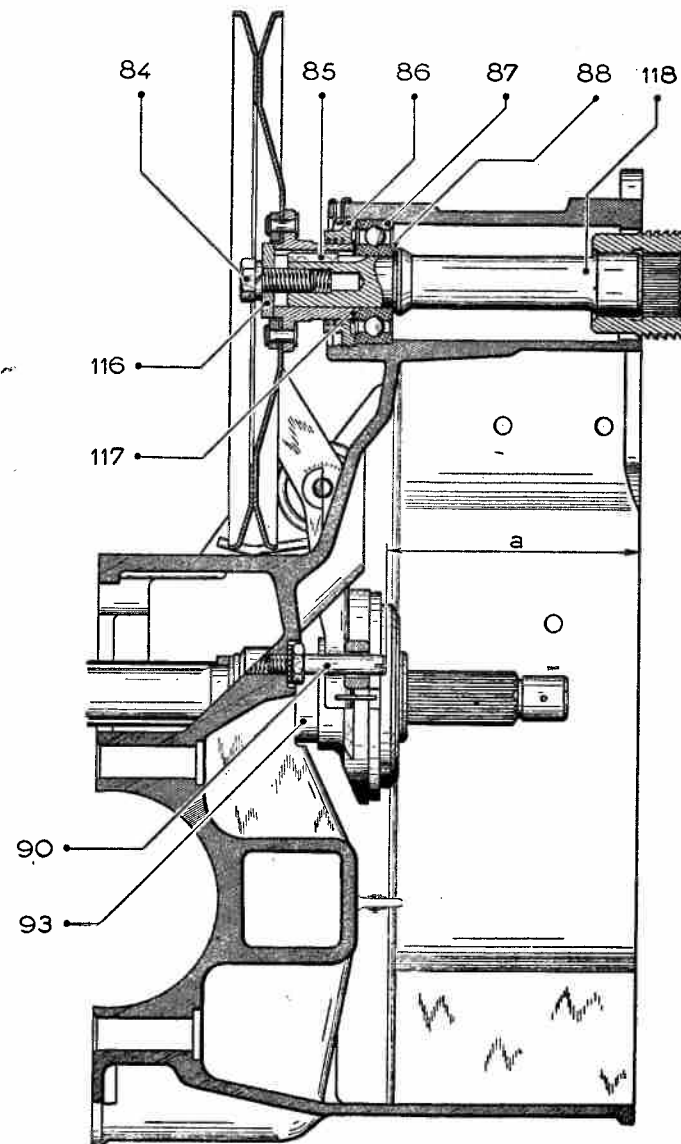


Fig.2

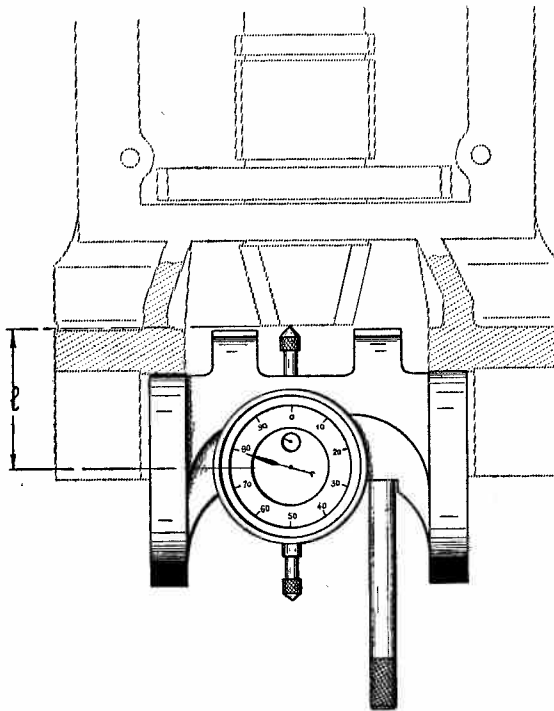


RÉGLAGE DU COUPLE CONIQUE

Fig.1 \_ RÉGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE

COMPARATEUR

vendu sous le n° 2437-T



SUPPORT DE COMPAREUR

vendu sous le n° 2039-T

RALLONGE

vendue sous le n° 2439-T

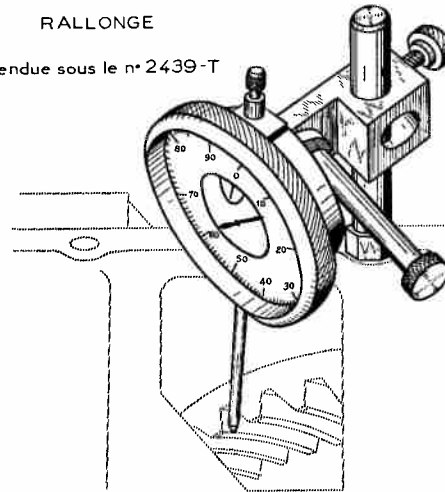


Fig.2 \_ RÉGLAGE DU JEU D'ENGRÈMENT

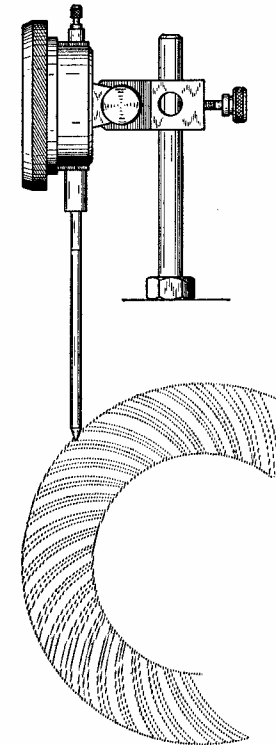
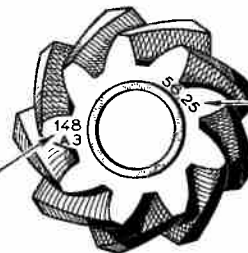


Fig.3 \_ REPÈRES

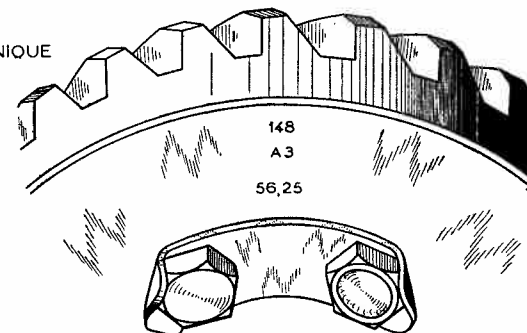
APPAREIL DE RÉGLAGE

vendu sous le n° 2044-T

NUMÉRO D'APPARIEMENT



DISTANCE CONIQUE



RÉGLAGE DES ROULEMENTS DE DIFFÉRENTIEL

Fig.1 \_ MESURE DE LA PROFONDEUR DU CARTER

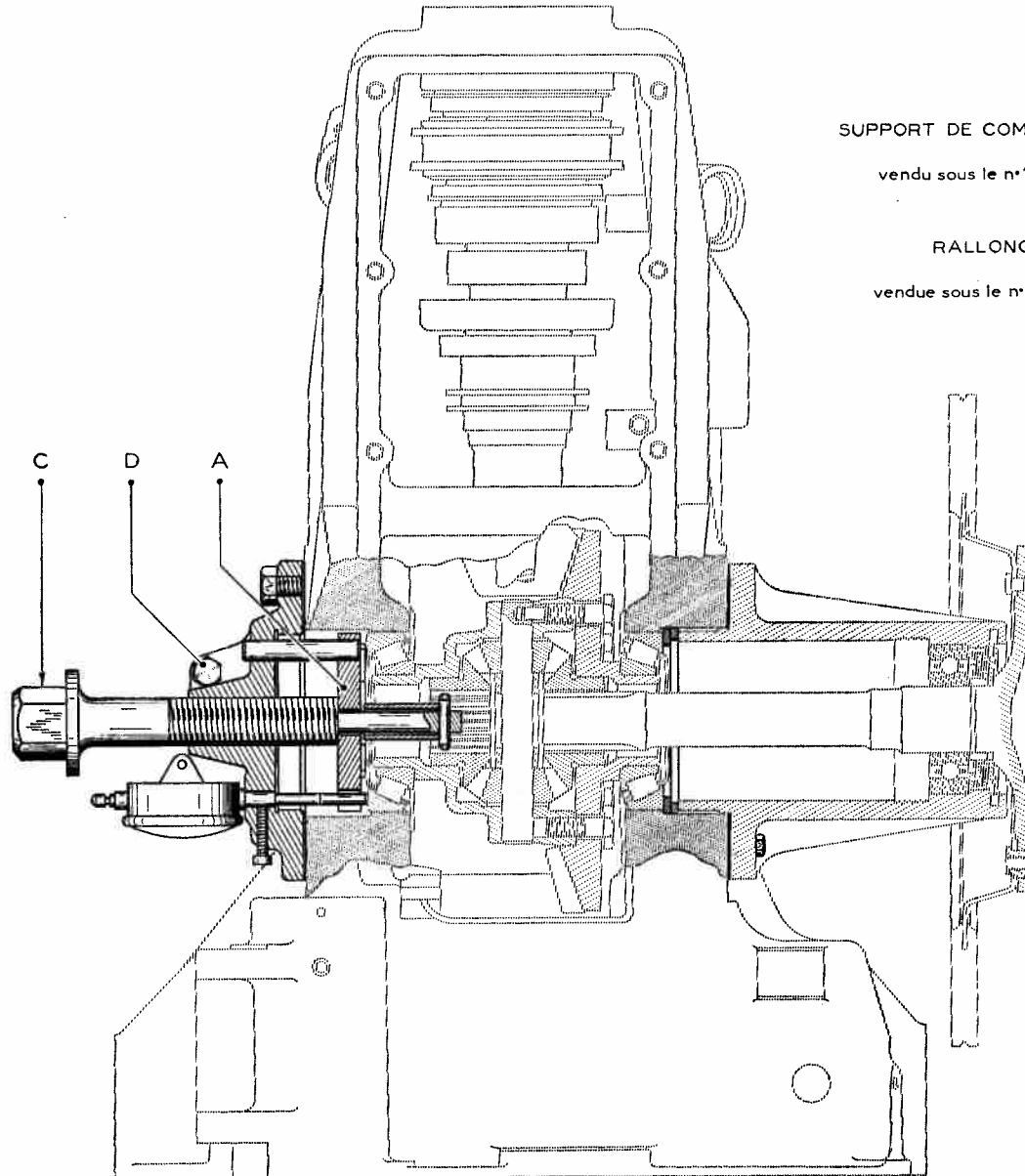


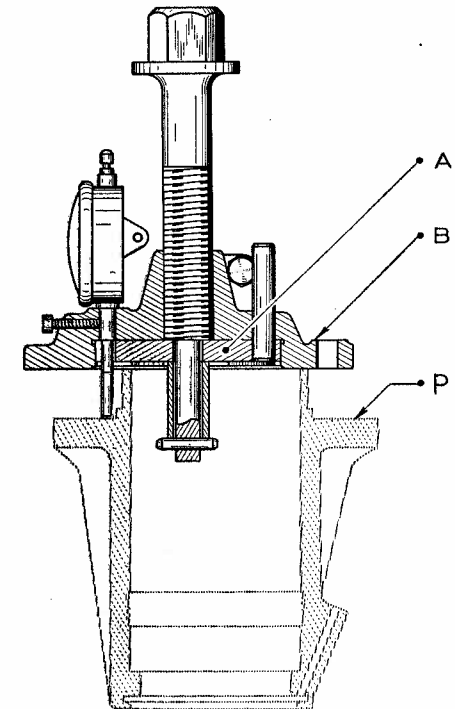
Fig.2 \_ MESURE DE LA HAUTEUR  
DE LA COLLERETTE

SUPPORT DE COMPAREUR

vendu sous le n°1766-T

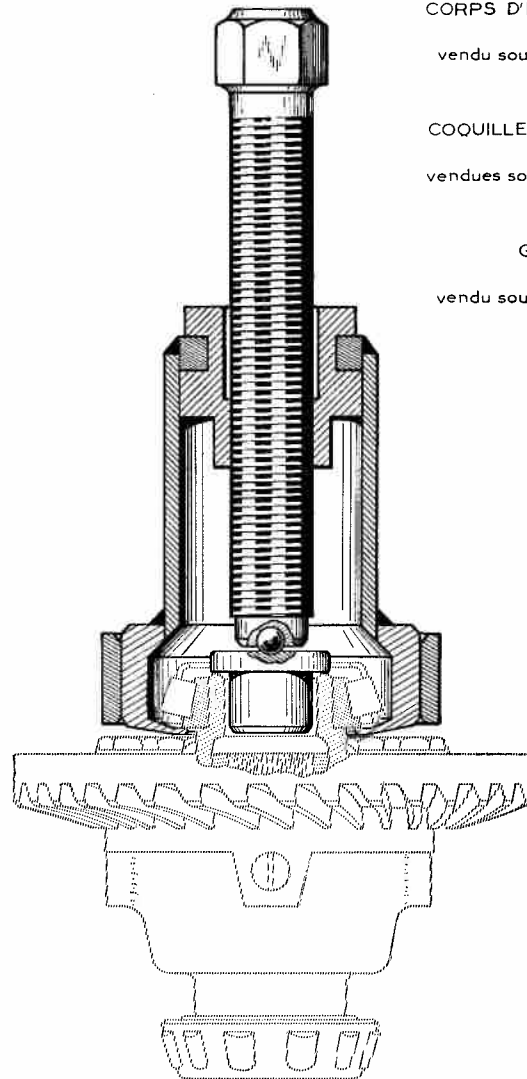
RALLONGE

vendue sous le n°2438-T



ROULEMENT DE DIFFÉRENTIEL

Fig.1 \_ EXTRACTION DU ROULEMENT



CORPS D'EXTRACTEUR

vendu sous le n° 1750-T

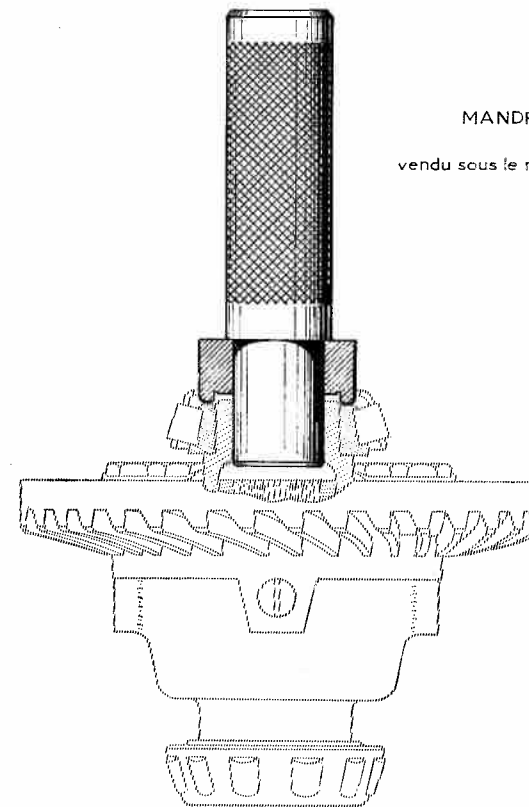
COQUILLES ET FRETTE

vendues sous le n° 1753-T

GRAIN

vendu sous le n° 1742-T

Fig.2 \_ MISE EN PLACE DU ROULEMENT



MANDRIN

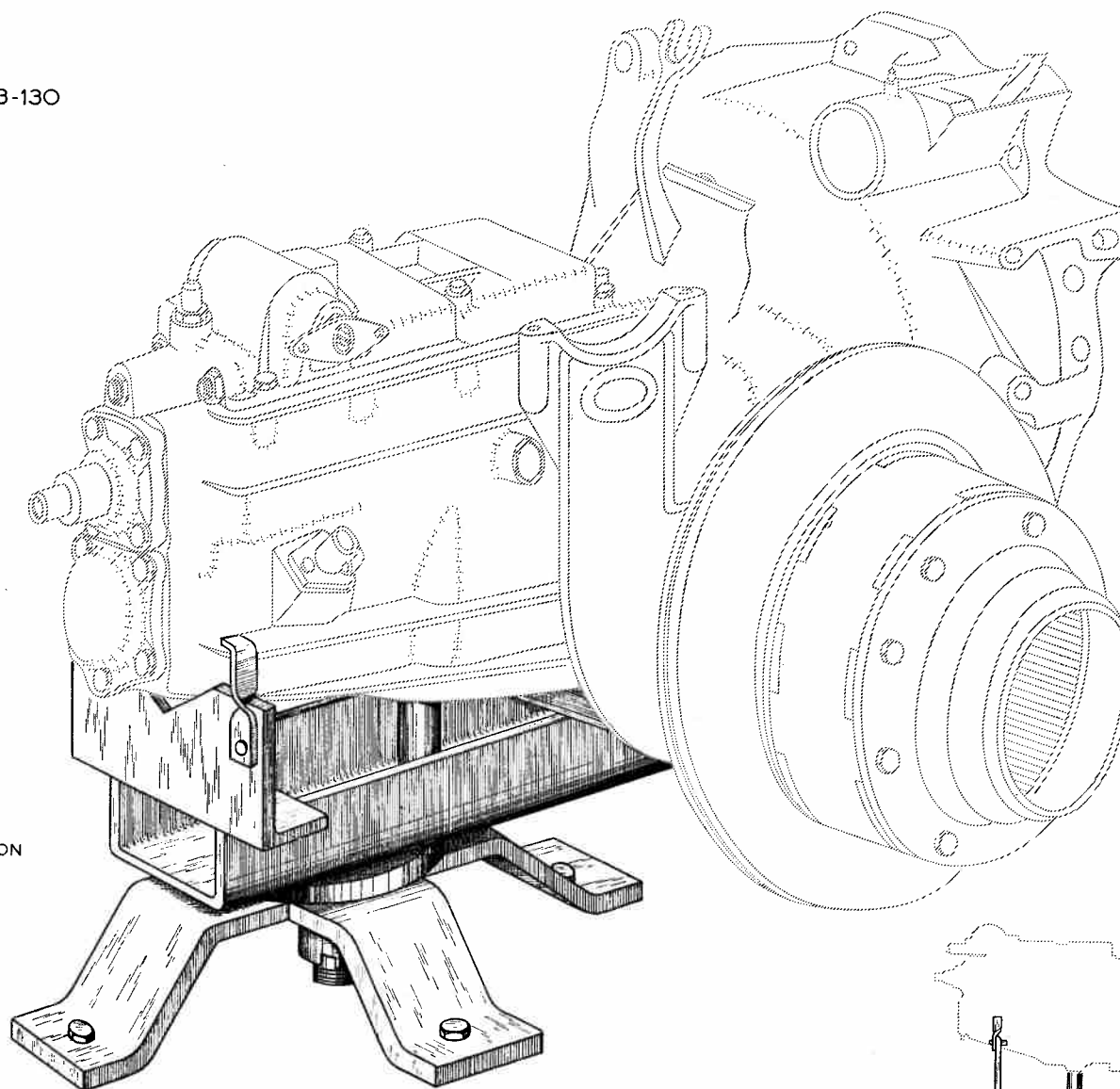
vendu sous le n° 1768-T



SUPPORT POUR BOITE DE VITESSES A L'ÉTABLI

SUPPORT MR-3053-130

non vendu



POUR LES COTES D'EXÉCUTION  
CONSULTER LE SERVICE DES  
MÉTHODES RÉPARATIONS

Fig.1 \_ MANDRIN MR-3045  
non vendu



Fig.2 \_ MANDRIN MR-3676-30  
non vendu

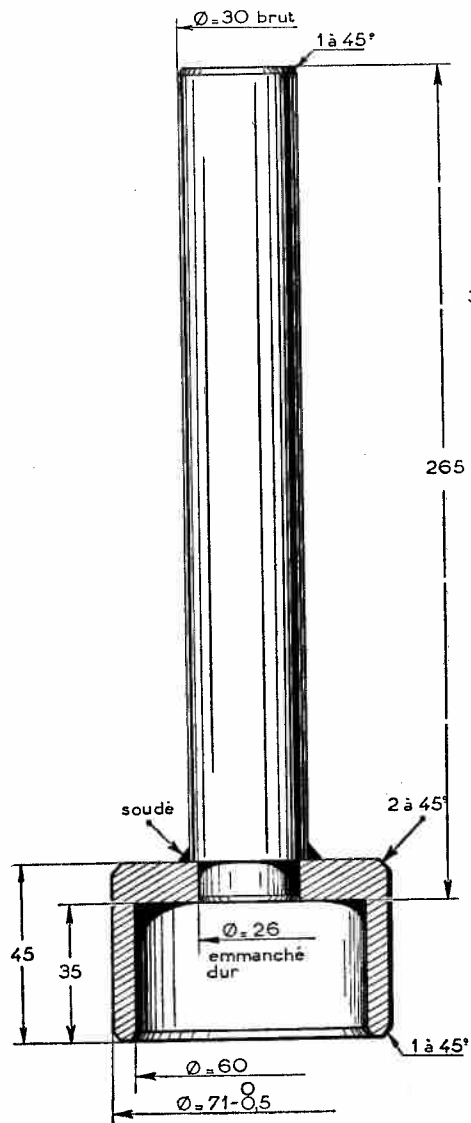


Fig.3 \_ CLÉ  
vendue sous le n°1734-T

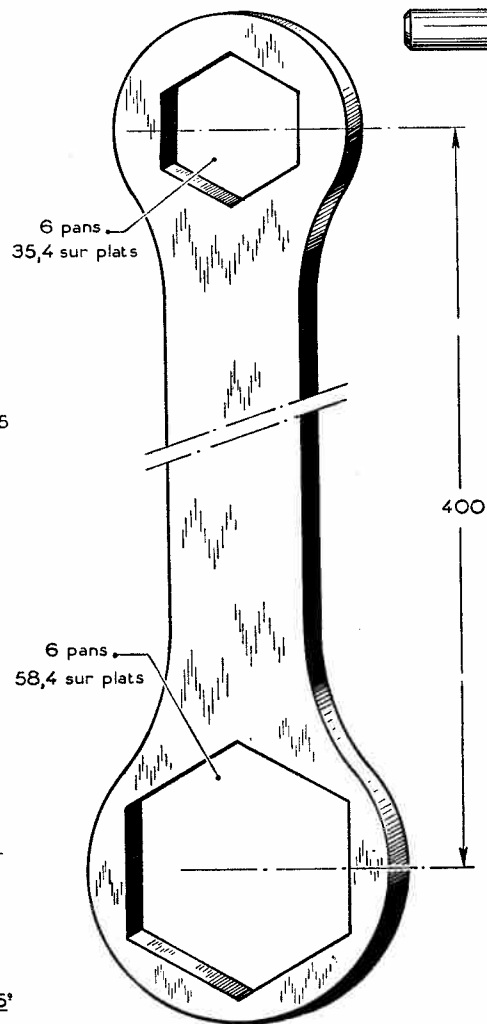
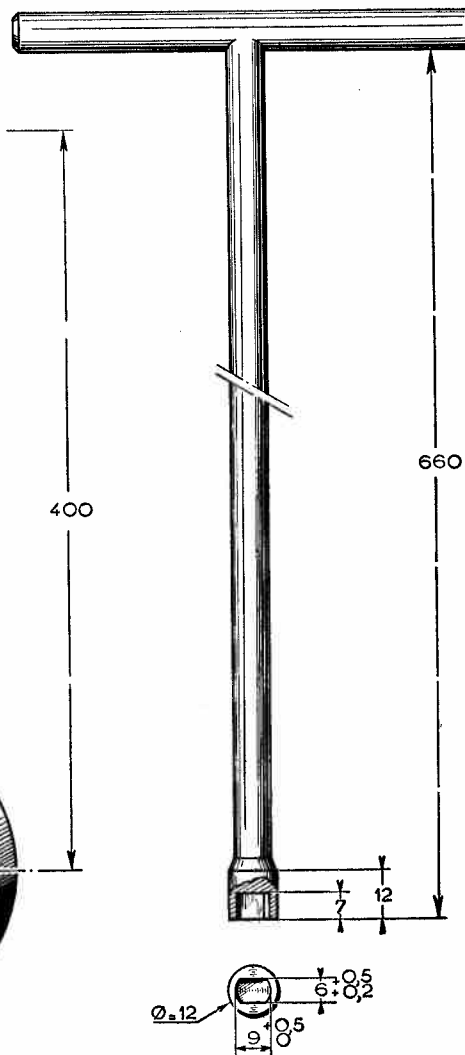


Fig.4 \_ CLÉ  
vendue sous le n°1677-T



OUTILS DIVERS

Fig.1 \_ MANDRIN

vendu sous le n°1767-T

LA BAGUE A CENTRE LA  
RONDELLE D'ARRÊT  
D'HUILE ET LE MANDRIN B  
ASSURE LA MISE EN  
PLACE DE LA BUTEE  
DE ROULEMENT

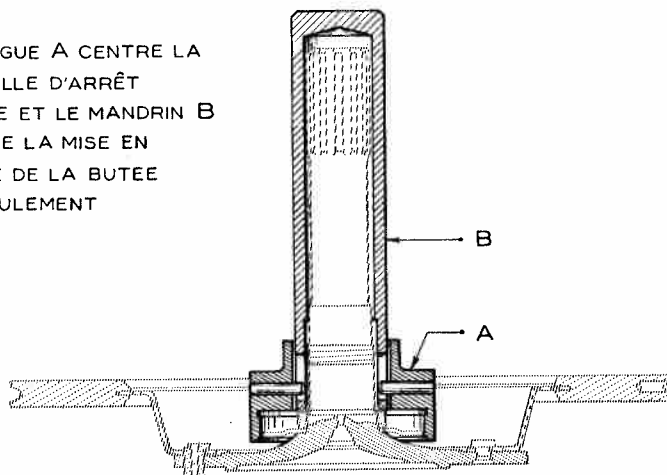


Fig.2 \_ MANDRIN ET BAGUE

vendus sous le n°1772-T

LA BAGUE C CENTRE LE  
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ ET  
LE MANDRIN D ASSURE  
LA MISE EN PLACE DU  
JOINT

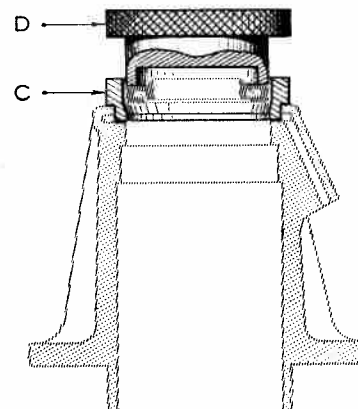


Fig.3 \_ CLÉ

vendue sous le n°1771-T

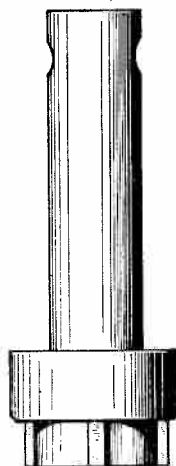


Fig.4 \_ CLÉ

vendue sous le n°1770-T

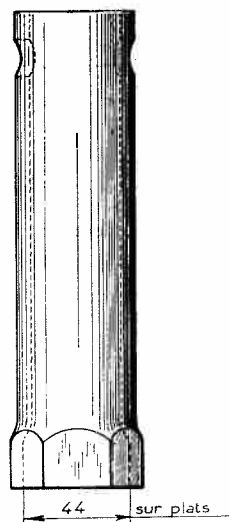
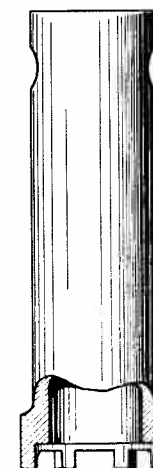


Fig.5 \_ CLÉ

vendue sous le n°1640-T



MONTAGE DES LEVIERS DE COMMANDE

DES AXES DE FOURCHETTES

Fig. 1

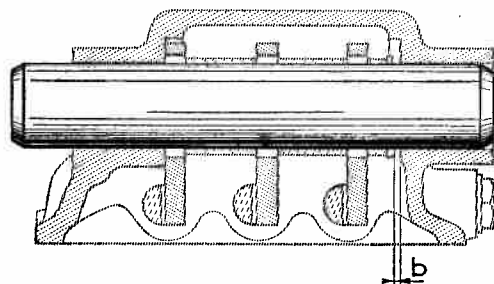


Fig. 3

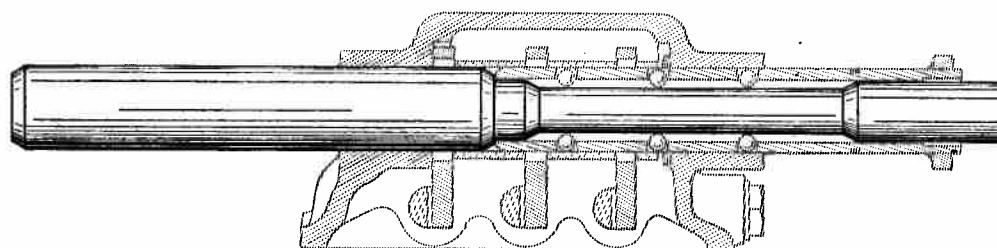


Fig. 2

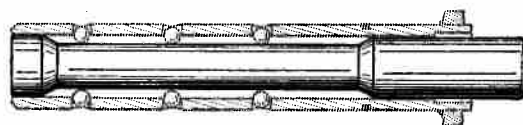


Fig. 4

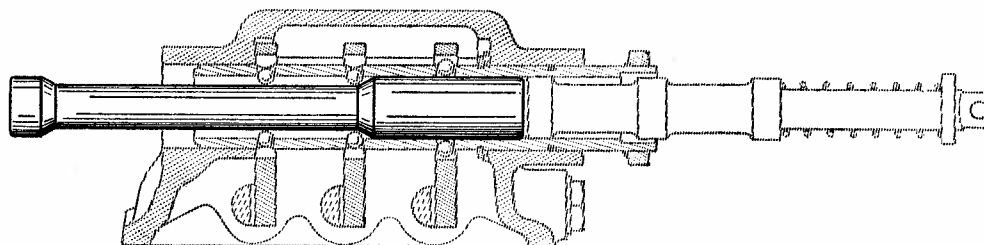
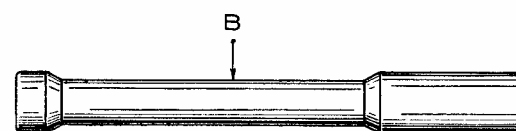
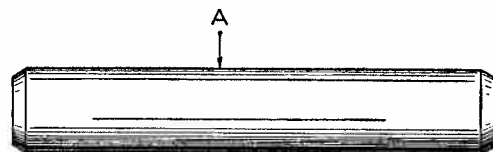


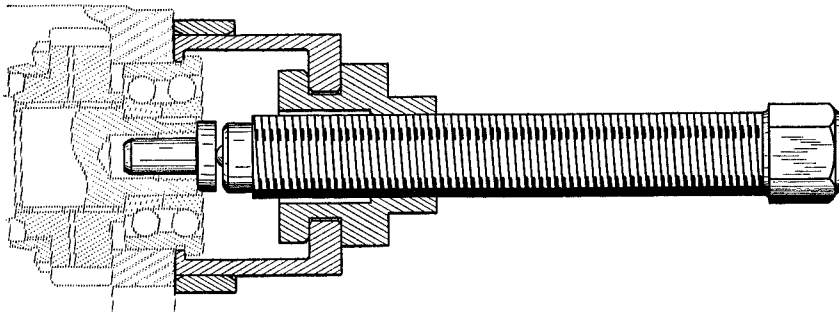
Fig. 5 - MANDRINS

vendus sous le n°1793-T



OUTILS DIVERS

Fig.1 \_ EXTRACTION DU ROULEMENT AV D'ARBRE DE COMMANDE



CORPS D'EXTRACTEUR

vendu sous le n°1750-T

COQUILLES, FRETTE ET GRAIN

vendus sous le n° 1738-T

Fig.2 \_ CLÉ MR-3691-80

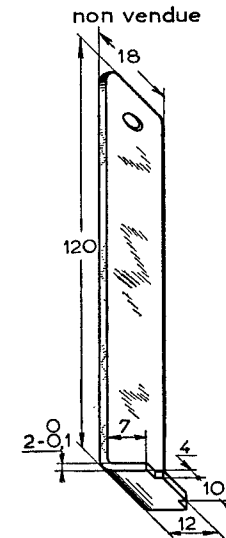


Fig.3 \_ EXTRACTION DU ROULEMENT AV DE PIGNON D'ATTAQUE

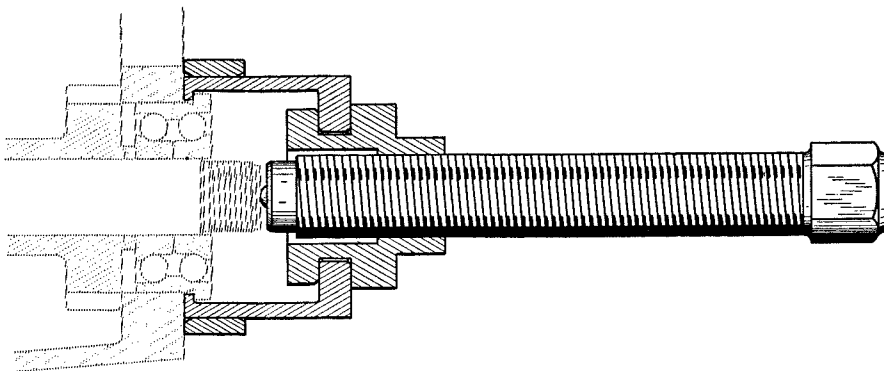
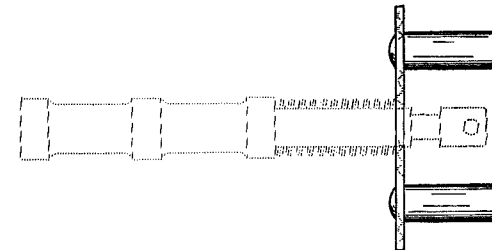


Fig.4 \_ COMPRESSEUR DE RESSORT

vendu sous le n°1792-T



ALIGNEMENT DES POULIES

Fig.1 - RELEVÉ DE LA POSITION DE LA POULIE DE COMMANDE

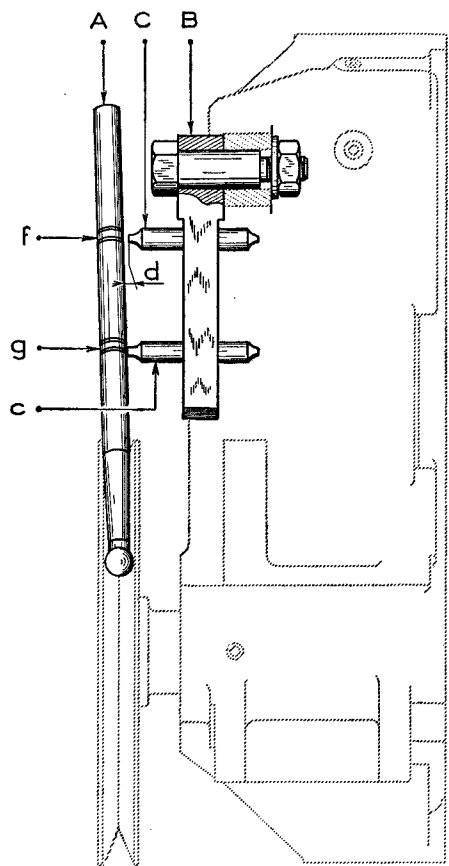


Fig.2 - RELEVÉ DE LA POSITION DE LA POULIE DE POMPE A EAU

APPAREIL  
vendu sous le n°1683-T

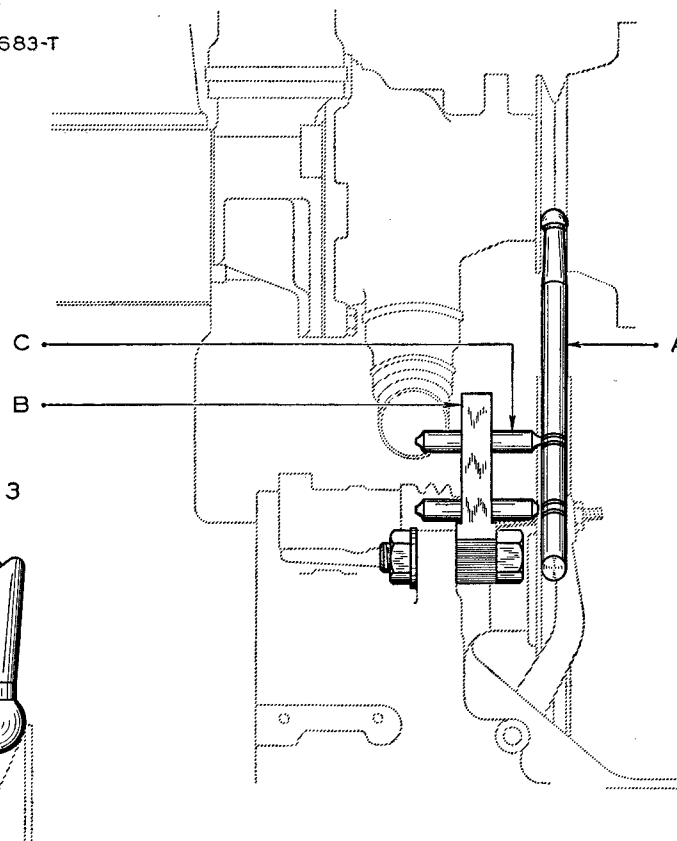


Fig.3





COMMANDE DES VITESSES

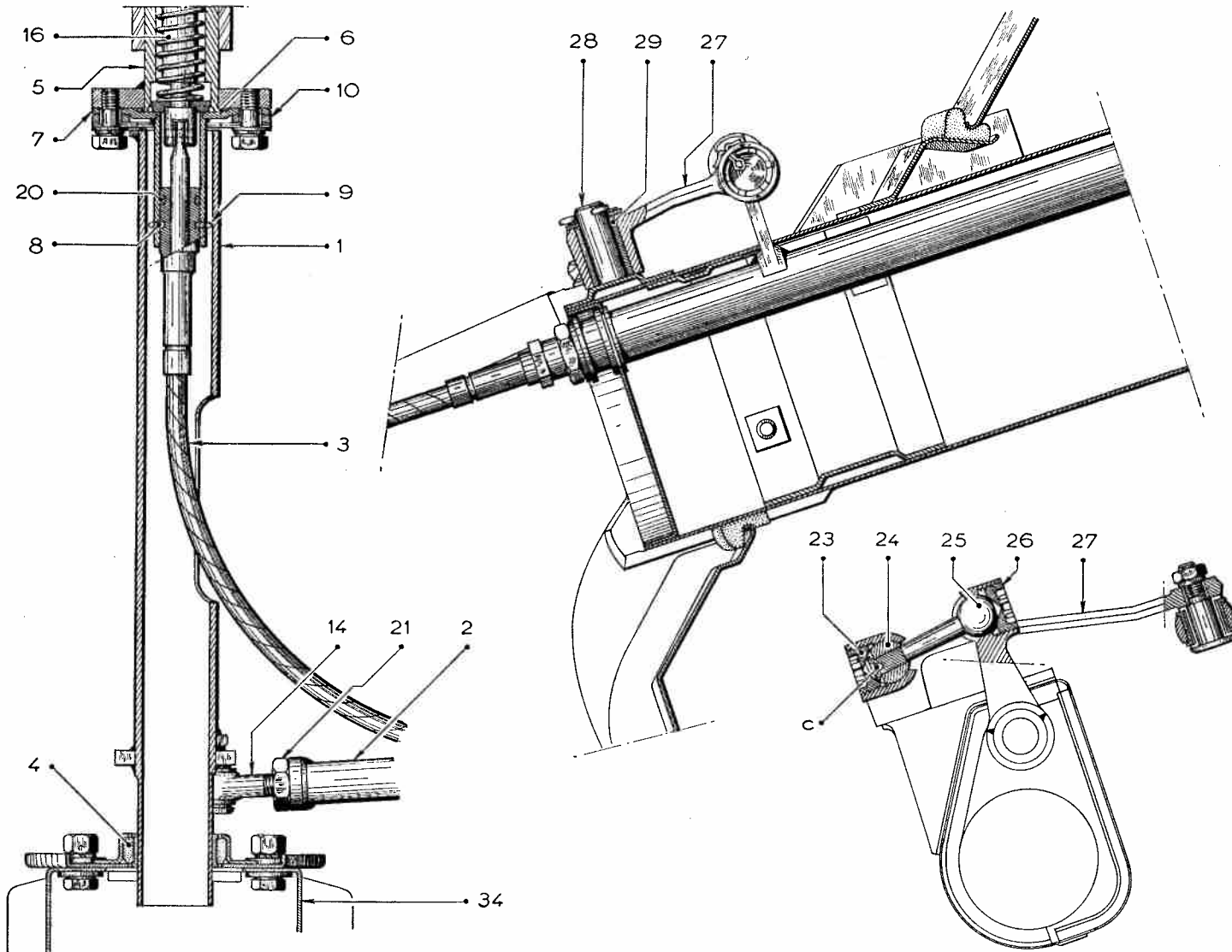




Fig. 1 - CLÉ  
vendue sous le n° 2431-T

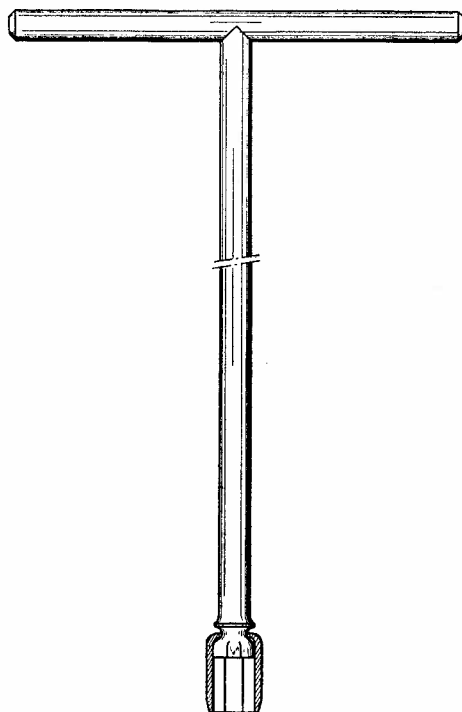


Fig. 2 - PRESSE  
vendue sous le n° 2427-T

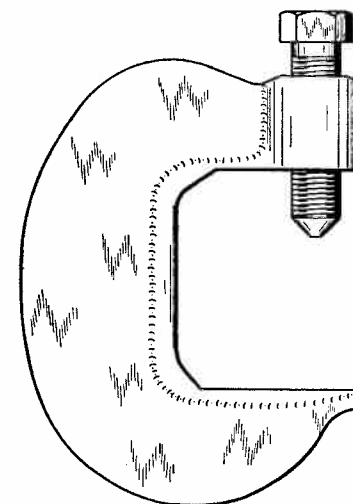


Fig. 3 - CLÉ  
vendue sous le n° 2219-T

CLÉ 2219-T  $a = 9^{+0,2}_0$

CLÉ 2220-T  $a = 15^{+0,3}_{0,1}$

CLÉ 2221-T  $a = 10^{+0,2}_0$

CLÉ 2222-T  $a = 13^{+0,3}_{0,1}$

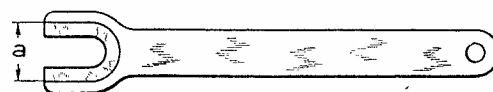
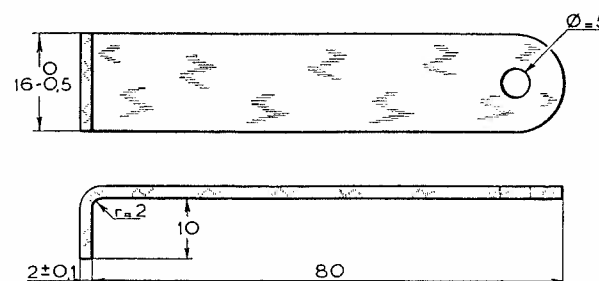


Fig. 4 - CLÉ MR-3691-60  
non vendue



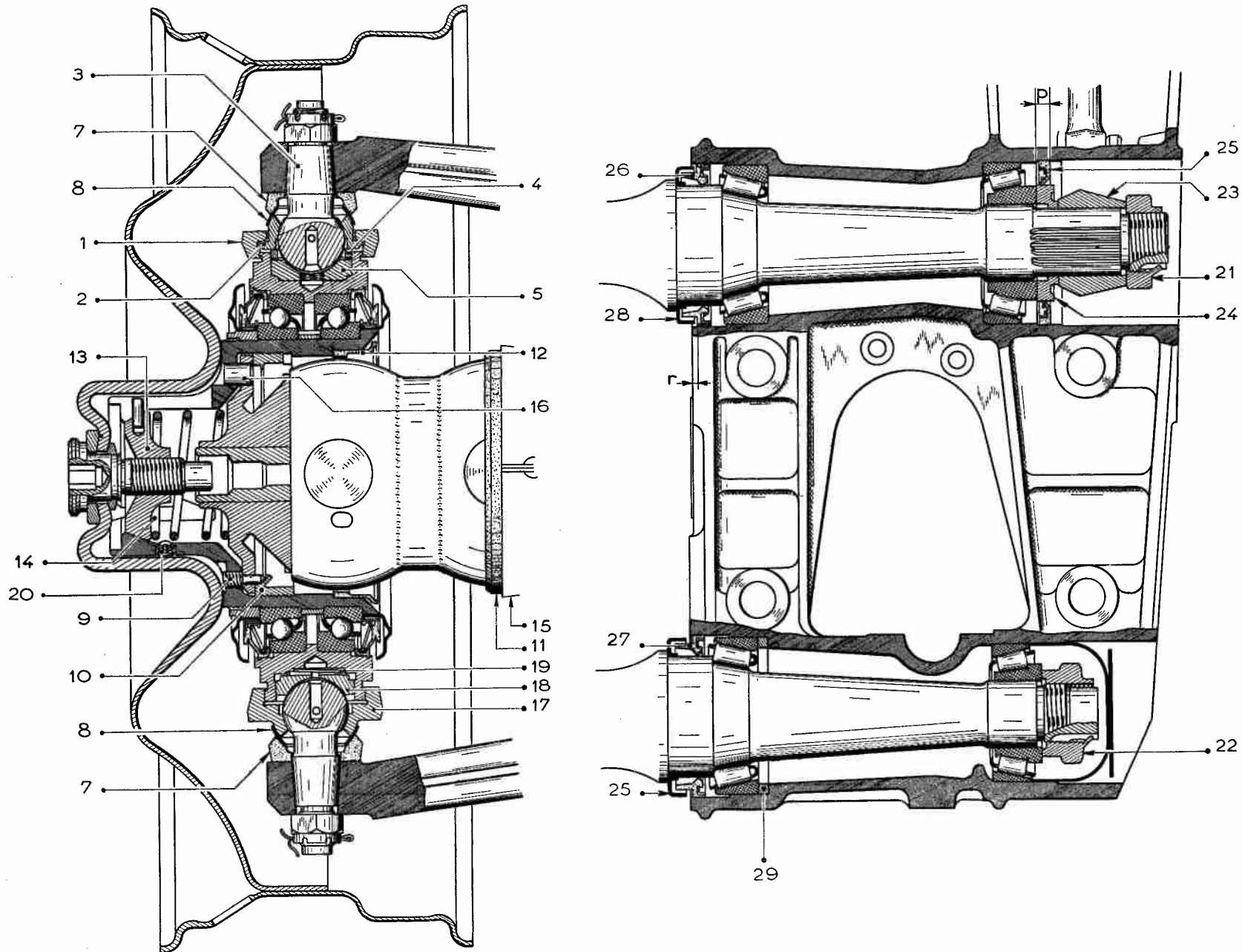
OPÉRATIONS  
ID 372-1  
ID 410-3  
ID 413-1

