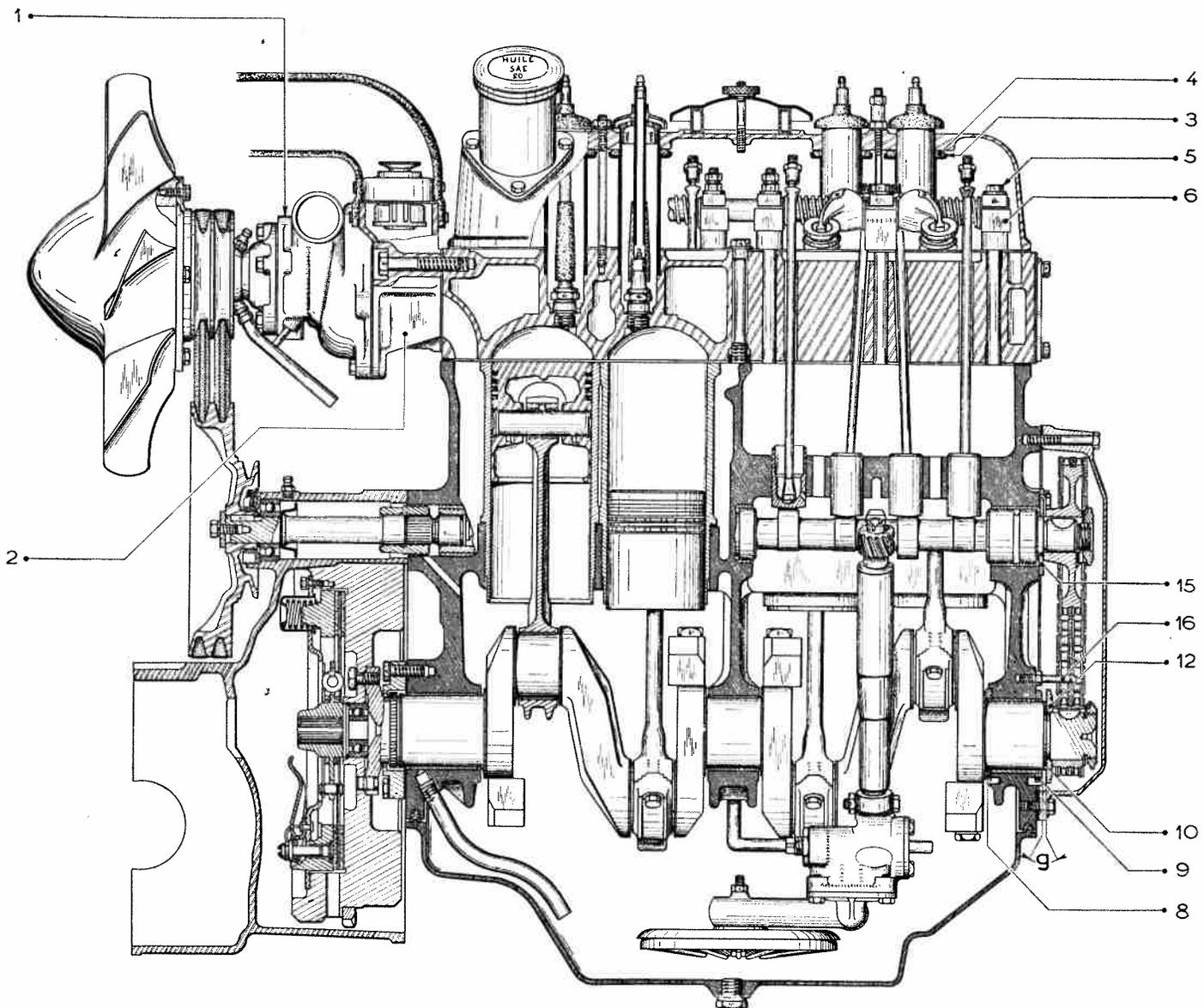


MOTEUR

DS 19

COUPE LONGITUDINALE

PL. 1

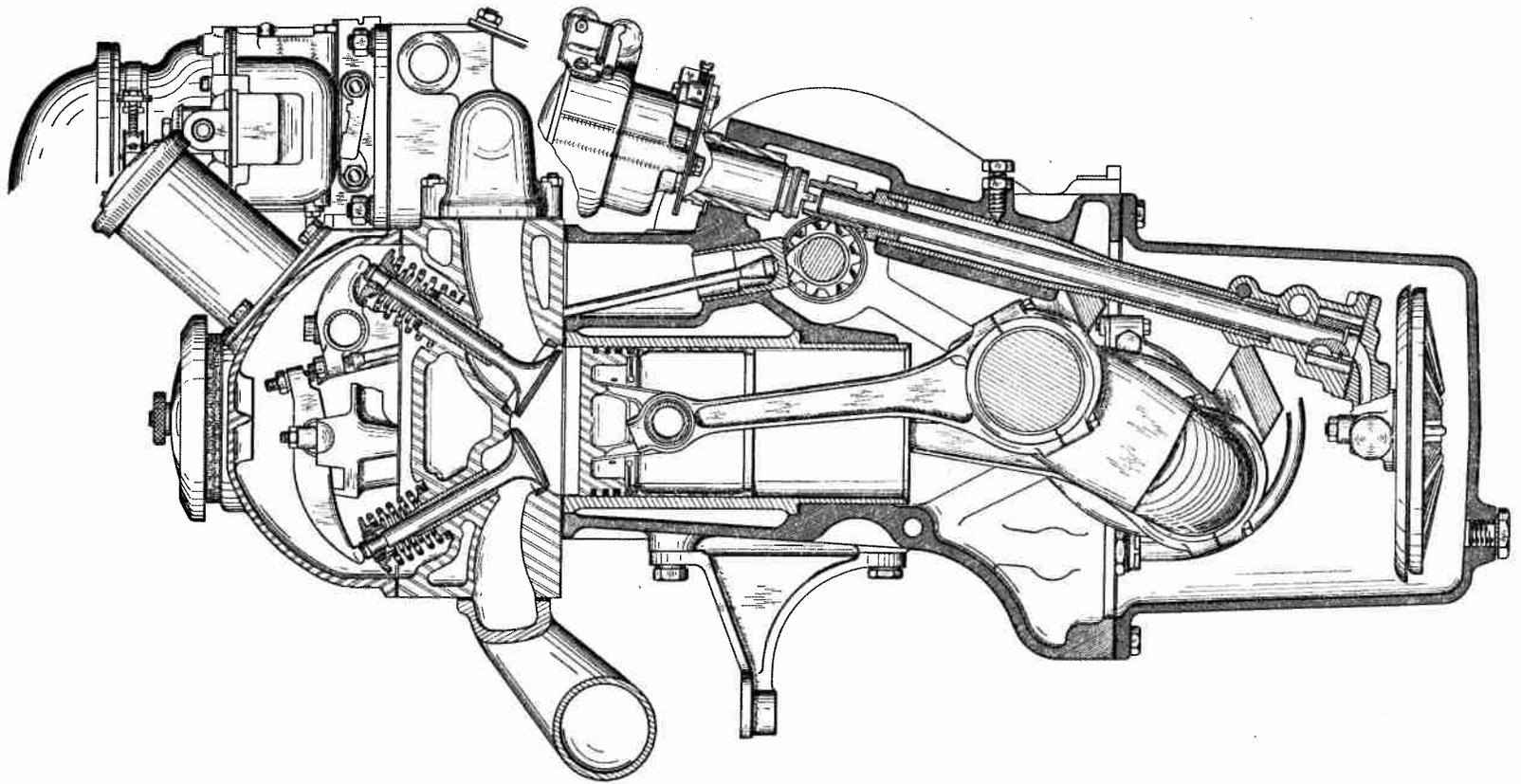


MOTEUR

DS 19

COUPE TRANSVERSALE

PL. 2



MONTAGE DES CULBUTEURS

Fig. 1

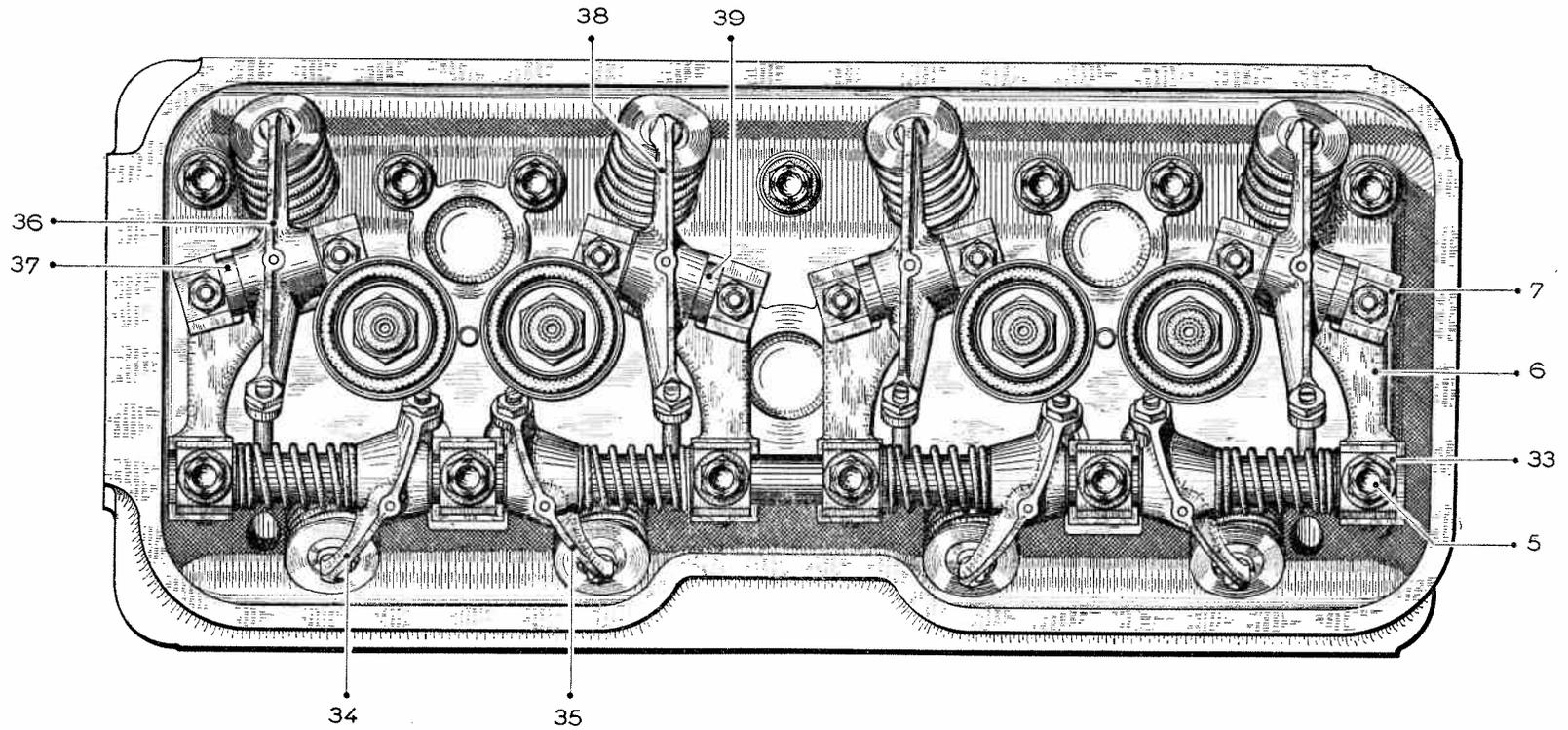


Fig. 2

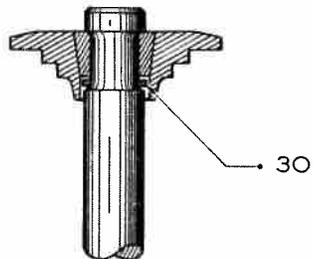


Fig. 3

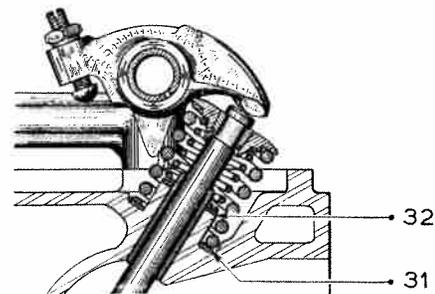
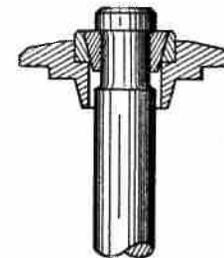


Fig. 4



SIÈGES DE SOUPAPES

Fig. 1 _ SIÈGE D'ÉCHAPPEMENT

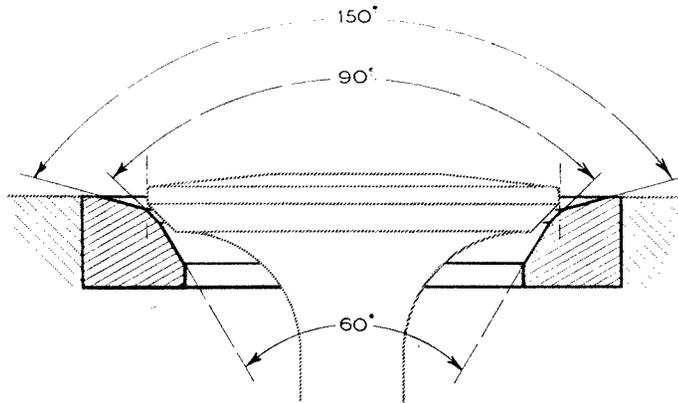


Fig. 2 _ SIÈGE D'ADMISSION

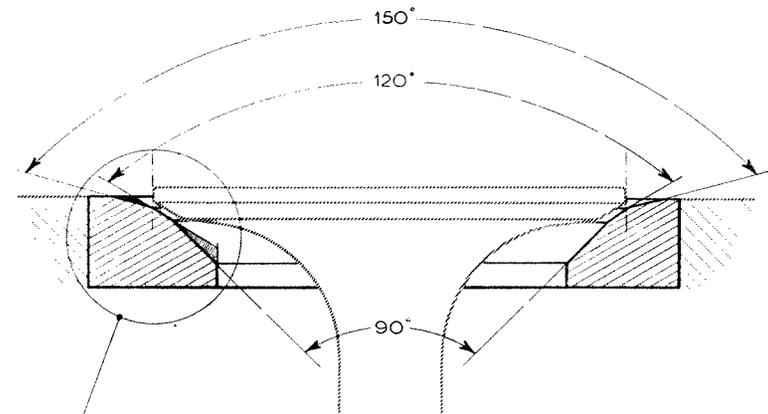


Fig. 3

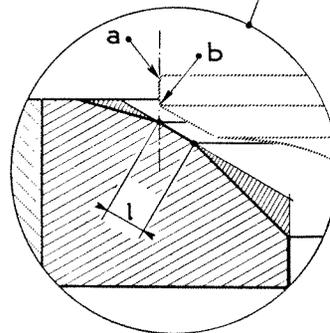


Fig. 4 _ RODE-SOUPAPES A VENTOUSE

vendu sous le n° 1615-T

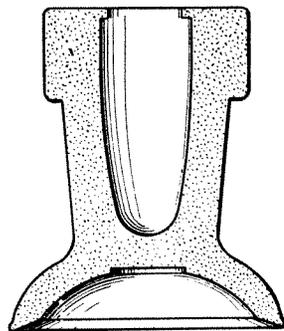


Fig. 5 _ TABLEAU DES MEULES

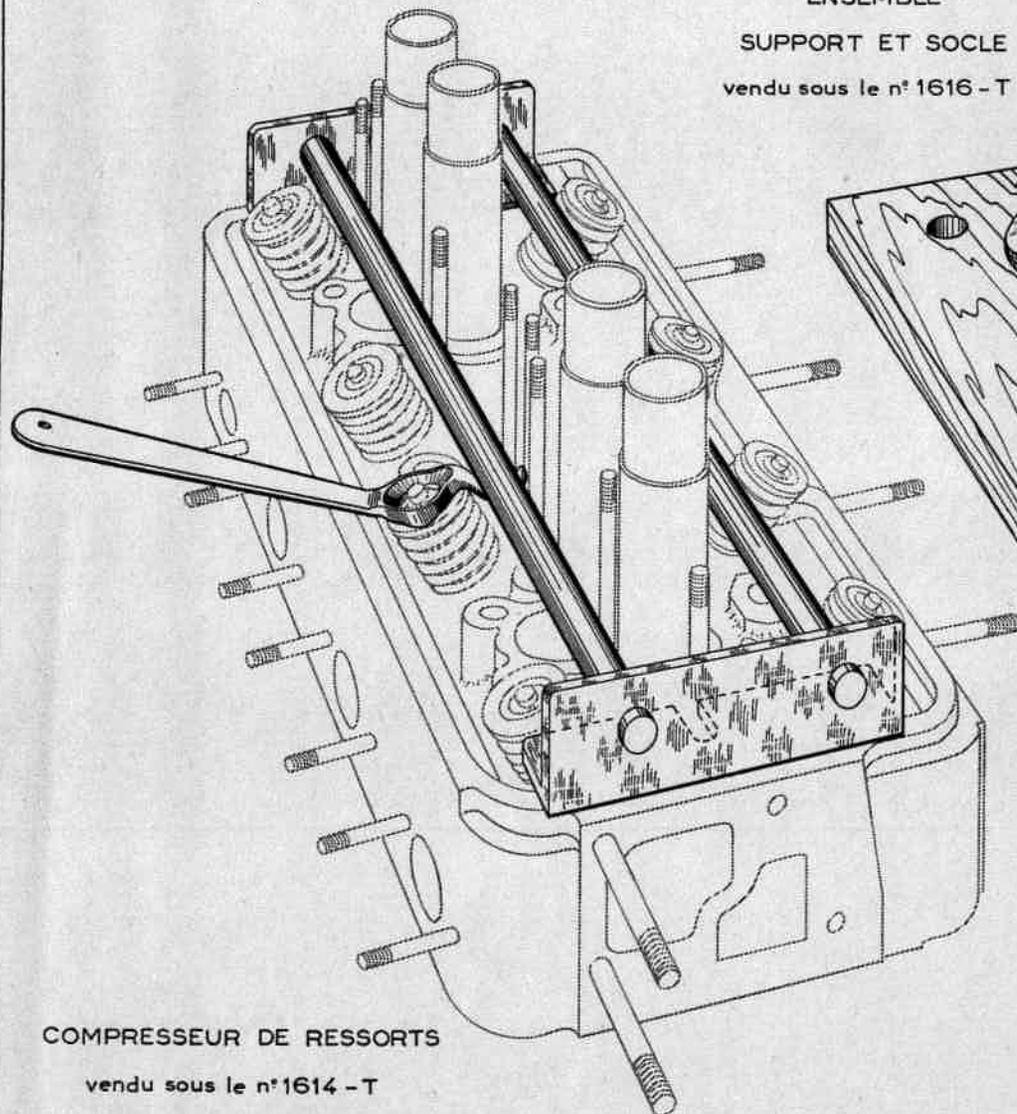
SIÈGE A RECTIFIER	EMPLOI DE LA MEULE	ANGLE	DÉSIGNATION DE LA MEULE
ADMISSION	Portée de soupape	120°	Monoconique Ø.44 1662-T
	Dégagement supérieur	150°	Biconique Ø.44 1630-T
	Dégagement inférieur	90°	
ÉCHAPPEMENT	Portée de soupape	90°	Biconique Ø.40 1627-T
	Dégagement supérieur	150°	Monoconique Ø.40 1633-T
	Dégagement inférieur	60°	

MONTAGE DES SOUPAPES

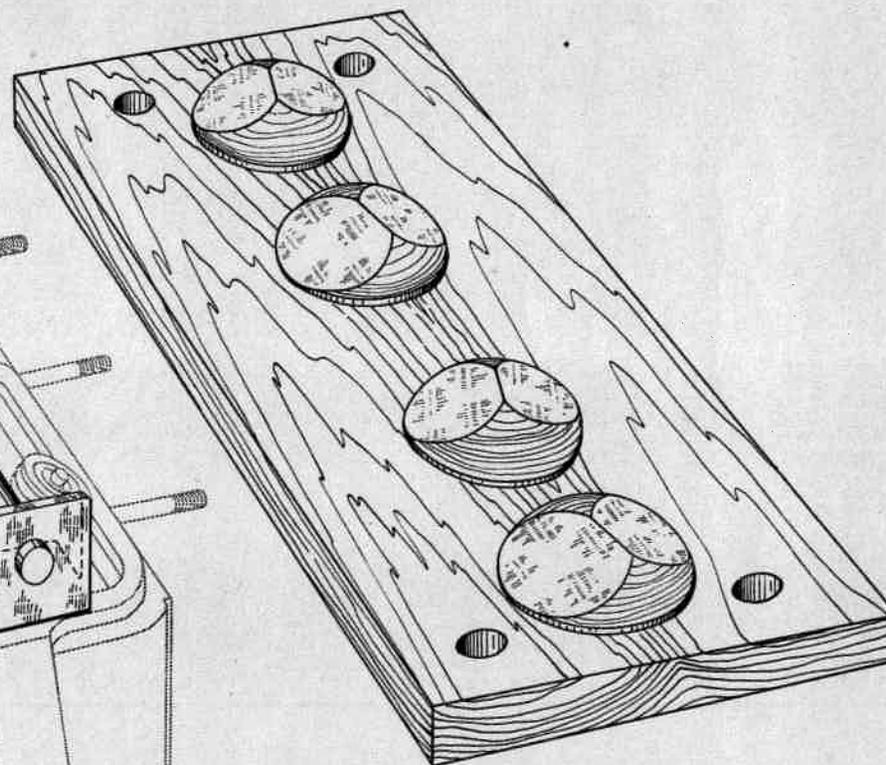
Fig. 1

Fig. 2

ENSEMBLE
SUPPORT ET SOCLE
vendu sous le n° 1616 - T



COMPRESSEUR DE RESSORTS
vendu sous le n° 1614 - T



TARAGE DES RESSORTS

1^o CONTROLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT

PLACER LE RESSORT 1 A CONTROLER DANS LES DEUX GUIDES 2. APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT LE REPÈRE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDICANT SUR L'ÉCHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

2^o CONTROLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE

- a) PLACER LE RESSORT ÉTALON 6 OU 12 SUIVANT LE CAS DANS LES DEUX TROUS a ET APPROCHER LE COULISSEAU 8 JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT 9
- b) AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTROLER A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDICUÉE DANS LE TEXTE LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPÈRE 4 SUR L'ÉCHELLE 5 DES LONGUEURS
- c) LIRE SUR L'ÉCHELLE $\left\{ \begin{array}{l} 10 \text{ (efforts en kg)} \text{ EN FACE DU REPÈRE 11 (RESSORT ÉTALON 6)} \\ 14 \text{ (efforts en kg)} \text{ EN FACE DU REPÈRE 13 (RESSORT ÉTALON 12)} \end{array} \right\}$ LA CHARGE CORRESPONDANTE

Fig. 1 _ APPAREIL A TARER LES RESSORTS

vendu sous le n° 2420-T

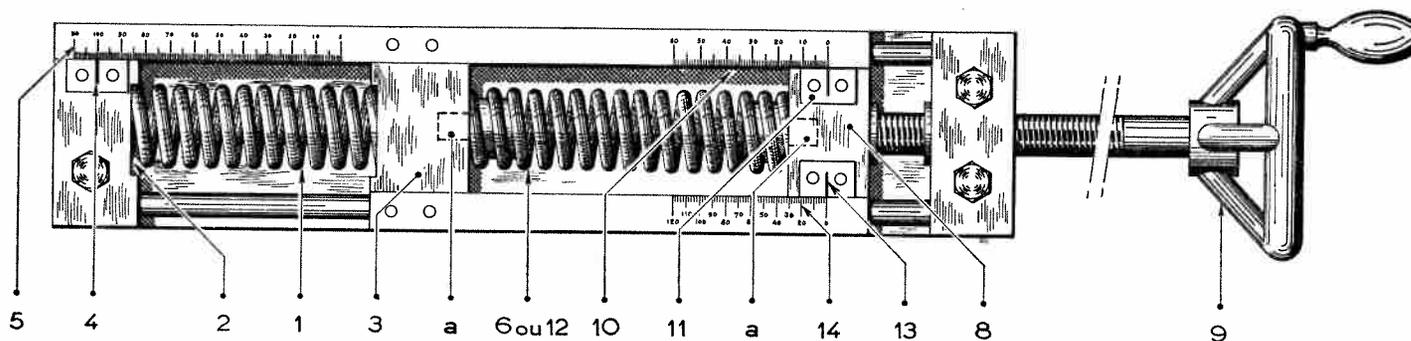
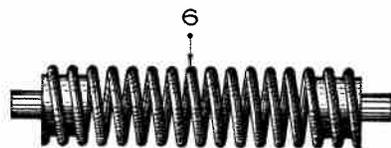


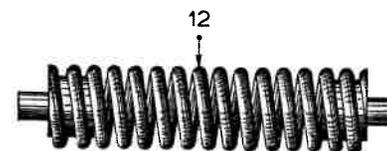
Fig. 2 _ RESSORTS ÉTALONS



RESSORT FLÉCHISSANT DE 1mm pour 1 KG

vendu sous le n° 2421-T

ce ressort est peint en jaune



RESSORT FLÉCHISSANT DE 1mm pour 2 KG

vendu sous le n° 2422-T

ce ressort est peint en rouge

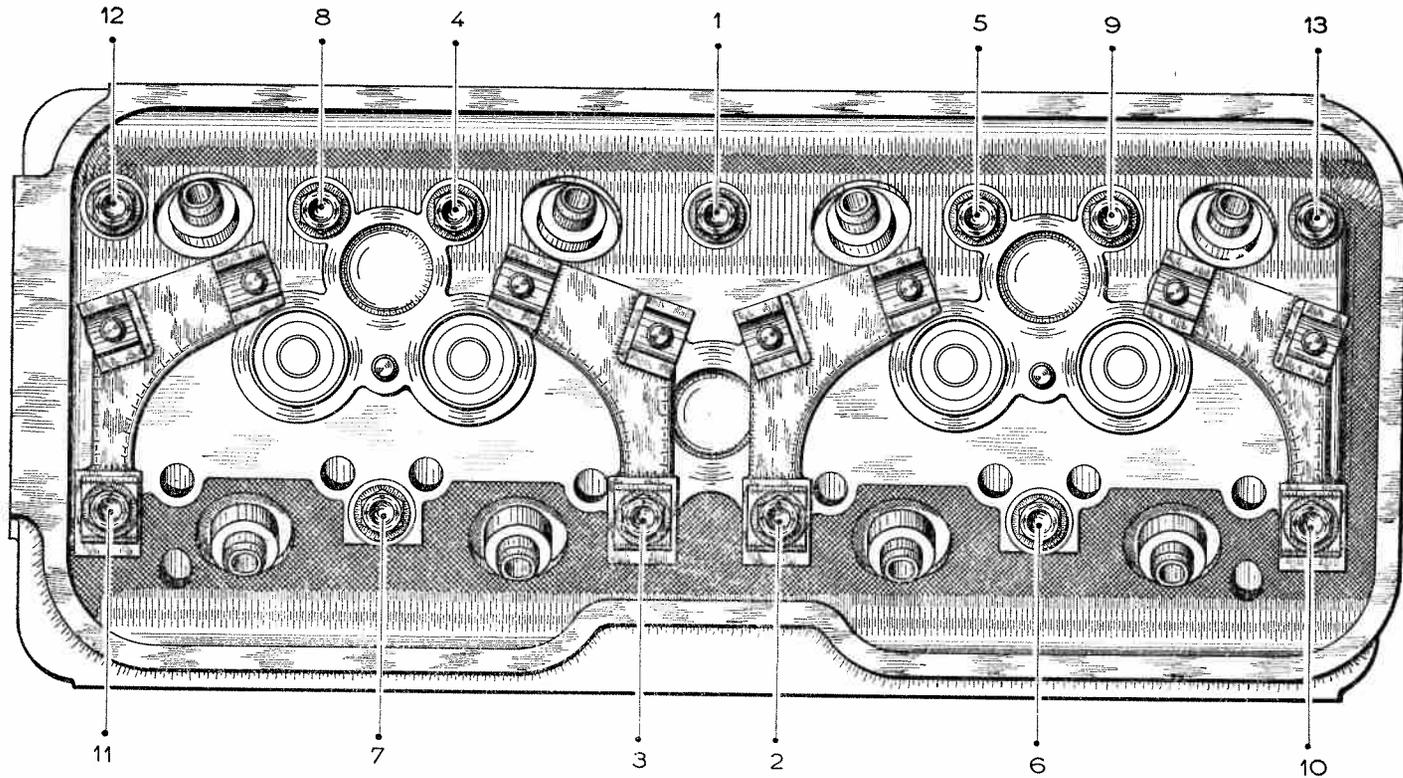
MOTEUR

DS 19

CULASSE

PL. 7

Fig.1 - ORDRE DE SERRAGE DES VIS



COUPLE DE SERRAGE A FROID 1^{er} SERRAGE 3 M.KG ; 2^{ème} SERRAGE 6 M.KG

IL EST CONSEILLE DE SERRER LES VIS DANS L'ORDRE INDIQUE CI-DESSUS. LE COUPLE DE SERRAGE EST IMPÉRATIF. IL EST INDISPENSABLE D'EMPLOYER UNE CLE DYNAMOMETRIQUE UTILISANT DES EMBOUTS A CARRE D'ENTRAINEMENT DE 12,7 (vendus sous le n° 2465 - T)

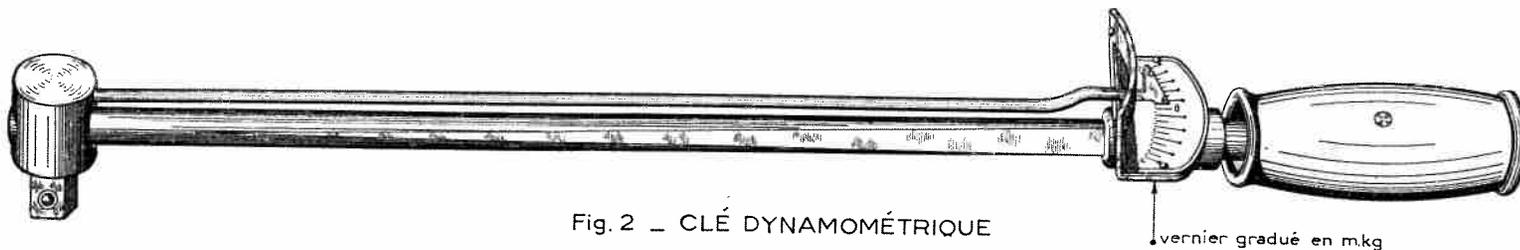


Fig. 2 - CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

vendue sous le n° 2471-T

vernier gradué en m.kg

POMPE A HUILE

Fig. 1

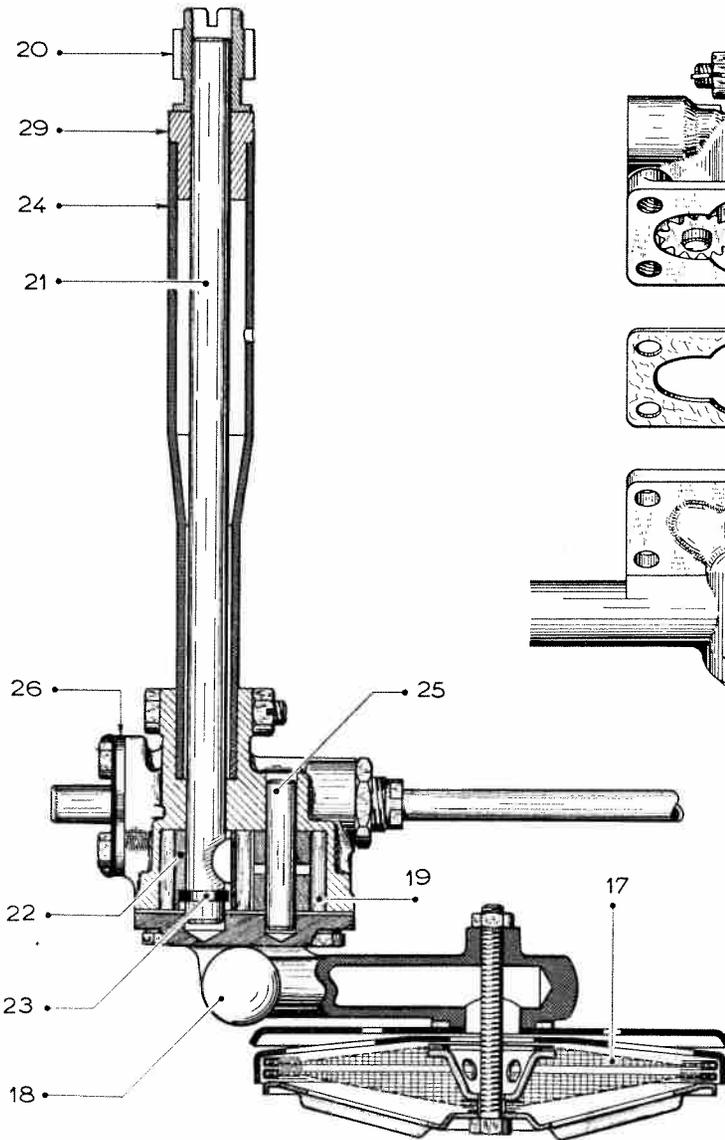


Fig. 2

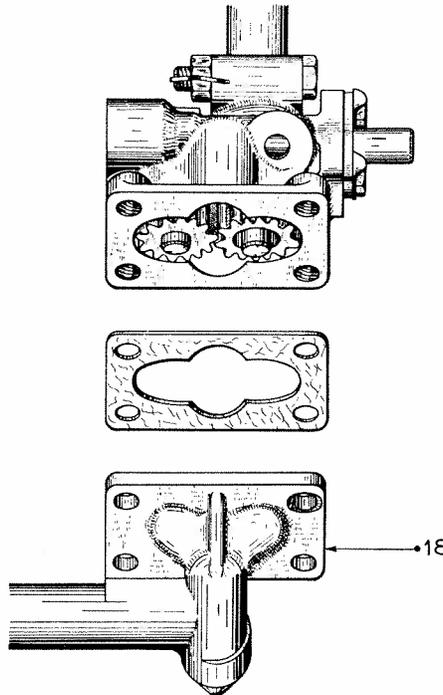


Fig. 3

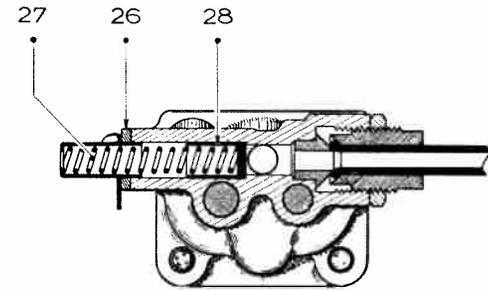
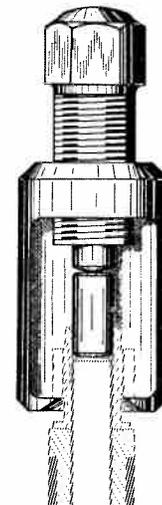


Fig. 4 - EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1964-T



RÉGLAGE DE LA POMPE A HUILE

PL. 9

Fig. 1 - MONTAGE SIMPLIFIE MR-1811

non vendu

arbre d'entrainement d'allumeur utilisé pour
commande de la pompe au moyen d'une
perceuse électrique.

manomètre étalonné de 0 à 4 kg

tube portant
le gicleur de
débit.

tube plongeant dans l'huile.

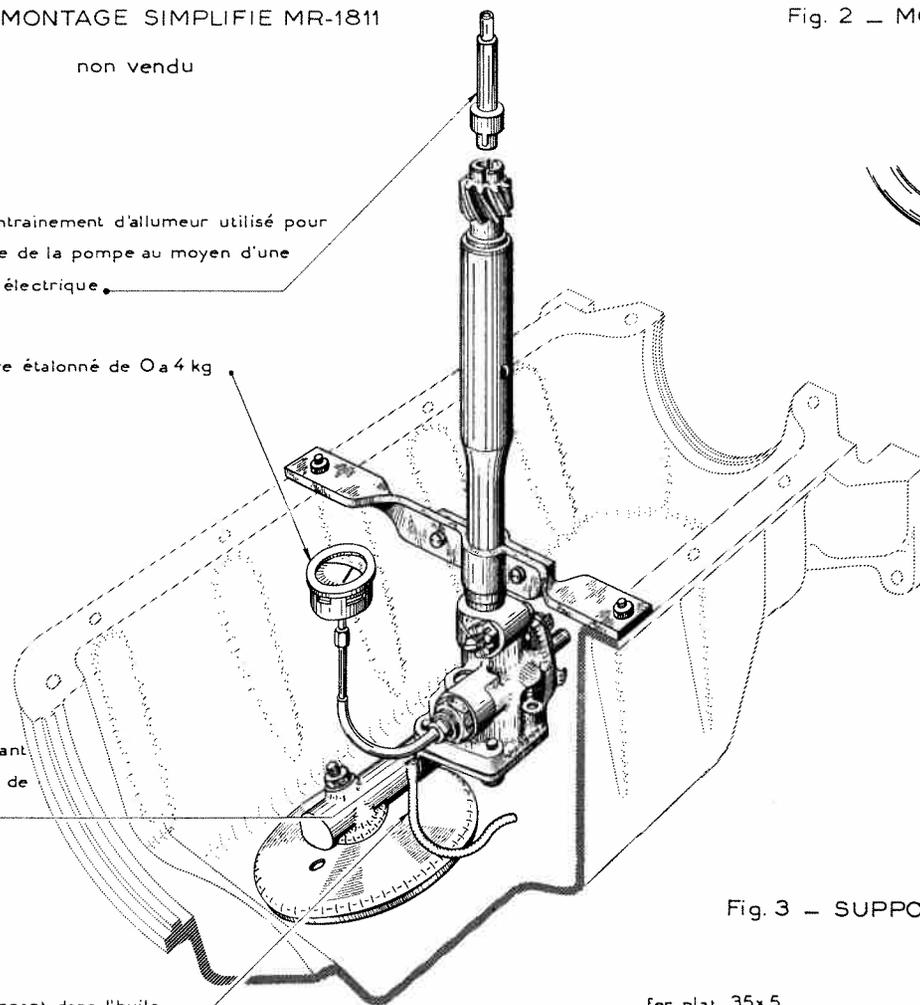
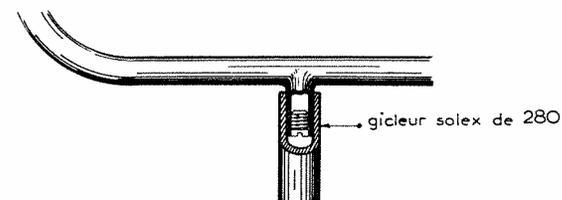
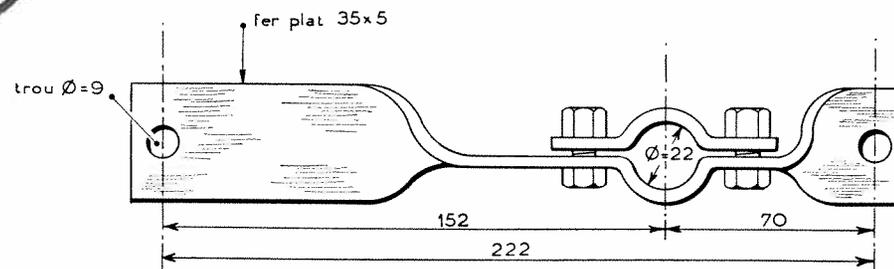


Fig. 2 - MONTAGE DU GICLÉUR DE DÉBIT



HUILE FLUIDITÉ SAE 20 CHAUFFÉE A $60^{\circ} \pm 5^{\circ}C$
LA PRESSION DOIT ETRE DE $3,500 \text{ kg/cm}^2$
A 1000 tr mn SI CETTE PRESSION N'EST PAS
OBTENUE REMPLACER LE RESSORT 27 VOIR PL 8

Fig. 3 - SUPPORT DE POMPE



MONTAGE DES JOINTS DE CHEMISES

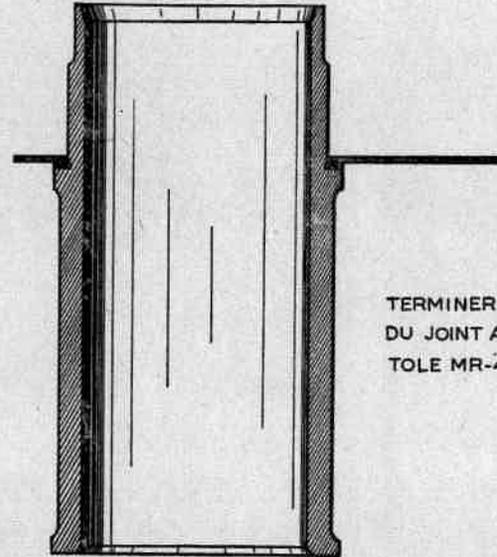
PL. 10

Fig.1



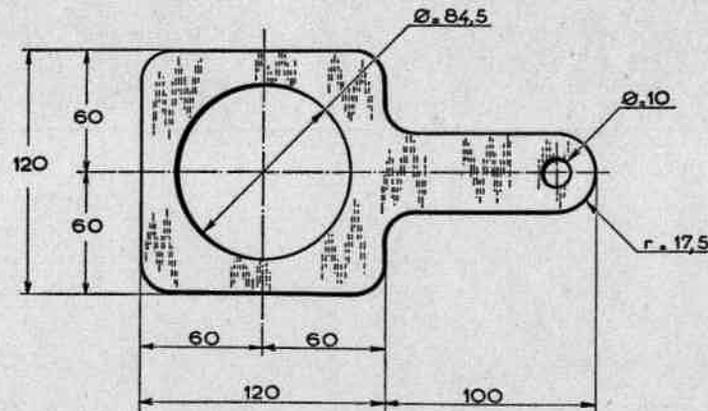
NOTA: LA COUPE DU JOINT
DOIT ETRE PARALLÈLE AU
MÉPLAT DE LA CHEMISE -
AMENER LE JOINT JUSQU'AU
PREMIER ÉPAULEMENT DE
LA CHEMISE

Fig. 2



TERMINER LA MISE EN PLACE
DU JOINT A L'AIDE DE LA
TOLE MR-4134

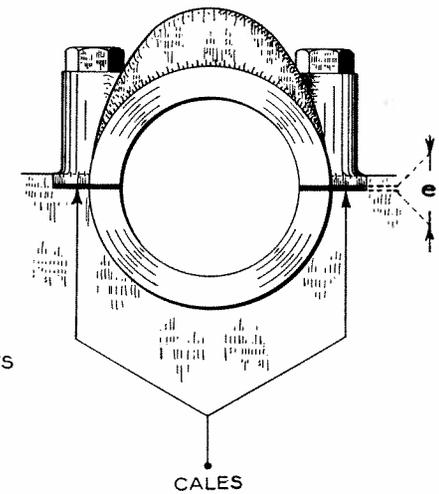
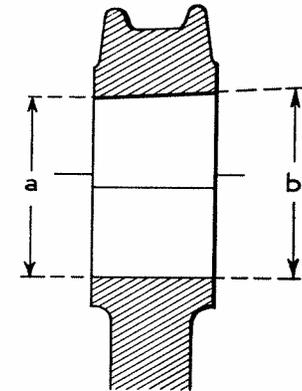
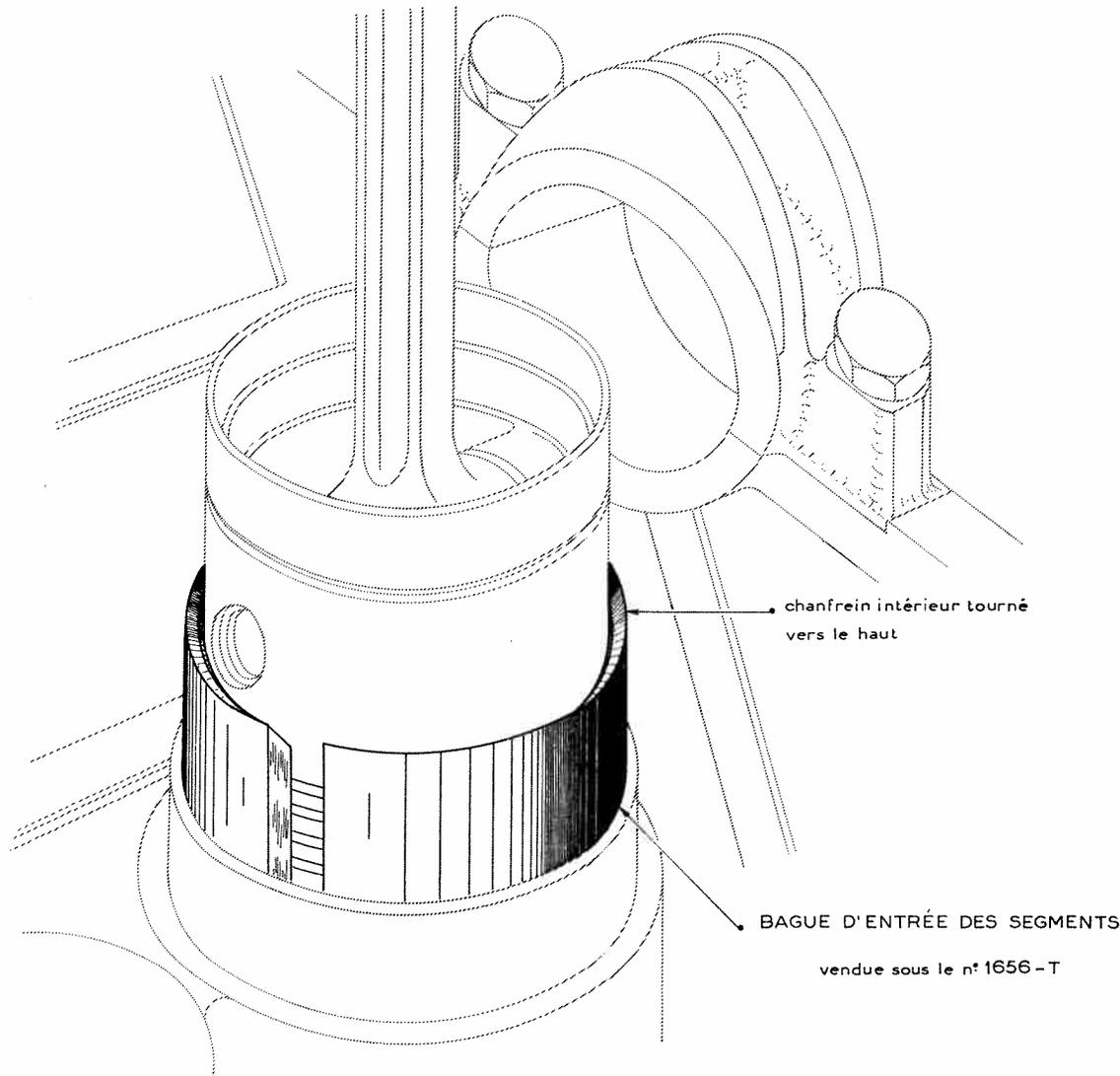
Fig. 3 - TOLE MR-4134
non vendue



PISTON ET LIGNE D'ARBRE

Fig. 1 - UTILISATION DE LA BAGUE

Fig. 2 - MISE AU ROND D'UN PALIER FONTE



MONTAGE DES COQUILLES D'ÉTANCHÉITÉ

Fig.1

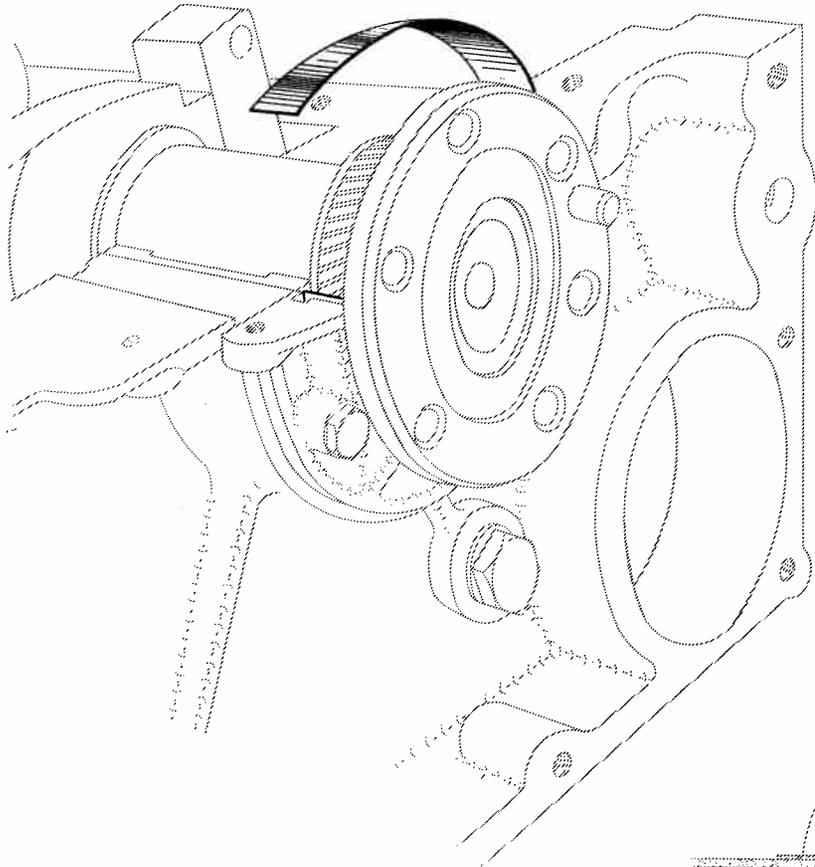


Fig. 2

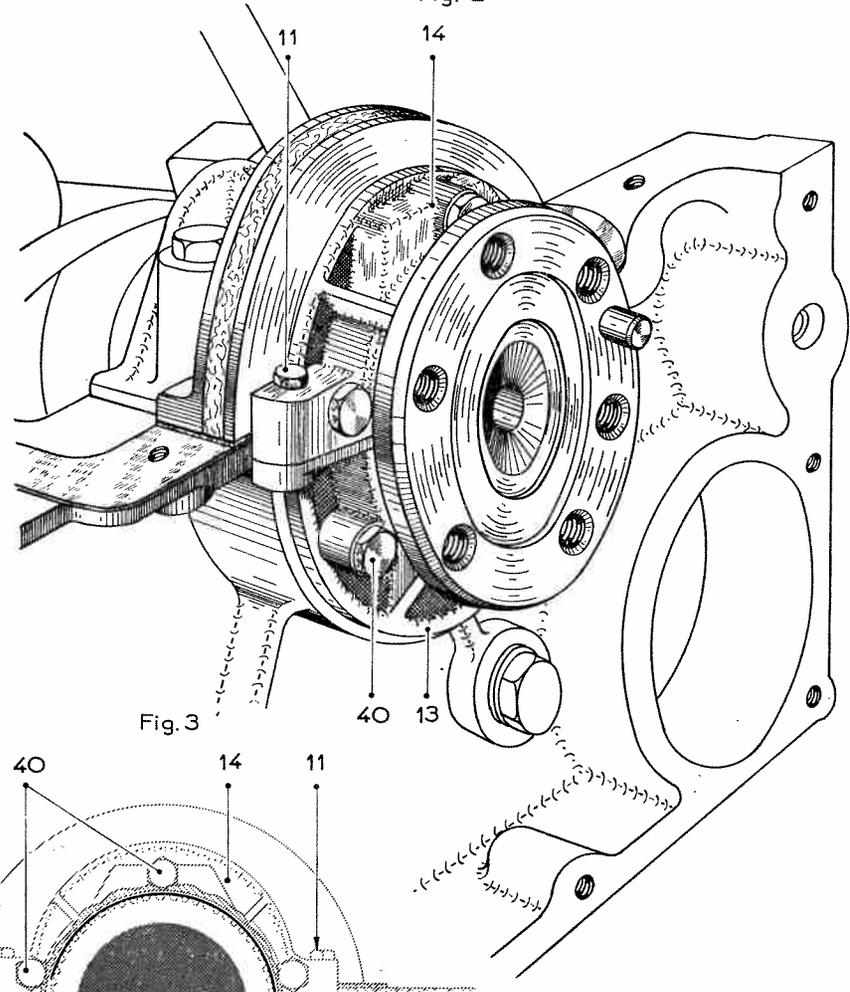
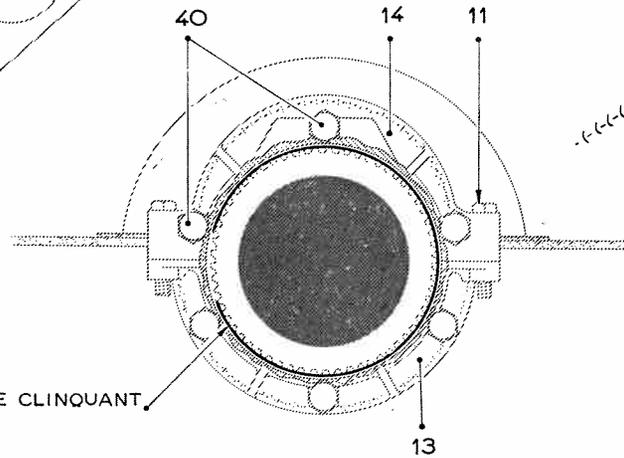


Fig.3



LES EXTRÉMITÉS DE LA CALE CLINQUANT
NE DOIVENT PAS ATTEINDRE LE PLAN
D'ASSEMBLAGE DES DEMI-COQUILLES

CALE CLINQUANT

CALAGE DE LA DISTRIBUTION

Fig. 1 - CLÉ
vendue sous le n°1667-T

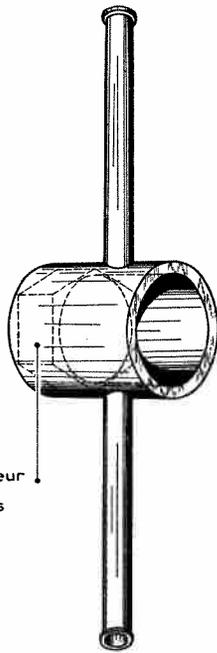
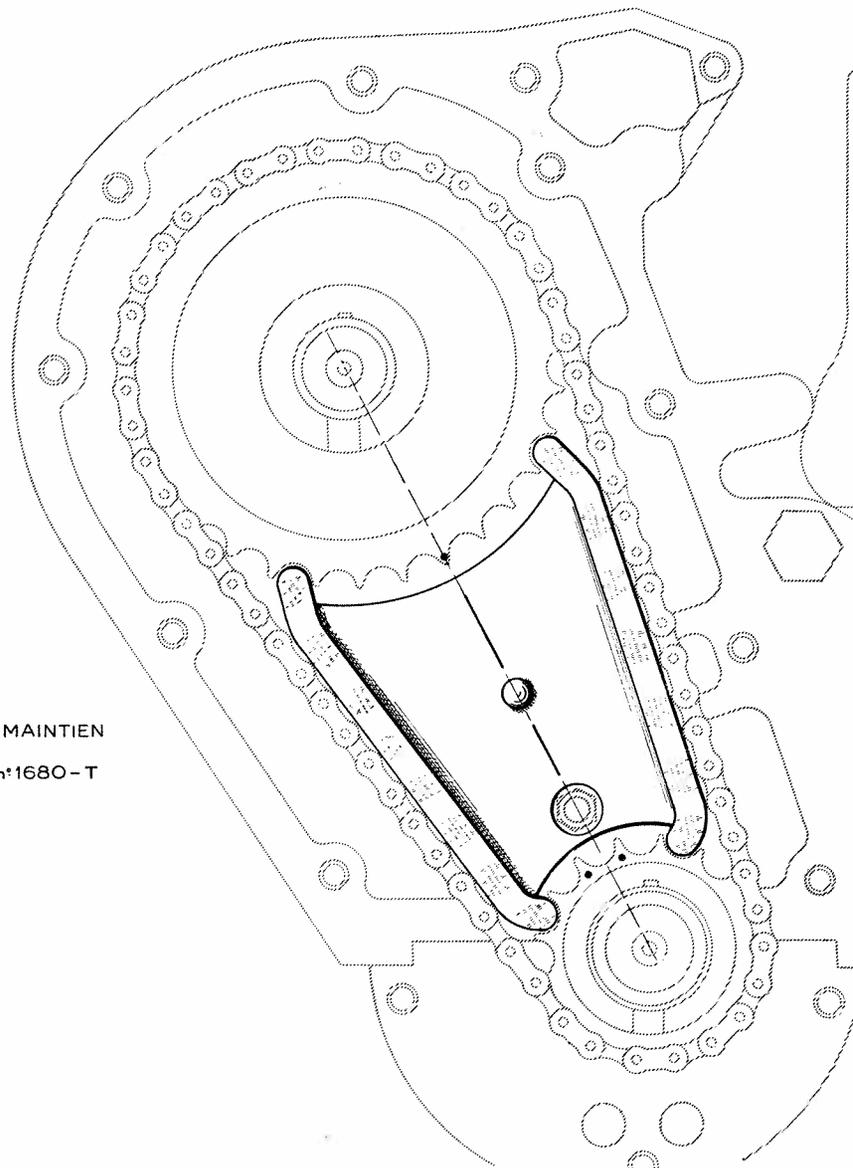
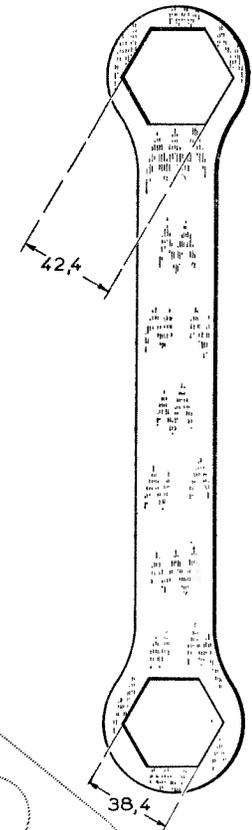


Fig. 2 - POSITION DES REPÈRES



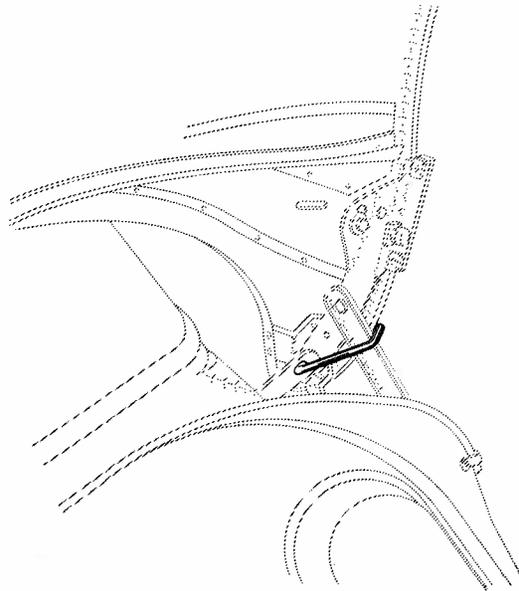
APPAREIL DE MAINTIEN
vendu sous le n°1680-T

