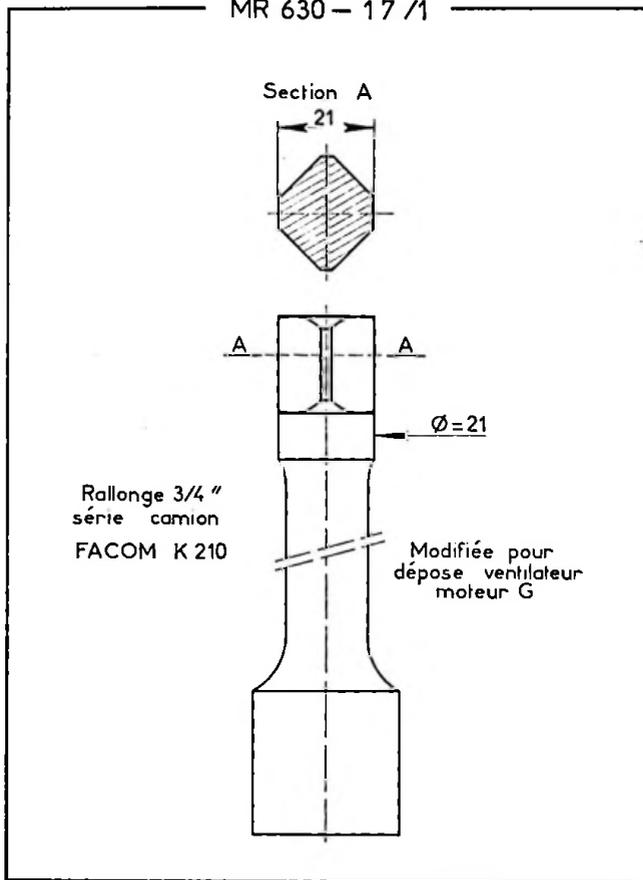


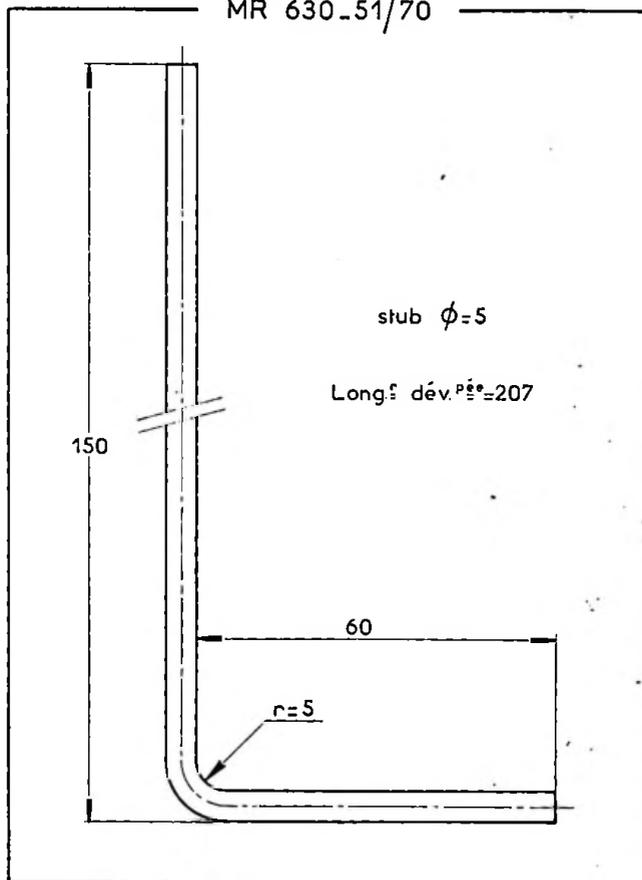
**LISTE DES OUTILS SPECIAUX FIGURANT
AU FASCICULE N° 1 DU MANUEL 682**

DESIGNATION	NUMEROS Méthodes Réparations	REFERENCE de l'outil vendu
Traverse de levage du véhicule		2510-T
I. MOTEUR		
Levier compresseur de ressort de soupape		1652-T
Secteur gradué pour réglage dynamique de l'avance à l'allumage		3093-T
Clé pour serrage des culasses, pour écrous 12 mm sur plats		3094-T
Clé pour serrage des culasses, pour écrous 13 mm sur plats		4006-T. Det 4006-T F
Rallonge pour clé de serrage de culasse		4006-T.E
Pige pour calage du point d'allumage	MR. 630-51/70	
Raccord pour contrôle de la pression d'huile moteur (à utiliser avec le raccord 4009-T pour véhicules sortis depuis le 29-8-72)		3099-T + 4009-T
Manomètre (0 à 10 bars)		2279-T
Appareil de contrôle de la pression d'essence		4005-T
II. CONVERTISSEUR DE COUPLE		
Ensemble de contrôle du convertisseur		3112-T
Cet ensemble comprend : - Deux cales de réglage des contacts de commande de débrayage (mini $\phi = 1,4$ mm - maxi $\phi = 1,5$ mm) - Deux raccords pour prise de pression d'huile ($\phi = 6$ mm et $\phi = 7$ mm)		
Manomètre (0 à 10 bars)		2279-T
III. DIRECTION		
Piges avant et arrière pour mise en ligne droite	MR. 630-51/48	
Pige pour repérage de la ligne droite	MR. 630-51/63	
IV. ESSIEU AVANT		
Appareil de contrôle du carrossage		2311-T
Appareil de réglage de la contrainte sur la barre anti-roulis		2067-T
V. FREINS		
Support de comparateur		2041-T
Clé pour réglage des excentriques du frein de sécurité		2115-T
Comparateur		2437-T
Rallonge pour comparateur (L = 15 mm)		2443-T
Rallonge pour comparateur (L = 94 mm)		3176-T
Support pour contrôle du voile des disques de frein	MR. 630-52/34	
VI. CARROSSERIE		
Outil pour déverrouillage du capot	MR. 630-84/21	