ESSIEU AVANT

ID 19

PL. 62

COUPES



OUTILS DIVERS

Fig. 1 \_ EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 1856-T

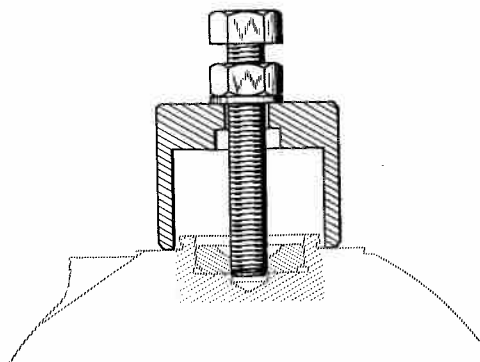


Fig. 2 \_ APPAREIL  
vendu sous le n° 1857-T

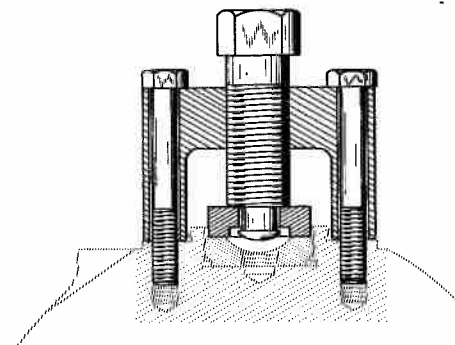
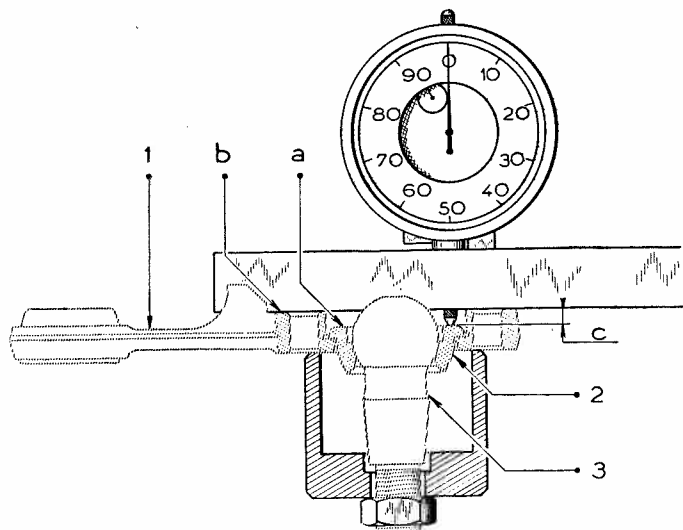


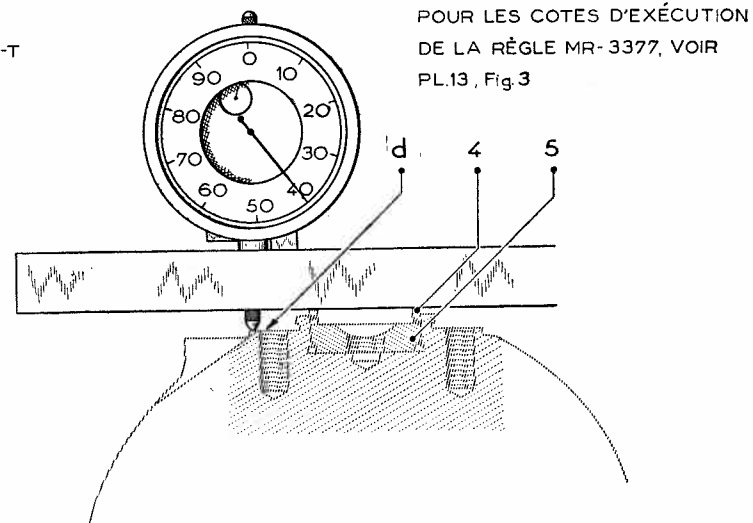
Fig. 3 \_ RÉGLAGE DE LA ROTULE SUPÉRIEURE

ÉTALONNAGE DU COMPAREUR  
UTILISATION DU CORPS DE L'EXTRACTEUR 1856-T



COMPAREUR  
vendu sous le n° 2437-T  
RÈGLE MR-3377  
non vendue

MESURE DE L'ÉPAISSEUR DE LA RONDELLE DE RÉGLAGE



POUR LES COTES D'EXÉCUTION  
DE LA RÈGLE MR-3377, VOIR  
PL.13, Fig.3

Fig. 1 - APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n°1867-T

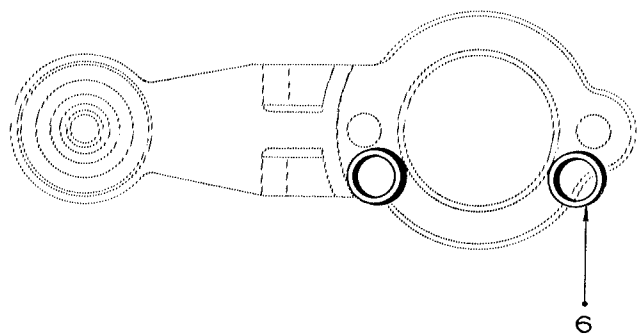


Fig. 2 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n°1964-T

Fig. 3 - EXTRACTEUR ET GRAIN  
vendus sous le n°1864-T

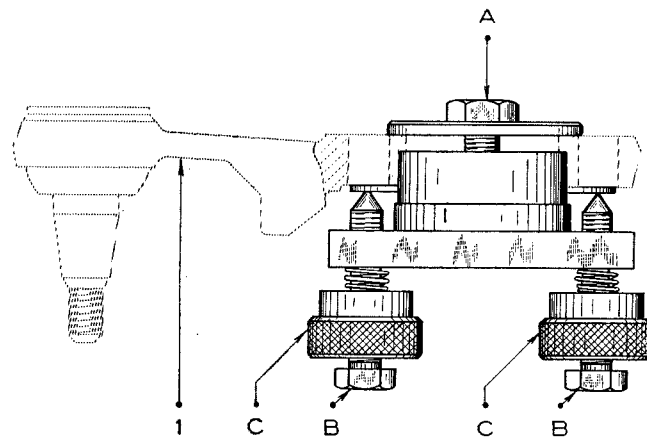
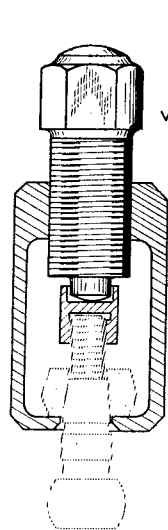
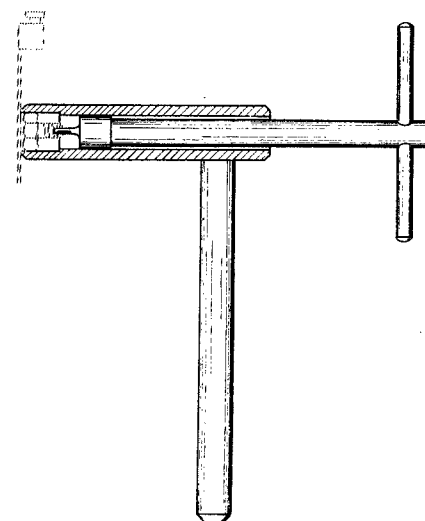
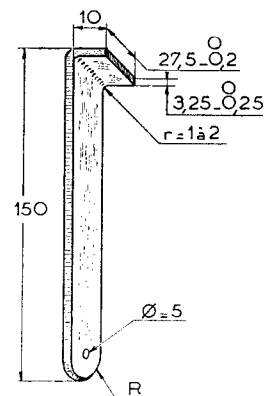
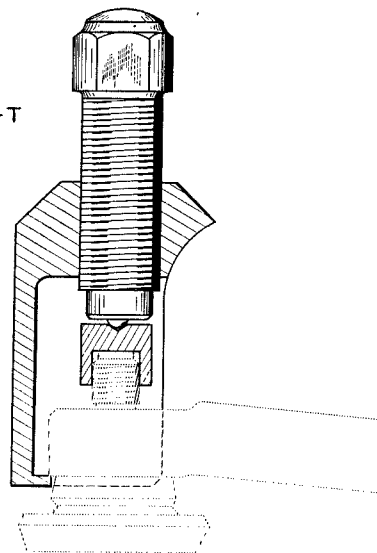


Fig. 4 - CLÉ MR 3691-40  
non vendue

Fig. 5 - CLÉ  
vendue sous le n°2285-T



GRAIN  
vendu sous le n°1968-T



SUPPORT DU DEMI-ESSIEU

Fig. 1 - SUPPORT MR-3053-120

non vendu

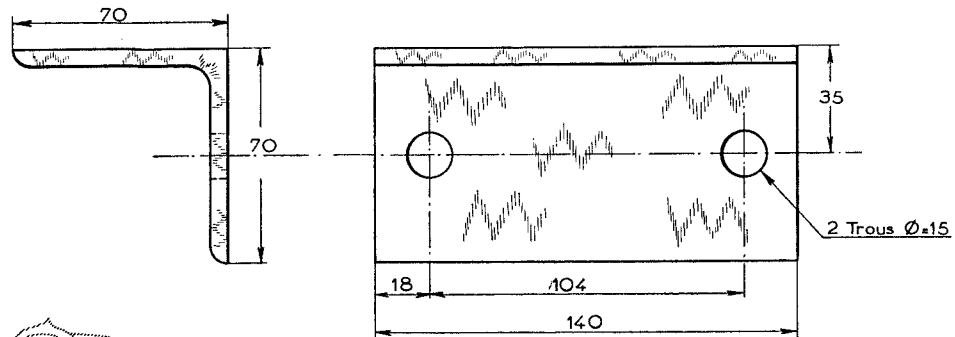


Fig. 2 - UTILISATION DU SUPPORT

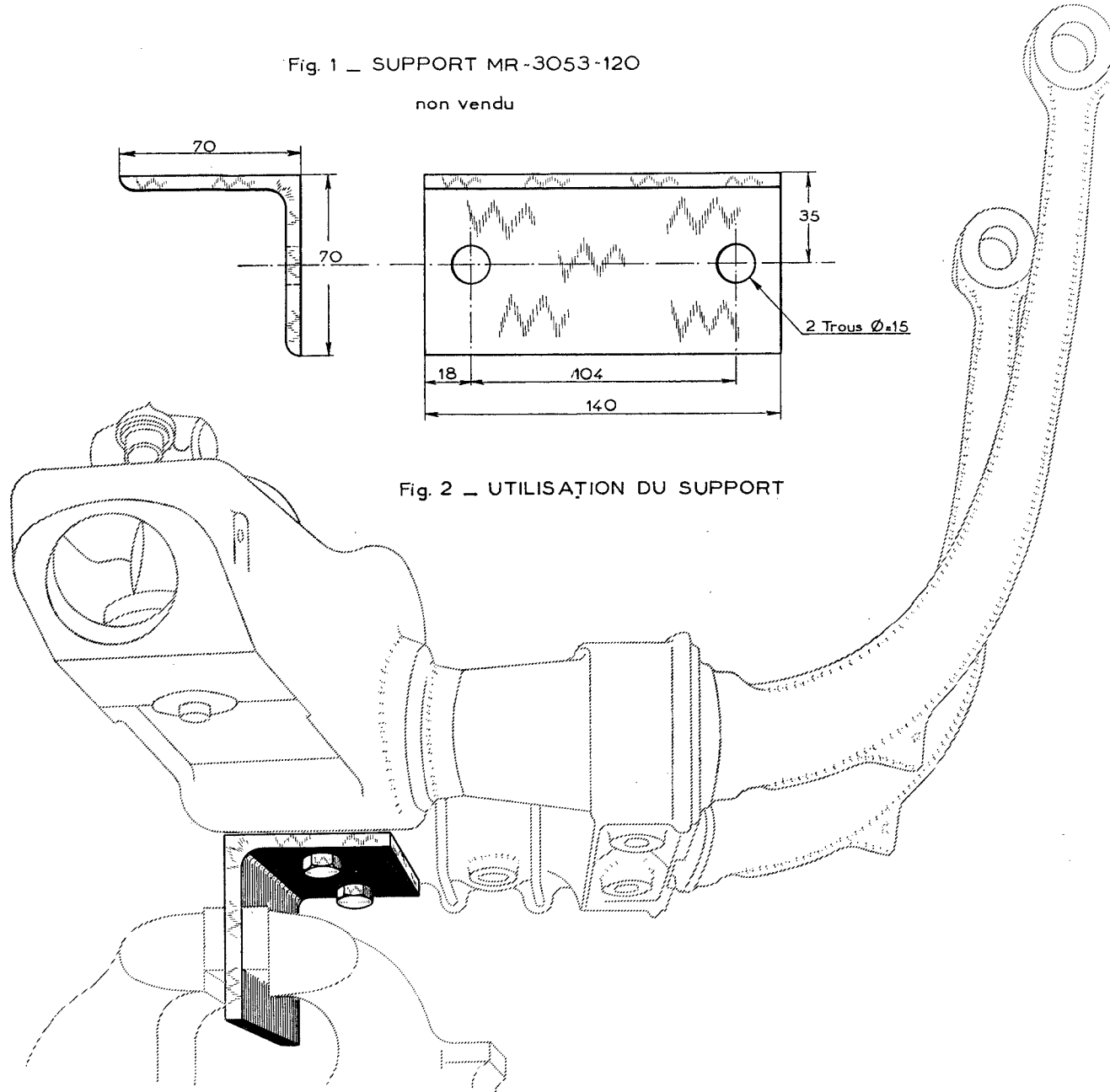


Fig. 1 - UTILISATION DU SUPPORT DE PIVOT

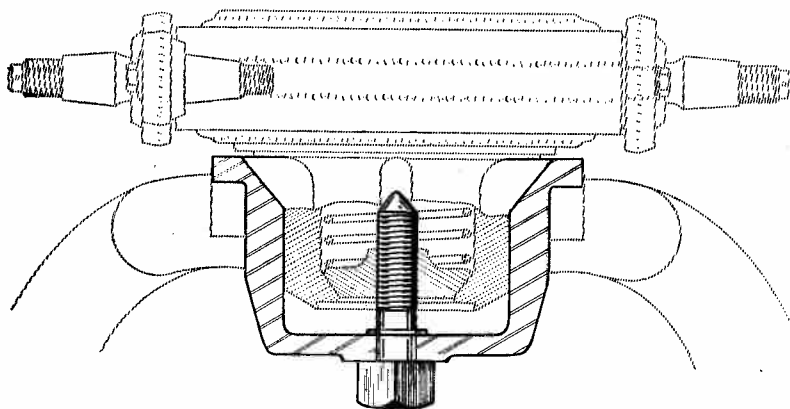


Fig. 2 - CLÉ  
vendue sous le n°1920-T

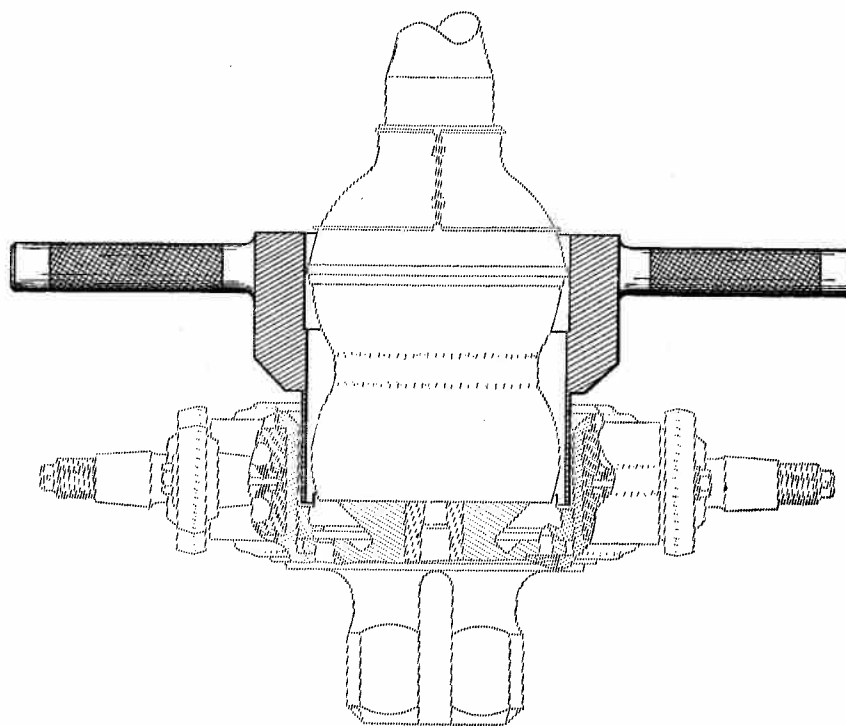
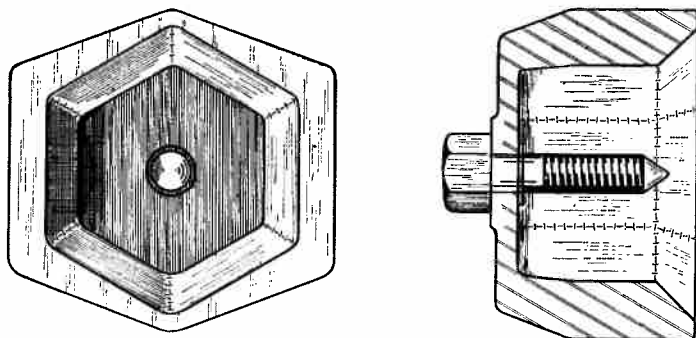


Fig. 3 - SUPPORT DE PIVOT A L'ÉTAU  
vendu sous le n°1922-T



MONTAGE DES JOINTS

Fig. 1 - UTILISATION  
DU TAS MR-3676-140

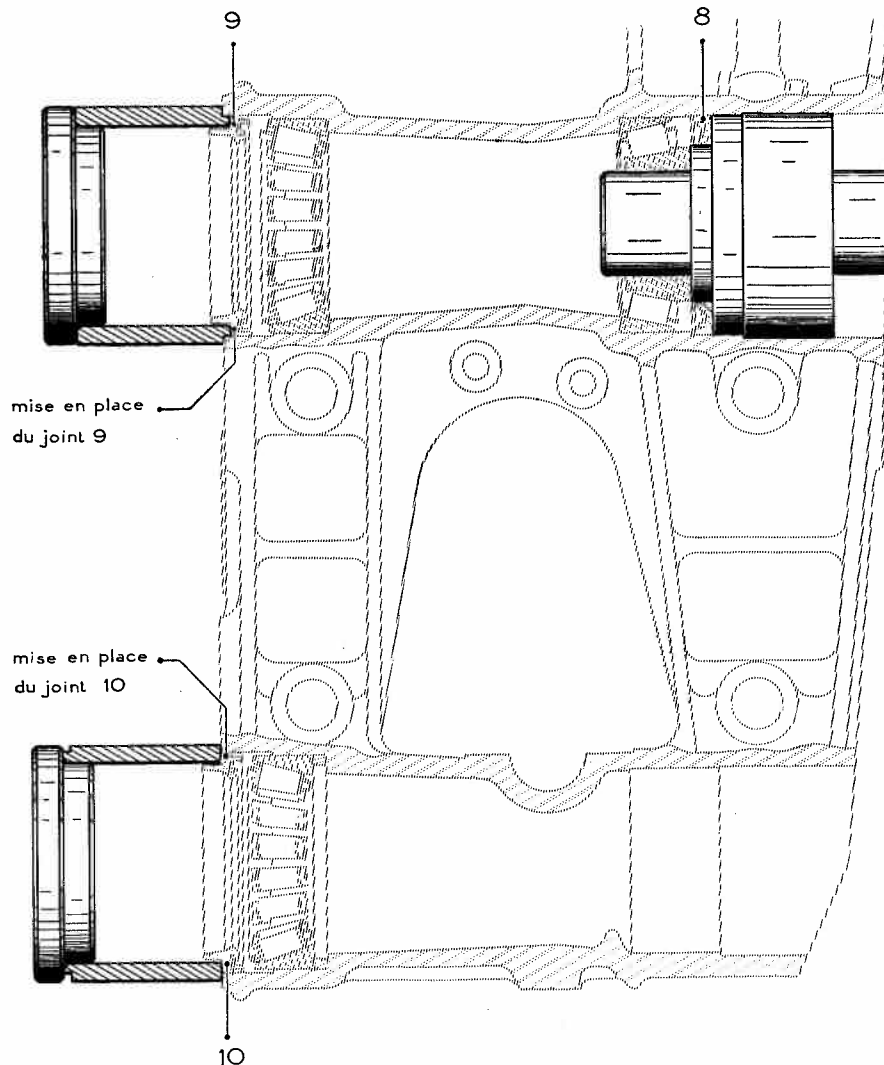


Fig. 2 - UTILISATION  
DU MANDRIN MR-3676-150

Fig. 3 - MANDRIN MR-3676-150

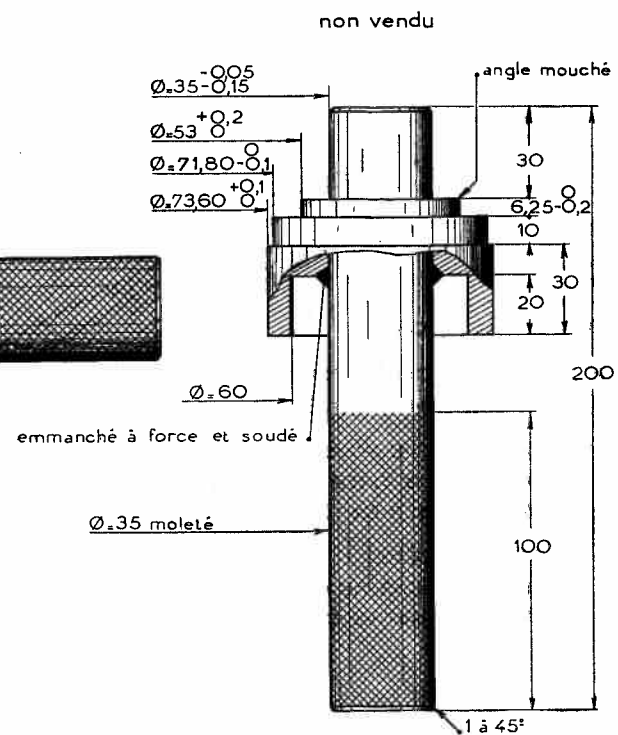
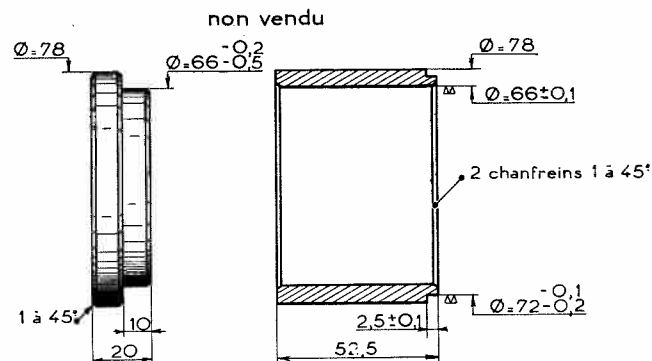


Fig. 4 - TAS MR-3676-140

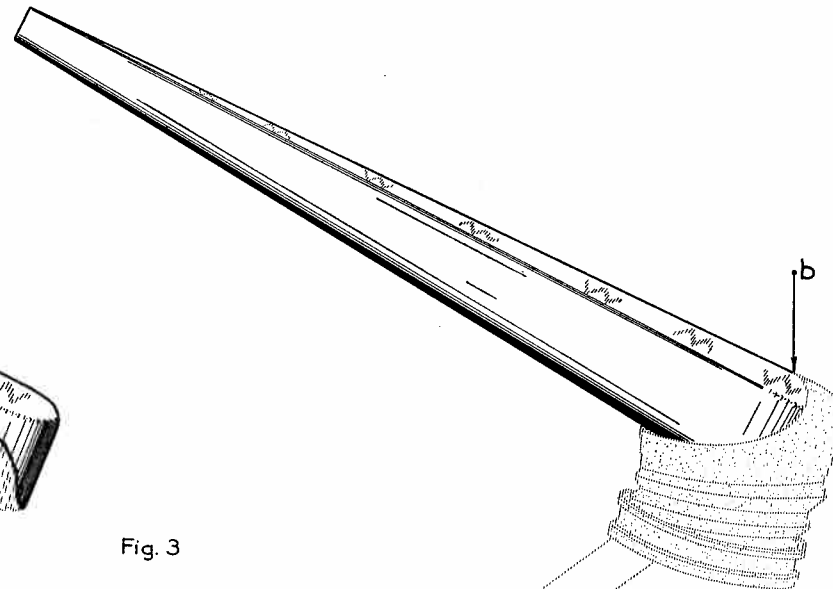
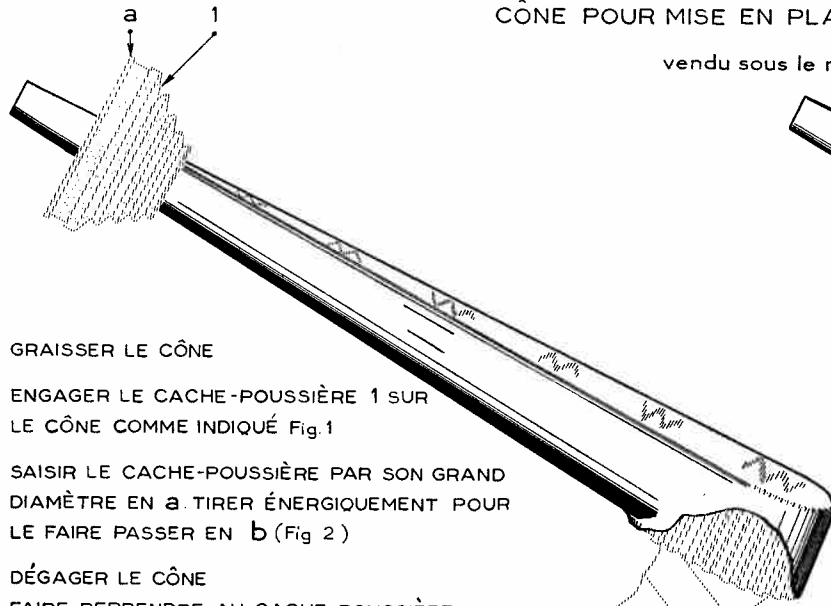


MONTAGE DU PROTECTEUR DE TRANSMISSION

Fig. 1

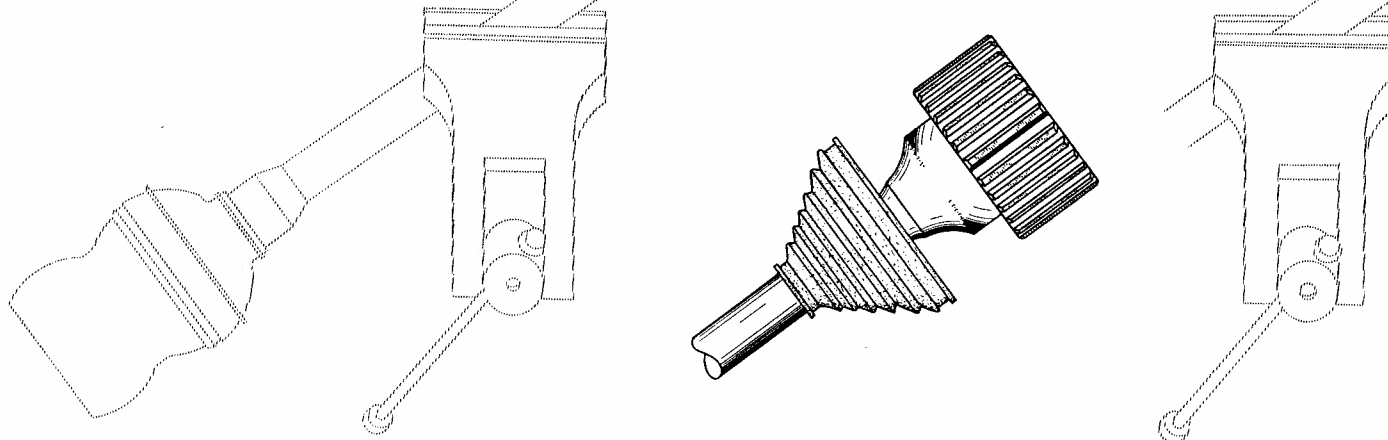
Fig. 2

CÔNE POUR MISE EN PLACE DU PROTECTEUR  
vendu sous le n° 1930-T



- 1° GRAISSER LE CÔNE
- 2° ENGAGER LE CACHE-POUSSIÈRE 1 SUR LE CÔNE COMME INDIQUÉ Fig. 1
- 3° SAISIR LE CACHE-POUSSIÈRE PAR SON GRAND DIAMÈTRE EN a TIRER ÉNERGIQUEMENT POUR LE FAIRE PASSER EN b (Fig. 2)
- 4° DÉGAGER LE CÔNE FAIRE REPRENDRE AU CACHE-POUSSIÈRE SA FORME PRIMITIVE COMME INDIQUÉ Fig. 3

Fig. 3

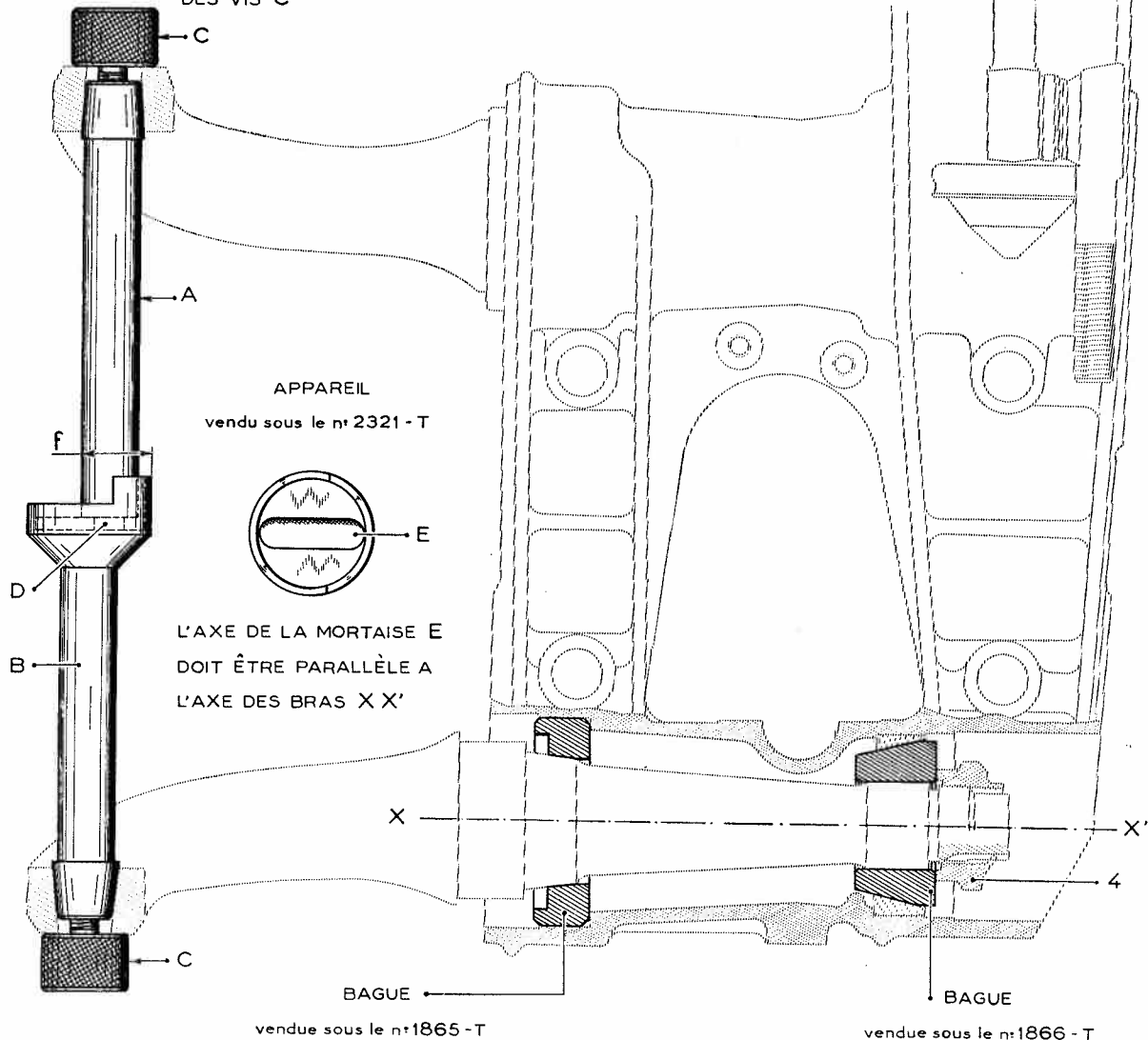




RÉGLAGE DE LA CHASSE

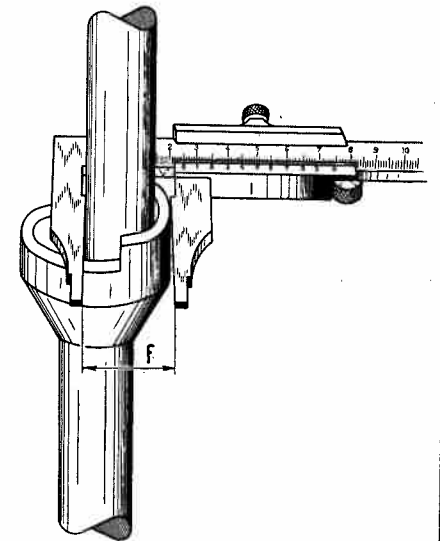
Fig. 1

FIXER SUR LES BRAS D'ESSIEU  
LES PIGES A ET B A L'AIDE  
DES VIS C



AMENER LA PIGE A AU CONTACT DE  
LA CUVETTE DE LA PIGE B, LE TÊTON  
D DE LA PIGE A ENGAGÉ DANS LA  
MORTAISE E DE LA PIGE B  
LE RÉGLAGE EST RÉALISÉ LORSQUE LA  
COTE  $f$  EST COMPRISE ENTRE 24,75  
ET 25,25 mm.

Fig. 2



NOTA : LA COTE  $f$  DOIT ÊTRE PRISE  
PARALLÈLEMENT A L'AXE DES BRAS  
POUR S'EN ASSURER, FAIRE PIVOTER  
LE PIED A COULISSE, LA COTE  $f$  EST  
LA PLUS PETITE DES MESURES LUES  
SUR LE VERNIER.

OPÉRATIONS

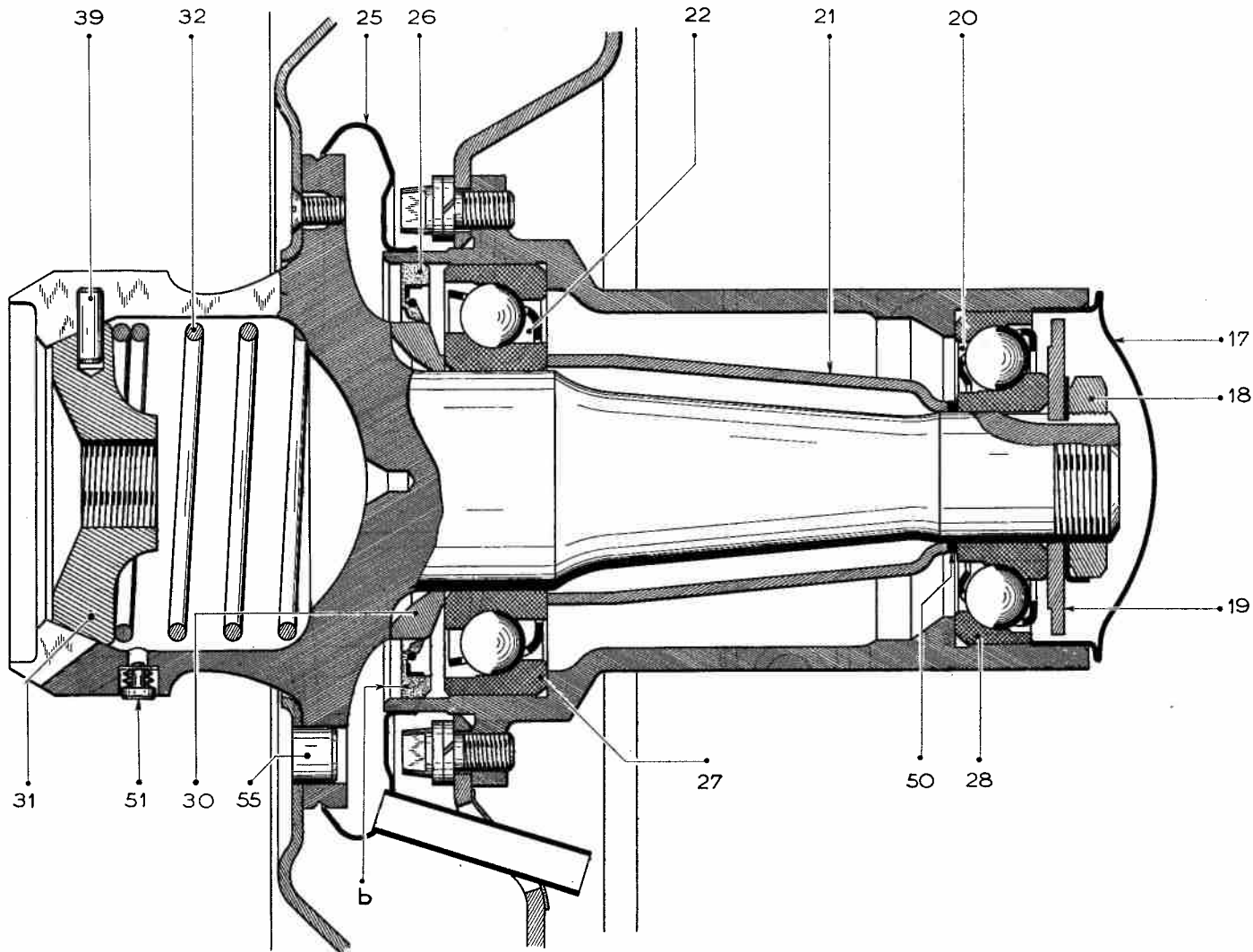
ID 420-1  
ID 420-3  
ID 420-4  
ID 451-4

ESSIEU ARRIÈRE

ID19

PL. 70

COUPE DU MOYEU



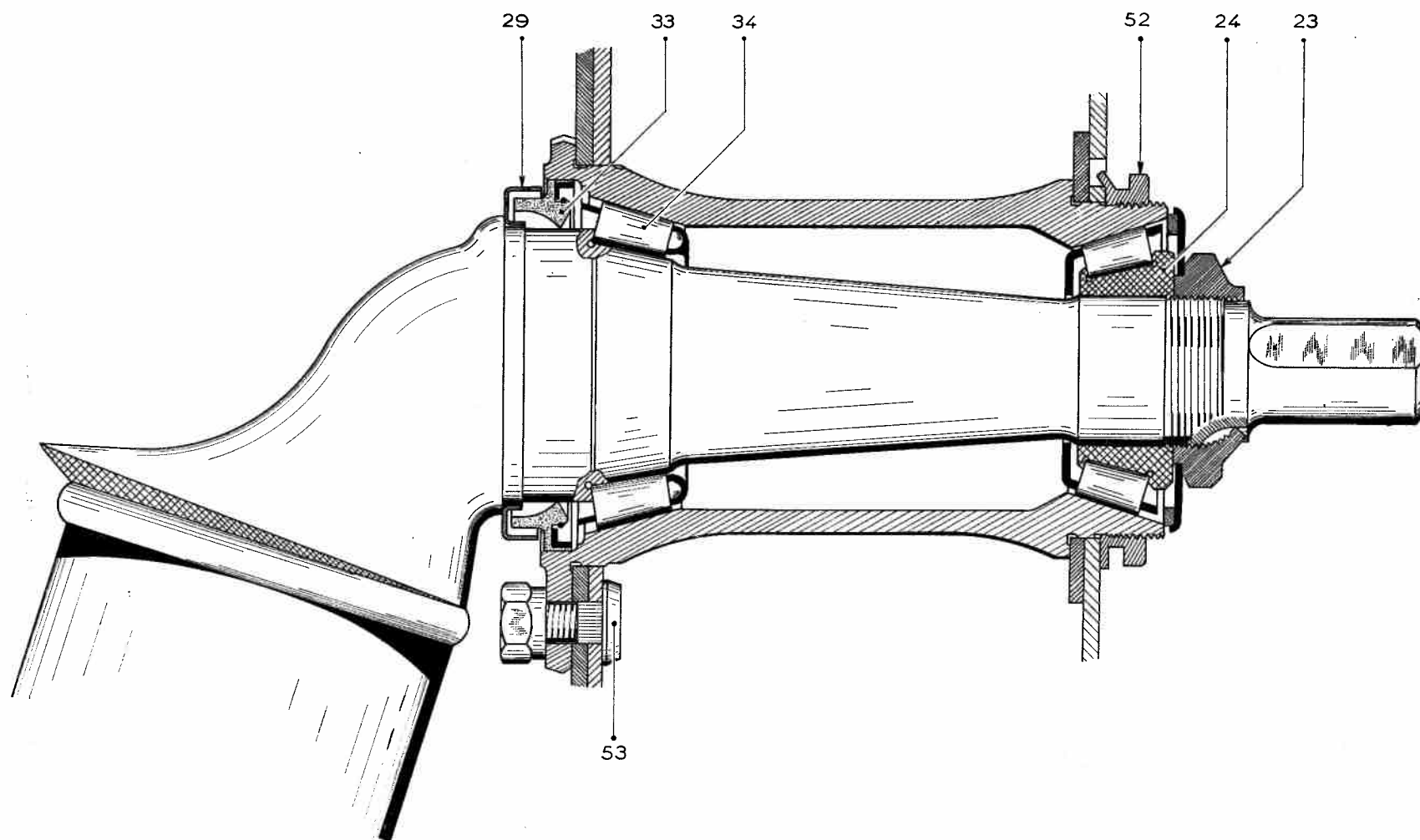
OPÉRATIONS  
ID 420-1  
ID 420-3

ESSIEU ARRIÈRE

ID19

PALIER D'ARTICULATION

PL. 71



SERRAGE DU PALIER D'ARTICULATION

Fig. 1 — CLÉ  
vendue sous le n°1757-T

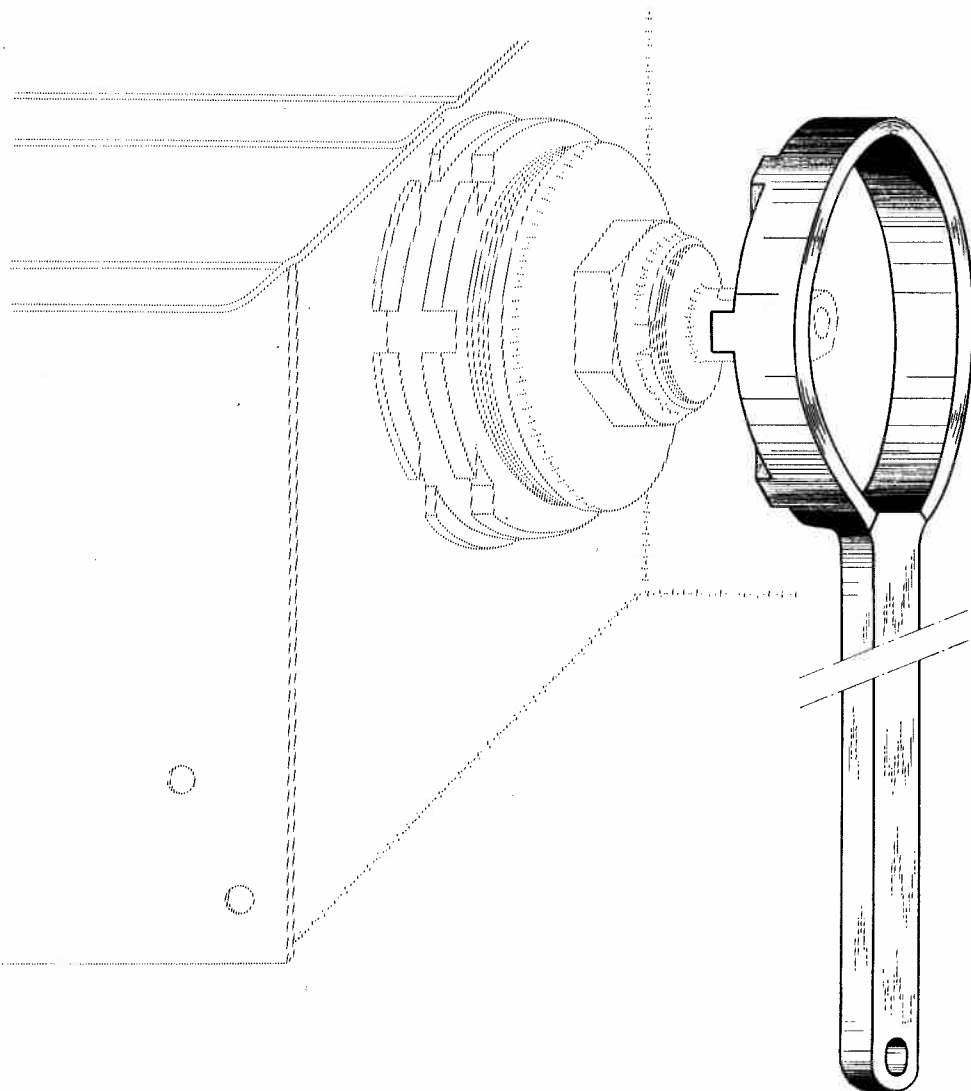
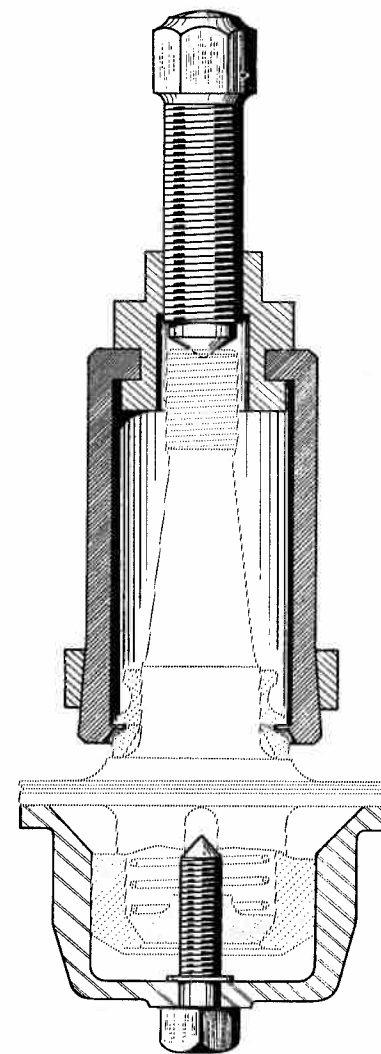