Fig. 3 - CLÉ
vendue sous le n°1731-T



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - UTILISATION DE LA BUTÉE MR-4158



BUTÉE MR-4158

non vendue

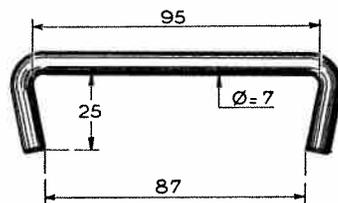


Fig. 2 - CLÉ

vendue sous le n°1623-T

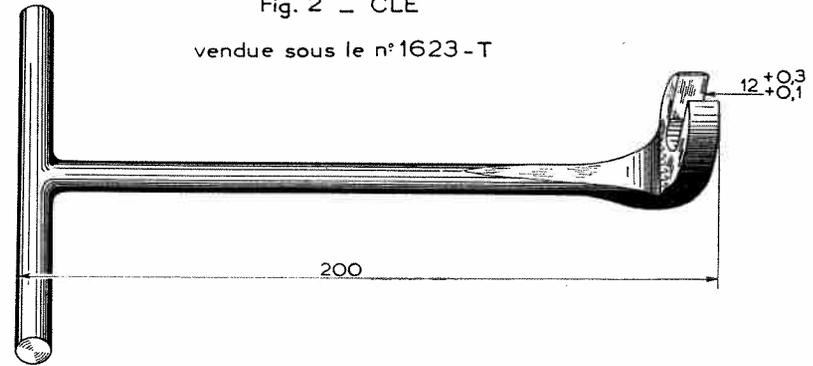


Fig. 3 - CLÉ

vendue sous le n°1624-T

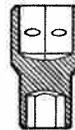
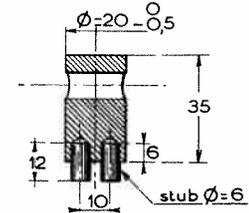
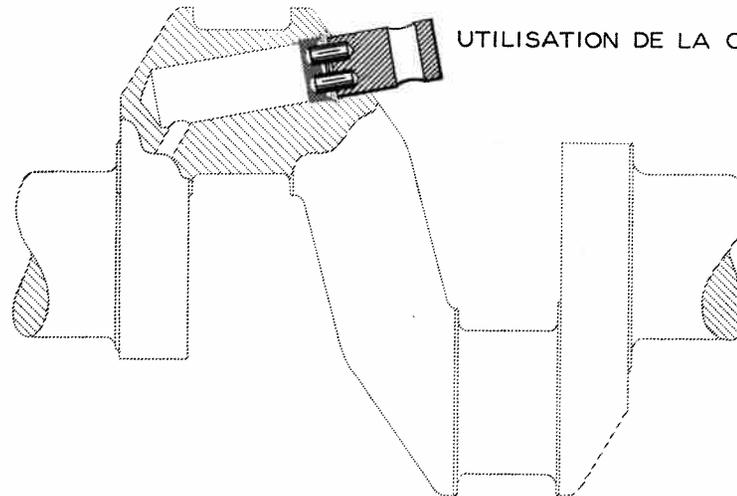


Fig. 4 - CLÉ MR-3462-20

non vendue



UTILISATION DE LA CLÉ MR-3462-20



SUPPORTS POUR MOTEUR DÉPOSÉ

Fig. 1 _ SUPPORT MR-3053-170

non vendu

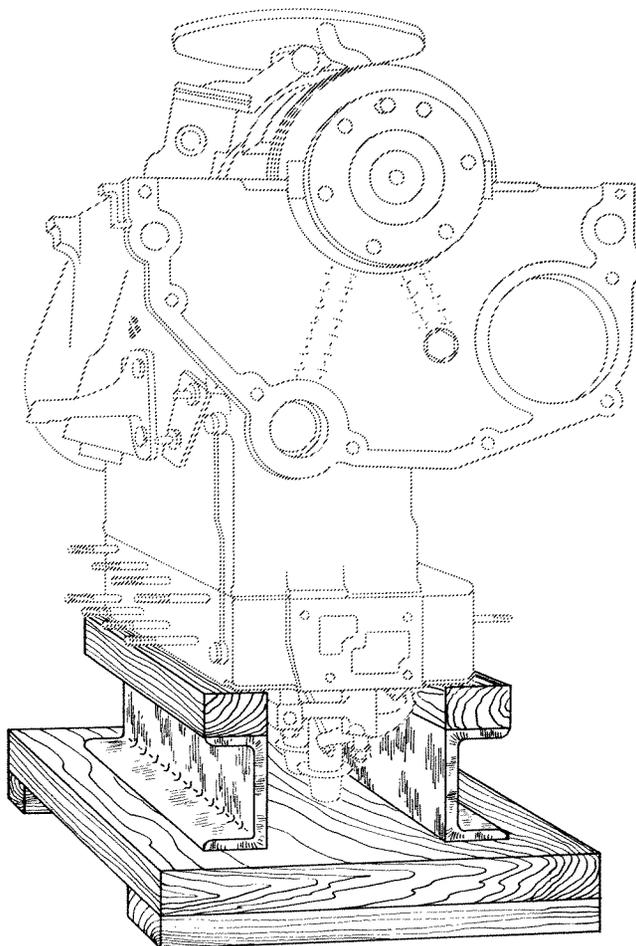
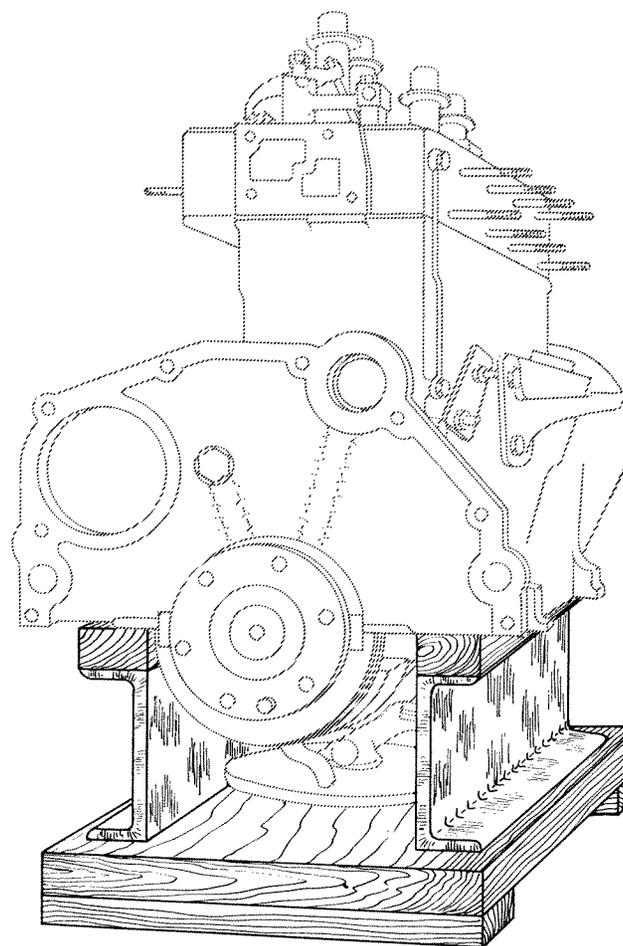


Fig. 2 _ SUPPORT MR-3053-160

non vendu

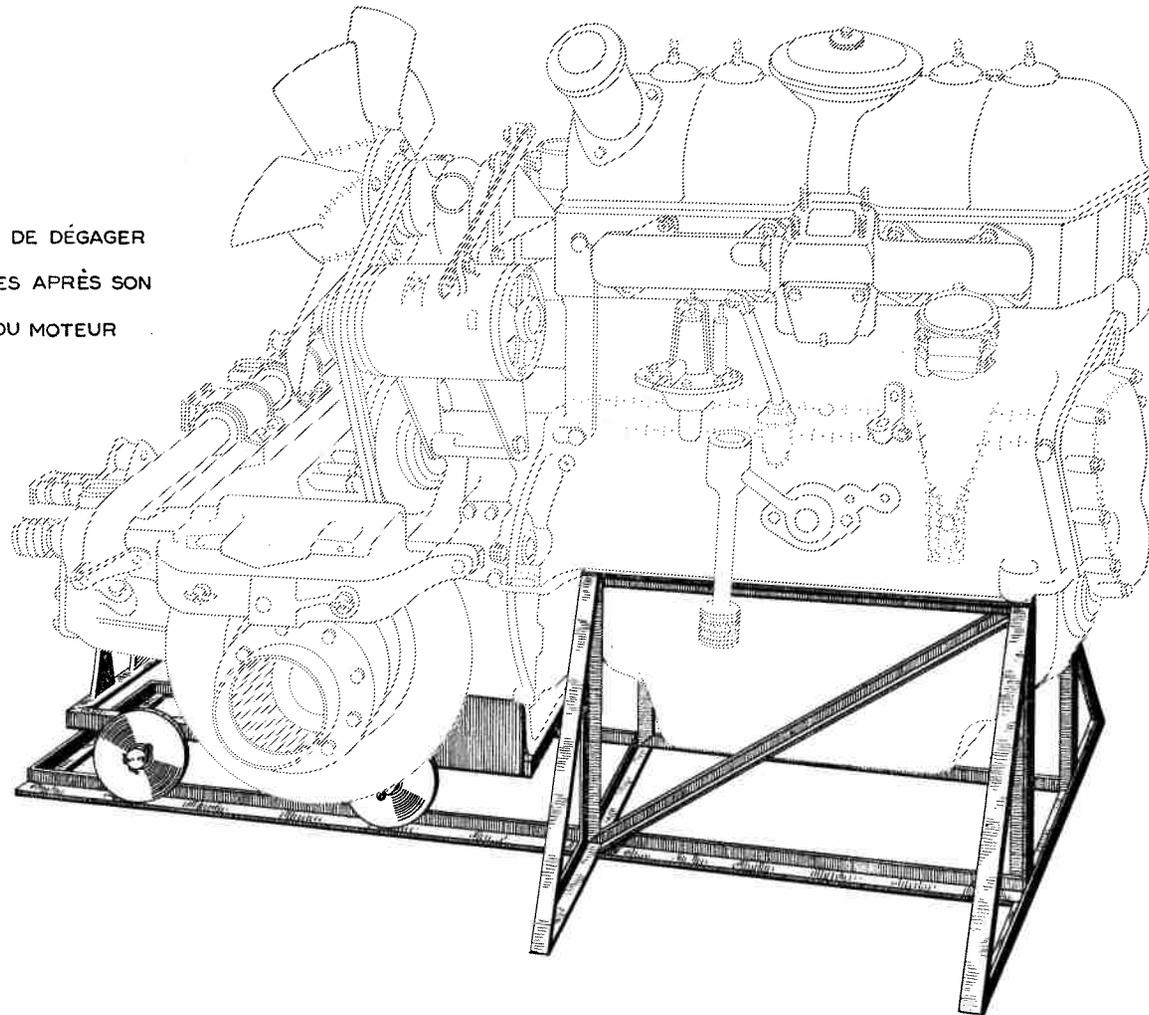


POUR LES COTES D'EXÉCUTION

CONSULTER LE SERVICE DES MÉTHODES RÉPARATIONS

SUPPORT POUR ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DÉPOSÉ

LE CHARIOT PERMET DE DÉGAGER
LA BOITE DE VITESSES APRÈS SON
DÉSACCOUPEMENT DU MOTEUR



SUPPORT ET CHARIOT
vendus sous le n° 2497-T

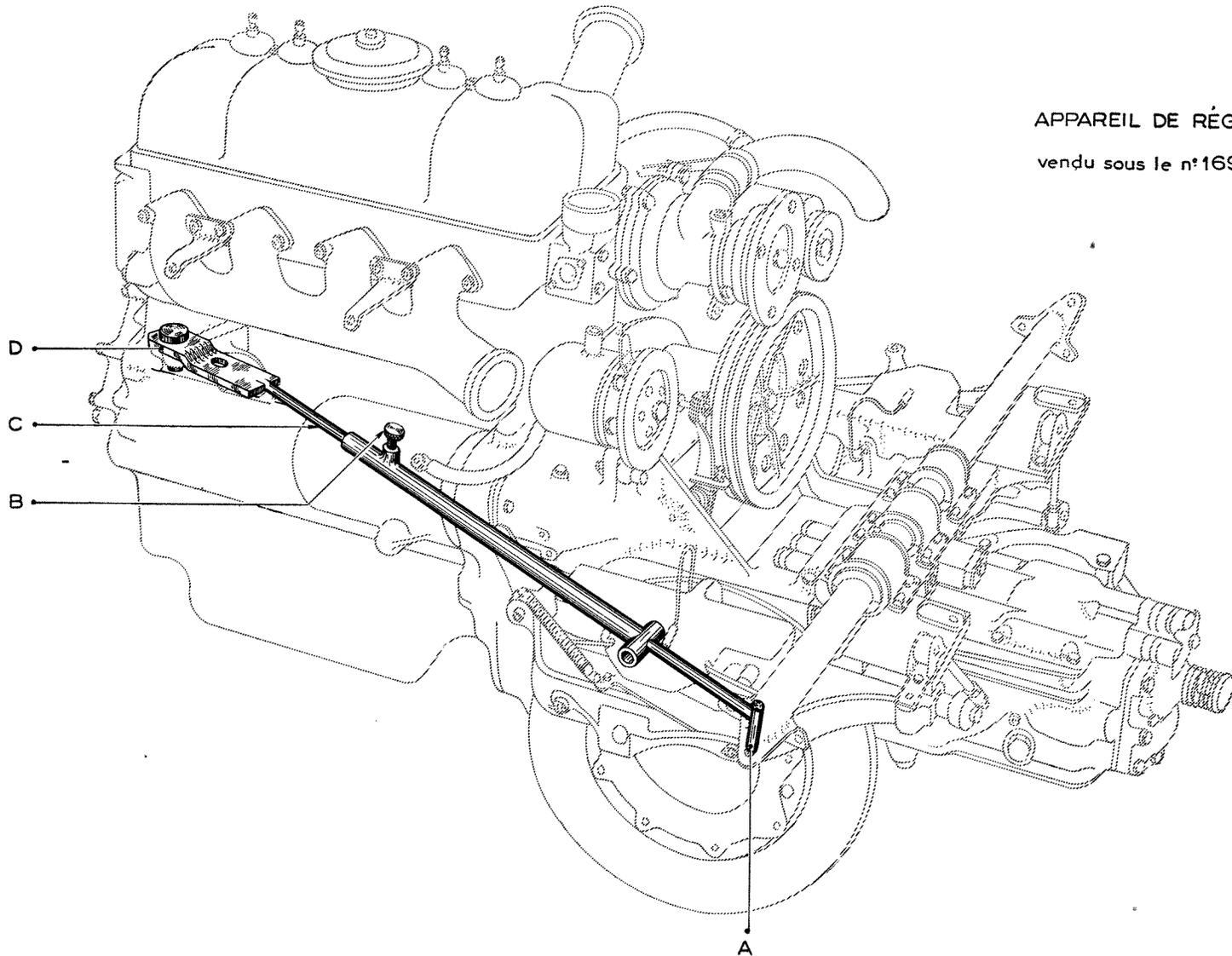
MOTEUR

DS 19

RELEVÉ DE LA DISTANCE

PL. 17

ENTRE SUPPORT ET TRAVERSE



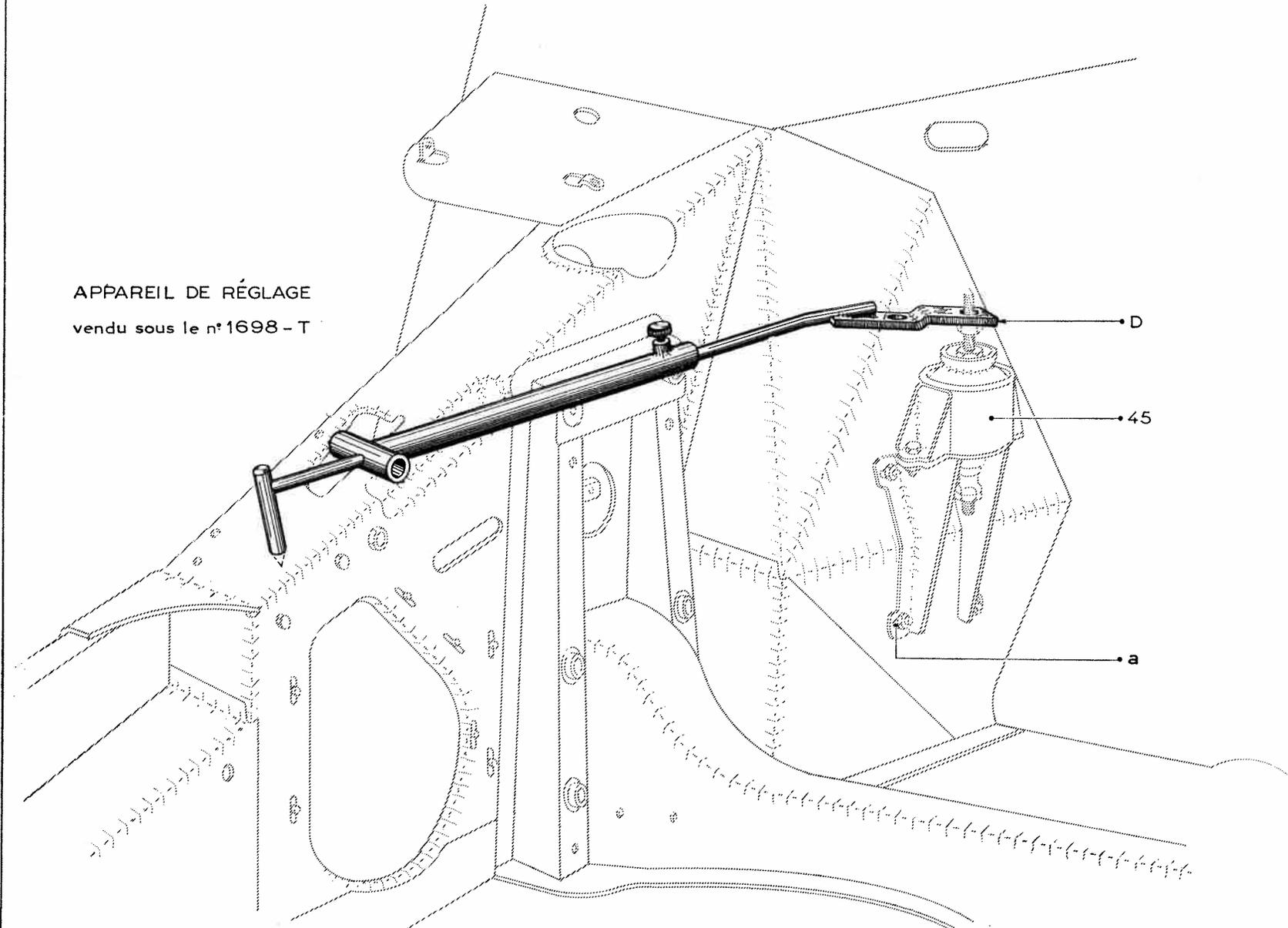
APPAREIL DE RÉGLAGE

vendu sous le n°1698 - T

RÉGLAGE DE LA POSITION LONGITUDINALE

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE
vendu sous le n°1698 - T

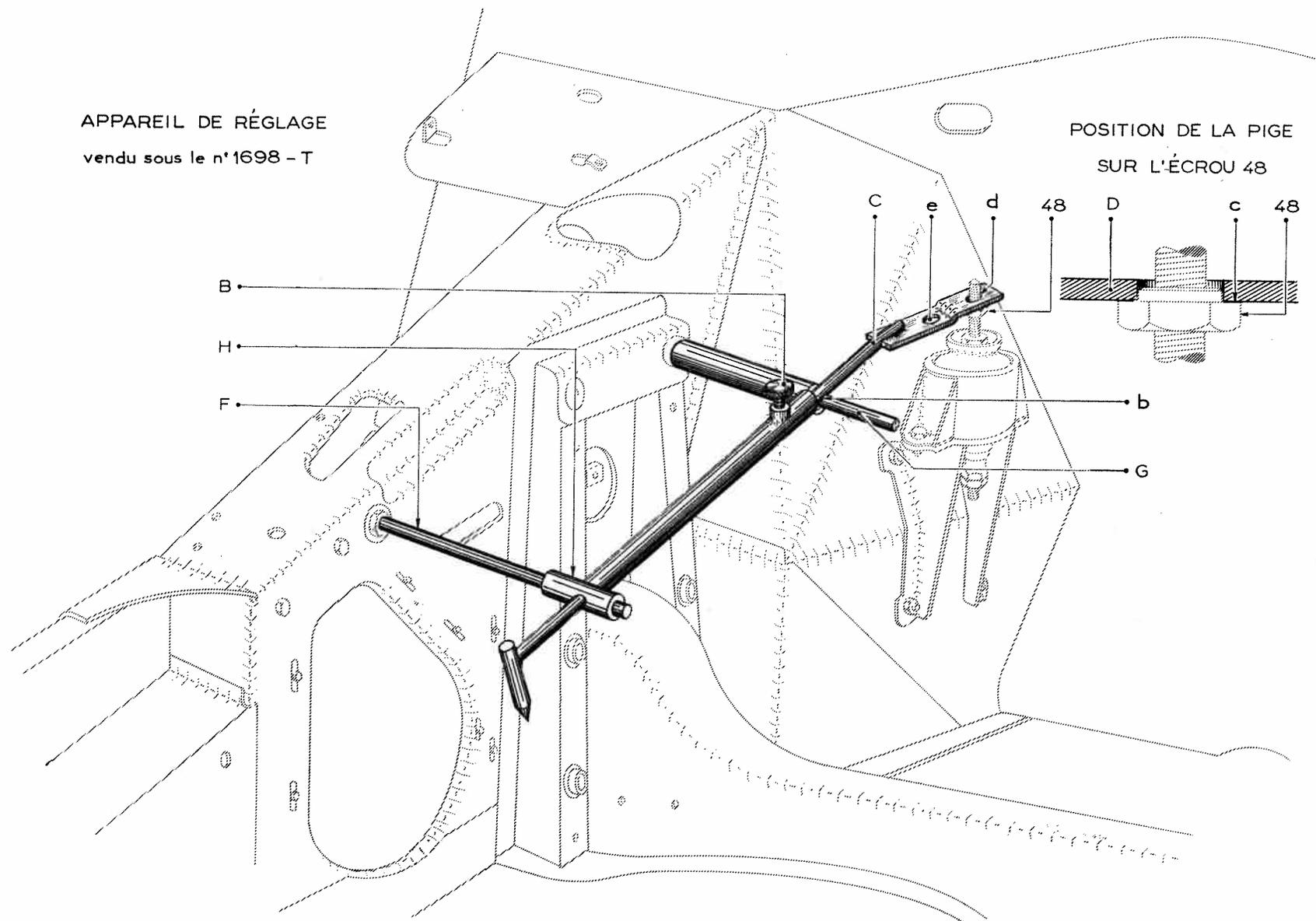


RÉGLAGE DE LA HAUTEUR

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE
vendu sous le n°1698 - T

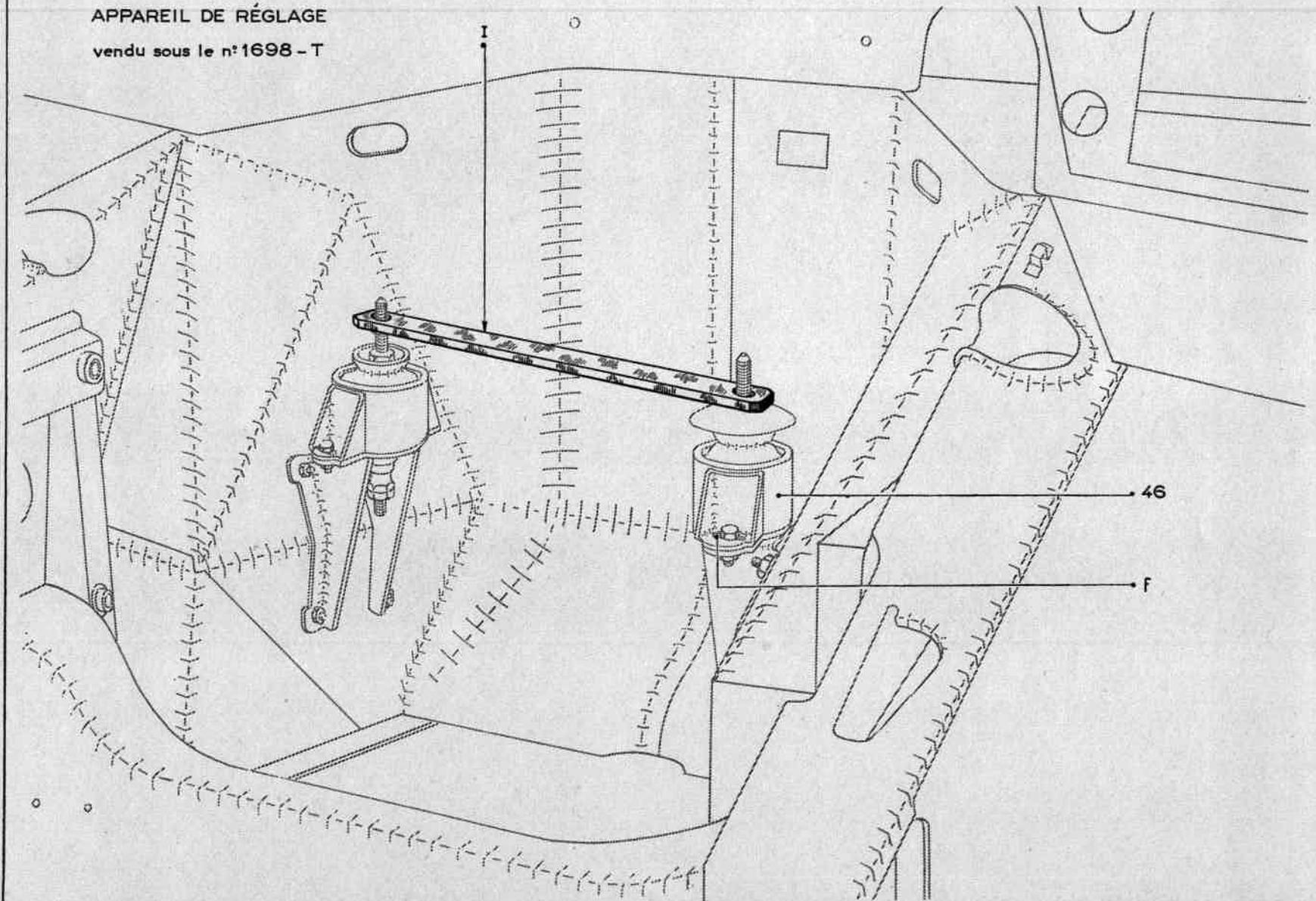
POSITION DE LA PIGE
SUR L'ÉCROU 48



RÉGLAGE DE L'ENTR'AXE

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR

APPAREIL DE RÉGLAGE
vendu sous le n°1698 - T



TENSION DES COURROIES

PL. 20A

COURROIES DE POMPE HP

Couple de tension 3 m.kg soit

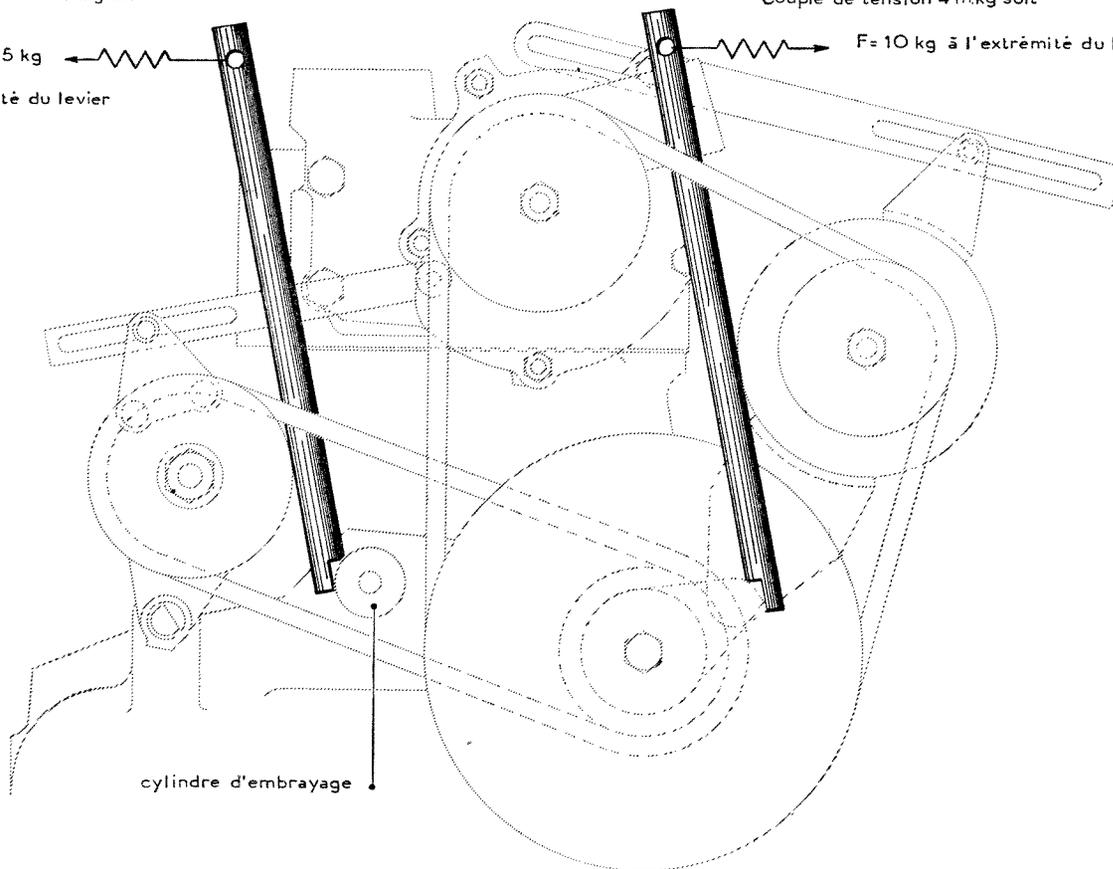
$F = 7,5 \text{ kg}$
à l'extrémité du levier

Fig. 1

COURROIES DE DYNAMO

Couple de tension 4 m.kg soit

$F = 10 \text{ kg}$ à l'extrémité du levier



cylindre d'embrayage

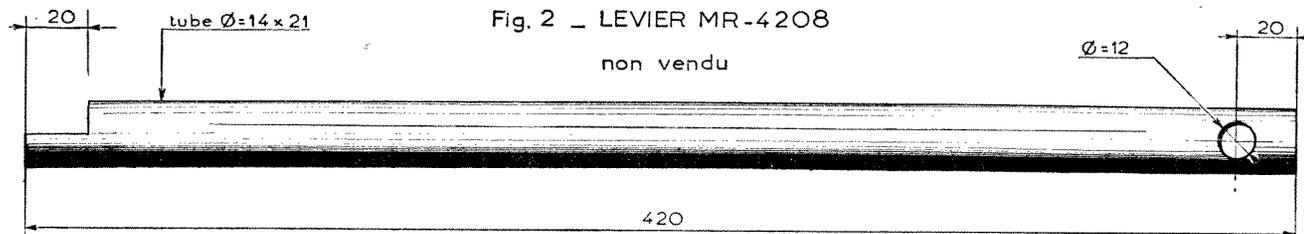


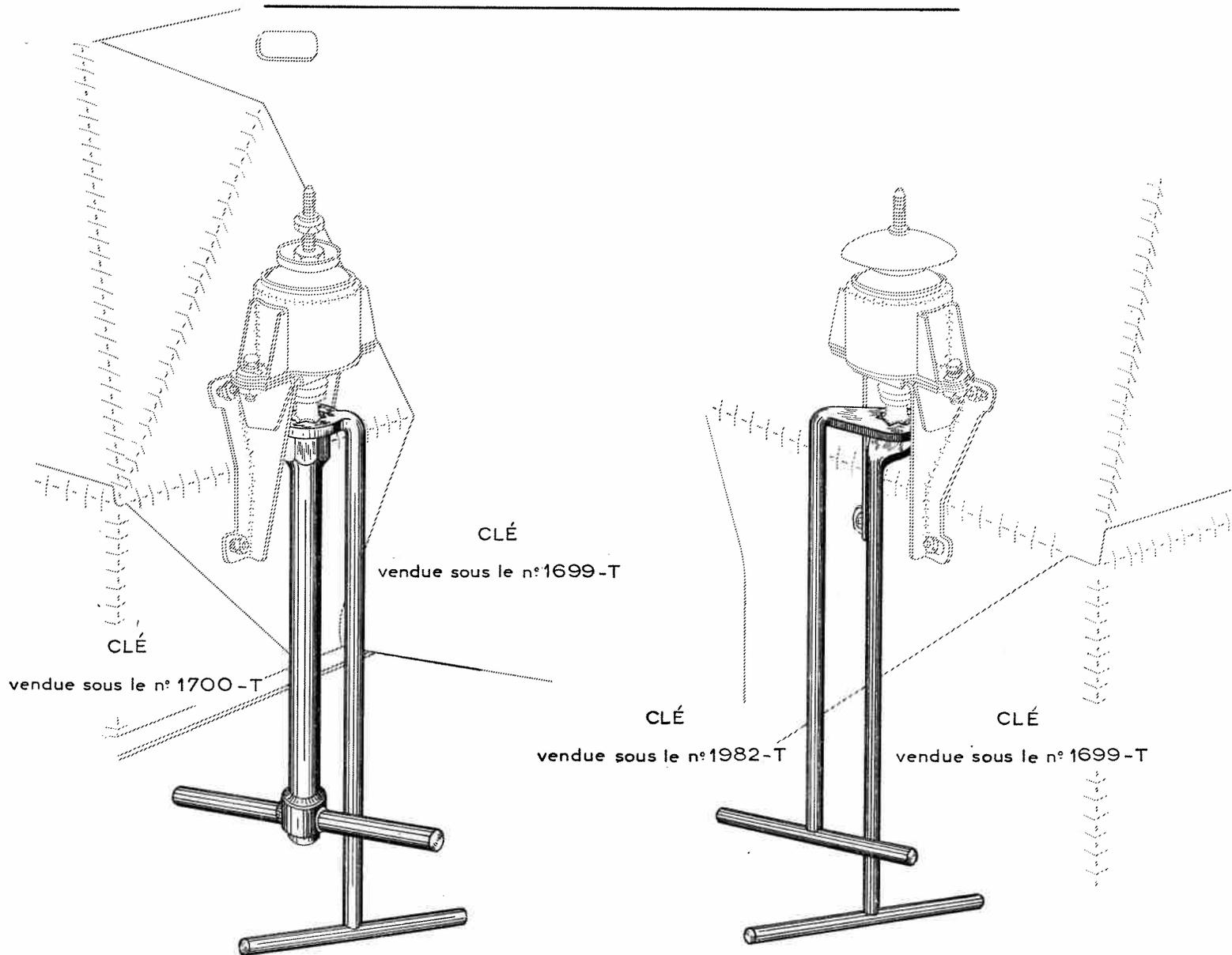
Fig. 2 - LEVIER MR-4208

non vendu

S'UTILISE AVEC LE DYNAMOMÈTRE 2472-T

CLÉS POUR RÉGLAGE

DES SUPPORTS ARRIÈRE DU MOTEUR



ENSEMBLE MOTEUR-BOITE DE VITESSES

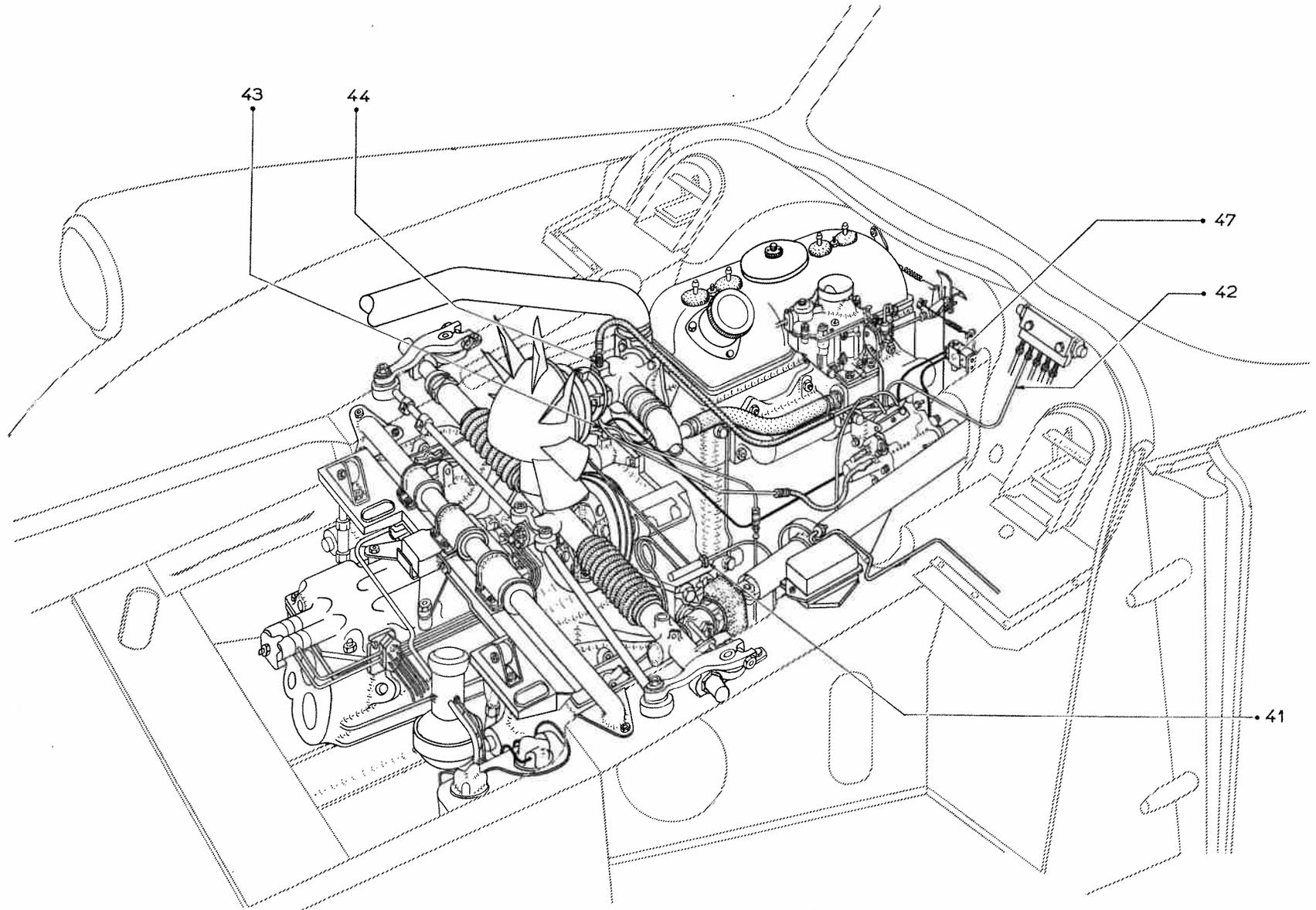


Fig. 1

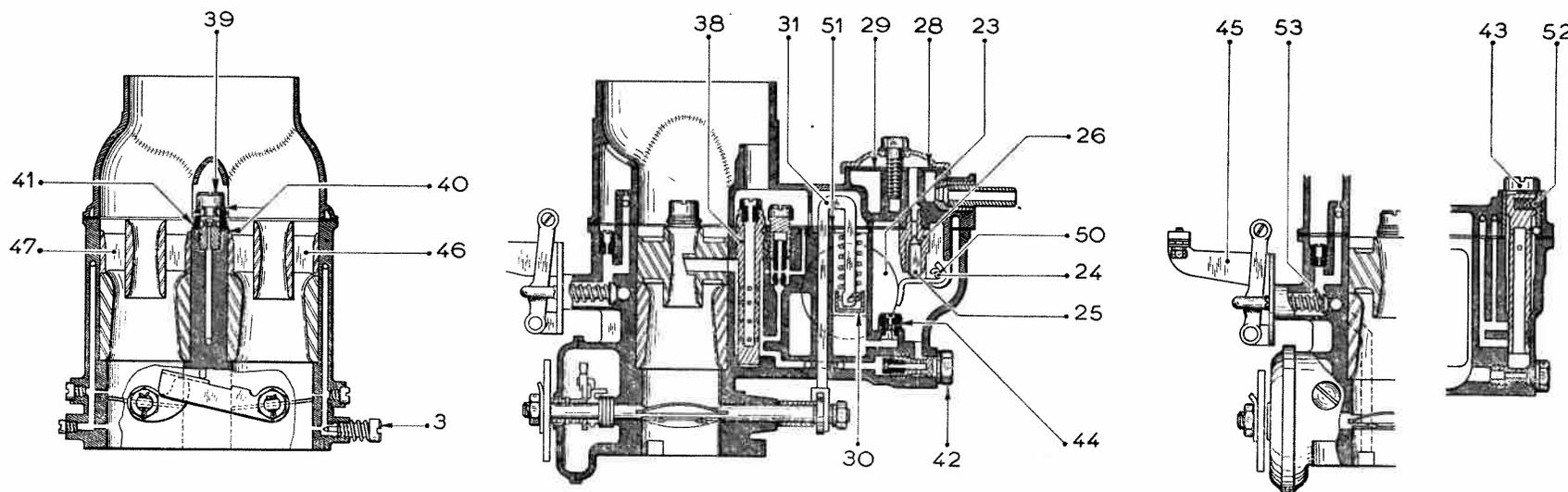


Fig. 2

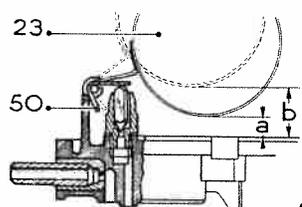


Fig. 3

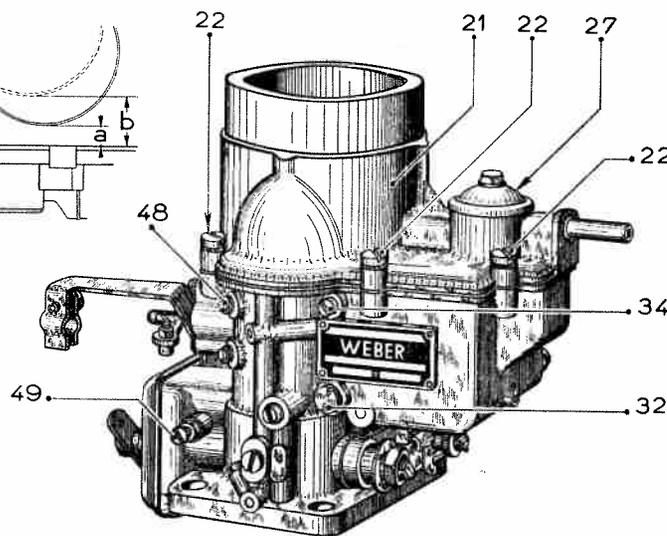


Fig. 4

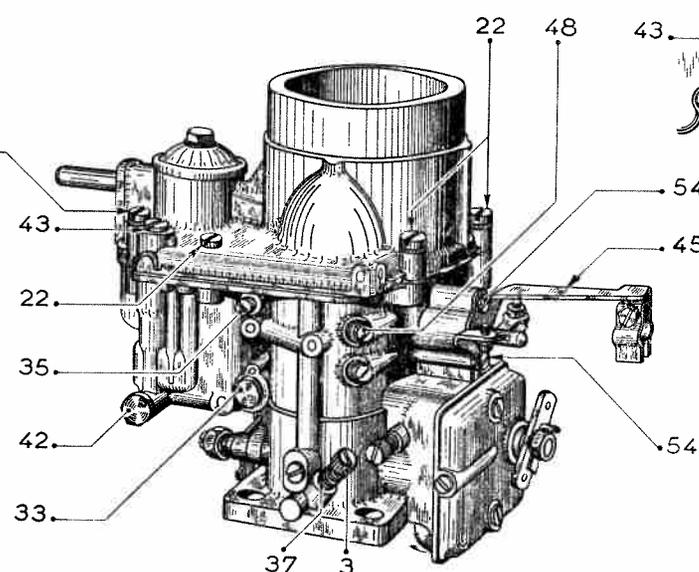
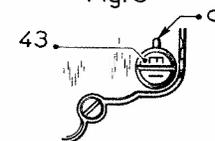


Fig. 5



COMMANDES - FILTRES

Fig. 2

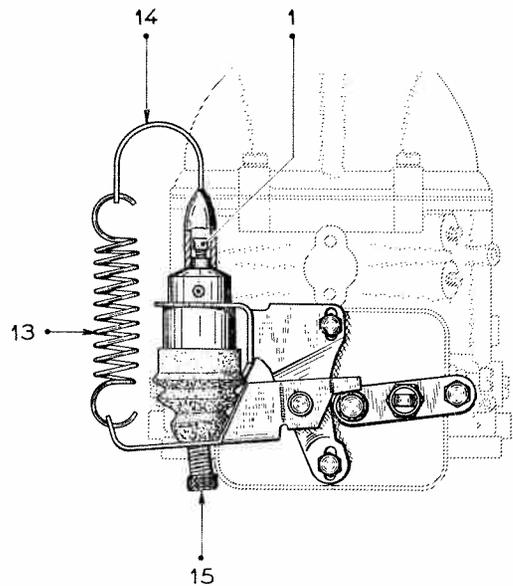


Fig. 1

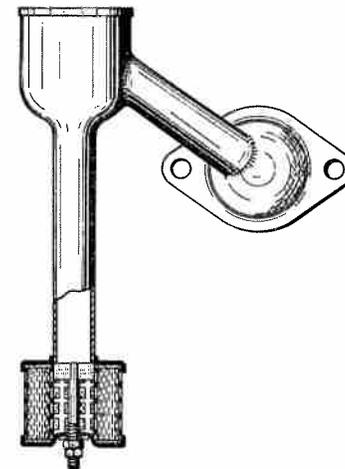
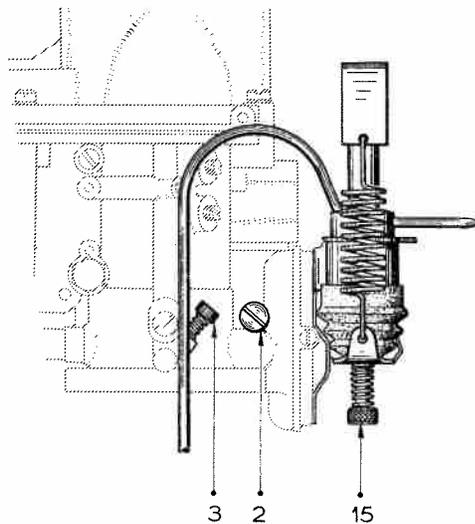
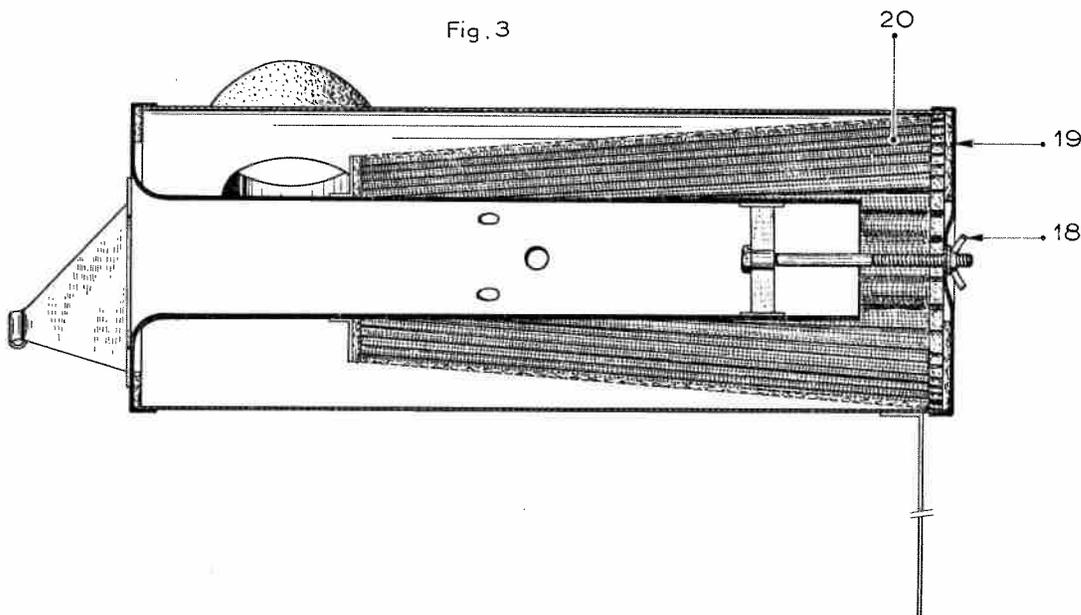


Fig. 3



COUPE DE LA POMPE GUIOT

Fig. 1

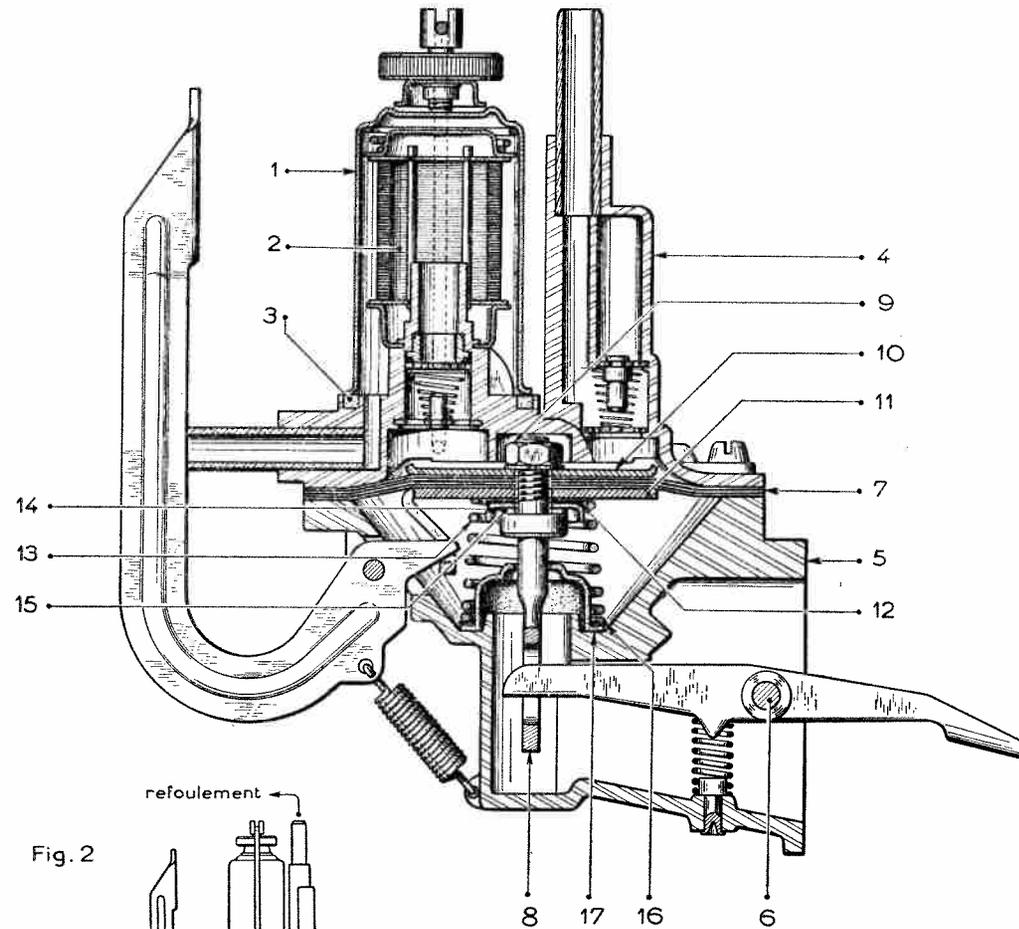
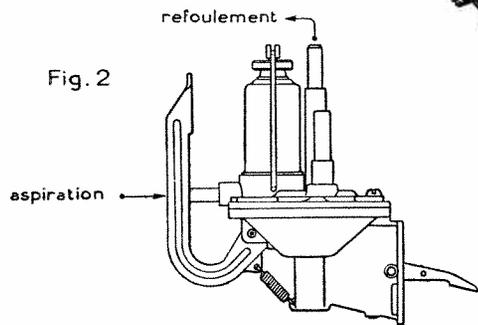


Fig. 2



CONTROLE DE L'ÉTANCHÉITÉ

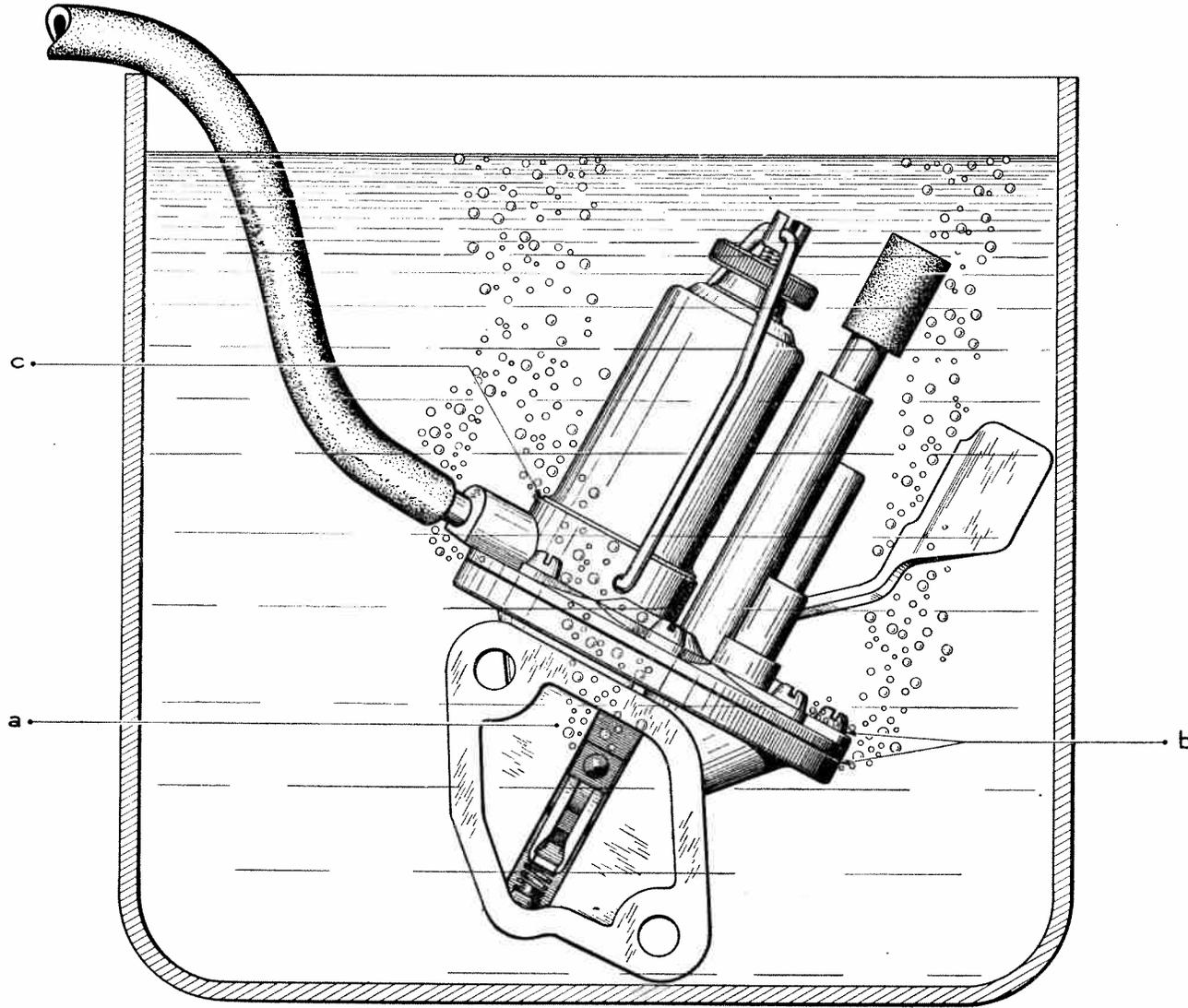


Fig. 1

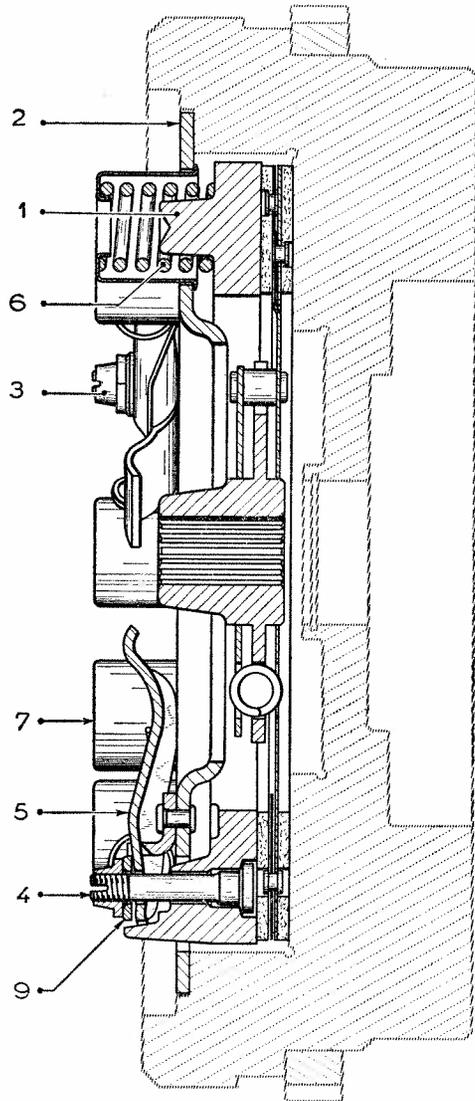


Fig. 2

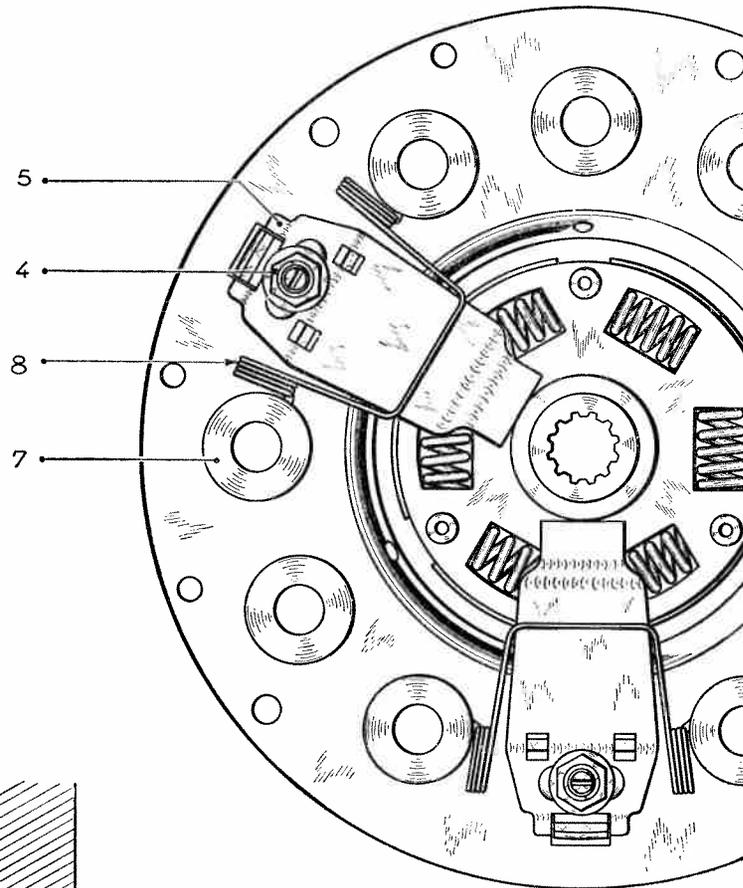


Fig. 3

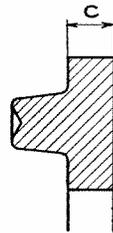
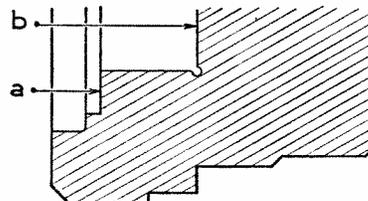


