

CARBURATEURS WEBER

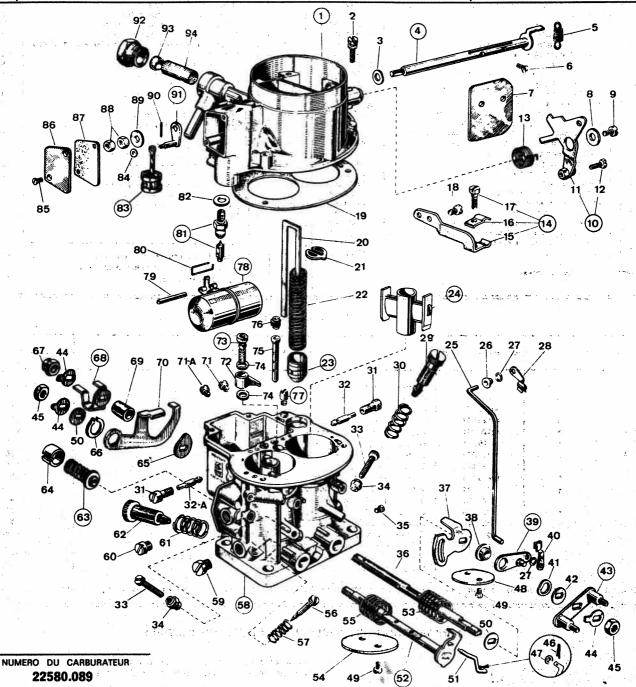
Type 28/36 DM 2

— Repère 47,00 —

Application

CITROËN DS 23

COMMANDE HYDRAULIQUE



Prière d'Indiquer dans les commandes : numéro matricule de la pièce demandée et calibrage éventuel, numéro et type du carburateur.

Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.o. de fabrication	Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.o de fabrication
1 2 3 4 5 6 7 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 22 24	141111111111111111111111111111111111111	Couvercle de carburateur Vis de fixation couvercle Rondelle d'embrayage Axe pour volet de starter Ressort pour volet de starter Vis de fixation volet de starter Volet de starter Rondelle d'écartement Vis fixation levier de starter Levier commande starter, complet de: — Levier de commande — Vis fixation câble Ressort de rappel levier commande starter Support de gaine, complet de: — Support de gaine, complet de: — Vis fixation plaquette Vis de fixation support de gaine — Vis fixation support de gaine Joint couvercle de carburateur Tige de commande pompe Plaquette de retenue ressort Ressort pour piston de pompe Piston de pompe Centreur primaire et secondaire	64700.005 5550.005 10015.245 47605.006 64570.007 64010.028 55510.002 64700.012 45202.022 64615.004 47610.003 58702.001 58700.003 52145.001 64615.001 64615.001 64700.012 41705.038 10400.012 52140.007 47600.029	25 26 27 28 29 30 31 32 32-A 33 34 35 36 36 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46	1 1 2 1 1 1 2 2 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Tirant de raienti accéléré Bague pour biellette Joint pour biellette Ressort pour biellette Vis réglage raienti en dérivation Ressort pour vis réglage raienti en dérivation Porte-gicleur de raienti Gicleur de raienti primaire Gicleur de raienti secondaire Vis de réglage pour papillons Contre-écrou pour vis de réglage Vis d'inspection trous de raienti Axe primaire Axe primaire Axe primaire Bague pour levier de raienti accéléré Levier de commande raienti accéléré Ressort pour biellette Rondelle de friction Rondelle de fortion Rondelle de sûreté Ecrou pour axe Gouptilie élastique	12775.008 41545.010 47670.003 64750.027 47600.097 52570.003 41160.005* 64565.005 34700.002 61015.004 10000.448 10001.448 45129.905 12775.027 45027.019 47679.003 55555.016 45620.002