Fig. 2 — EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 2020-T



SUPPORT

vendu sous le n°1922-T

MAINTIEN DU BRAS A L'ÉTAU

Fig. 1 \_ UTILISATION

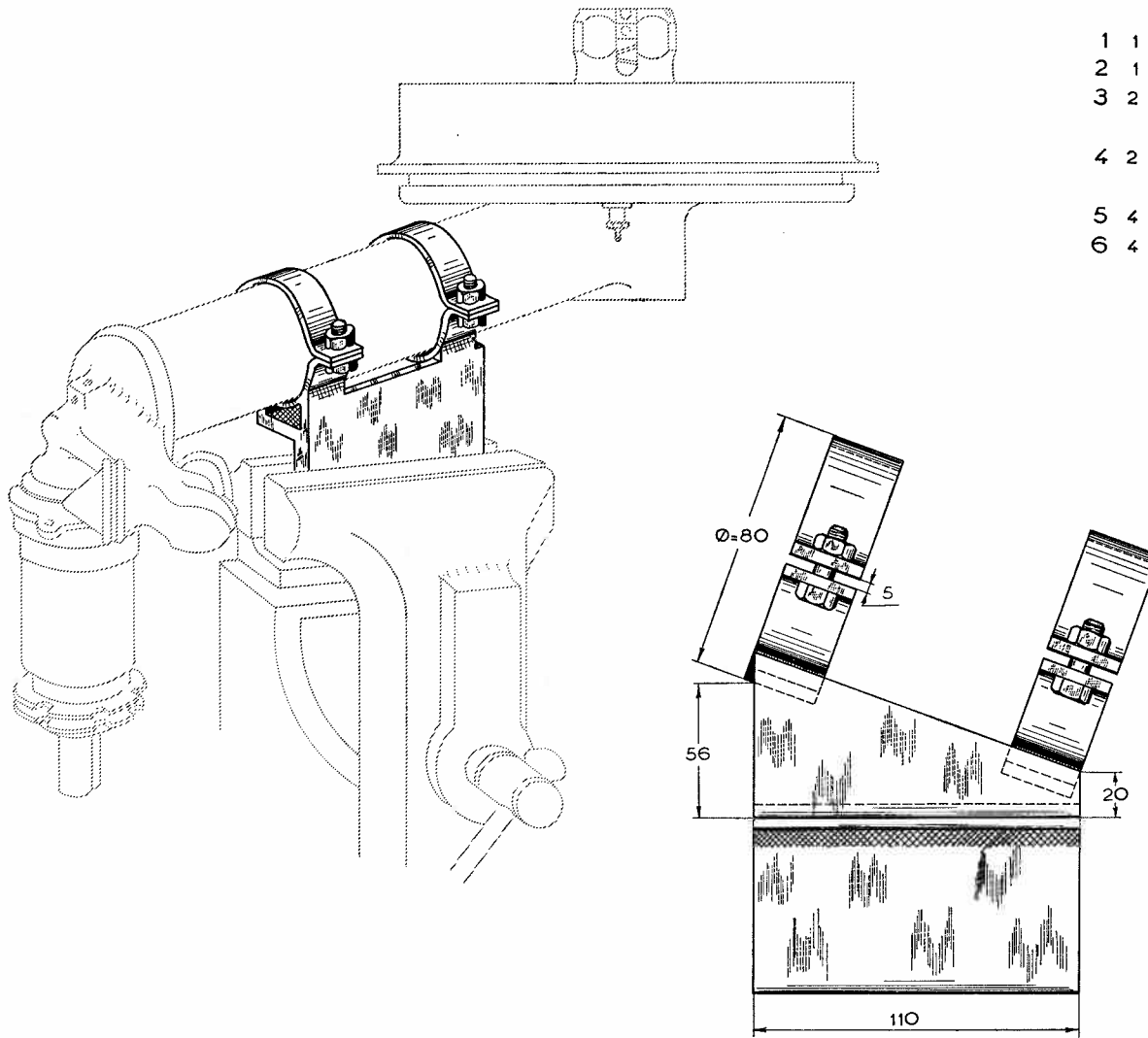
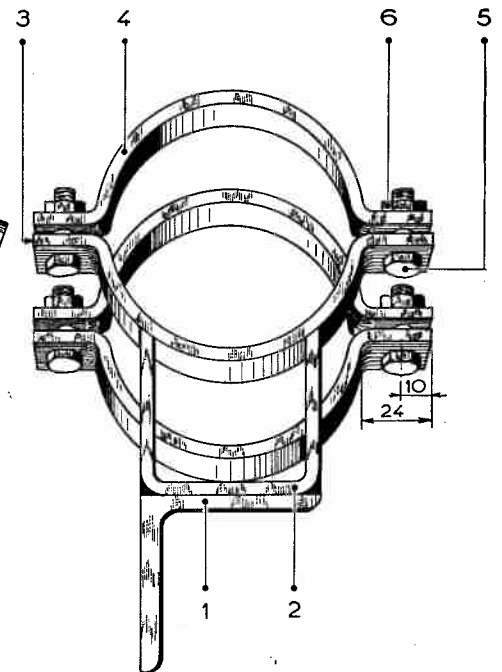


Fig. 2 \_ SUPPORT MR-3053-90

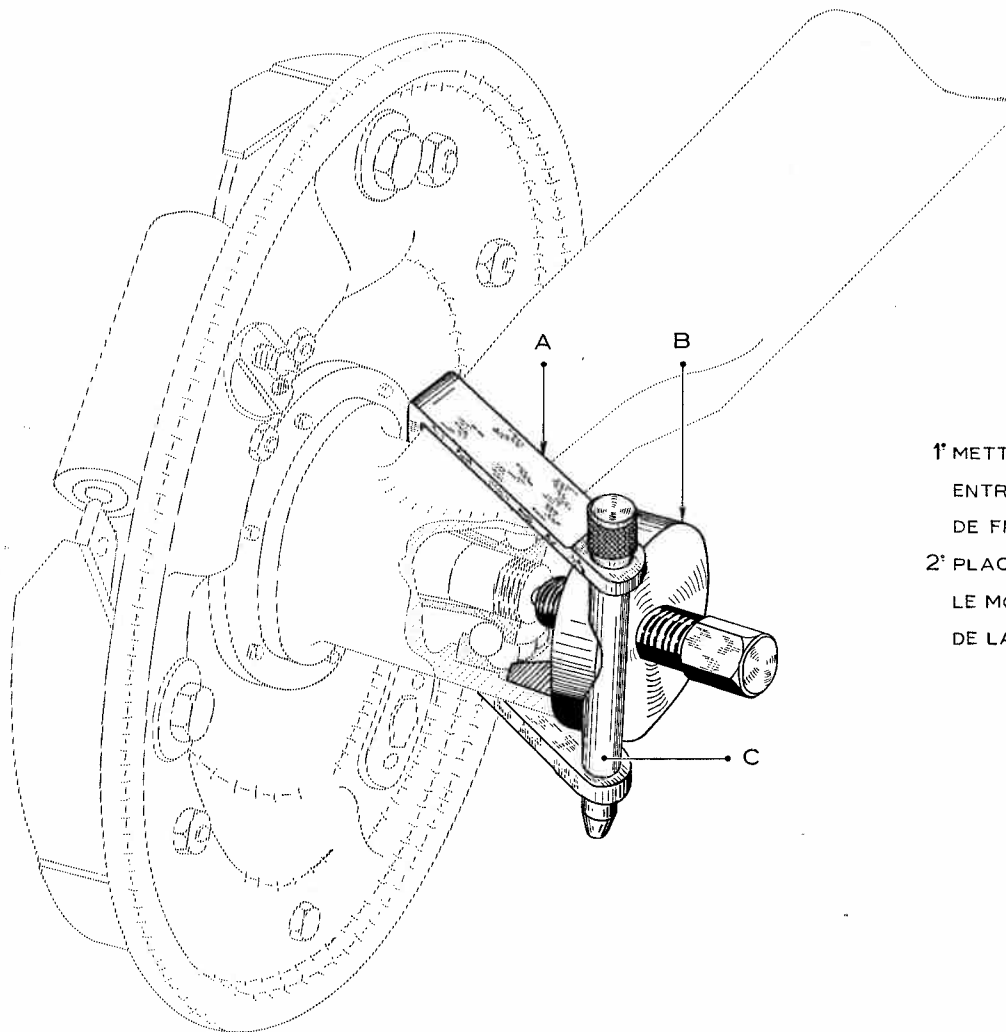
non vendu

- 1 1 cornière de 60 x 60 x 6, longueur 110 mm
- 2 1 tôle épaisseur 4 mm, largeur développée 170 mm
- 3 2 demi-colliers : tôle épaisseur 4 mm, largeur 25 mm  
longueur développée 180 mm
- 4 2 demi-colliers : tôle épaisseur 4 mm, largeur 25 mm  
longueur développée 180 mm
- 5 4 boulons  $\varnothing=10$  pas 1,5 longueur 30 mm
- 6 4 écrous  $\varnothing=10$  pas 1,5



EXTRACTION DU MOYEU-TAMBOUR

EXTRACTEUR  
vendu sous le n°2018-T

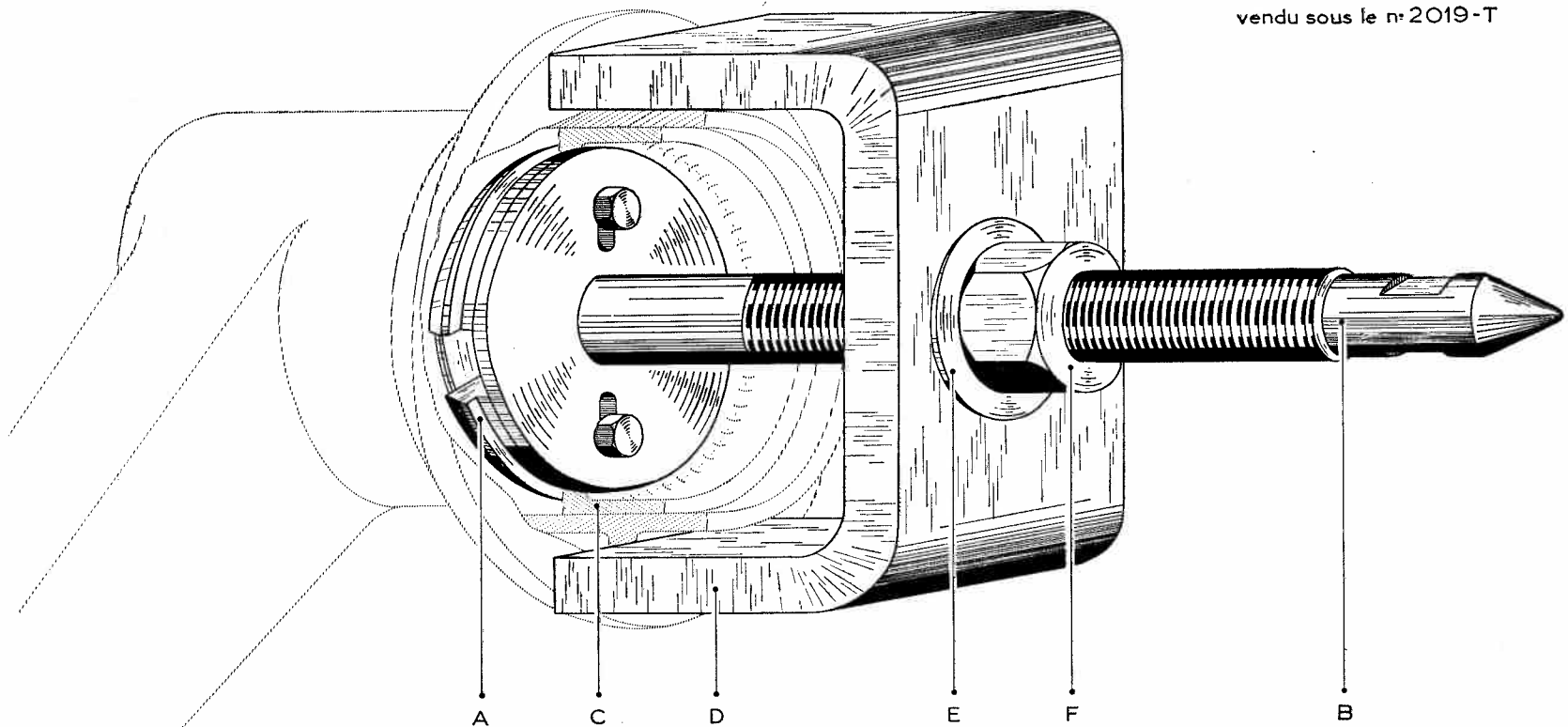


- 1° METTRE EN PLACE LA BRIDE A  
ENTRE LE BRAS ET LE PLATEAU  
DE FREIN
- 2° PLACER L'EXTRACTEUR B SUR  
LE MOYEU VERROUILLER A L'AIDE  
DE LA BROCHE C

EXTRACTION DES ROULEMENTS DE MOYEU

EXTRACTEUR

vendu sous le n° 2019-T



- 1° PLACER LES COQUILLES A SANS LA TIGE B DERRIÈRE LA COURONNE C
- 2° ENGAGER LA TIGE B DANS LES COQUILLES A POUR LES ÉCARTER ET LES METTRE EN PLACE
- 3° PLACER L'ÉTRIER D LA RONDELLE E VISSER L'ÉCROU F

NOTA : LA TIGE B S'ENGAGE PAR L'INTÉRIEUR DU MOYEU

RÉGLAGE DU JEU DES ROULEMENTS

Fig. 1 \_ ÉTALONNAGE DU COMPAREUR

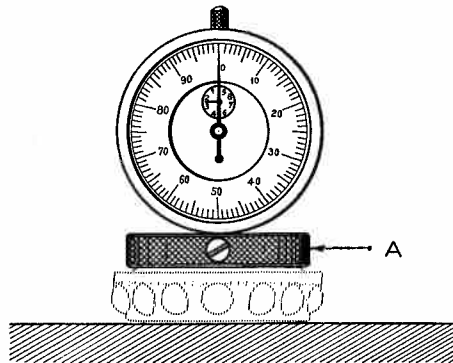


Fig. 3 \_ MISE EN PLACE DES CAGES DE ROULEMENT

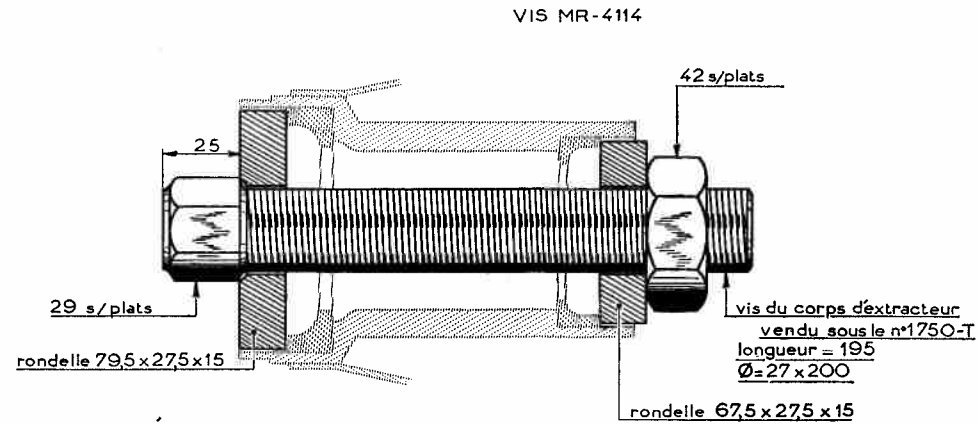
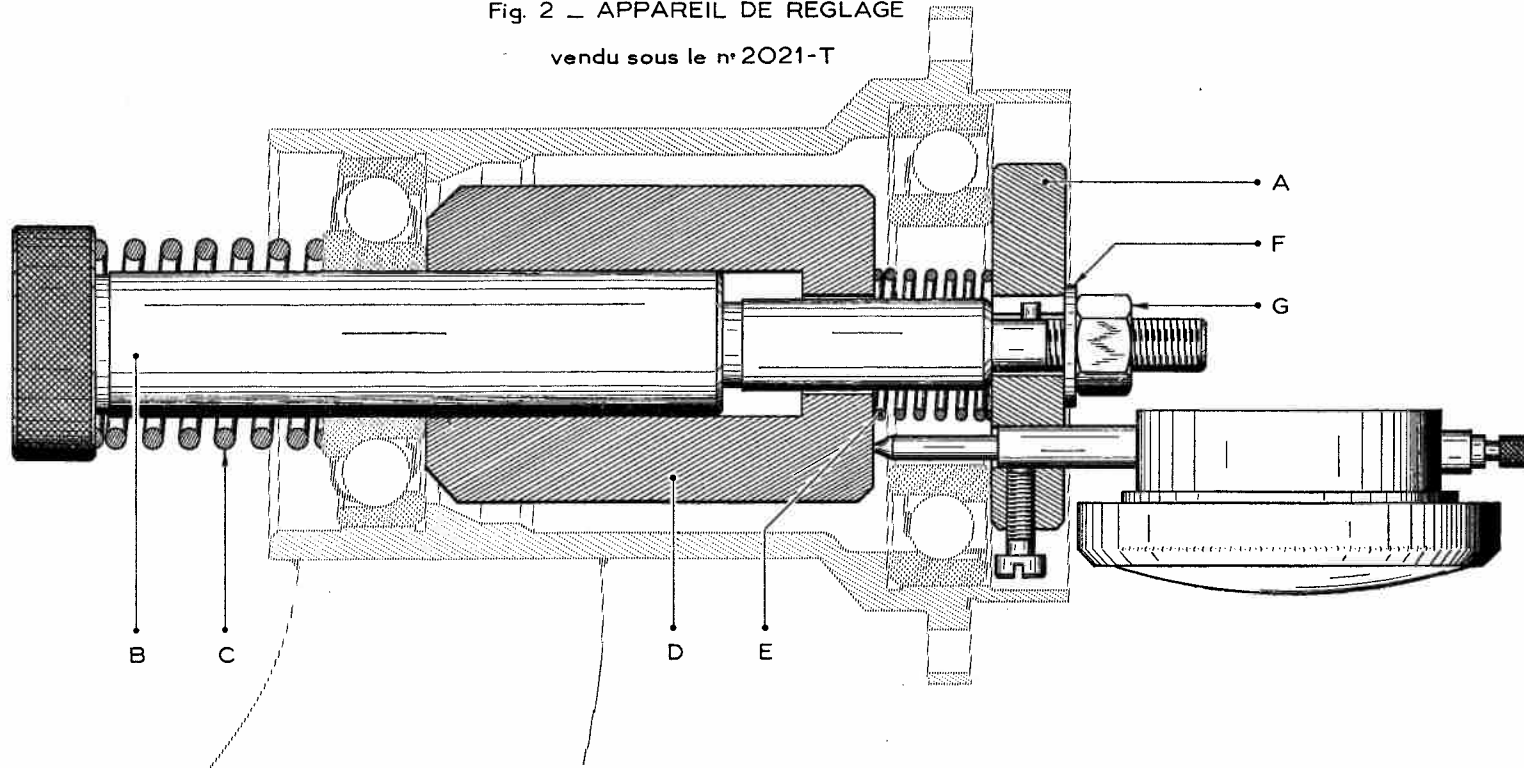
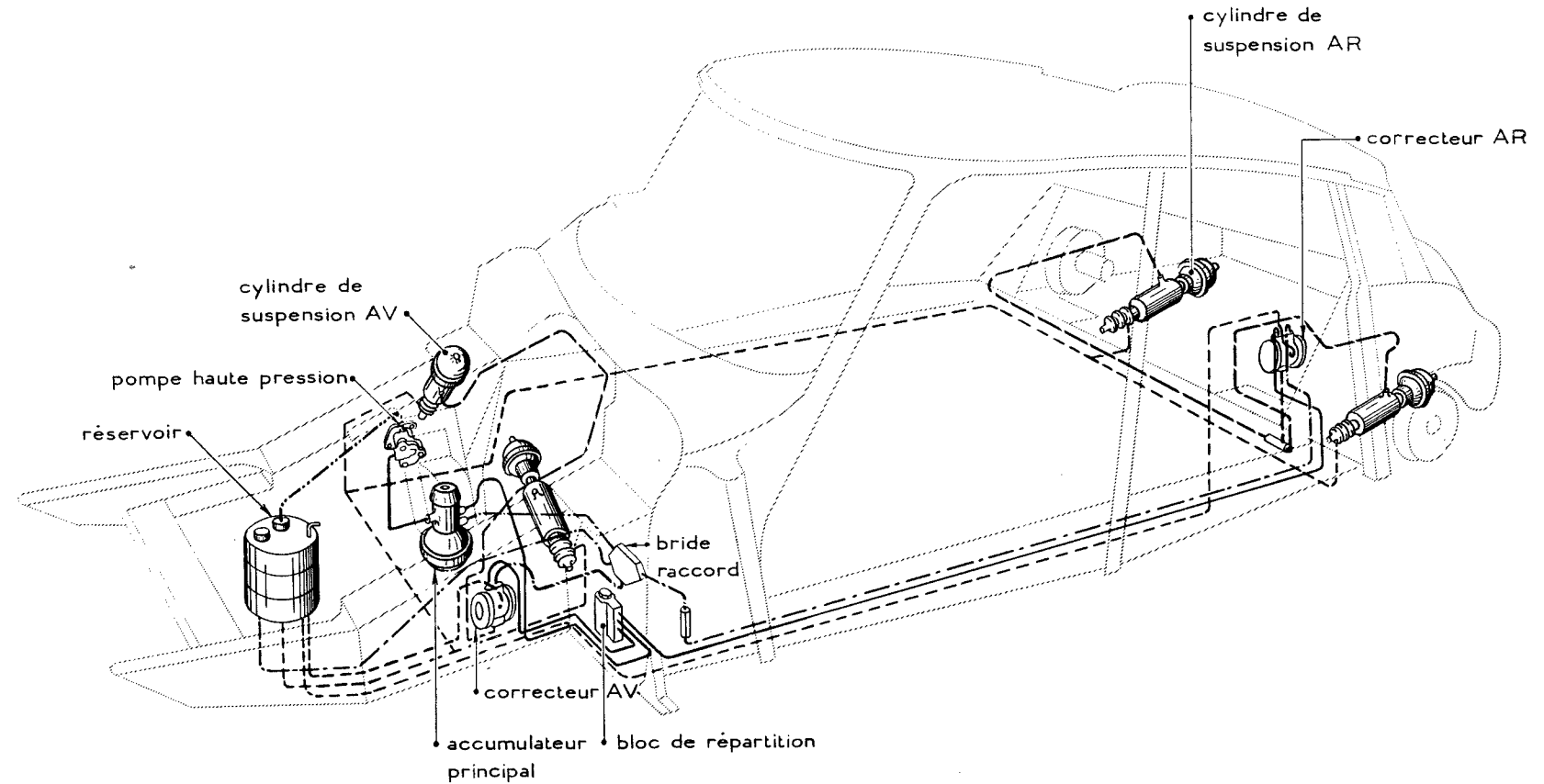


Fig. 2 \_ APPAREIL DE RÉGLAGE  
vendu sous le n° 2021-T





CIRCUIT SUSPENSION



- ..... aspiration
- circulation alternée
- haute pression
- échappement
- ..... retour de fuite

SUSPENSION ESSIEU AVANT

Fig. 1

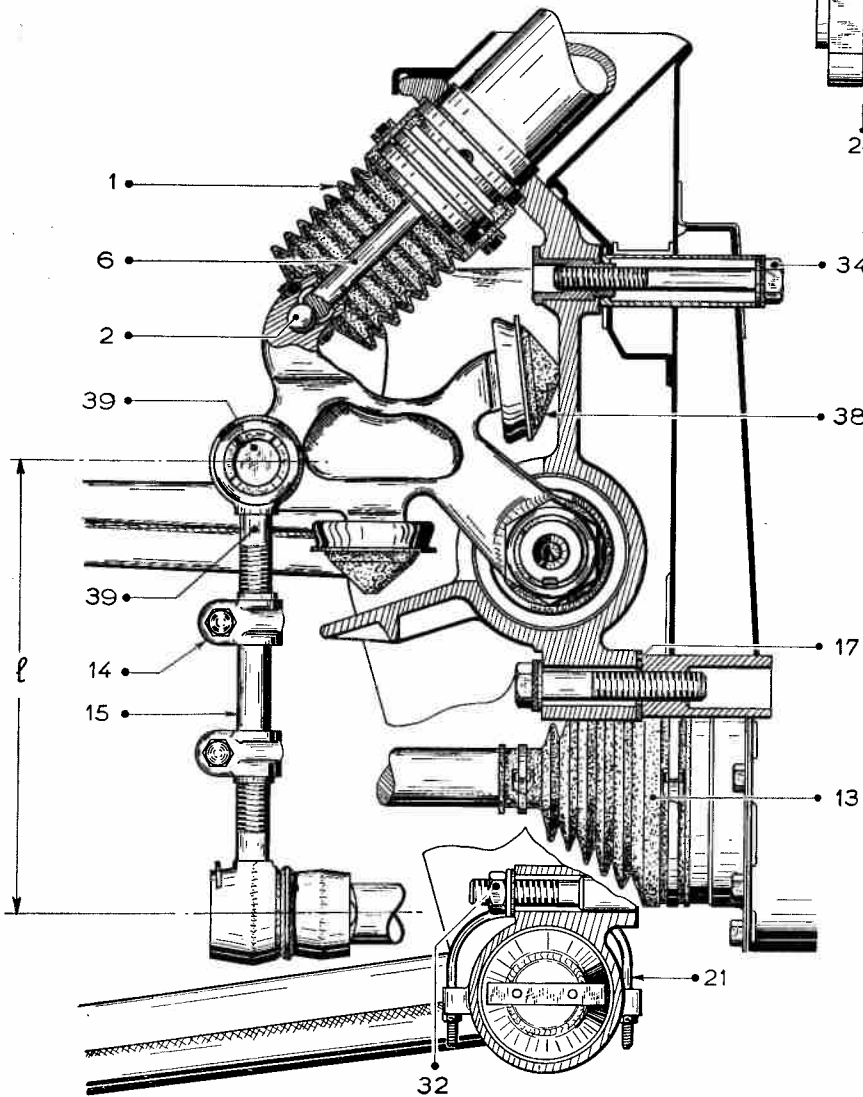


Fig. 3

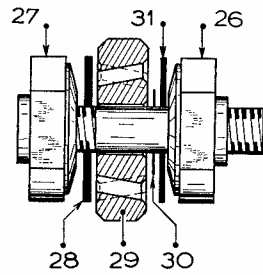
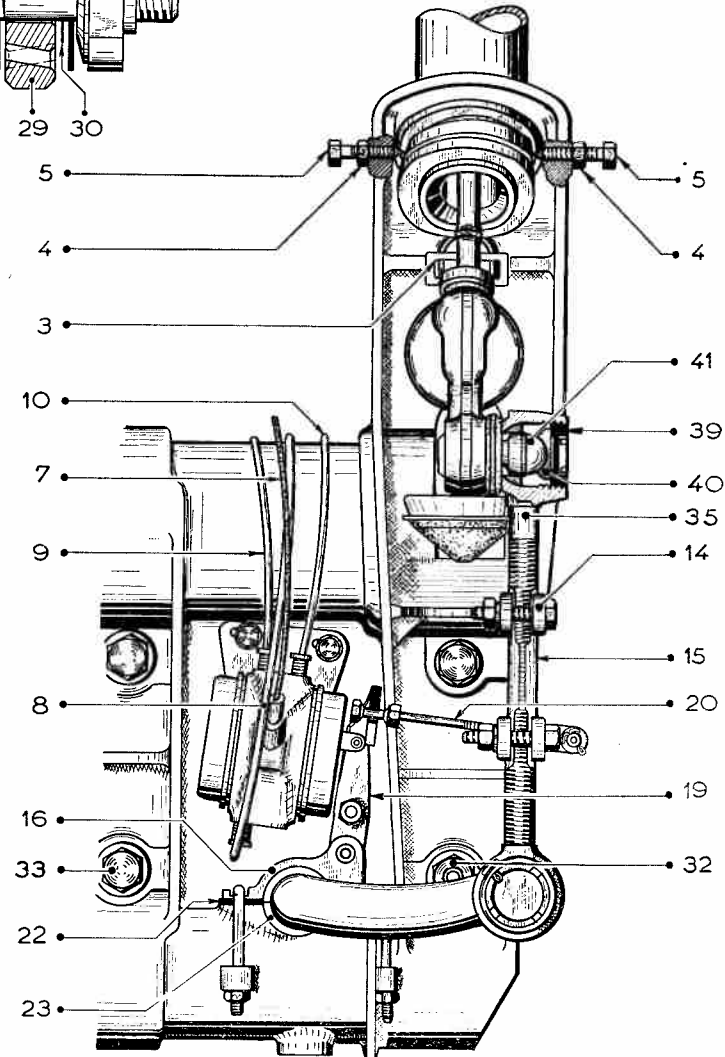


Fig. 2



OPÉRATIONS  
ID 410-1  
ID 433-0  
ID 433-1  
ID 433-3  
ID 433-4

SUSPENSION

ID 19

PL. 80

BARRE ANTI-ROULIS

ET COMMANDE DE CORRECTEUR

Fig. 1

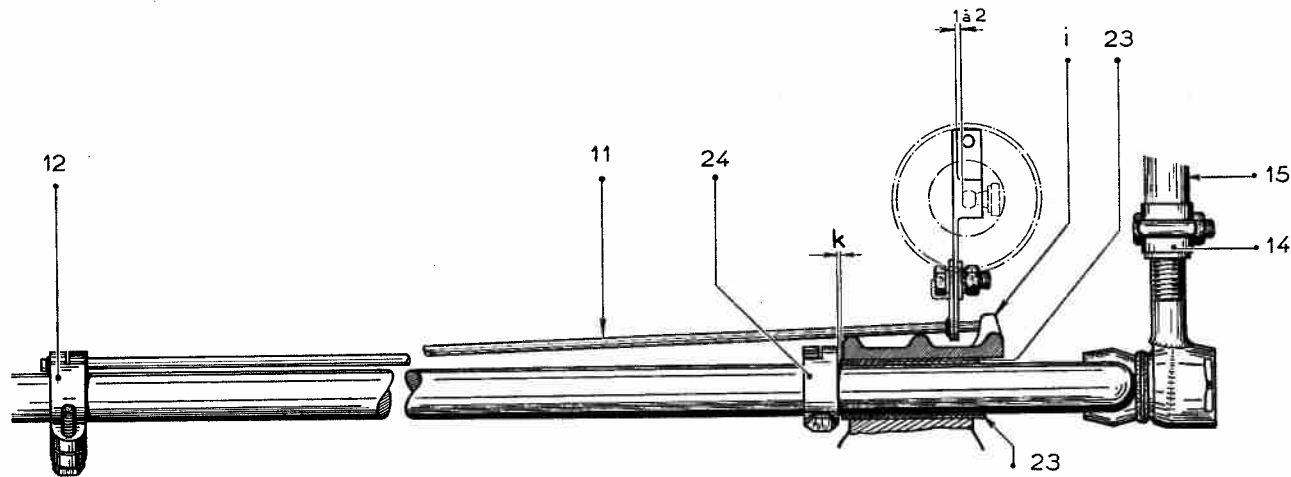


Fig. 2

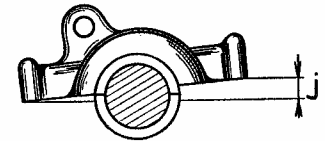


Fig. 3

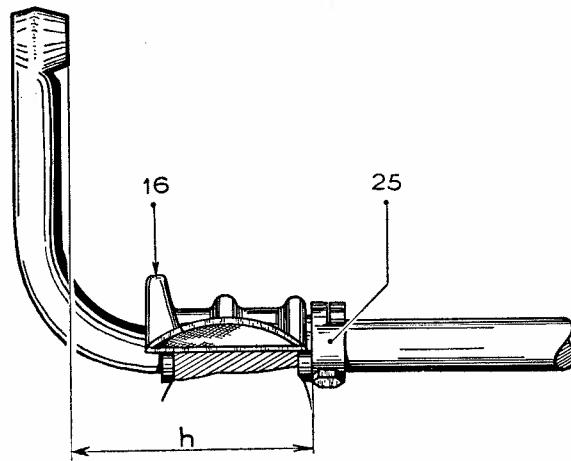


Fig. 4

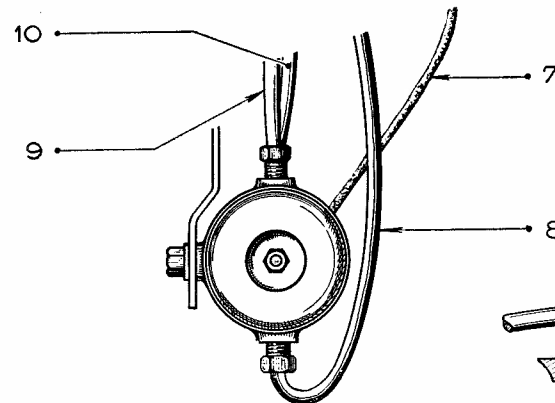
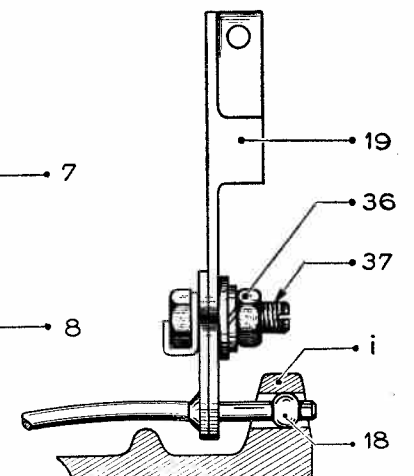
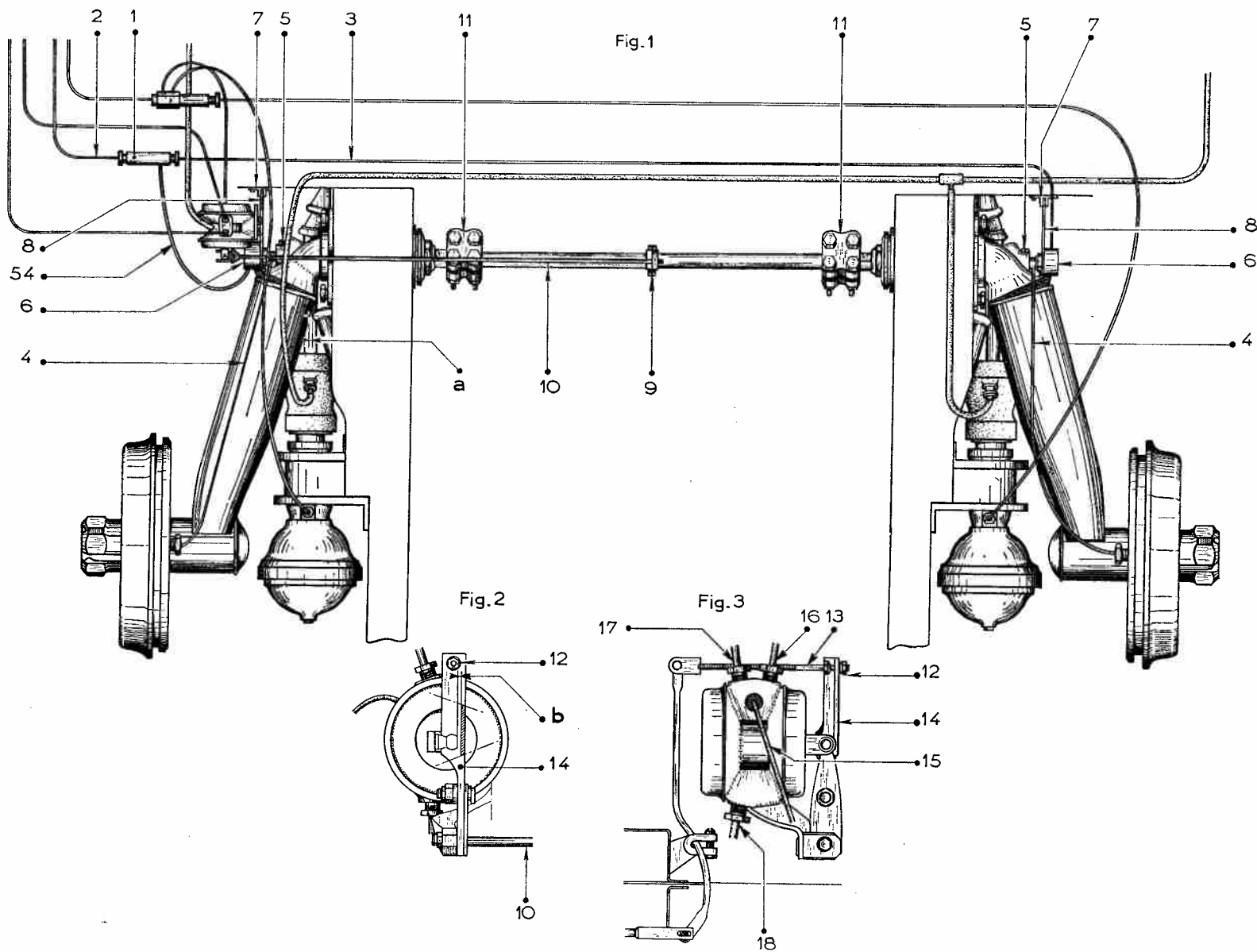


Fig. 5



ENSEMBLE ESSIEU AR



OPÉRATIONS  
ID 420-1  
ID 433-0  
ID 433-3  
ID 434-1

SUSPENSION

ID 19

PL. 82

CYLINDRE DE SUSPENSION ARRIÈRE

Fig. 2

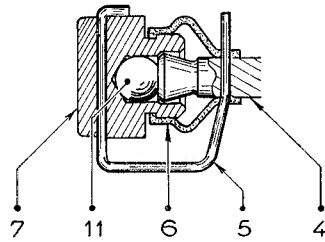


Fig. 3

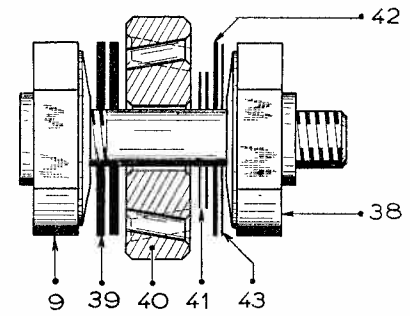
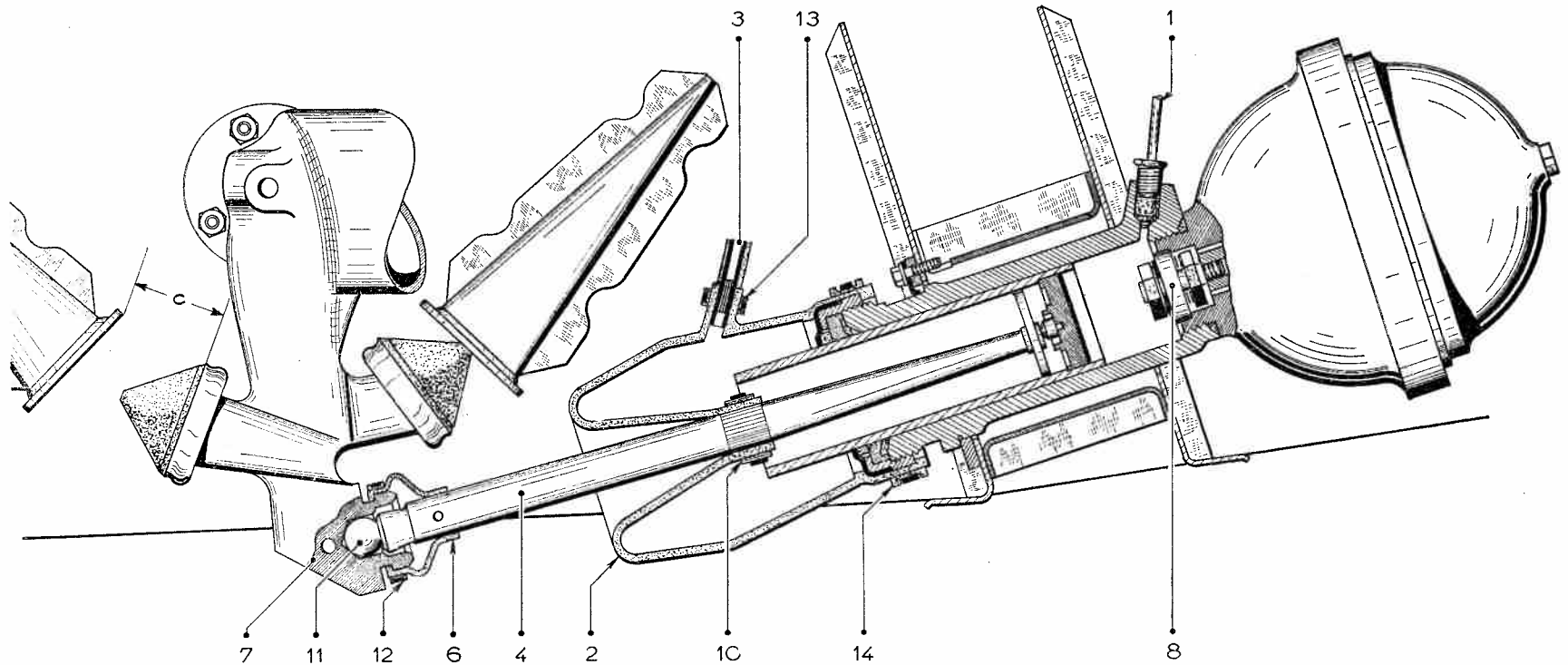


Fig. 1



COMMANDE DE VARIATION DE HAUTEUR

Fig.1

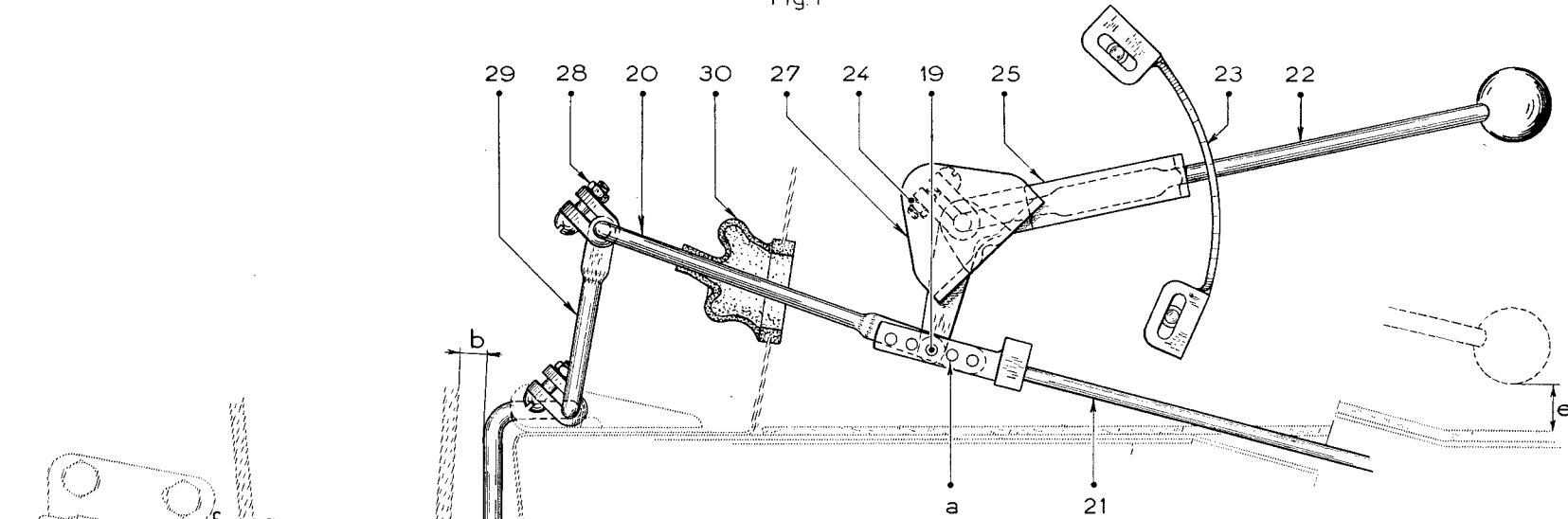
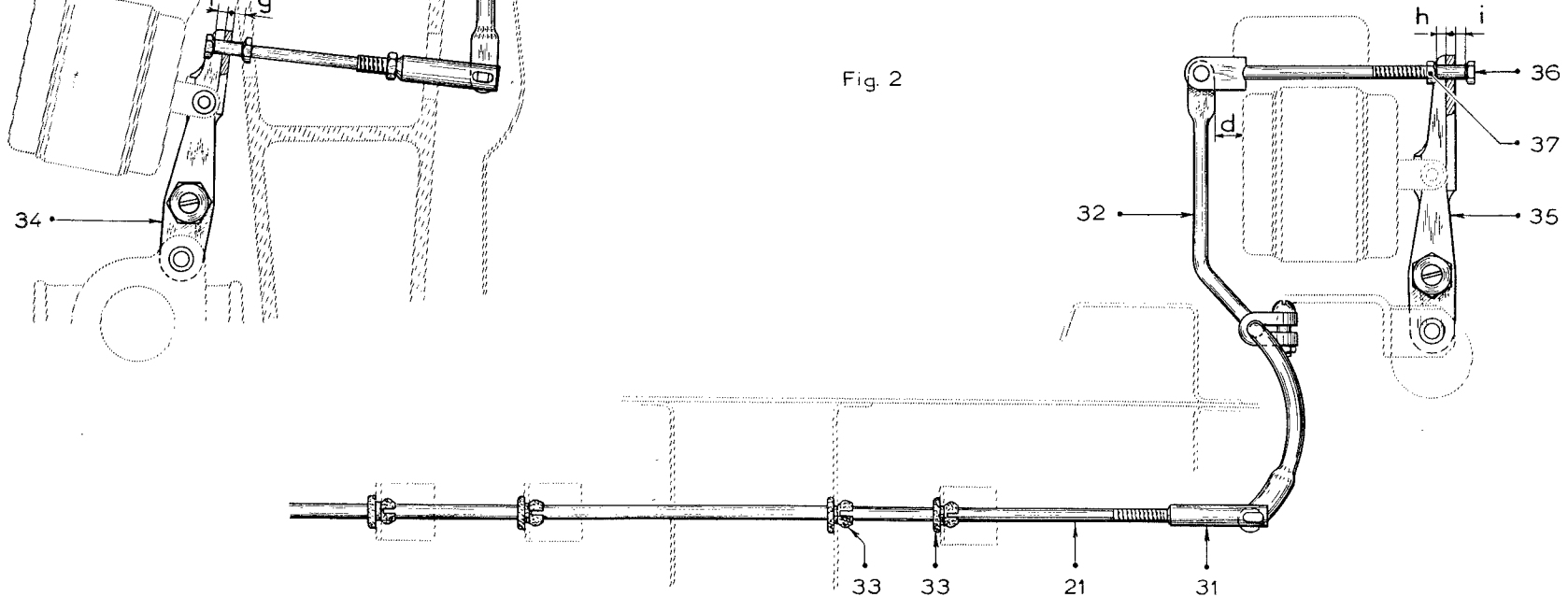