Fig. 4



RETOUCHER LES 2 FACES DE LA MEME QUANTITÉ

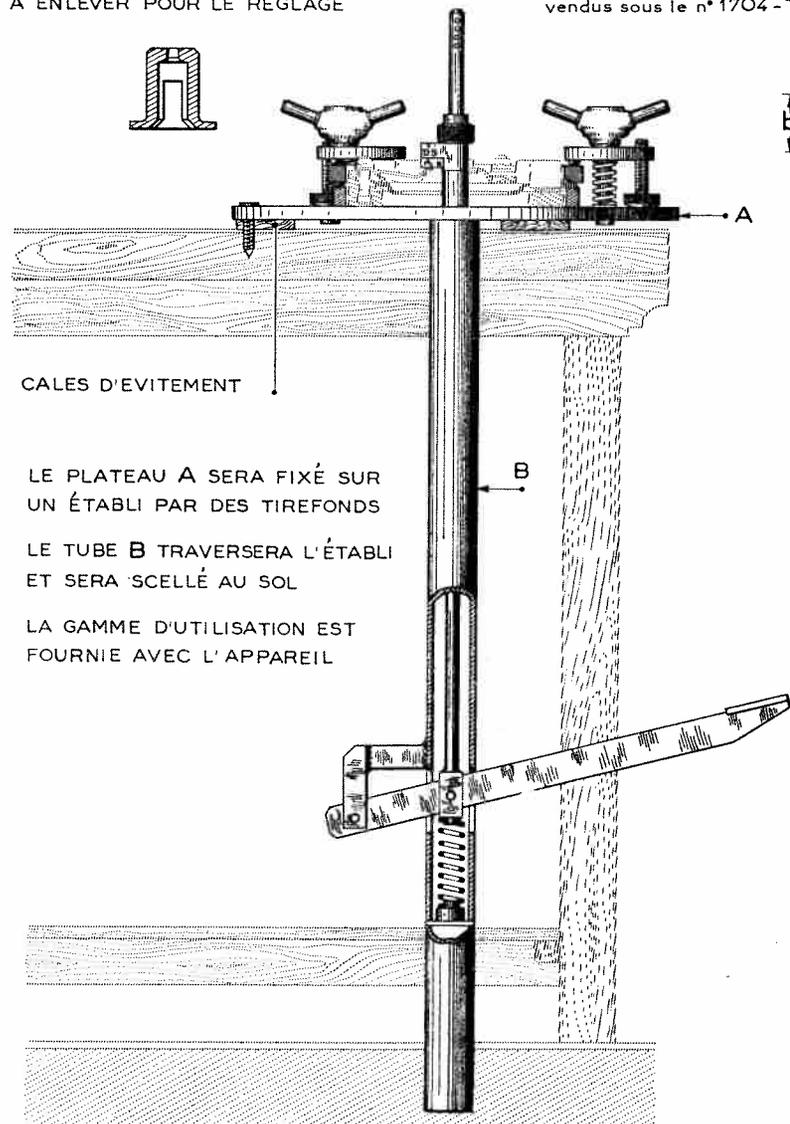
RÉGLAGE DES LINGUETS

Fig.1 _ MONTAGE DE RÉGLAGE D'EMBRAYAGE

vendu sous le n° 1701 - T

CAPUCHON ABAISSE LINGUETS
A ENLEVER POUR LE RÉGLAGE

DOIGT GALETTE ET BRIDE
vendus sous le n° 1704 - T



CALES D'EVITEMENT

LE PLATEAU A SERA FIXÉ SUR
UN ÉTABLI PAR DES TIREFONDS

LE TUBE B TRAVERSERA L'ÉTABLI
ET SERA SCELLÉ AU SOL

LA GAMME D'UTILISATION EST
FOURNIE AVEC L'APPAREIL

Fig. 2 _ MÉCANISME EN POSITION "EMBRAYÉ"

CES COTES NE PEUVENT ÊTRE MESURÉES QUE SUR
UN MONTAGE

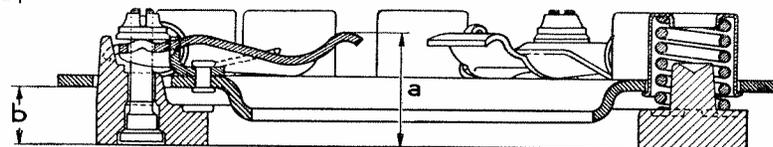
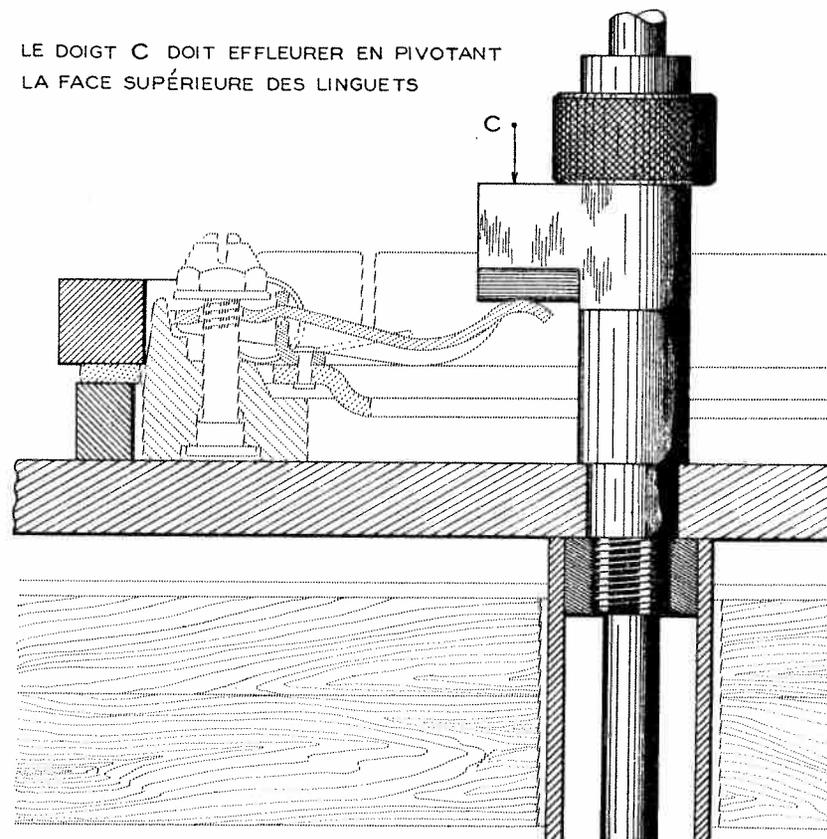


Fig. 3 _ CONTRÔLE DU RÉGLAGE

LE DOIGT C DOIT EFFLEURER EN PIVOTANT
LA FACE SUPÉRIEURE DES LINGUETS



RÉGLAGE DES LINGUETS

Fig. 1 - RÉGLAGE

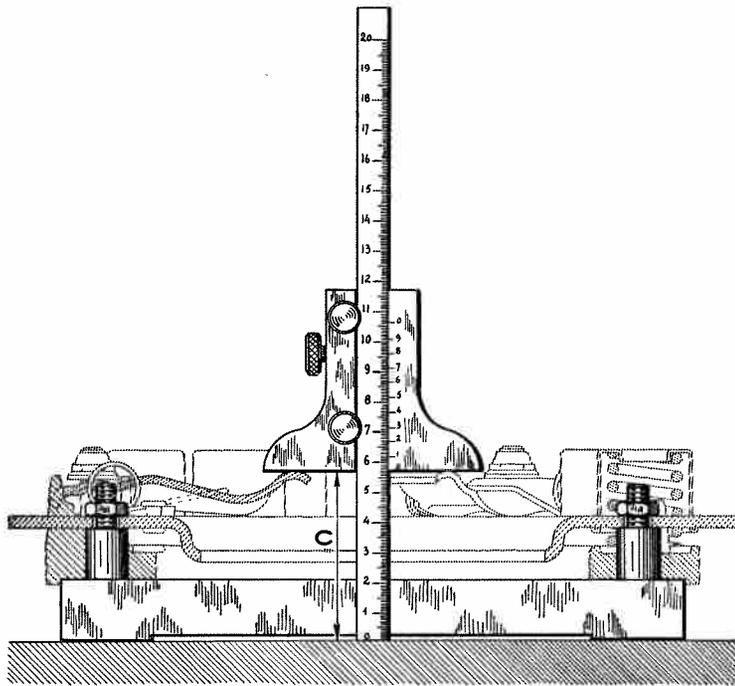


Fig. 2 - MONTAGE DES CALES

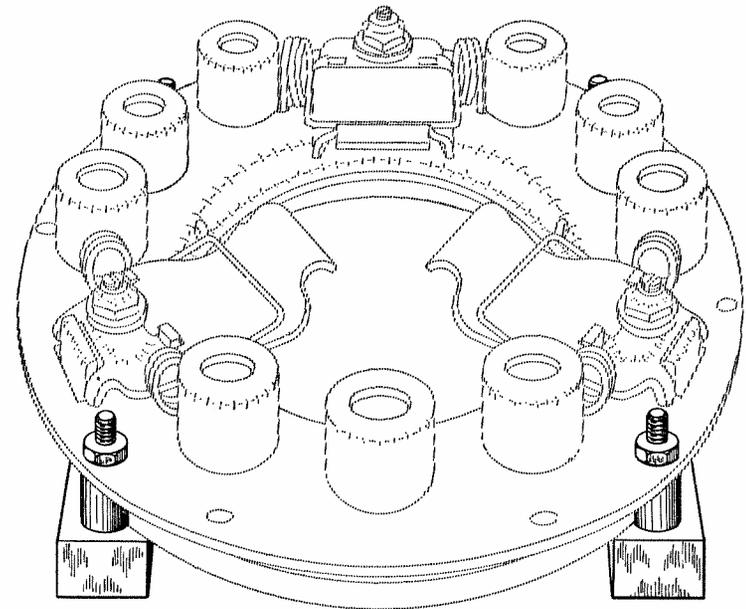


Fig. 3 - CALE MR-3457-100

non vendue

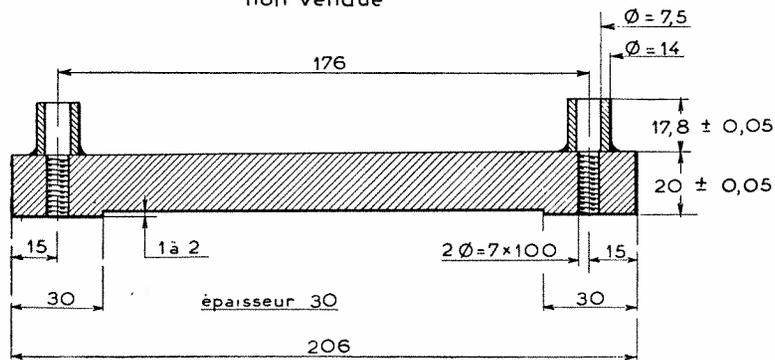


Fig. 4 - MANDRIN

vendu sous le n° 1712 - T

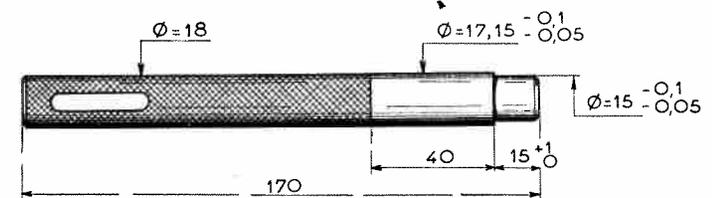


Fig. 1

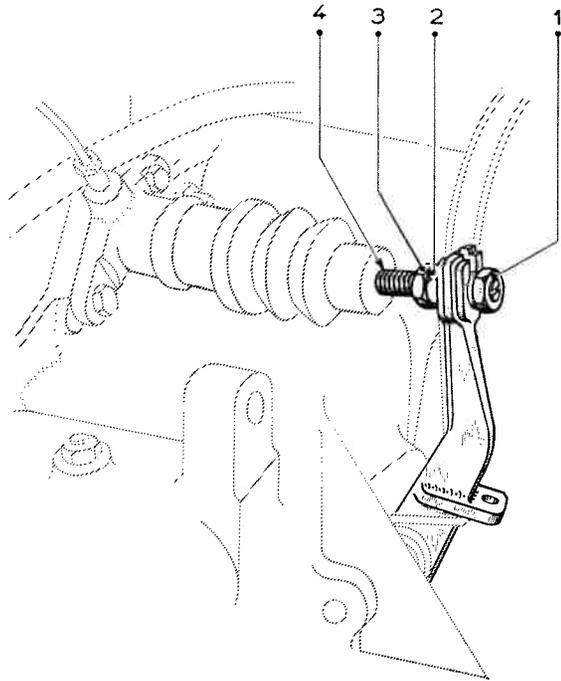
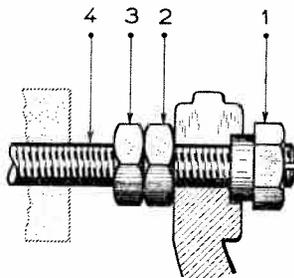
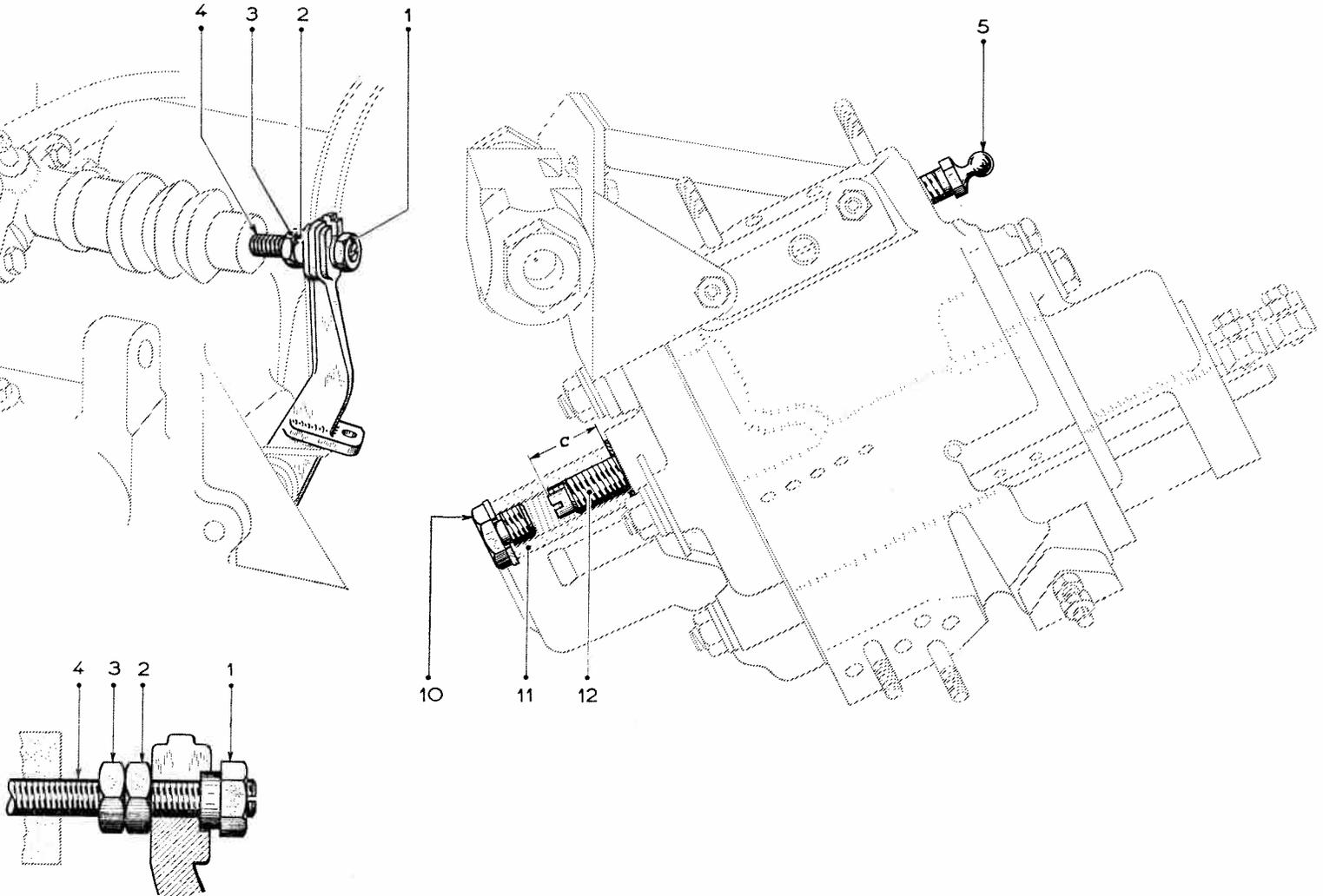
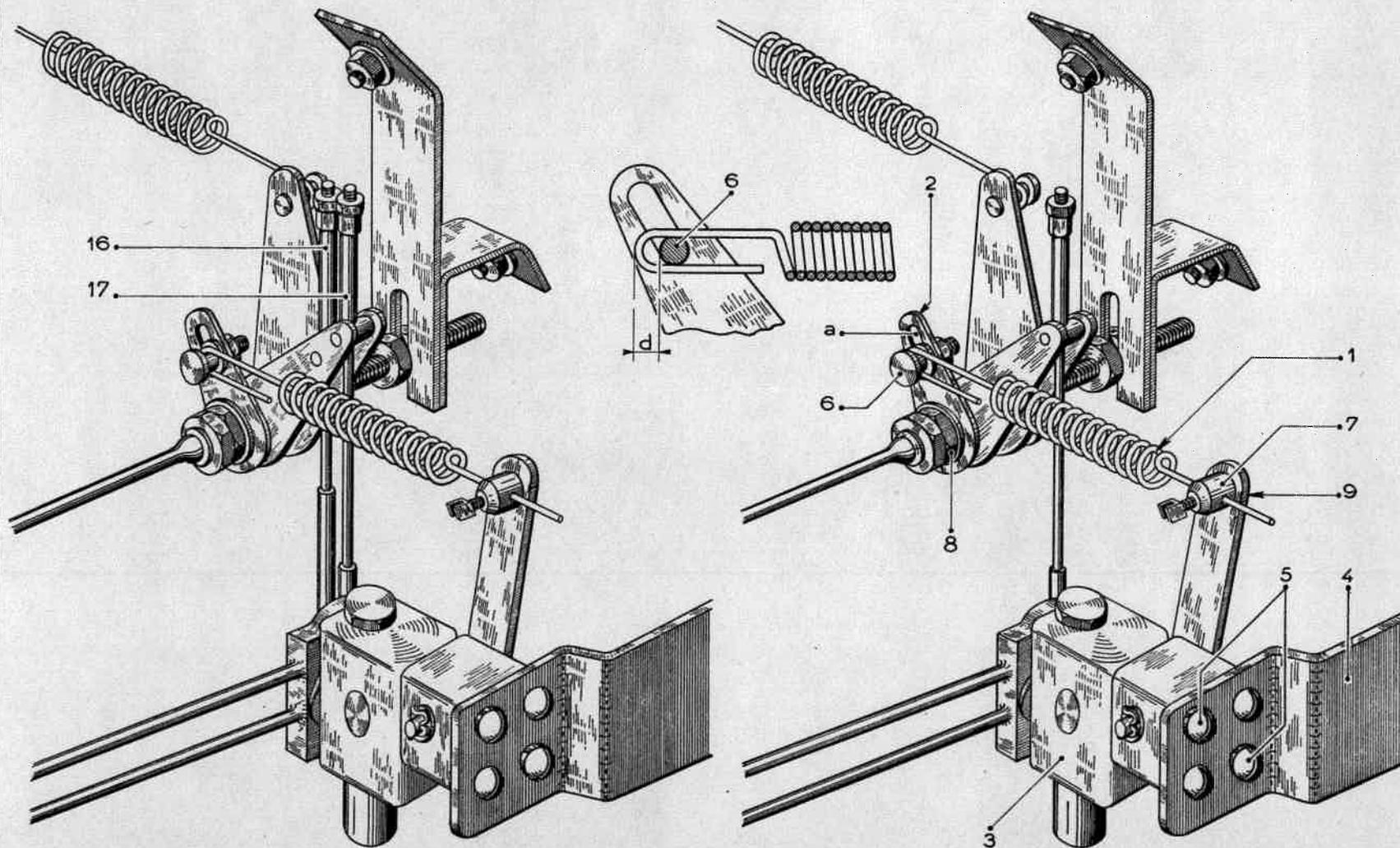
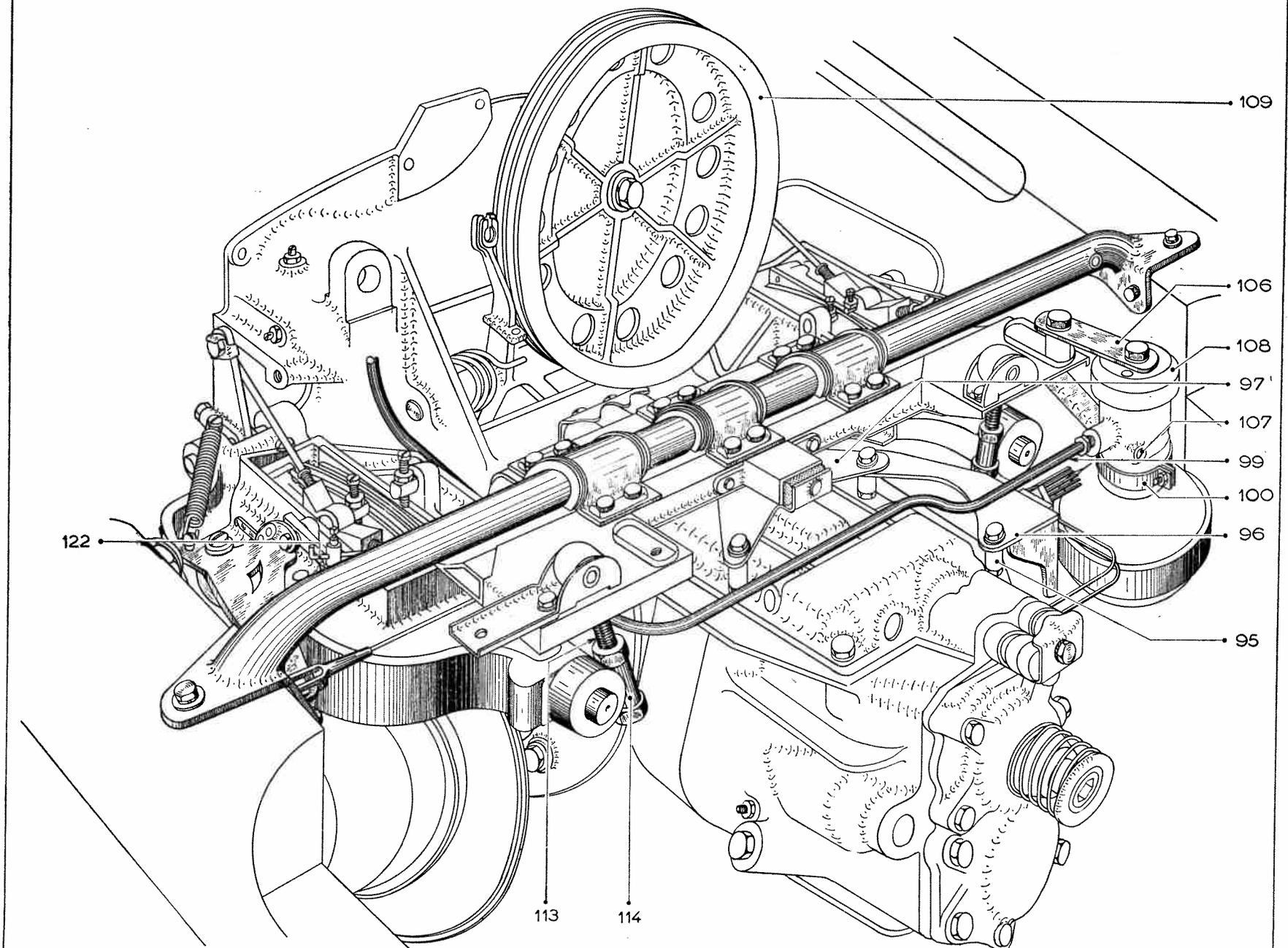


Fig. 2



CORRECTEUR - RALENTI ACCÉLÉRÉ



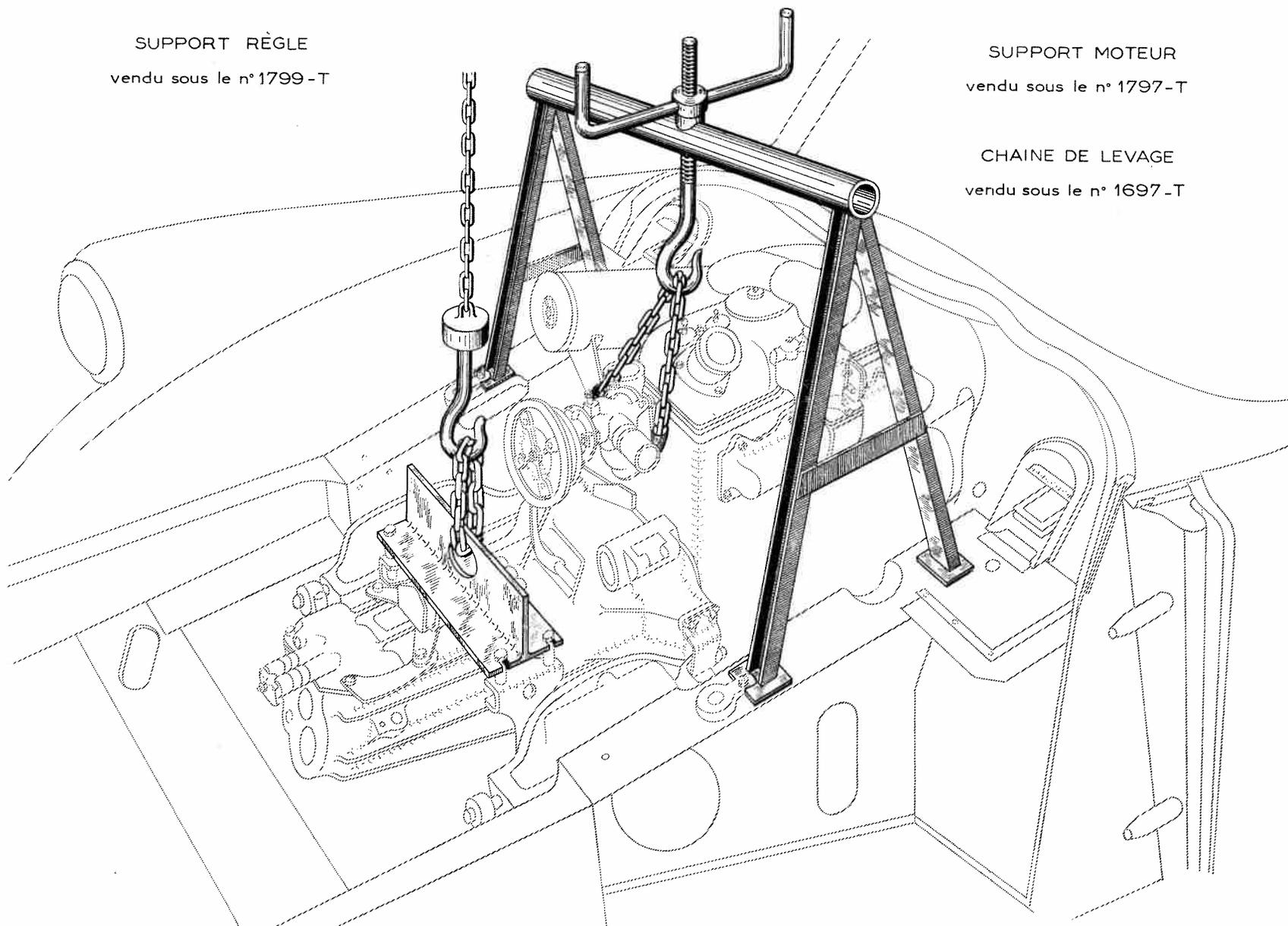


DÉPOSE ET POSE

SUPPORT RÈGLE
vendu sous le n° 1799-T

SUPPORT MOTEUR
vendu sous le n° 1797-T

CHAÎNE DE LEVAGE
vendu sous le n° 1697-T



BOITE DE VITESSES

DS 19

ENSEMBLE

PL. 34

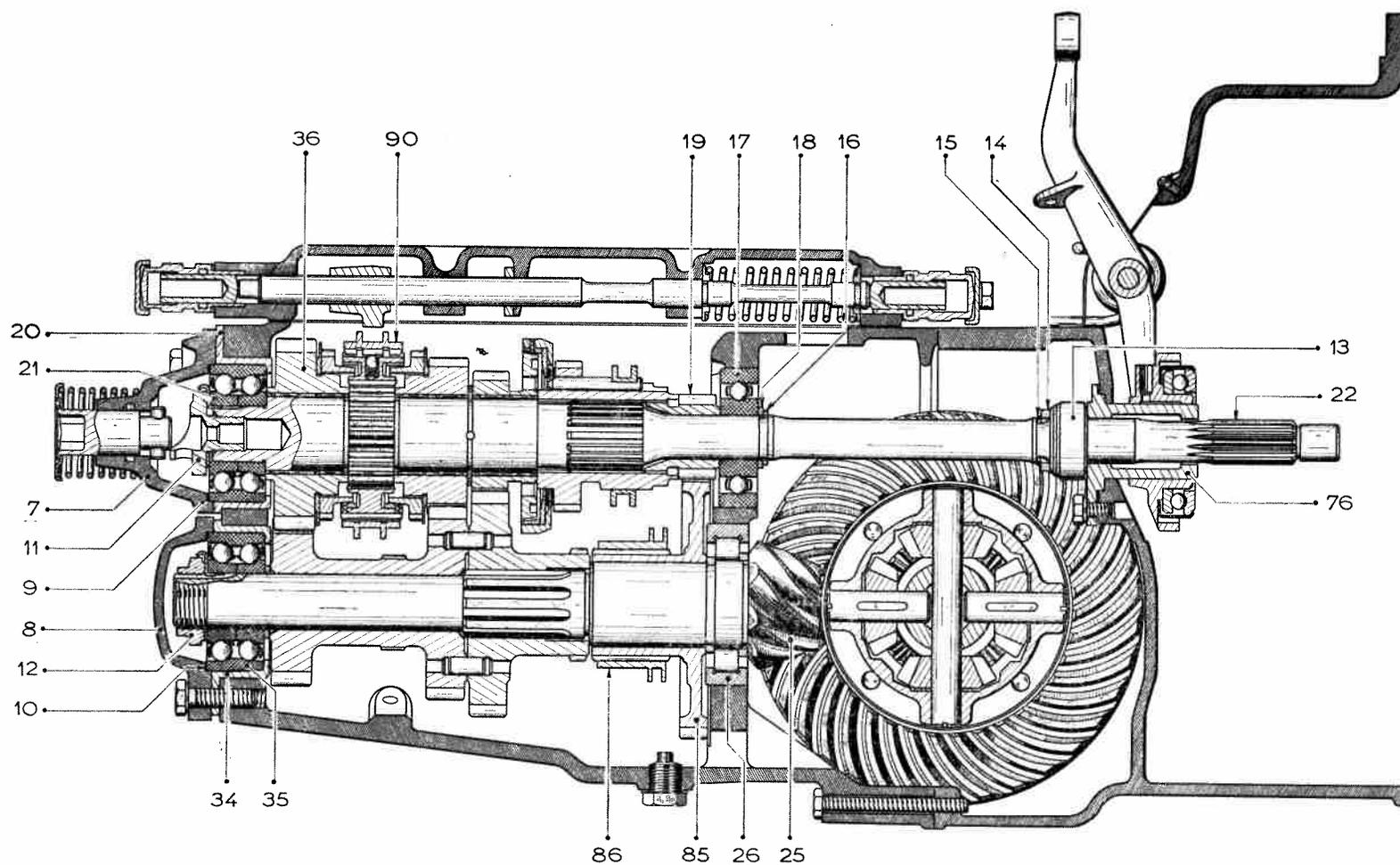


Fig.1 _ ARBRE DE COMMANDE

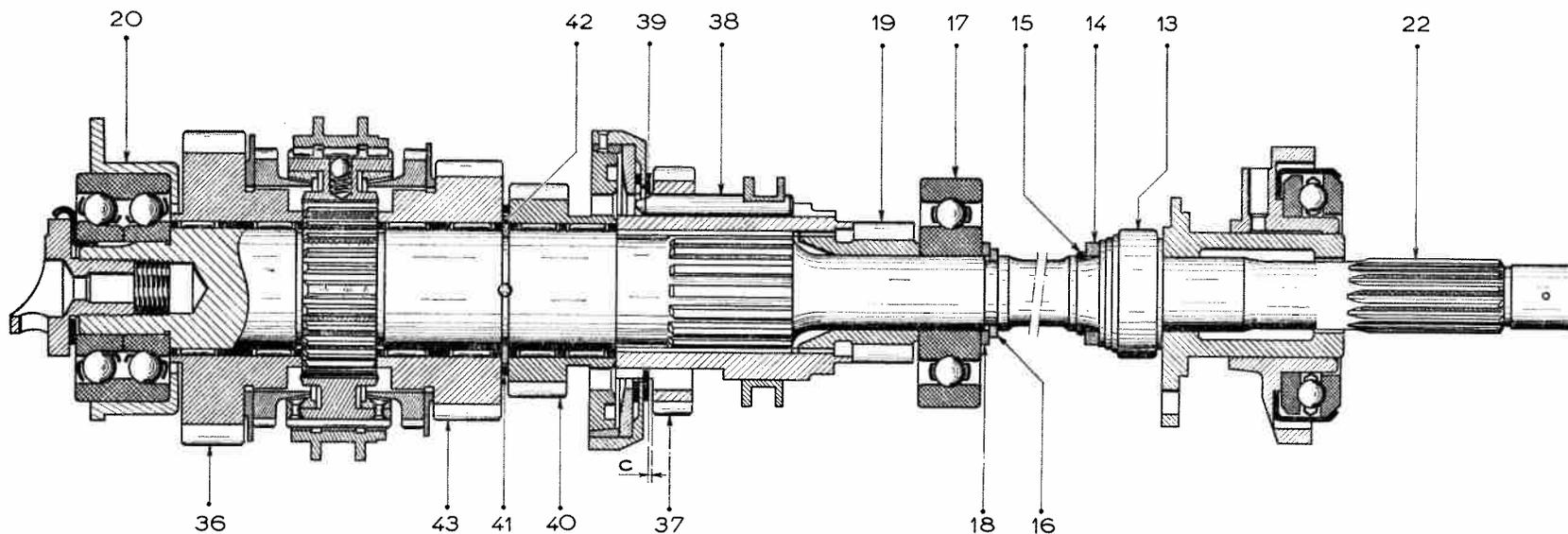


Fig.2 _ PIGNON D'ATTAQUE

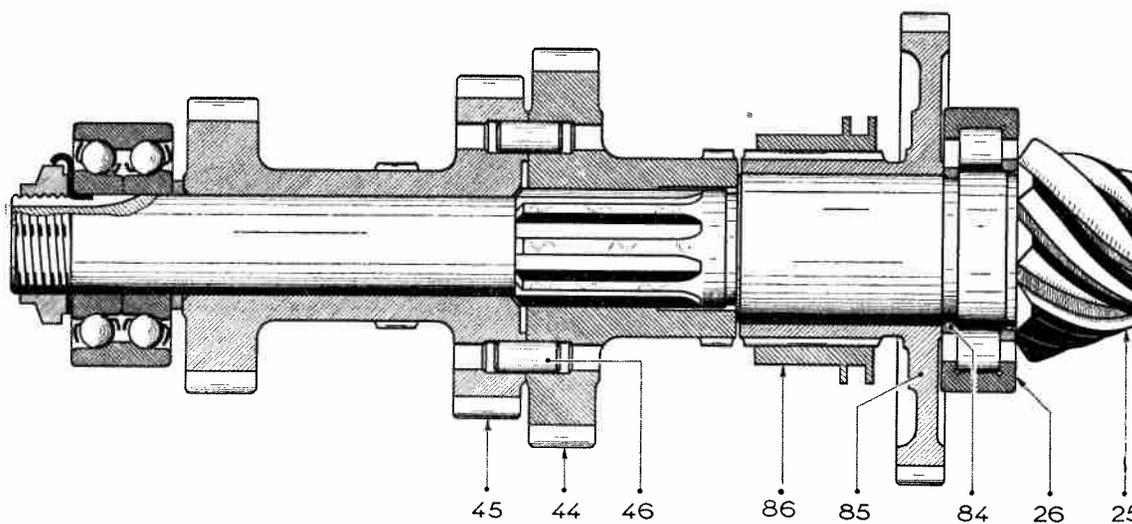


Fig. 1

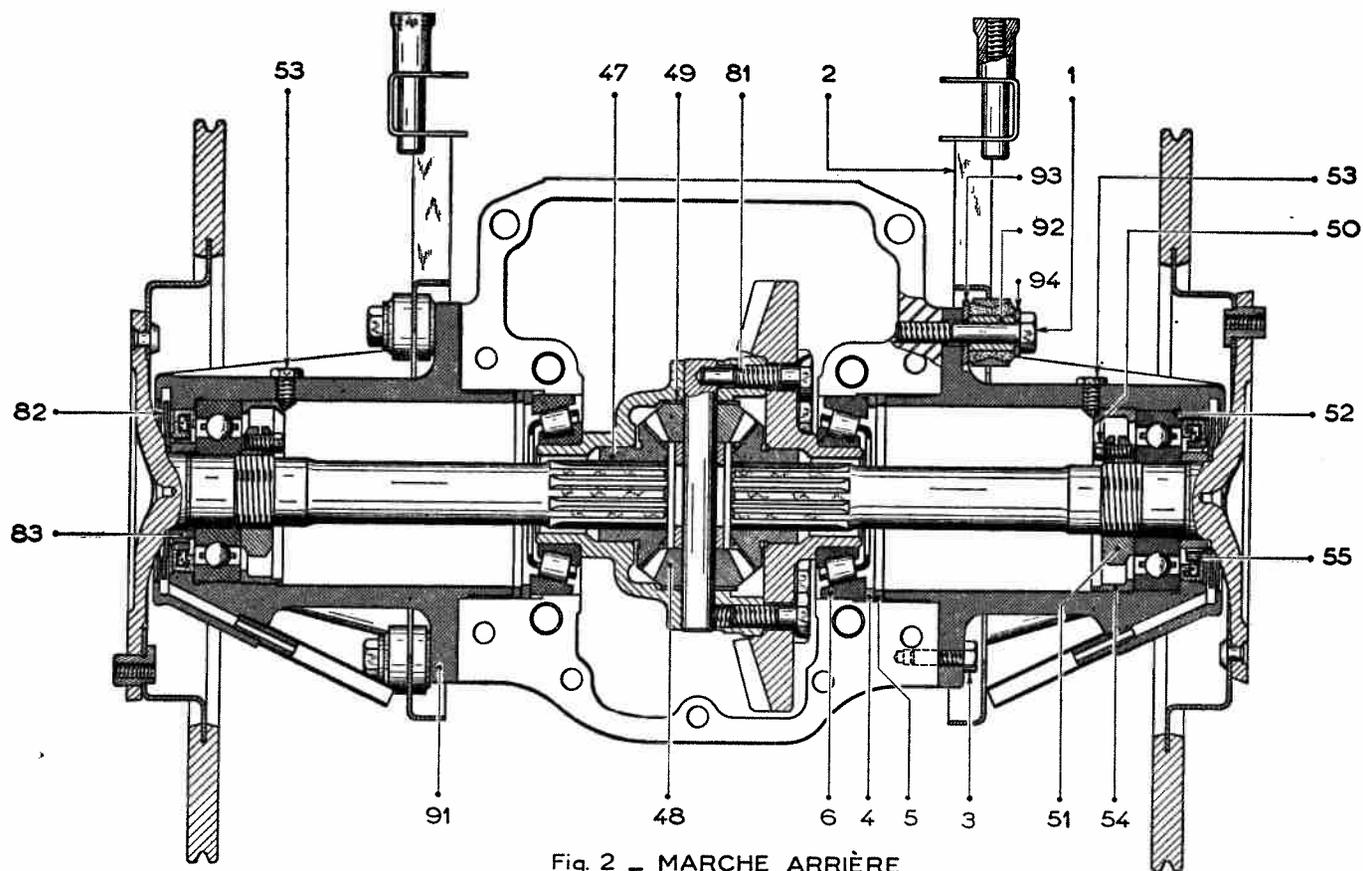


Fig. 2 - MARCHÉ ARRIÈRE

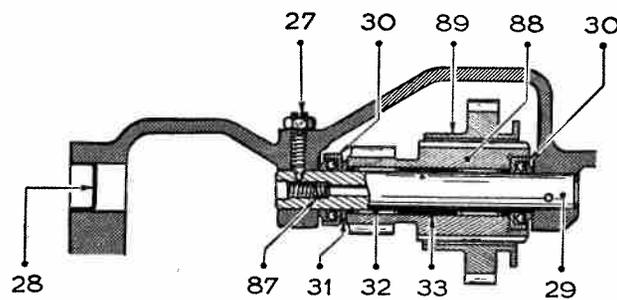


Fig.1

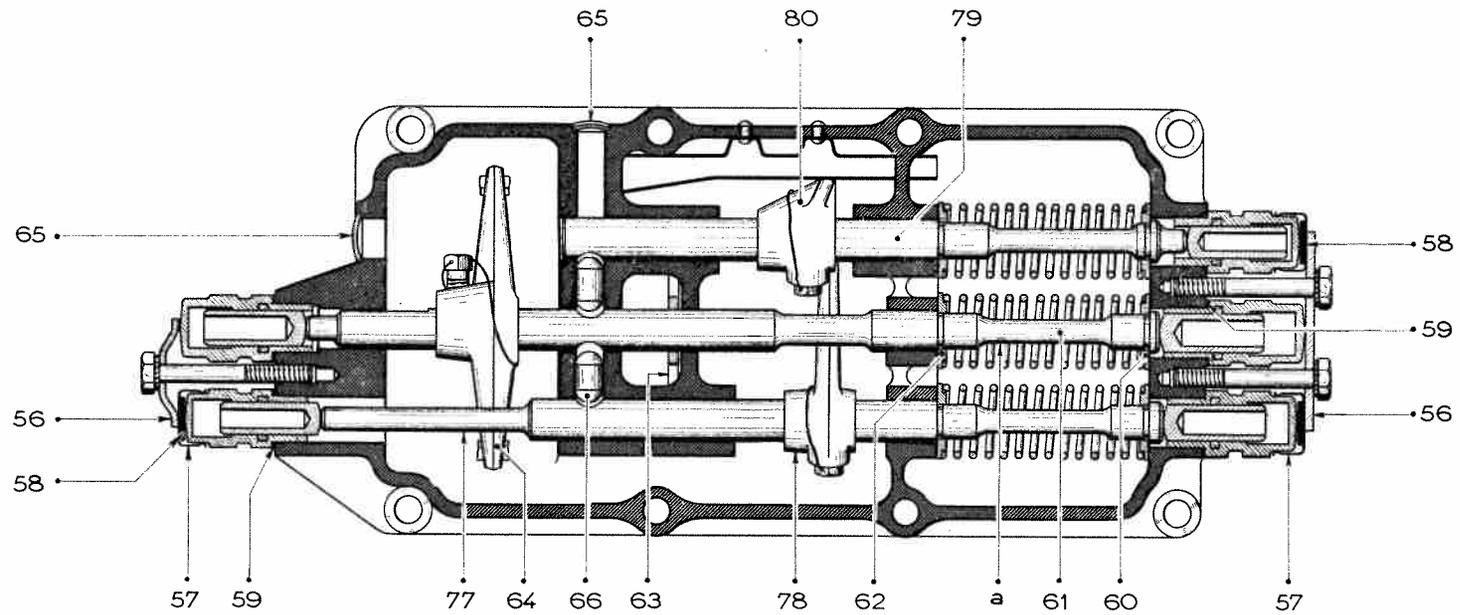


Fig. 2

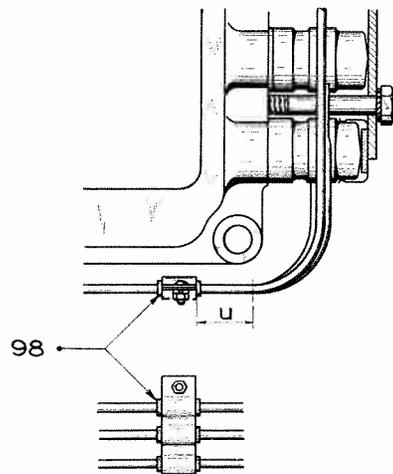


Fig. 3

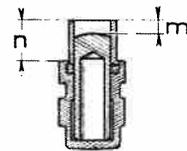


Fig. 4

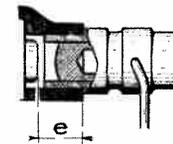


Fig. 5

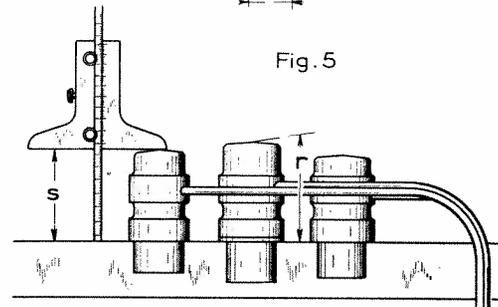
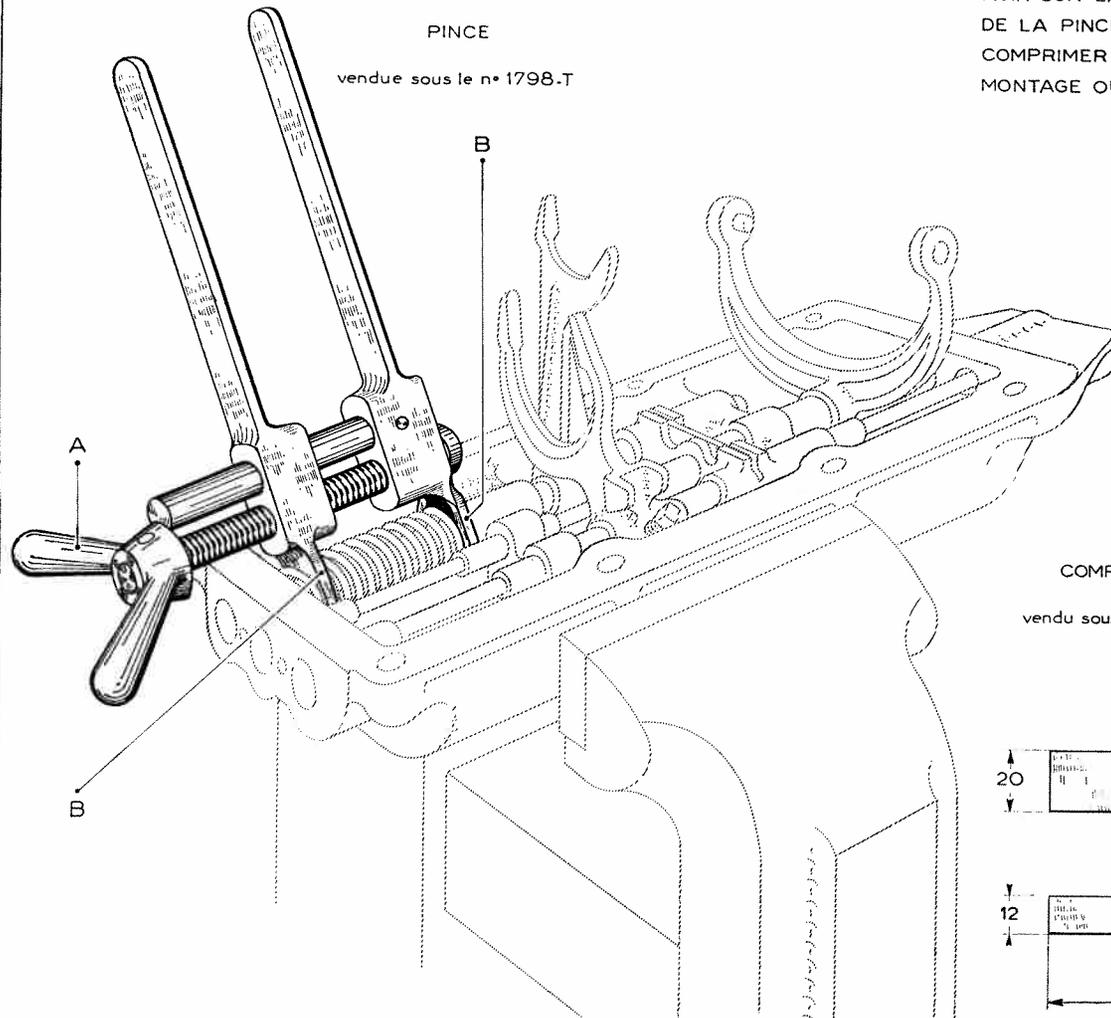
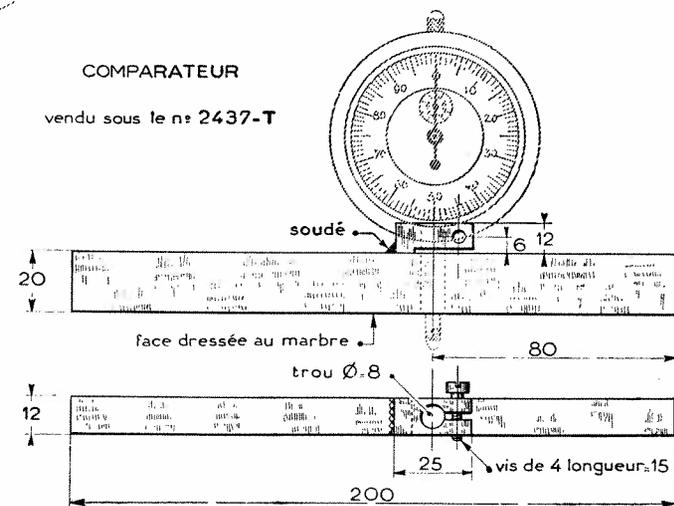


Fig.1 - MONTAGE ET DÉMONTAGE
DES RESSORTS D'AXES DE FOURCHETTES



AGIR SUR LA VIS A POUR ENGAGER LES FOURCHES B
DE LA PINCE ENTRE LES SPIRES EXTRÊMES DU RESSORT.
COMPRIMER LE RESSORT A SPIRES JOINTIVES POUR LE
MONTAGE OU LE DÉMONTAGE.