MR 630 - 17 /1

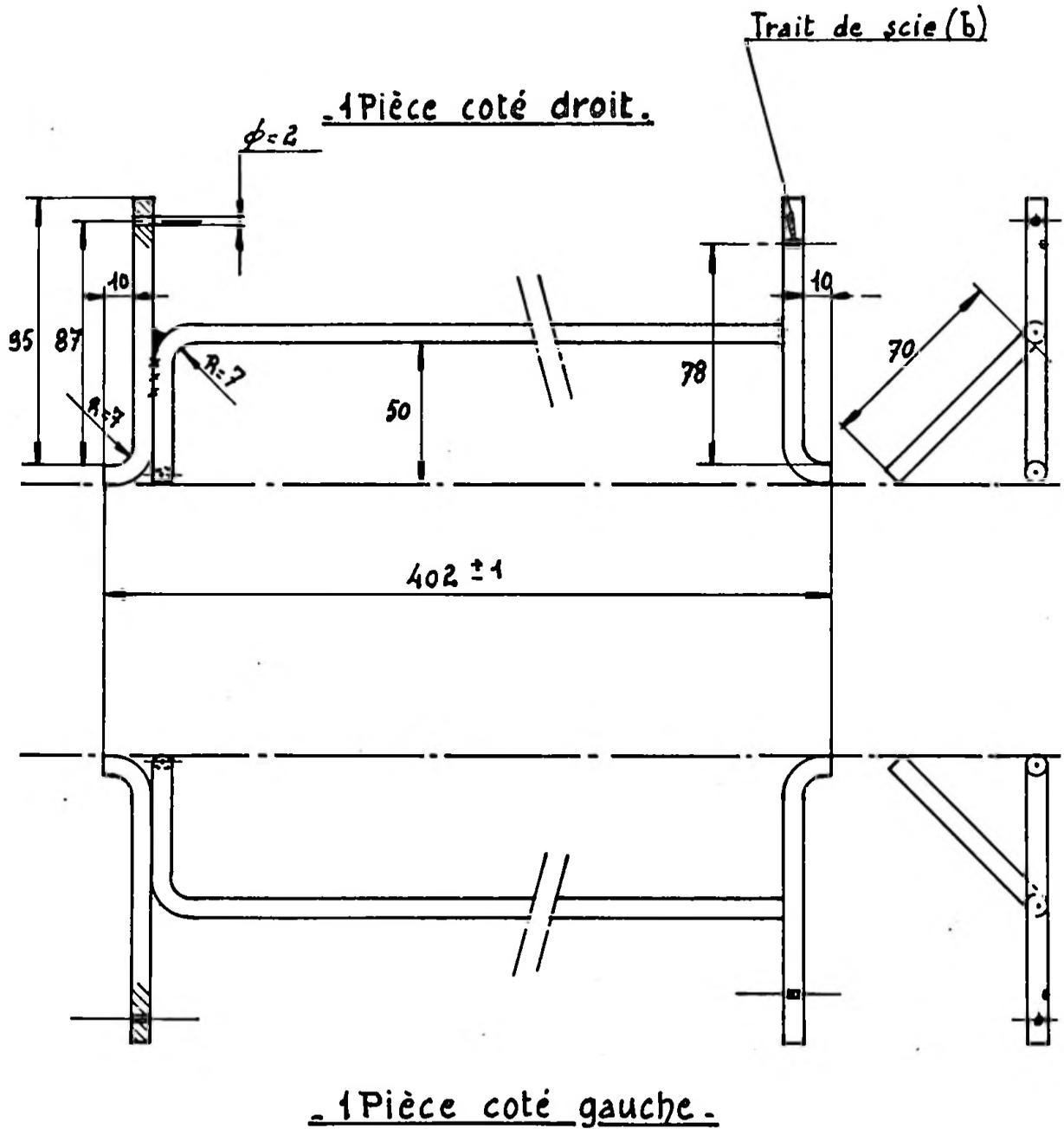


MR 630-51/70



MR. 630-51/48

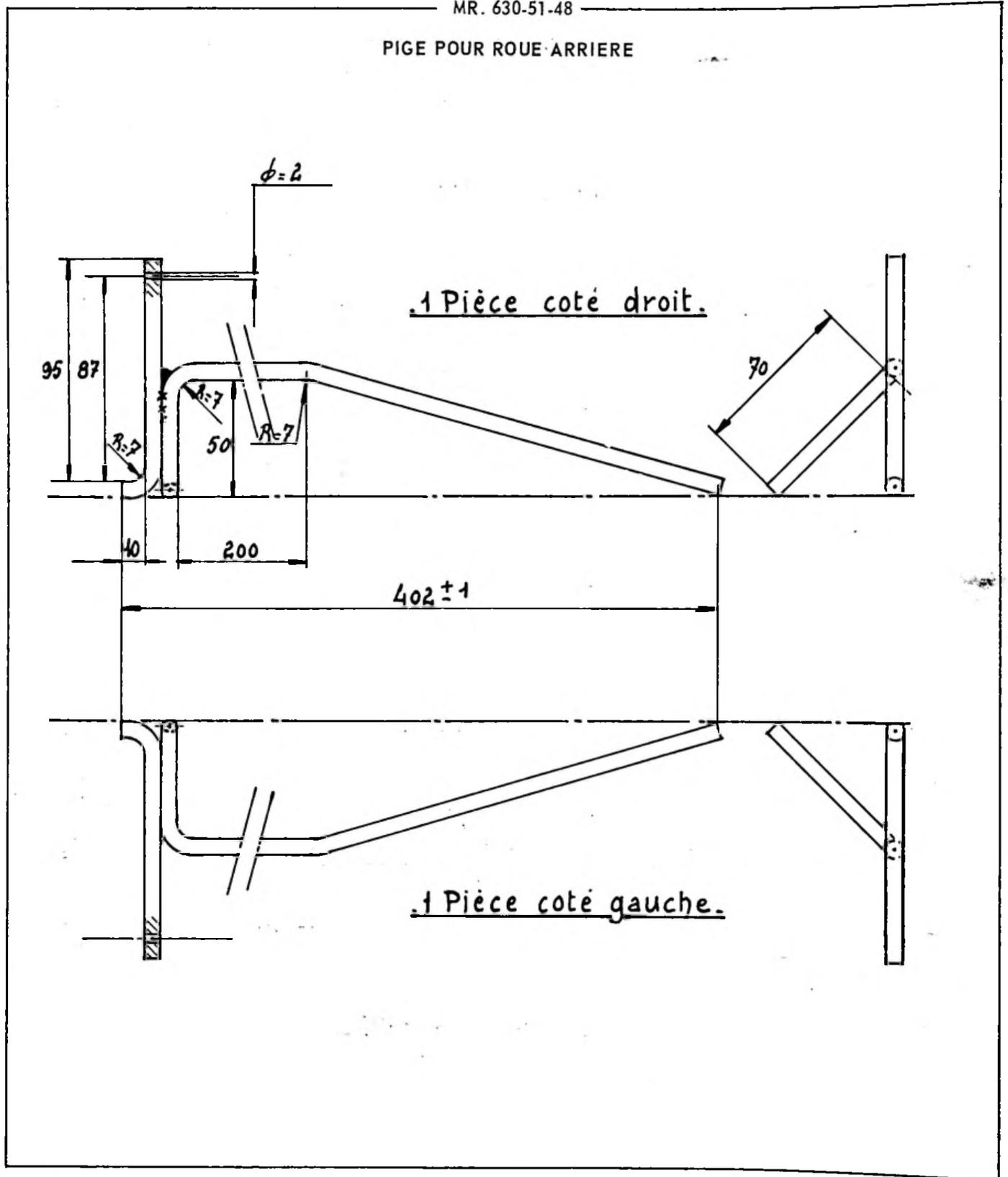
PIGE POUR ROUE AVANT