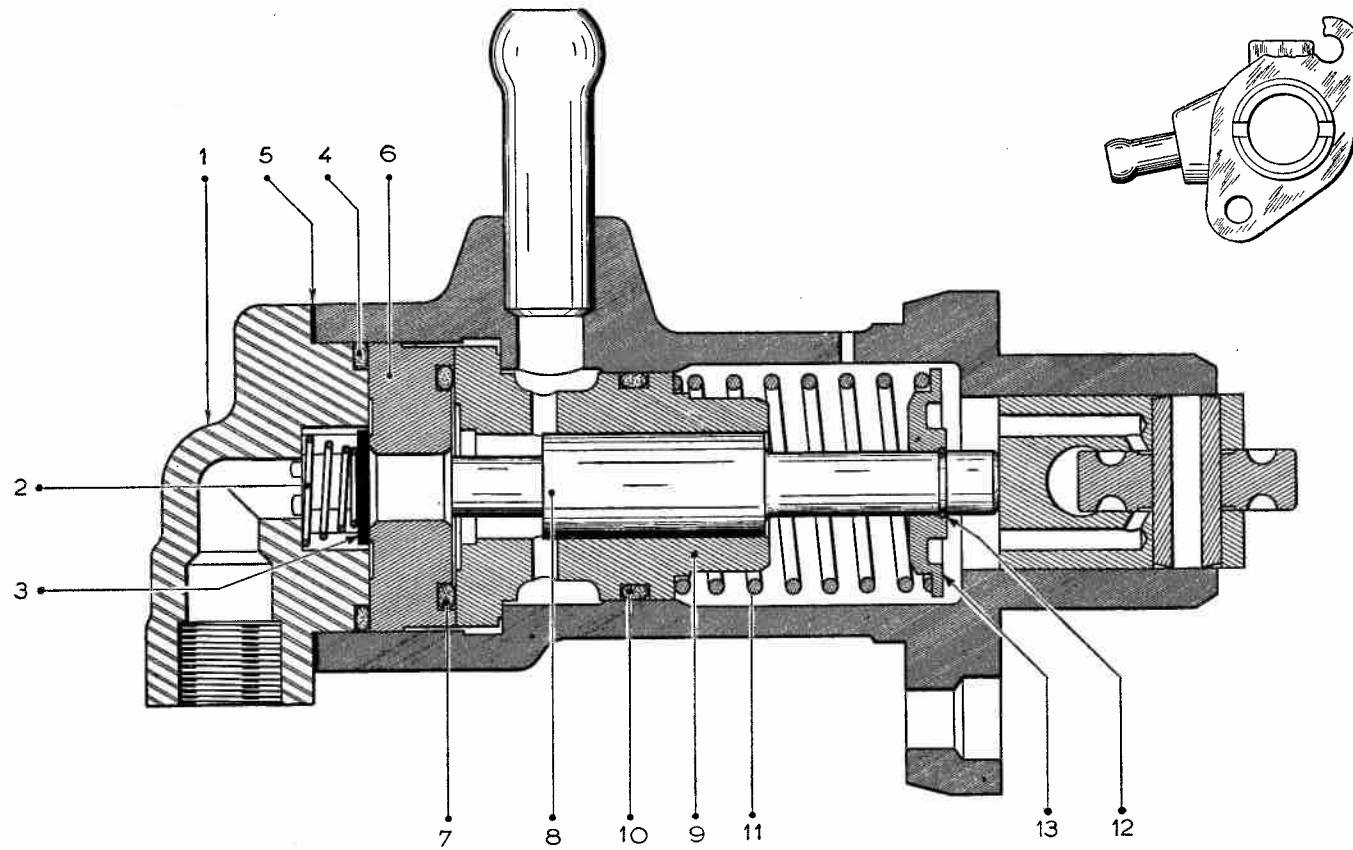
Fig. 2



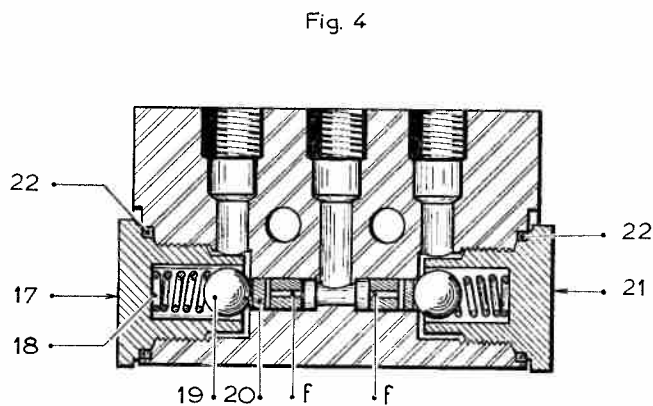
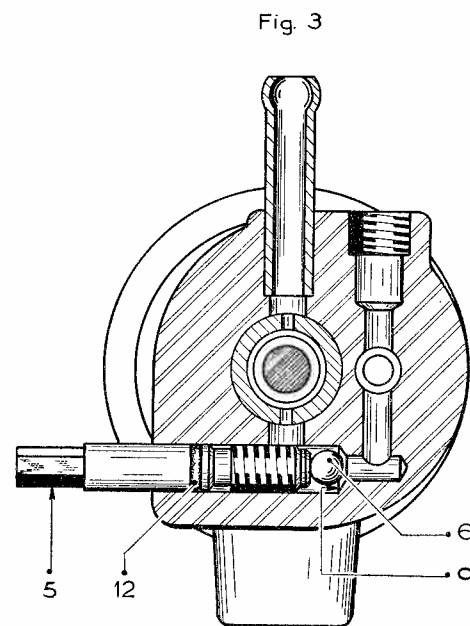
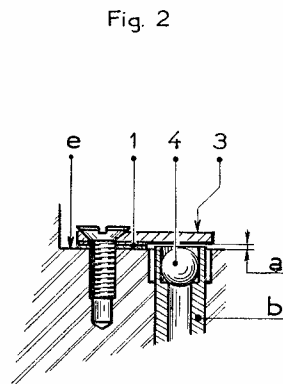
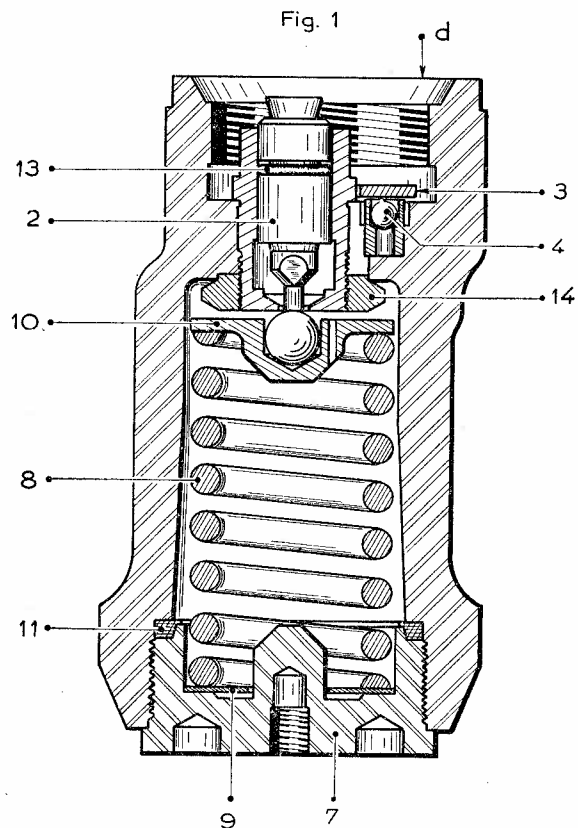
POMPE HAUTE PRESSION

Fig.1

Fig.2



CONJONCTEUR-BLOC DE RÉPARTITION





CORRECTEUR DE HAUTEUR-CYLINDRE DE SUSPENSION

Fig. 1

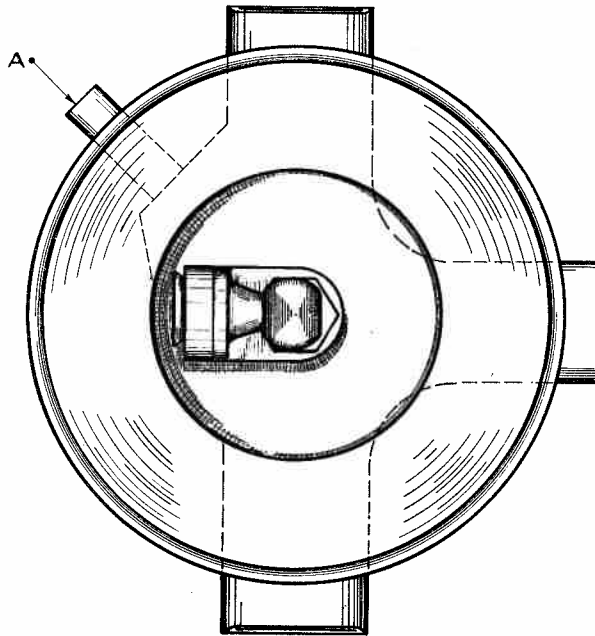


Fig. 2

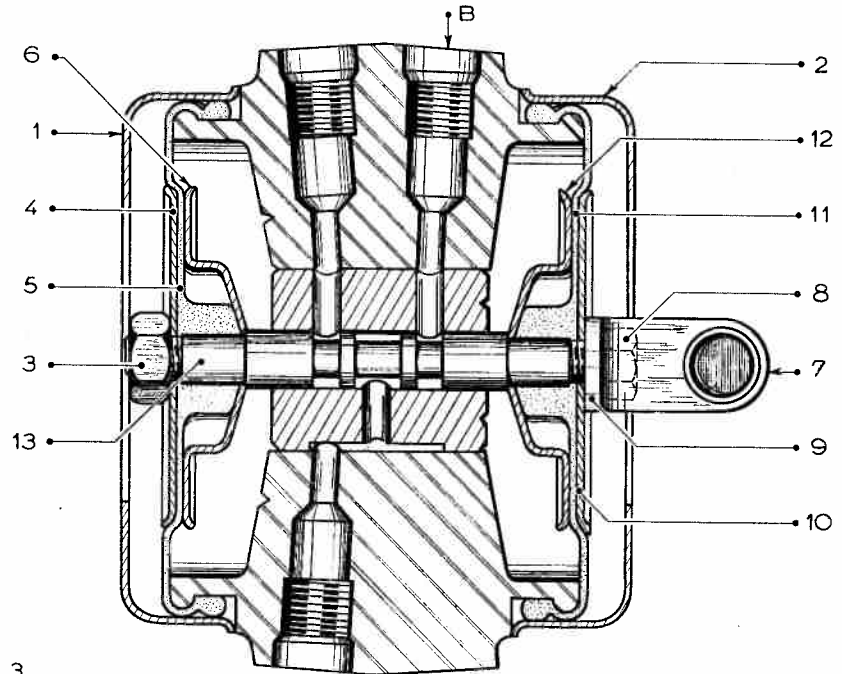
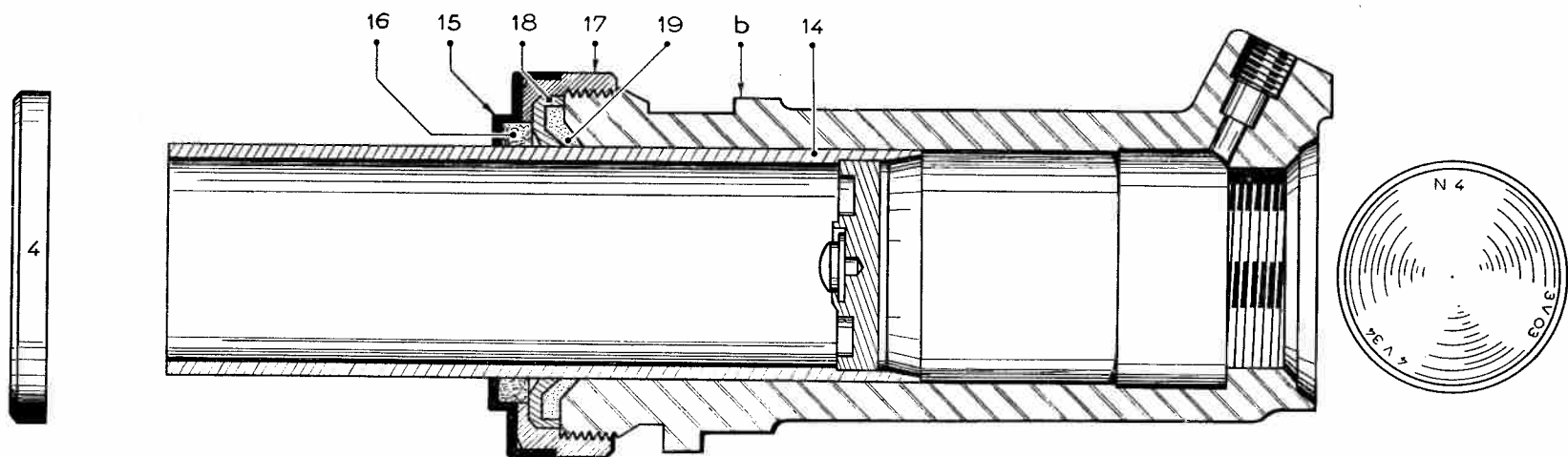


Fig 3



OUTILS DIVERS

Fig. 1 \_ CLÉ A SANGLE  
vendue sous le n°2223-T

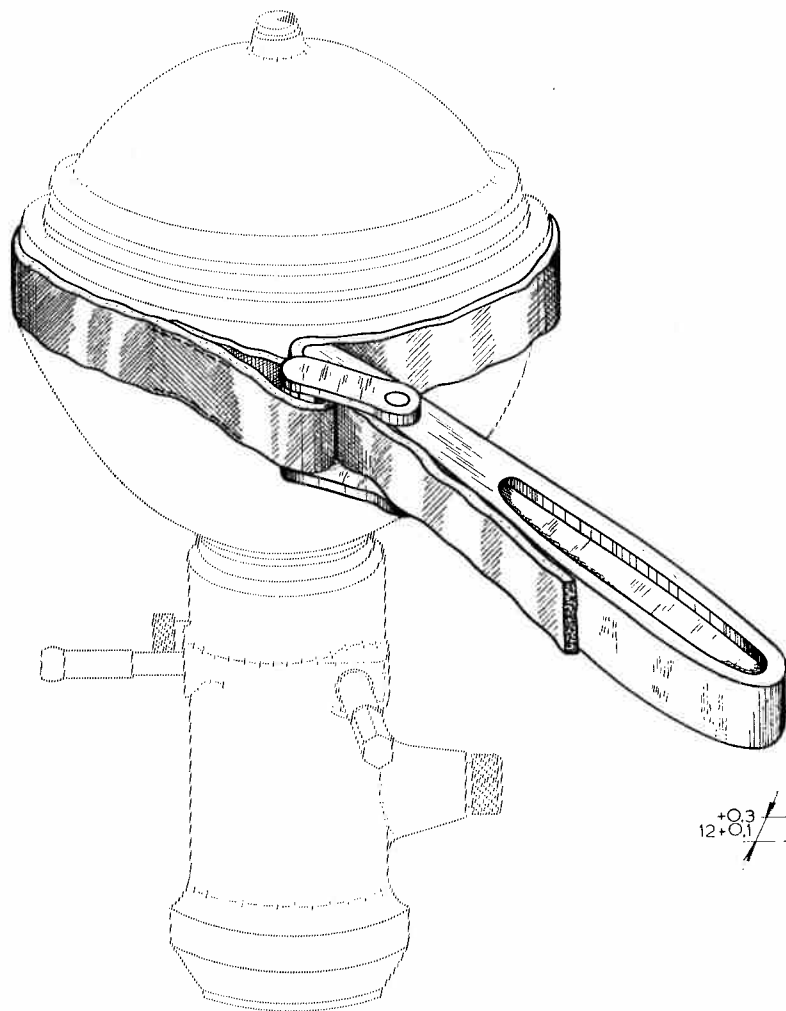


Fig. 2 \_ MONTAGE  
vendu sous le n° 2224-T

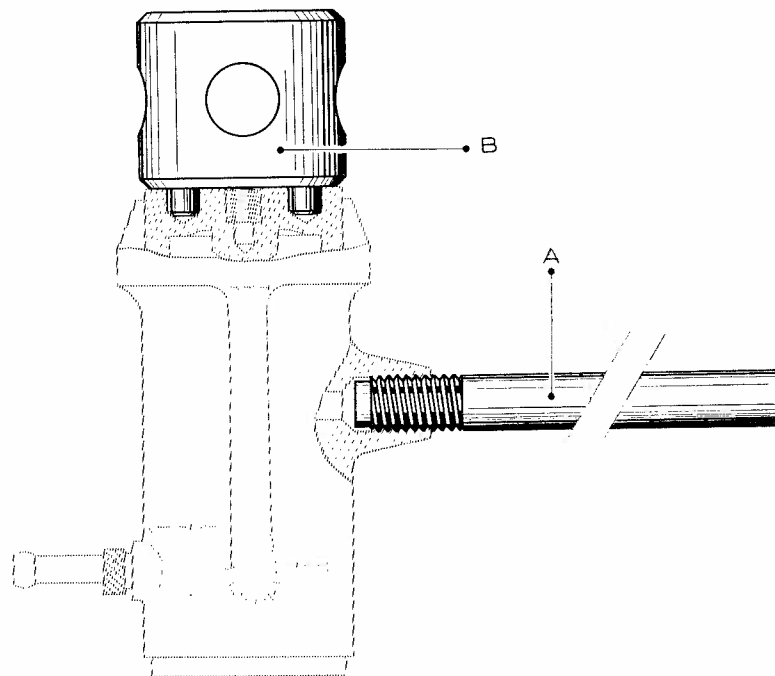


Fig. 3 \_ CLÉ  
vendue sous le n°1623-T

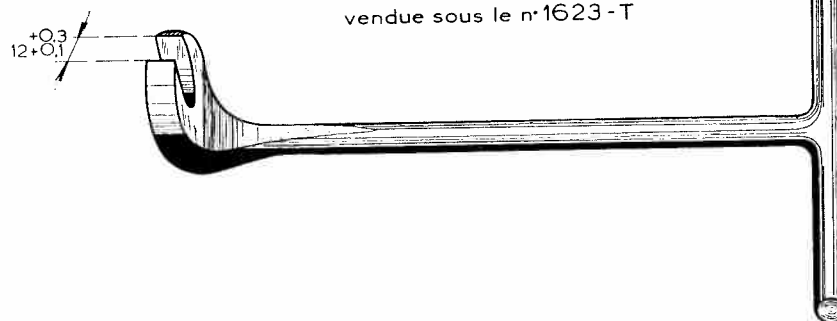


Fig 1 \_ MONTAGE DES COUPELLES TÔLE

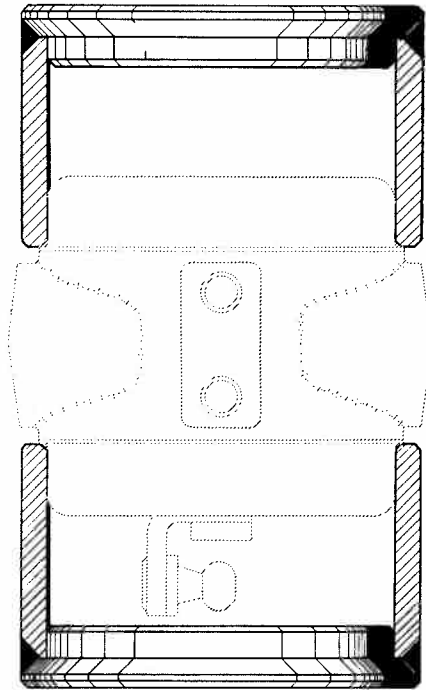


Fig 3 \_ MAINTIEN DU CYLINDRE A L'ÉTAU

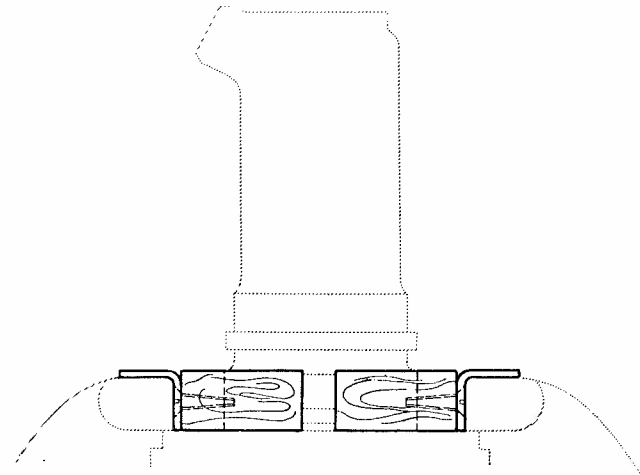


Fig. 2 \_ MANDRIN MR-3045-80

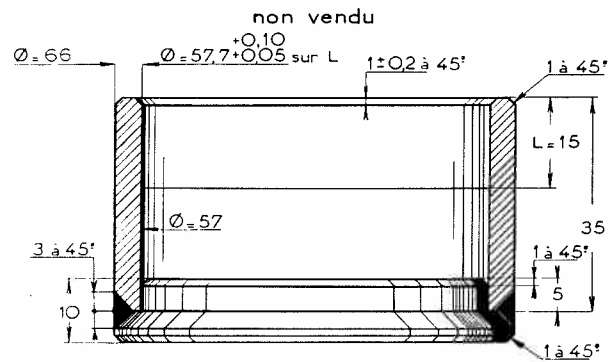
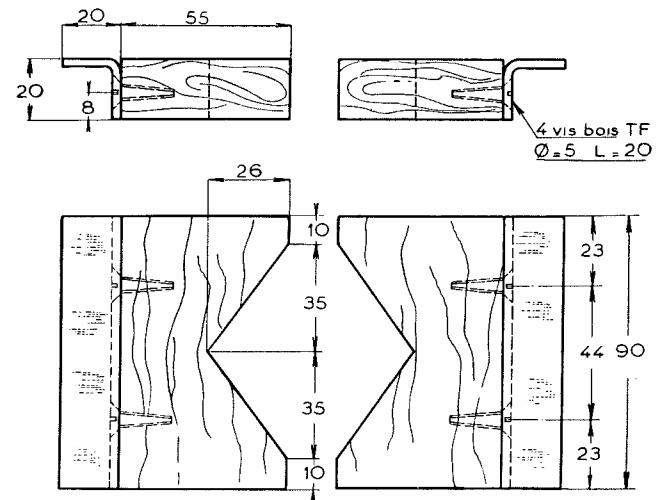


Fig. 4 \_ MÂCHOIRES BOIS MR-3407-30

non vendues



BOUCHONS D'OBTURATION - CÔNES

Fig. 1

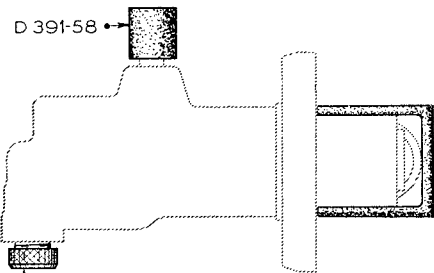


Fig. 2

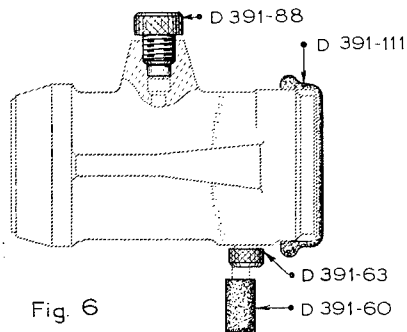
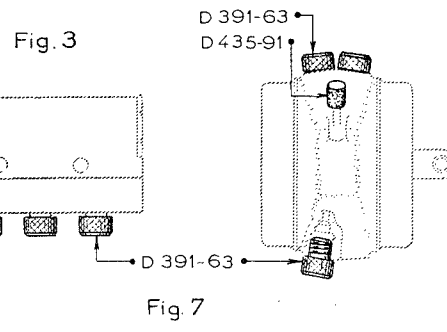


Fig. 4



D 391-88 Fig. 5

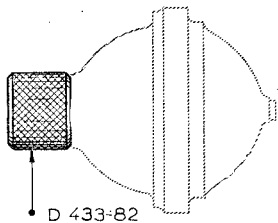


Fig. 6

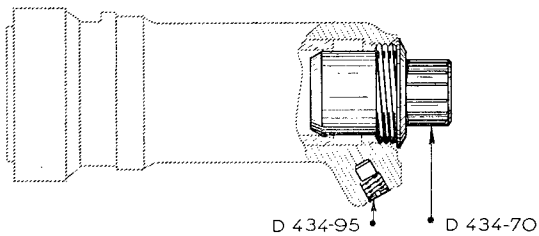


Fig. 7

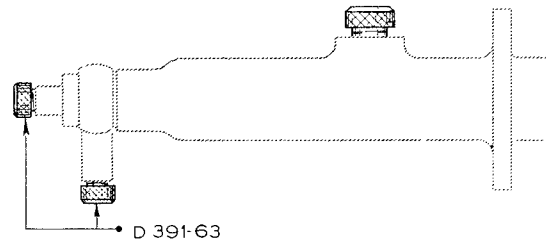


Fig. 8

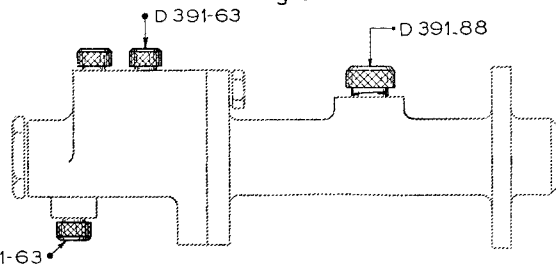
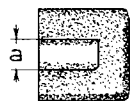
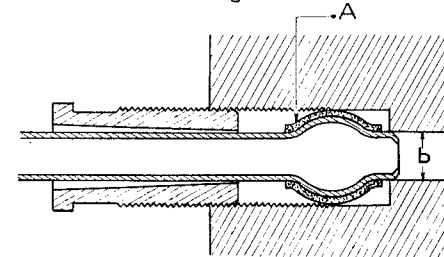


Fig. 9



- D 435-91 a = 3 mm
- D 453-131 a = 4,5 mm
- D 453-132 a = 6,35 mm
- D 391-60 a = 8 mm

Fig. 10



D 391-63

Fig. 11 - CÔNE

vendu sous le n° 2225-T



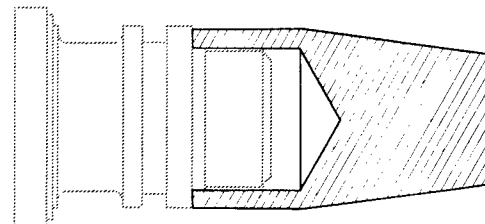
Fig. 12 - CÔNE

vendu sous le n° 2226-T



Fig. 13 - CÔNE

vendu sous le n° 2227-T



OPÉRATIONS

- ID 100-1
- ID 330-1
- ID 440-O
- ID 441-1
- ID 442-1
- ID 442-3

———— DIRECTION ————

ID 19

———— ENSEMBLE ————

PL. 90

Fig. 1

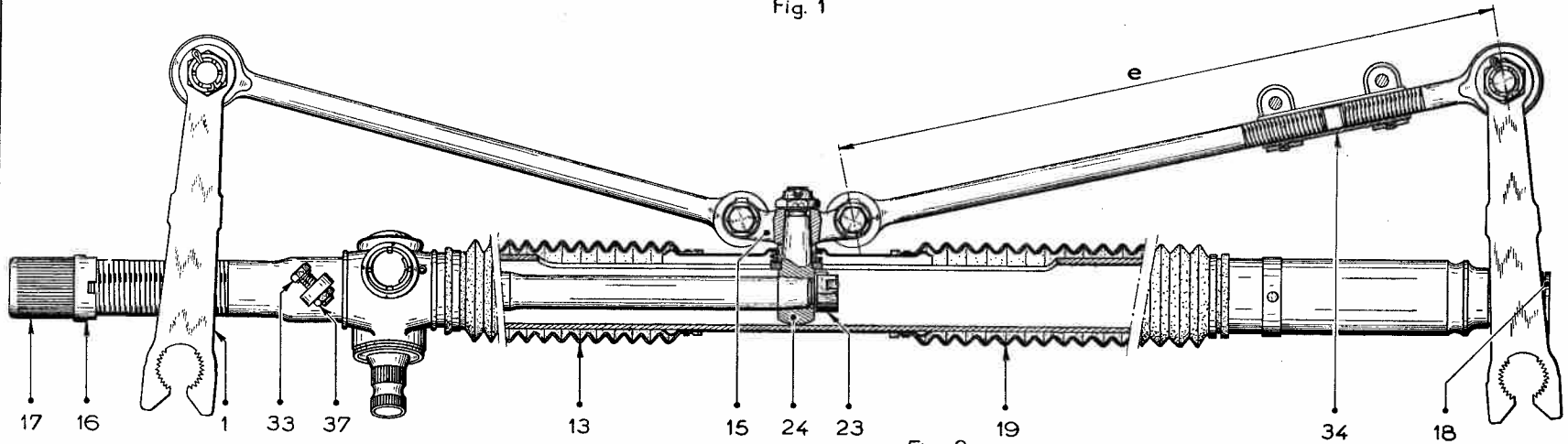


Fig. 2

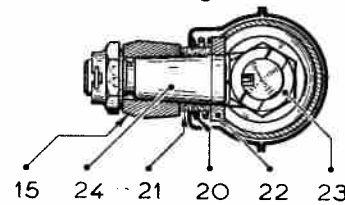


Fig. 3

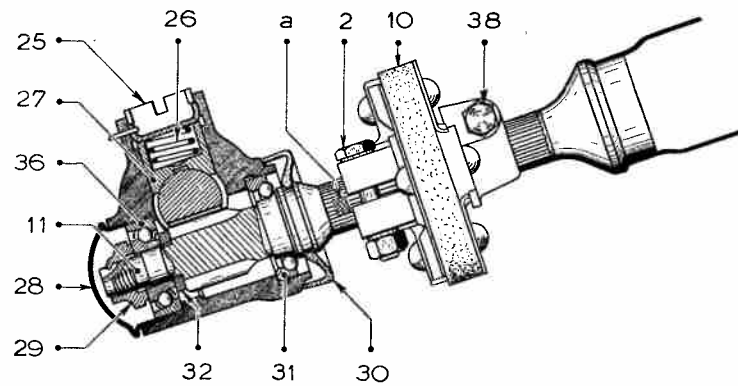
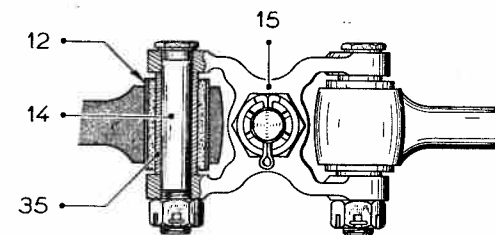


Fig. 4



OPÉRATIONS

- ID 100-1
- ID 330-1
- ID 334-1
- ID 440-0
- ID 441-1
- ID 442-1
- ID 443-1

\_\_\_\_\_ DIRECTION \_\_\_\_\_

ID 19

PL. 91

\_\_\_\_\_ MONTAGE DU VOLANT \_\_\_\_\_

Fig. 1 \_ COMPRESSEUR

vendu sous le n° 1991 -T

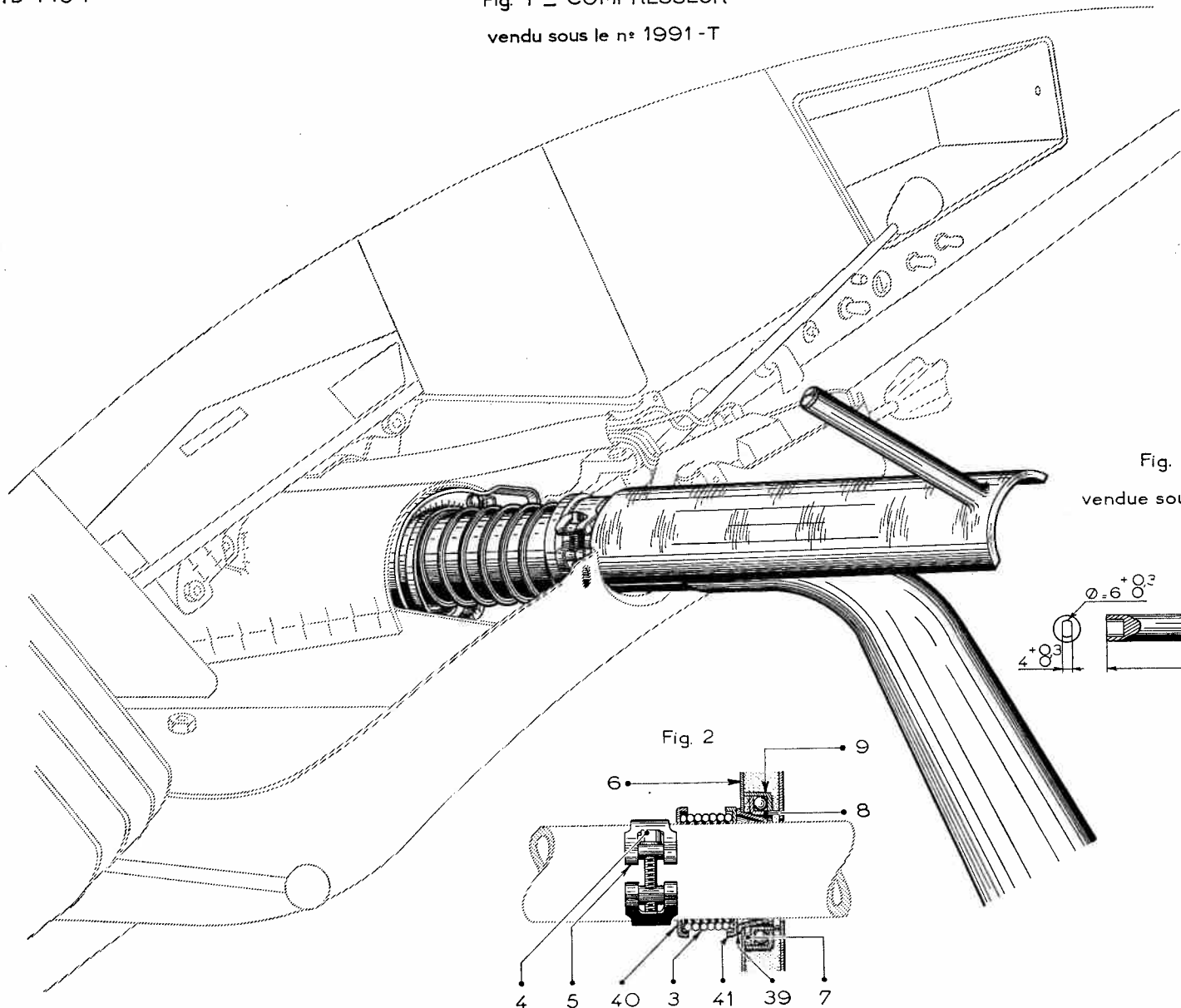
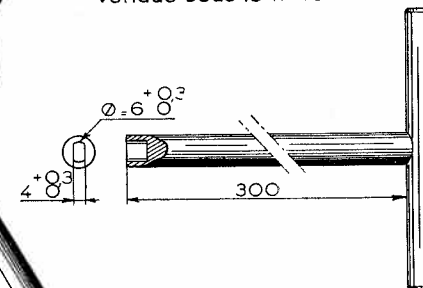


Fig. 3 \_ CLÉ

vendue sous le n° 1994 -T



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 1966 - T

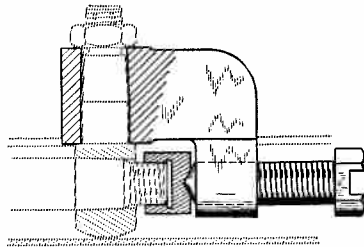


Fig. 2 - EXTRACTEUR  
vendu sous le n° 1967 - T

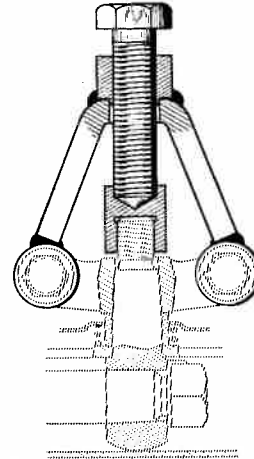


Fig. 3 - CLÉ  
vendue sous le n° 1987 - T



Fig. 4 - CLÉ  
vendue sous le n° 1854 - T

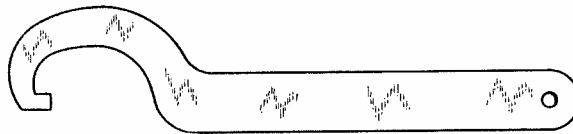
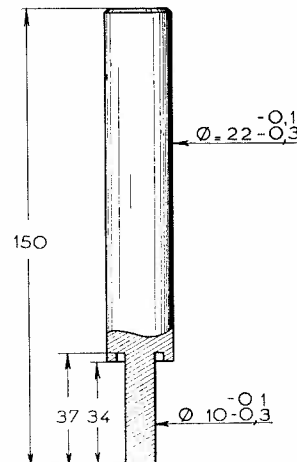


Fig. 5 - MANDRIN MR-3676-110  
non vendu



OPÉRATIONS  
ID 100-1  
ID 330-1  
ID 440-0  
ID 442-1

DIRECTION

ID 19

OUTILS DIVERS

PL. 93

Fig. 1 - SUPPORT  
vendu sous le n° 1999 - T

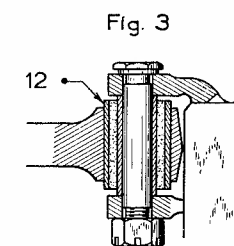
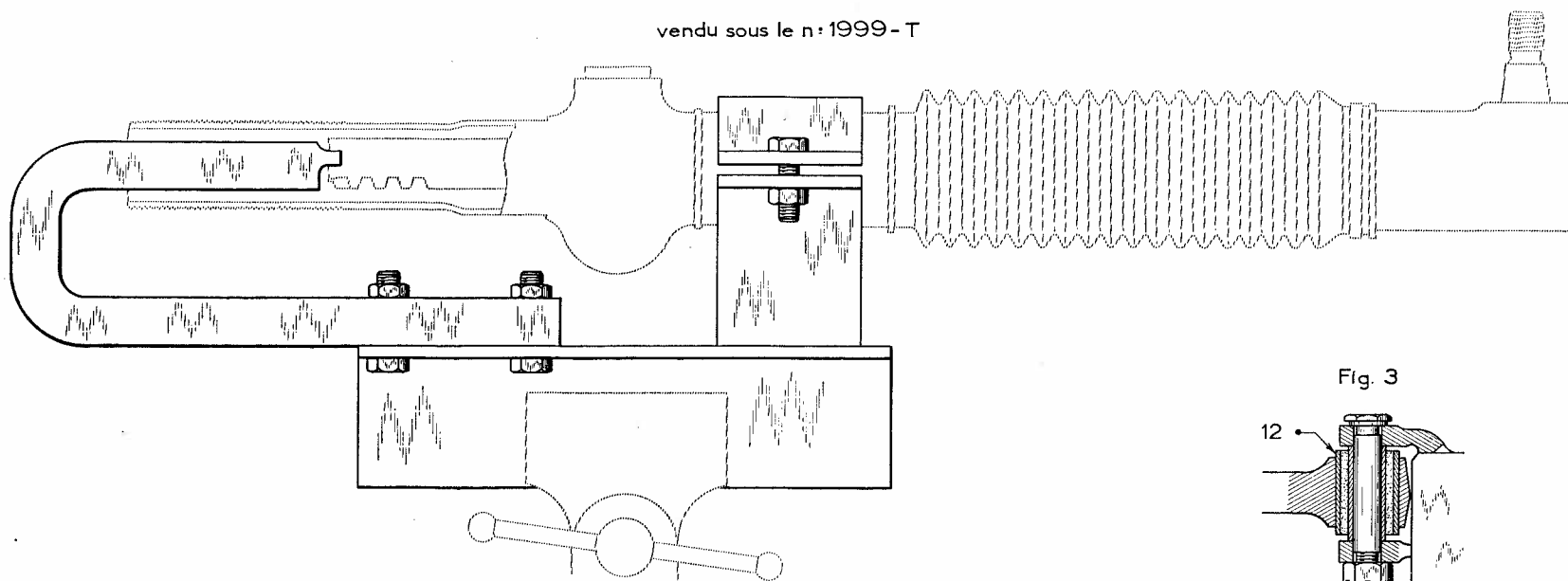
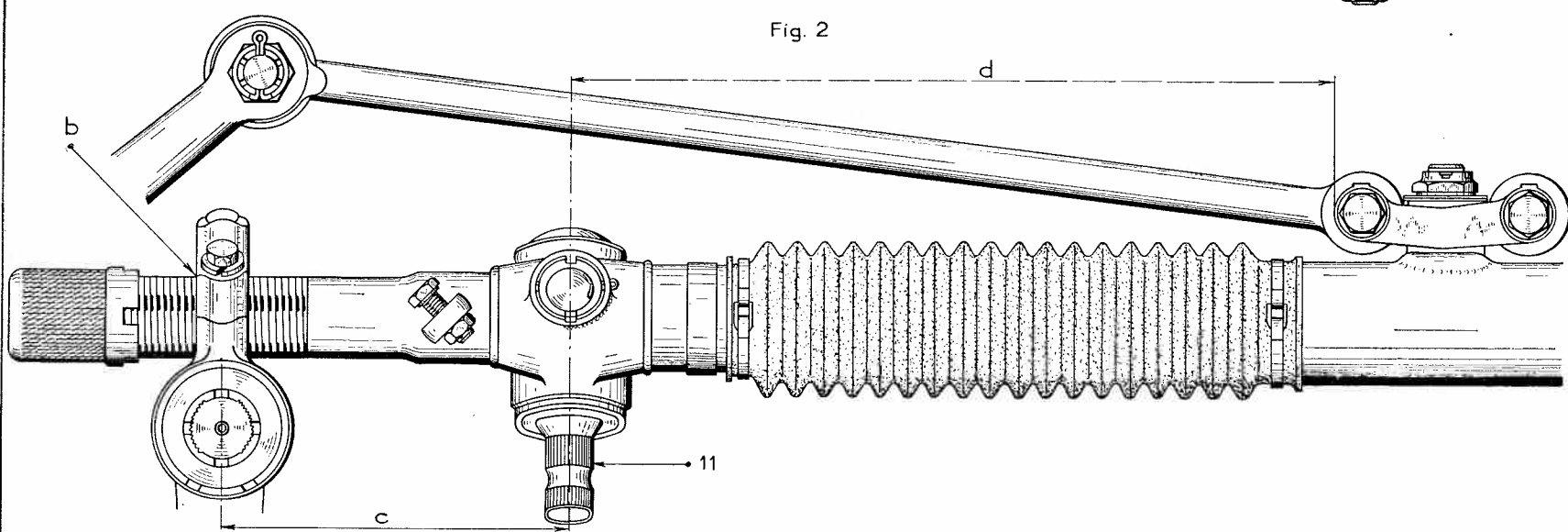
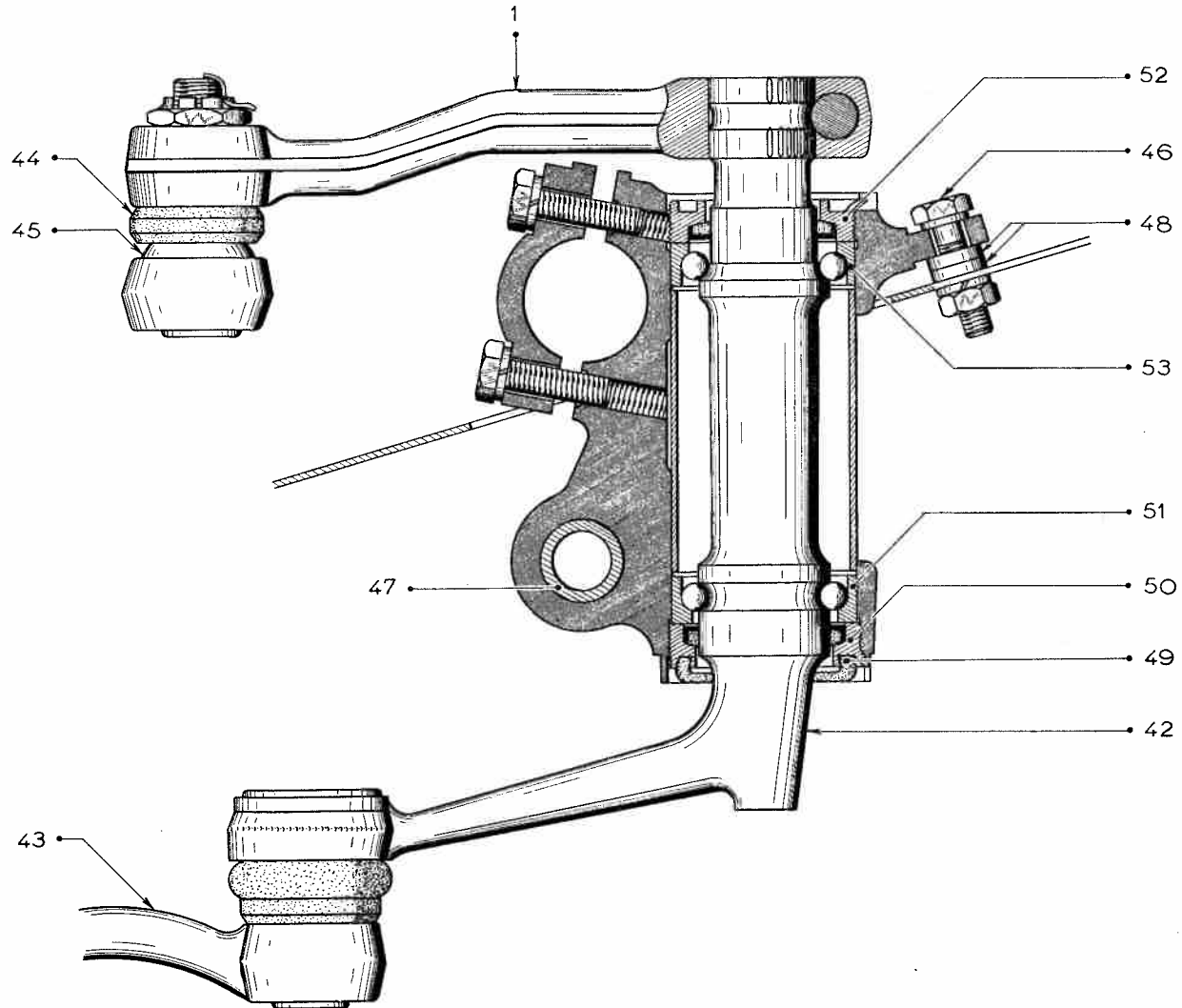