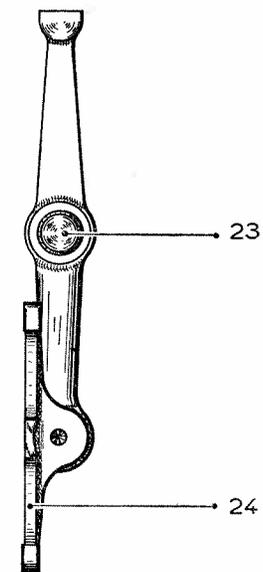
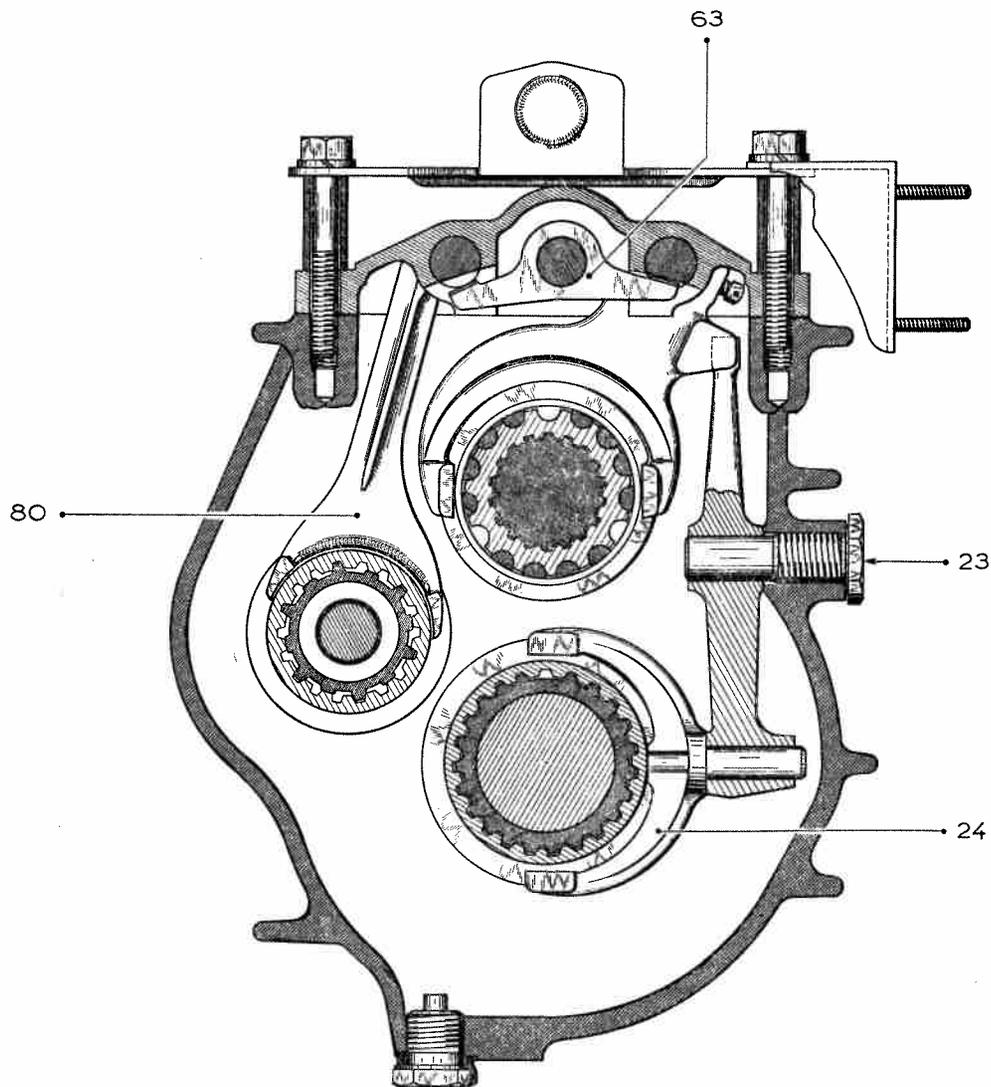
Fig.2 - RÈGLE MR-3377
non vendue



LEVIER DE COMMANDE DE 1^{ère}

Fig.1

Fig.2



CARTER D'EMBRAYAGE

Fig.1

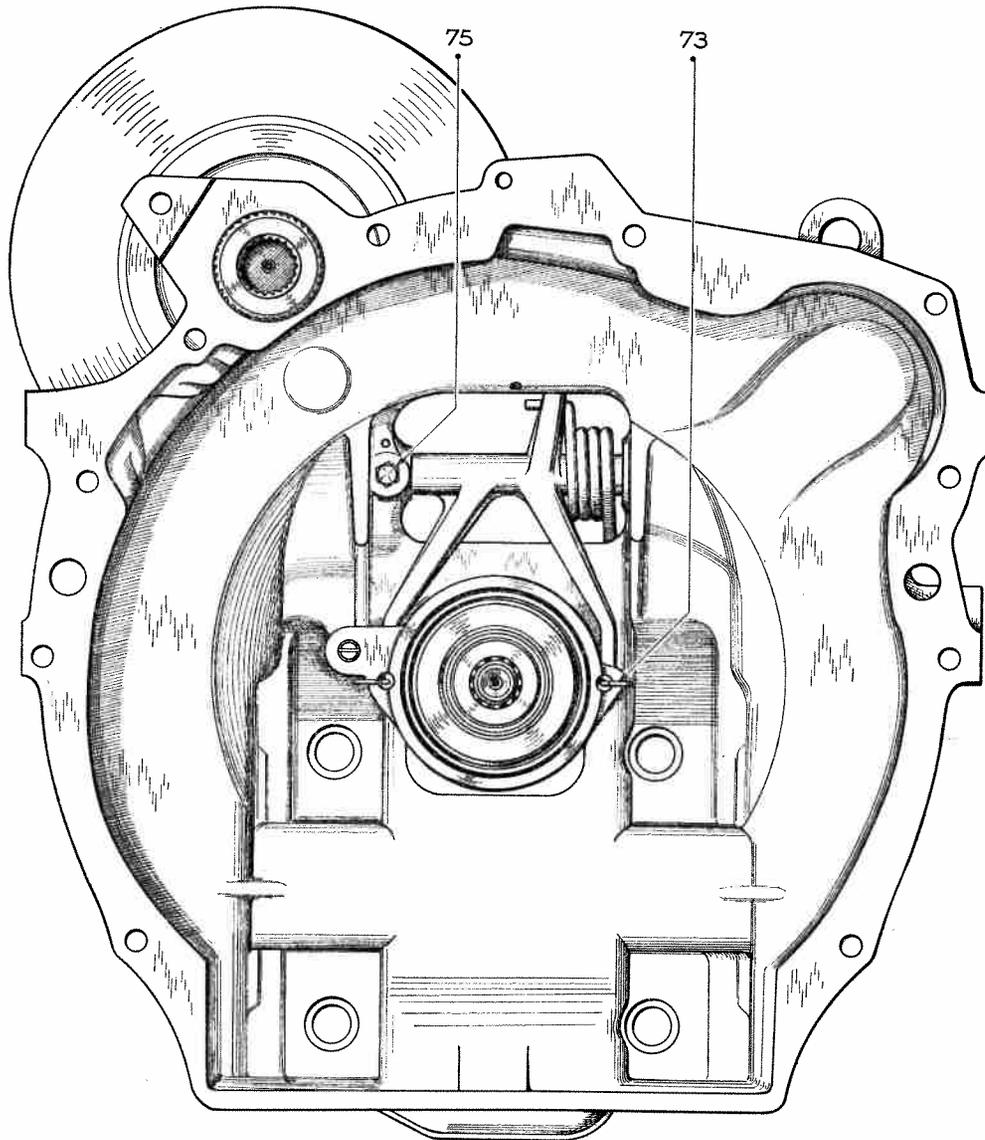
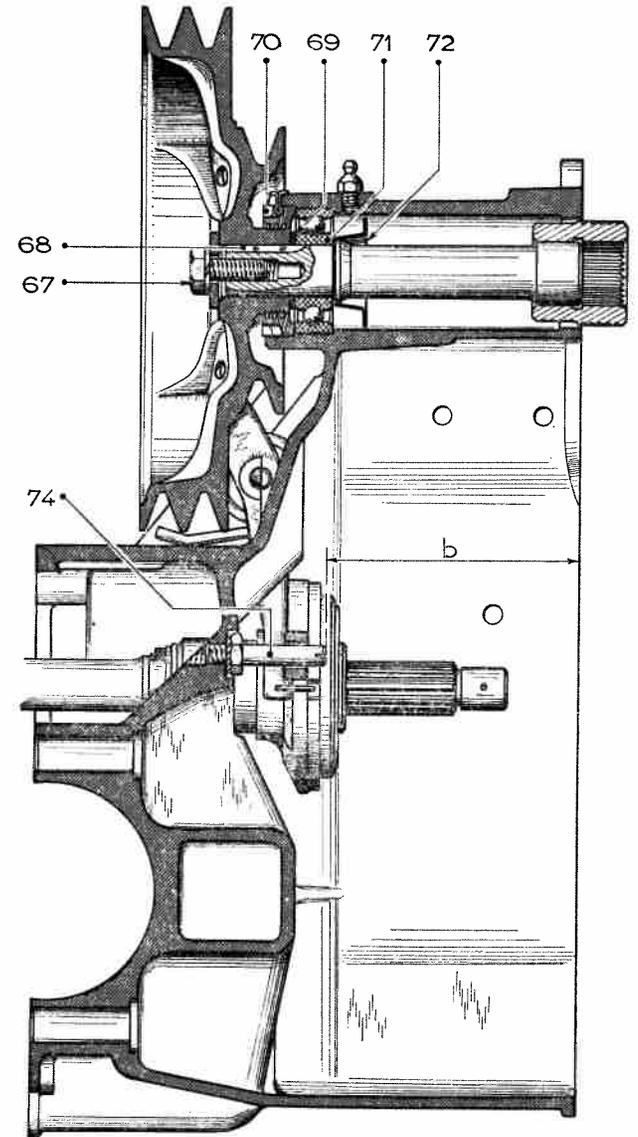


Fig.2

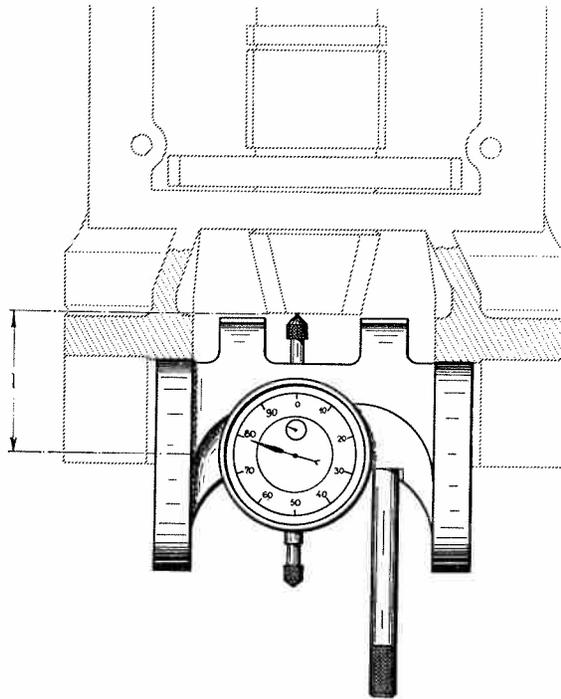


RÉGLAGE DU COUPLE CONIQUE

Fig.1 _ RÉGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE

COMPARATEUR

vendu sous le n° 2437-T



APPAREIL DE RÉGLAGE

vendu sous le n° 2044-T

NUMÉRO D'APPARIEMENT

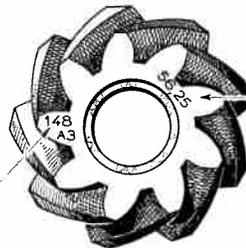


Fig.2 _ RÉGLAGE DU JEU D'ENGRÈNEMENT

SUPPORT DE COMPARATEUR

vendu sous le n° 2039-T

RALLONGE

vendue sous le n° 2439-T

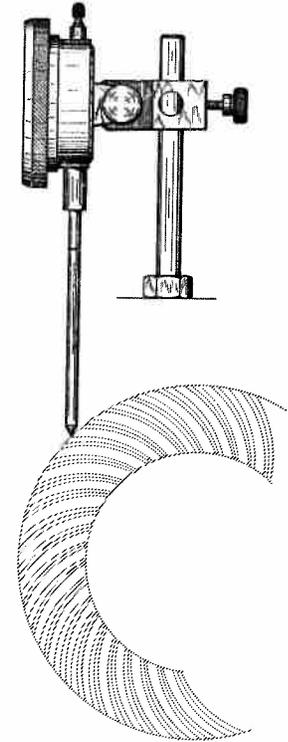
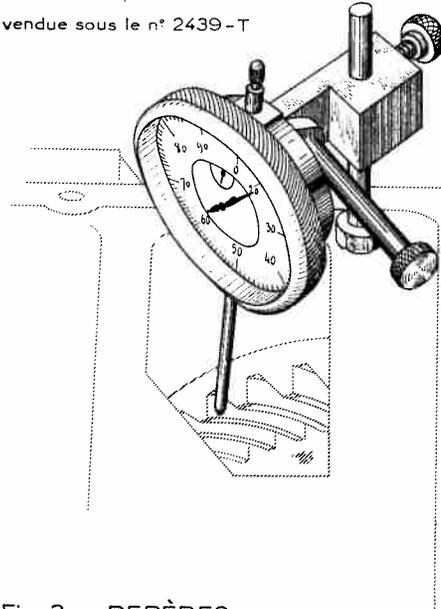
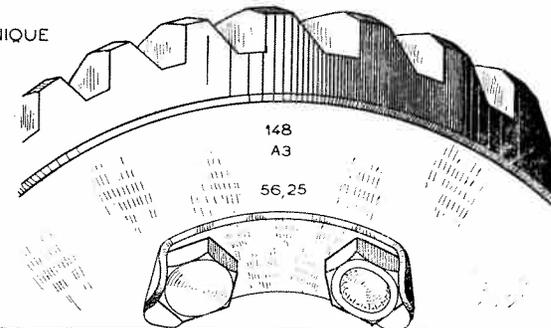
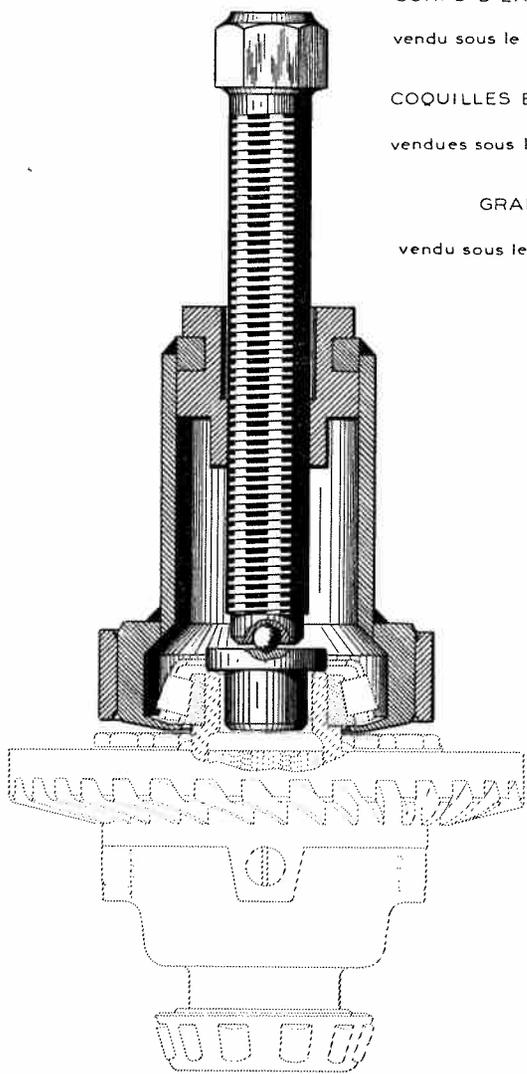


Fig.3 _ REPÈRES



ROULEMENT DE DIFFÉRENTIEL

Fig. 1 - EXTRACTION DU ROULEMENT



CORPS D'EXTRACTEUR

vendu sous le n° 1750-T

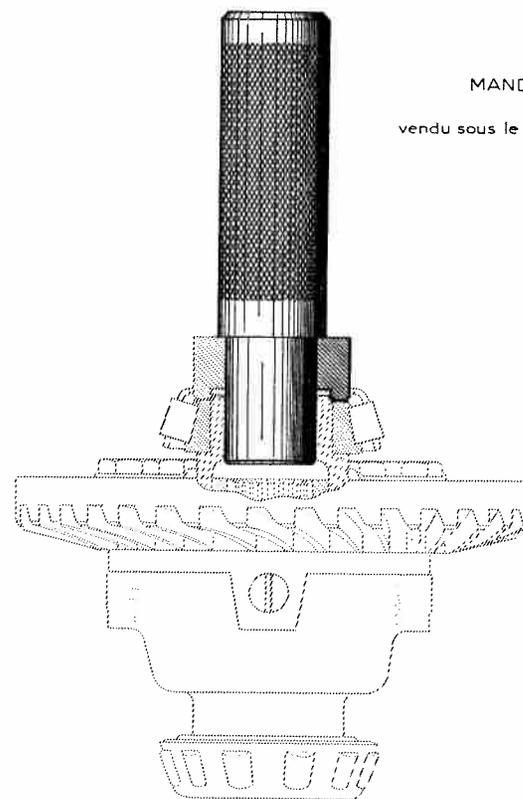
COQUILLES ET FRETTE

vendues sous le n° 1753-T

GRAIN

vendu sous le n° 1742-T

Fig. 2 - MISE EN PLACE DU ROULEMENT



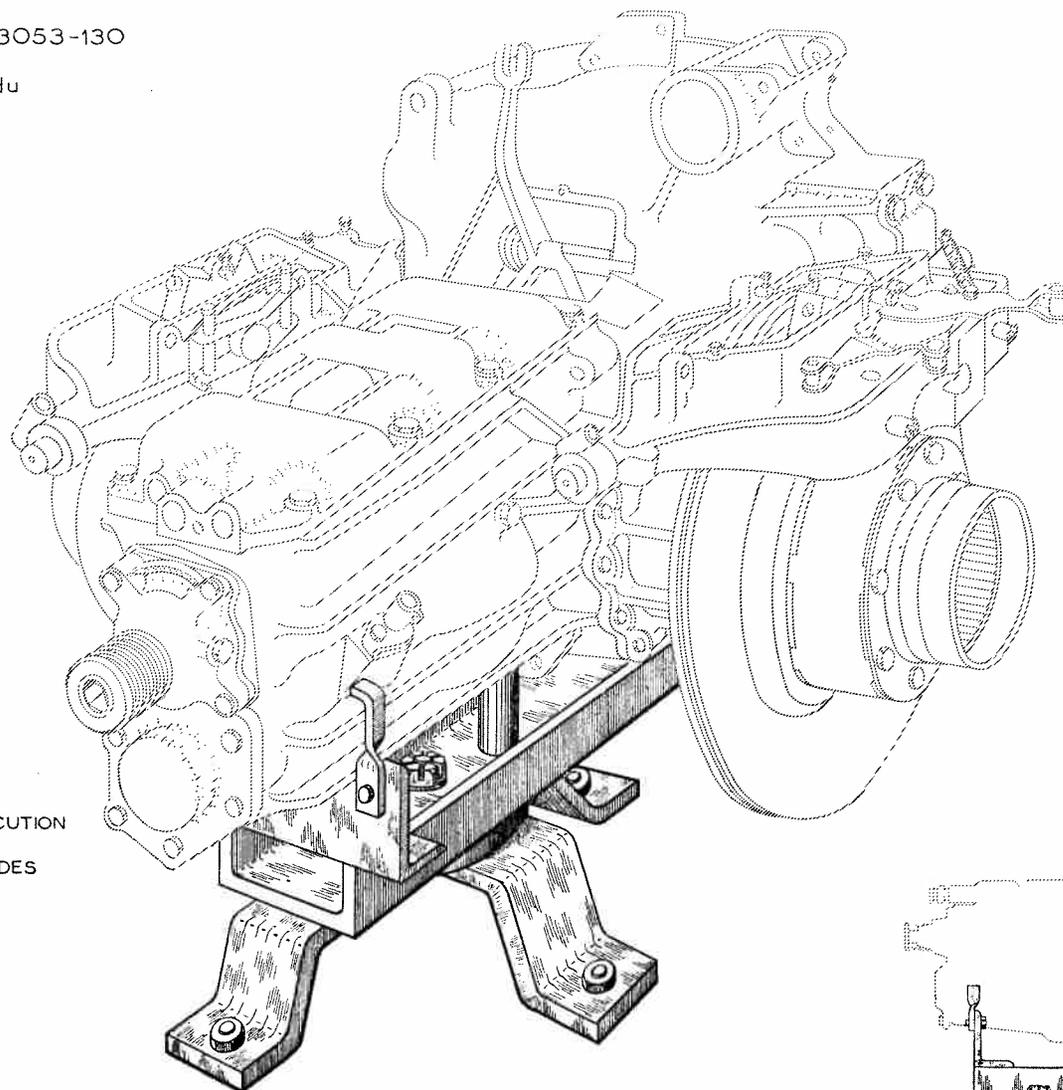
MANDRIN

vendu sous le n° 1768-T

SUPPORT POUR BOITE DE VITESSES A L'ÉTABLI

SUPPORT MR-3053-130

non vendu



POUR LES COTES D'EXECUTION
CONSULTER LE SERVICE DES
METHODES REPARATIONS

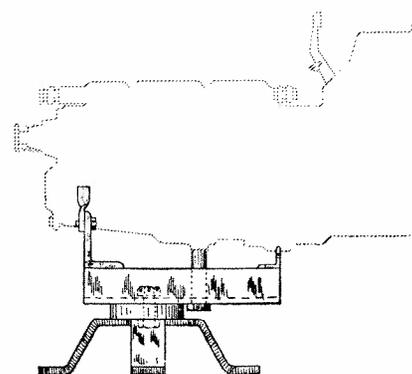


Fig. 1

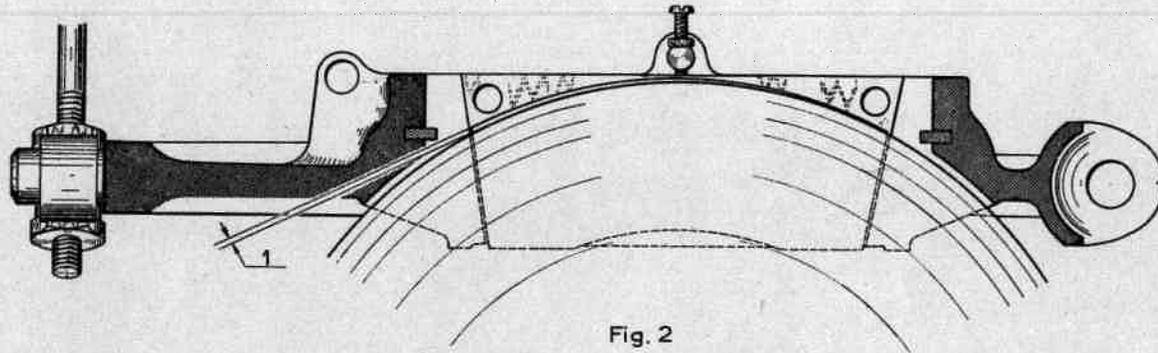
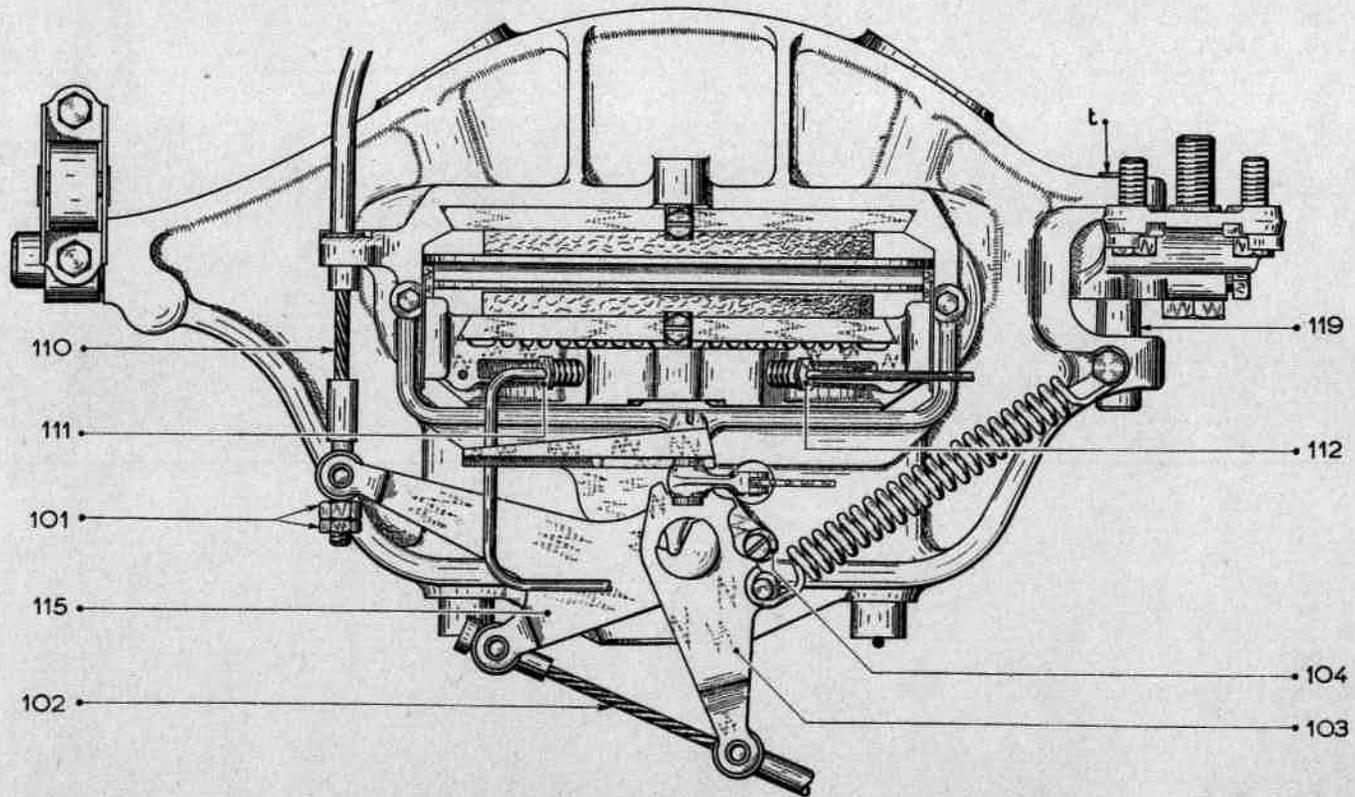


Fig. 2



BLOC DE FREINAGE

Fig. 1

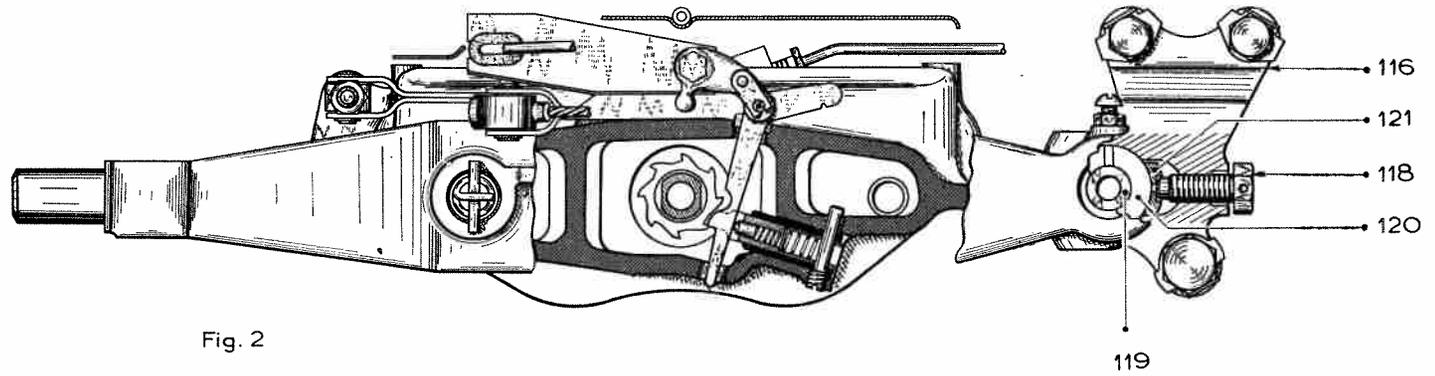


Fig. 2

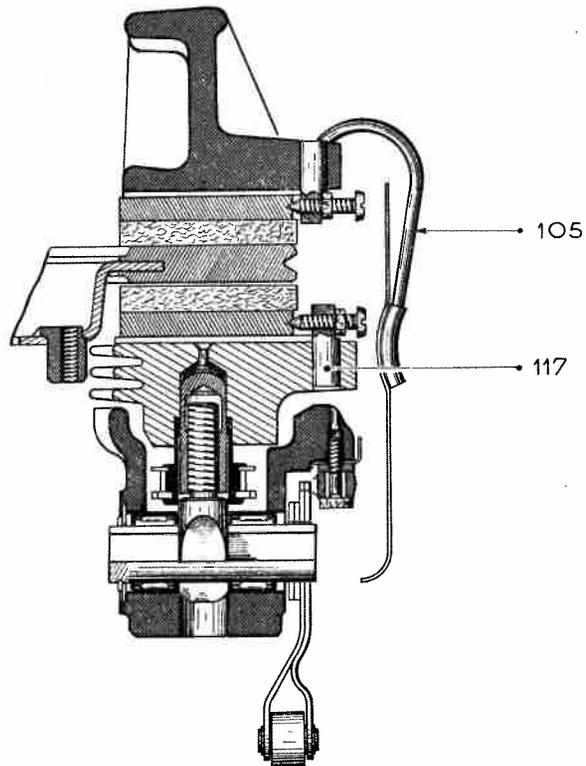
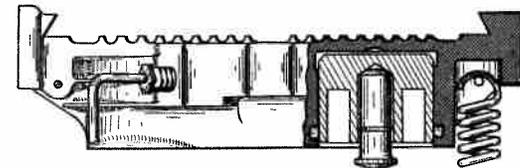


Fig. 3



OUTILS POUR FREINS

Fig.1 - LEVIER
vendu sous le n° 2127-T

Fig. 2 - FOURCHETTE
vendue sous le n° 2128-T

Fig.4 - CLÉ
vendue sous le n° 2141-T

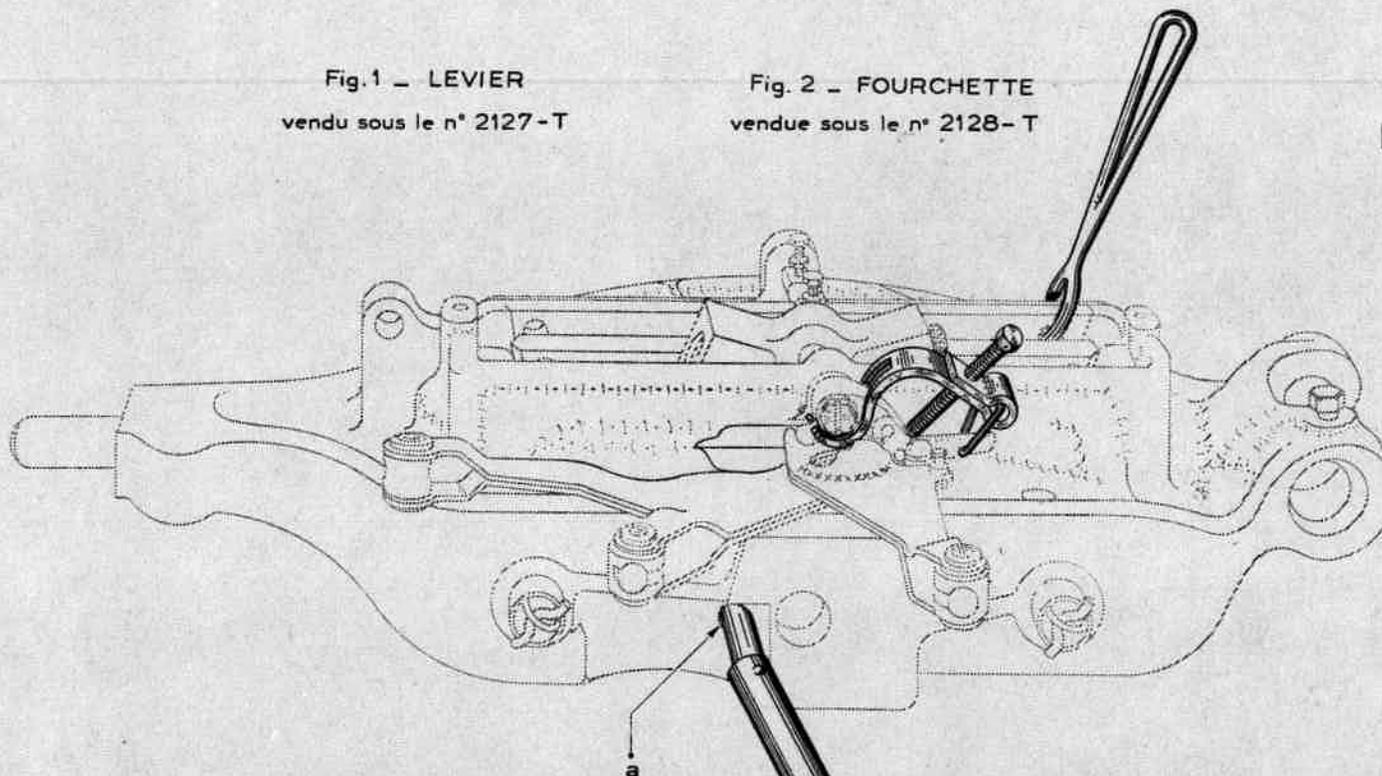


Fig. 3 - CLÉ A RALLONGE.
vendue sous le n° 2129-T

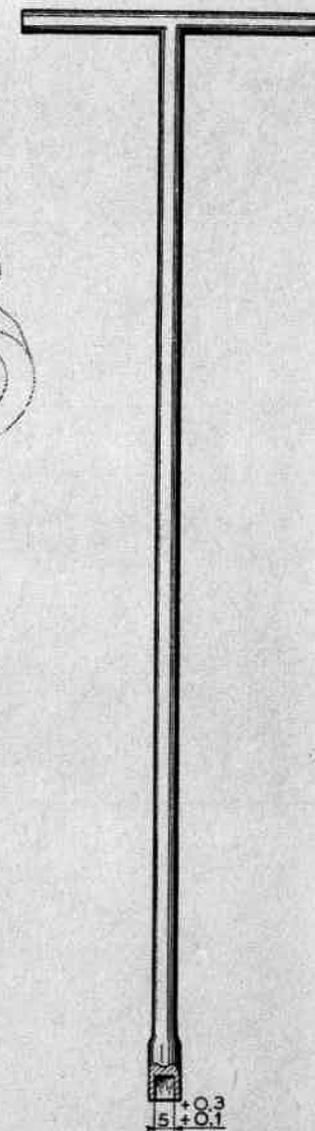


Fig. 1 - MANDRIN

vendu sous le n° 1767-T

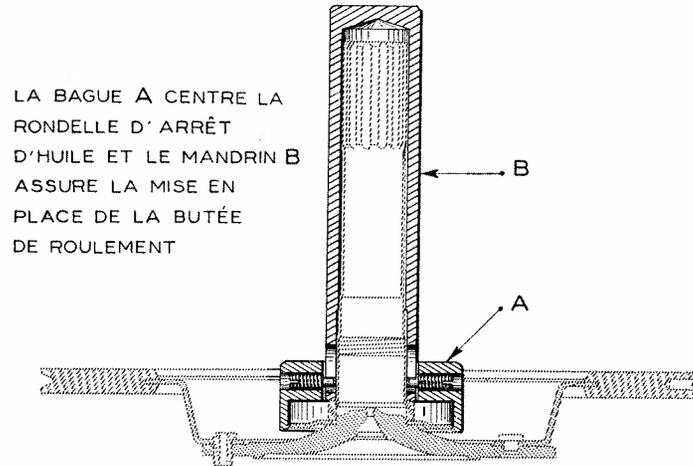


Fig. 2 - MANDRIN

vendu sous le n° 1772-T

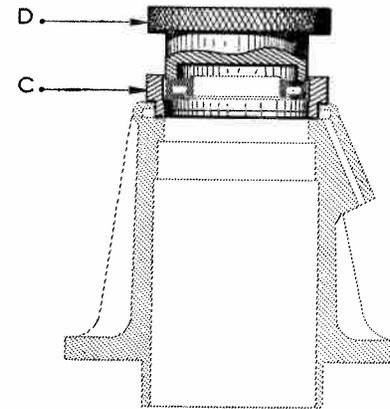


Fig. 3 - CLÉ

vendue sous le n° 1771-T

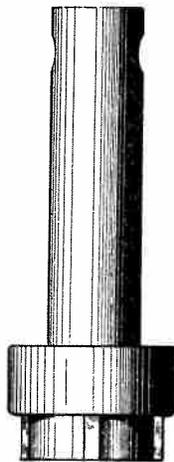


Fig. 4 - CLÉ

vendue sous le n° 1770-T



Fig. 5 - CLÉ

vendue sous le n° 1640-T

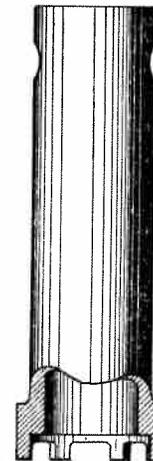


Fig. 1 _ MANDRIN MR-3045

non vendu

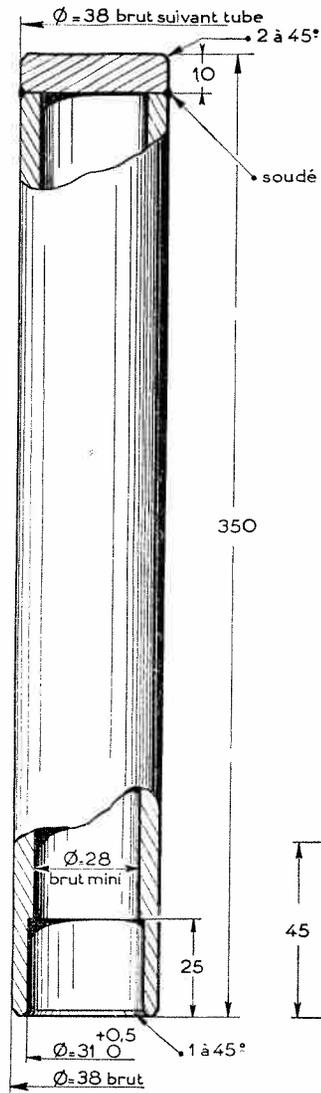


Fig. 2 _ MANDRIN MR-3676-30

non vendu

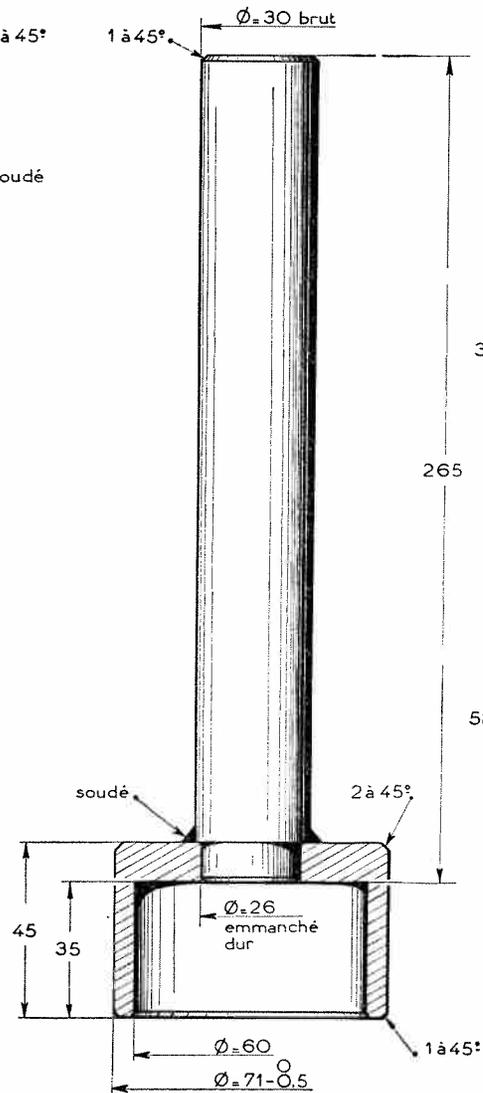


Fig. 3 _ CLÉ

vendue sous le n° 1734-T

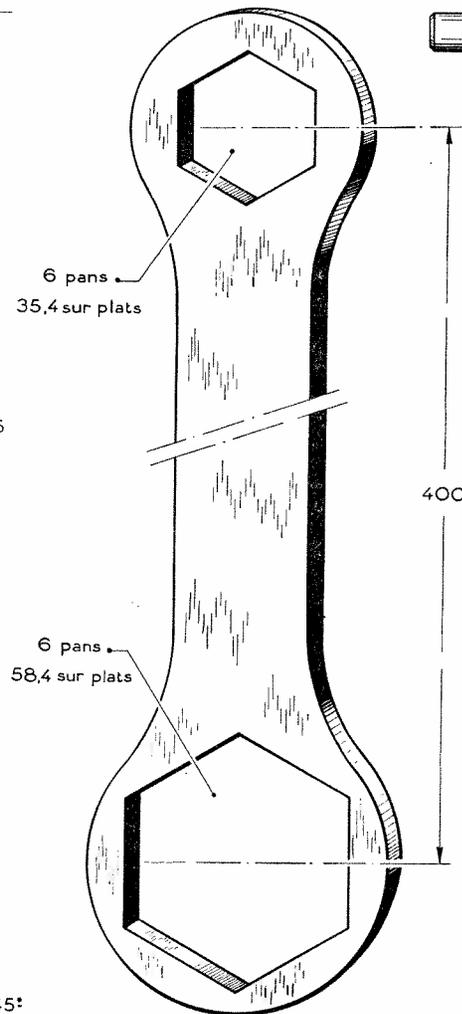
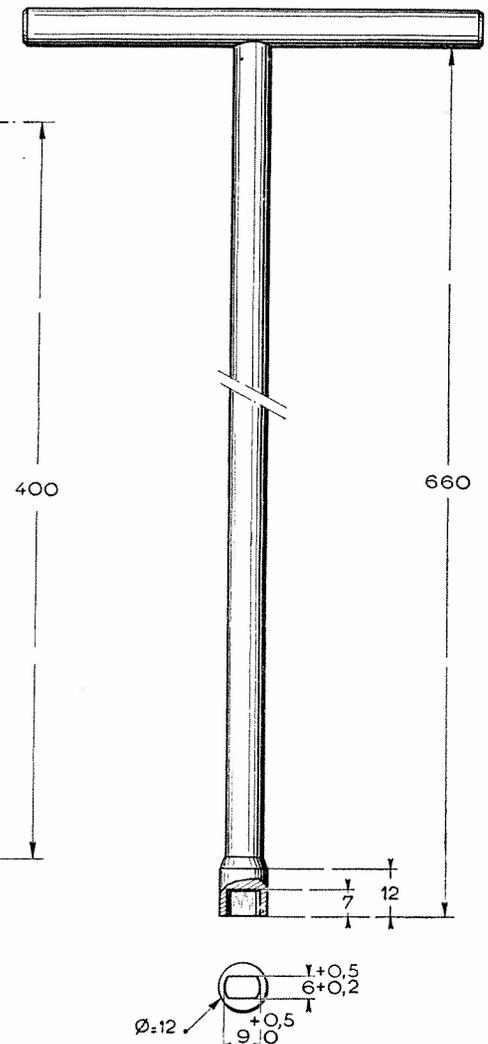


Fig. 4 _ CLÉ

vendue sous le n° 1677-T

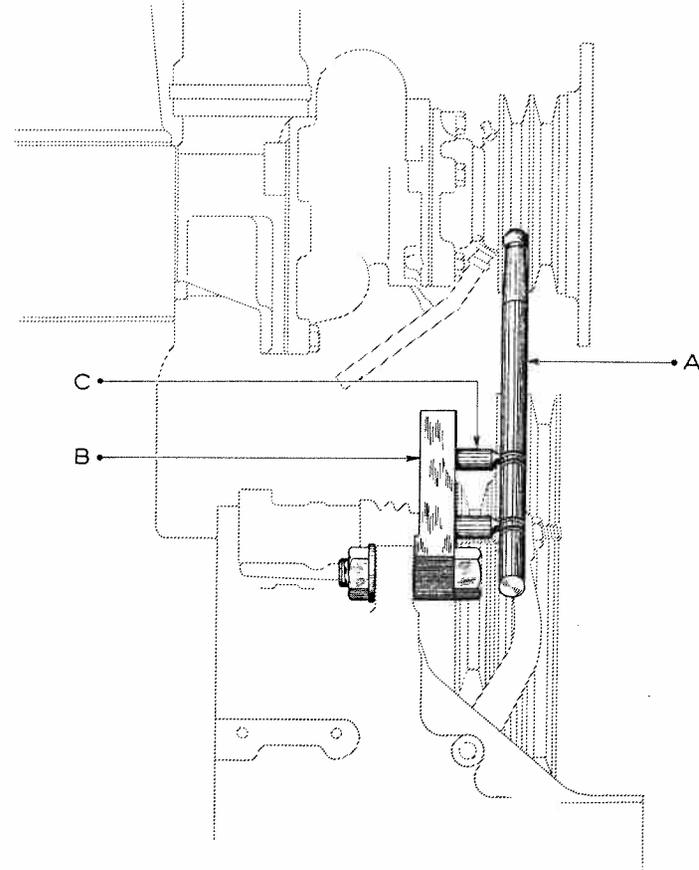
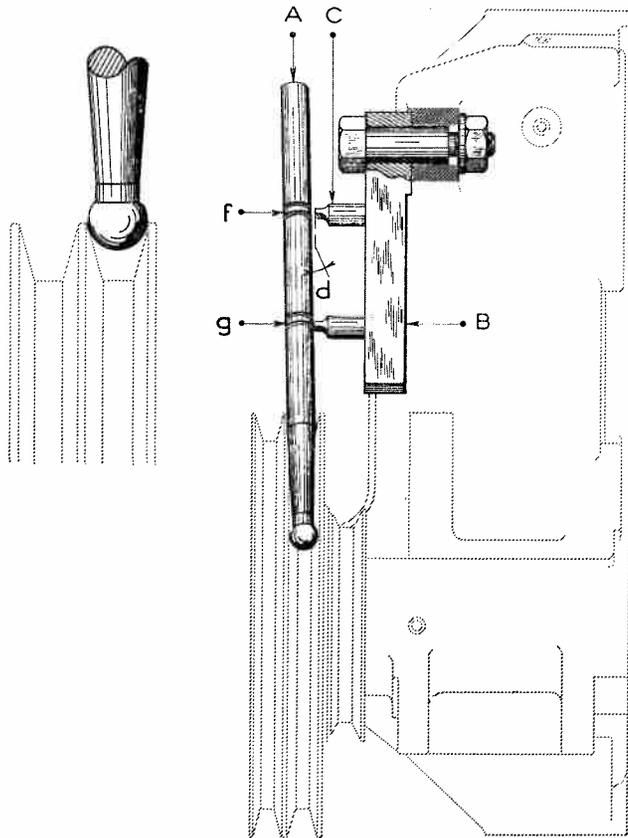


ALIGNEMENT DES POULIES

Fig.1 _ RELEVÉ DE LA POSITION
DE LA POULIE DE COMMANDE

Fig. 2 _ RELEVÉ DE LA POSITION
DE LA POULIE DE POMPE A EAU

Fig. 3

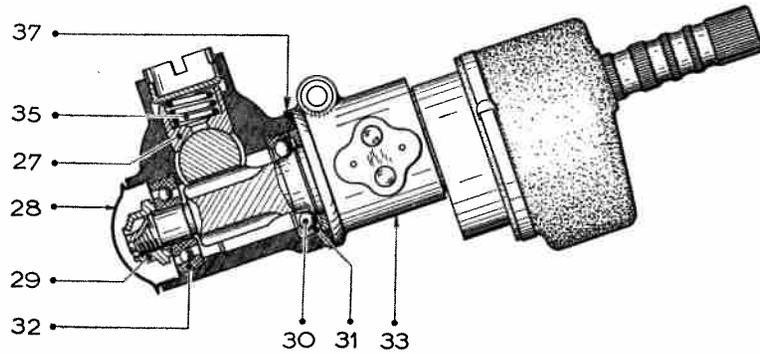
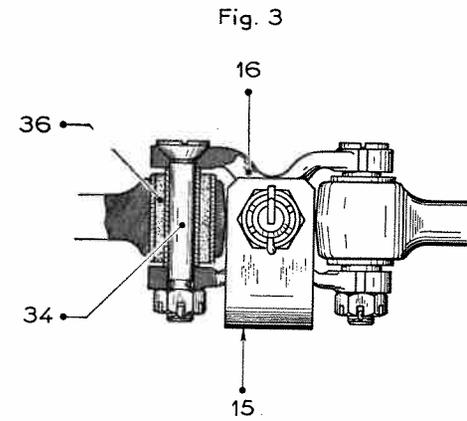
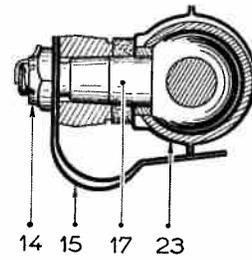
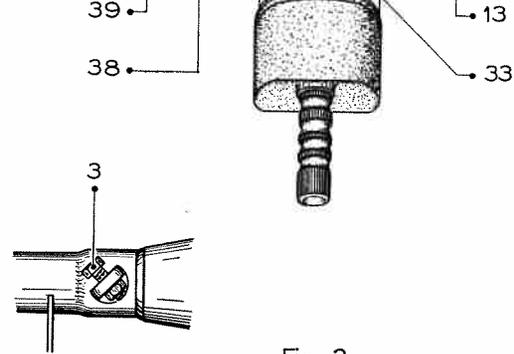
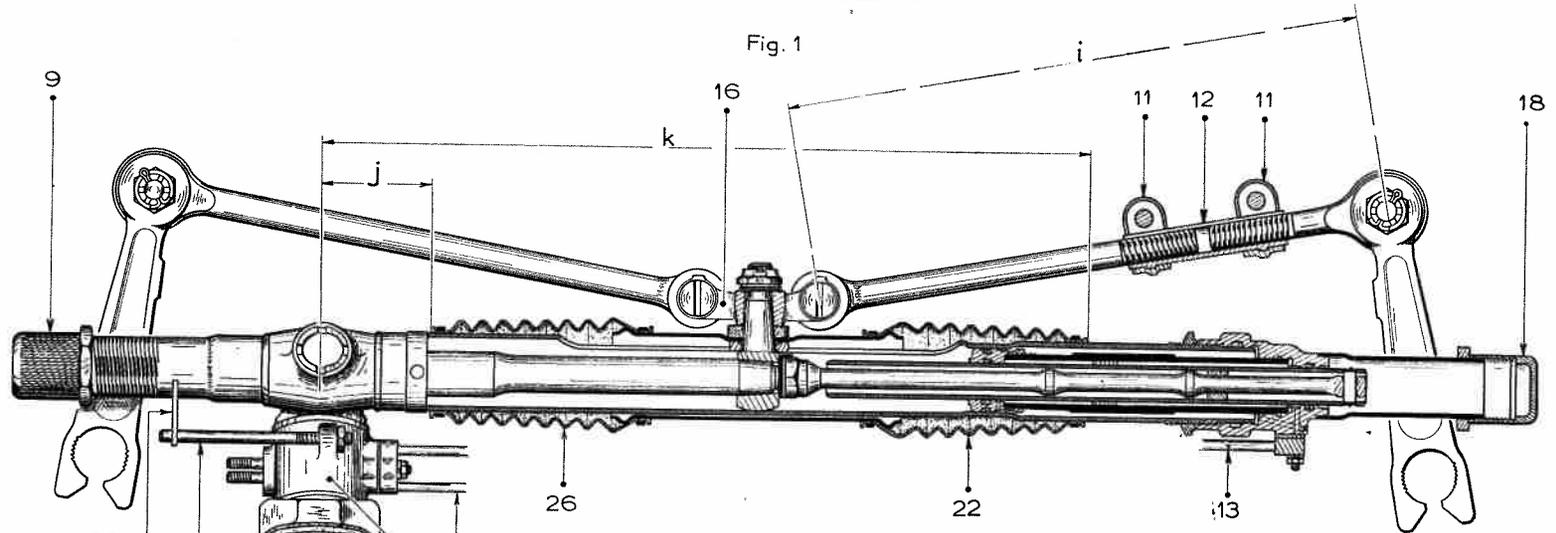


DIRECTION

DS 19

ENSEMBLE

PL. 51



DIRECTION

DS 19

COUPES

PL. 52

Fig. 1

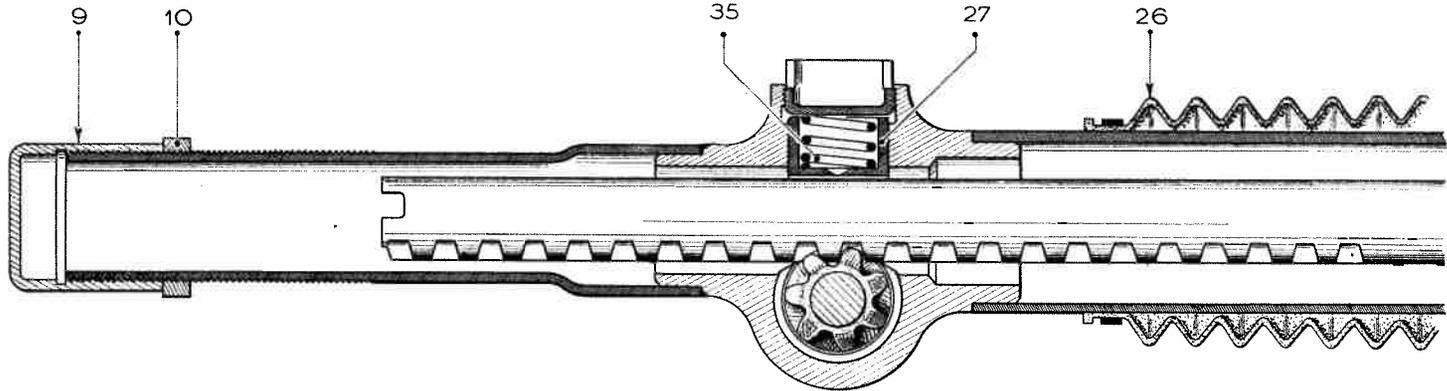
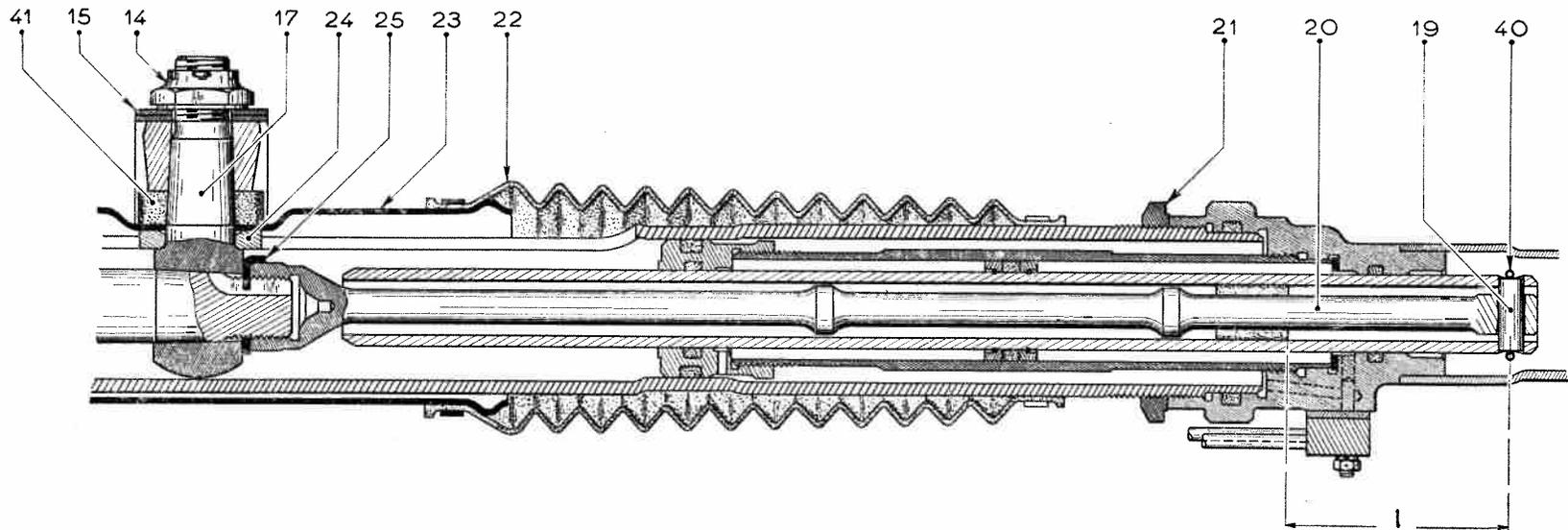


Fig. 2



DIRECTION

DS19

MONTAGE DU VOLANT

PL. 54

Fig. 1

Fig. 2

Fig. 4

Fig. 3 - COMPRESSEUR
vendu sous le n° 1991-T

Fig. 5 - CLÉ

vendue sous le n° 1994-T

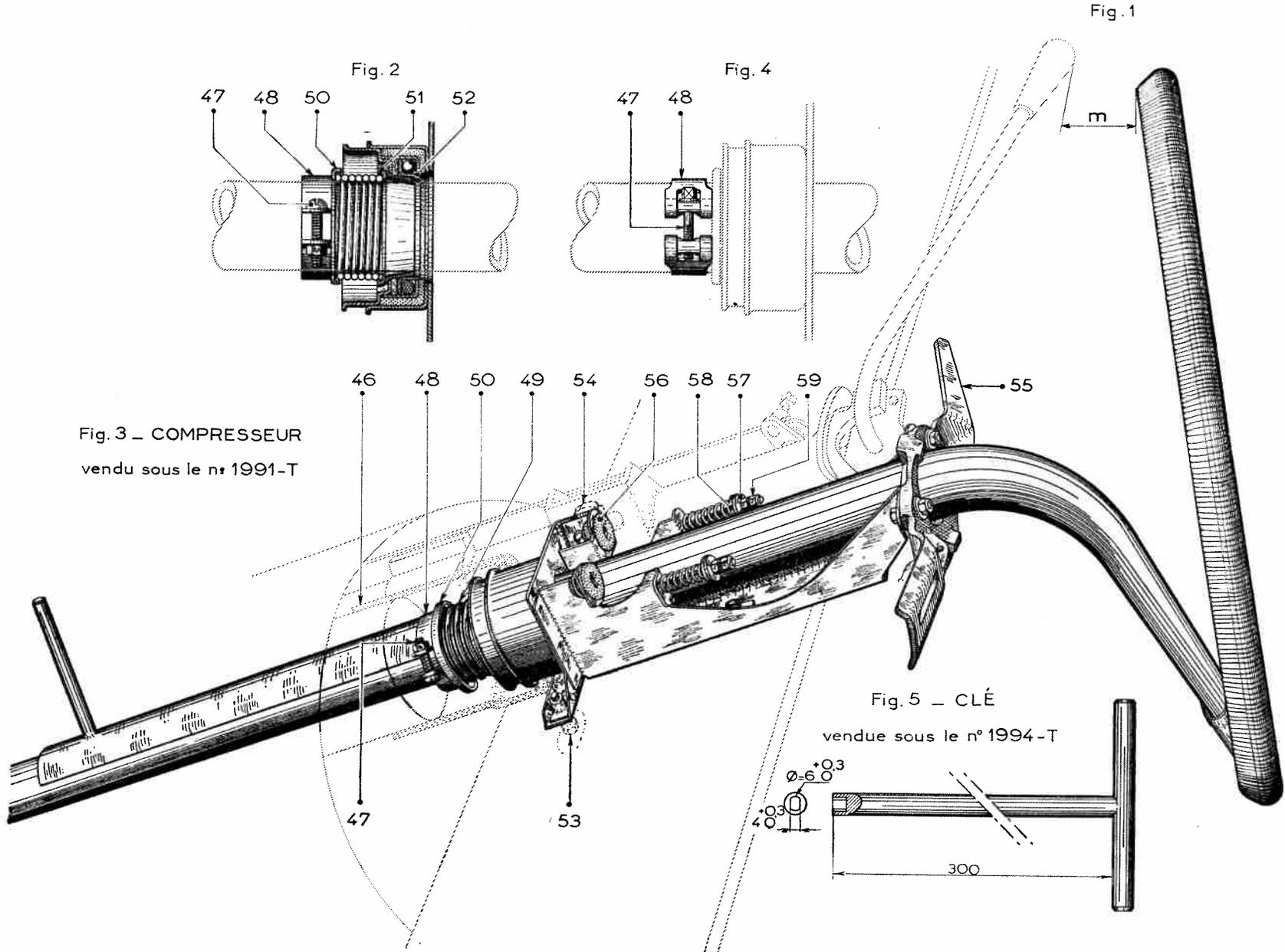


Fig. 1 _ EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1966-T

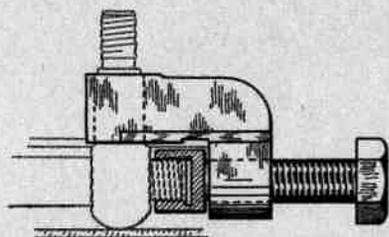


Fig. 2 _ EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1967-T

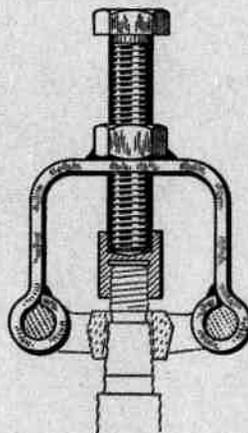


Fig. 3 _ CLÉ
vendue sous le n° 1982-T

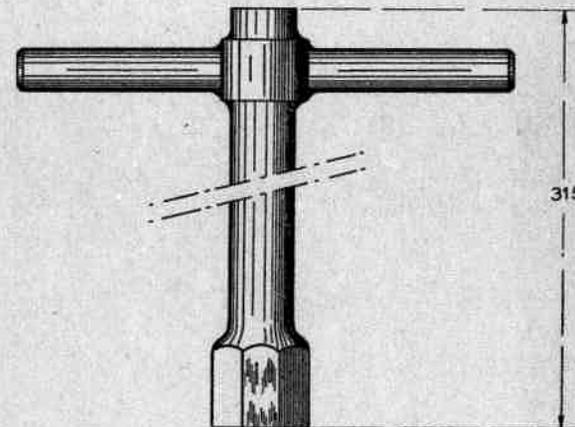


Fig. 4 _ EXTRACTEURS
vendus sous le n° 1969-T

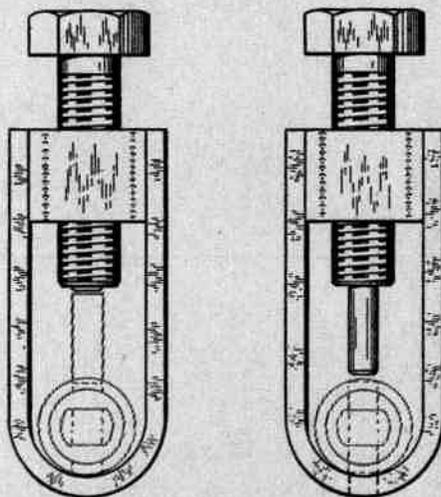


Fig. 5 _ CLÉ MR-3691-40
non vendue

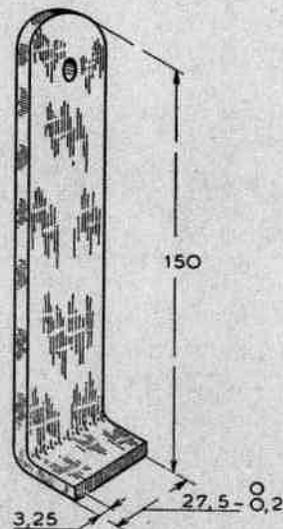


Fig. 6 _ MANDRIN MR-3676-110
non vendu

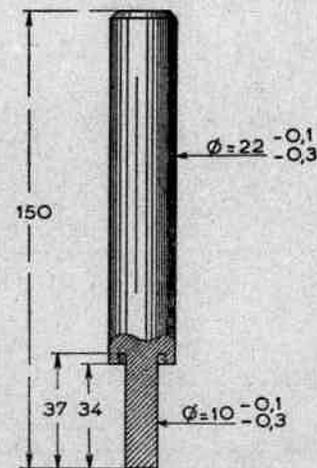


Fig. 1 - SUPPORT

vendu sous le n° 1999-T

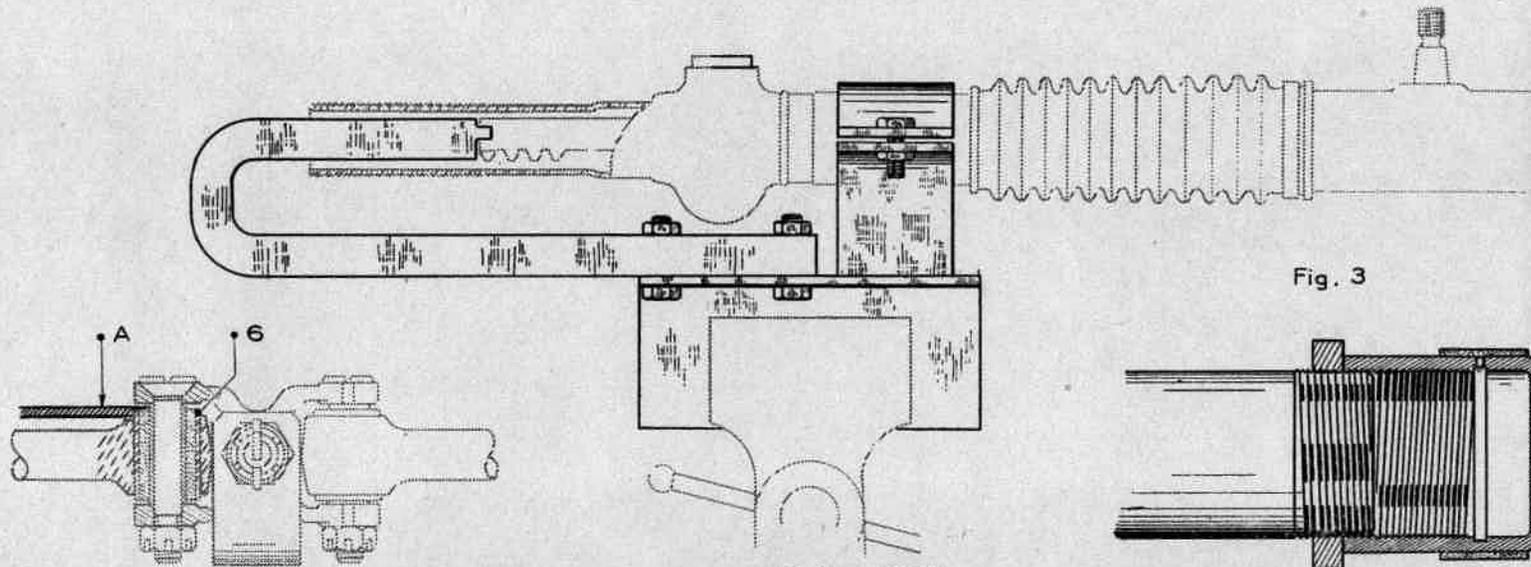
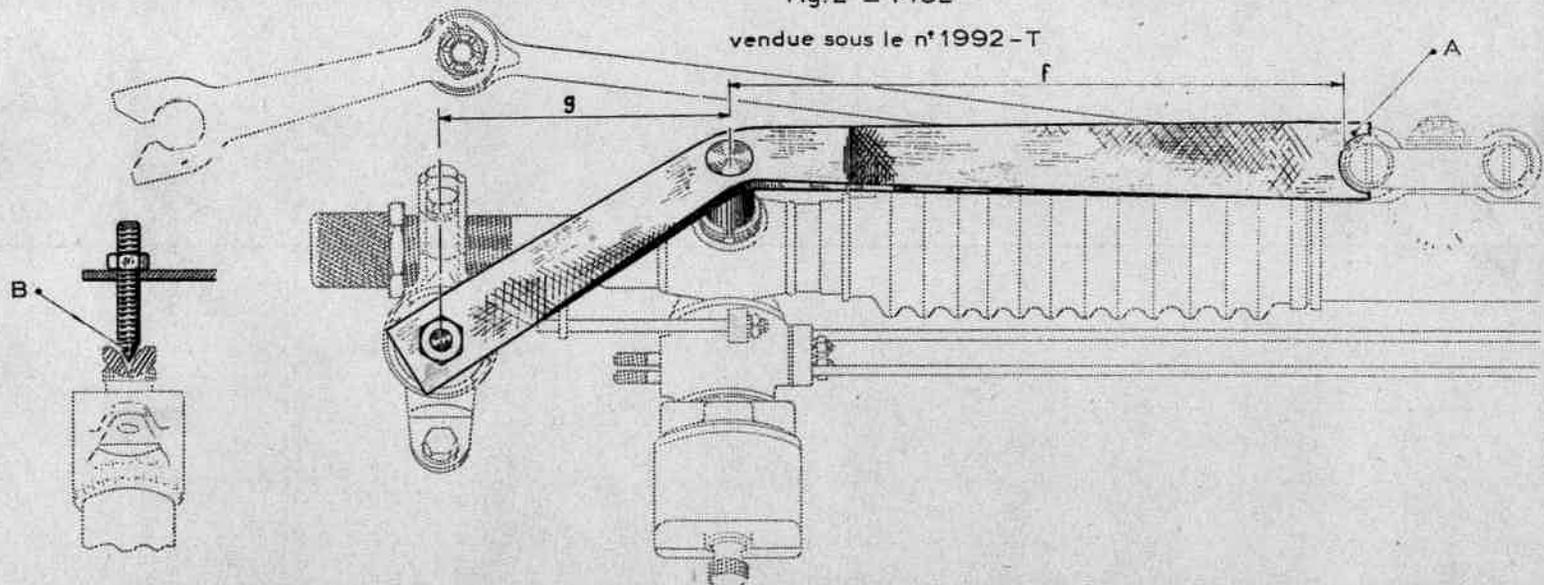