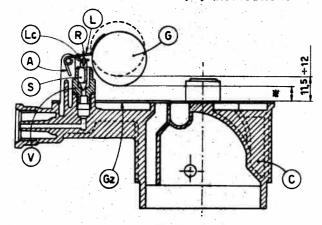
Repère	٥	DESIGNATION DES PIECES	N.o de fabrication	Repère	à.	DESIGNATION DES PIECES	N.o de fabrication
47 48 49 50 51 52 52 53 54 55 56 57 58 59 60	1 4 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2 1	Rondelle pour bleilette Papillon primaire Vis de fixation papillons Rondelle Bieliette de raccord Axe secondaire Axe secondaire-côte réperation Ressort de rappel axe primaire Papillon secondaire Ressort de rappel axe secondaire Vis de réglage Ressort pour vis de réglage Corps de carburateur Vis d'inspection trous de progression Vis pour trou de ralenti accéléré	55510.056 64005.094 64520.023 55555.016 61280.022 10015.451 110016.429 47610.068 64005.095 47610.003 64750.012 47600.007 non livrable 61015.009	73 74 75 75 76 76 77 78 79 80 81 82 83 84	12111111111111111	Soupape de refoulement de pompe Joint de jet de pompe Tube émulseur primaire Gicleur air de freinage primaire Gicleur air de freinage second. Soupape d'aspiration et de refoulement de pompe Flotteur Pivot flotteur Crochet pour pointeau Soupape à pointeau Joint pour soupape à pointeau Piston de atarter Rondelle pour axe levier Vis de fixation plaquette	64290.015 41530.012 61440.365* 61440.211* 41360.007* 41360.005* 64290.001* 41015.010 52000.015 47620.003 64235.009* 41535.015 58602.008* 55510.009
61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 71-A	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Ressort de tirant de commande raienti accéléré Vis de réglage de raienti accéléré Soupape conique Bague élastique de rétention soupape Came commande pompe Bague de sûreté Ecrou de fixation cames Levier de commande Douille d'écartement Levier libre de commande pompe Gicleur principal primaire Gicleur de pompe Gicleur de pompe	47600.069 64750.005 64372.001 10304.021 14850.017 10140.301 34720.009 45138.003 12750.010 45067.004 41120.001*	85 87 88 89 90 91 92 93 94	1 1 2 1 1 1 1 1	Plaquette Joint pour plaquette Ecrou de fixation levier de starter Rondelle pour axe de starter Plivot de fixation rondelle Levier pour piston de starter Bouchon d'inspection filtre Bouchon pour tamis filtre Tamis filtre Assortiment pour révis, complète	52135.011 41640.034 34705.001 55510.046 52000.004 45027.024 61002.013 61060.001 37020.002
(*) Pid	- I	de réglage calibrées				Assortiment pour révision normale	92.1124.05 92.0103.05

REGLAGE

Repère	Q.	N.o de fabrication	DESIGNATION DES PIECES Calib	Calibrage en mm.	
_	<u>=</u>		Diffuseur primaire	24	
- 1		_	Diffuseur secondaire	27	
24	2	31956.005	Centreur	3,50	
71	1	41120.001	Gicleur principal primaire	1,20	
71-A	1	41120.001	Gicleur principal secondaire ,	1,60	
32	1	41160.005	Gicleur de raienti primaire	0,50	
32-A	1	41160.005	Gicleur de raienti secondaire	0,70	
72	1	41252.001	Gicleur de pompe	0,60	
75	1	61440.365	Tube d'émulsion primaire	F20	
75	1	61440.211	Tube d'émulsion secondaire	F6	
76	1	41360.007	Gicleur air de freinage primaire	1,40	
76	1	41360,005	Gicleur air de freinage secondaire	1,20	
81 🛝	. 1	U4235.000	Soupape à pointeau	1,75	
77	- 1	64290.001	Soupape d'aspiration avec trou déchargement	fermée	
83	1.1	58602.008	Piston de starter avec trou déchargement	1,10	
- 5	-	_	Ouverture positive papillon primaire en position starter	1,20	
_	_		Niveau flotteur	5 (**)	

La S.p.A. E. WEBER ne répond pas des anomalies de fonctionnement causées par des modifications arbitraires apportées su réglage indiqué dans ce Catalogue.

(**) INSTRUCTIONS DE REGLAGE DU NIVEAU DU FLOTTEUR



Pour effectuer le réglage du niveau du flotteur il est nécessaire de suivre les règles suivantes de caractère général :

- S'assurer que le flotteur (G) soit du poids établi (gr. 11), qu'il n'ait pas de fuites et de contusions et puisse tourner librement sur son axe.
- S'assurer que la soupape à pointeau (V) soit bien vissée dans son logement.
- Avec couvercle carburateur (C) inversé le flotteur doit être écarté de la surface du couvercle même de 5 mm avec joint (Gz) monté. (Calibre Weber N. 9620.175.2909)
- Le réglage effectué, il faut contrôler que la course du flotteur (G) soit de mm. 6,5 en modifiant éventuellement la position de l'ergot (A).
- Il faut contrôler que le crochet de rappel (R) du pointeau en permette le libre mouvement dans son logement.
- Dans le cas où le flotteur ne se trouve pas dans la juste position, il faut modifier la position des languettes (L) du flotteur même jusqu'à ce que la hauteur nécessaire soit atteinte, ayant soin que la languette (Lc) soit perpendiculaire à l'axe du pointeau (S) et qu'elle ne présente pas sur la surface de contact d'ébrèchements qui puissent gêner le libre coulissement du pointeau même.
- Il faut enfin monter le couvercle carburateur et s'assurer que le flotteur puisse fonctionner librement sans frictions sur les parois de la cuve.
- N.B. Le contrôle du niveau du flotteur doit être effectué à chaque remplacement du flotteur ou de la soupape pointeau entrée carburant; dans ce dernier cas, il est opportun remplacer aussi le joint d'étanchéité.

Soc. p. Az. EDOARDO WEBER - Fabbrica Italiana Carburatori

Siège Social à Milan - Usines: 40134 BOLOGNA - Via Timavo, 33 - Tél. 41.79.95 (ITALIE) - TELEX 51119 WEBER BO