Fig. 2



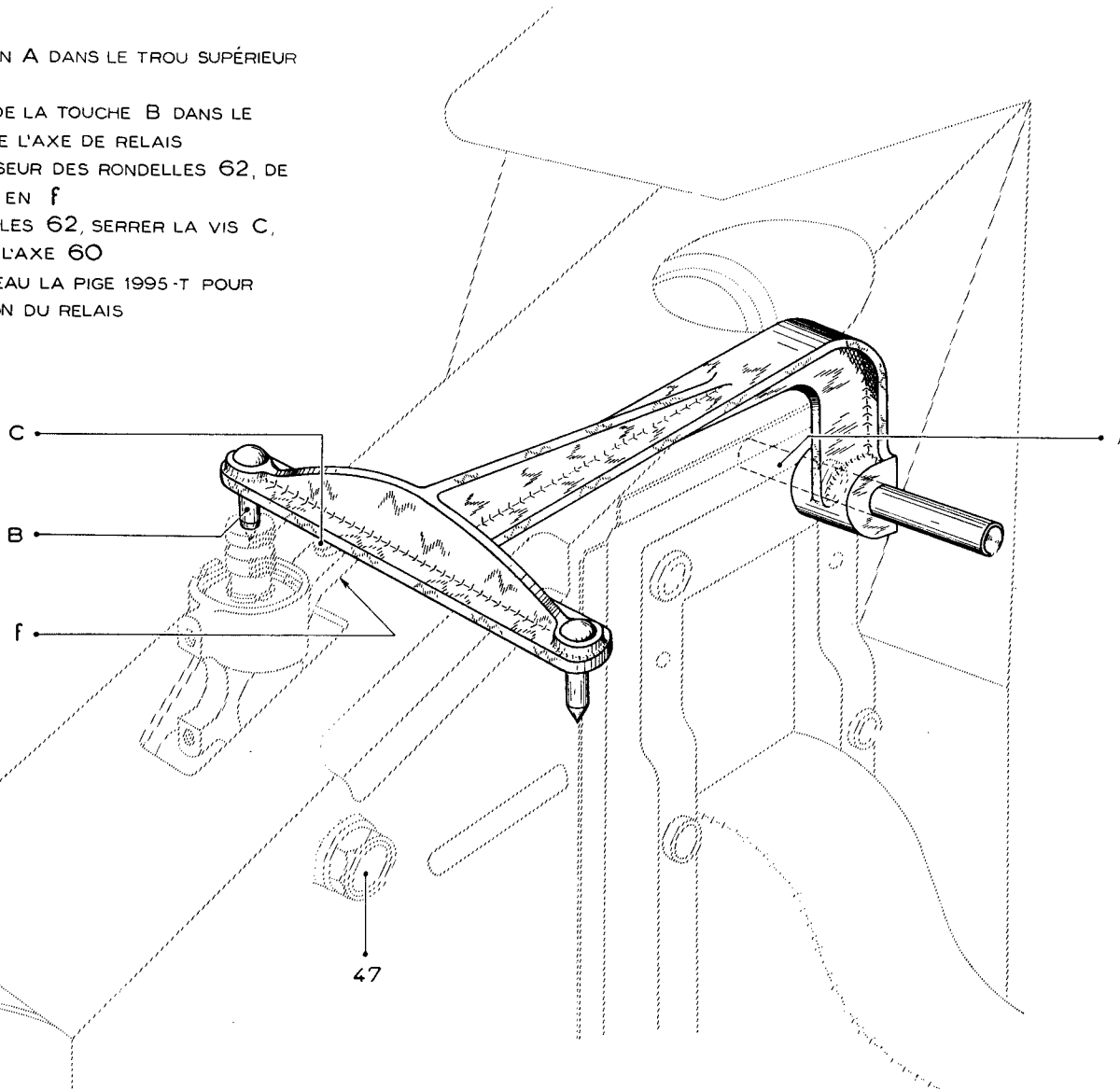


\_\_\_\_\_ COUPE DU RELAIS \_\_\_\_\_



## RÉGLAGE DE LA POSITION D'UN RELAIS

- 1° PLACER LE TOURILLON A DANS LE TROU SUPÉRIEUR  
AR DE LA TRAVERSE
- 2° PLACER LA POINTE DE LA TOUCHE B DANS LE  
POINT DE CENTRE DE L'AXE DE RELAIS
- 3° DÉTERMINER L'ÉPAISSEUR DES RONDELLES 62, DE  
RÉGLAGE A PLACER EN f
- 4° PLACER LES RONDELLES 62, SERRER LA VIS C,  
SERRER L'ÉCROU DE L'AXE 60
- 5° PRÉSENTER A NOUVEAU LA PIGE 1995-T POUR  
VÉRIFIER LA POSITION DU RELAIS



PIGE

vendue sous le n° 1995-T

Fig. 1 \_ CLÉ  
vendue sous le n°1989-T

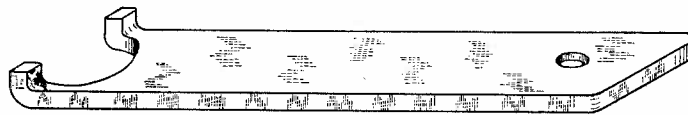


Fig. 2 \_ CLÉ MR-3691-70  
non vendue

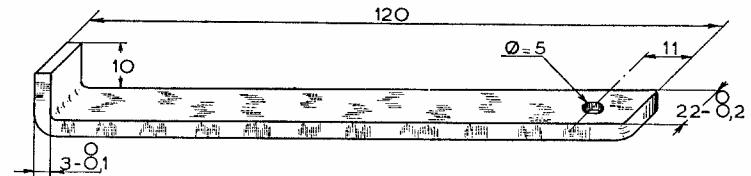


Fig. 3 \_ CLÉ  
vendue sous le n° 1988-T

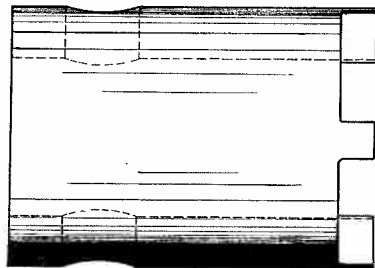
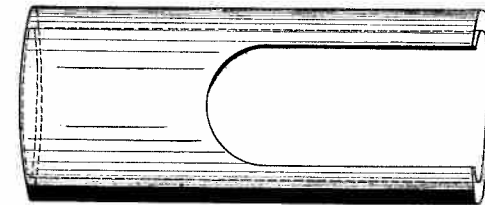


Fig. 4 \_ TUBE  
vendu sous le n°1990-T



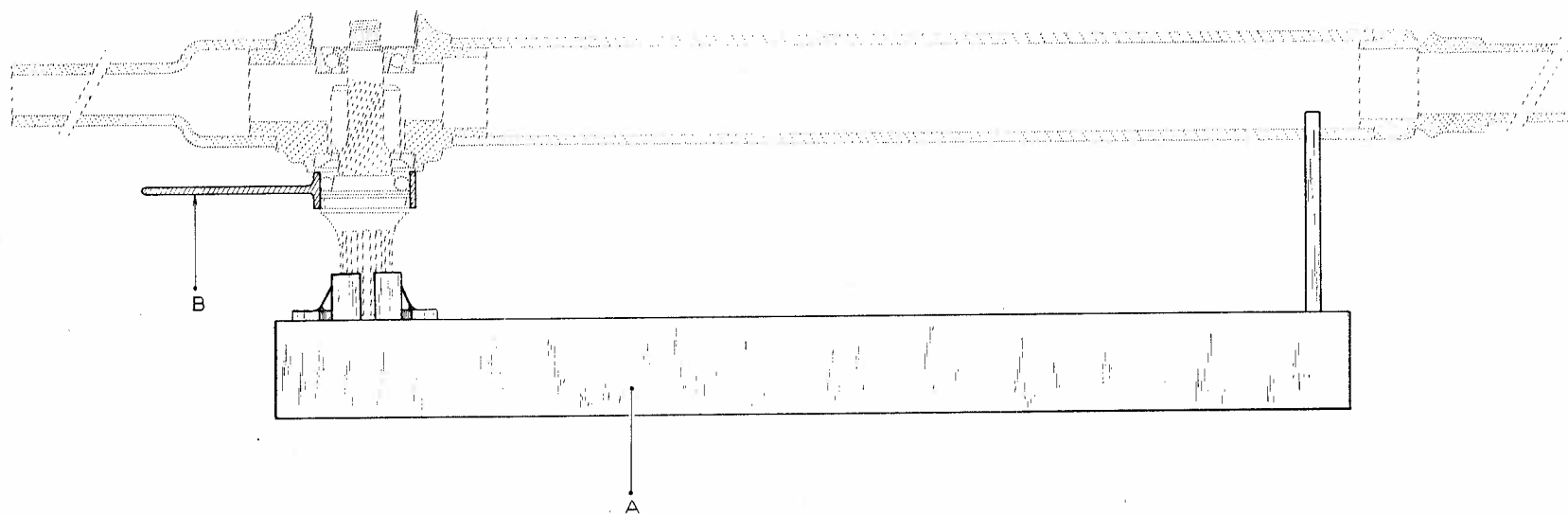
DIRECTION

ID19

PL. 97

REGLAGE DU PIGNON DE COMMANDE

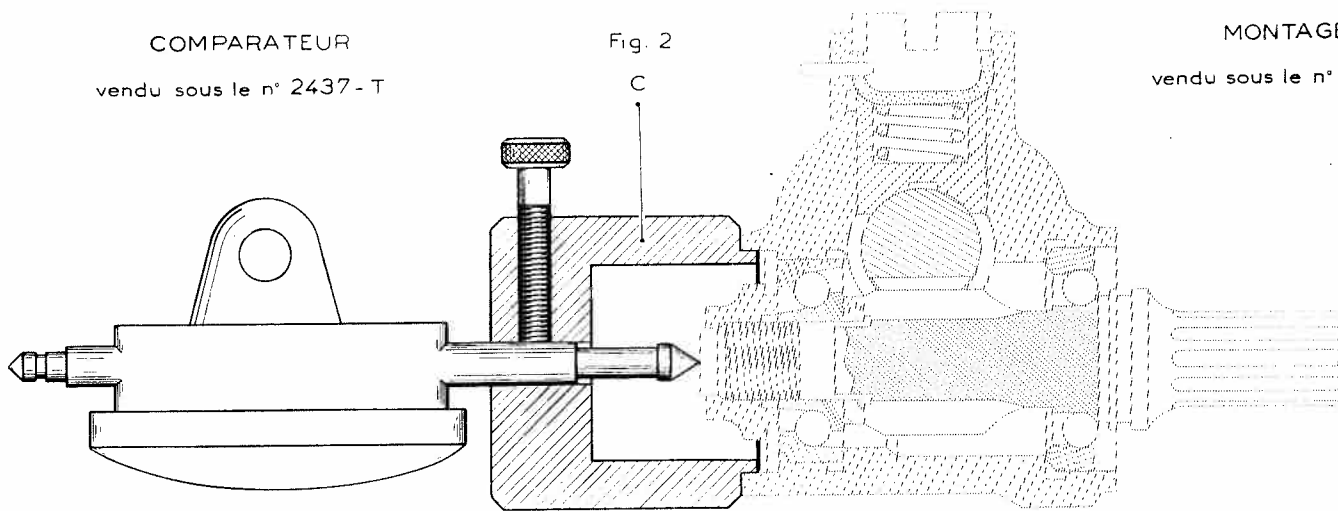
Fig. 1



COMPARATEUR  
vendu sous le n° 2437 - T

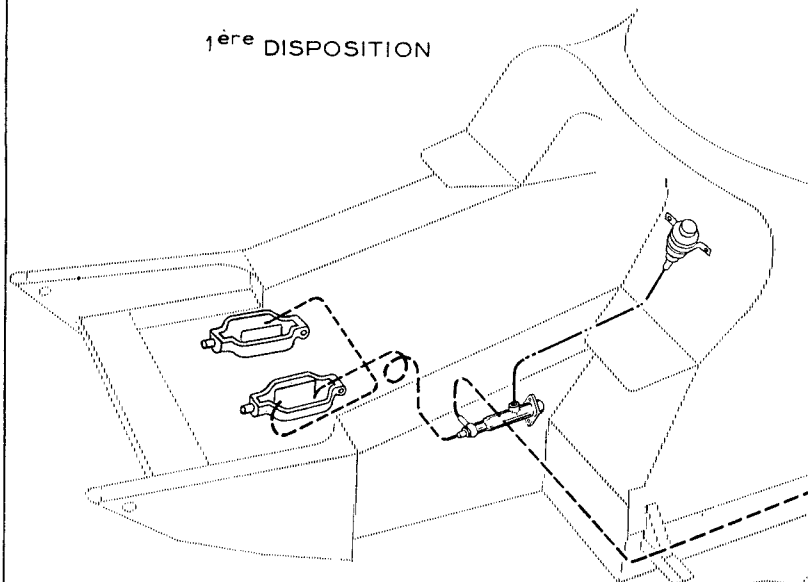
Fig. 2

MONTAGE  
vendu sous le n° 1998 - T



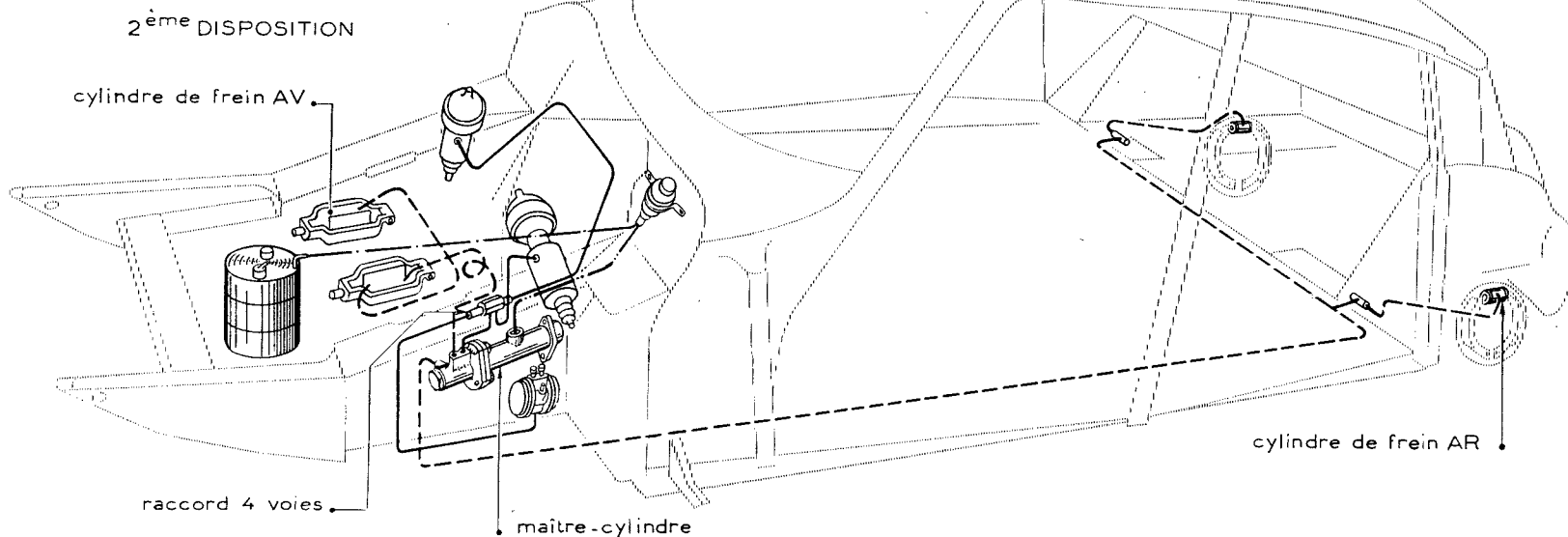
CIRCUIT DE FREINAGE

1<sup>ère</sup> DISPOSITION



suspension ———  
échappement ———  
circulation alternée - - - -  
alimentation ———

2<sup>ème</sup> DISPOSITION



OPÉRATIONS

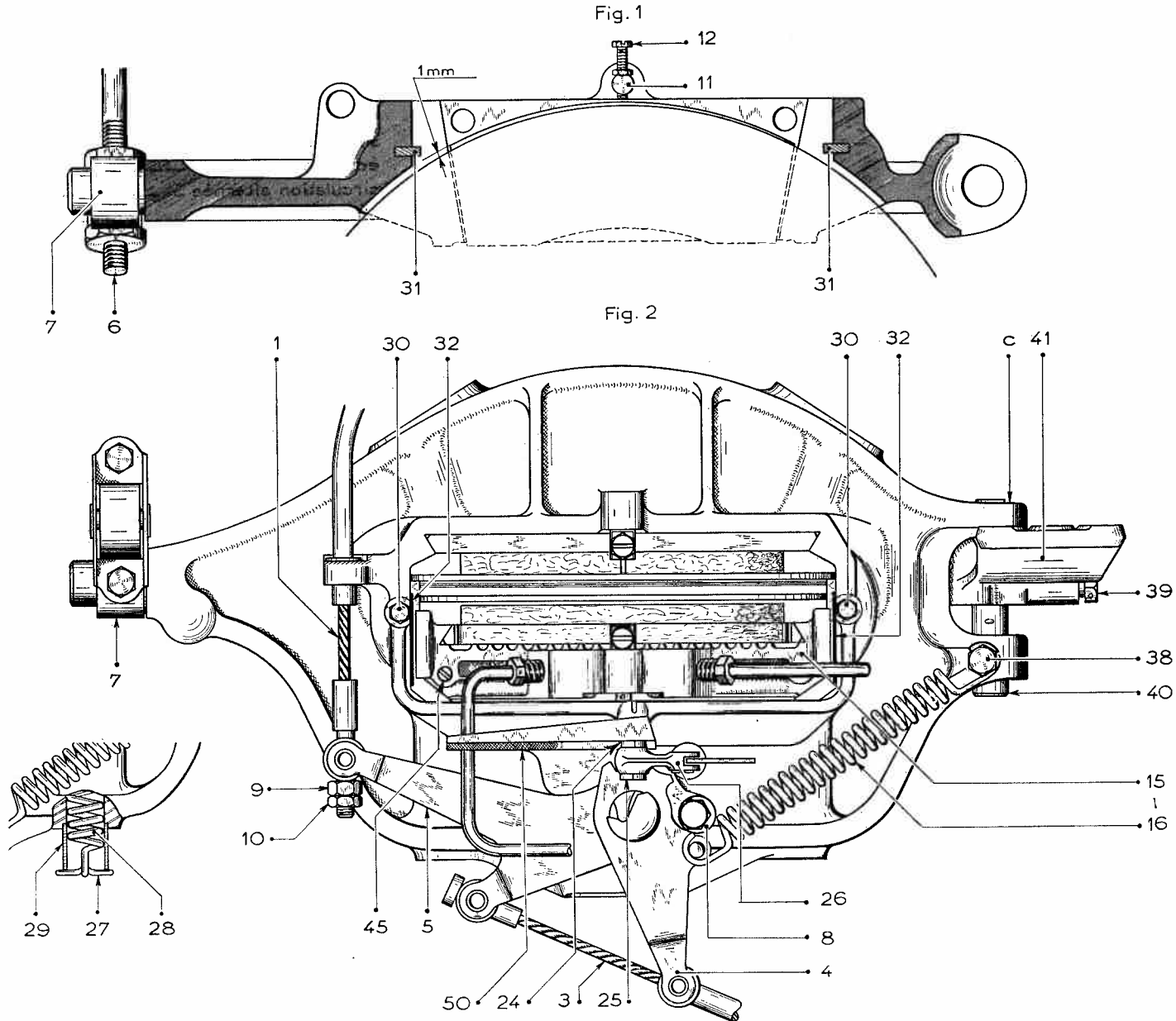
- ID 330-1
- ID 330-2
- ID 331-1
- ID 451-O
- ID 451-1
- ID 451-3

FREINS

ID19

PL. 99

BLOC DE FREINAGE



BLOC DE FREINAGE

Fig. 1

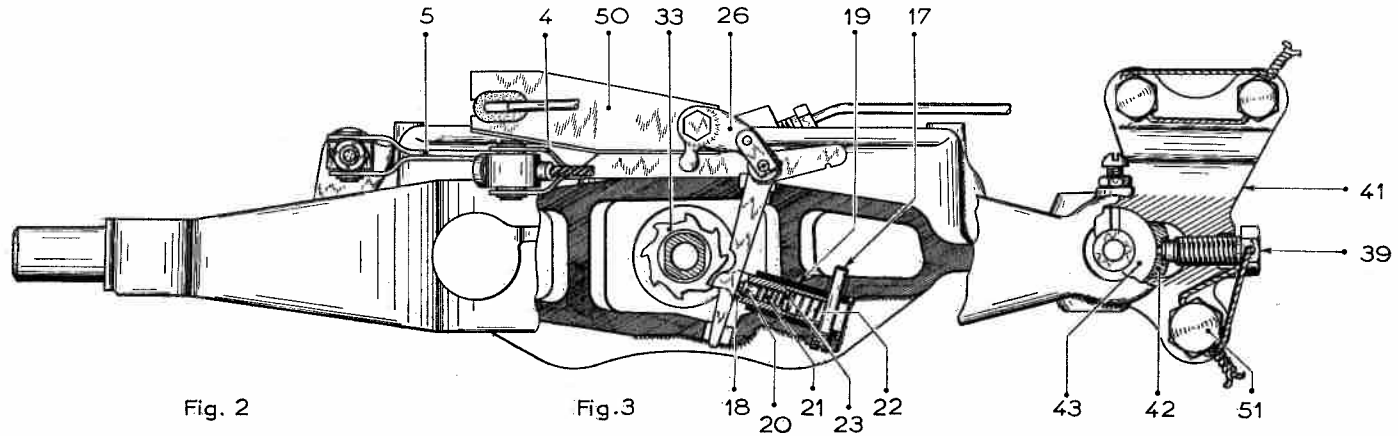


Fig. 2

Fig. 3

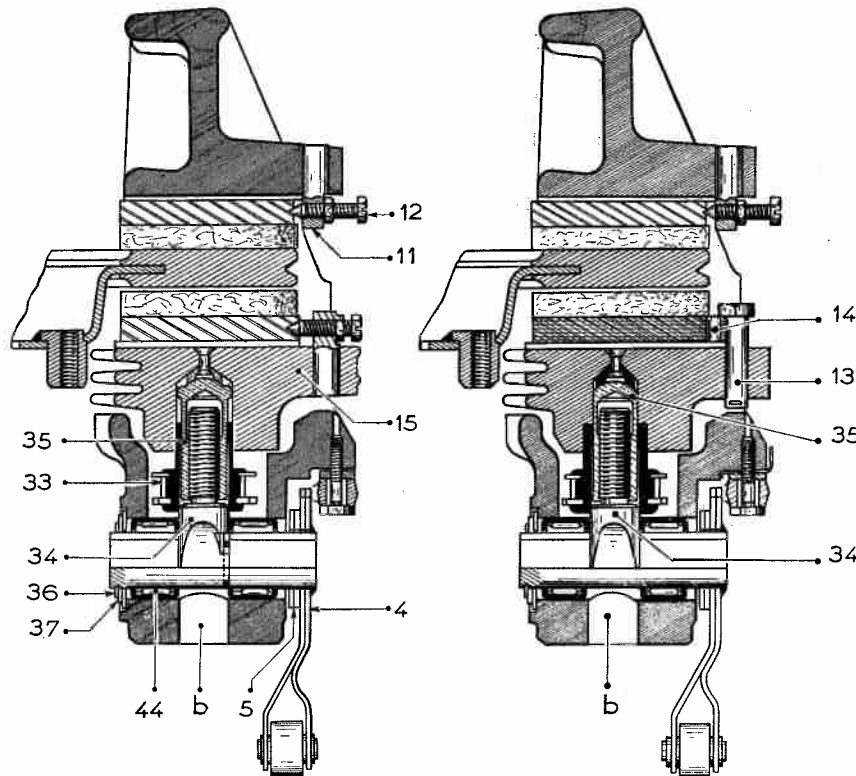


Fig. 4

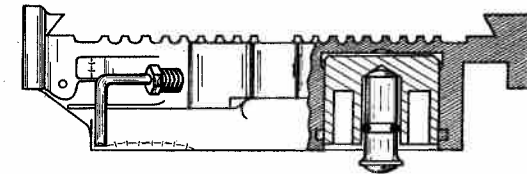
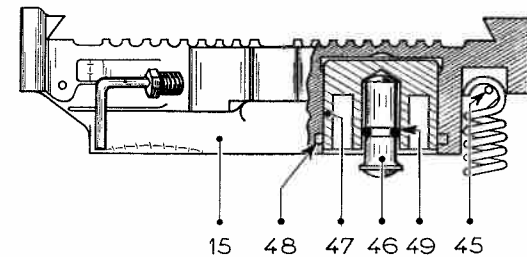


Fig. 5



OUTILS POUR FREINS

Fig.1 - FOURCHETTE

vendue sous le n° 2128-T

Fig.2 - LEVIER

vendu sous le n° 2127-T

Fig.4 - CLÉ

vendue sous le n° 2141-T

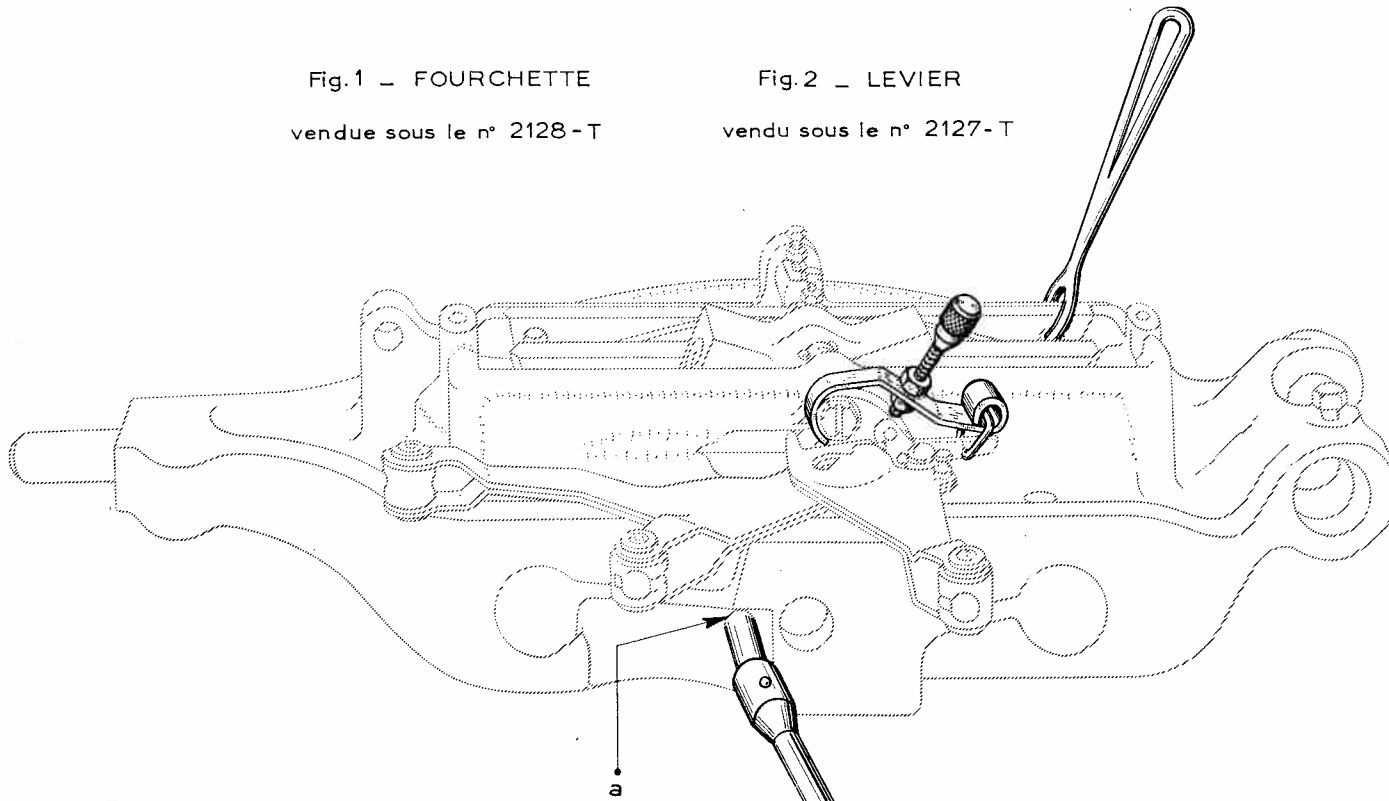
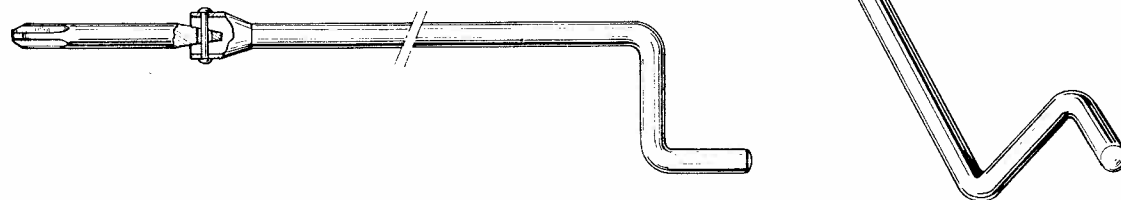
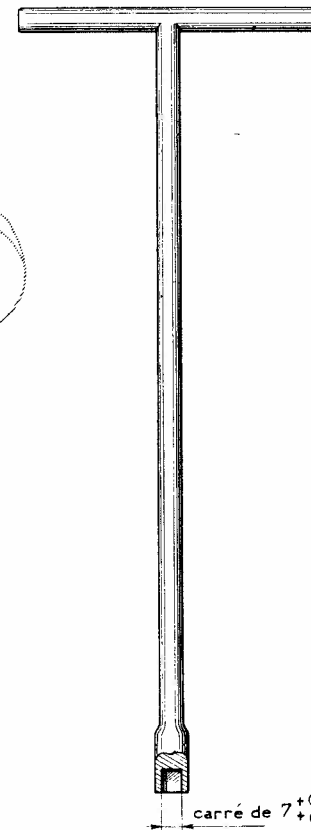


Fig.3 - CLÉ ARTICULÉE

vendue sous le n° 2129-T





PLATEAU DE FREIN ARRIÈRE

Fig. 1

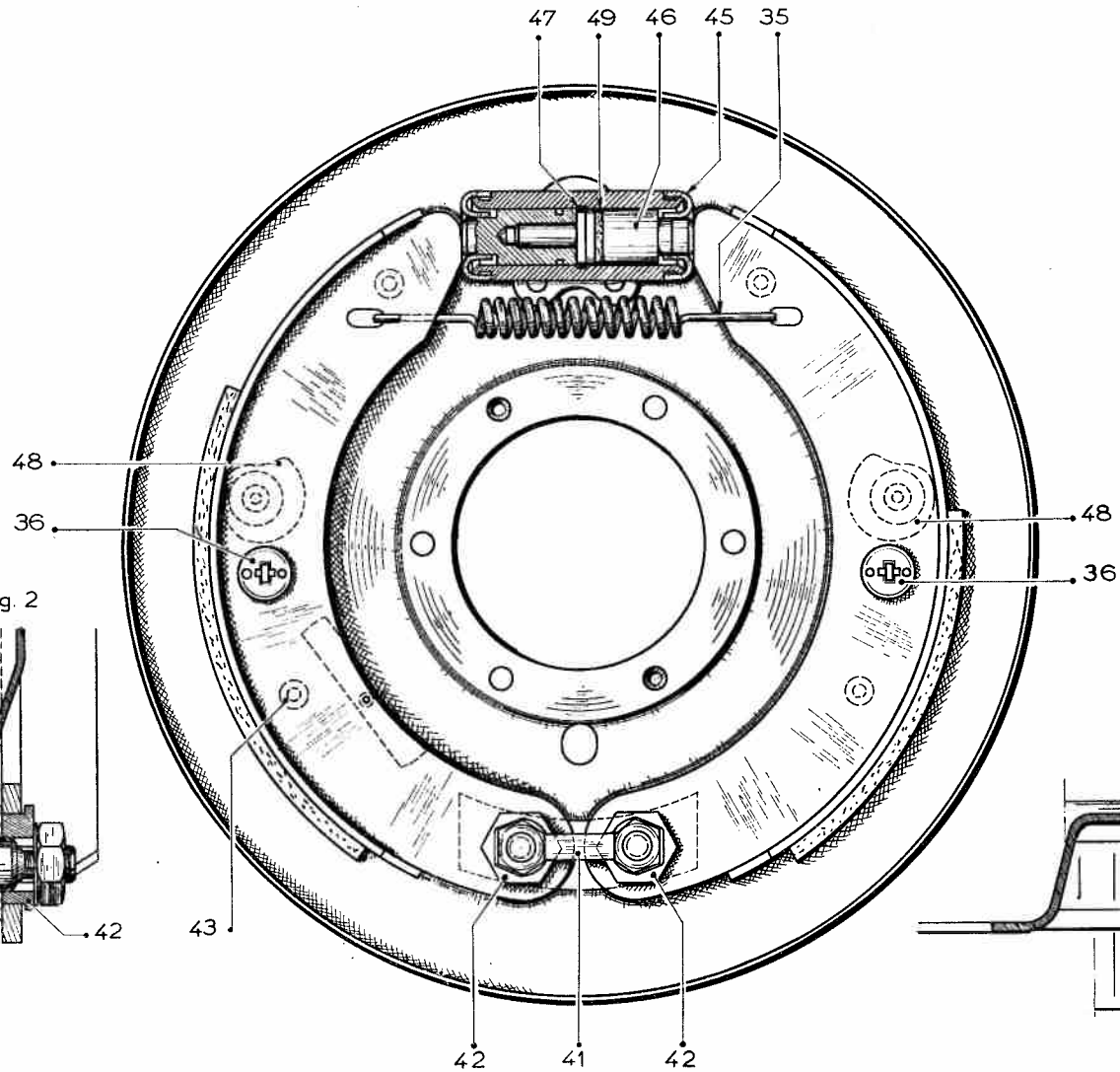


Fig. 2

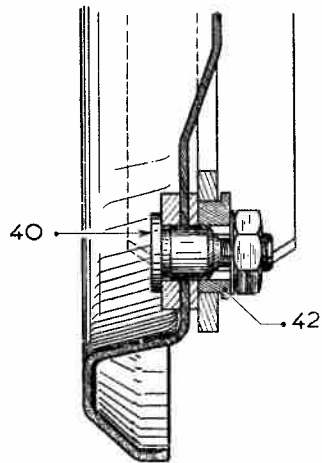


Fig. 4

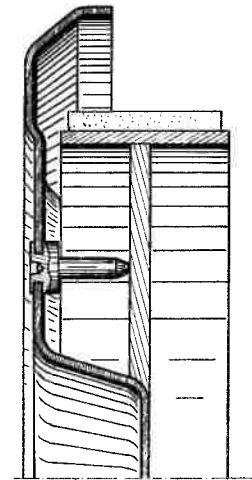
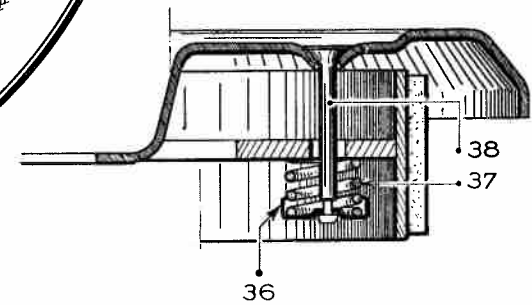


Fig. 3



DÉPOSE ET POSE DES RESSORTS DE RAPPEL

Fig.1 - UTILISATION DE LA PINCE

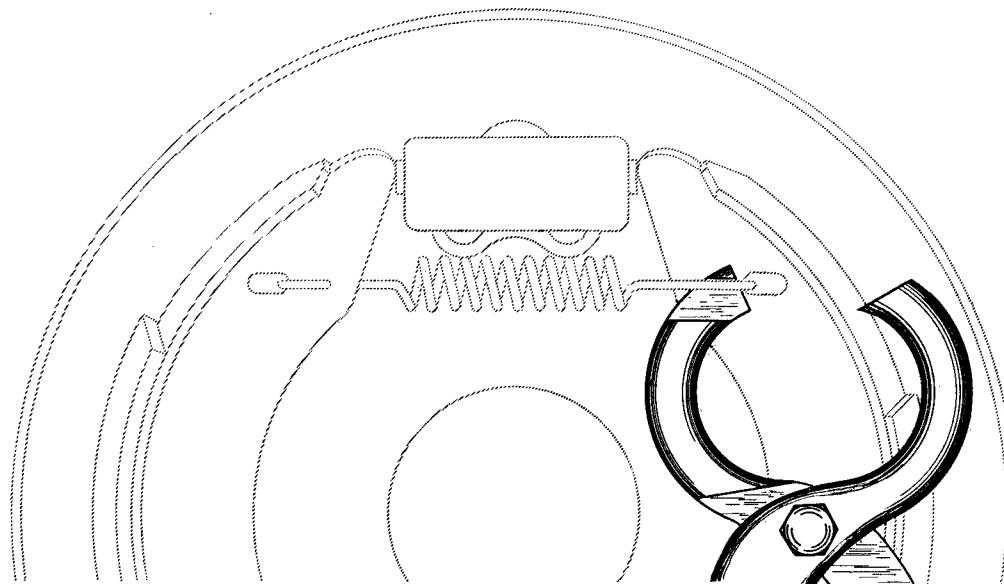
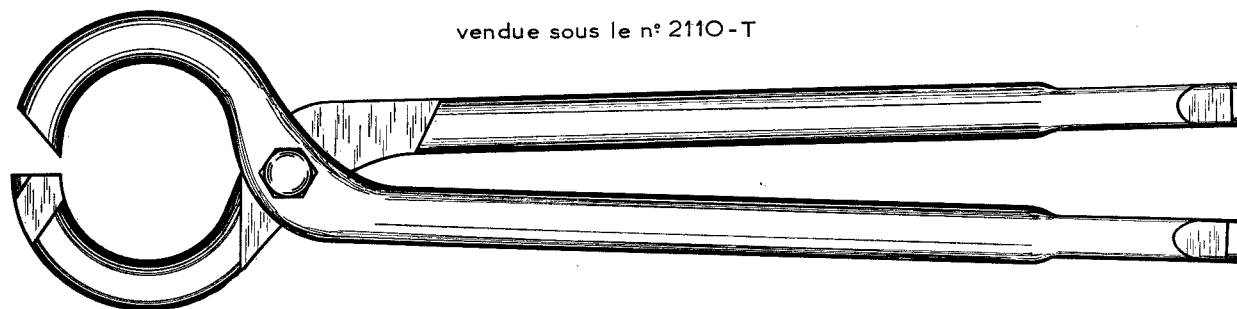


Fig.2 - PINCE

vendue sous le n° 2110-T





SERTISSAGE DES AXES DE CAMES DE FREIN

Fig. 1 \_ UTILISATION

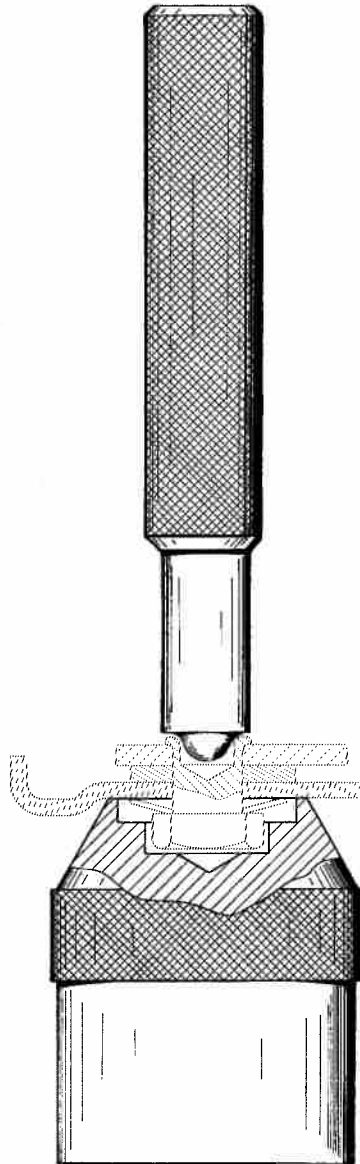


Fig. 2 \_ BOUTEROLLE MR-3354 - 2  
non vendue

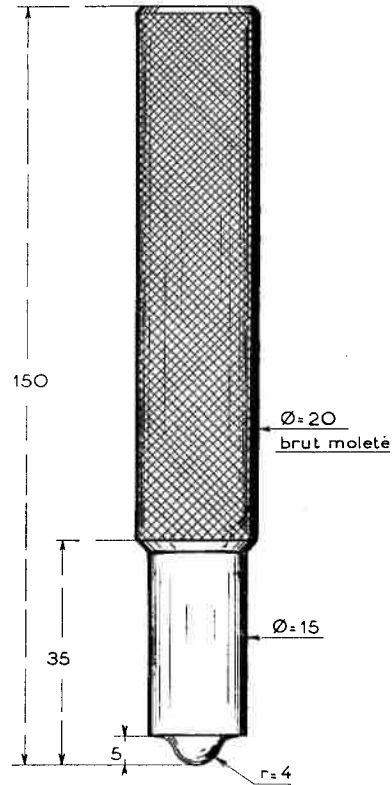
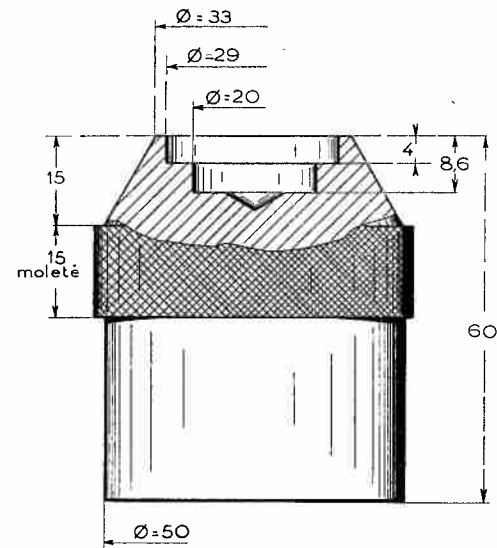


Fig. 3 \_ TAS MR-3354 - 40  
non vendu



## CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

PL. 106

Fig 1 \_ RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

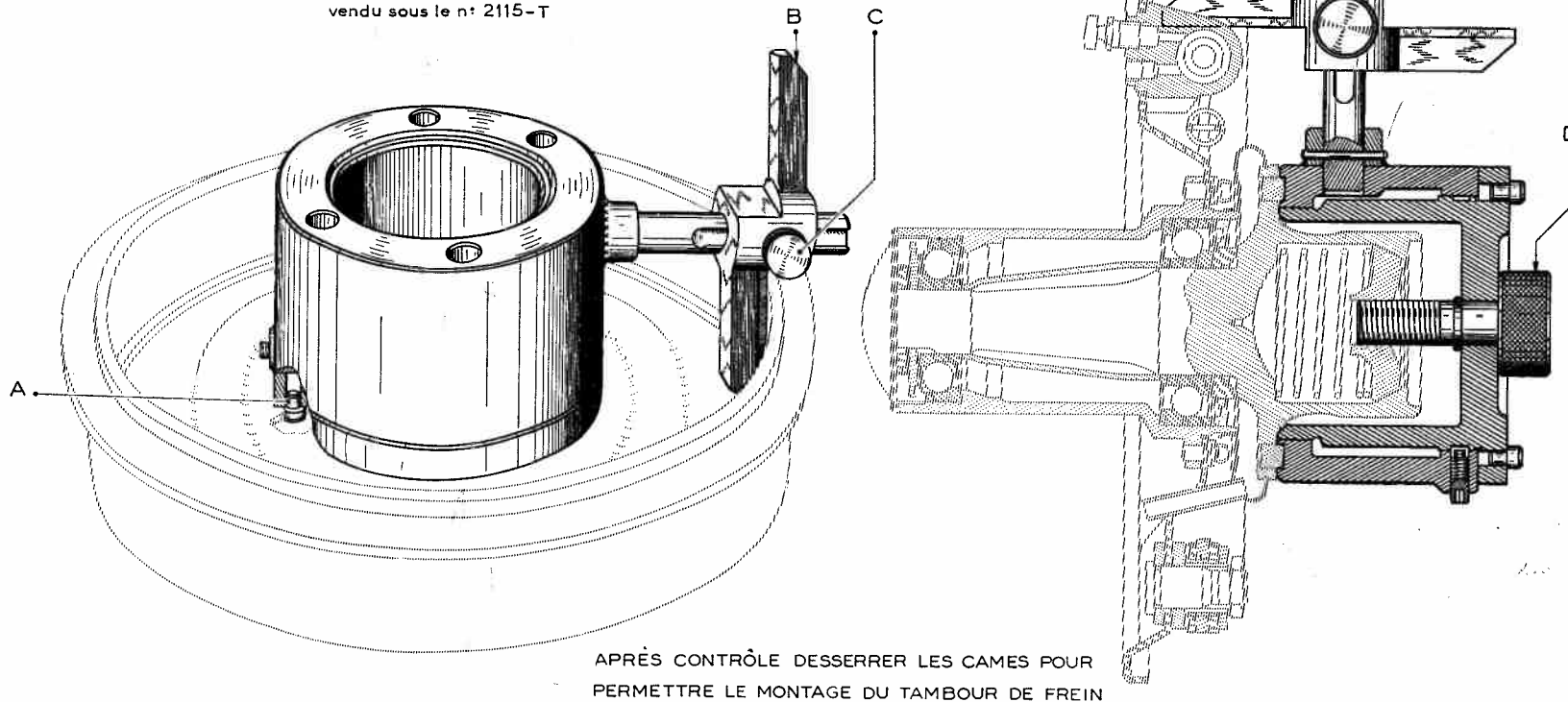
PLACER L'APPAREIL DANS LE TAMBOUR, LES DEUX TOCS A  
ENGAGÉS DANS LES TROUS DE CENTRAGE.  
FAIRE DÉCRIRE UN TOUR COMPLET À L'INDEX B  
EN MAINTENANT L'APPAREIL APPUYÉ.  
SERRER LA VIS C