Fig. 3

Fig. 2 - PIGE

vendue sous le n° 1992-T

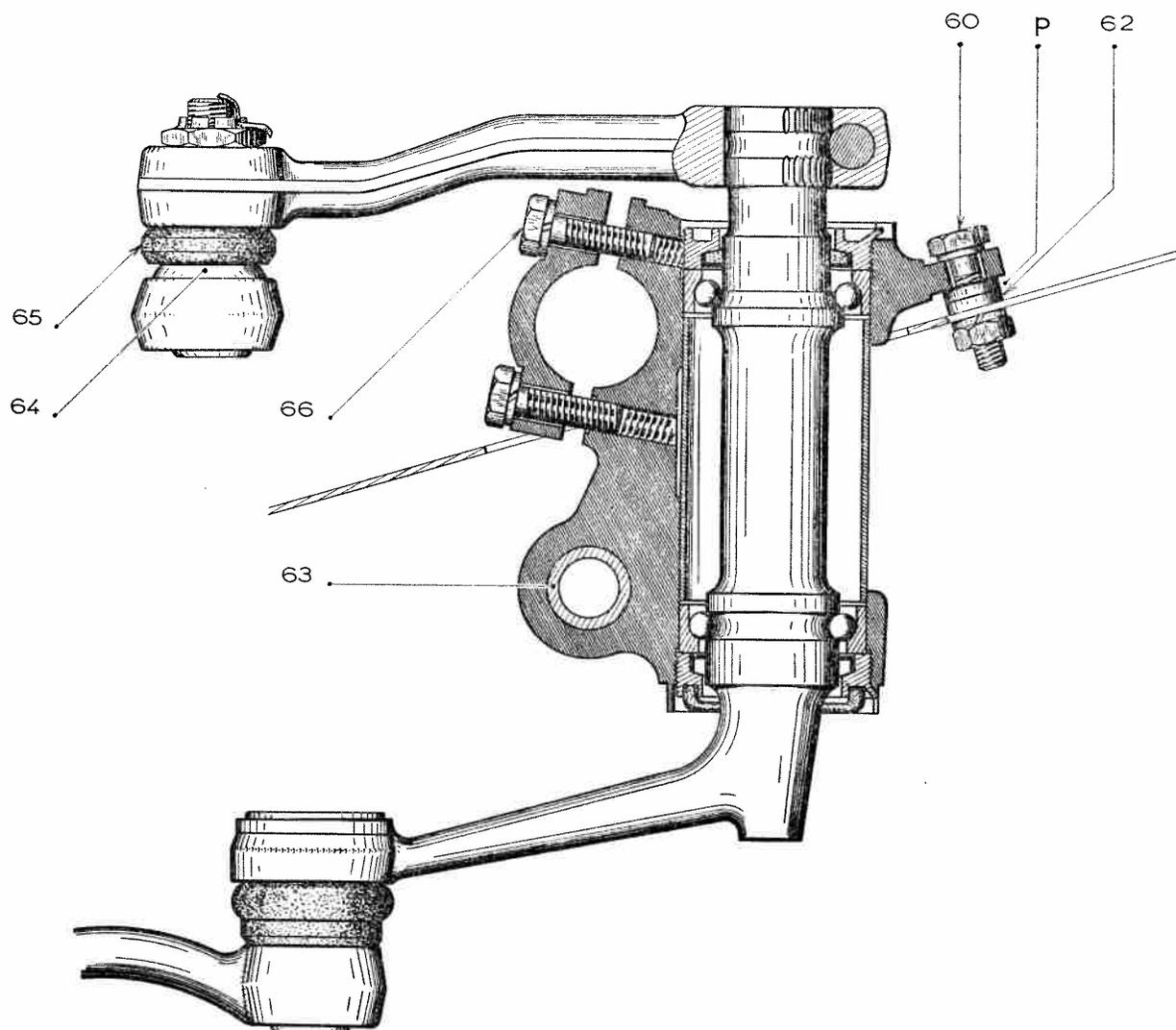


_____ DIRECTION _____

DS 19

PL. 56A

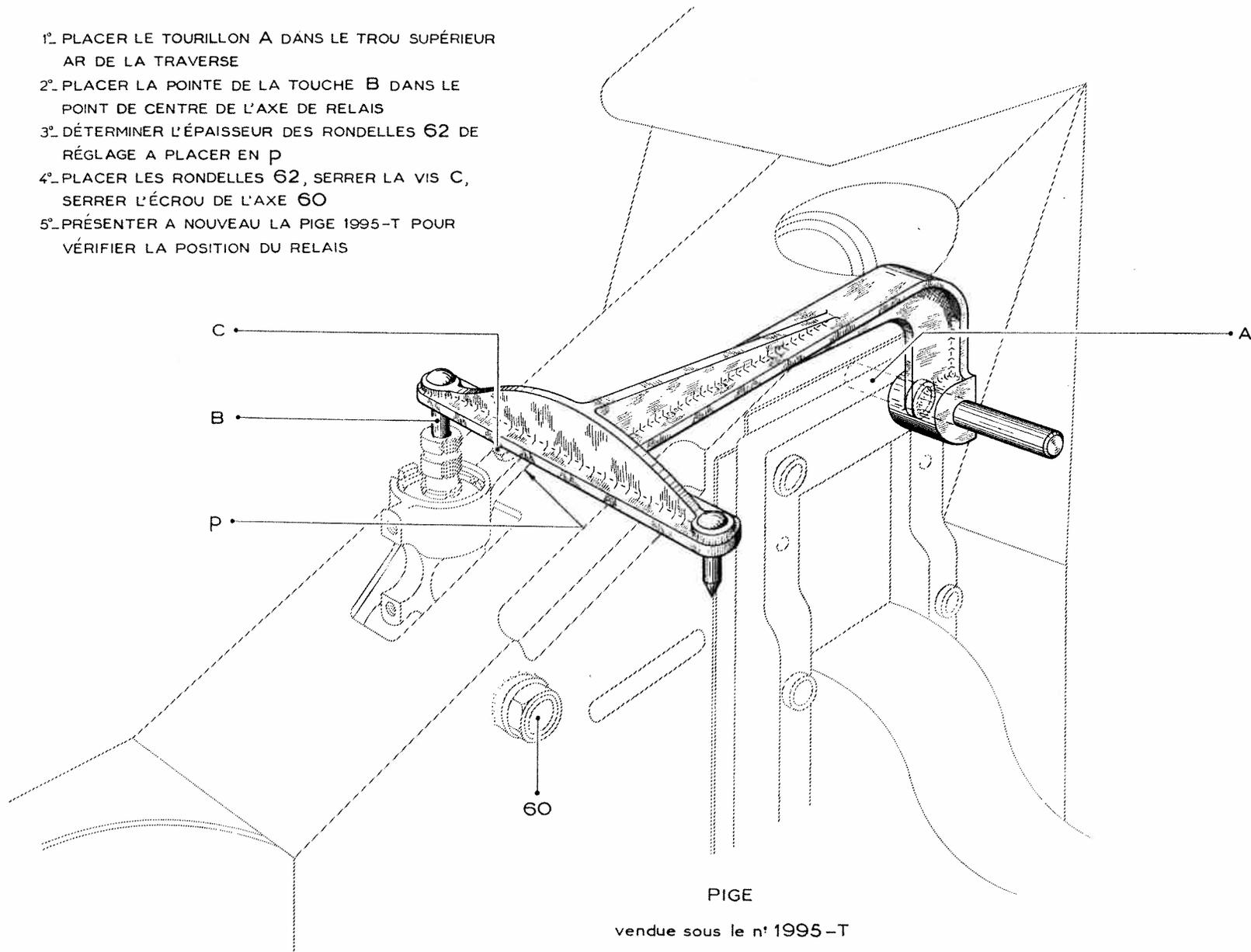
_____ COUPE DU RELAIS _____



RÉGLAGE DE LA POSITION D'UN RELAIS

PL. 56 B

- 1°. PLACER LE TOURILLON A DANS LE TROU SUPÉRIEUR
AR DE LA TRAVERSE
- 2°. PLACER LA POINTE DE LA TOUCHE B DANS LE
POINT DE CENTRE DE L'AXE DE RELAIS
- 3°. DÉTERMINER L'ÉPAISSEUR DES RONDELLES 62 DE
RÉGLAGE A PLACER EN P
- 4°. PLACER LES RONDELLES 62, SERRER LA VIS C,
SERRER L'ÉCROU DE L'AXE 60
- 5°. PRÉSENTER A NOUVEAU LA PIGE 1995-T POUR
VÉRIFIER LA POSITION DU RELAIS



COUPES

Fig. 1

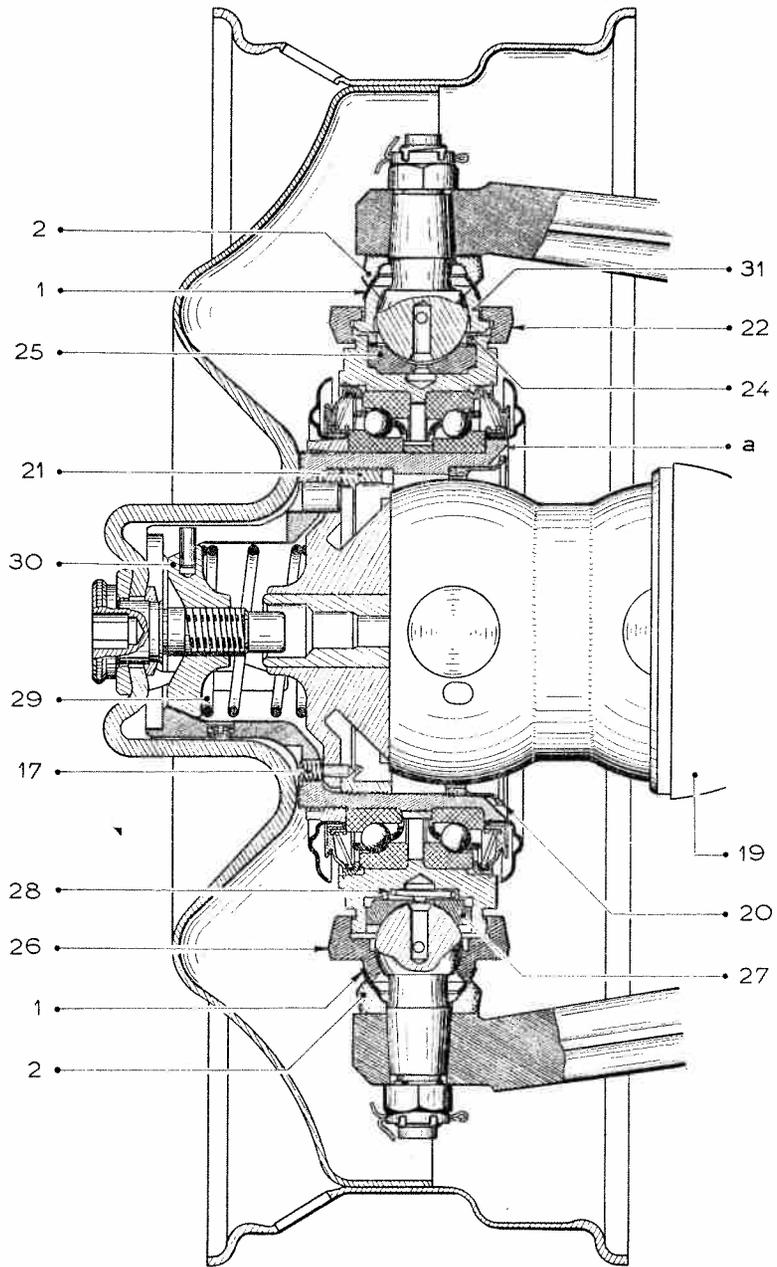
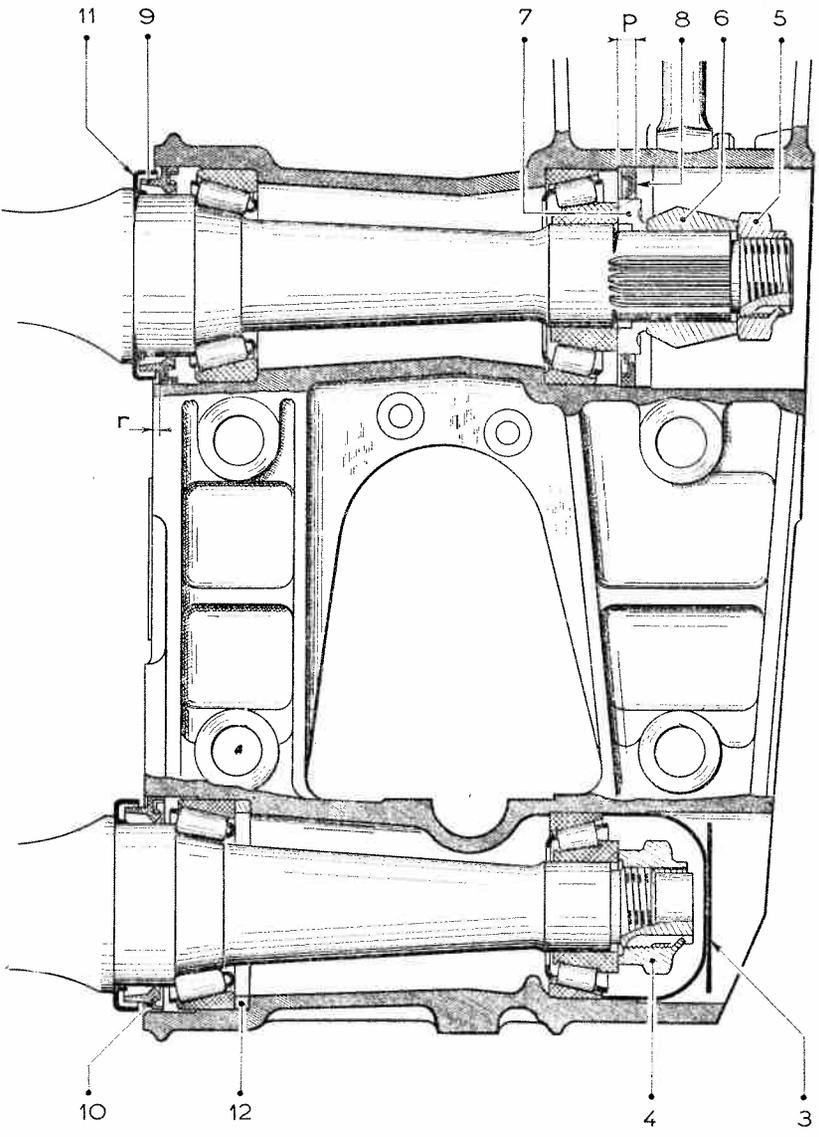


Fig 2



OUTILS DIVERS

Fig. 1 - EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1856 - T

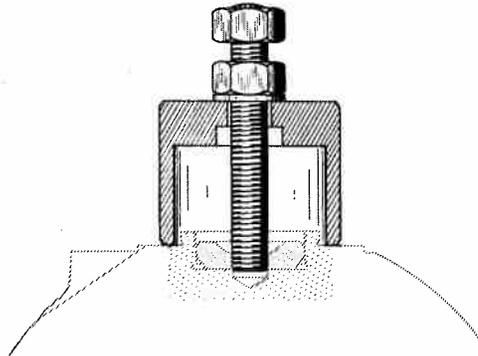


Fig. 2 - APPAREIL
vendu sous le n° 1857 - T

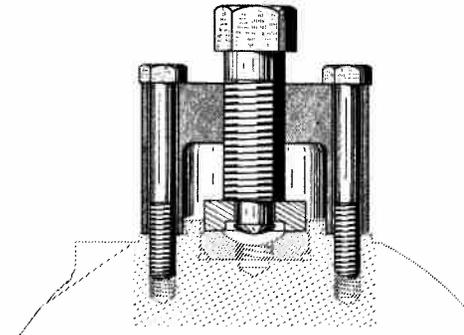


Fig. 3 - RÉGLAGE DE LA ROTULE SUPÉRIEURE

ÉTALONNAGE DU COMPAREUR

UTILISATION DU CORPS DE L'EXTRACTEUR 1856 - T

MESURE DE L'ÉPAISSEUR DE LA RONDELLE DE RÉGLAGE

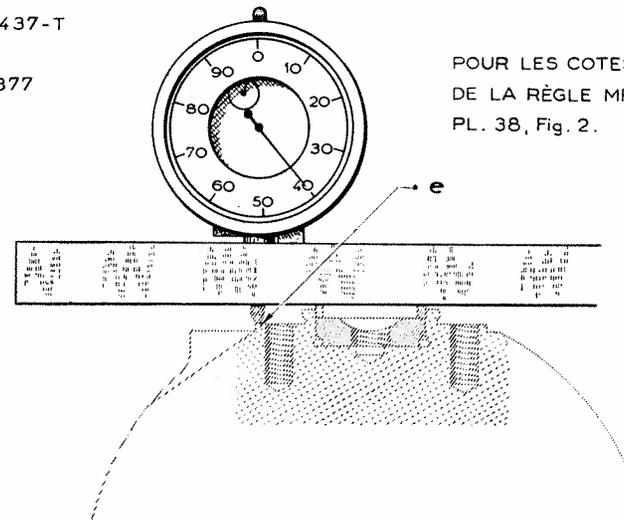
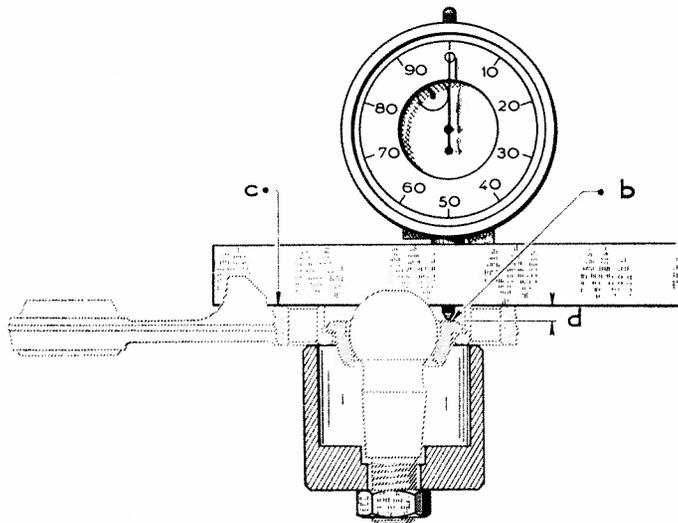
COMPAREUR

vendu sous le n° 2437 - T

RÈGLE MR-3377

non vendue

POUR LES COTES D'EXÉCUTION
DE LA RÈGLE MR-3377, VOIR
PL. 38, Fig. 2.



SUPPORT DE DEMI-ESSIEU

Fig. 1 - SUPPORT MR-3053-120

non vendu

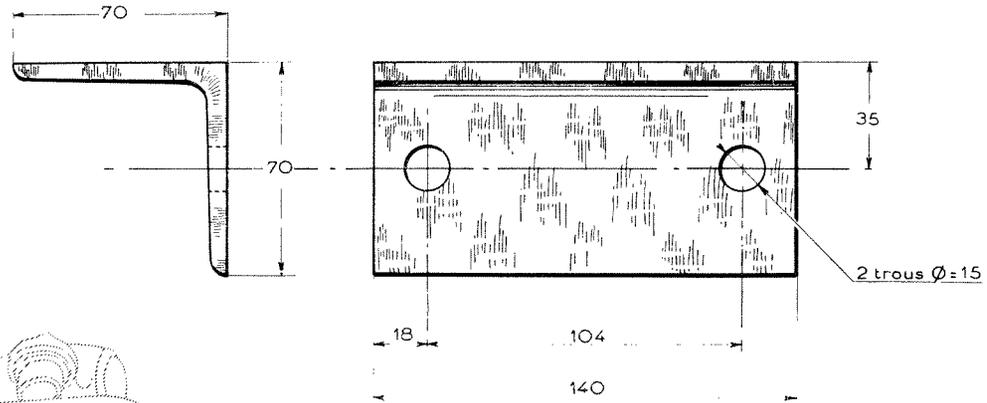
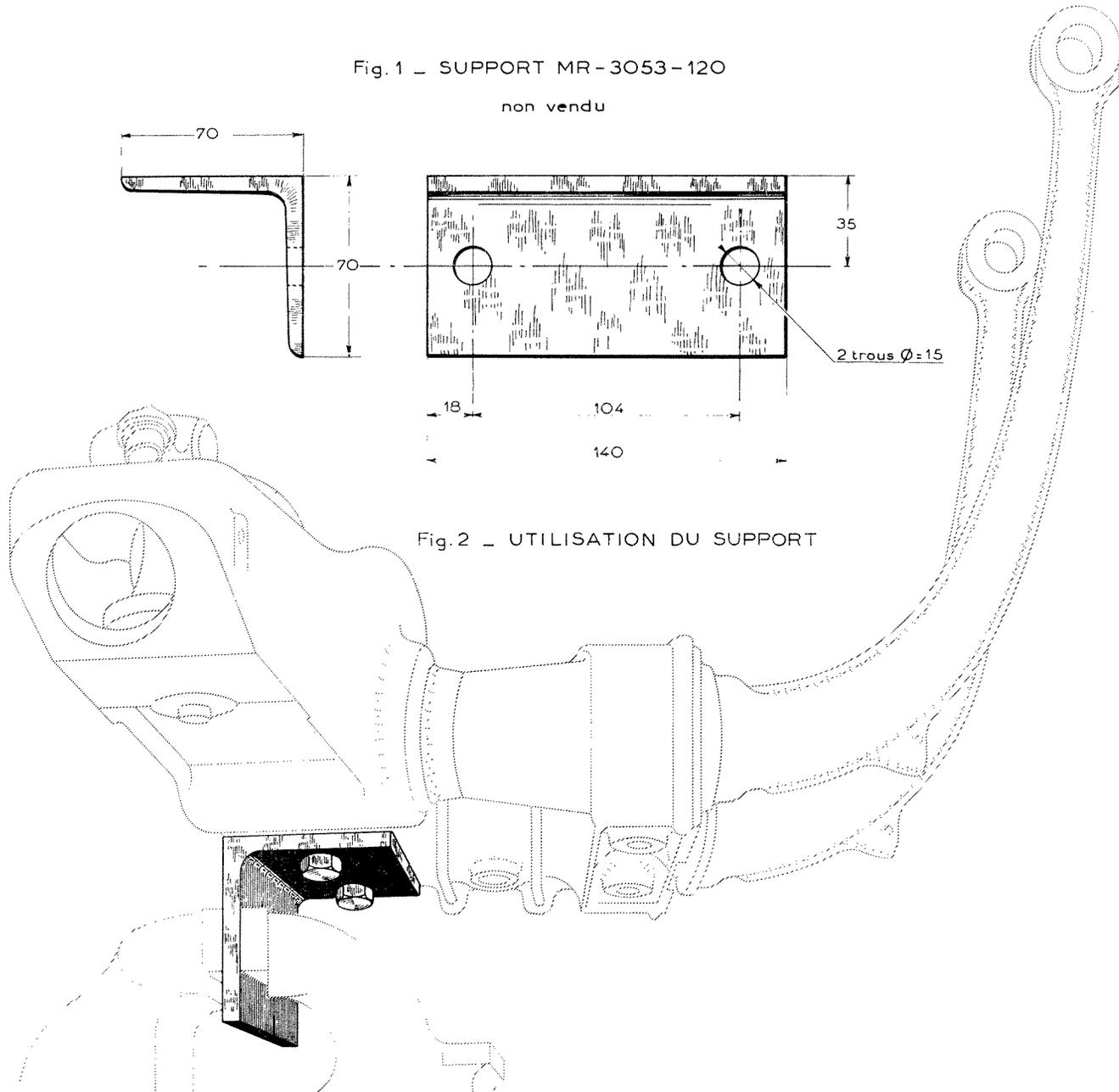
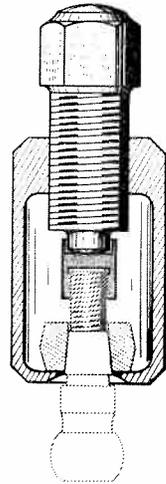


Fig. 2 - UTILISATION DU SUPPORT



OUTILS DIVERS

Fig. 1 — EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1964 - T



GRAIN
vendu sous le n° 1968 - T

Fig. 2 — EXTRACTEUR ET GRAIN
vendus sous le n° 1864-T

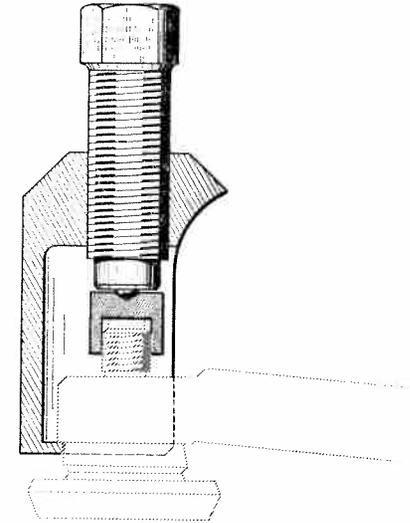


Fig. 3 — CLÉ
vendue sous le n° 2285-T

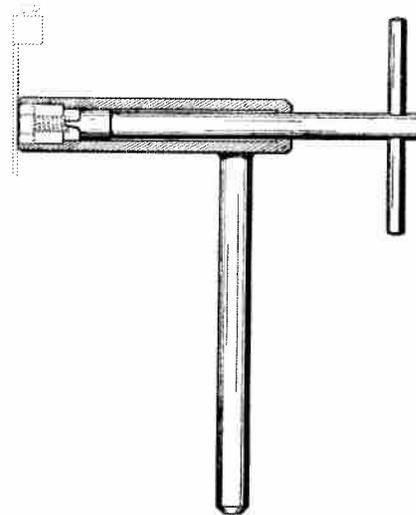


Fig. 1

Fig. 2

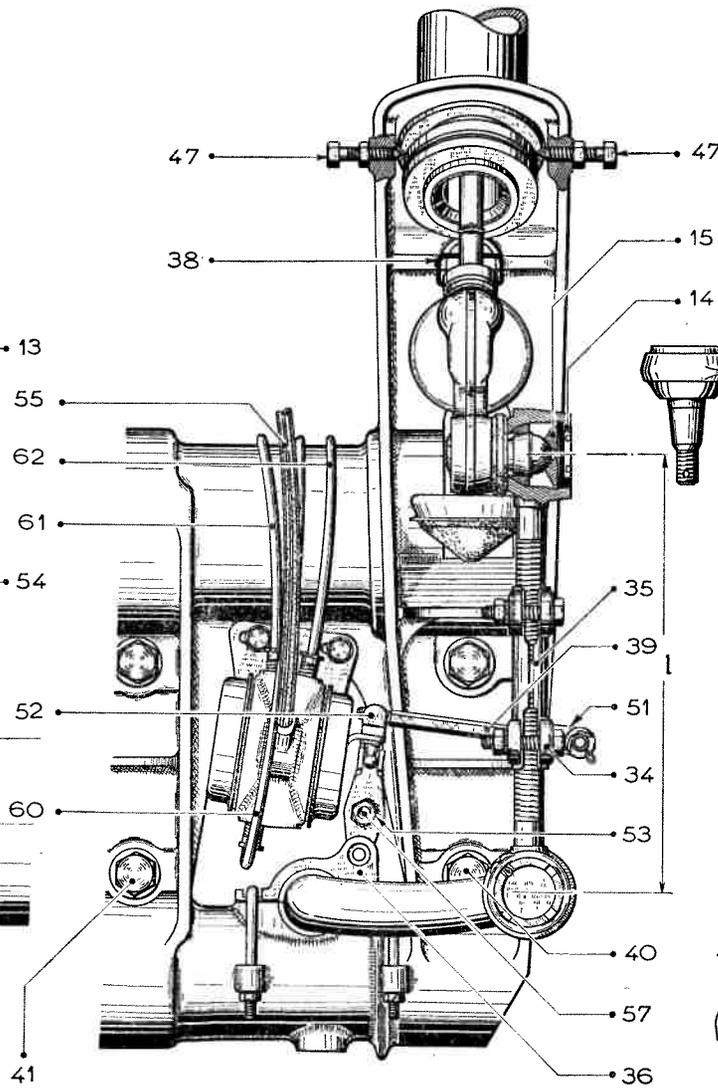
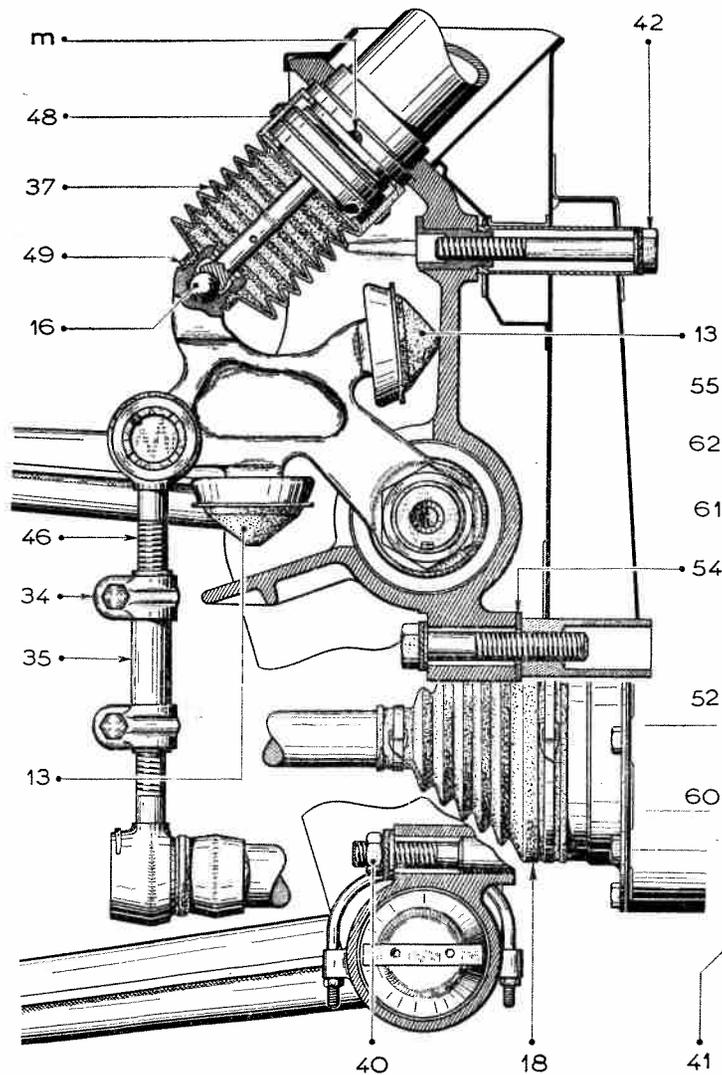


Fig. 3

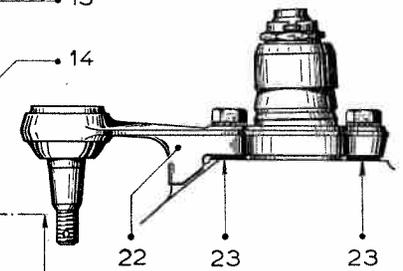


Fig. 4

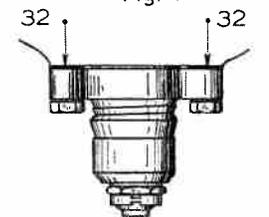


Fig. 5

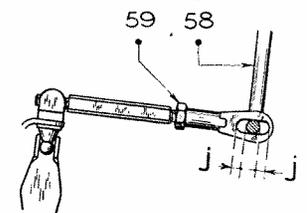


Fig. 1 - UTILISATION DU SUPPORT DE PIVOT

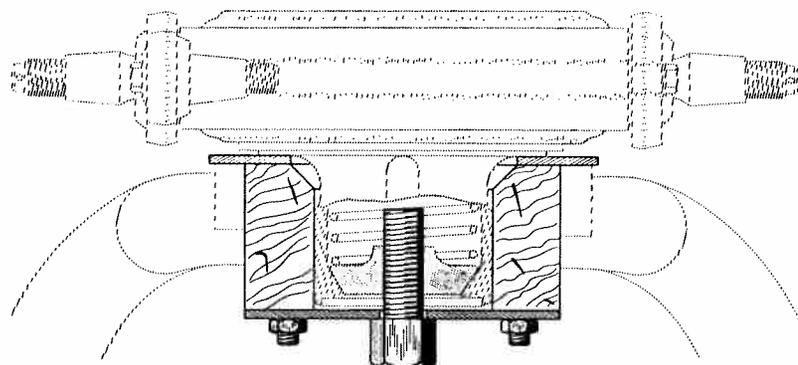


Fig. 2 - CLÉ

vendue sous le n° 1920-T

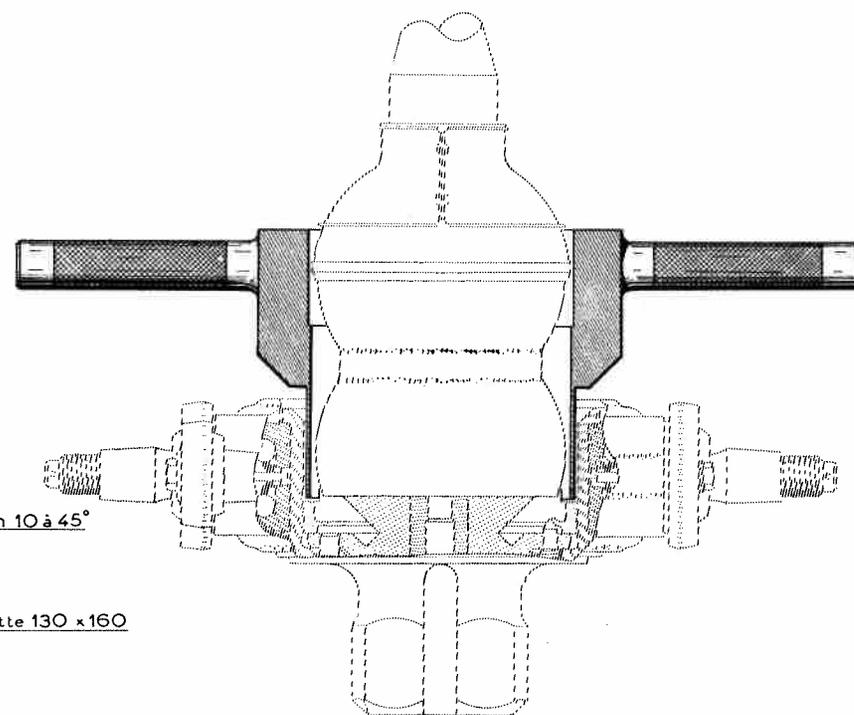
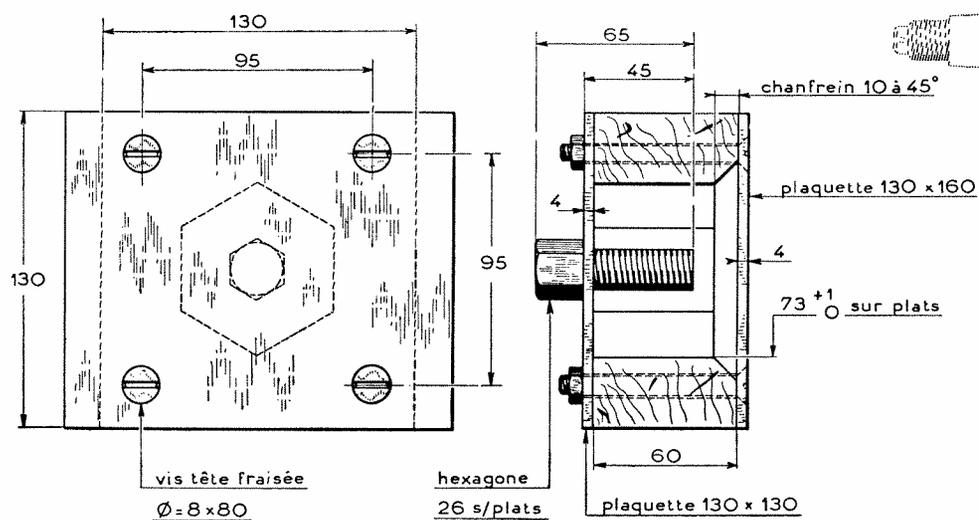


Fig. 3 - SUPPORT DE PIVOT A L'ÉTAU MR-3407-10

non vendu

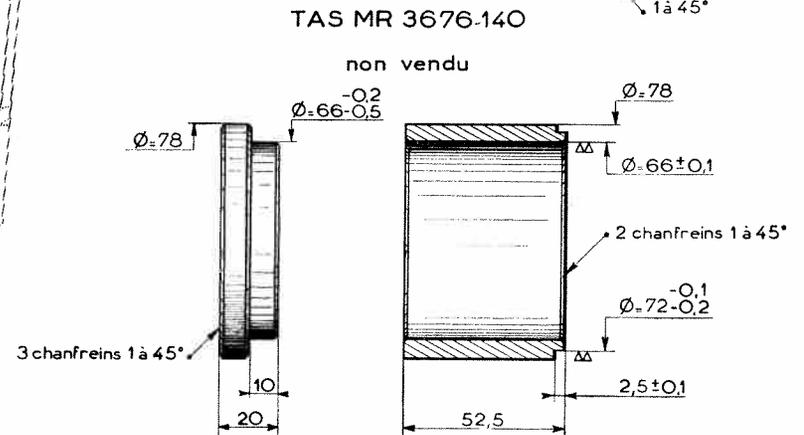
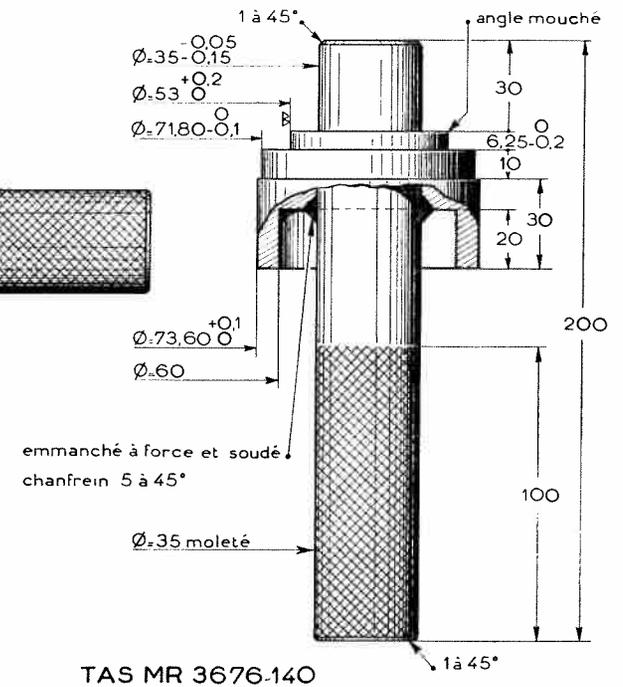
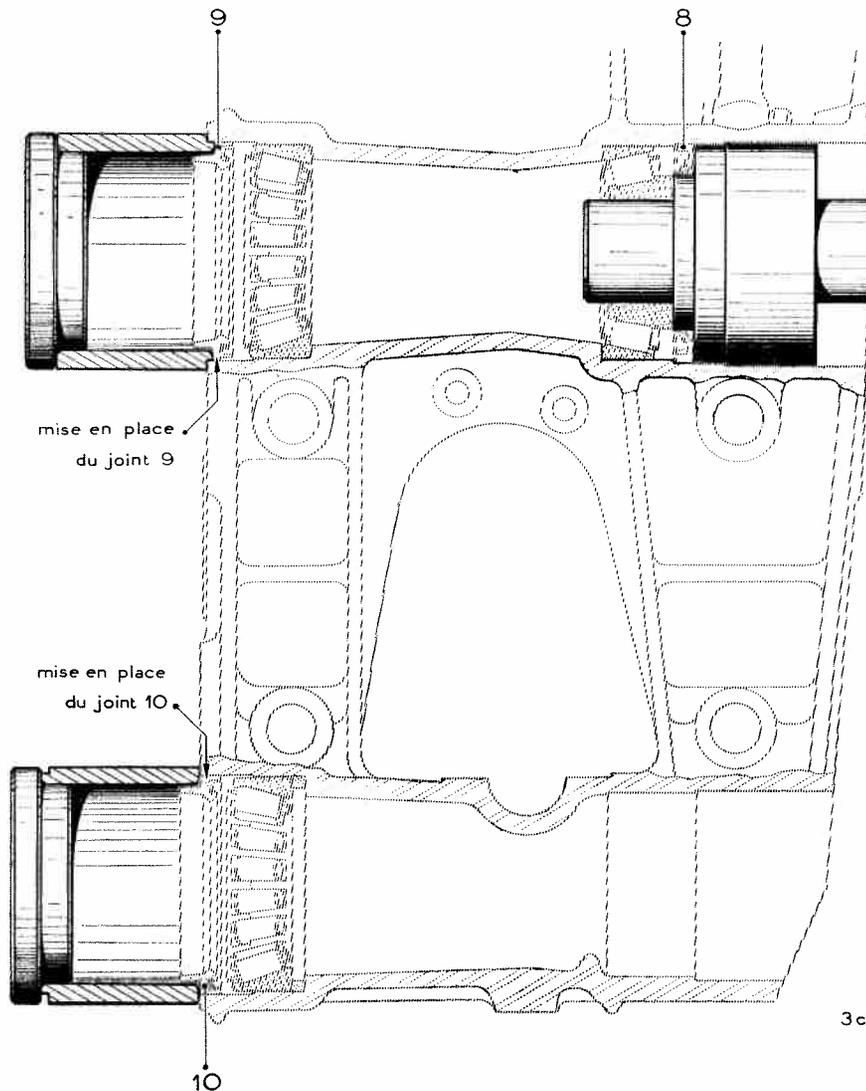


MONTAGE DES JOINTS

Fig. 2 - UTILISATION
DU TAS MR-3676-140

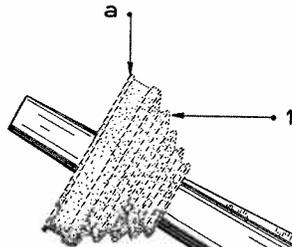
Fig. 1 - UTILISATION
DU MANDRIN MR-3676-150

MANDRIN MR-3676-150
non vendu



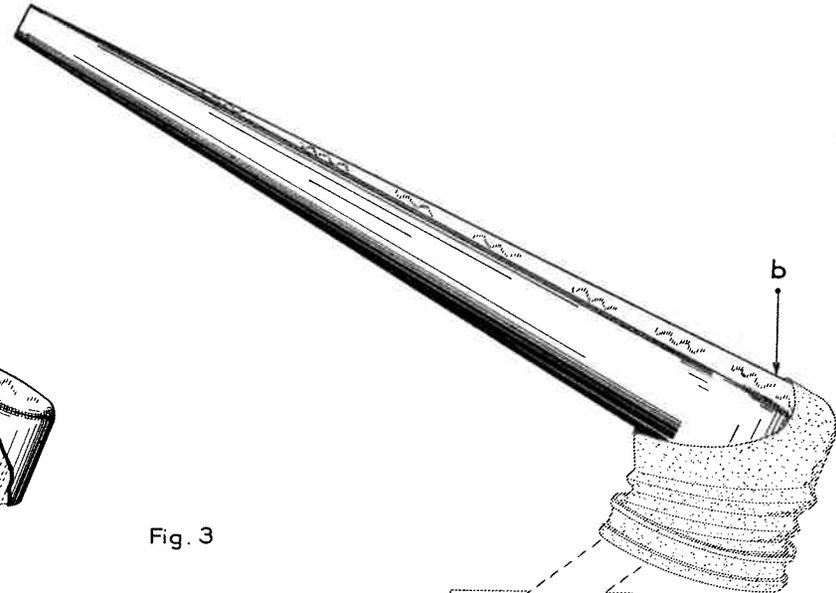
MONTAGE DU PROTECTEUR DE TRANSMISSION

Fig. 1



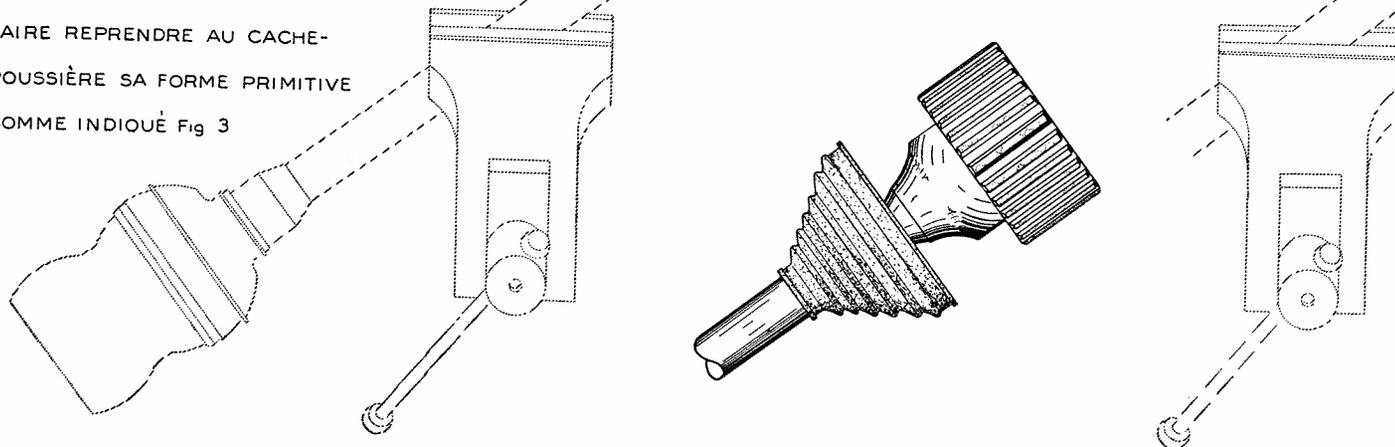
CÔNE POUR MISE EN PLACE DU PROTECTEUR
vendu sous le n° 1930 - T

Fig. 2



- 1° GRAISSER LE CÔNE
- 2° ENGAGER LE CACHE-POUSSIÈRE 1 SUR LE CÔNE COMME INDIQUÉ Fig 1
- 3° SAISIR LE CACHE-POUSSIÈRE PAR SON GRAND DIAMÈTRE EN a . TIRER ÉNERGIQUEMENT POUR LE FAIRE PASSER EN b
- 4° DÉGAGER LE CÔNE
FAIRE REPRENDRE AU CACHE-POUSSIÈRE SA FORME PRIMITIVE COMME INDIQUÉ Fig 3

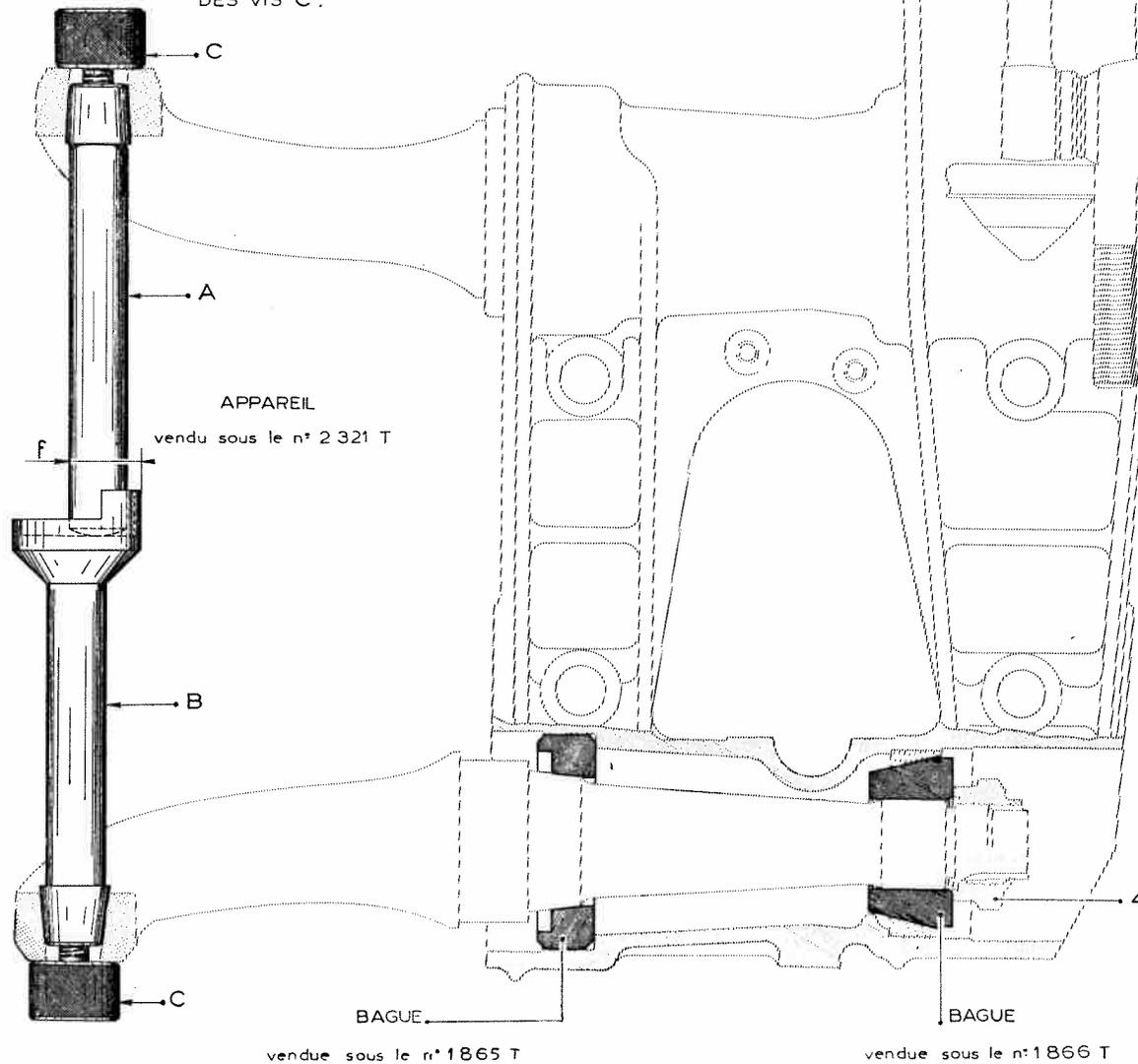
Fig. 3



RÉGLAGE DE LA CHASSE

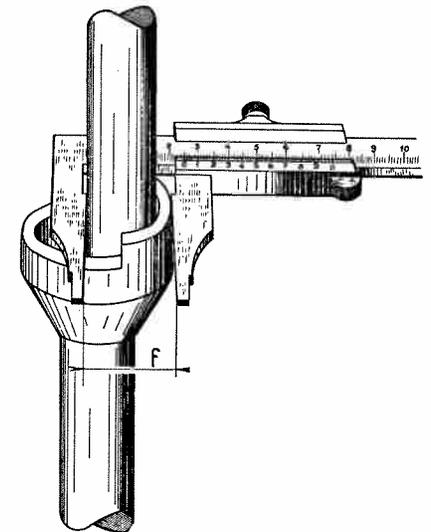
Fig 1

FIXER SUR LES BRAS D'ESSIEU
LES PIGES A ET B A L'AIDE
DES VIS C.



AMENER LA PIGE A AU CONTACT DE
LA CUVETTE DE LA PIGE B
MESURER LA COTE f ENTRE LA PIGE
A ET LE BORD EXTÉRIEUR DE LA
CUVETTE DE LA PIGE B. LE RÉGLAGE
EST RÉALISÉ LORSQUE LA COTE f
EST COMPRISE ENTRE 24,75 ET 25,25.