Manuel 682-1

MR. 630-51-48

PIGE POUR ROUE ARRIERE



MR. 630-51 / 63

Pince "crocodile"
ouverture maxi = 10

Embout de tube "ARMCO"
Ø=4,5 brasé

345

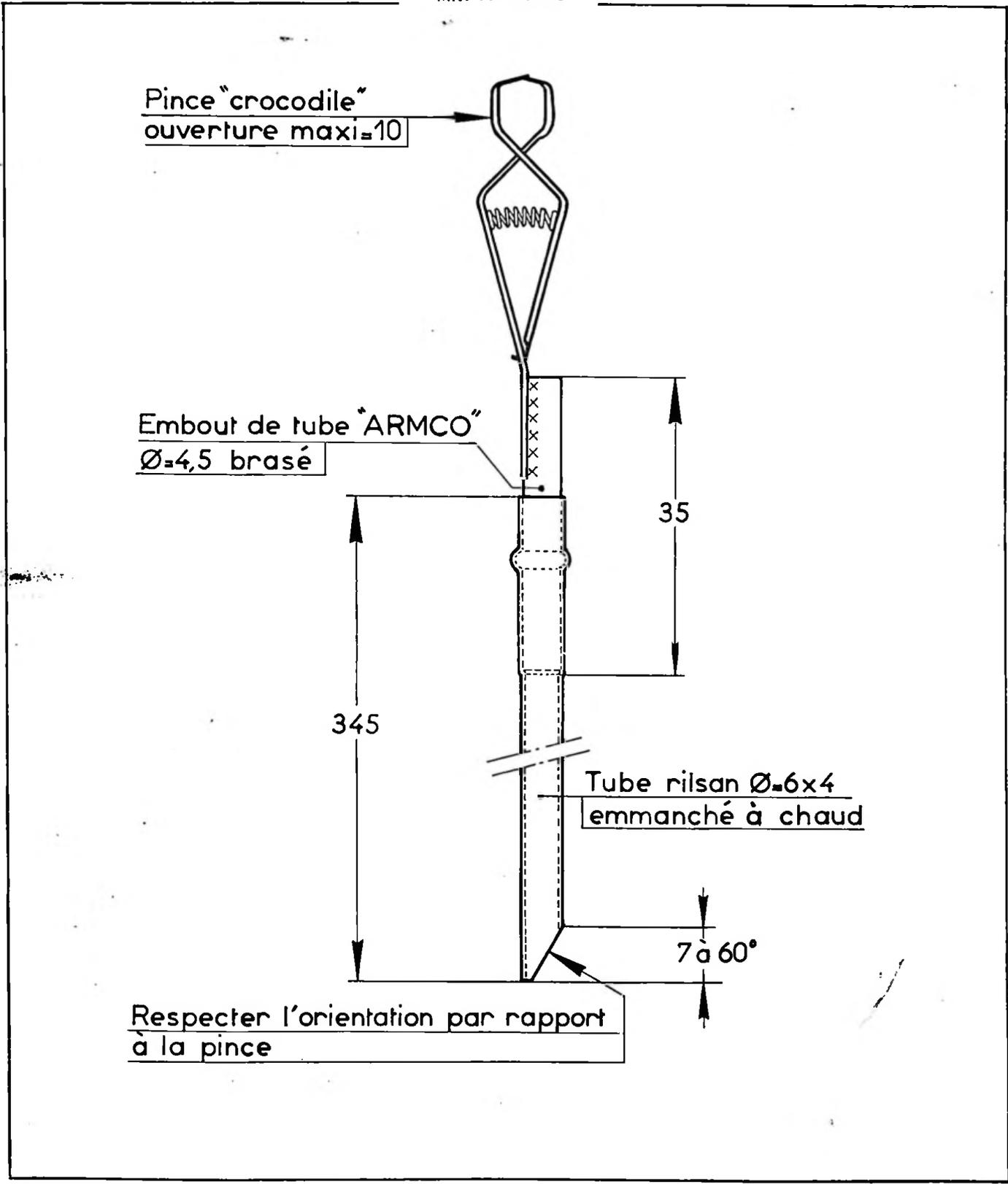
35

Tube rilsan Ø=6x4
emmanché à chaud

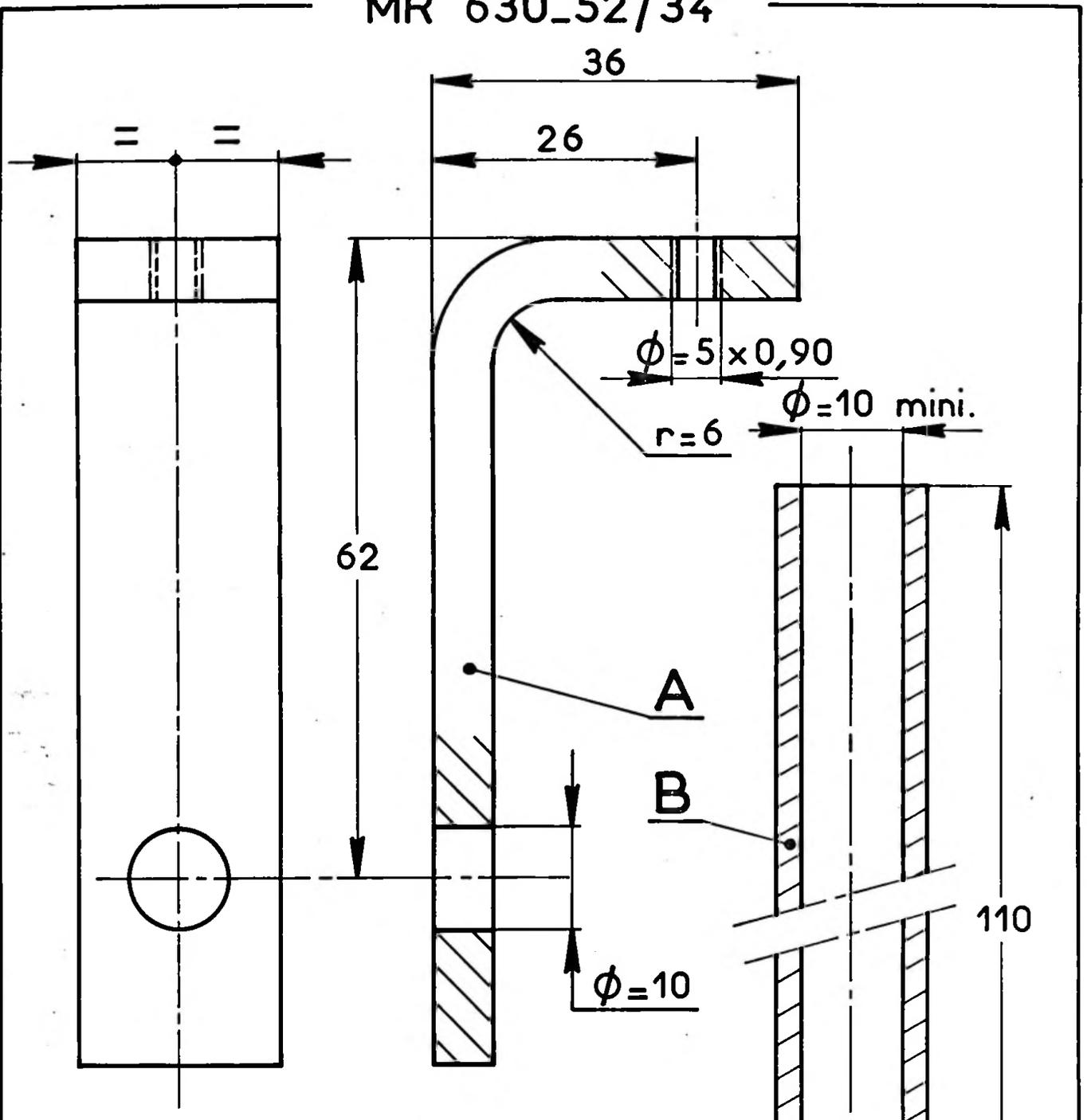
7 à 60°