Fig. 2 \_ RÉGLAGE DES SEGMENTS DE FREIN

PLACER L'APPAREIL SUR LE SIX-PANS DE LA FUSÉE.  
SERRER LA VIS D  
DÉPLACER LES SEGMENTS DE FREIN PAR LES CAMES  
DE RÉGLAGE POUR QUE L'INDEX B AFFLEURE LES  
GARNITURES SUR TOUT LE POURTOUR

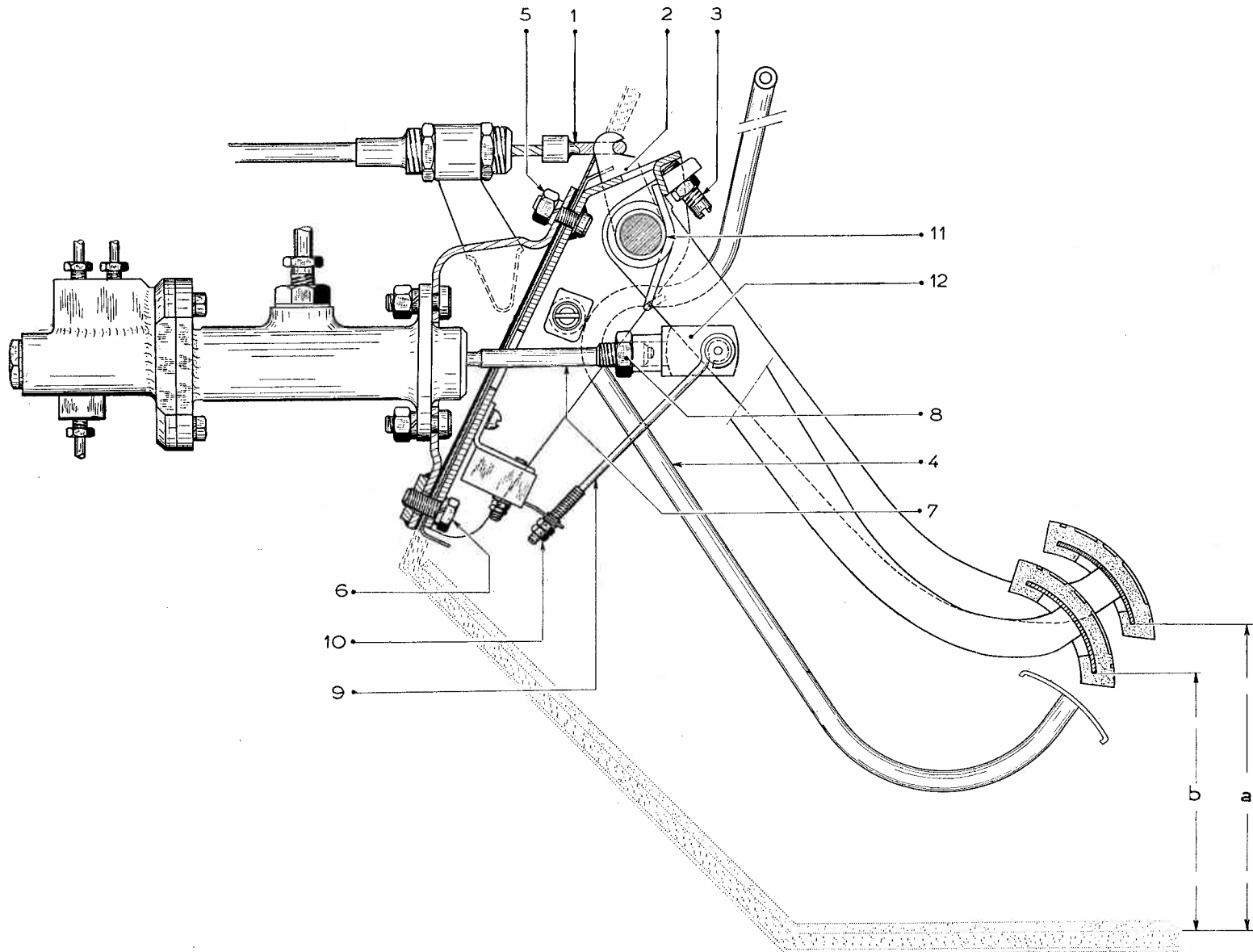
APPAREIL DE CONTRÔLE DU CENTRAGE DES FREINS

vendu sous le n° 2115-T



APRÈS CONTRÔLE DESERRER LES CAMES POUR  
PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR DE FREIN

PÉDALIER



MAITRES CYLINDRES

Fig. 1

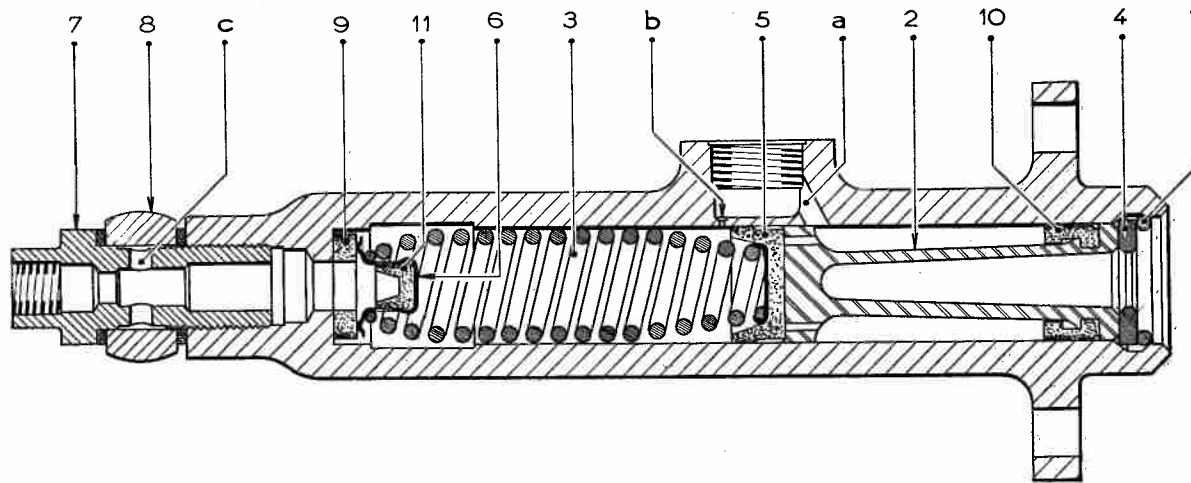
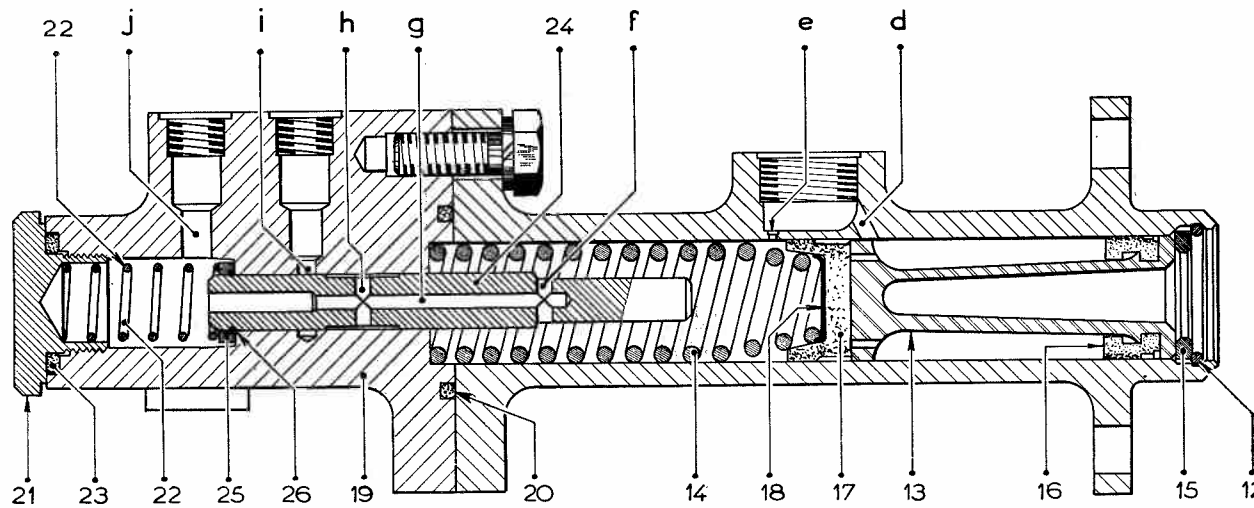


Fig. 2



COMMANDE DE FREIN MÉCANIQUE

Fig. 1

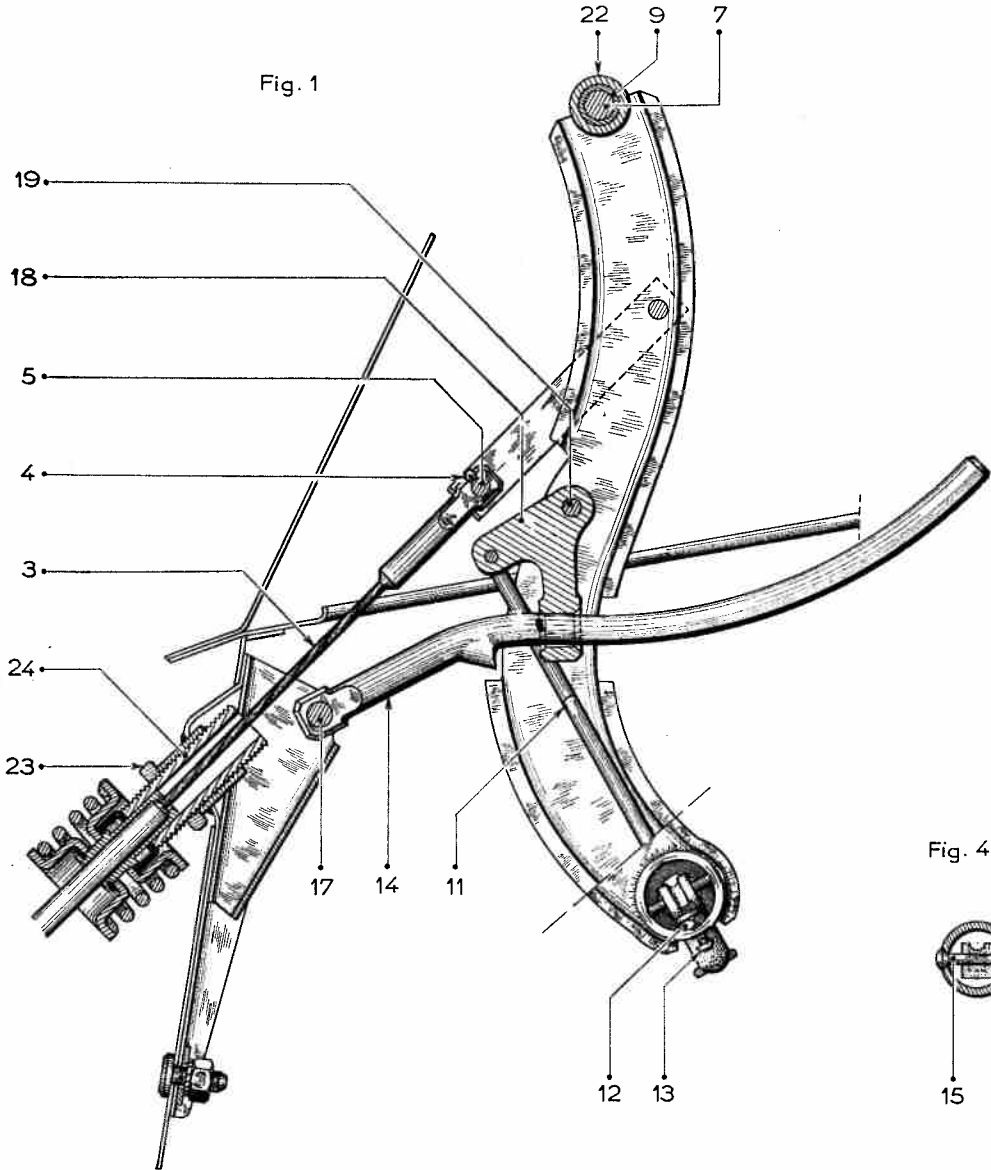


Fig. 2

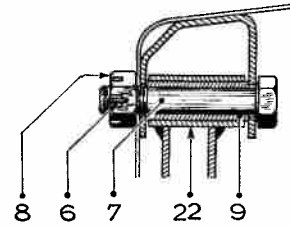


Fig. 3

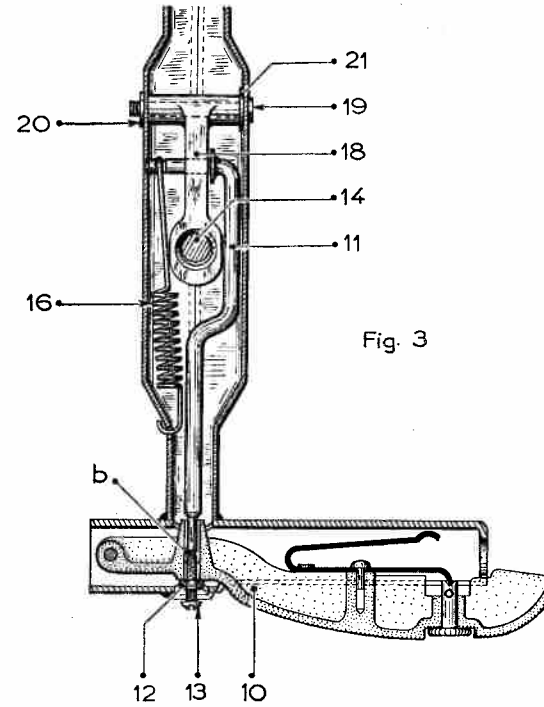


Fig. 4





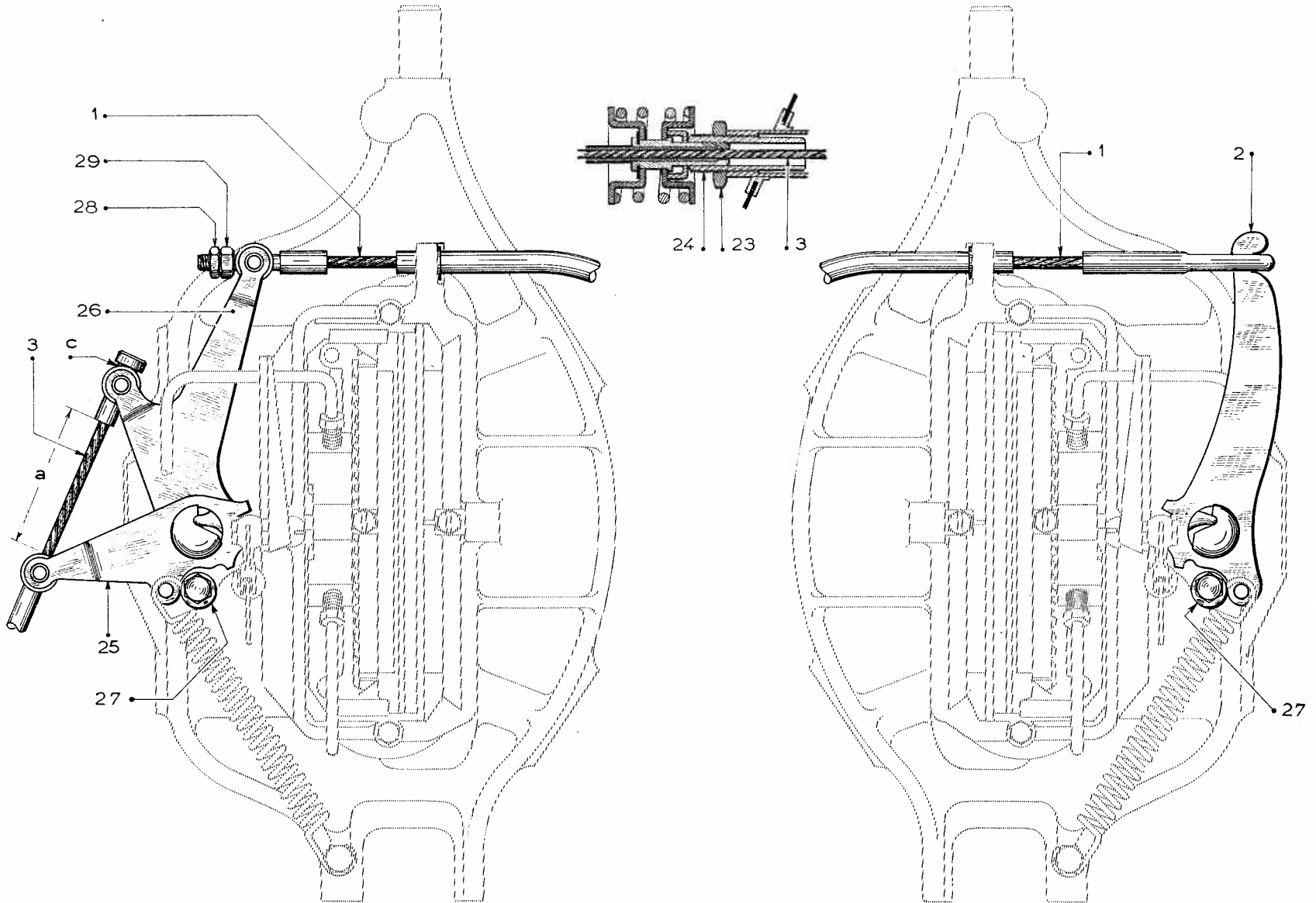
OPÉRATIONS  
ID 454-0  
ID 454-1  
ID 454-4

FREINS

ID 19

PL. 110

RÉGLAGE DES CABLES



POINTS DE LEVAGE DE LA COQUE

PL. 111

Fig. 1 — ORIENTATION DU SUPPORT

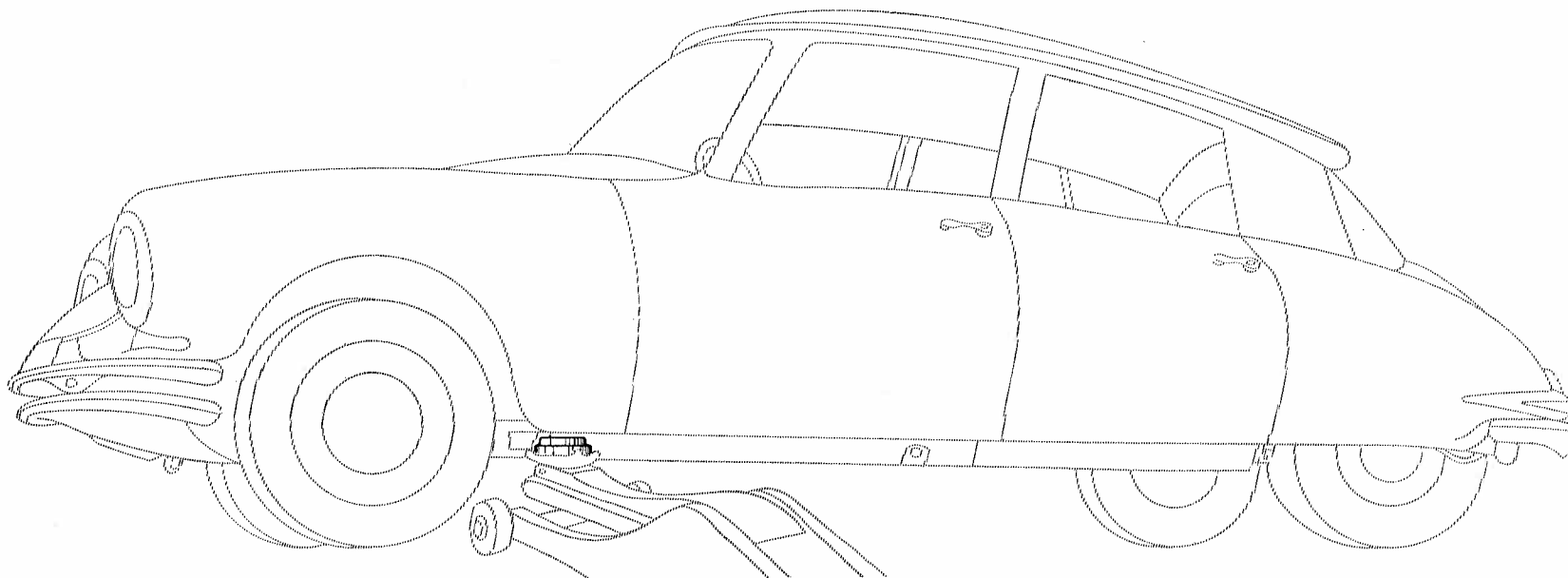
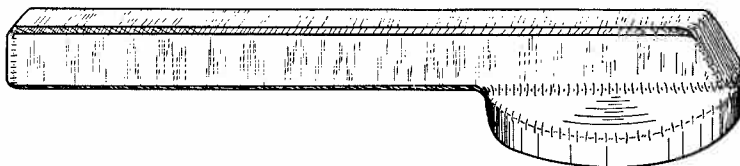


Fig. 2 — SUPPORT

vendu sous le n° 2505-T



CONTROLE DU CARROSSAGE

Fig. 1 — UTILISATION DE L'APPAREIL DE CONTROLE

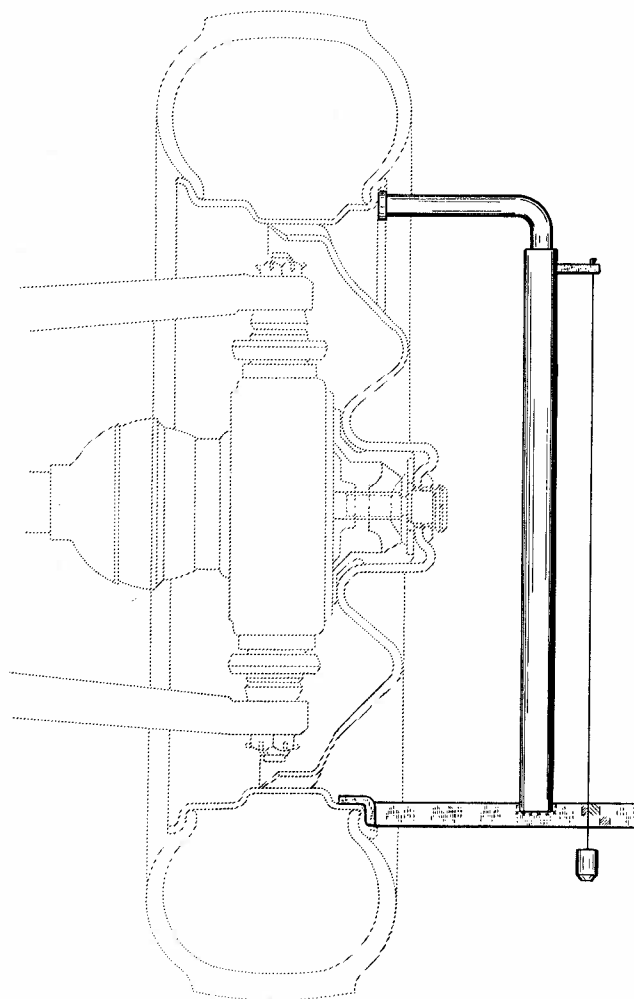
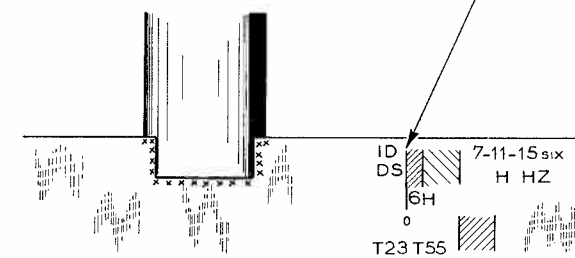


Fig. 2 — DÉTAIL DE LA GRADUATION

LE FIL DOIT PASSER SUR CE TRAIT  
 LA DIFFÉRENCE ENTRE LE COTÉ D  
 ET LE COTÉ G DE LA VOITURE NE  
 DOIT PAS DÉPASSER 1mm

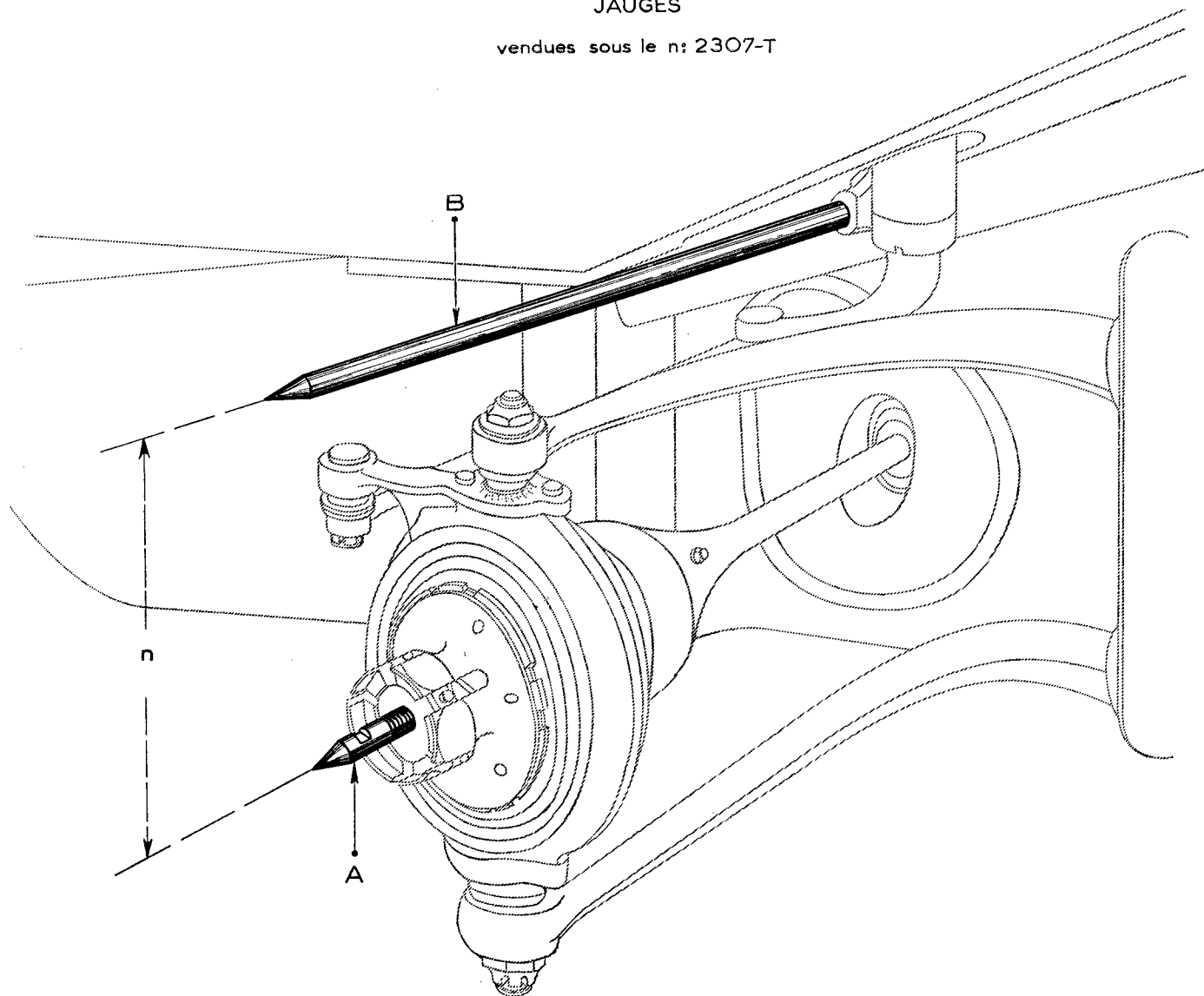


APPAREIL DE CONTROLE  
 vendu sous le n° 2314-T

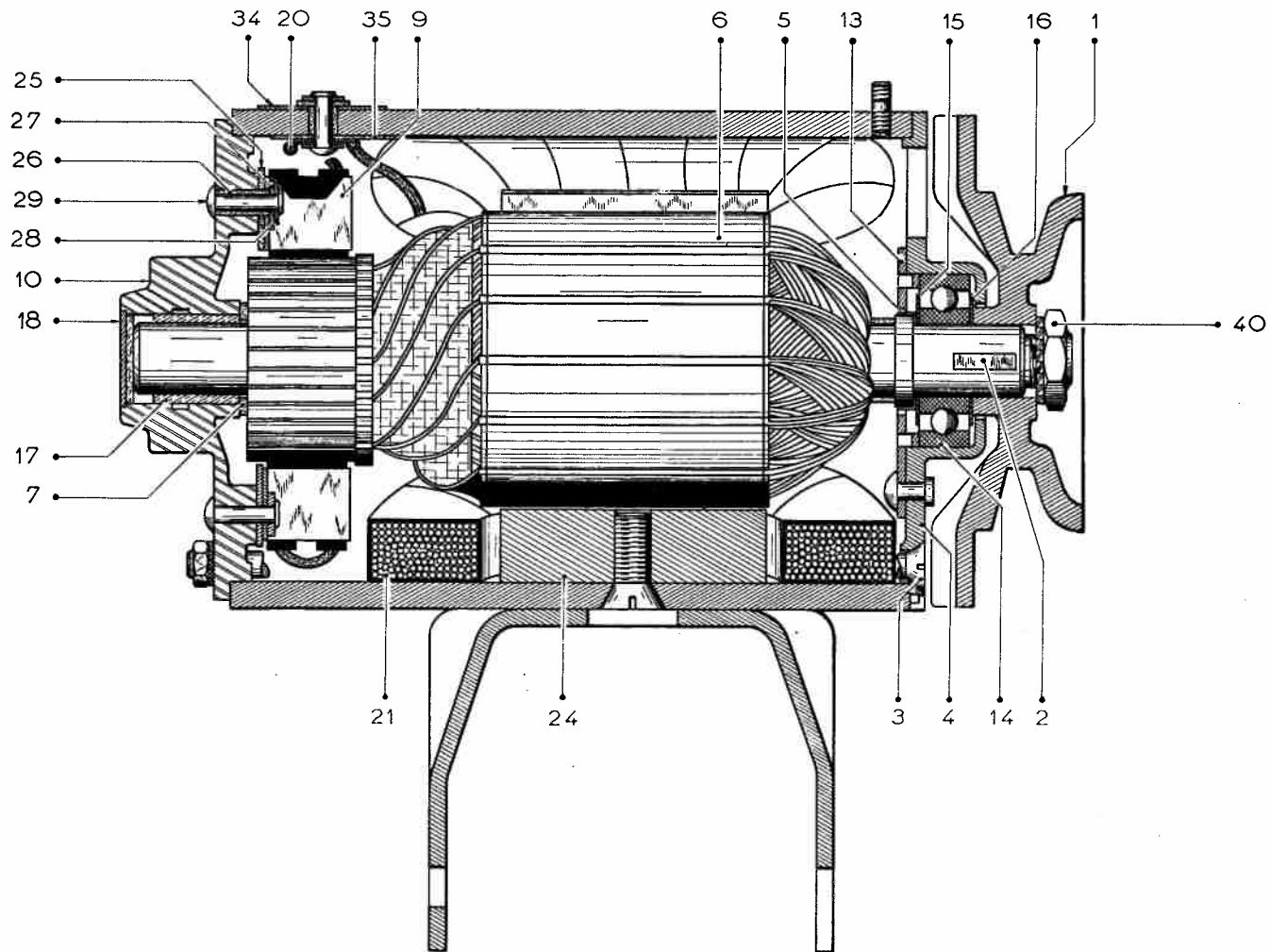
PRÉ-RÉGLAGE DES HAUTEURS AVANT

JAGUES

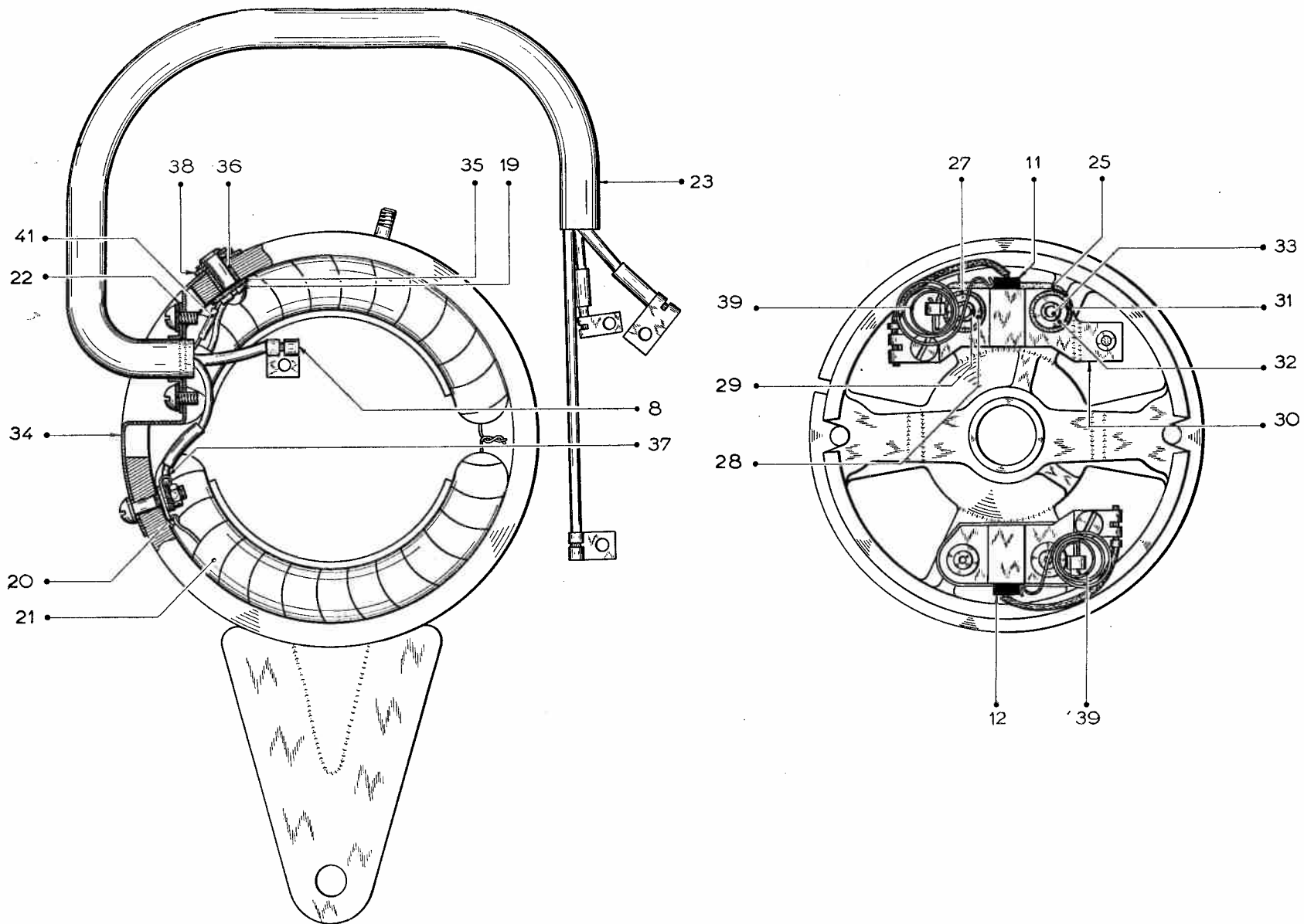
vendues sous le n° 2307-T



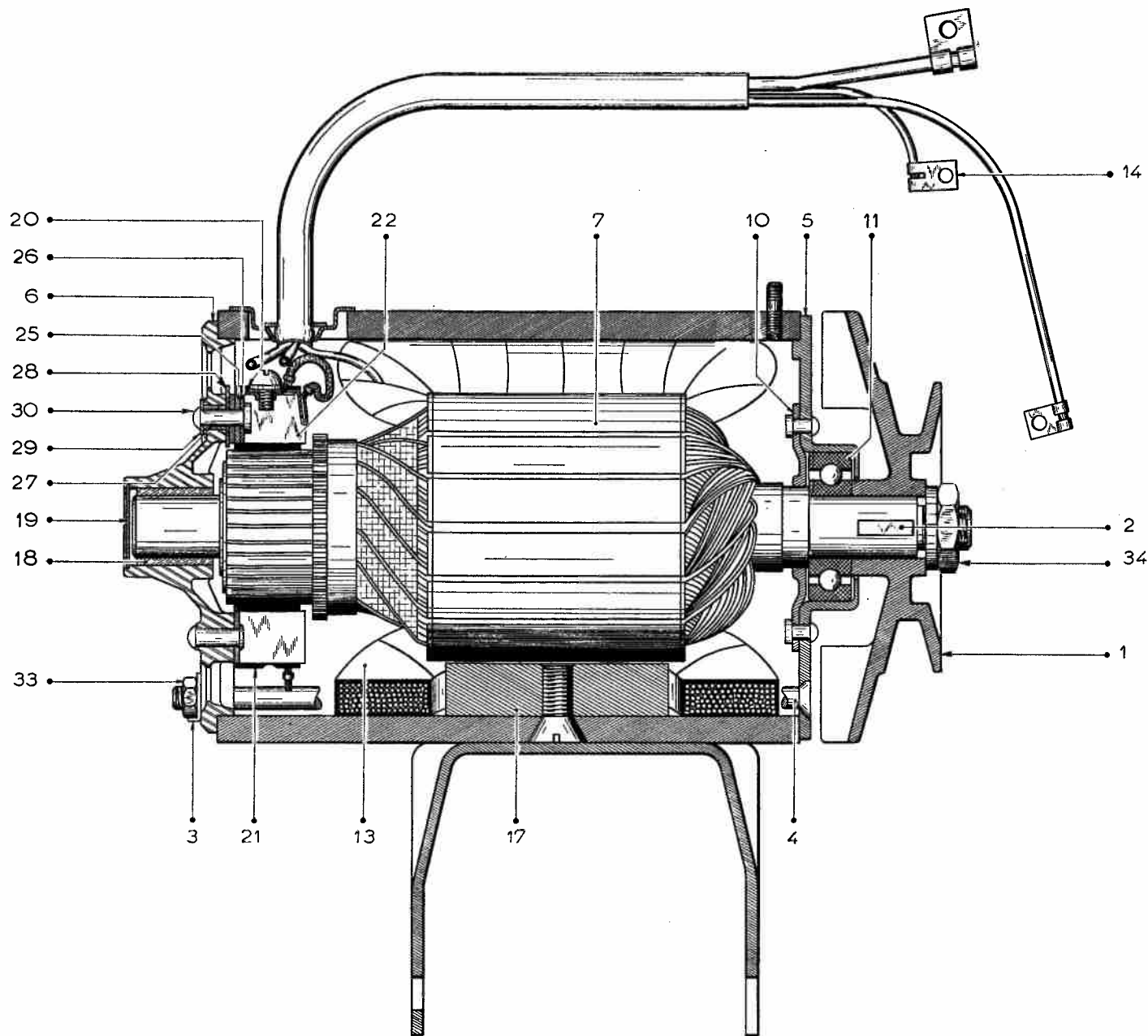
DYNAMO DUCELLIER 7158A



DYNAMO DUCELLIER 7158 A



DYNAMO PARIS\_RHONE G 11 R 91



DYNAMO PARIS-RHONE G 11 R 91

Fig. 1

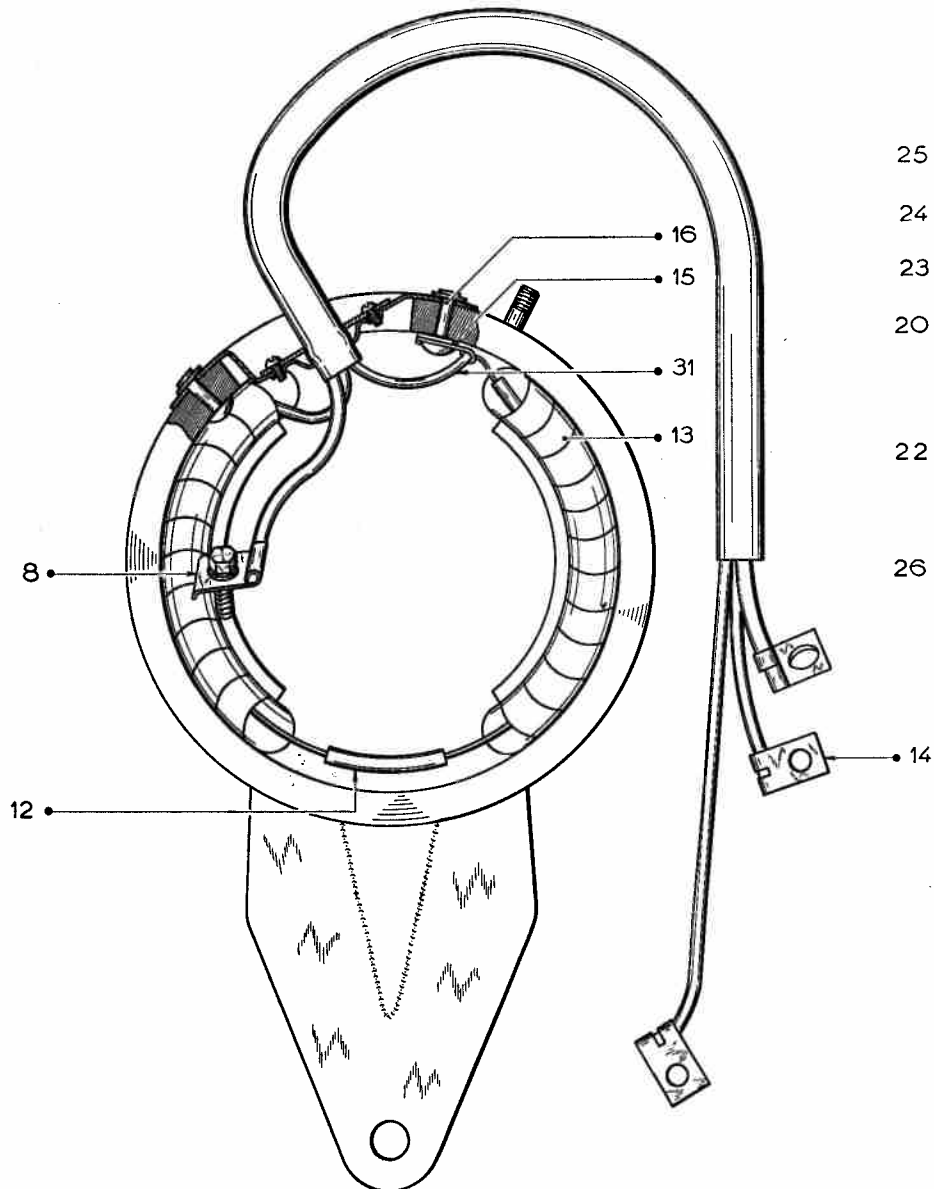
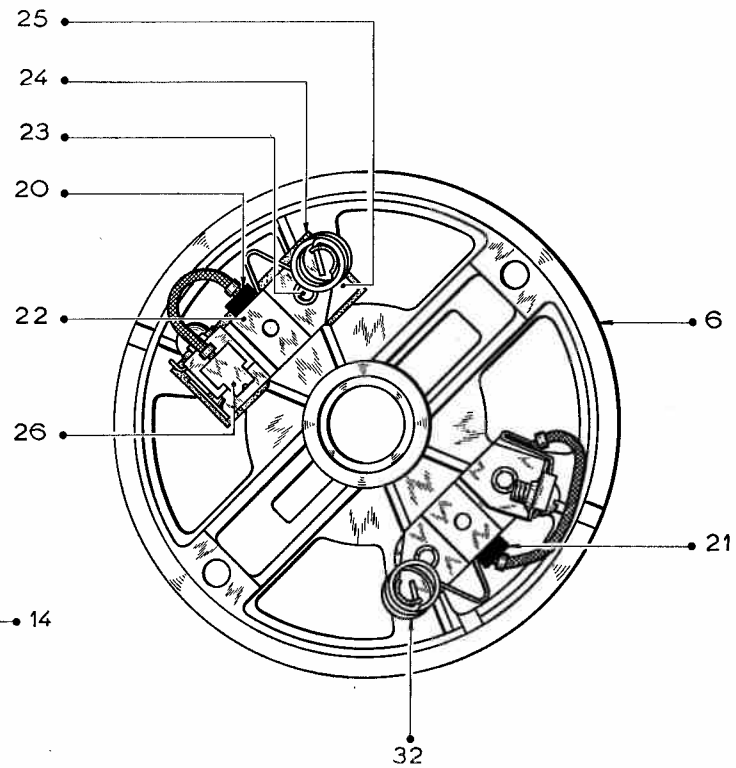
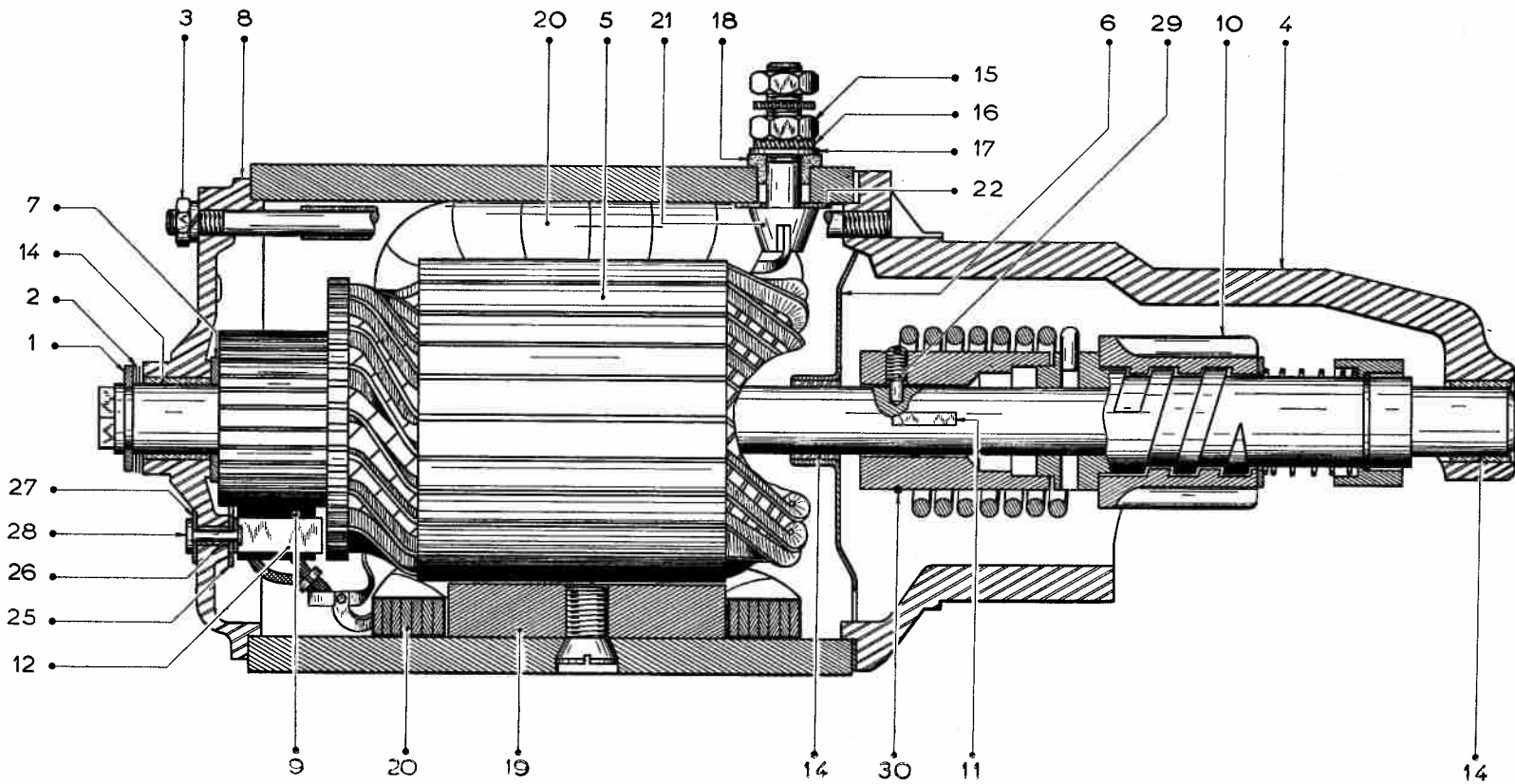