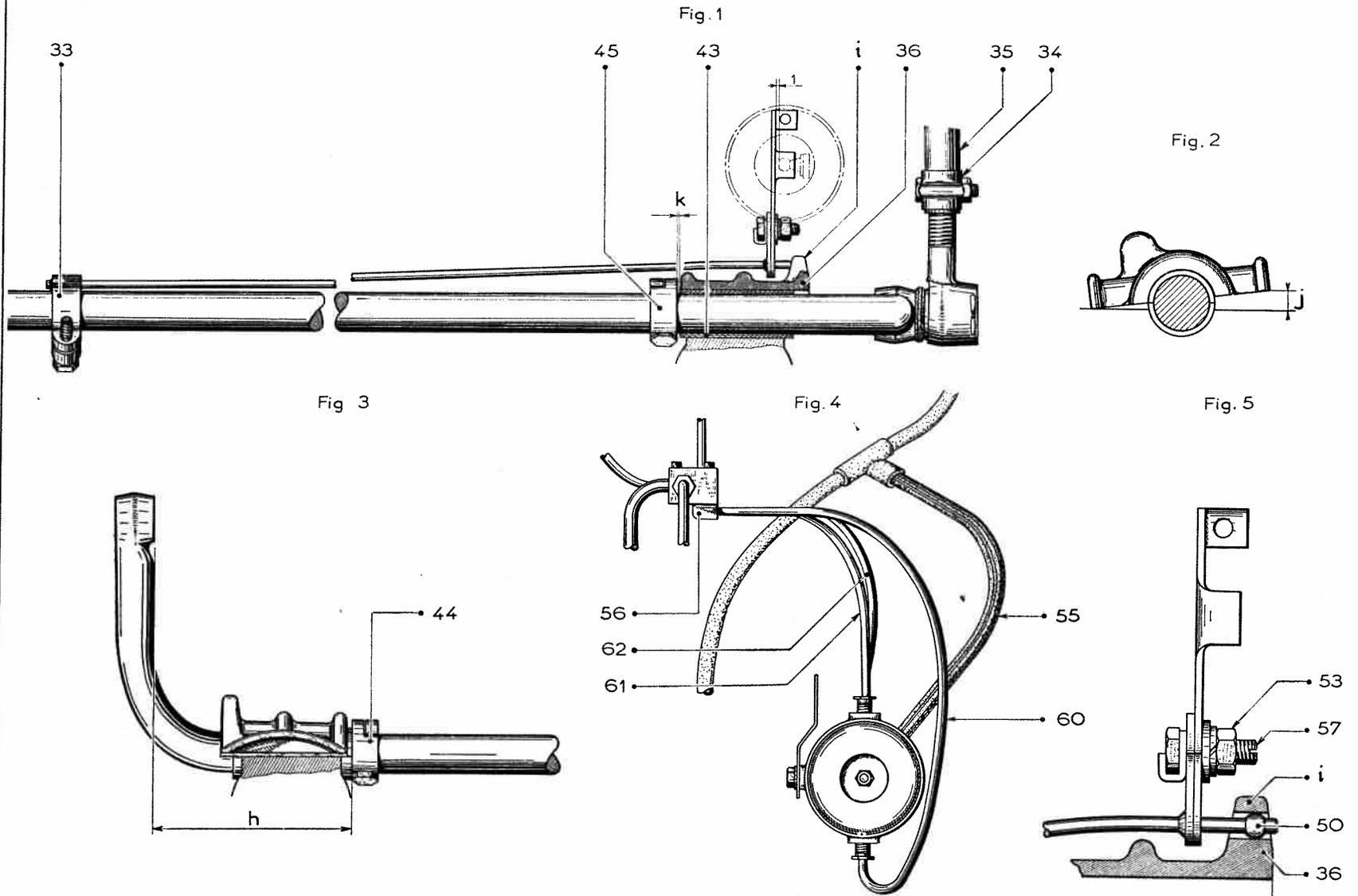
Fig. 2



NOTA : LA COTE f DOIT ÊTRE PRISE
PARALLÈLEMENT A L'AXE DES BRAS.
POUR S'EN ASSURER, FAIRE PIVOTER
LE PIED A COULISSE, LA COTE f EST
LA PLUS PETITE DES MESURES LUES
SUR LE VERNIER

BARRE ANTI-ROULIS

ET COMMANDE DE CORRECTEUR



ESSIEU ARRIÈRE

DS19

ENSEMBLE

PL. 69

Fig. 1

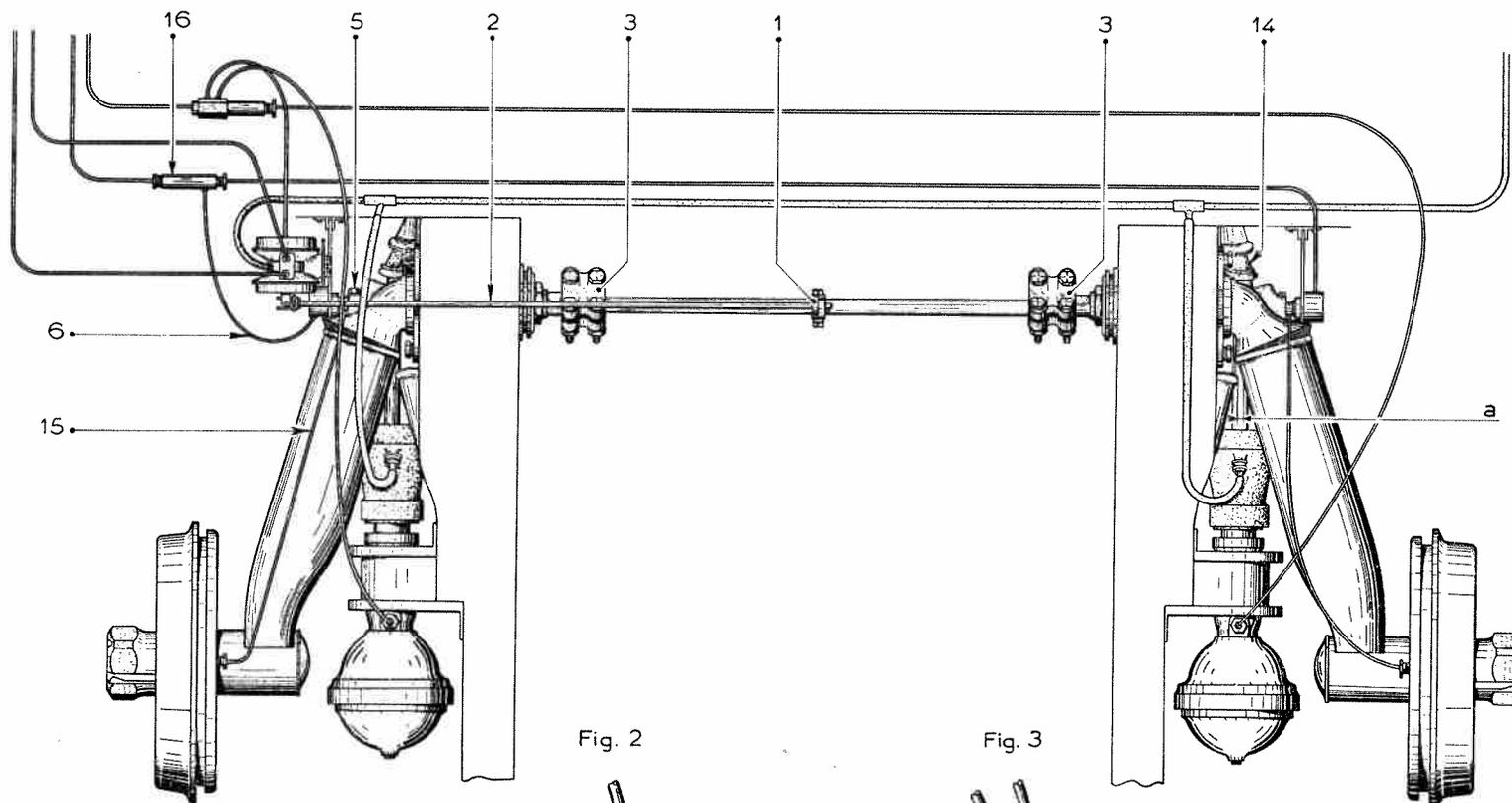


Fig. 2

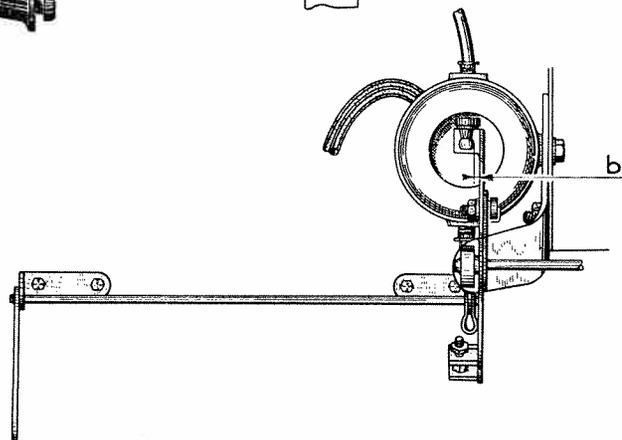
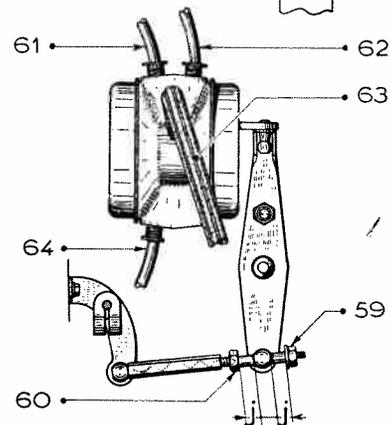


Fig. 3

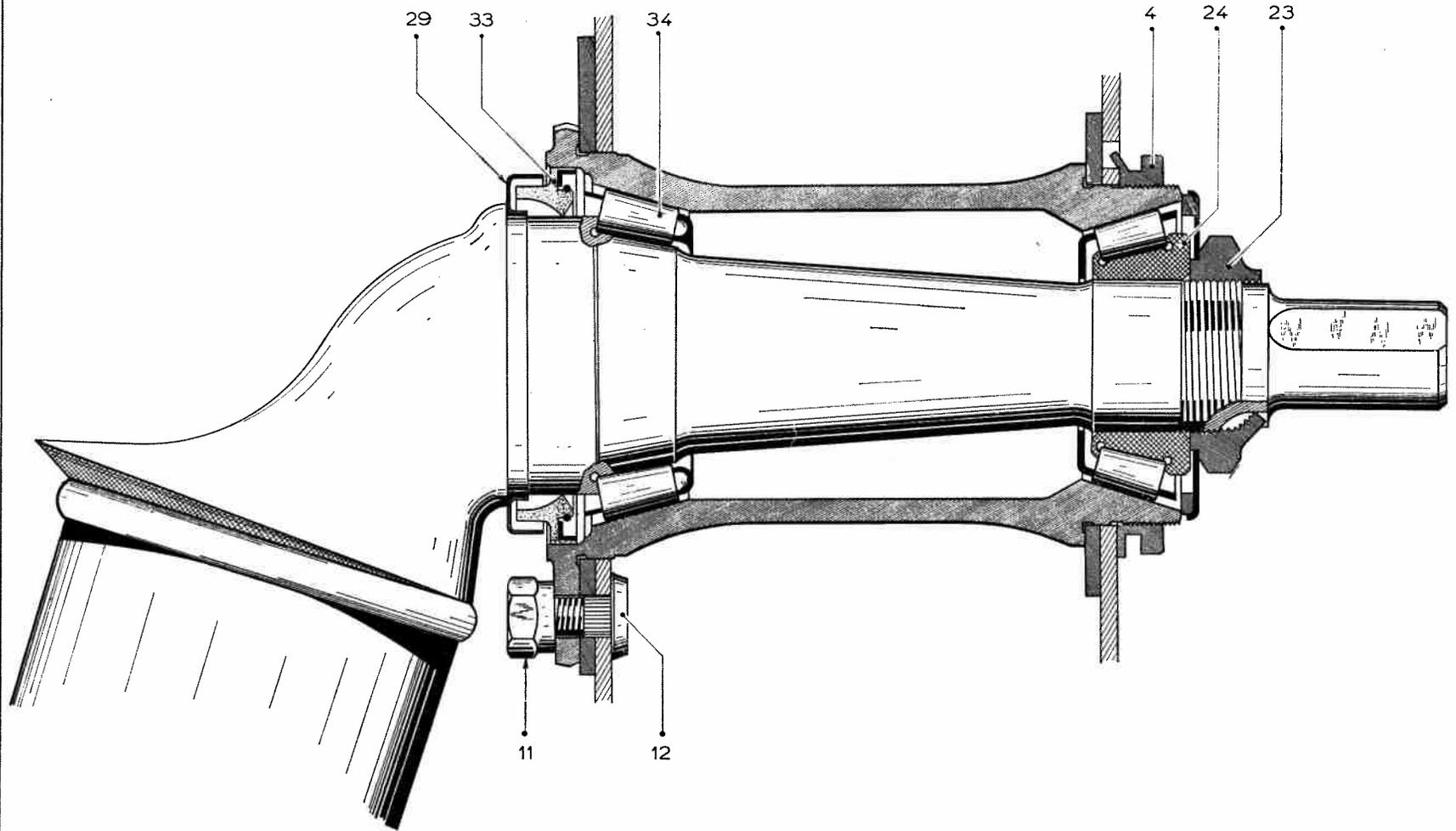


ESSIEU ARRIÈRE

DS 19

PALIER D'ARTICULATION

PL. 71



PLATEAU DE FREIN

Fig. 1

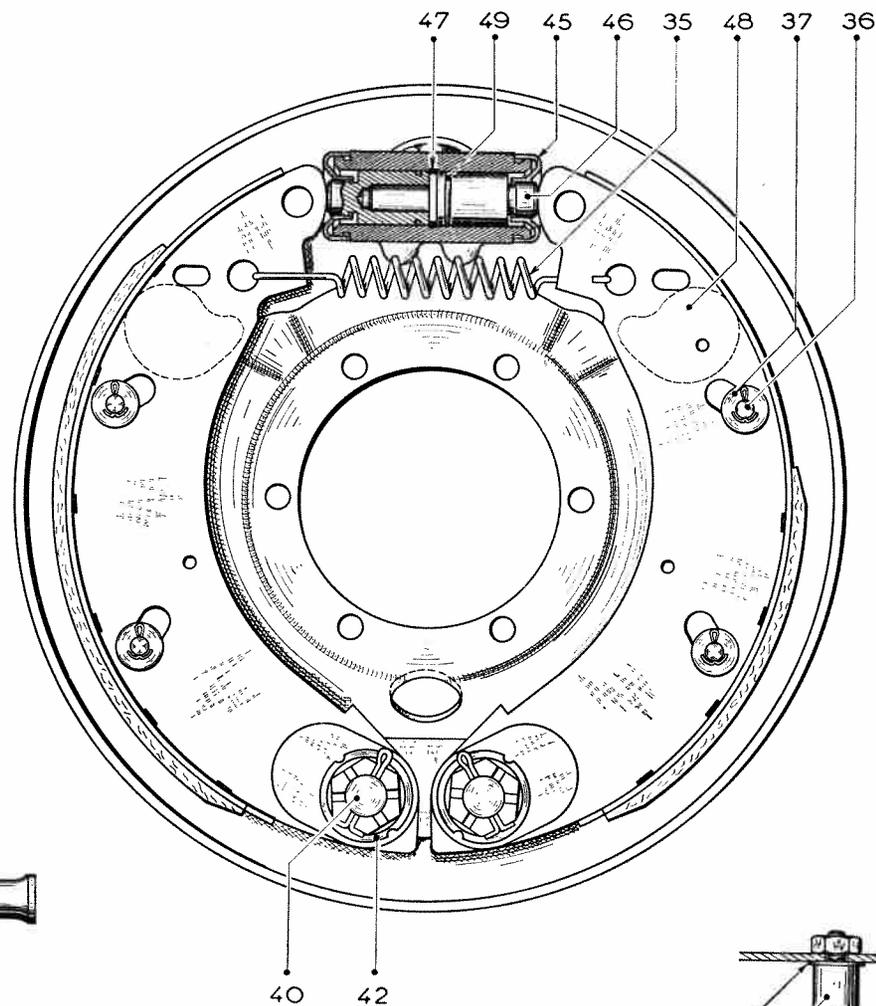


Fig. 2

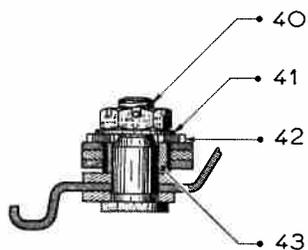


Fig. 3

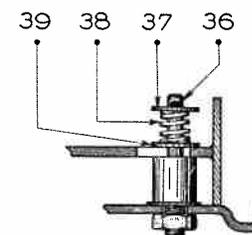


Fig. 4 - CLÉ
vendue sous le n° 2120-T

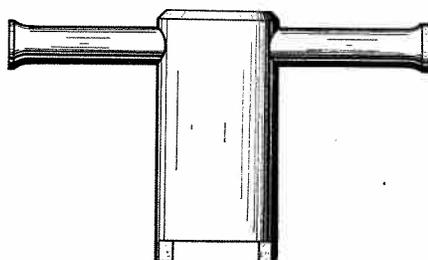
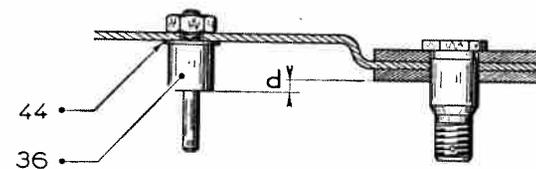


Fig. 5



CYLINDRE DE SUSPENSION

Fig. 2

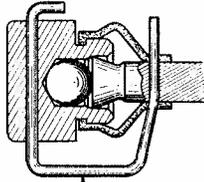


Fig. 3

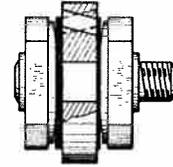
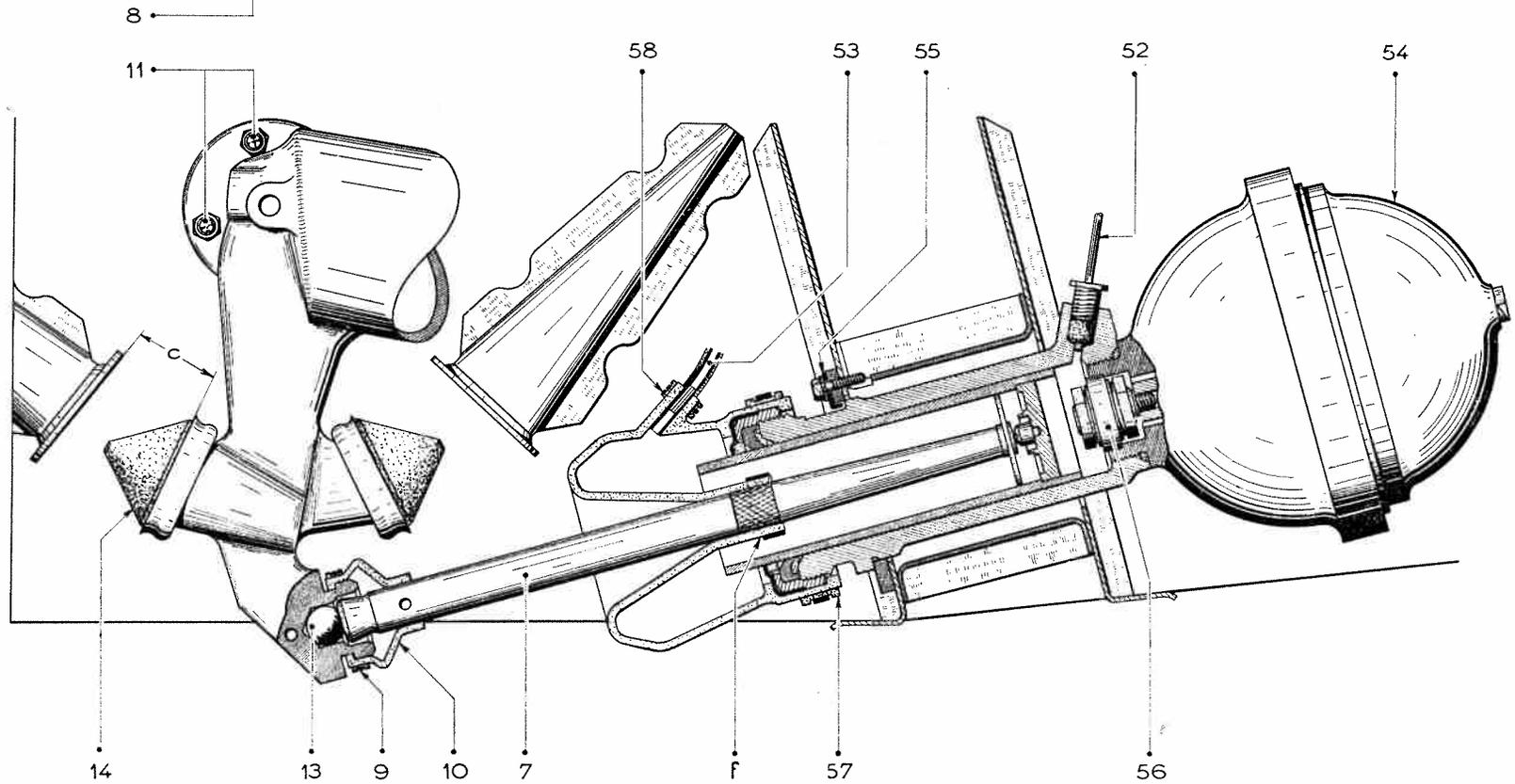


Fig. 1



CYLINDRE DE SUSPENSION

Fig 2

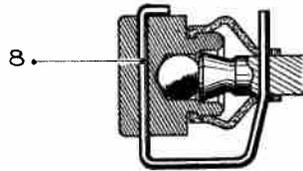


Fig 3

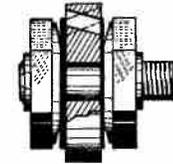
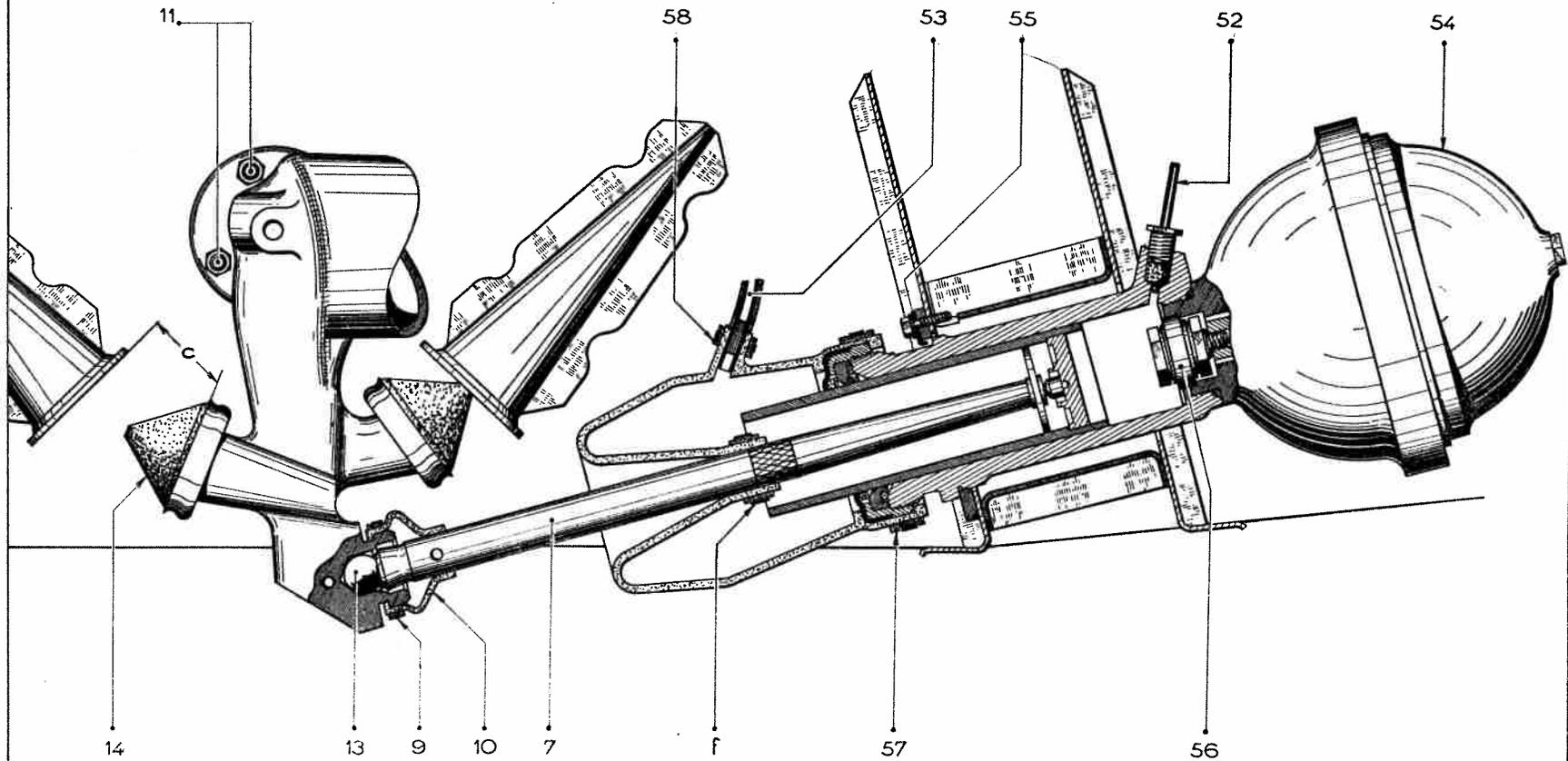
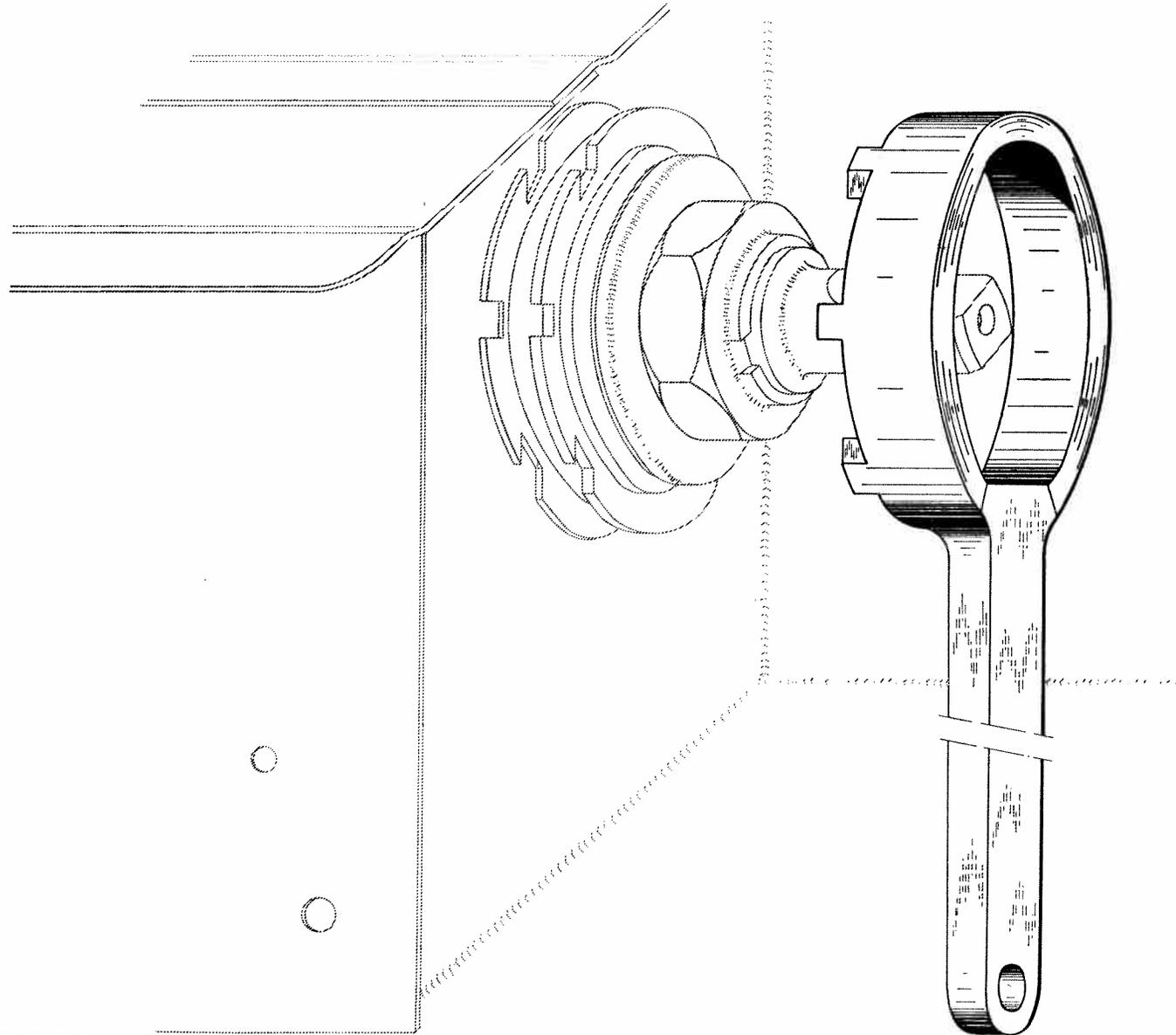


Fig 1



SERRAGE DU PALIER D'ARTICULATION



CLÉ
vendue sous le n°1757-T

MAINTIEN DU BRAS A L'ÉTAU

Fig.1 - UTILISATION

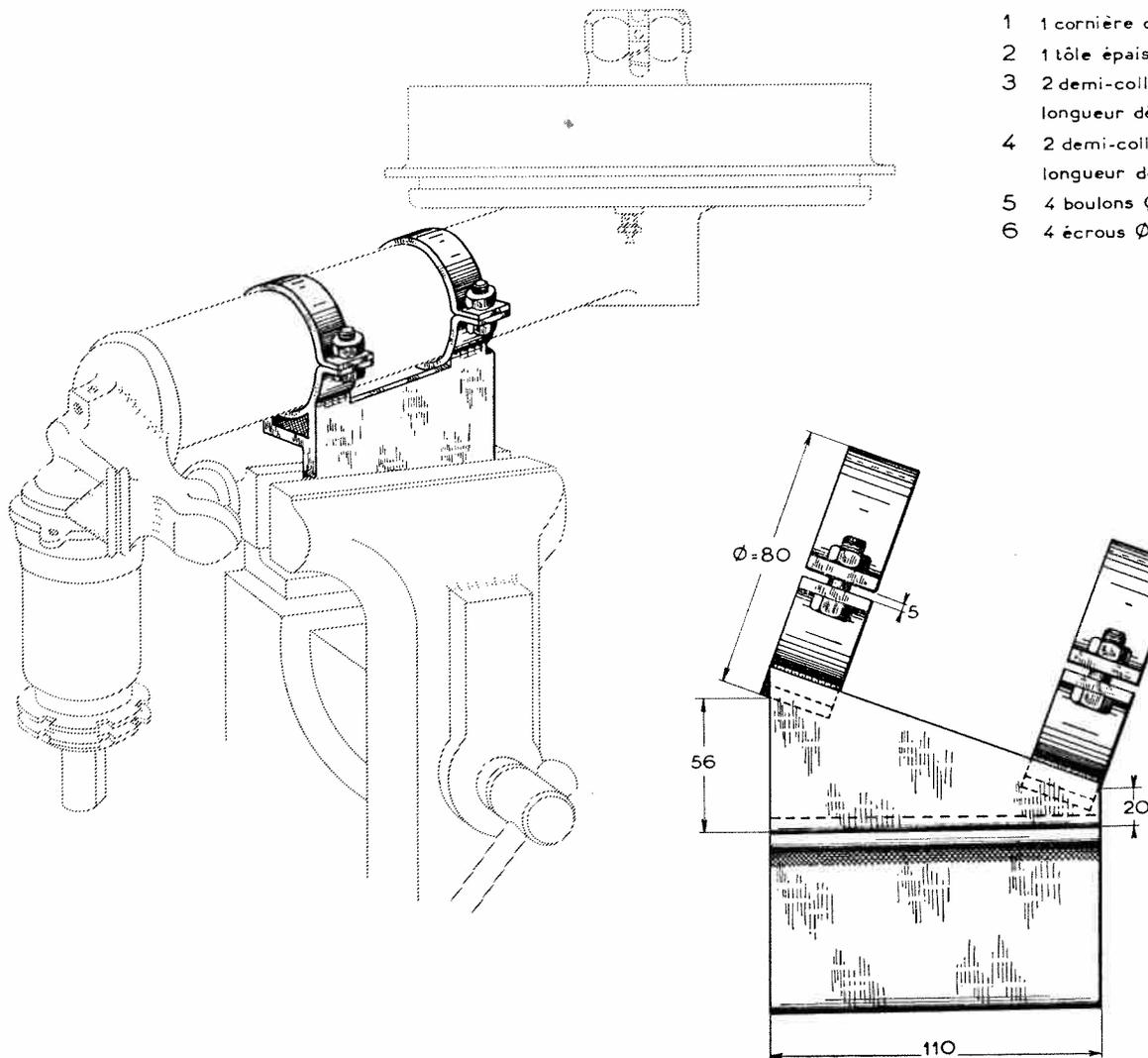
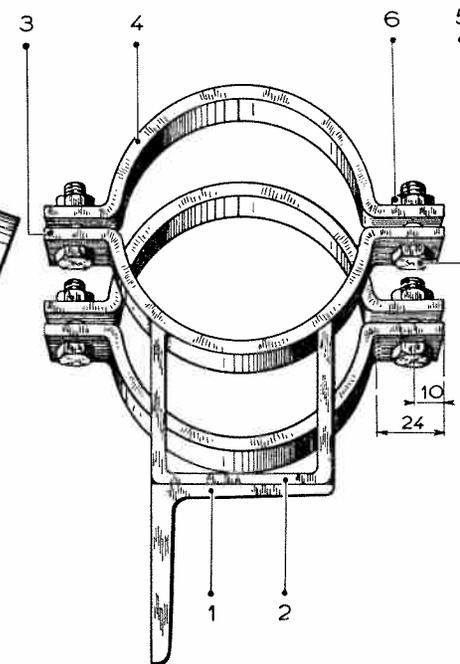


Fig.2 - SUPPORT MR-3053-90

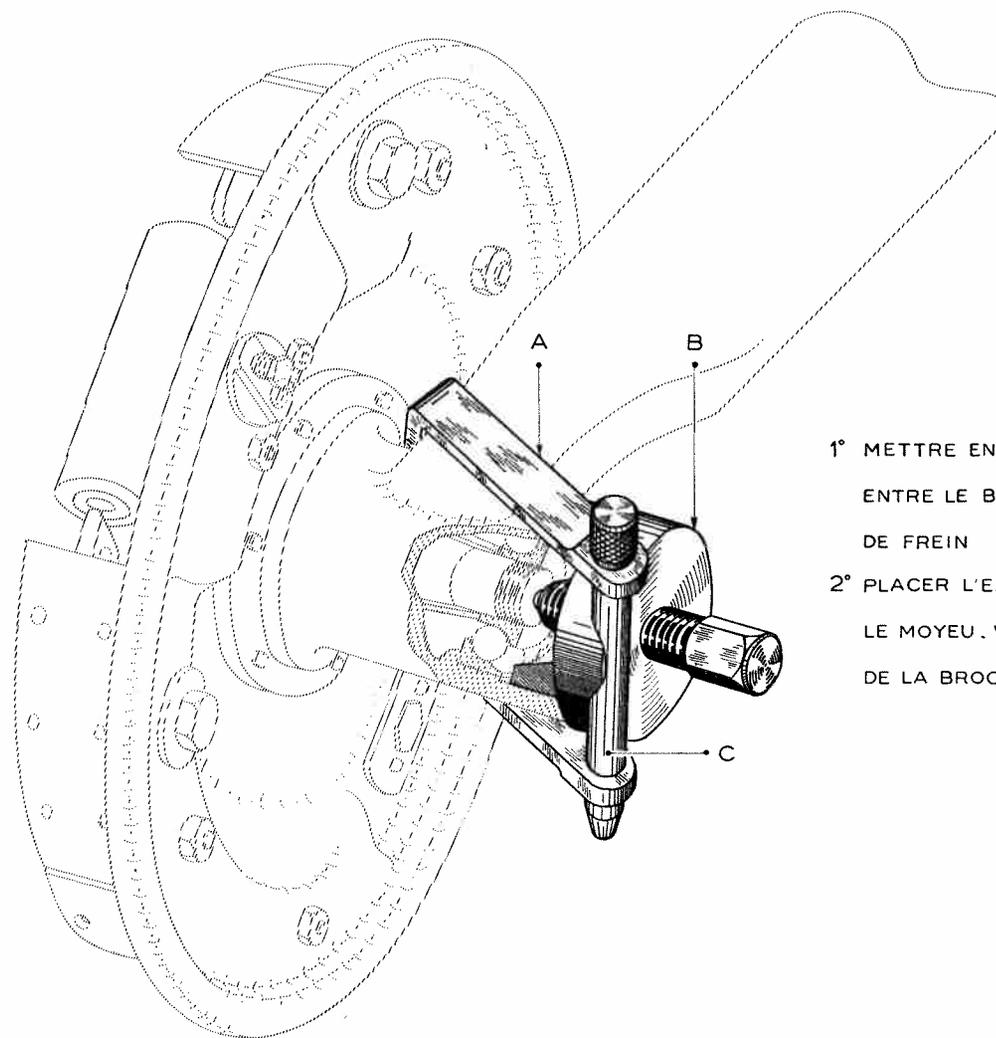
non vendu

- 1 1 cornière de 60x60x6, longueur 110 mm
- 2 1 tôle épaisseur 4 mm, largeur développée 170 mm
- 3 2 demi-colliers: tôle épaisseur 4 mm, largeur 25 mm longueur développée 180 mm
- 4 2 demi-colliers: tôle épaisseur 4 mm, largeur 25 mm longueur développée 180 mm
- 5 4 boulons $\varnothing=10$ pas 1,5 longueur 30 mm
- 6 4 écrous $\varnothing=10$ pas 1,5



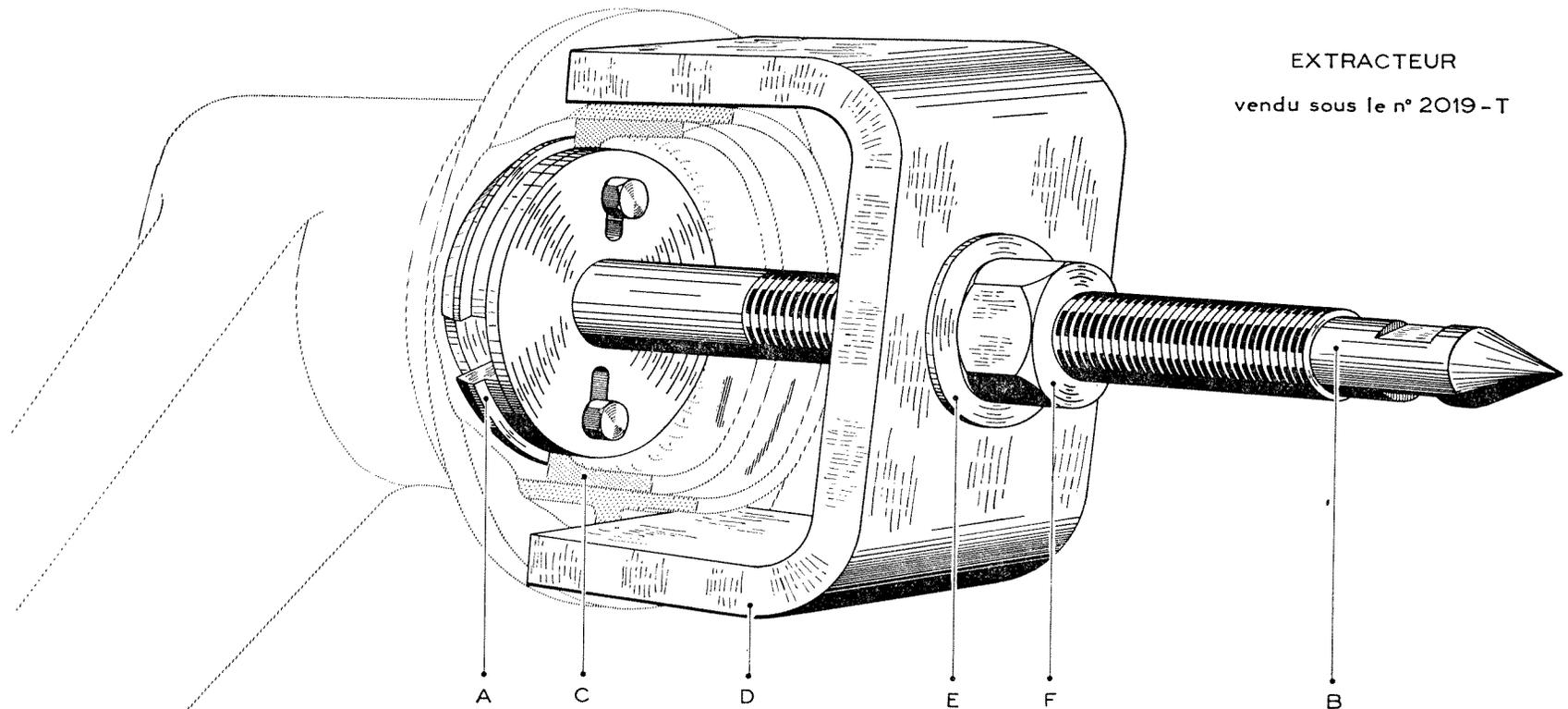
EXTRACTION DU MOYEU - TAMBOUR

EXTRACTEUR
vendu sous le n° 2018-T



- 1° METTRE EN PLACE LA BRIDE A
ENTRE LE BRAS ET LE PLATEAU
DE FREIN
- 2° PLACER L'EXTRACTEUR B SUR
LE MOYEU. VERROUILLER A L'AIDE
DE LA BROCHE C

EXTRACTION DES ROULEMENTS DE MOYEU



EXTRACTEUR
vendu sous le n° 2019-T

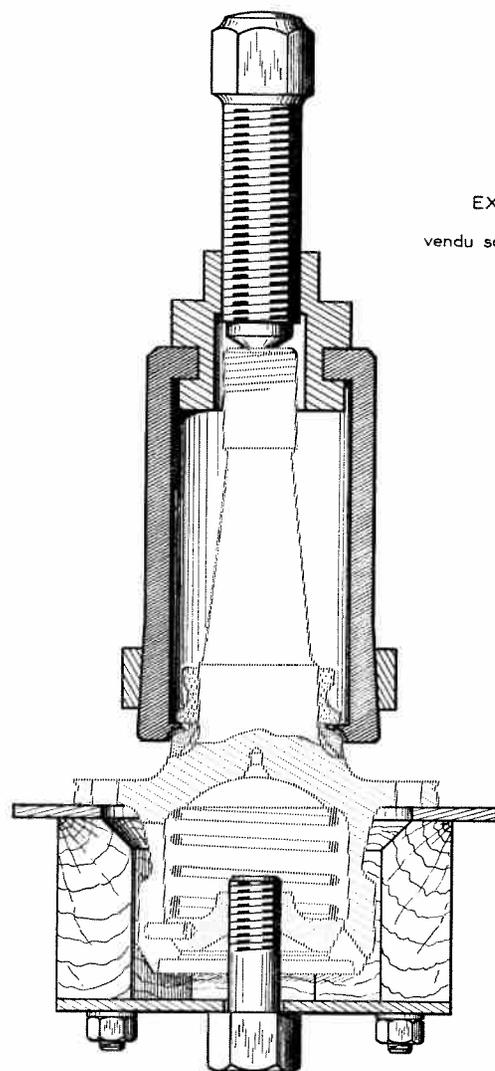
- 1 PLACER LES COUILLES A SANS LA TIGE B DERRIÈRE LA COURONNE C
 - 2 ENGAGER LA TIGE B DANS LES COUILLLES A POUR LES ÉCARTER ET LES METTRE EN PLACE
 - 3 PLACER L'ÉTRIER D LA RONDELLE E VISSER L'ECROU F
- NOTA : LA TIGE B S'ENGAGE PAR L'INTÉRIEUR DU MOYEU

EXTRACTION DE LA COURONNE

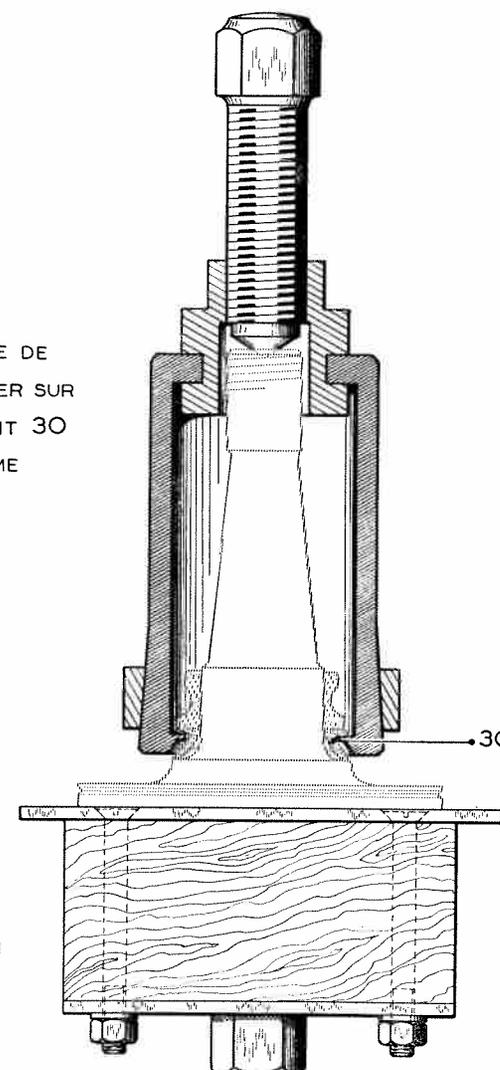
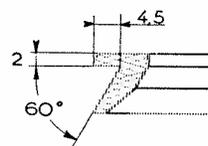
INTÉRIEURE DE ROULEMENT EXTÉRIEUR

Fig. 1 - 2^{ème} MONTAGE

Fig. 2 - 1^{er} MONTAGE



POUR ASSURER LA PRISE DE
L'EXTRACTEUR, EXÉCUTER SUR
LA BUTÉE DE ROULEMENT 30
UNE GORGE A 60° COMME
INDIQUÉ CI-DESSOUS



SERTISSAGE DES AXES DE CAMES DE FREIN

Fig.1 - UTILISATION

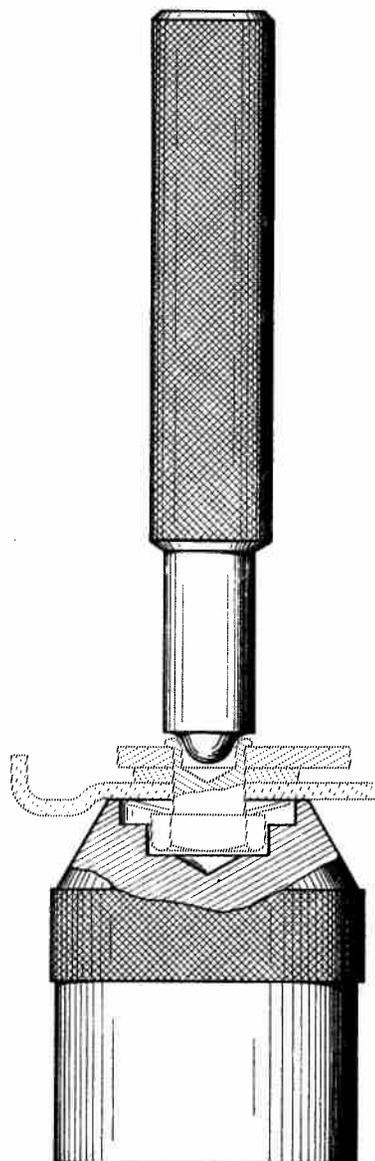


Fig. 2 - BOUTEROLLE MR-3354 - 2
non vendue

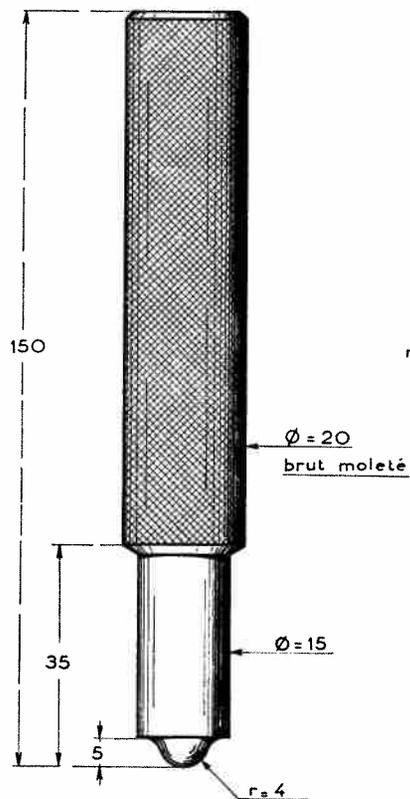
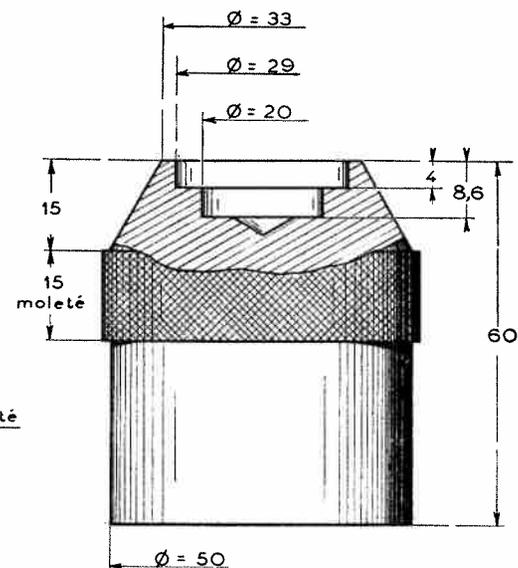


Fig. 3 - TAS MR-3354 - 40
non vendu



RECTIFICATION DU TAMBOUR

Fig. 1 - UTILISATION DU MANDRIN MR-3700-120

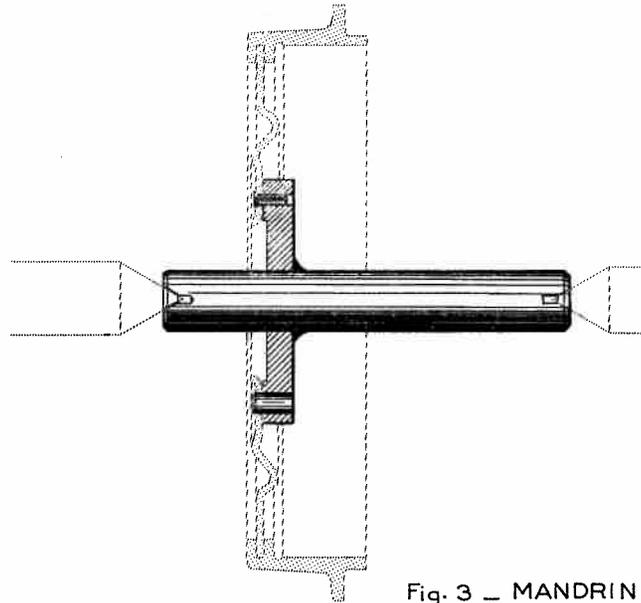


Fig. 2 - MANDRIN MR-3676-170

non vendu

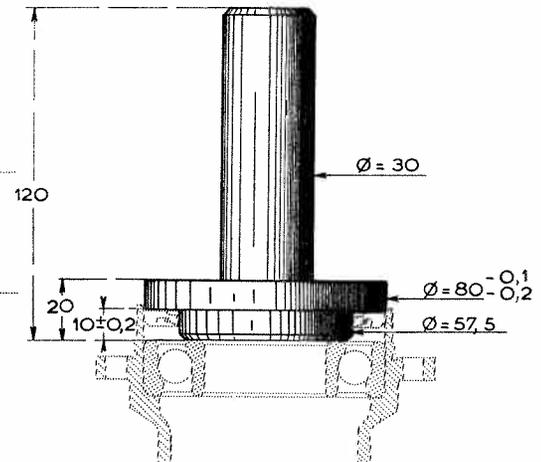
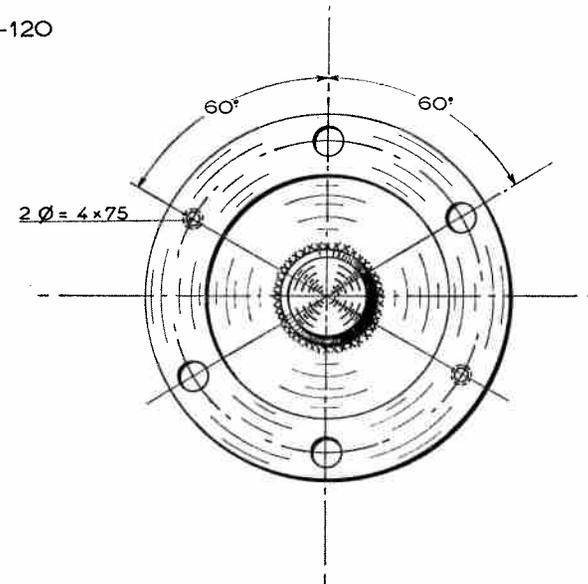
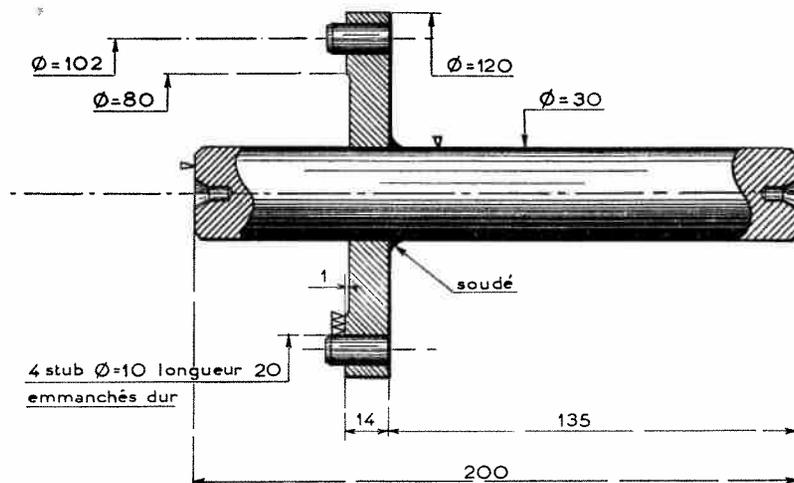


Fig. 3 - MANDRIN MR-3700-120

non vendu



RÉGLAGE DU JEU DES ROULEMENTS

Fig. 1 - ÉTALONNAGE ROULEMENT ET COMPAREUR

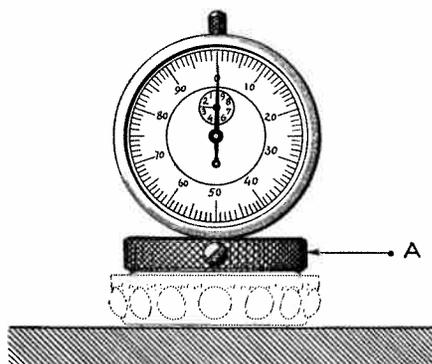


Fig. 3 - MISE EN PLACE DES CAGES DE ROULEMENT

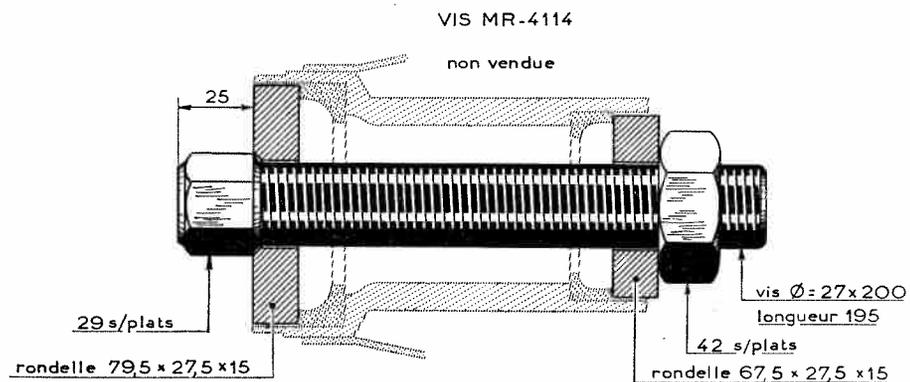
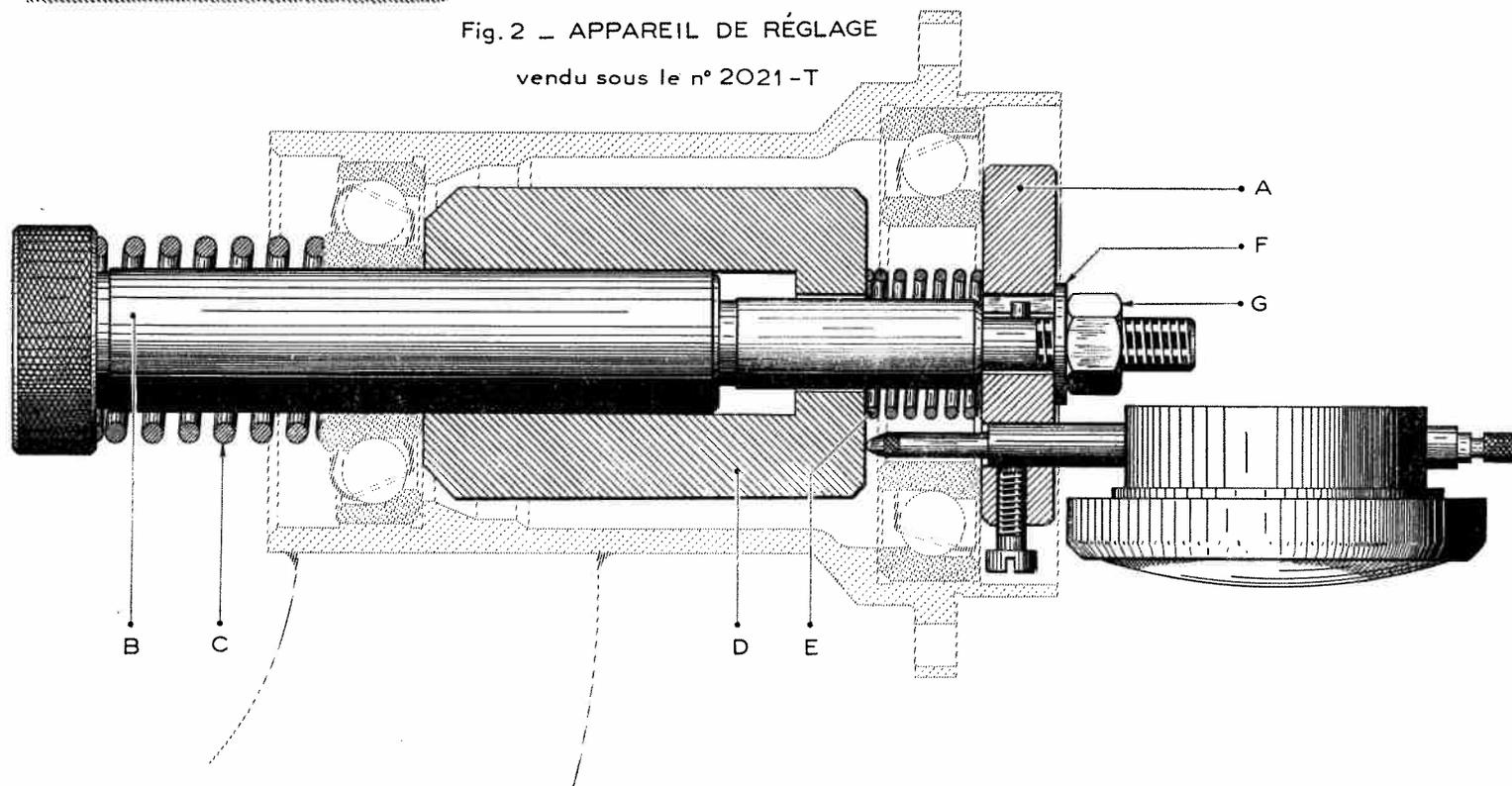


Fig. 2 - APPAREIL DE RÉGLAGE

vendu sous le n° 2021-T



CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

Fig.1 - RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

PLACER L'APPAREIL DANS LE TAMBOUR ,
 LES 2 TOCS A ENGAGÉS DANS LES TROUS
 DE CENTRAGE .
 FAIRE DÉCRIRE UN TOUR COMPLET A L'INDEX B
 EN MAINTENANT L'APPAREIL APPUYÉ .
 SERRER LA VIS C .