Respecter l'orientation par rapport
à la pince

Manuel 682-1



MR 630_52/34



Longueur développée _ 120 _

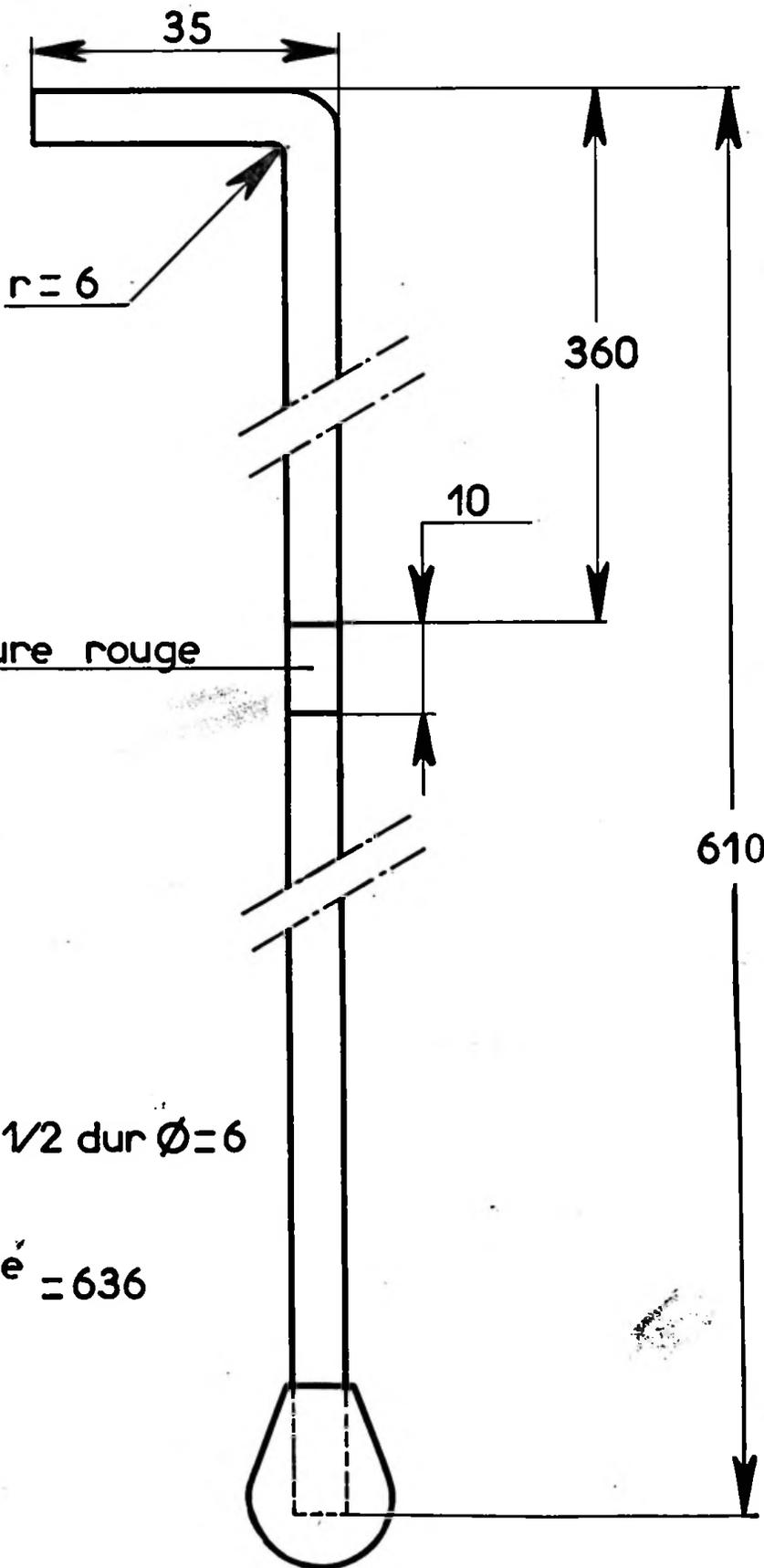
Matière A Fer plat 20x6

B Tube acier

ϕ sans importance

Manuel 682-1

MR.630_84/21



Peinture rouge

Acier étiré 1/2 dur $\varnothing=6$

Long.^r dév.^{pée} = 636