Fig. 2





DÉMARREUR DUCELLIER 6003A



DÉMARREUR DUCELLIER 6003A

Fig 1

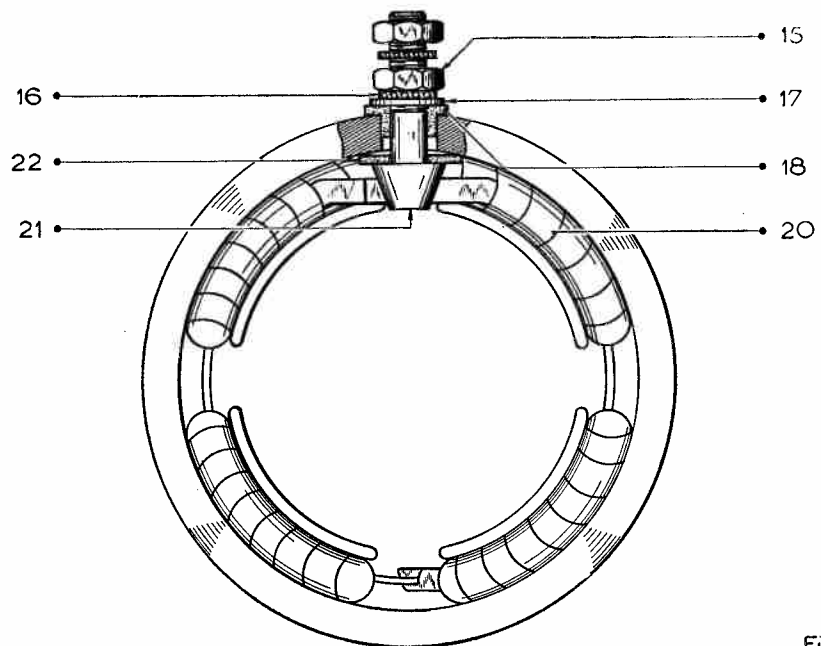


Fig 2

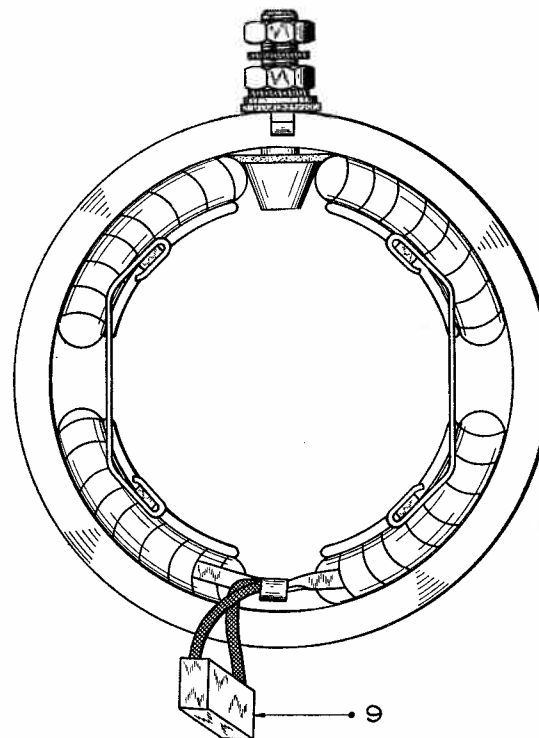
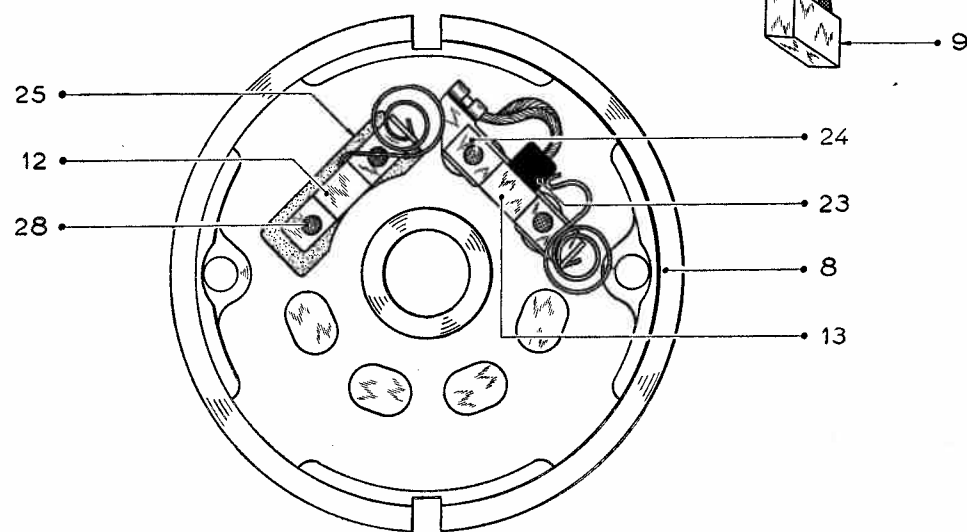
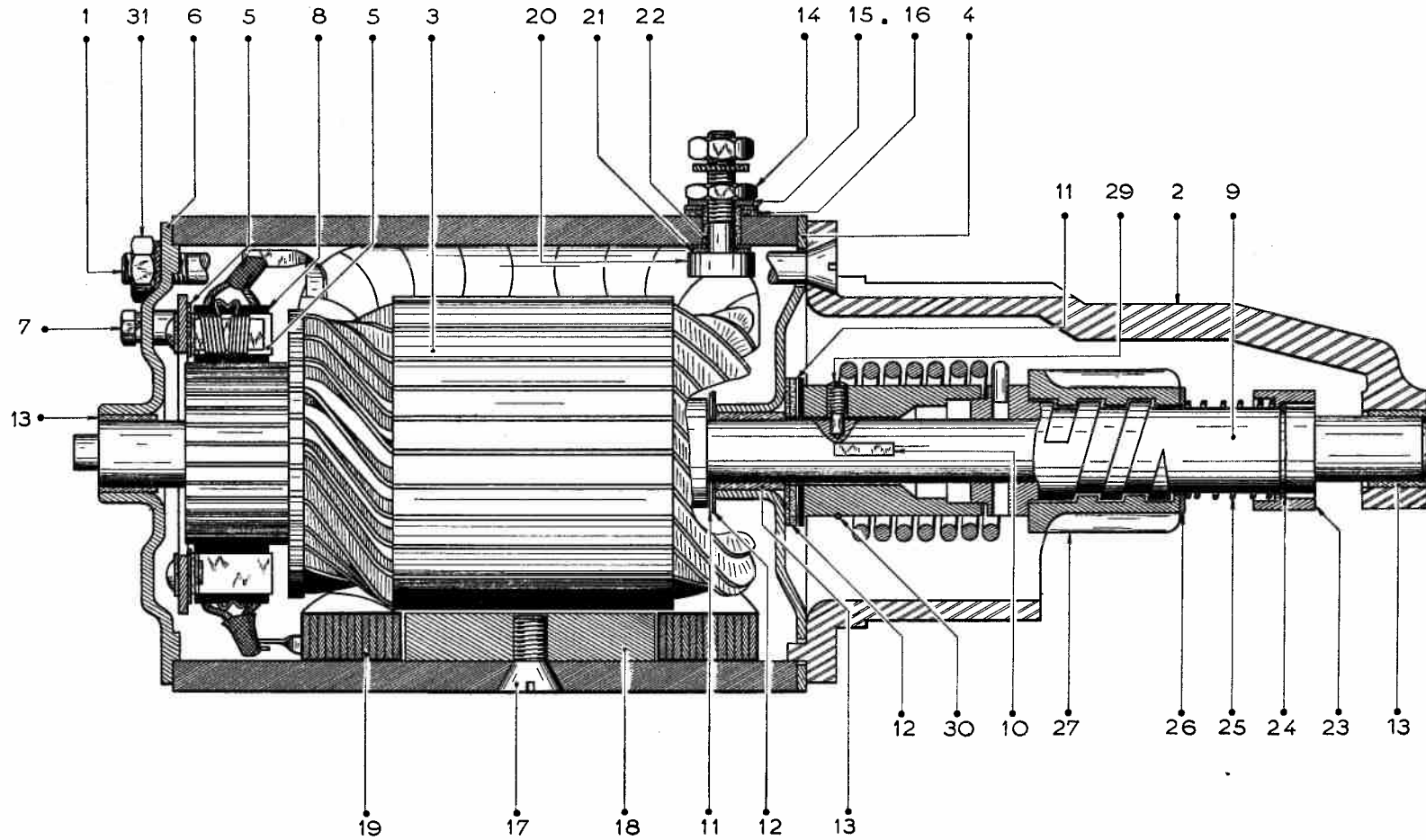


Fig.3



DÉMARREUR PARIS-RHONE D 11 B 42



DÉMARREUR PARIS-RHONE D 11 B 42

Fig. 1

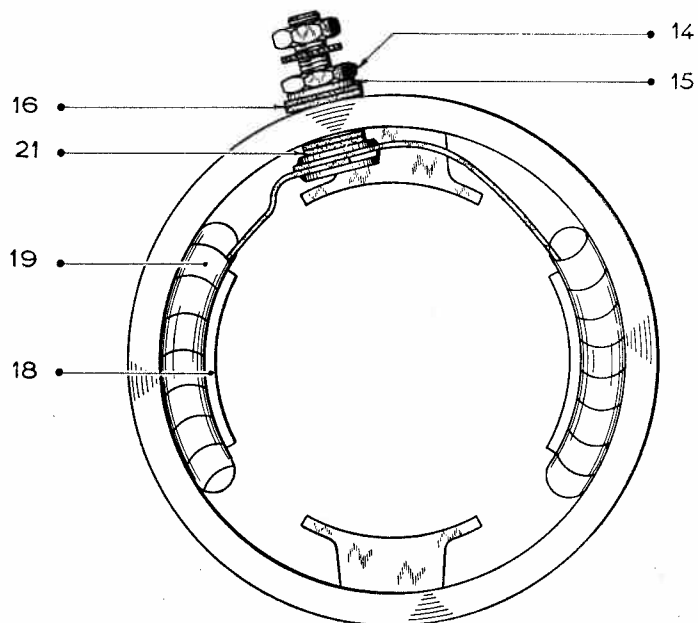


Fig. 2

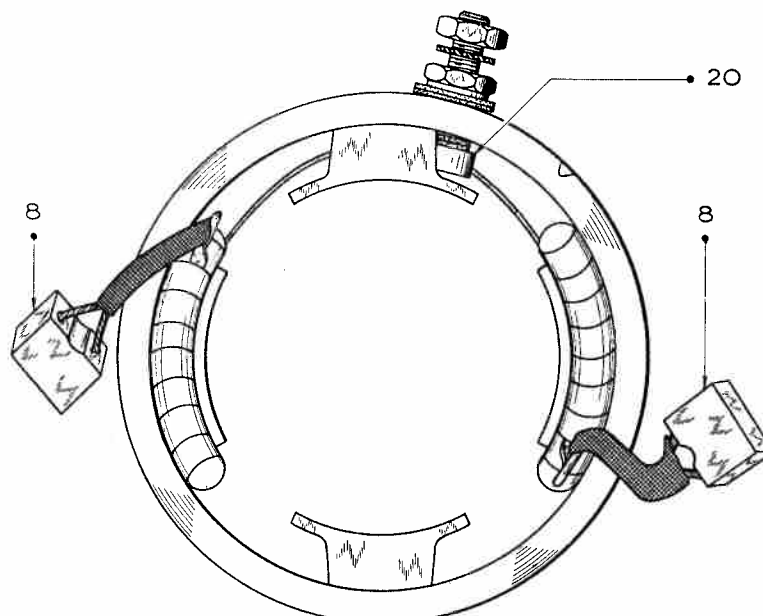
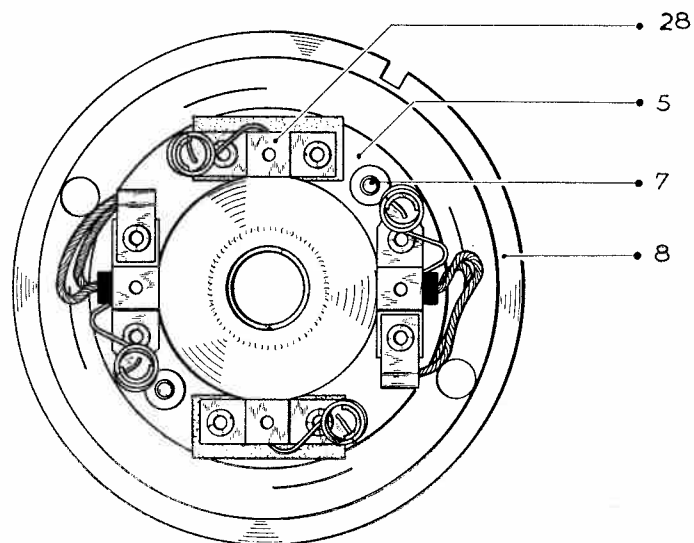


Fig. 3

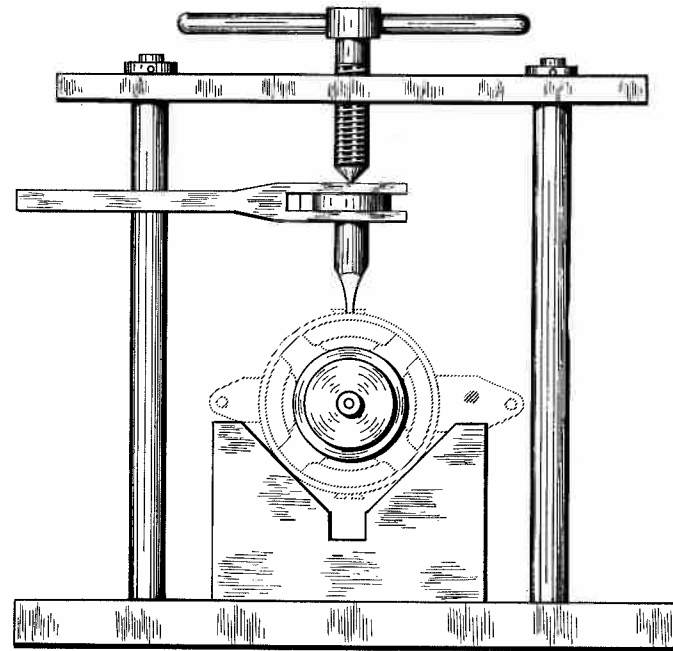
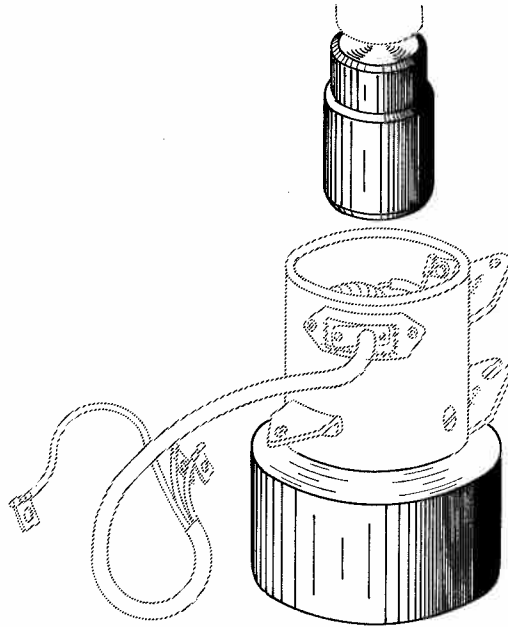


MONTAGE DES BOBINES

ET DES MASSES POLAIRES

Fig. 1\_ TASSEMENT DES BOBINES

Fig. 2\_ MONTAGE DES MASSES POLAIRES

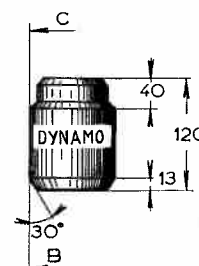
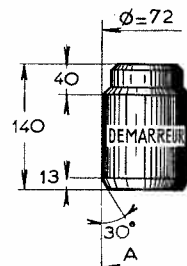


MR\_1601.1 MR\_1601.2

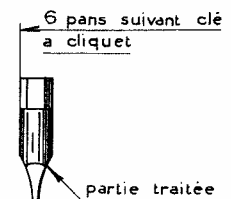
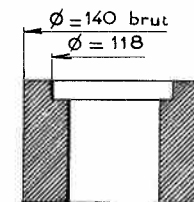
MR\_1601.3

MR\_1601.4

|           |   | Paris - Rhône                        | Ducellier                            |
|-----------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Démarreur | A | $\varnothing = 76,8^{+0,15}_{-0,10}$ | $\varnothing = 74,4^{+0,15}_{-0,10}$ |
| Dynamo    | B | $\varnothing = 72,5$                 | $\varnothing = 68,5$                 |
|           | C | $\varnothing = 69$                   | $\varnothing = 65$                   |



outils non vendus



acier 1/2 dur trempé et rectifié

SCHEMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU AVANT

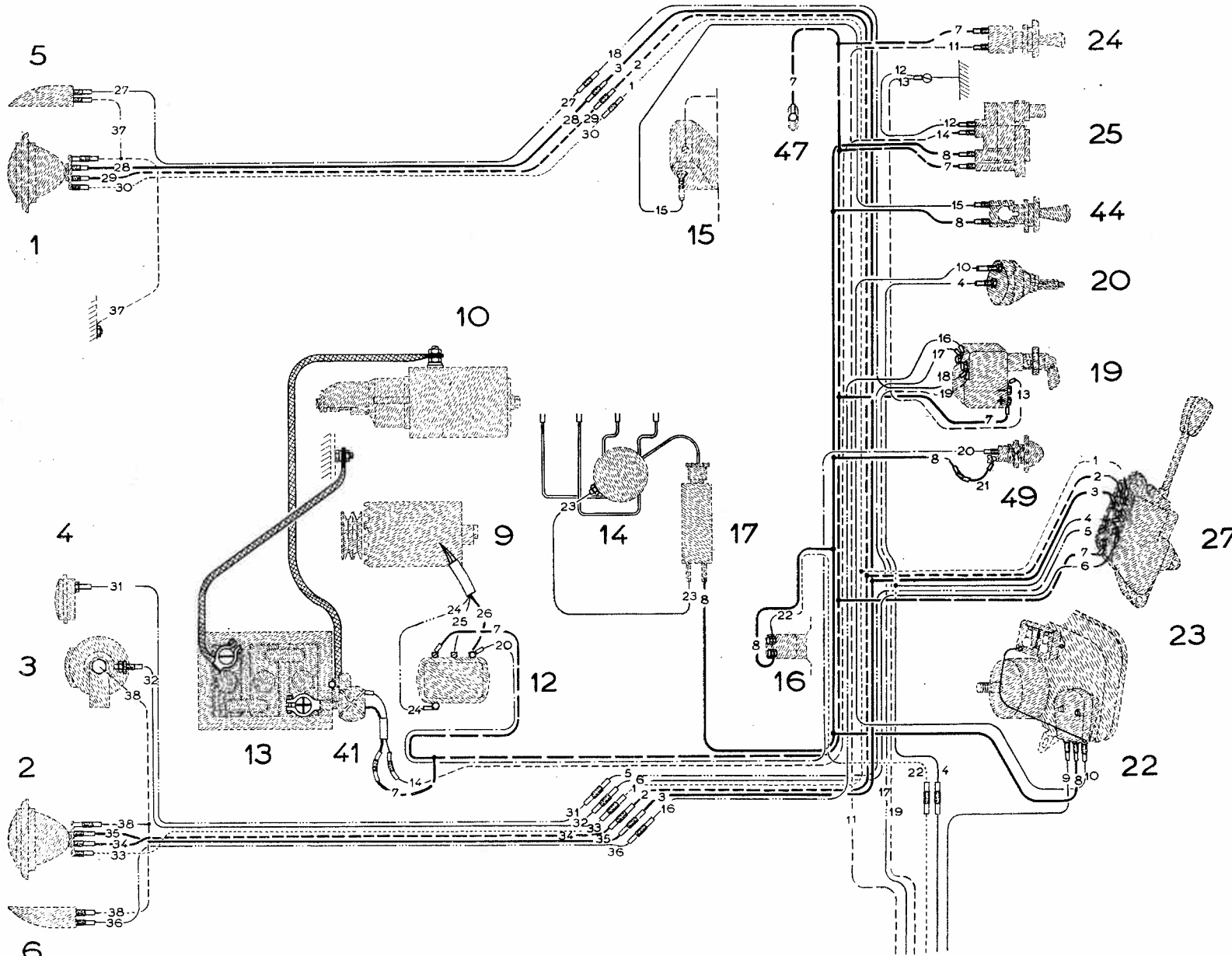
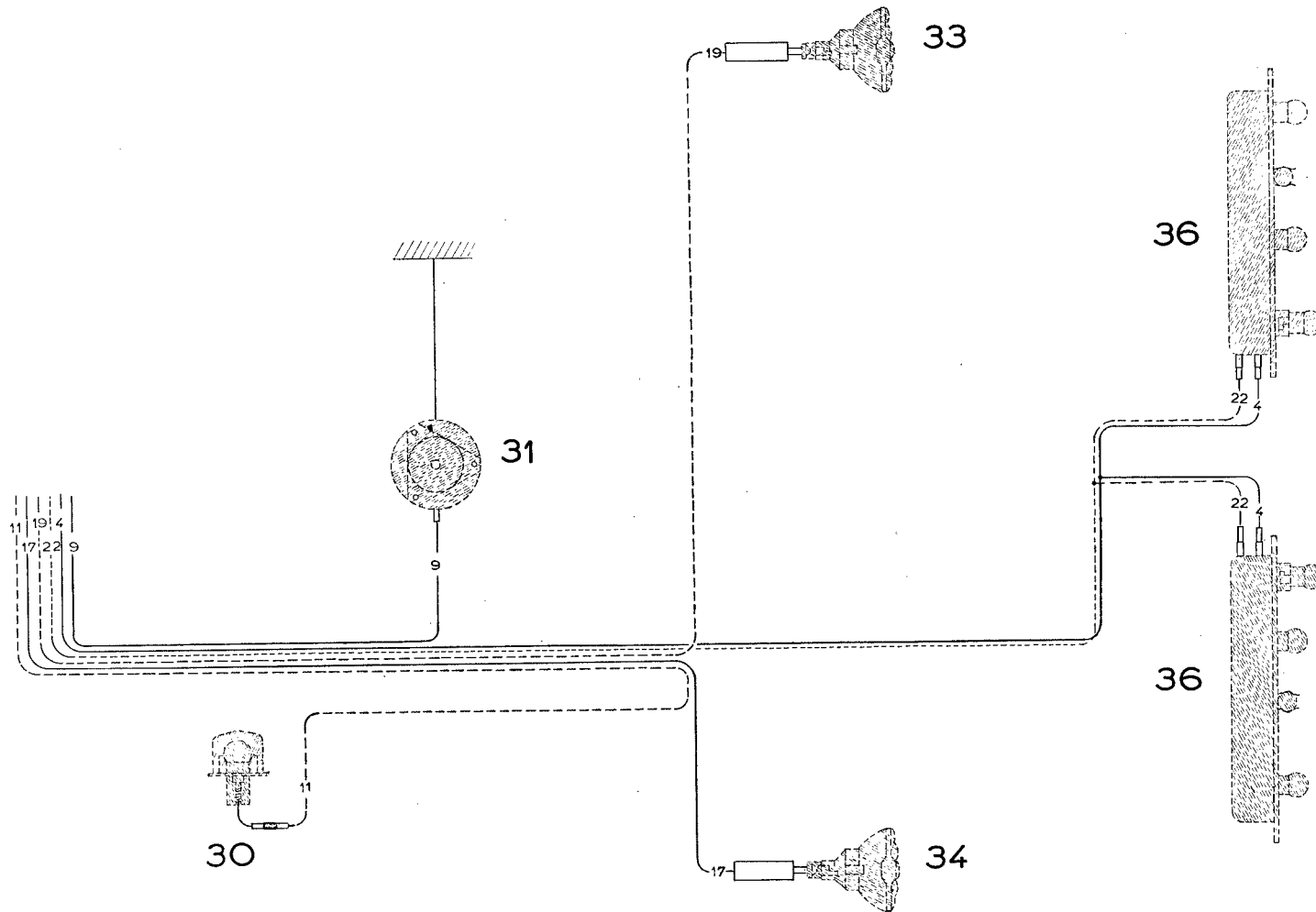


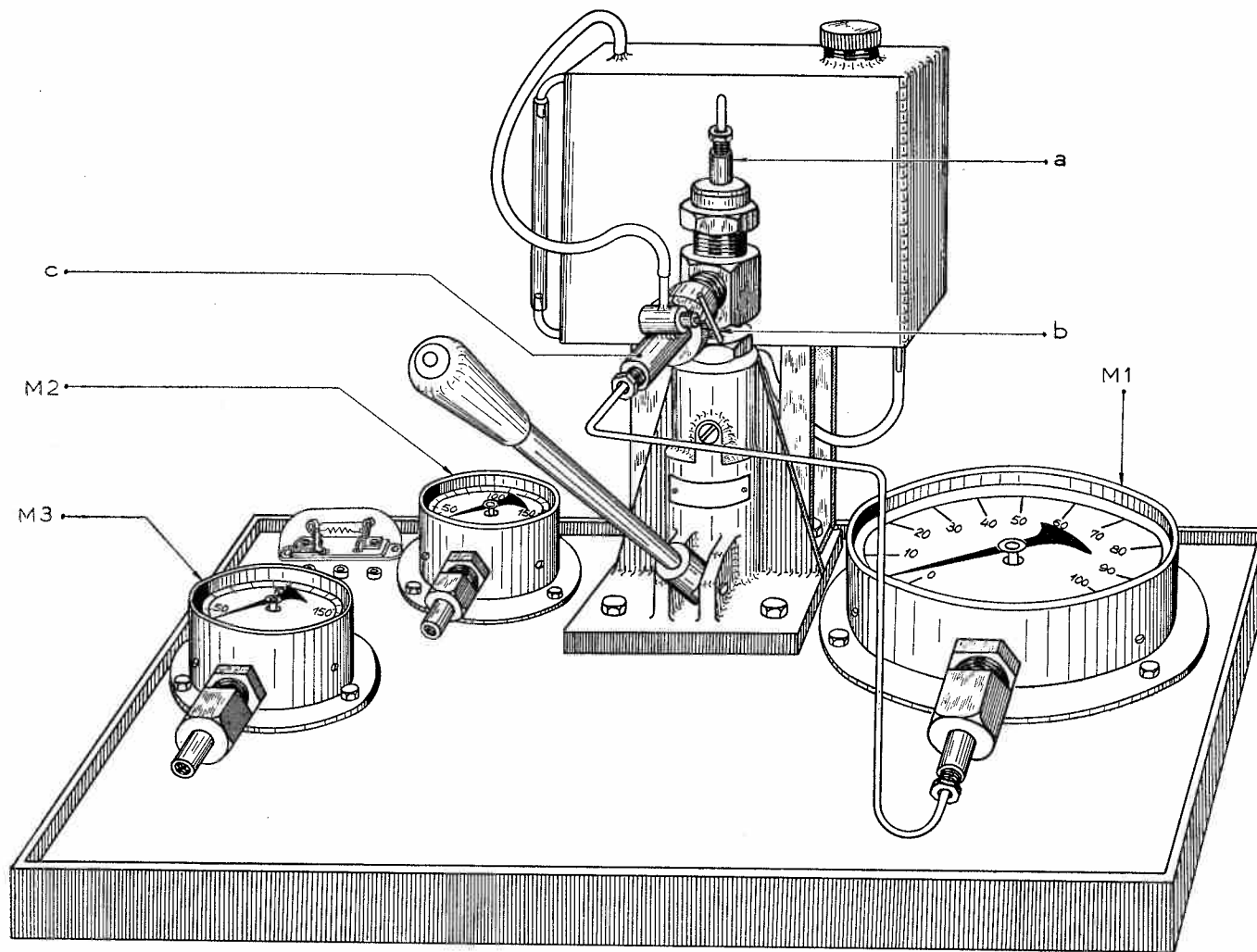
SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU ARRIÈRE