APPAREIL DE CONTRÔLE DU CENTRAGE DES FREINS
 vendu sous le n° 2115-T

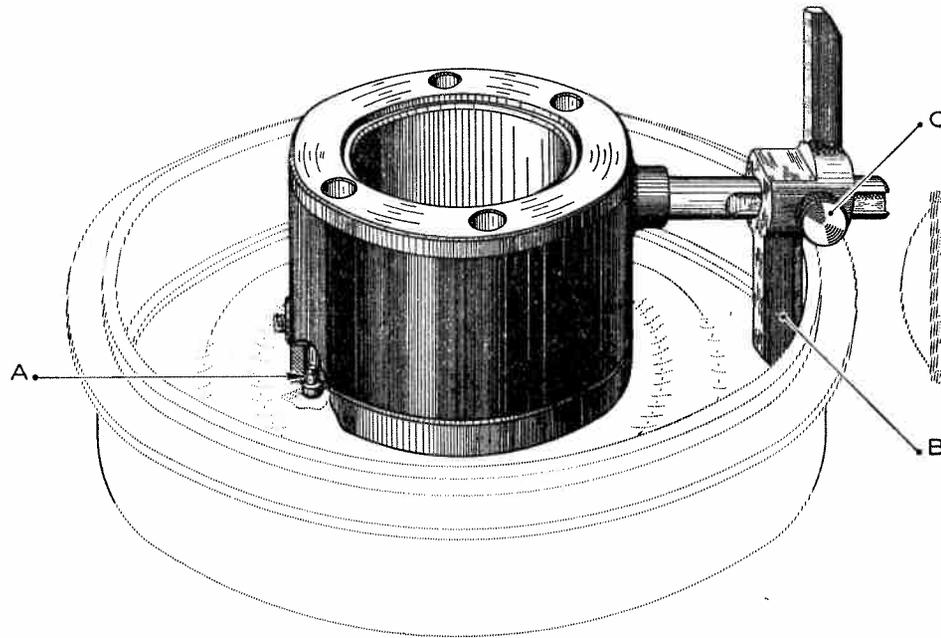
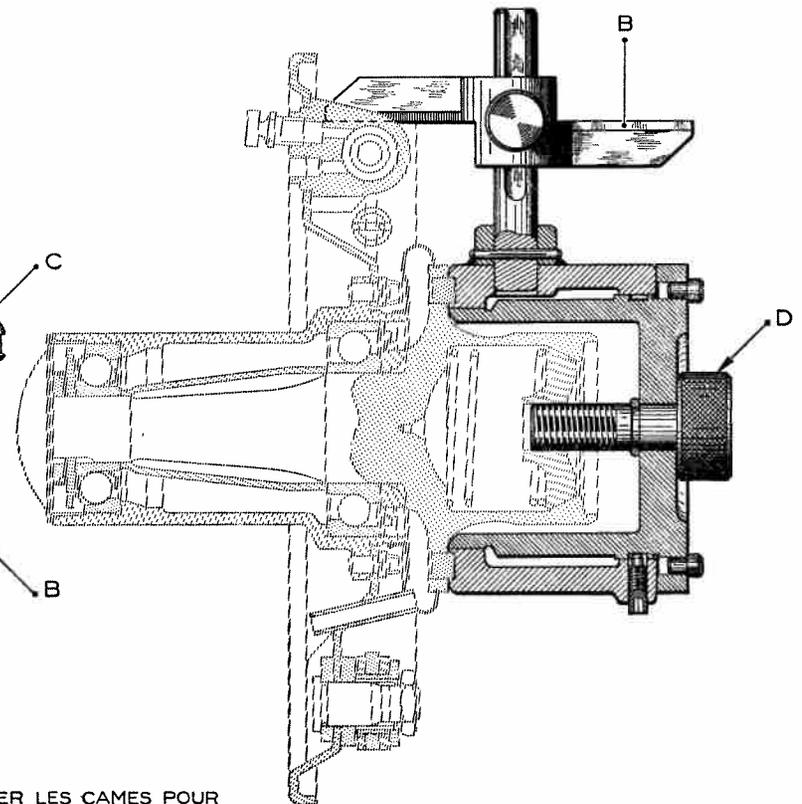


Fig.2 - RÉGLAGE DES SEGMENTS DE FREIN

PLACER L'APPAREIL SUR LE SIX-PANS DE LA FUSÉE .
 SERRER LA VIS D .
 DÉPLACER LES SEGMENTS DE FREIN PAR LES CAMES
 DE RÉGLAGE POUR QUE L'INDEX B AFFLEURE
 LES GARNITURES SUR TOUT LE POURTOUR .

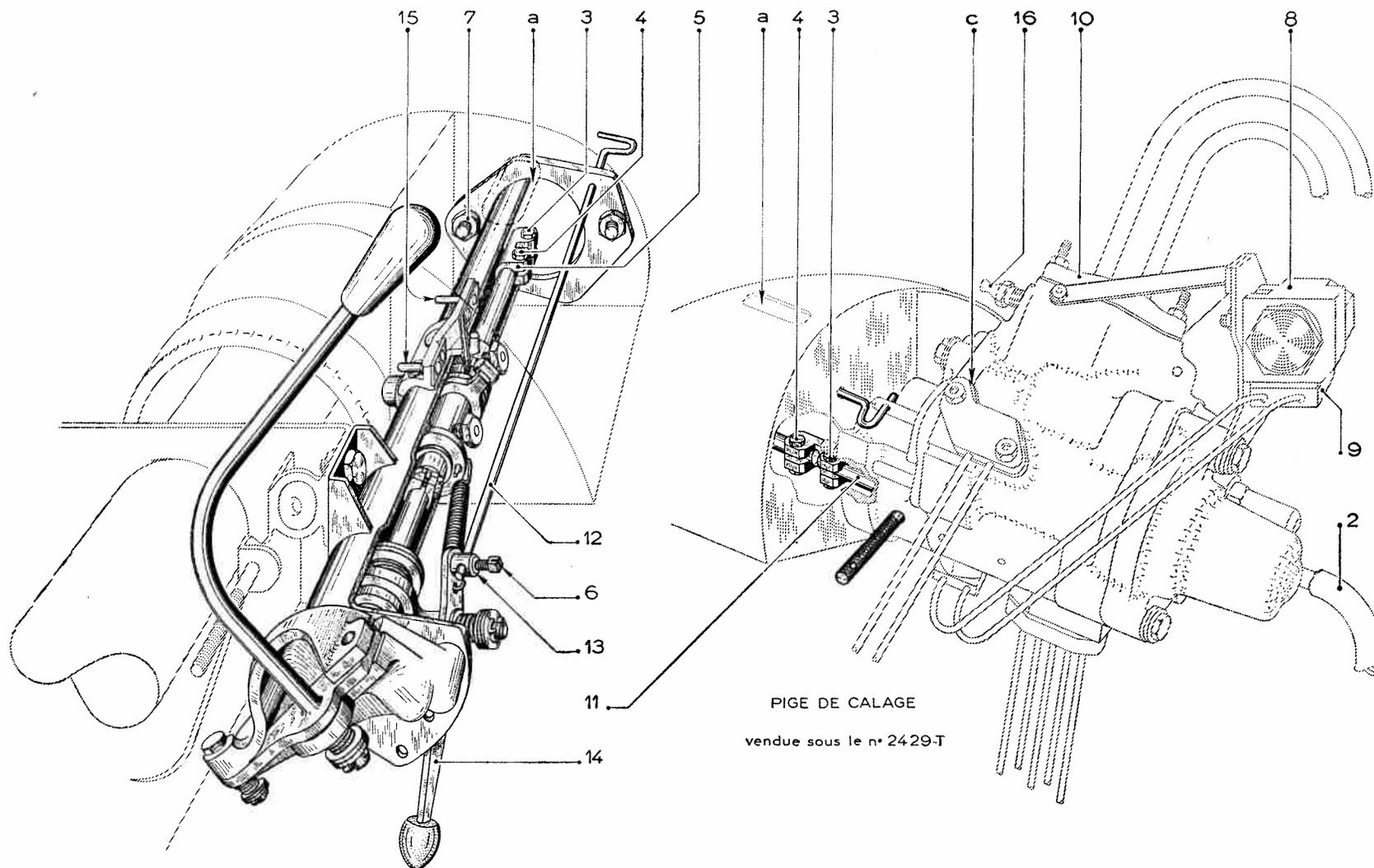


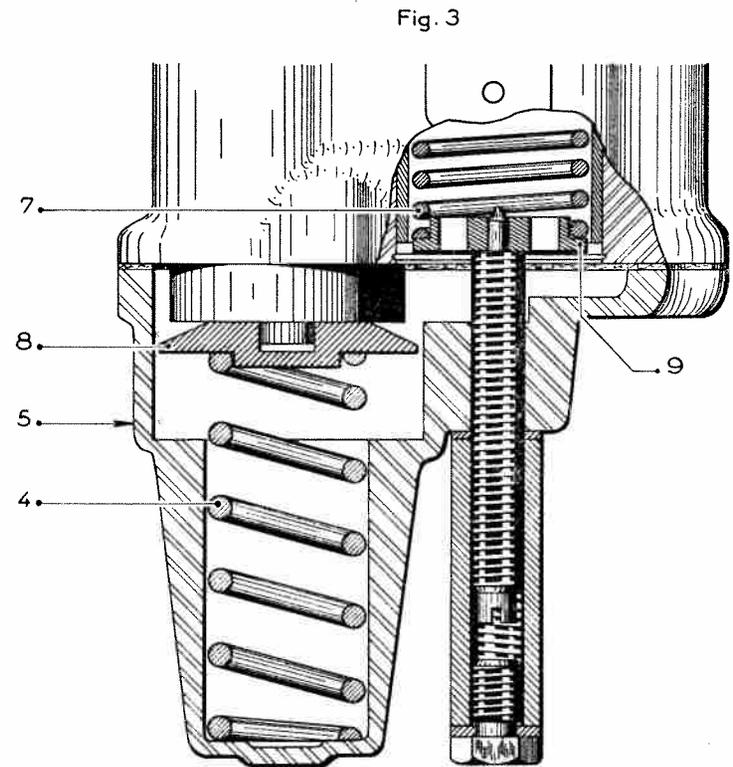
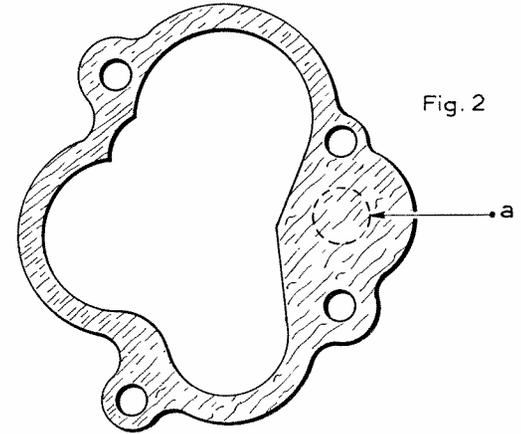
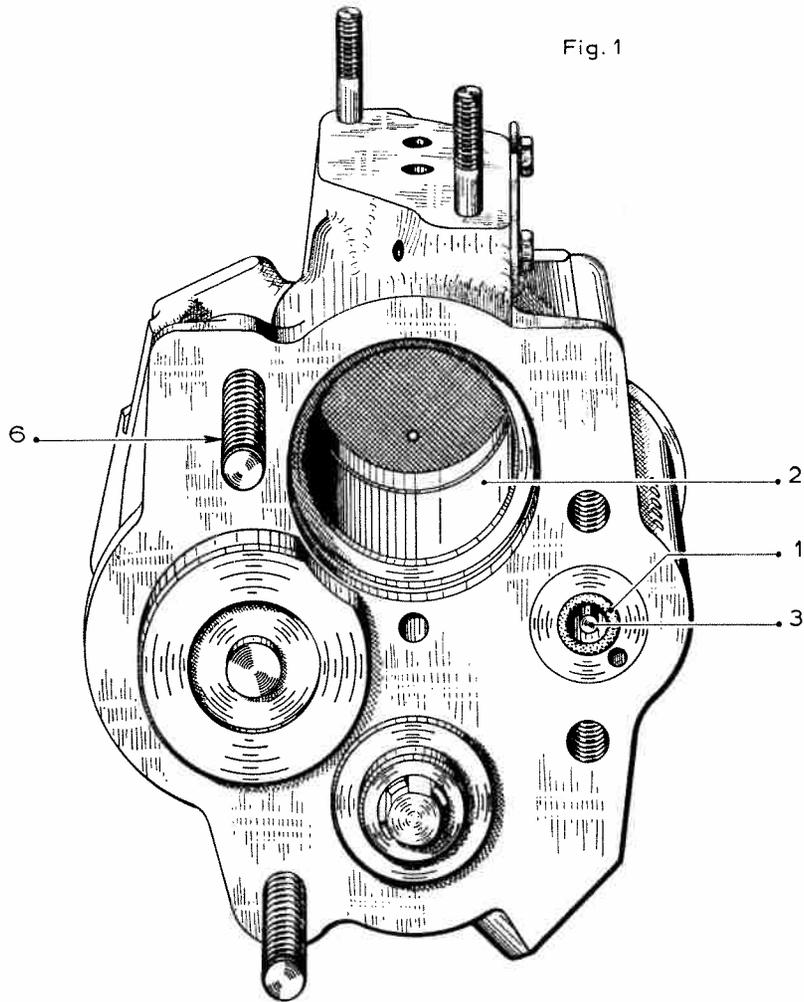
APRÈS CONTRÔLE DESSERRER LES CAMES POUR
 PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR DE FREIN

SÉLECTEUR - BLOC HYDRAULIQUE

Fig. 1

Fig. 2





OUTILS DIVERS

Fig. 1 - CLÉ
vendue sous le n° 2431-T

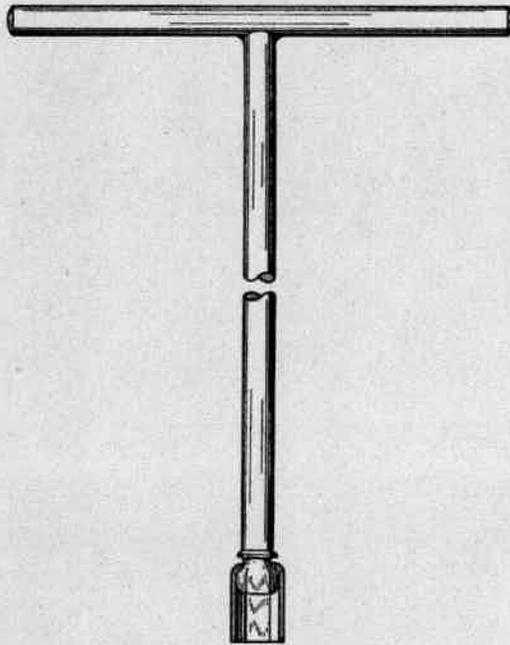


Fig. 3 - CLÉ
vendue sous le n° 2428-T

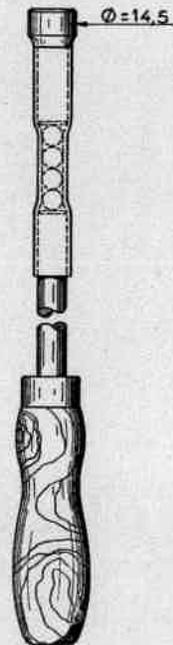


Fig. 2 - PIGE
vendue sous le n° 2429-T

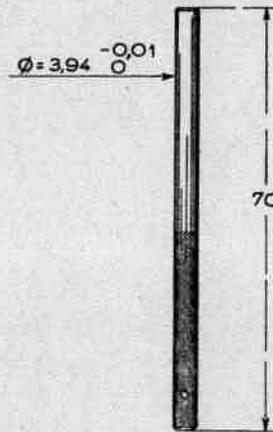


Fig. 4 - CLÉ
vendue sous le n° 2220-T

CLÉ 2220-T $a = 15 \begin{smallmatrix} +0,3 \\ +0,1 \end{smallmatrix}$

CLÉ 2221-T $a = 10 \begin{smallmatrix} +0,2 \\ 0 \end{smallmatrix}$

CLÉ 2222-T $a = 13 \begin{smallmatrix} +0,3 \\ +0,1 \end{smallmatrix}$



Fig. 5 - CLÉ
vendue sous le n° 2280-T

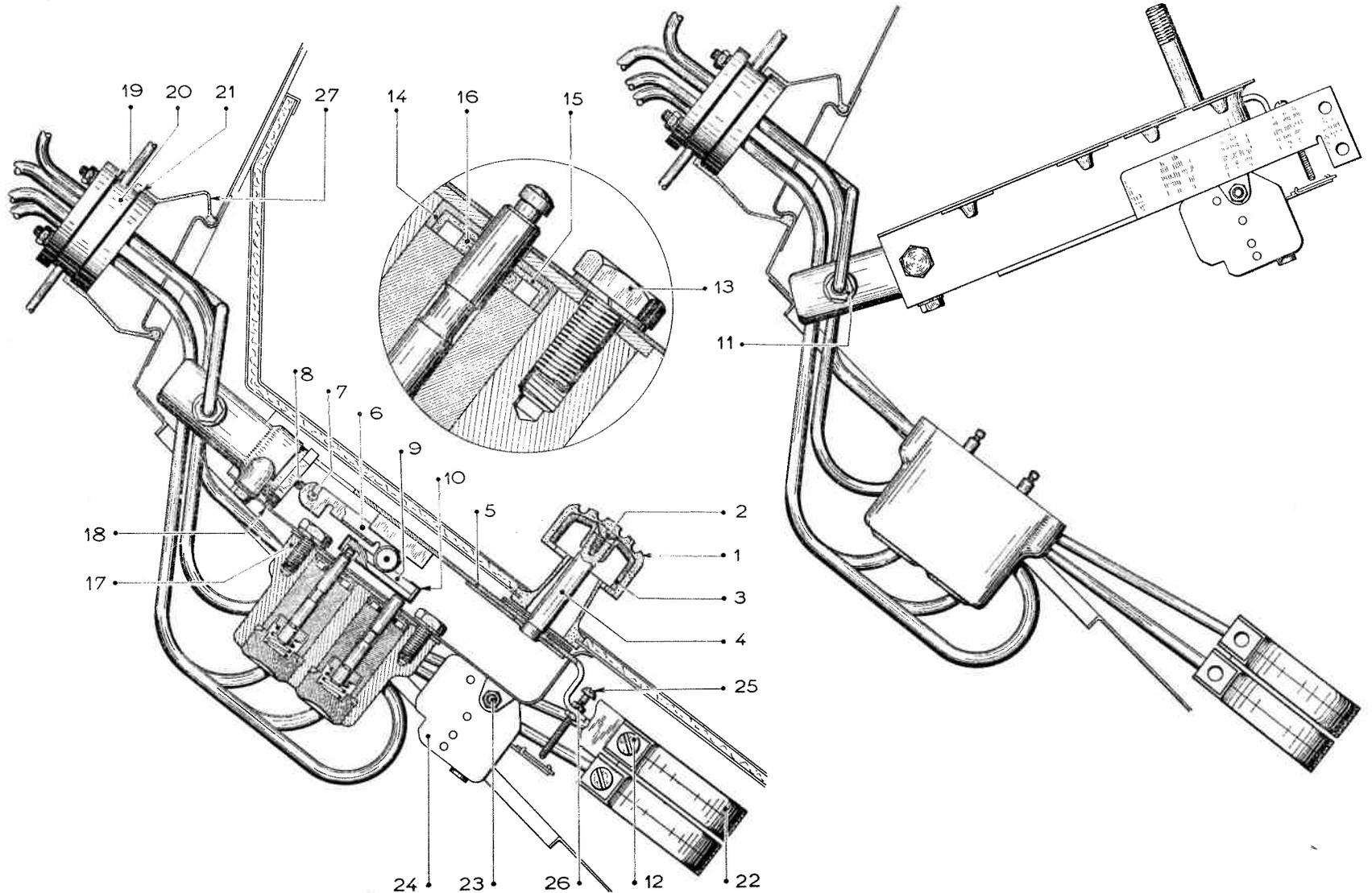


COMMANDE HYDRAULIQUE DE FREIN

PL. 84A

Fig. 1

Fig. 2



POINTS DE LEVAGE DE LA COQUE

Fig. 1 _ ORIENTATION DU SUPPORT

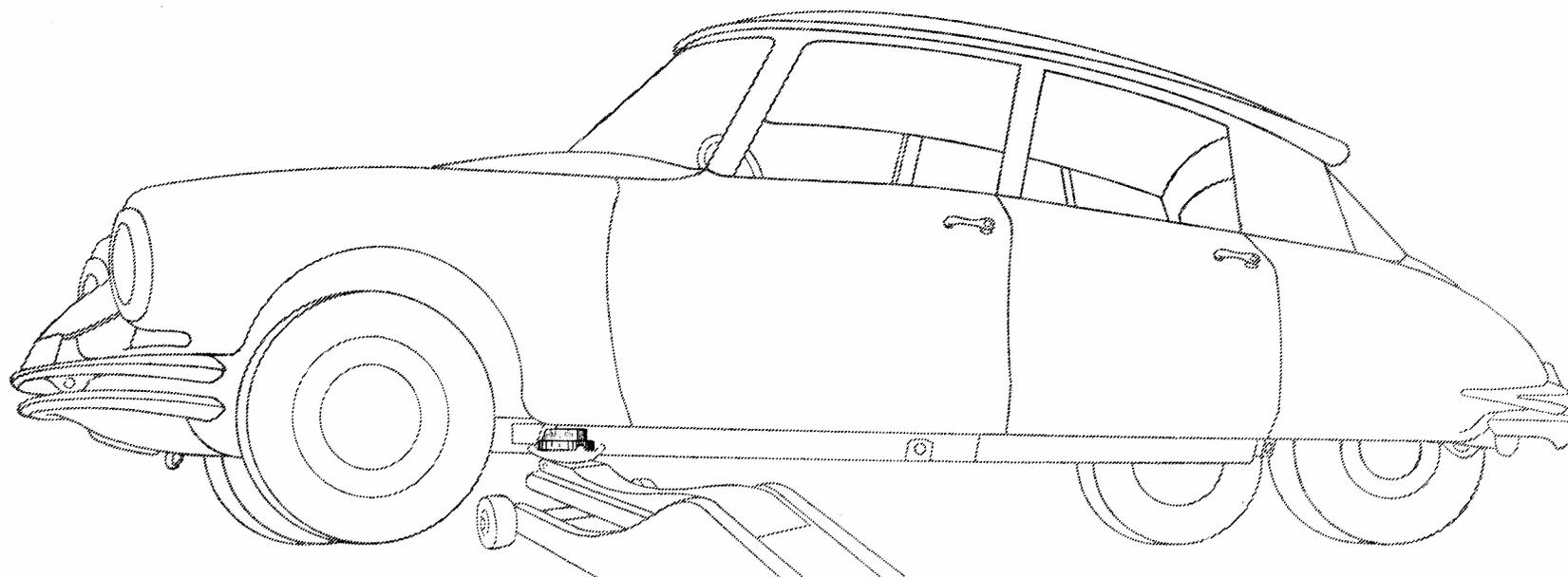
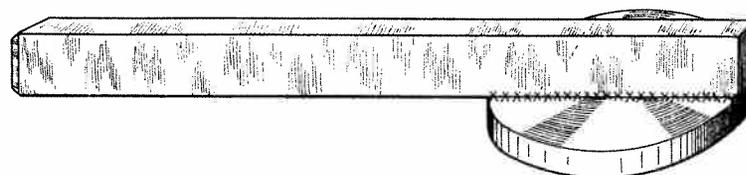


Fig. 2 _ SUPPORT

vendu sous le n° 2505 - T



_____ CONTROLE DU CARROSSAGE _____

Fig. 1 _ UTILISATION DE L'APPAREIL DE CONTROLE

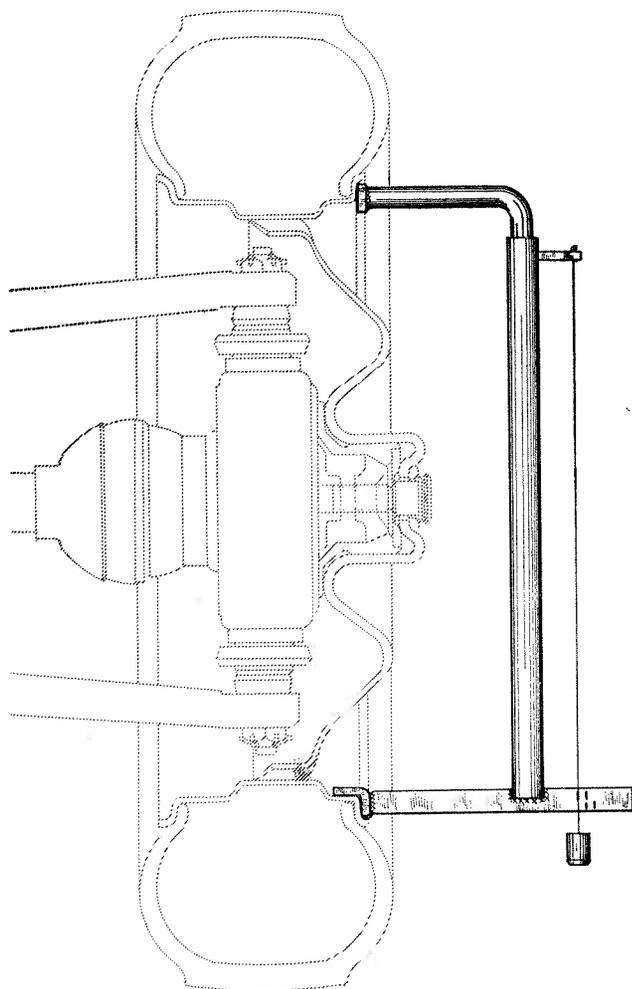
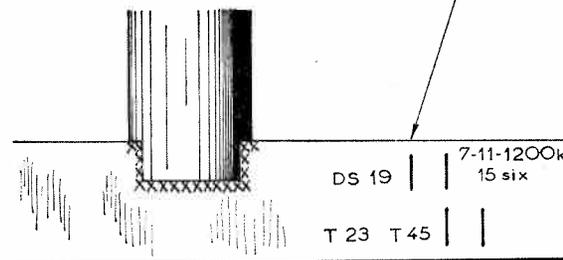


Fig. 2 _ DÉTAIL DE LA GRADUATION

LE FIL DOIT PASSER SUR CE TRAIT
LA DIFFÉRENCE ENTRE LE COTÉ D
ET LE COTÉ G DE LA VOITURE NE
DOIT PAS DÉPASSER 1mm

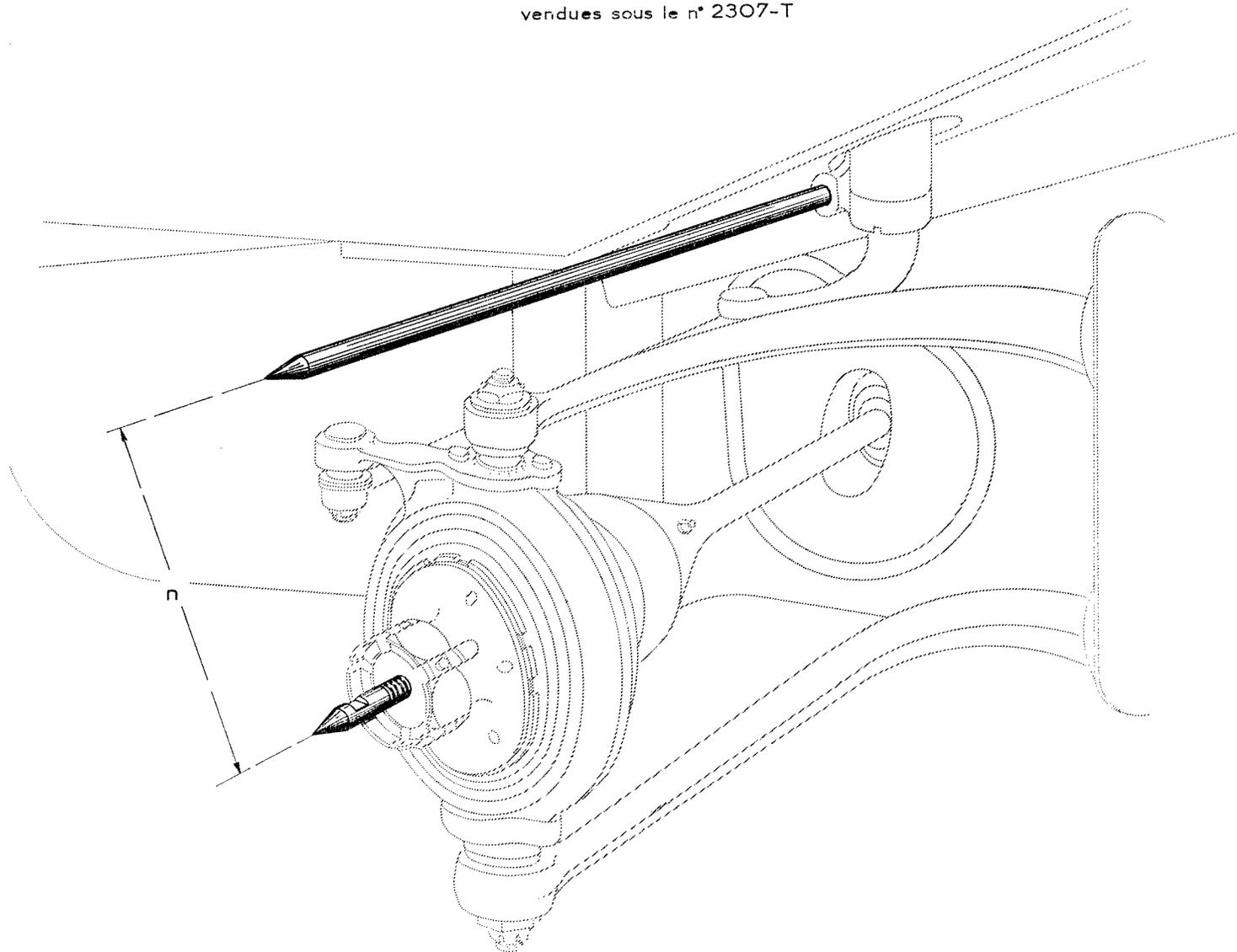


APPAREIL DE CONTROLE
vendu sous le n° 2314-T

PRÉ-RÉGLAGE DES HAUTEURS AVANT

JAUGES

vendues sous le n° 2307-T



COMMANDE DE FREINS MÉCANIQUE

Fig. 1

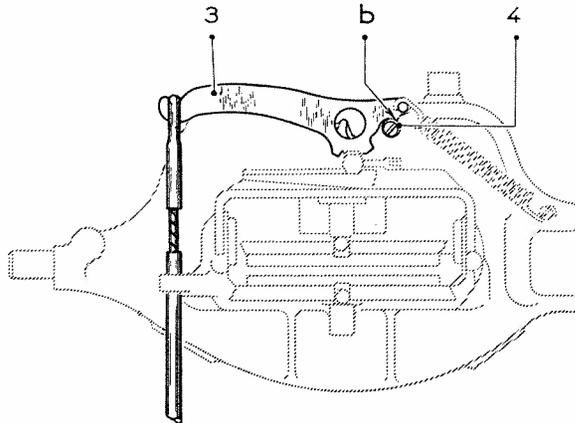


Fig. 2

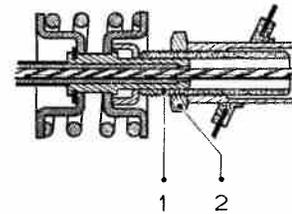


Fig. 3

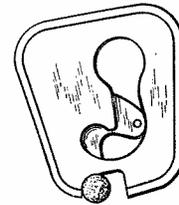
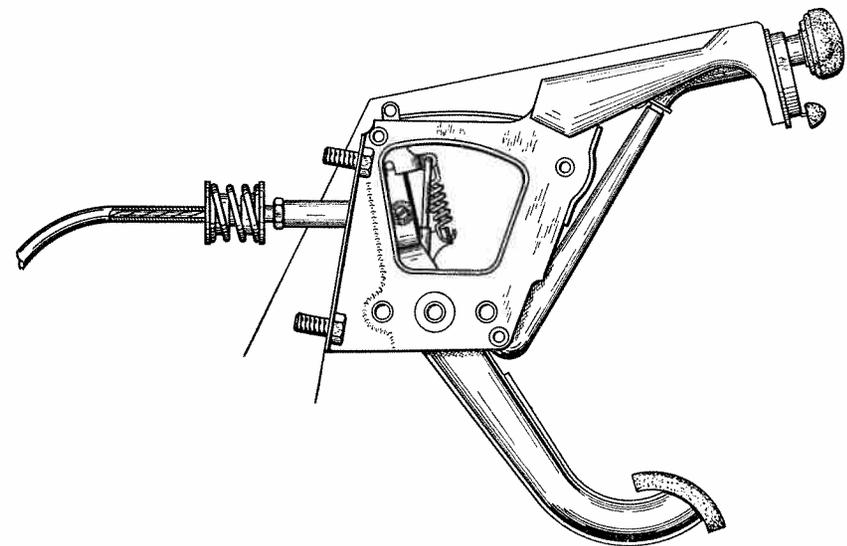
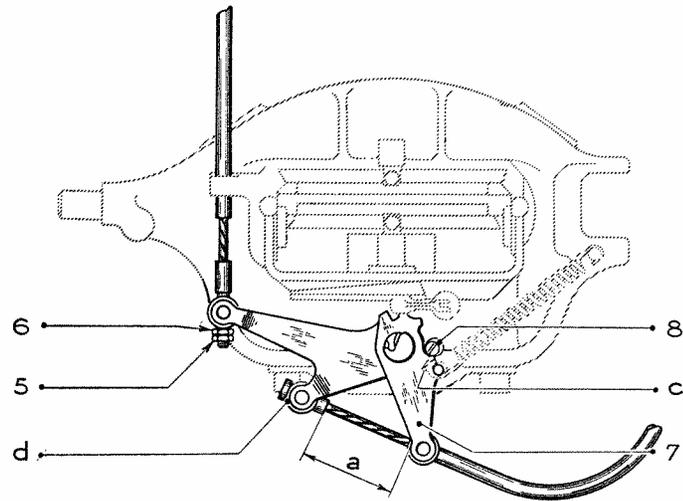
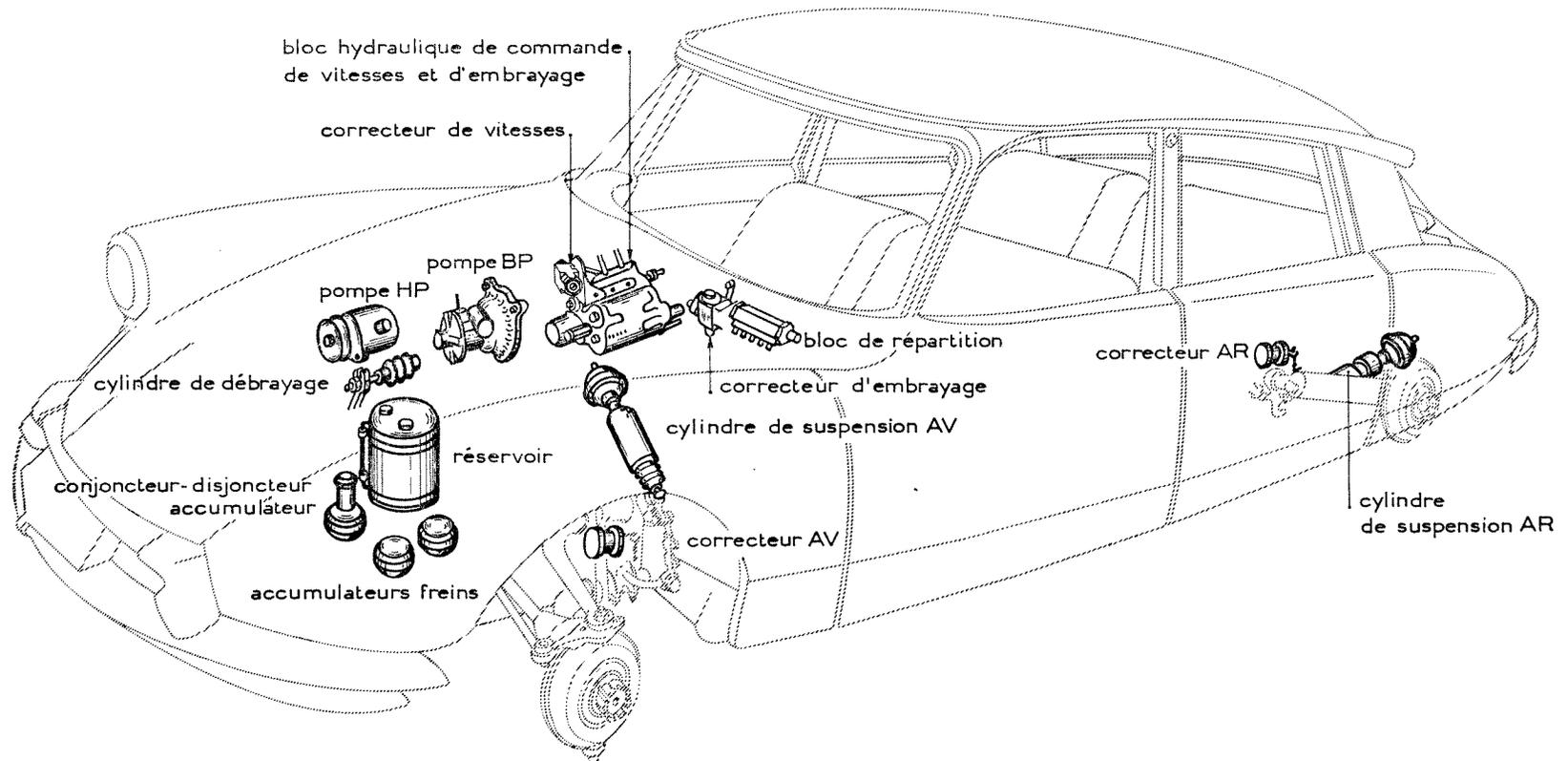


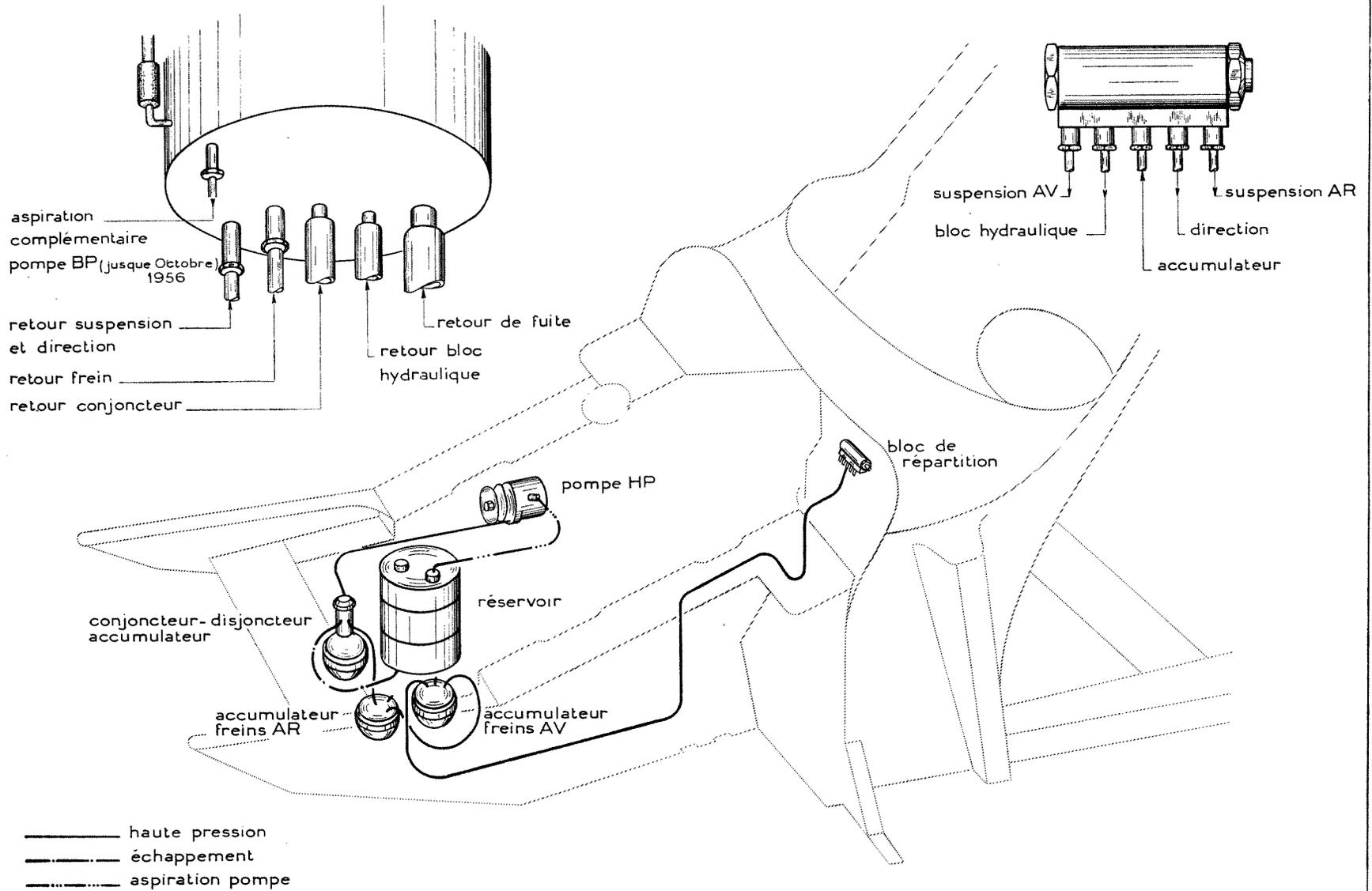
Fig. 4



ORGANES HYDRAULIQUES

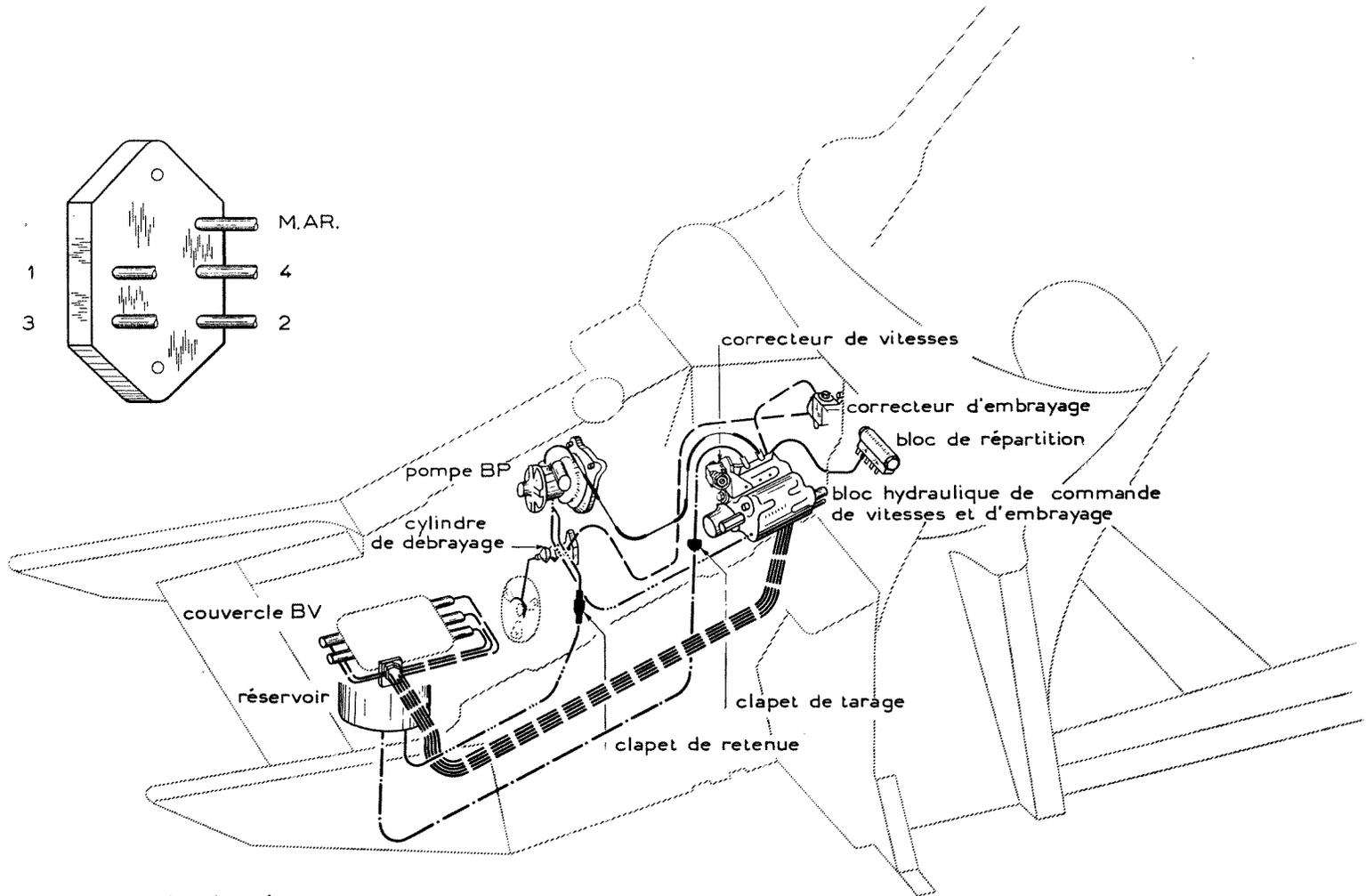


CIRCUIT HAUTE PRESSION



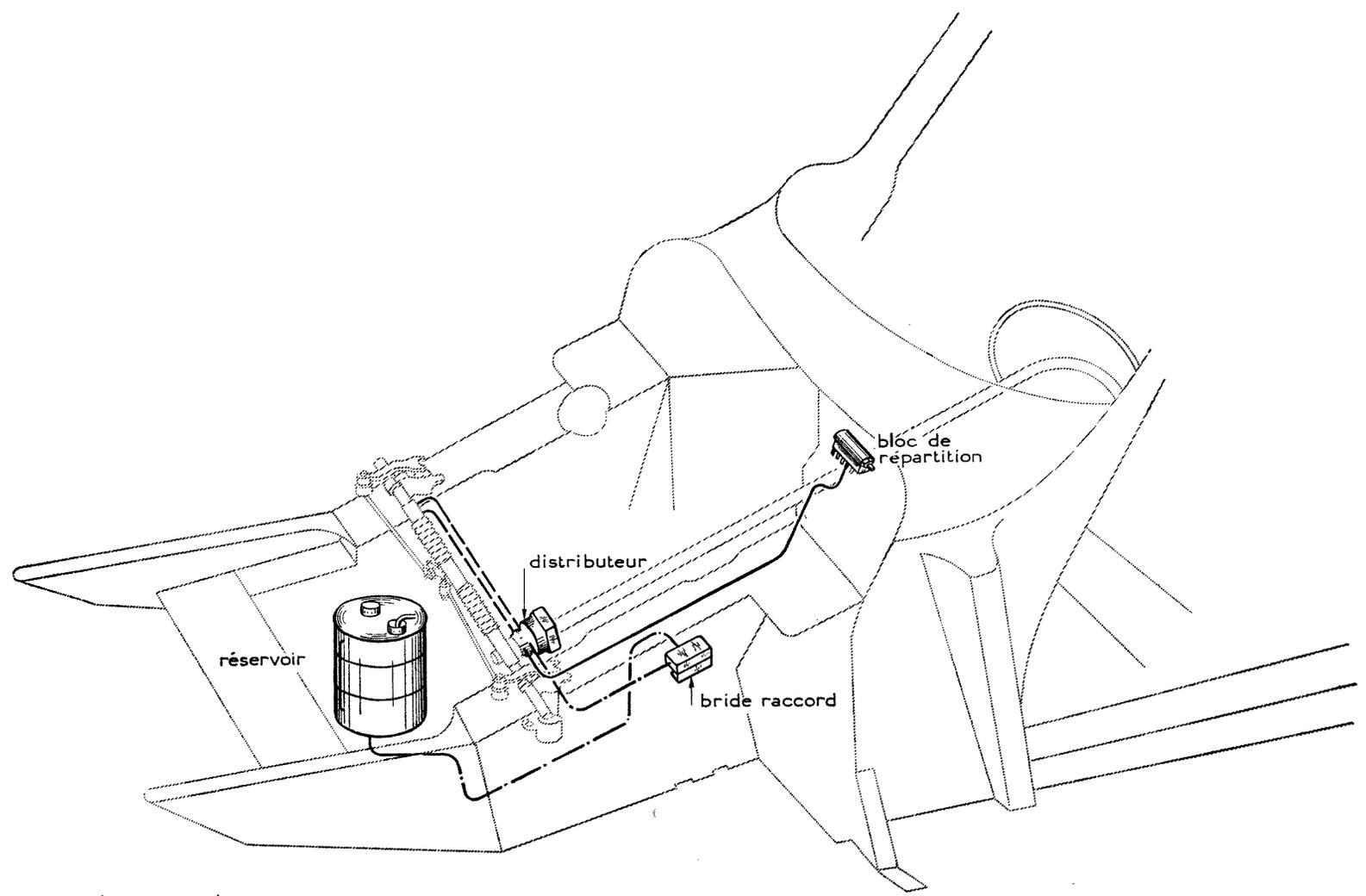
CIRCUIT BOITE DE VITESSES

ET EMBRAYAGE



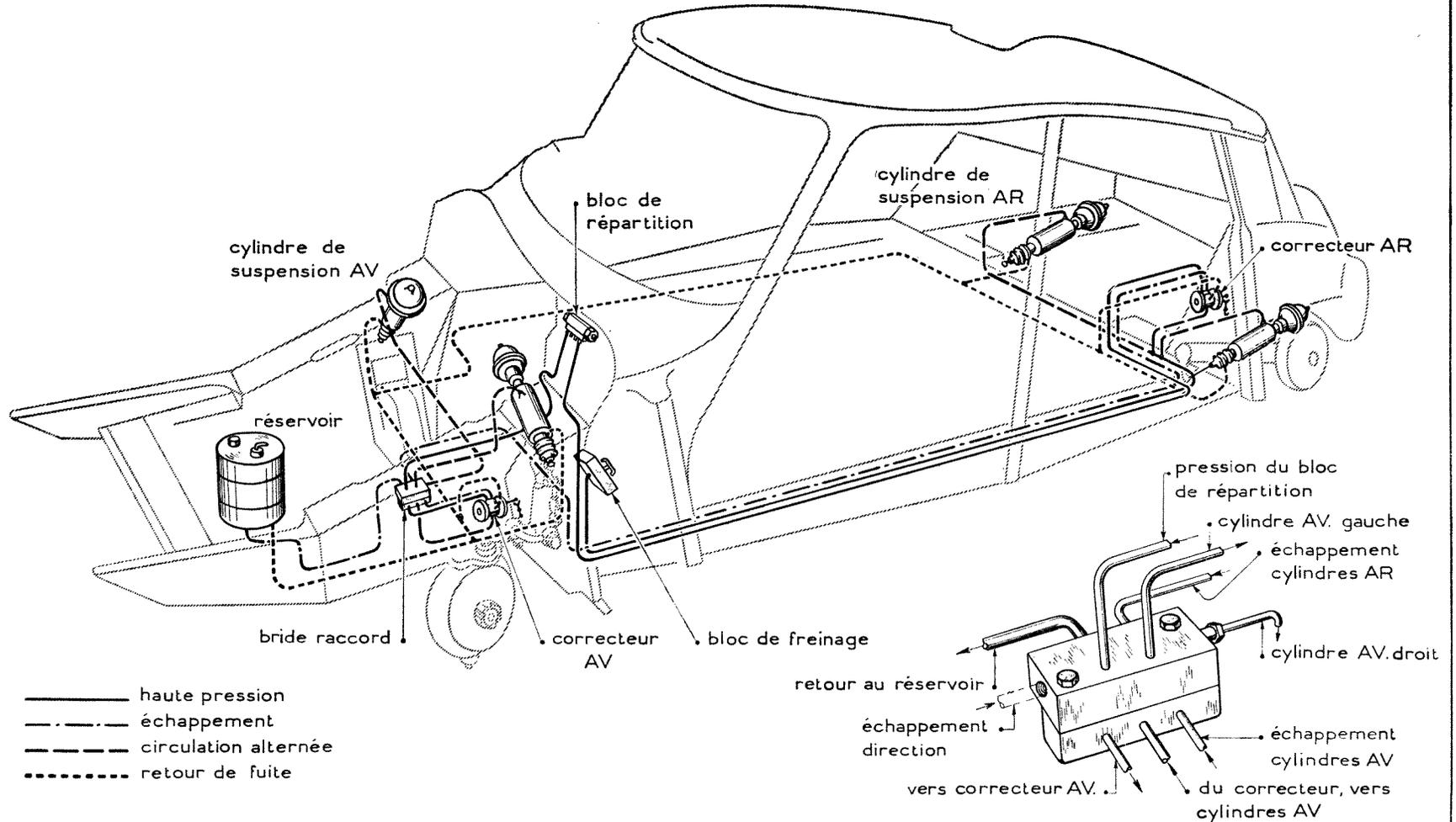
- circulation alternée
- aspiration pompes
- basse pression
- haute pression
- échappement

CIRCUIT DIRECTION



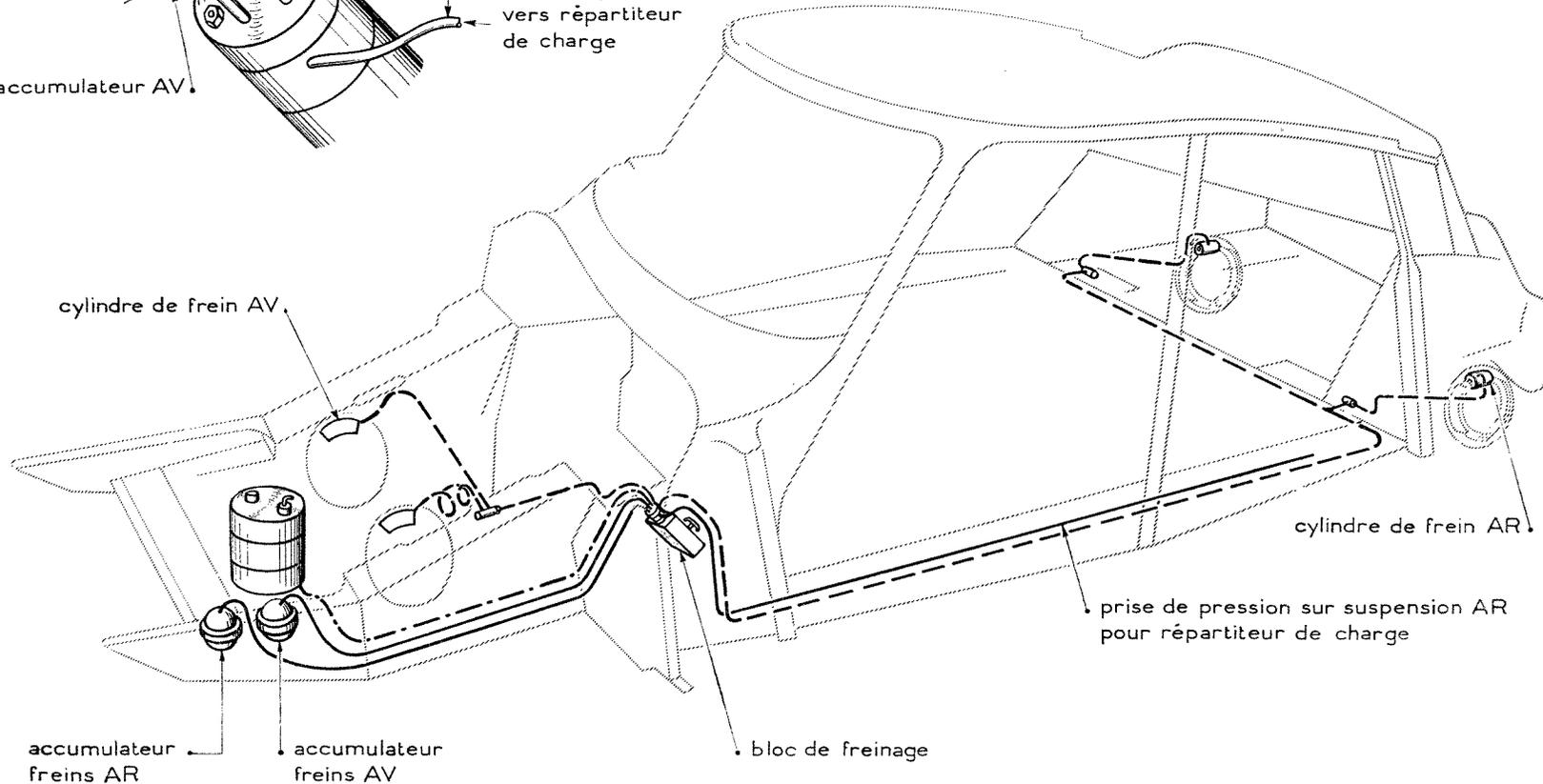
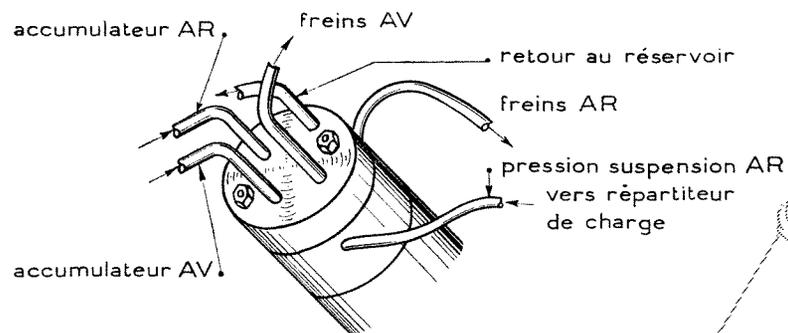
—— haute pression
- - - - échappement
- - - - circulation alternée

CIRCUIT SUSPENSION



CIRCUIT FREINAGE

BLOC DE FREINAGE



- haute pression
- - - échappement
- · - · - circulation alternée

POMPE BASSE PRESSION

Fig. 1

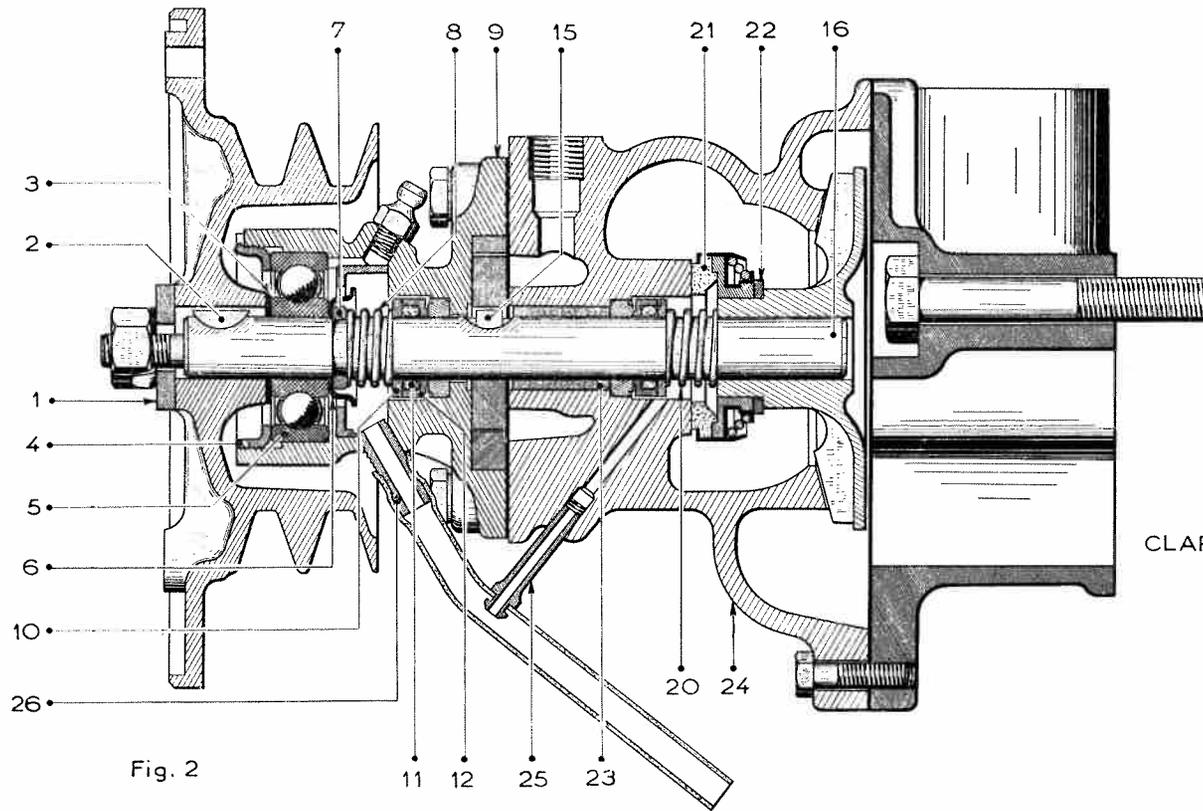


Fig. 2

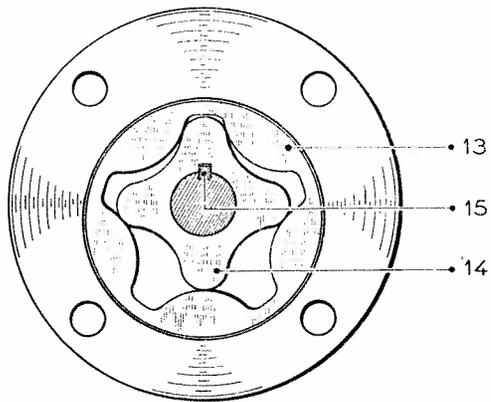


Fig. 3

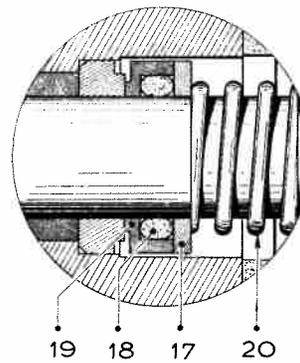
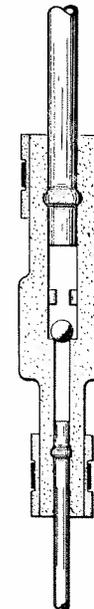


Fig. 4

CLAPET DE RETENUE



BOUCHONS D'OBTURATION - CÔNES

Fig. 1 - CÔNE MR 3384-10

non vendu

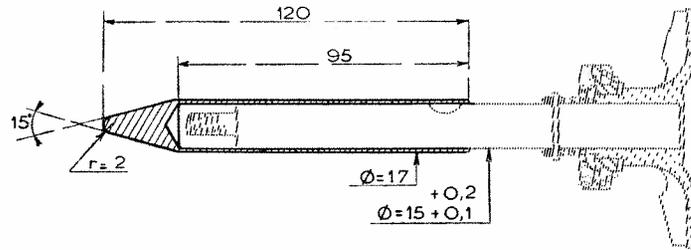


Fig. 3 - CÔNE MR-3384-11

non vendu

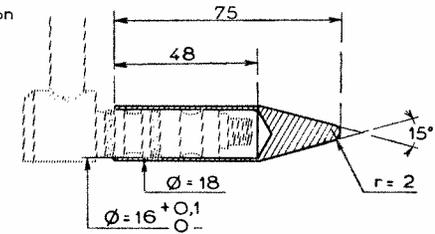


Fig. 2 - MONTAGE DE LA GARNITURE

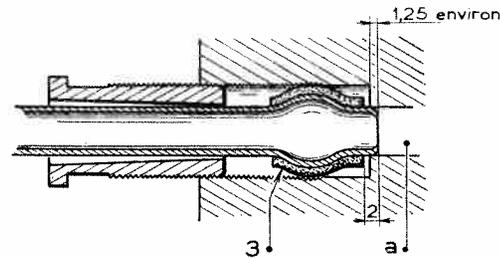
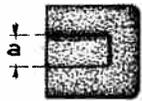


Fig. 4



D 435-91 a = 3 mm

D 453-131 a = 4,5 mm

D 453-132 a = 6,35 mm

Fig. 7

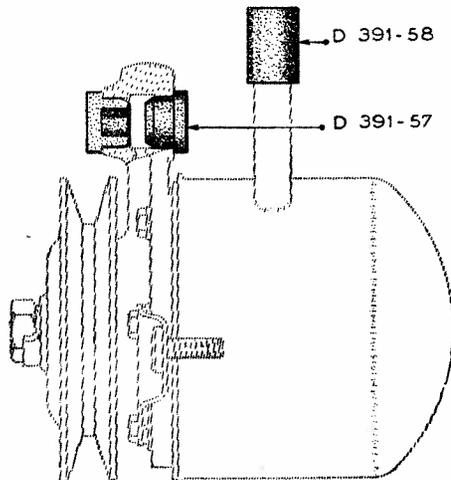


Fig. 5

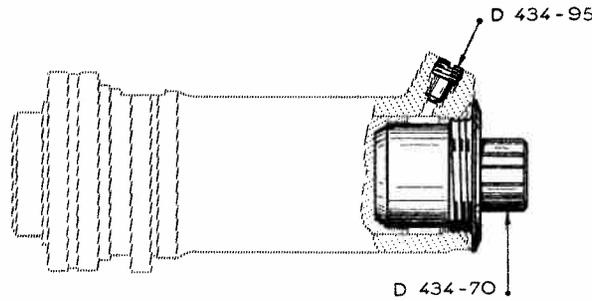


Fig. 8

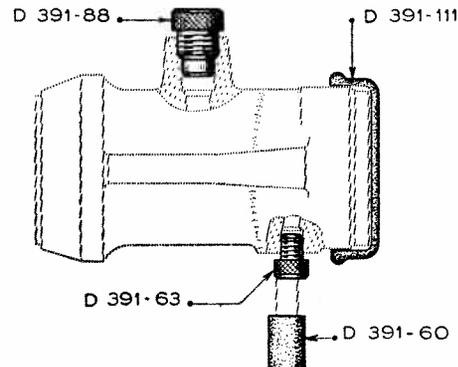


Fig. 6

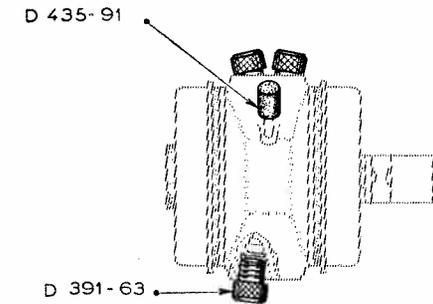
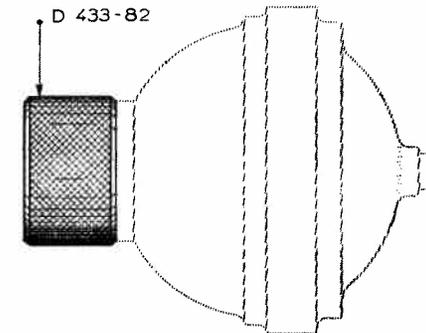


Fig. 9

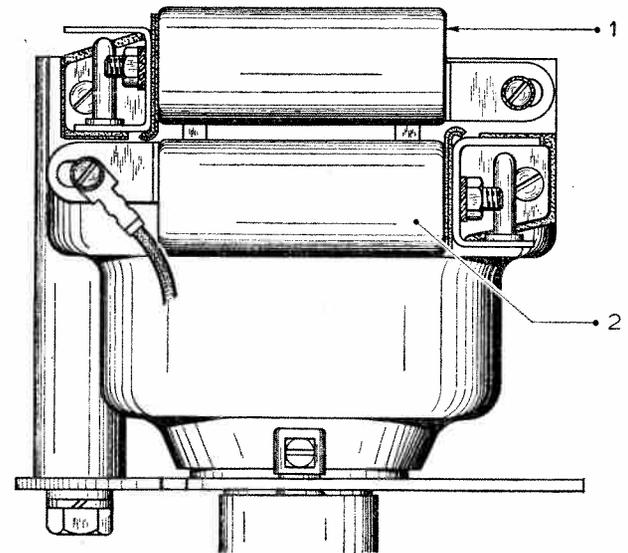
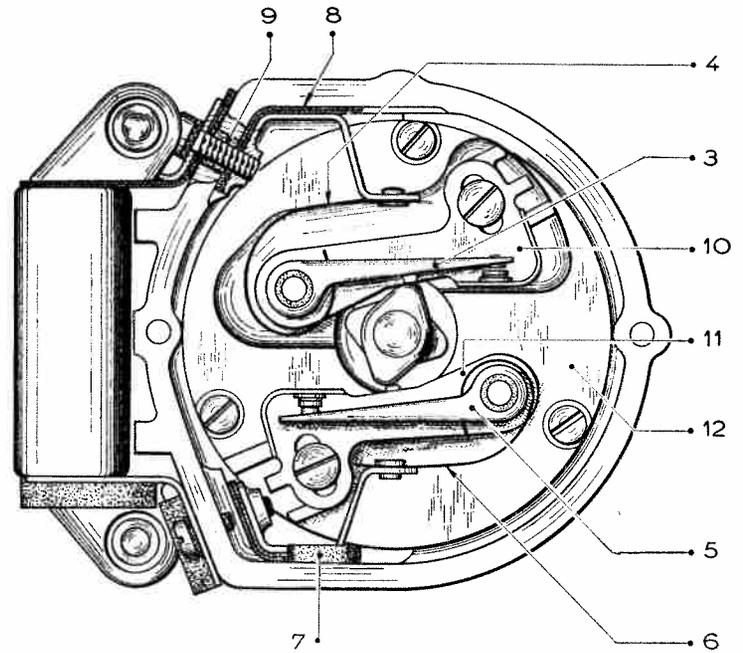
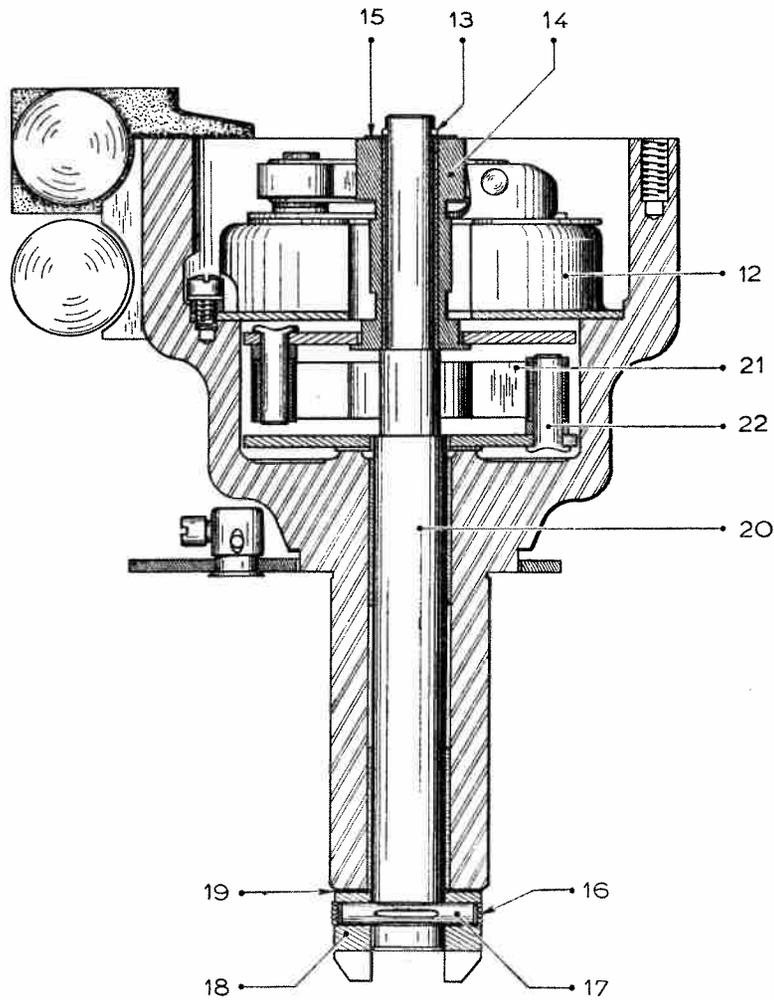


ÉLECTRICITÉ

DS 19

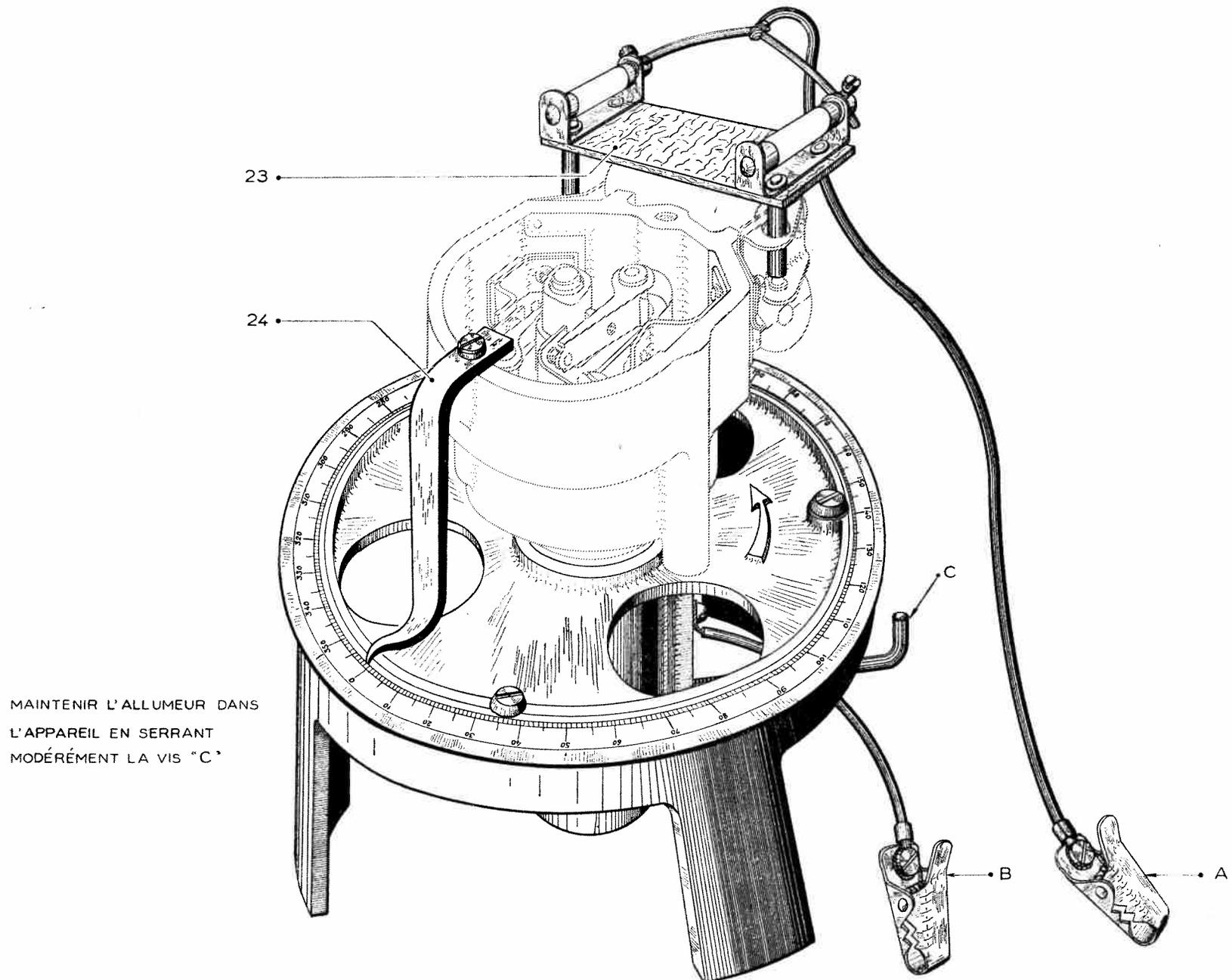
ALLUMEUR

PL. 101

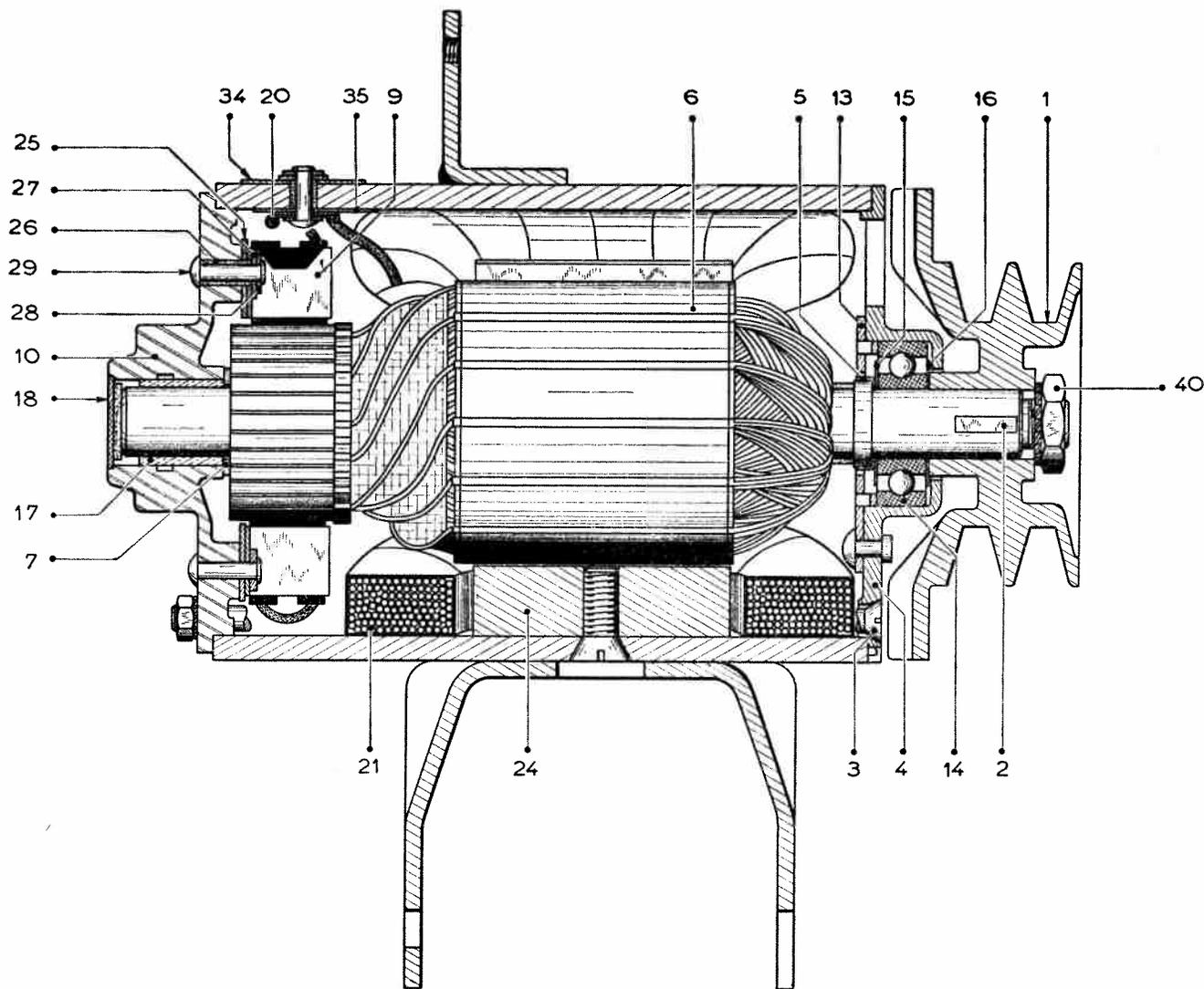


RÉGLAGE DE LA SYNCHRONISATION DES LINGUETS

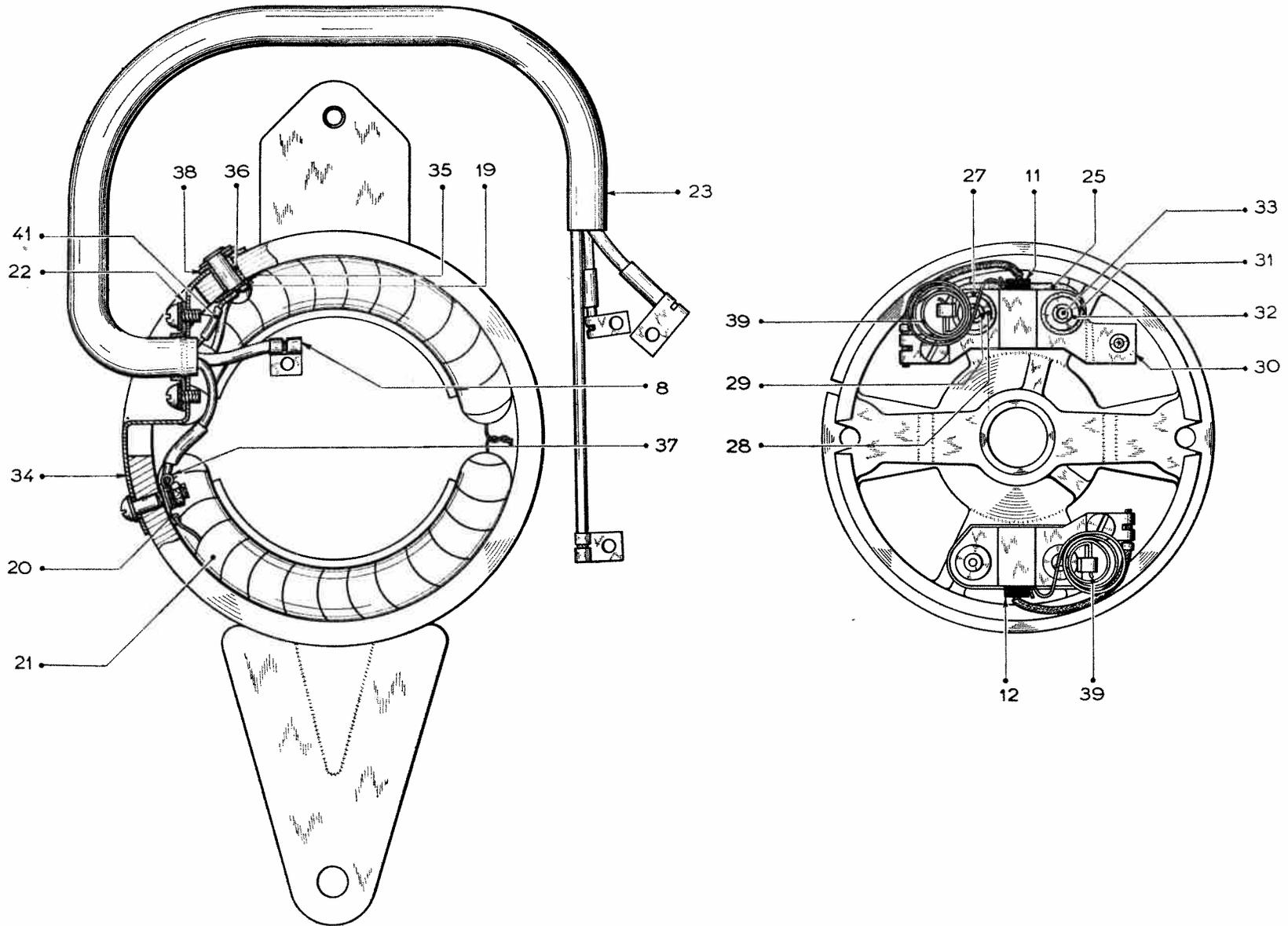
PL. 102



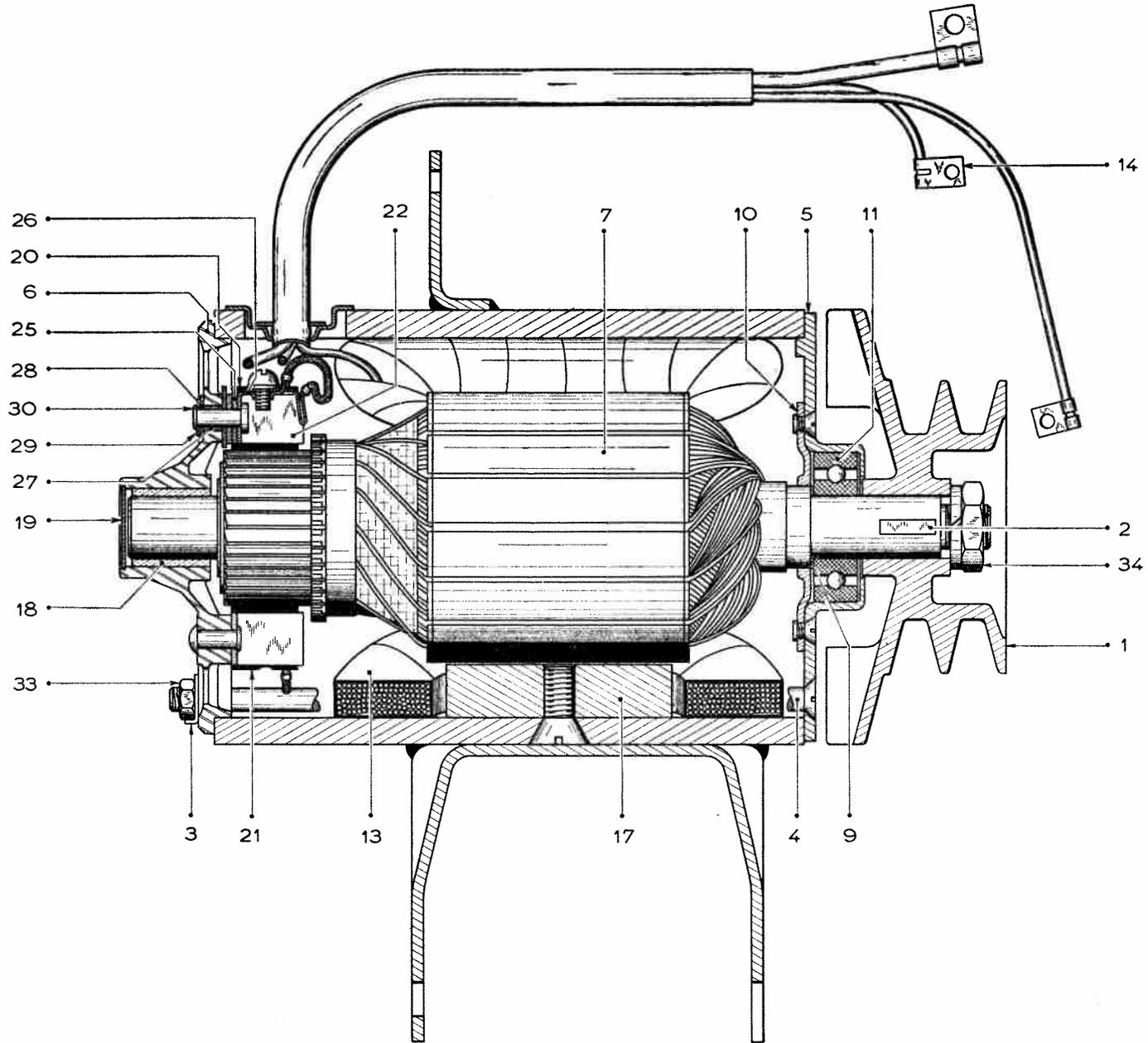
DYNAMO DUCELLIER 7116 A



DYNAMO DUCELLIER 7116 A



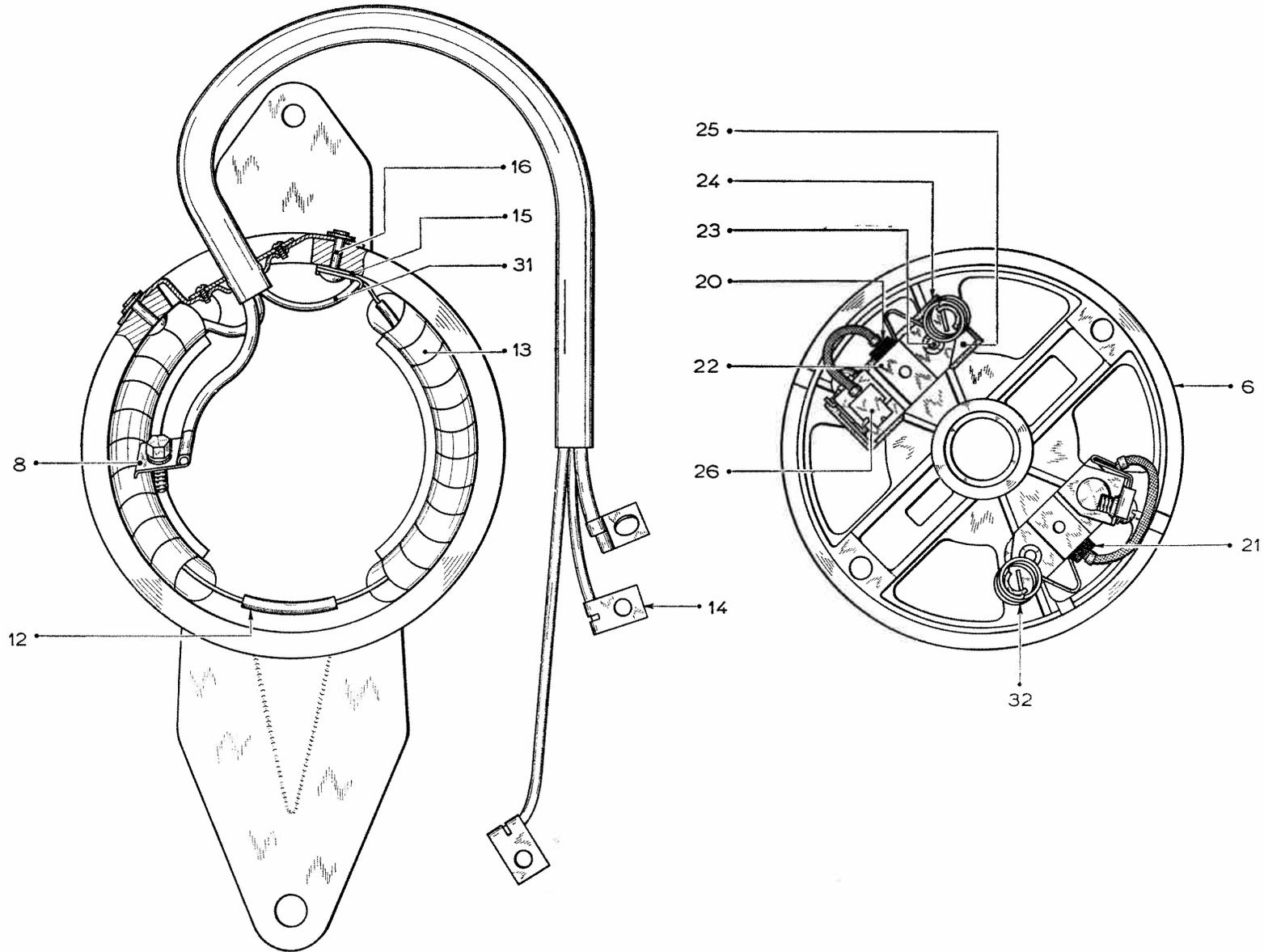
DYNAMO PARIS-RHONE G 11 R 75



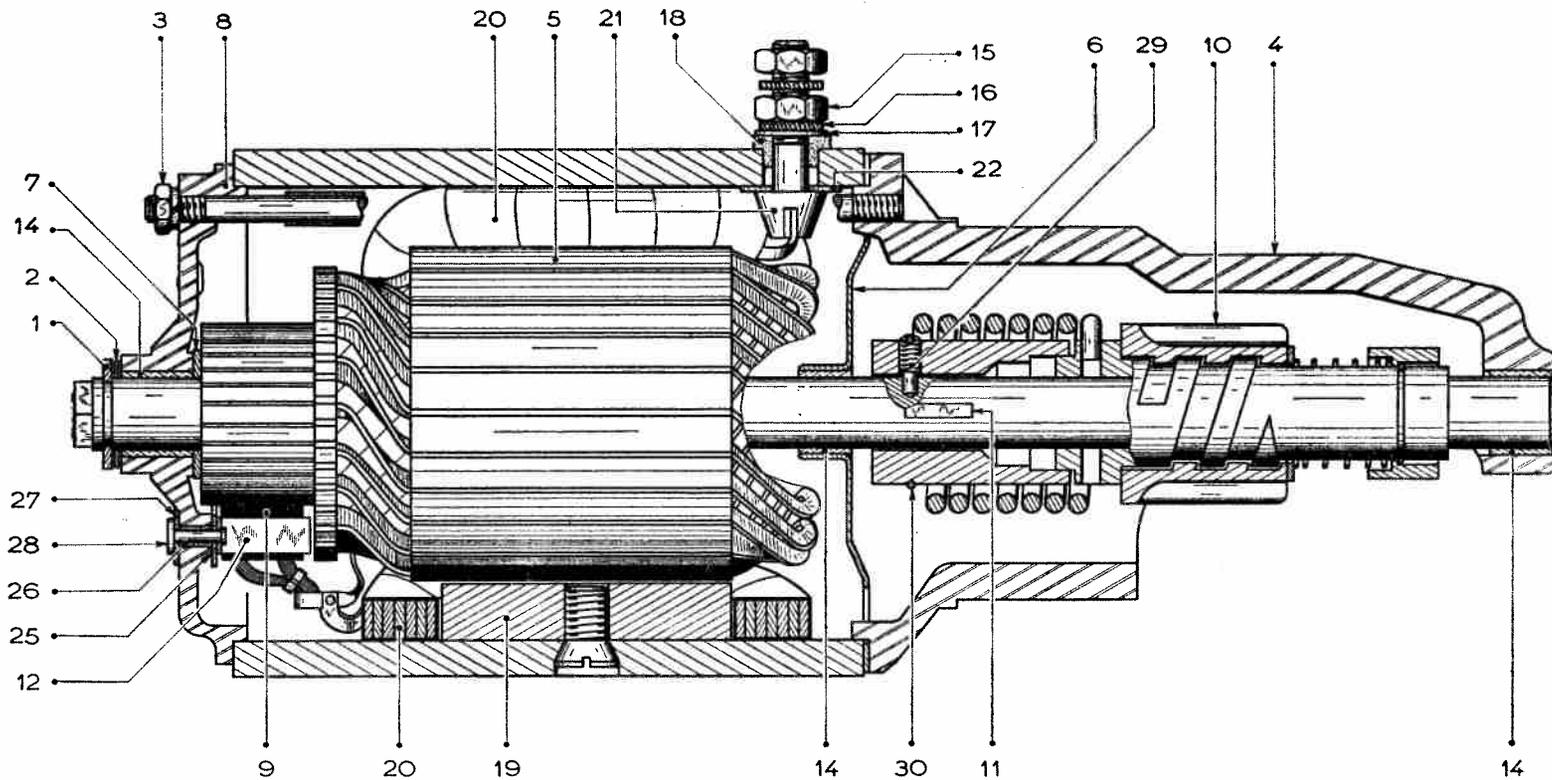
DYNAMO PARIS-RHONE G 11 R 75

Fig. 1

Fig. 2



DÉMARREUR DUCELLIER 6008 A



DÉMARREUR DUCELLIER 6008 A

Fig. 1

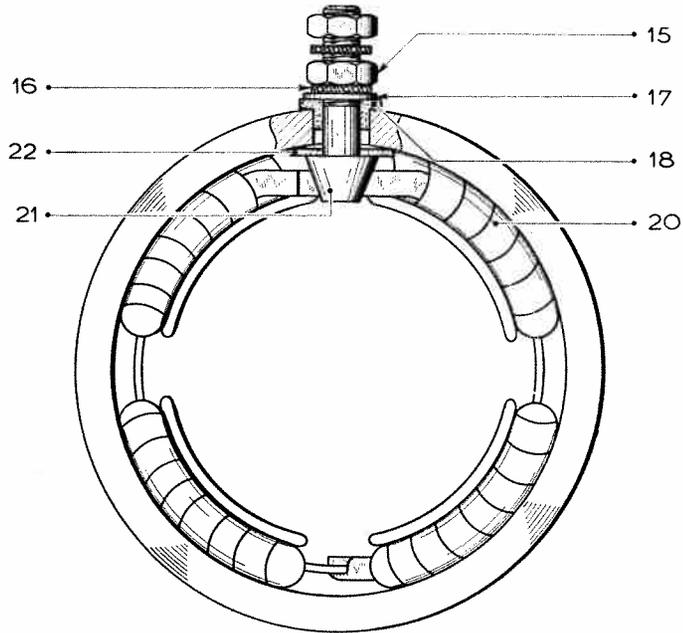


Fig. 2

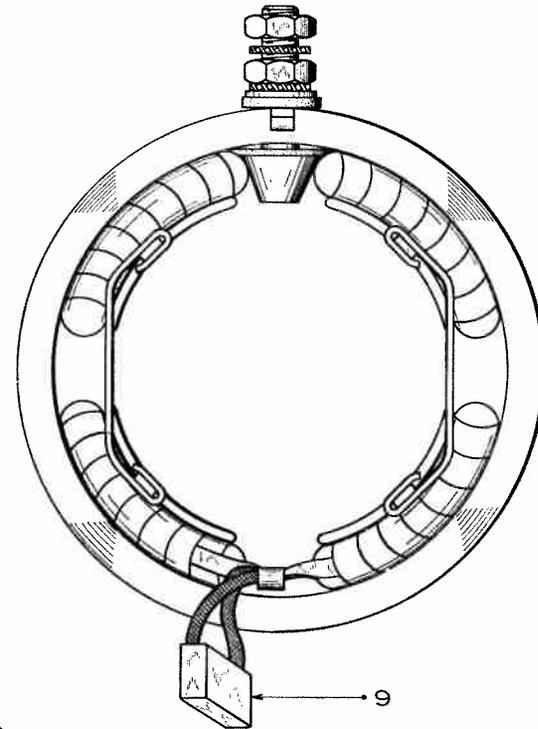
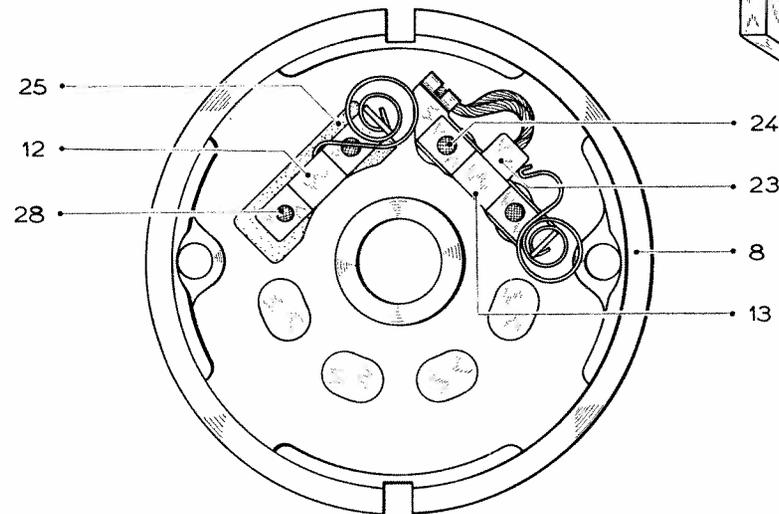
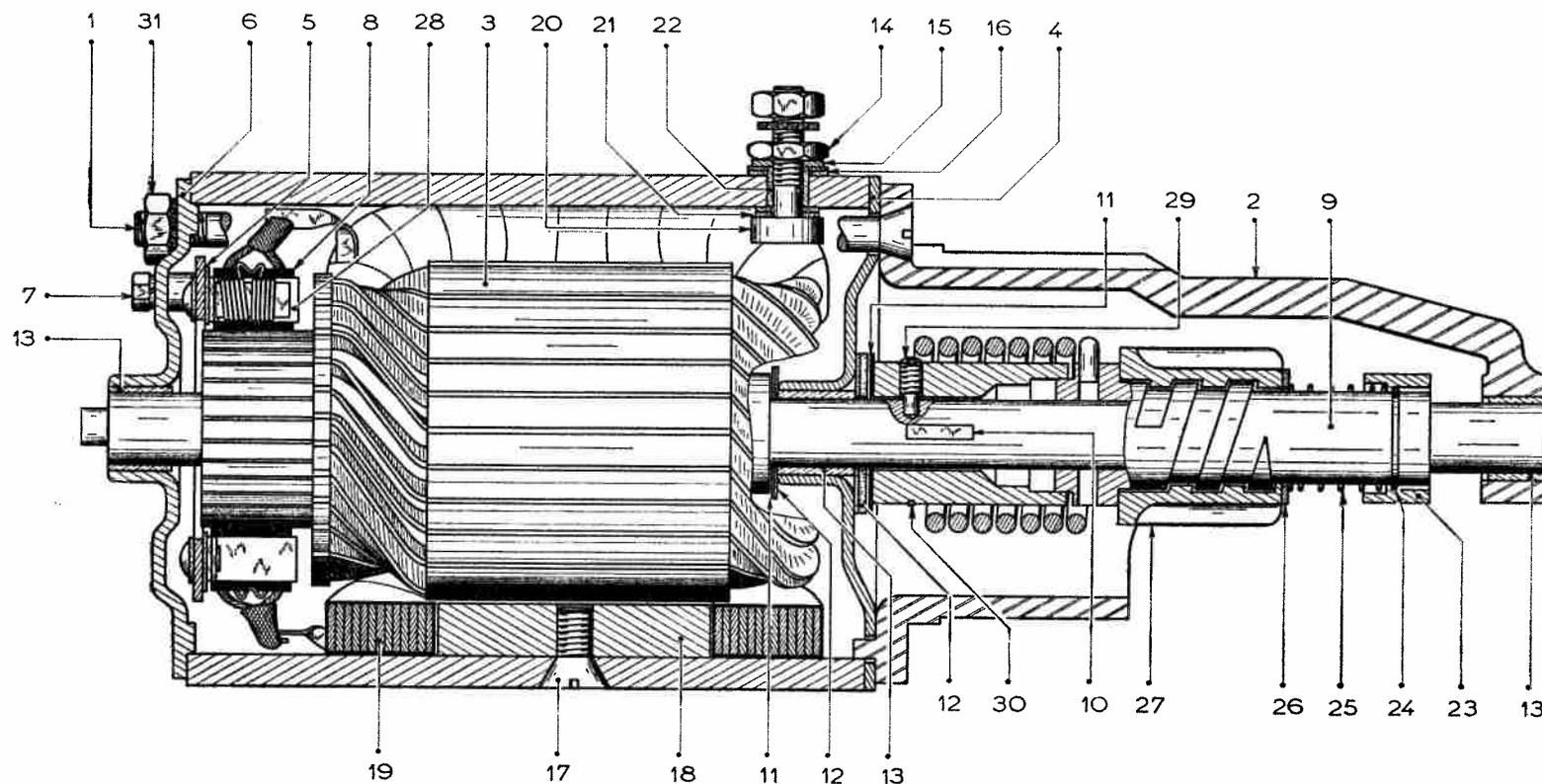


Fig. 3



DÉMARREUR PARIS-RHONE D 11 B 42



DÉMARREUR PARIS-RHONE D 11 B 42

Fig. 1

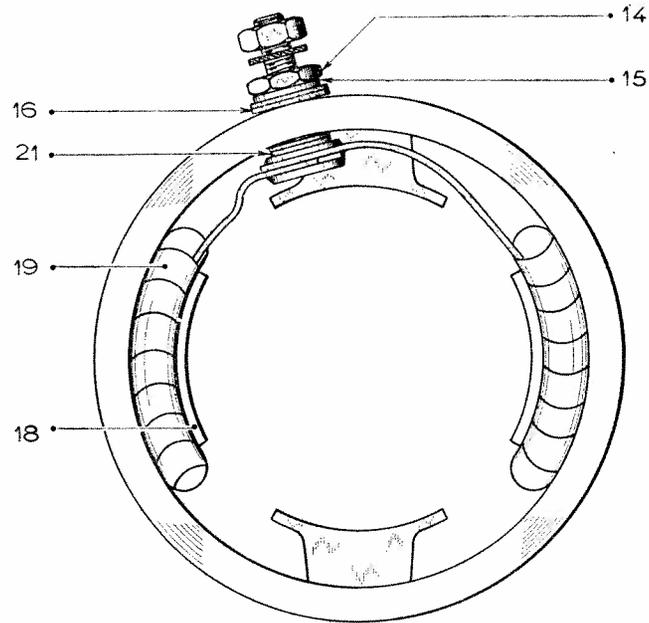


Fig. 2

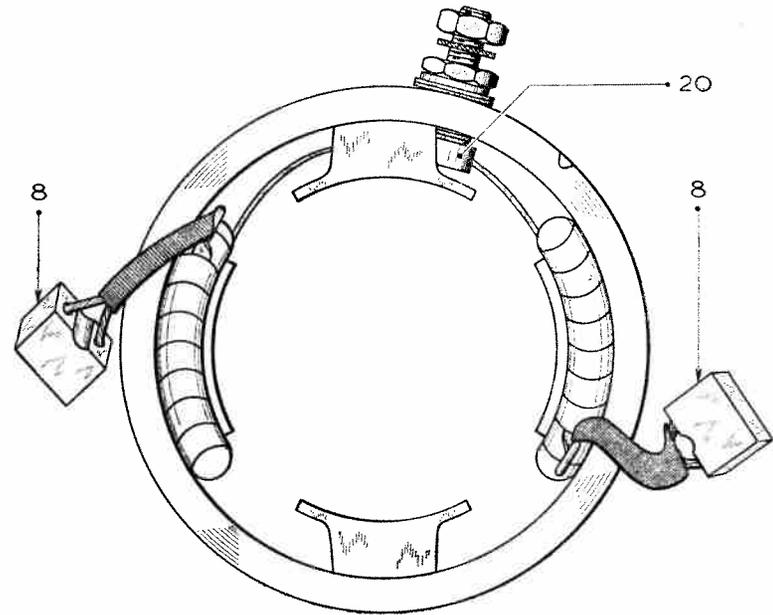
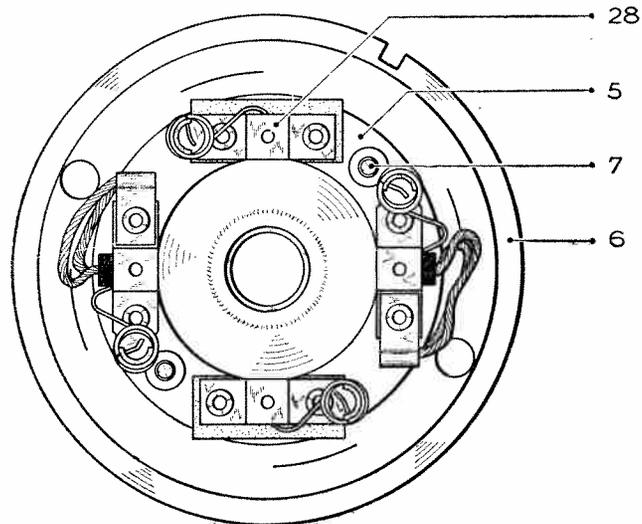


Fig. 3

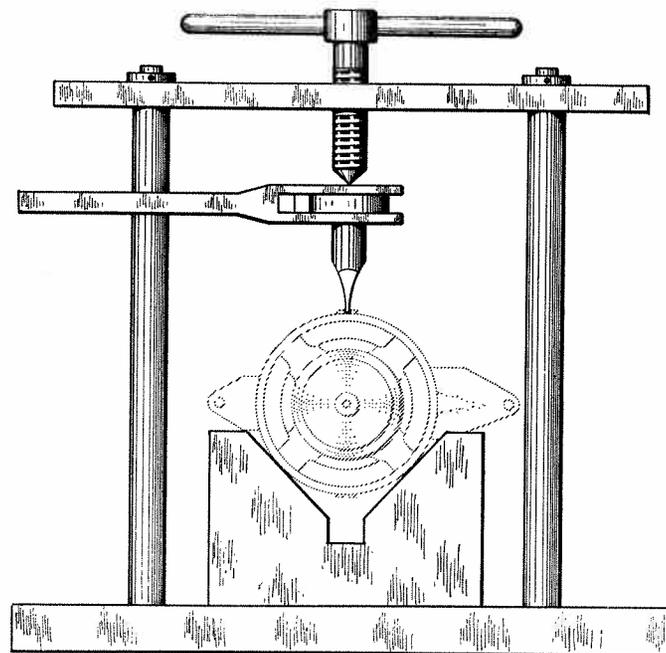
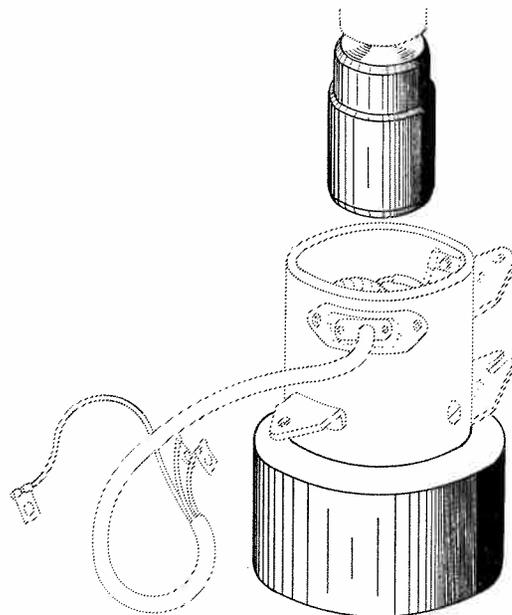


MONTAGE DES BOBINES

ET DES MASSES POLAIRES

Fig. 1 _ TASSEMENT DES BOBINES

Fig. 2 _ MONTAGE DES MASSES POLAIRES



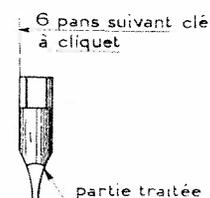
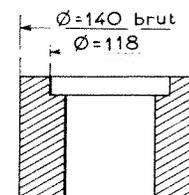
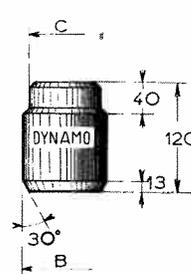
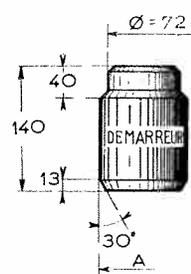
MR-1601-1 MR-1601-2

MR-1601-3

MR-1601-4

		Paris-Rhône	Ducellier
Démarreur	A	$\varnothing = 76,8^{+0,15}_{-0,10}$	$\varnothing = 74,4^{+0,15}_{-0,10}$
Dynamo	B	$\varnothing = 72,5$	$\varnothing = 68,5$
	C	$\varnothing = 69$	$\varnothing = 65$

outils non vendus



acier 1/2 dur trempé et rectifié

SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU AVANT

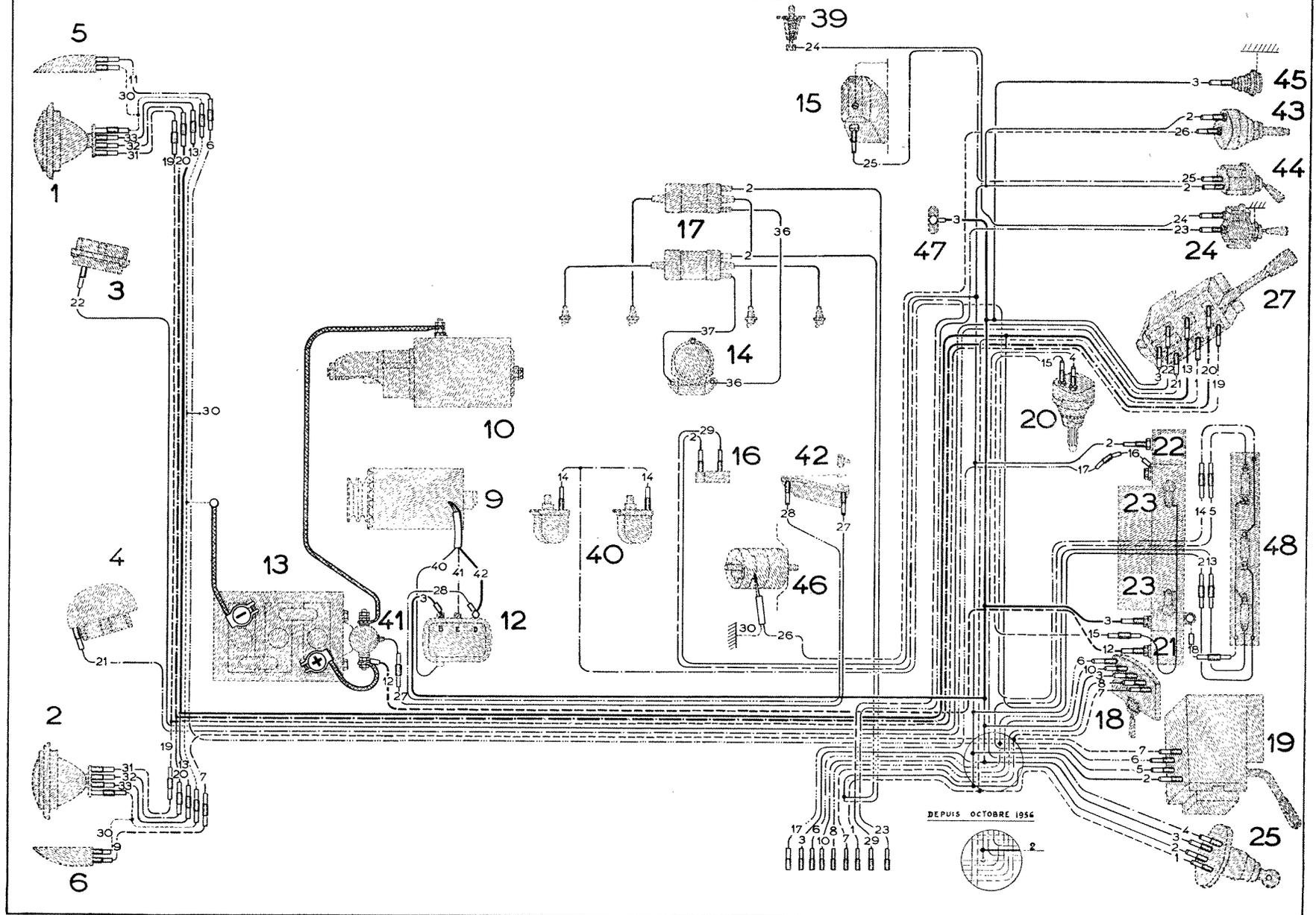


SCHÉMA D'ÉLECTRIFICATION

FAISCEAU ARRIÈRE