BANC D'ESSAIS

BRANCHEMENT DU MANOMÈTRE DE 0 A 100 kg/cm<sup>2</sup>





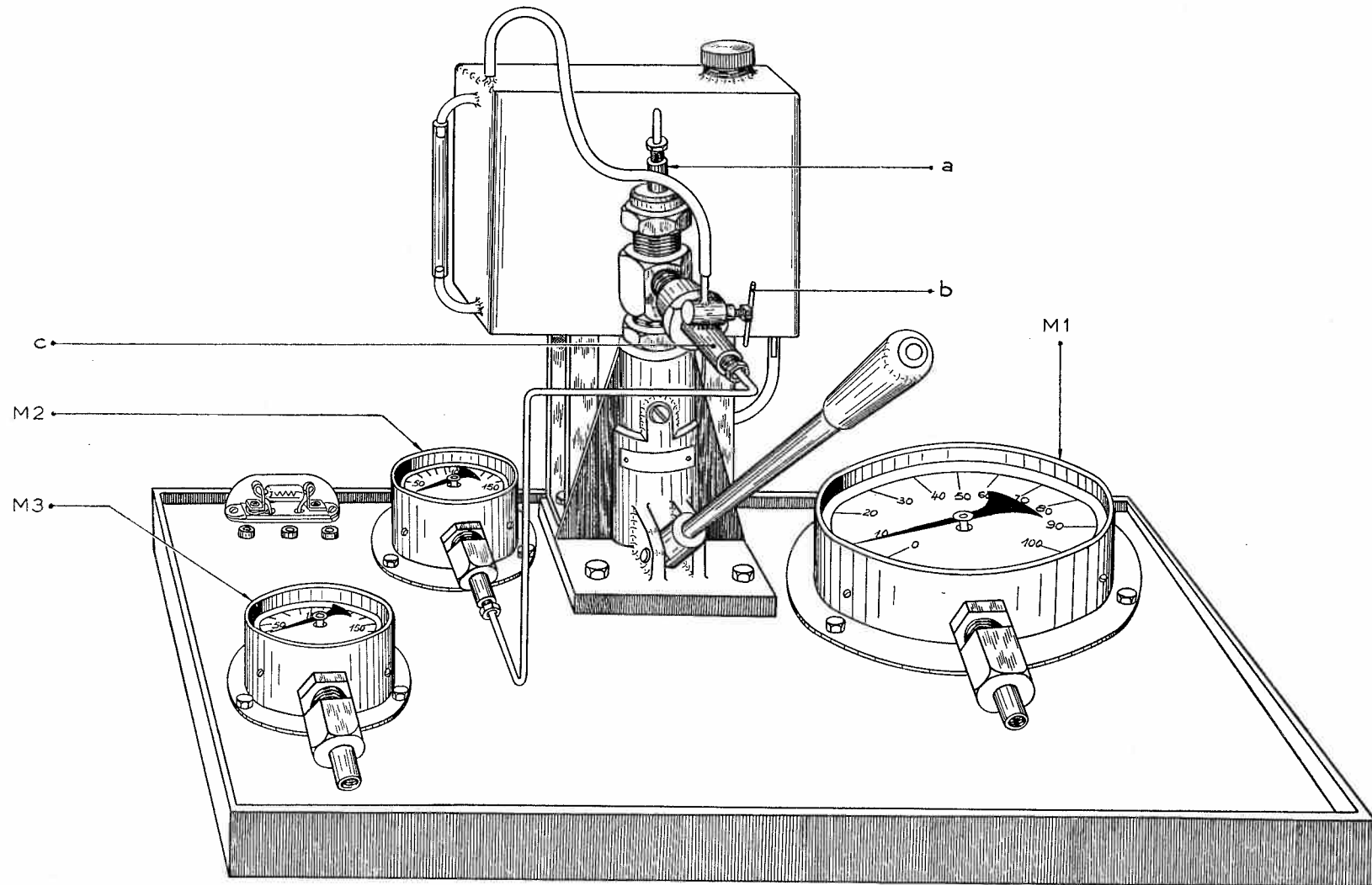
HYDRAULIQUE

ID 19

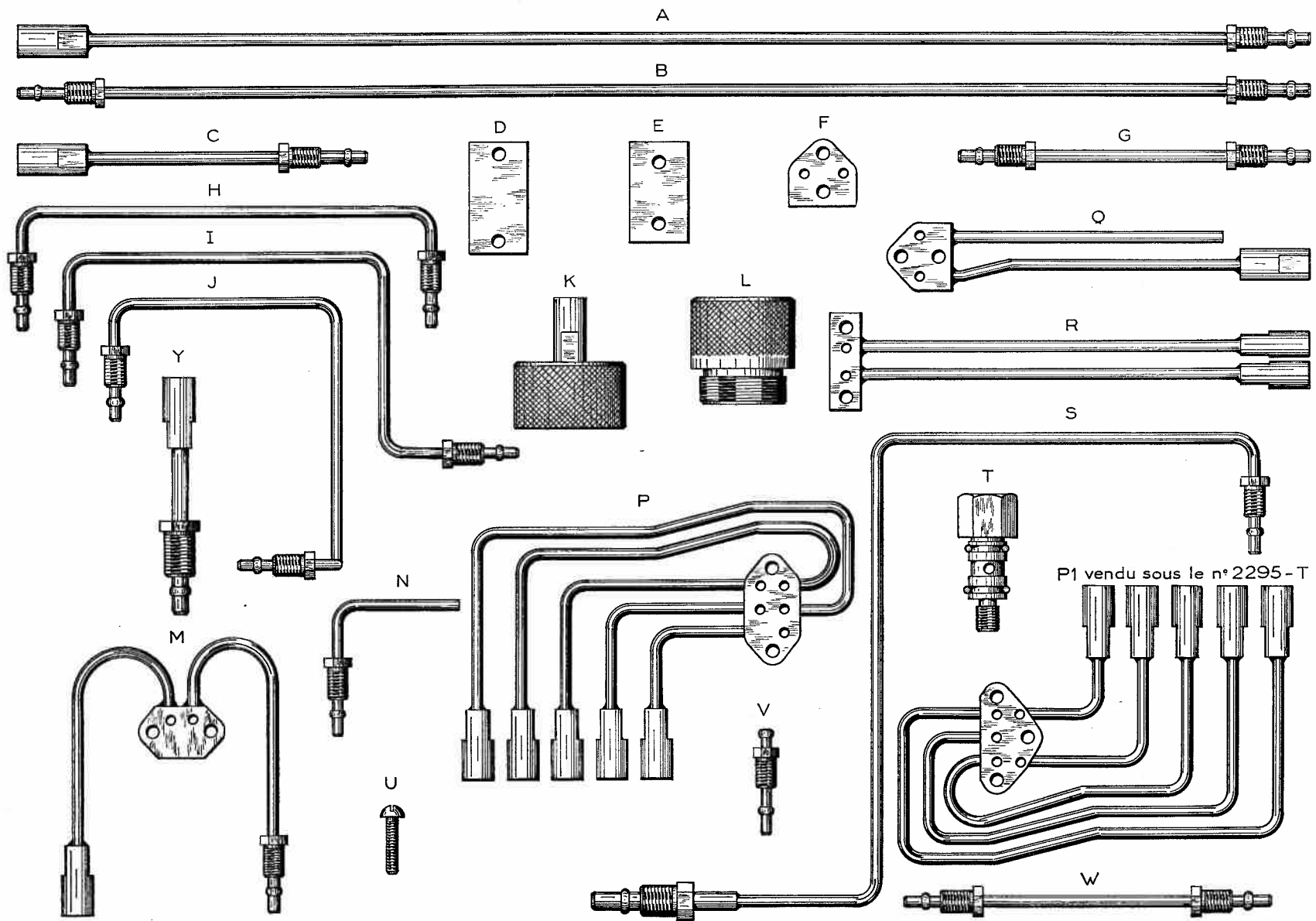
BANC D'ESSAIS

PL. 126

BRANCHEMENT D'UN MANOMÈTRE DE 0 A 200kg/cm<sup>2</sup>

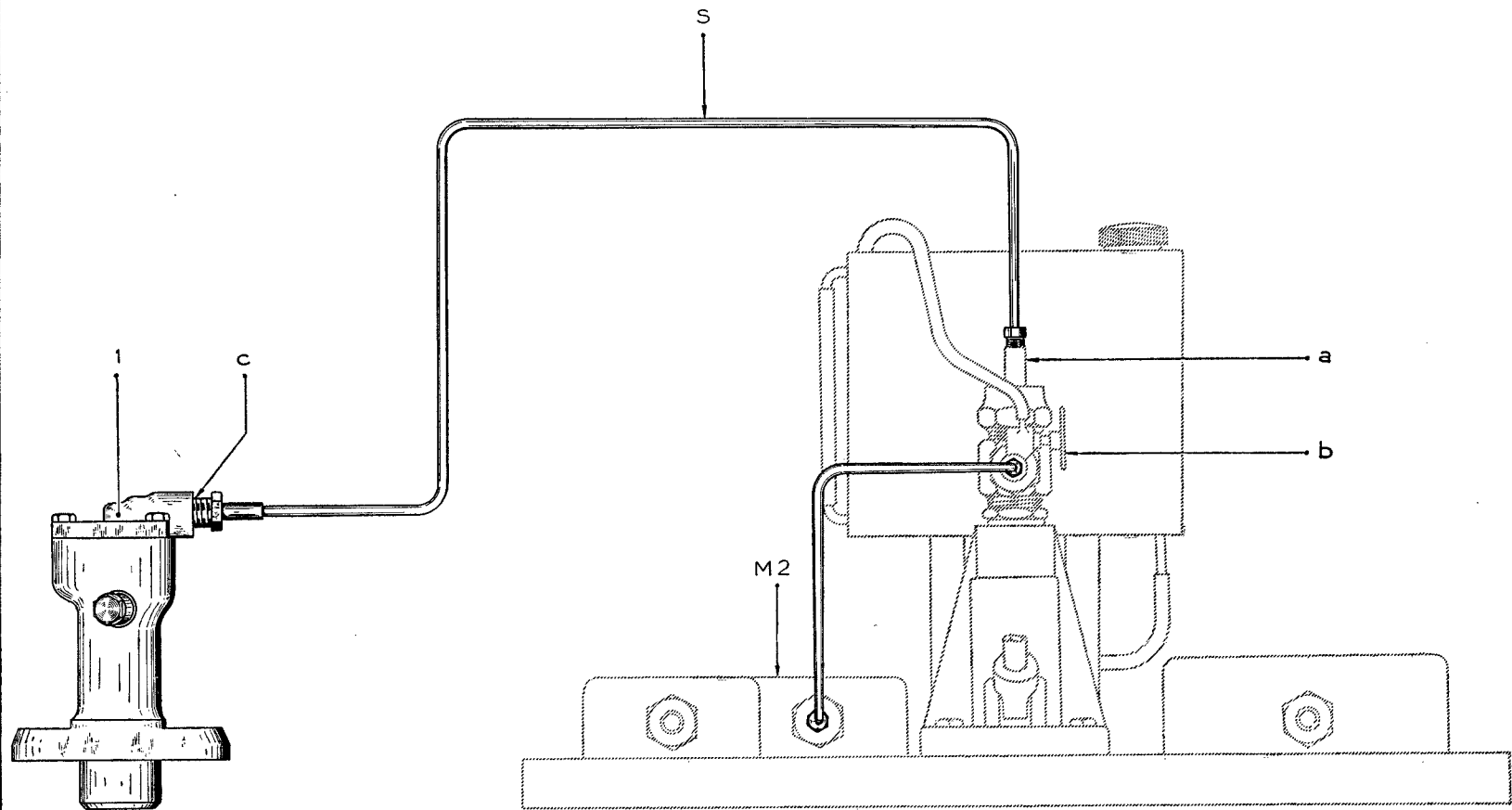


TUBES ET RACCORDS



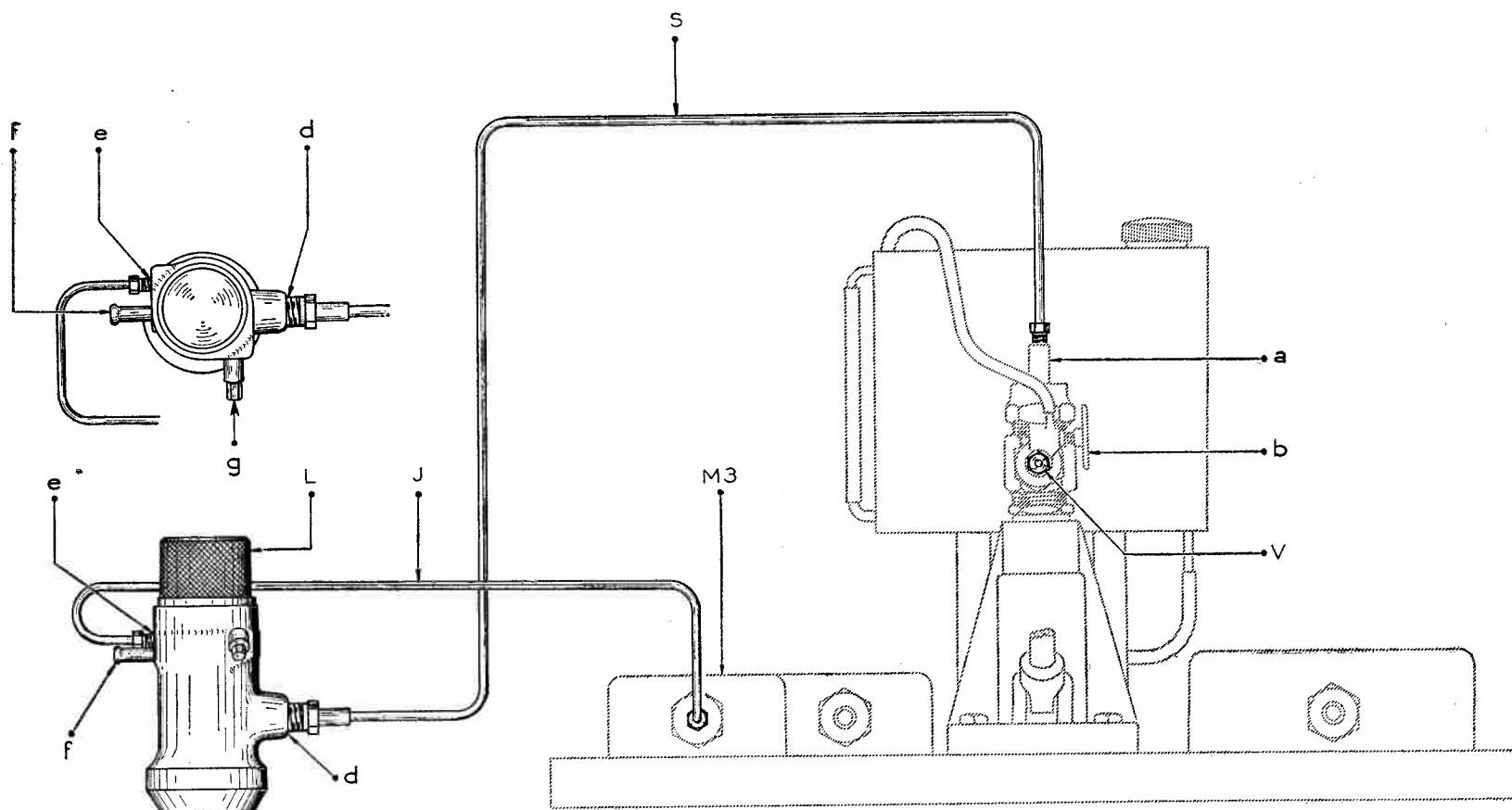
POMPE DE SUSPENSION

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



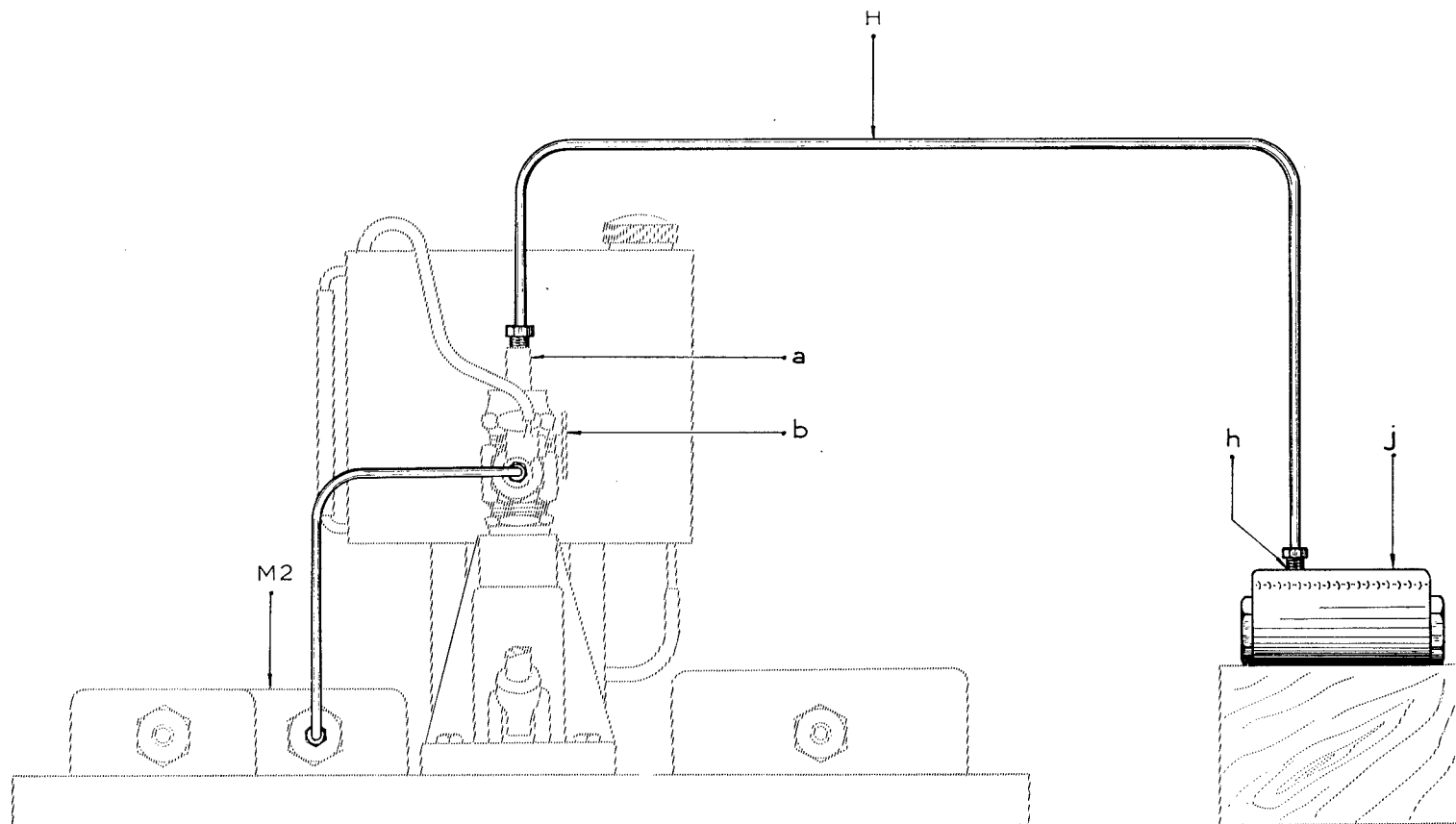
CONJONCTEUR-DISJONCTEUR

CONTRÔLE DE LA CONJONCTION, DE L'ÉTANCHÉITÉ ET DE LA DISJONCTION



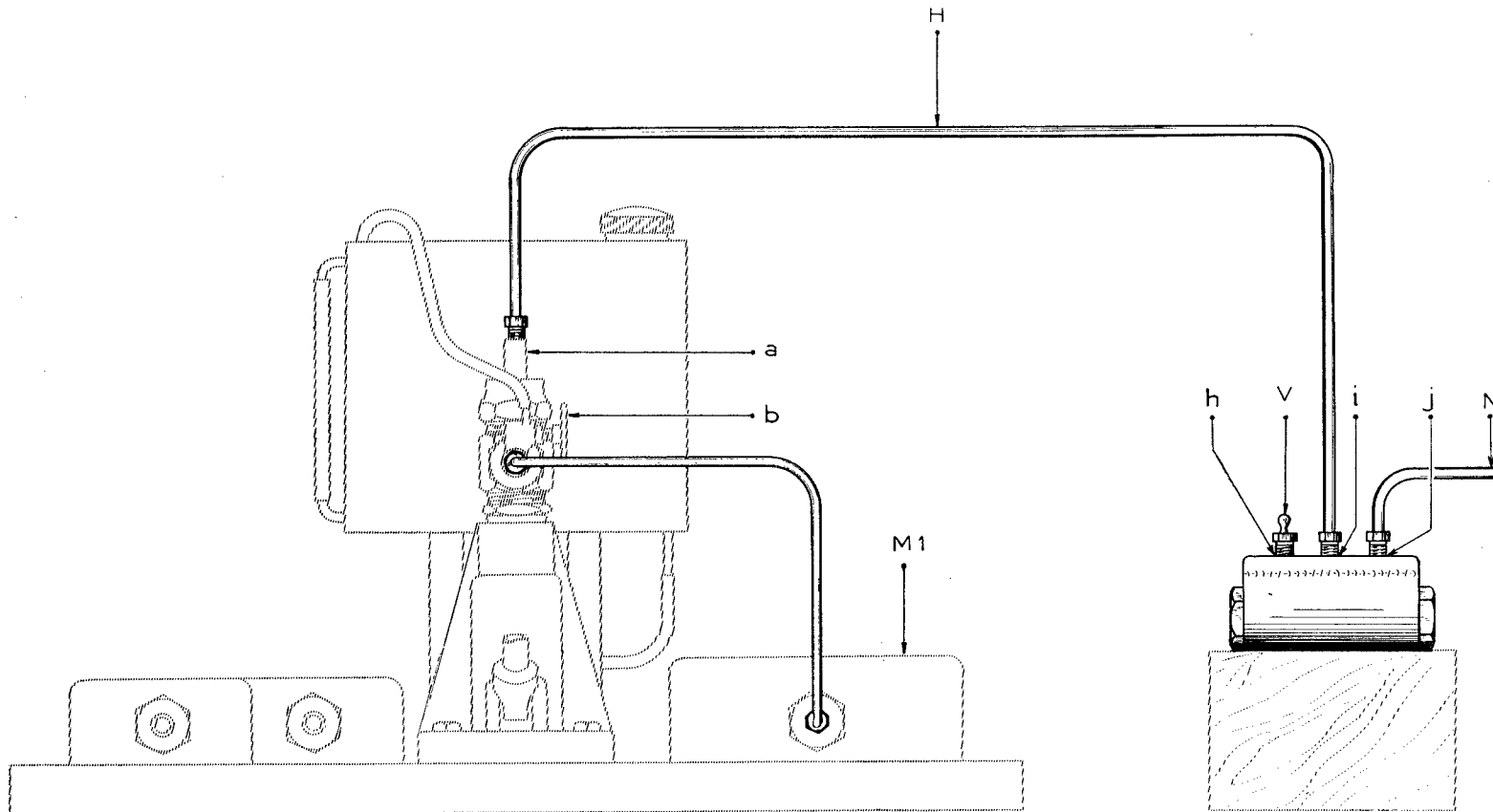
BLOC DE RÉPARTITION

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



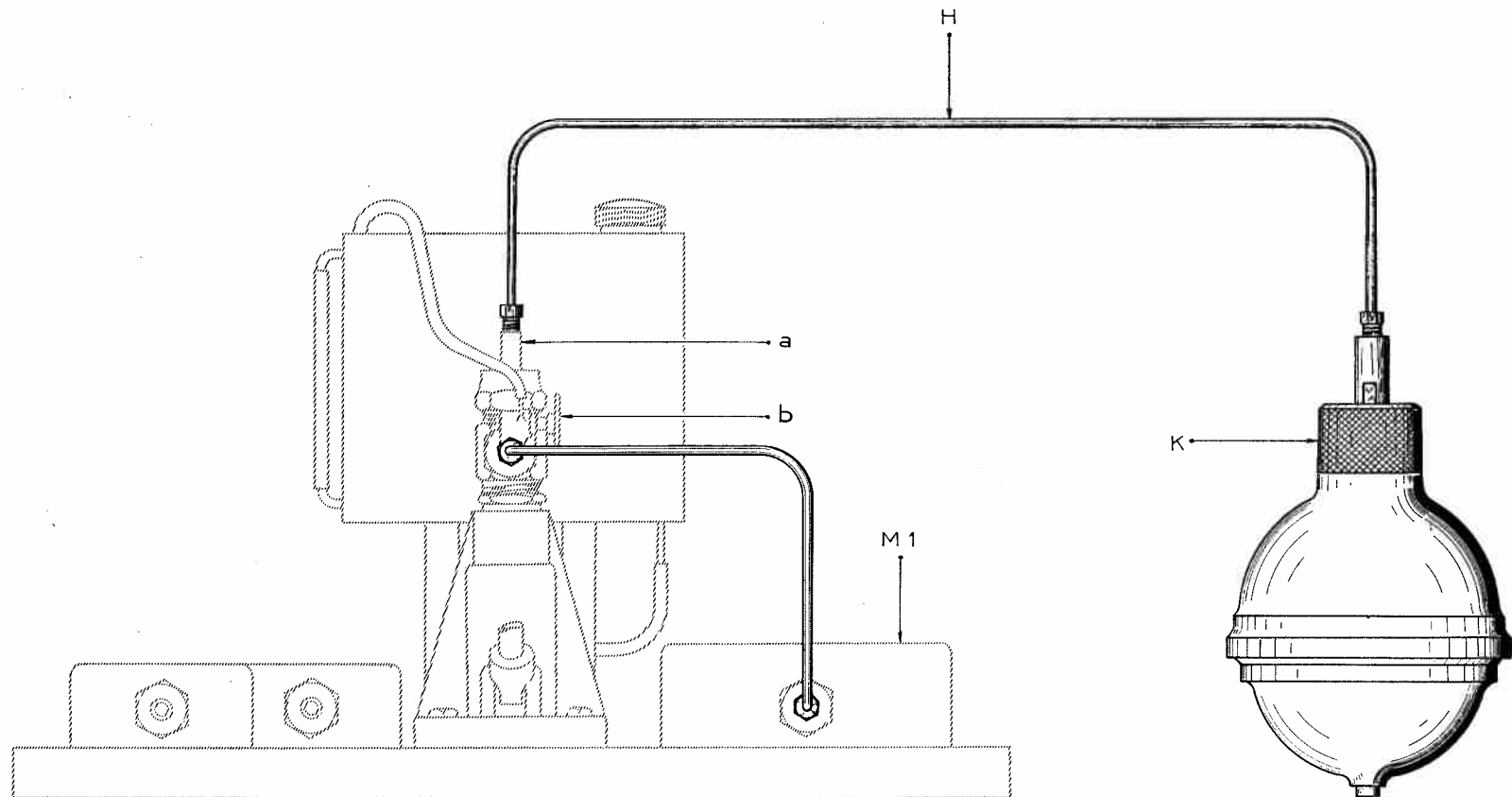
BLOC DE RÉPARTITION

CONTRÔLE DU TARAGE DES CLAPETS



BLOC PNEUMATIQUE - ACCUMULATEUR

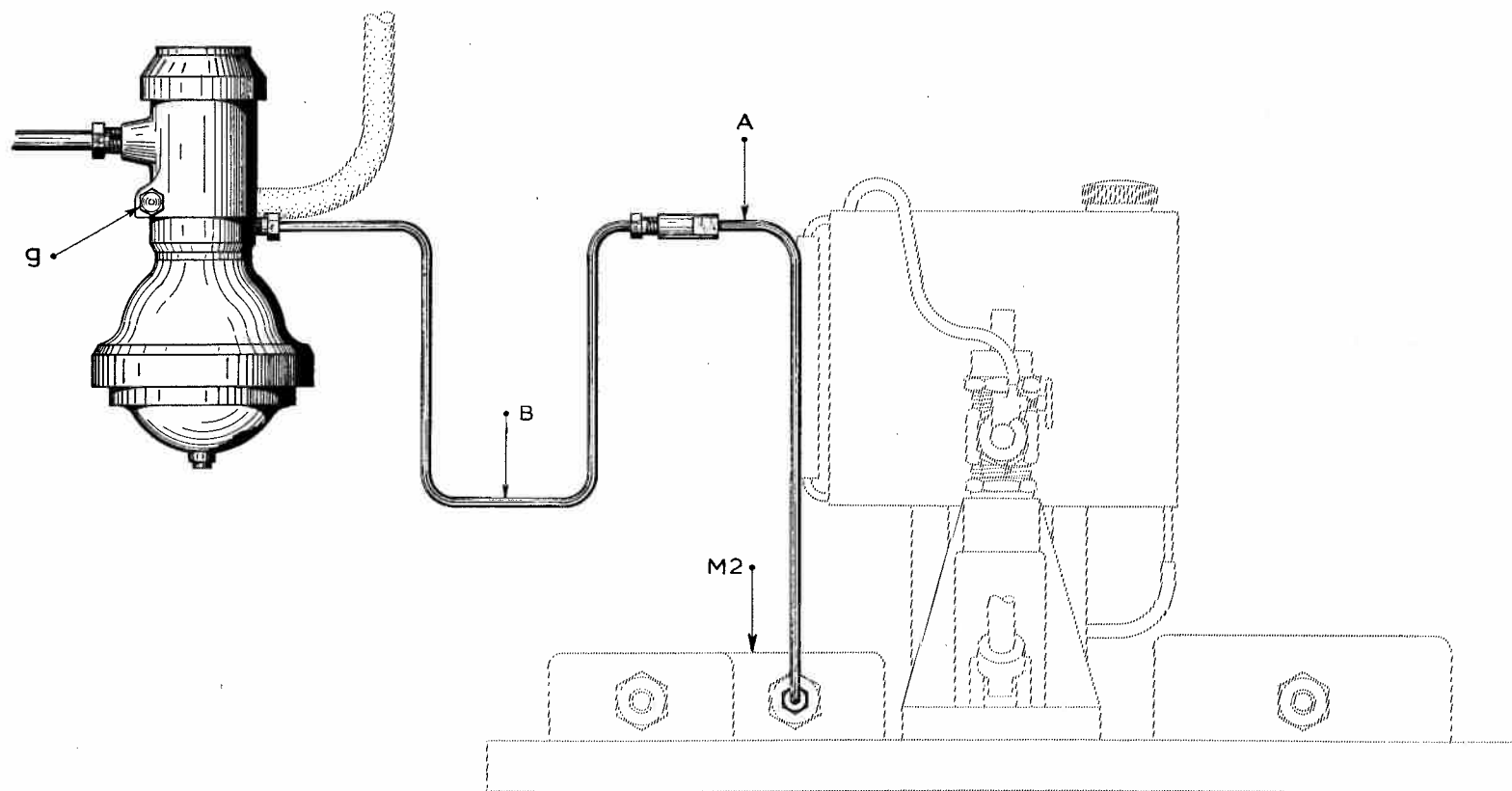
CONTRÔLE DE LA PRESSION



CONJONCTEUR-DISJONCTEUR

PL. 133

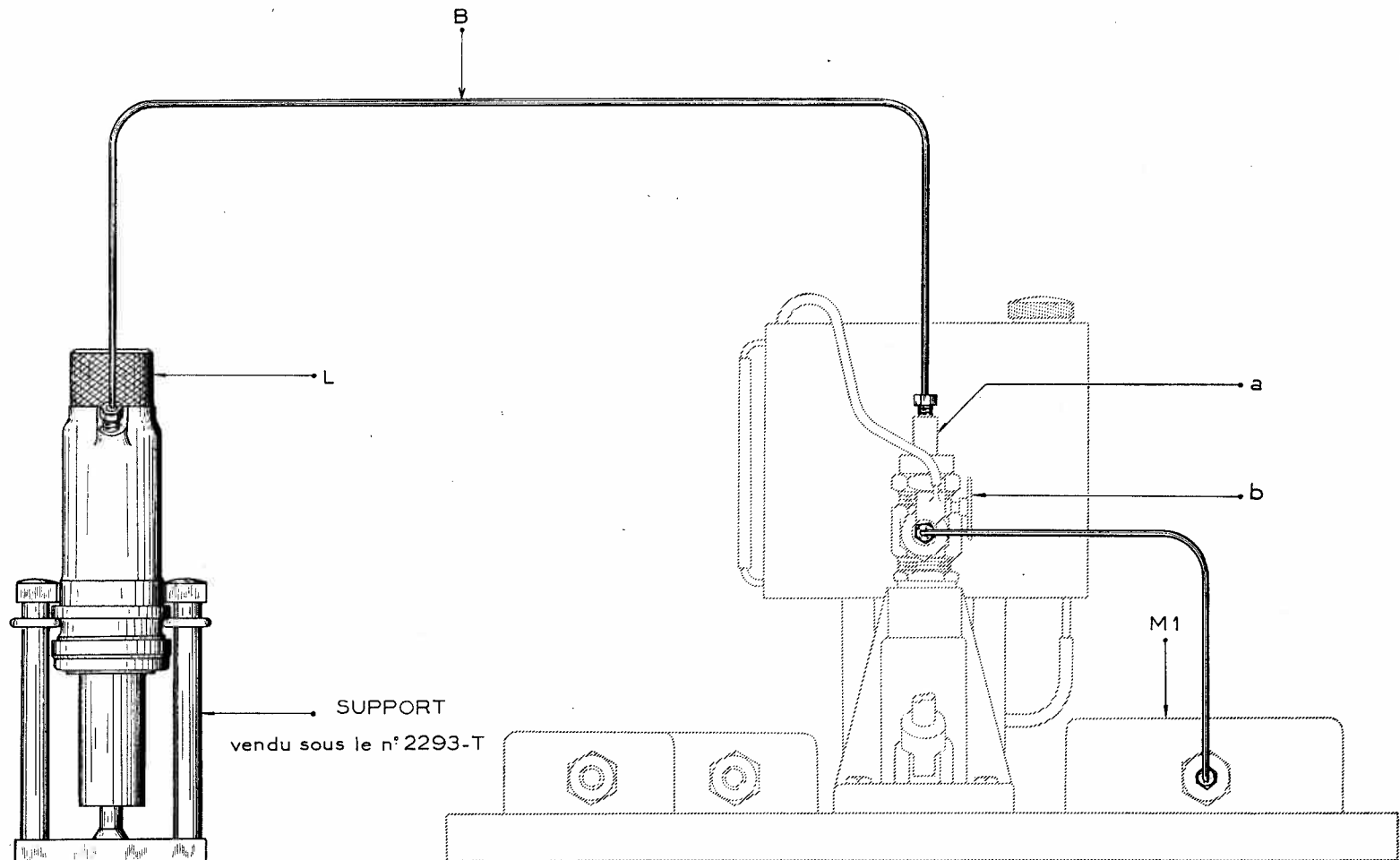
CONTRÔLE DE LA CONJONCTION, DE L'ÉTANCHÉITÉ ET DE LA DISJONCTION, SUR VOITURE





CYLINDRE DE SUSPENSION

CONTRÔLE DE L'ÉTANCHÉITÉ



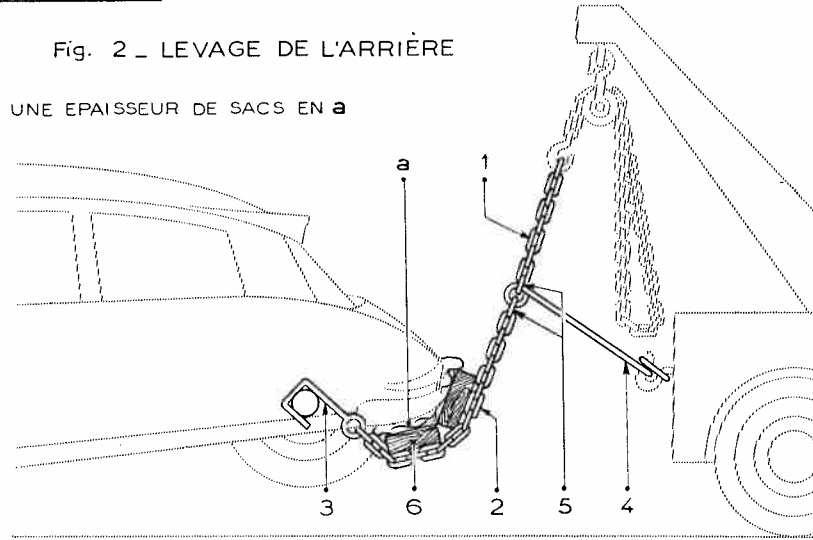
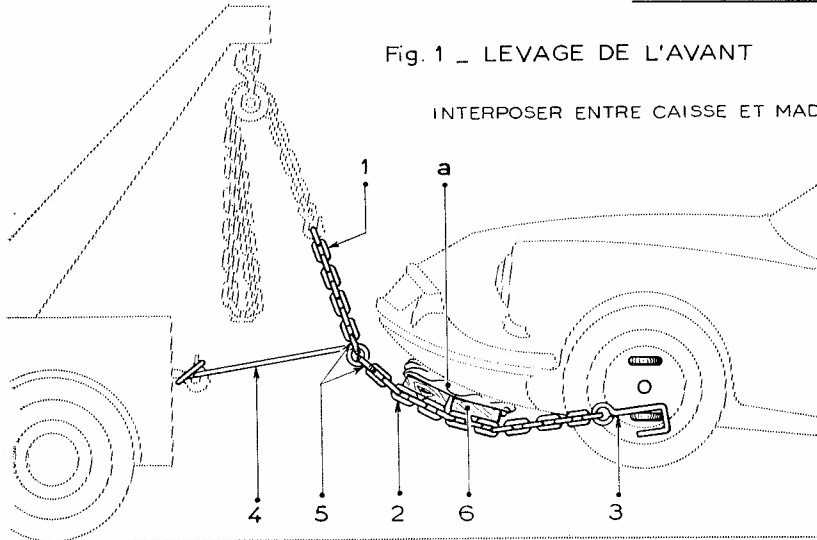
REMORQUAGE DU VÉHICULE PAR LEVAGE

POINTS D'ACCROCHAGE

Fig. 1 \_ LEVAGE DE L'AVANT

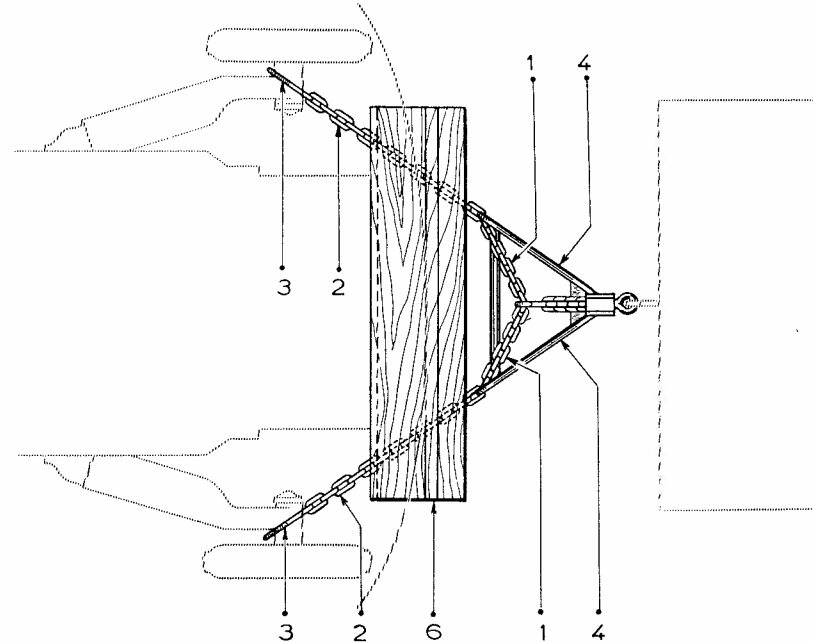
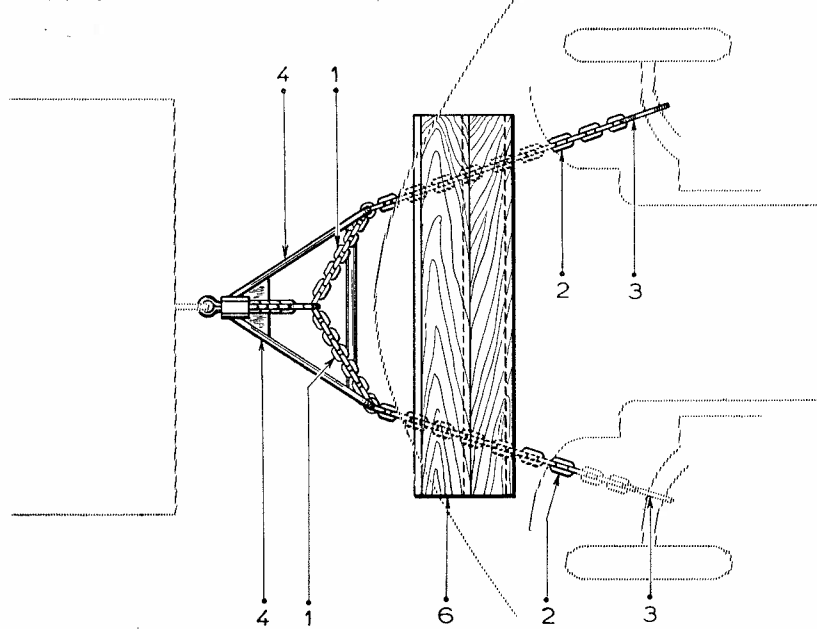
Fig. 2 \_ LEVAGE DE L'ARRIÈRE

INTERPOSER ENTRE CAISSE ET MADRIERS UNE ÉPAISSEUR DE SACS EN a



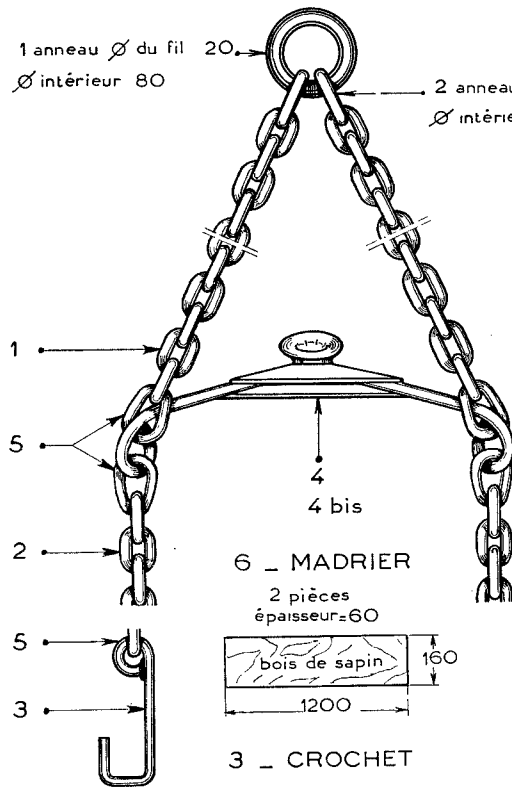
PRISE DES CROCHETS SUR LES BRAS INFÉRIEURS

PRISE DE CROCHET SUR LES MOYEURS DES BRAS



REMORQUAGE DU VÉHICULE PAR LEVAGE

ENSEMBLE DES CHAINES



3 \_ CROCHET  
2 pièces

Monter l'anneau 5 avant soudure

Acier doux Martin  
rupture 35 à 40 kg/mm<sup>2</sup>  
allongement 28 % mini  
force 275 kg

290

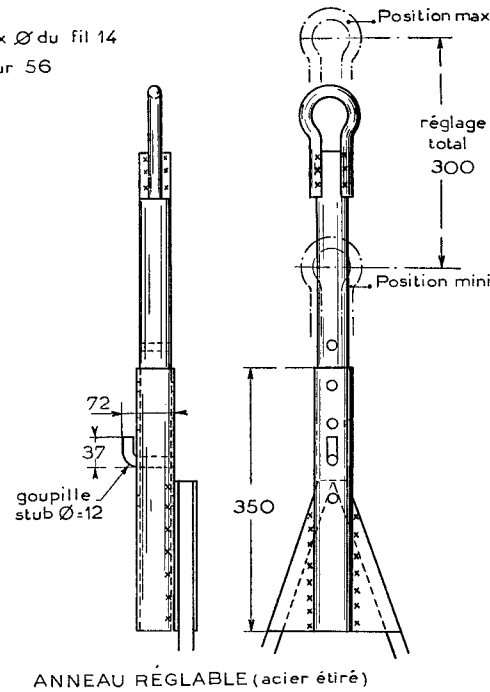
130

80

$\varnothing=20$

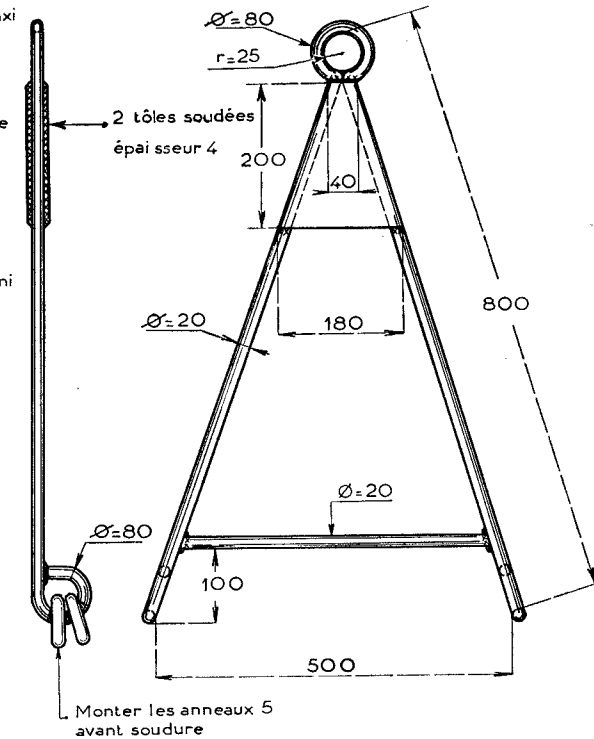
longueur approximative des chaînes

4 bis \_ RALLONGE  
POUR TRIANGLE DE REMORQUAGE

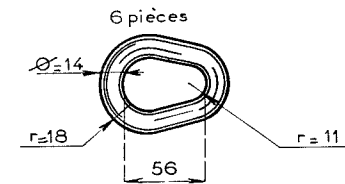


4 \_ TRIANGLE DE REMORQUAGE

Acier doux Martin



5 \_ MAILLON D'AMARRAGE

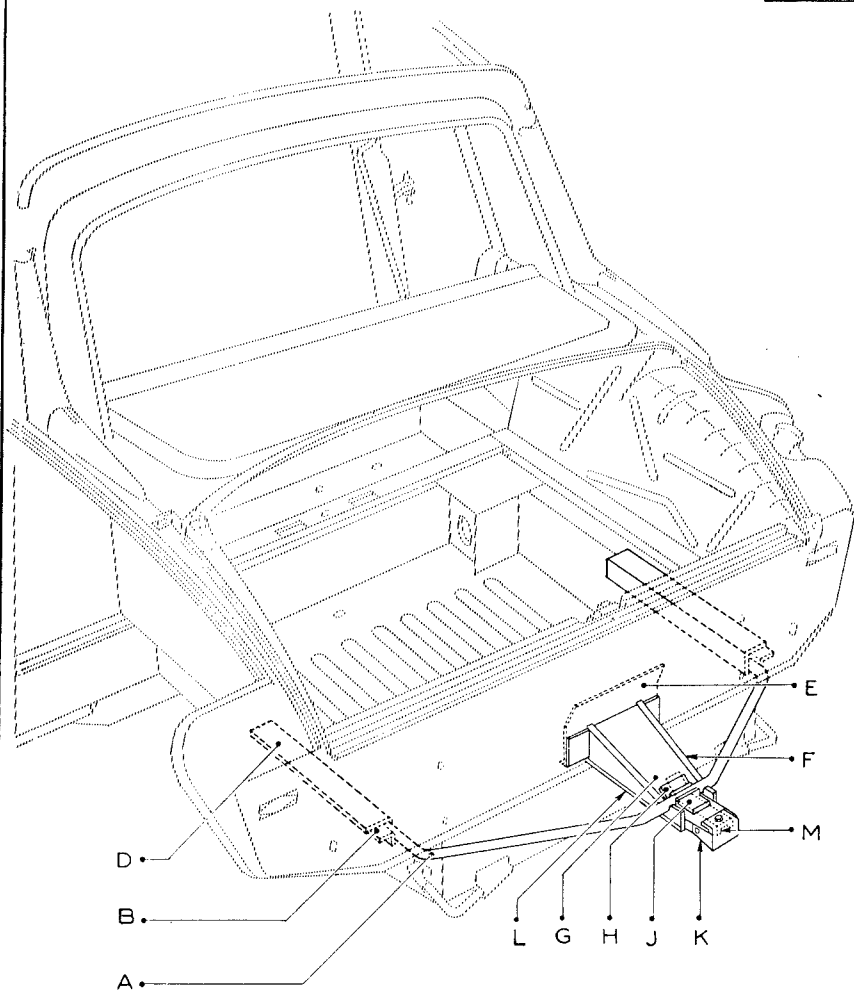


Acier doux Martin  
rupture 35 à 40 kg/mm<sup>2</sup>  
allongement 28 % mini  
force 275 kg

chaînes 1 = 792 mm par brin chaîne de 12 CNM 601 22 maillons  
chaînes 2 = 900 mm par brin chaîne de 12 CNM 601 25 maillons

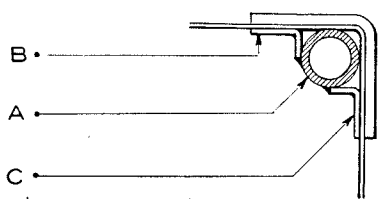
ATTELAGE POUR REMORQUE

ENSEMBLE



|   |    |  |  |
|---|----|--|--|
| A | 1  | Tube acier 25 x 3 sans soudure étiré à froid | Tube de renfort                                    |
| B | 2  | Cornières 20x12x2                            | Cornières extérieures de renfort de caisse         |
| C | 2  | Cornières 20x12x2                            | Cornières extérieures de renfort de caisse         |
| D | 2  | Tôles de 1,5                                 | Tôles en équerres de renfort intérieures de coffre |
| E | 1  | Tôle de 2                                    | Tôle de renfort AR dans coffre                     |
| F | 1  | Tôle de 1,5                                  | Tôle de côté droit du corps de support             |
| G | 1  | Tôle de 1,5                                  | Corps de support                                   |
| H | 1  | Cornière 20x12x2                             | Cornière fixant tube sur corps de support          |
| J | 1  | Cornière 20x12x2                             | Cornière fixant tube sur corps de support          |
| K | 1  | Tôle de 2,4                                  | Attache pour crochet                               |
| L | 1  | Tôle de 1,5                                  | Tôle de côté gauche du corps de support            |
| M | 1  | Fer U 36x18x3                                | Renfort du corps de support                        |
|   | 3  | Acier  | Vis fixant l'attache pour crochet H8x16            |
|   | 3  | Acier  | Ecrous des vis H 8                                 |
|   | 3  | Acier  | Rondelles WL8                                      |
|   | 60 |  | Rivets d'assemblage du support Ø 4 TR              |

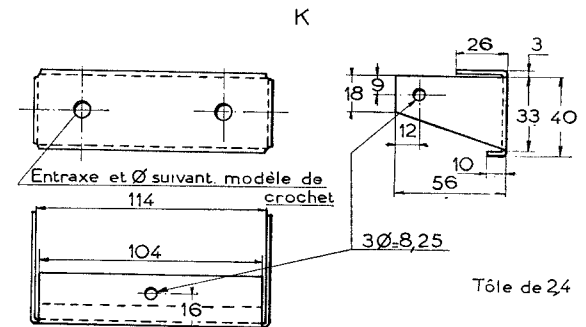
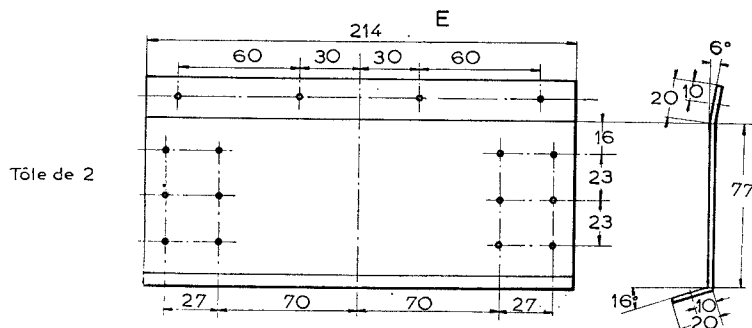
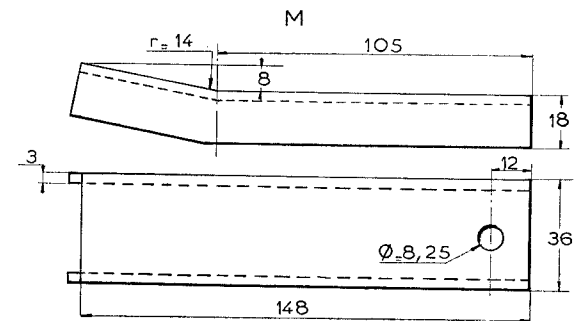
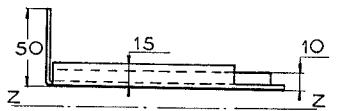
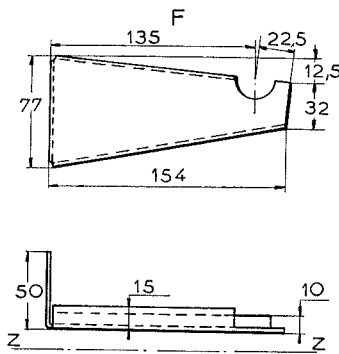
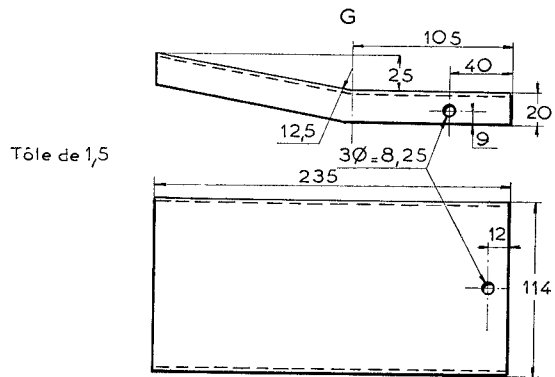
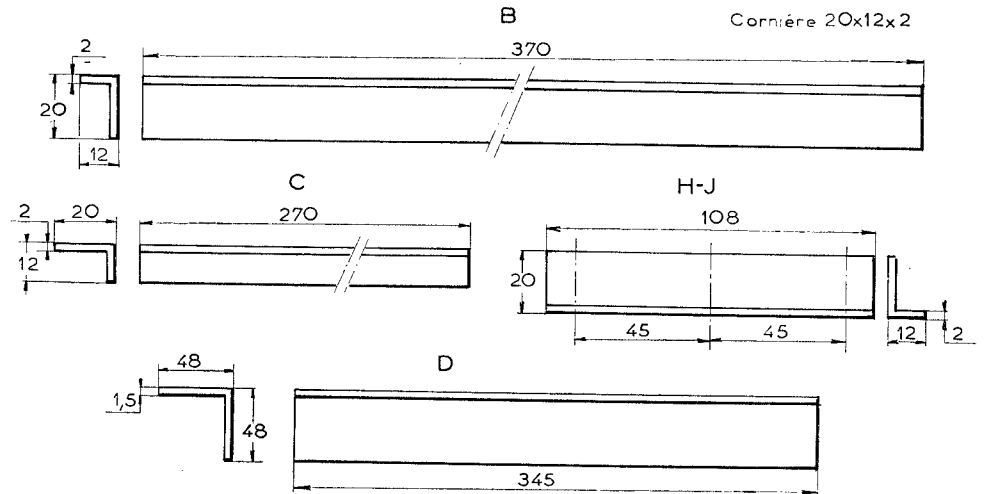
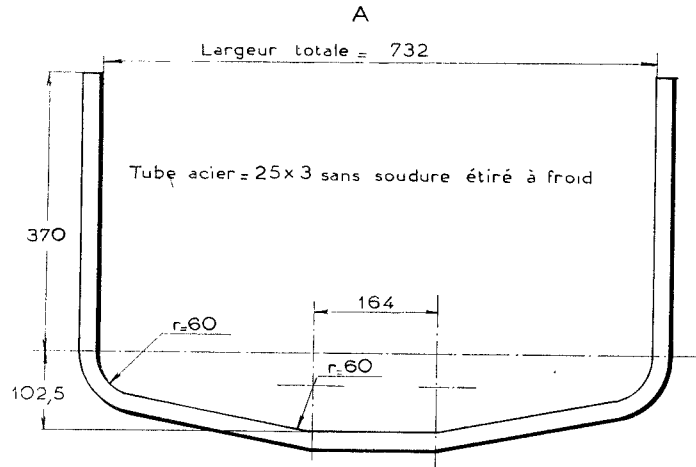
COUPE X



NOTA : DANS L'AXE DU PARE-CHOC, FAIRE UNE OUVERTURE RECTANGULAIRE DE 30x125 ( position voir PL.139 )  
POIDS DE LA REMORQUE EN CHARGE : 750 KG -

ATTELAGE POUR REMORQUE

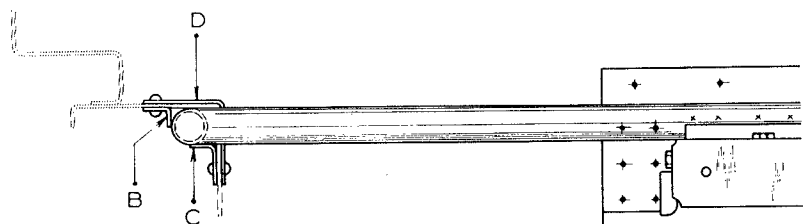
DÉTAILS



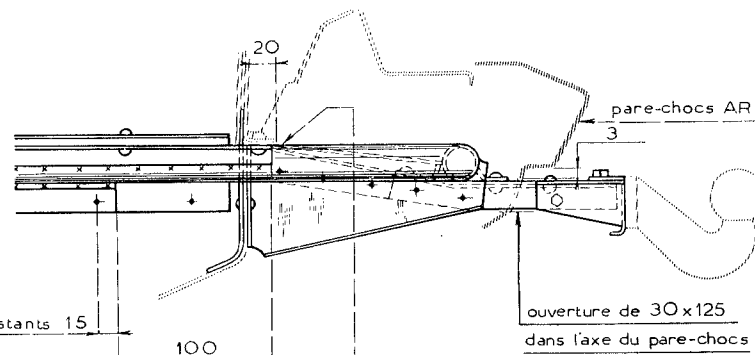
ATTELAGE POUR REMORQUE

ASSEMBLAGE

DEMI-VUE AR (PARE-CHOCS DÉMONTÉ)



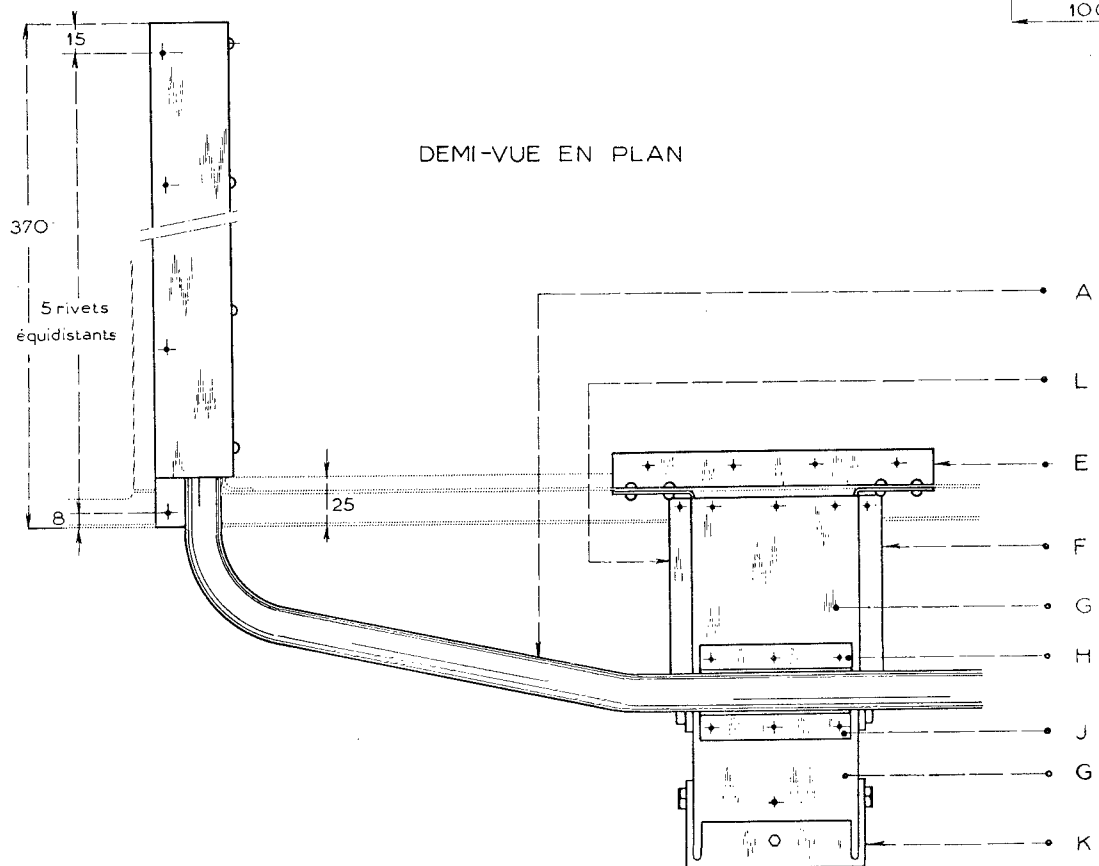
VUE DE GAUCHE



4 rivets équidistants 15

bord de caisse déformé sur une longueur de 230 pour rivetage du support

DEMI-VUE EN PLAN



Assemblage par soudure à l'arc et rivets  
 $\varnothing=4$  TR (les rivets seront posés à chaud)