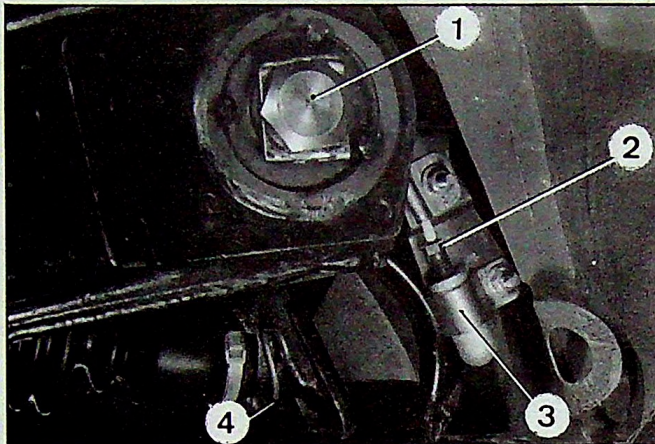


DEPOSE ET POSE D'UN BRAS D'ESSIEU ARRIERE.

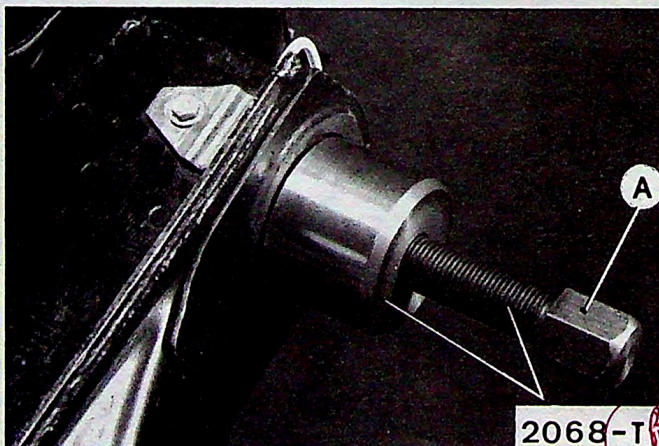
DEPOSE.



1. La suspension étant en *position haute*, placer un cric sous l'arrière du véhicule.
2. Faire chuter la pression des circuits :
 - a) Desserrer la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur et placer la commande de hauteur en *position normale*.
 - b) Attendre que la suspension arrière se stabilise et placer la commande en *position haute*, pour qu'elle s'affaisse complètement.
3. Soulever et caler l'arrière du véhicule, roues pendantes.
Déposer les roues arrière.

4. Déposer le bras d'essieu :

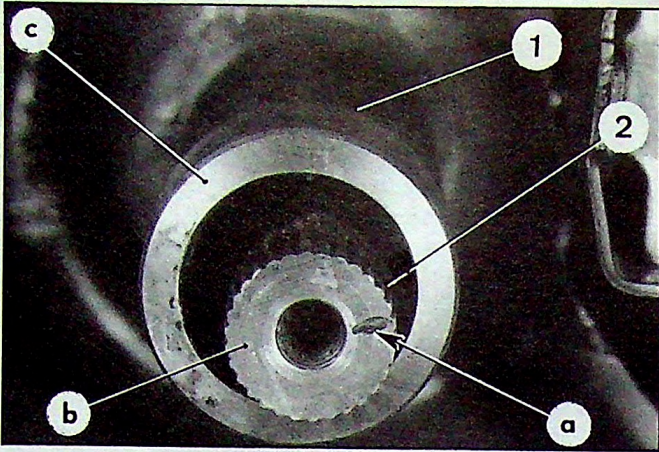
- a) Déposer l'épinglette (4) et repousser la tige du piston du cylindre de suspension.
NOTA : S'il reste de la pression dans le circuit de suspension, manoeuvrer plusieurs fois la commande manuelle jusqu'à ce que la tige du piston soit libérée.
- b) Desserrer le collier (3) et désaccoupler le raccord (2).
Rabattre l'arrêteur et déposer la vis (1).
S'il y a lieu, dégager les cales de réglage placées derrière l'arrêteur.
- c) Visser le grain de l'ensemble 2068-T à la place de la vis (1). Mettre en place l'extracteur.
Agir sur la vis A pour dégager le bras de la barre anti-roulis.
- d) Déposer l'extracteur et le bras.



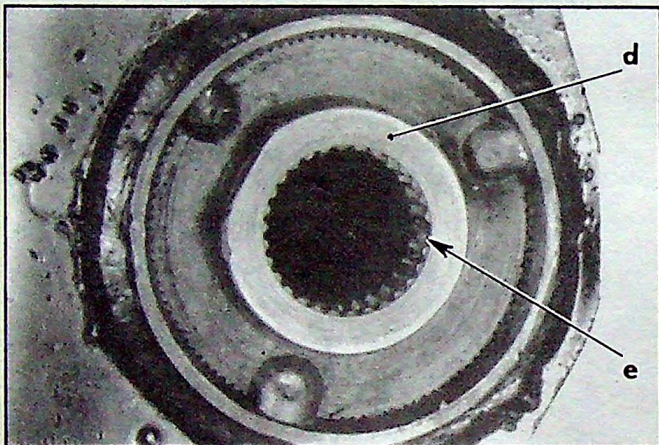
POSE.

5. REMARQUE IMPORTANTE :

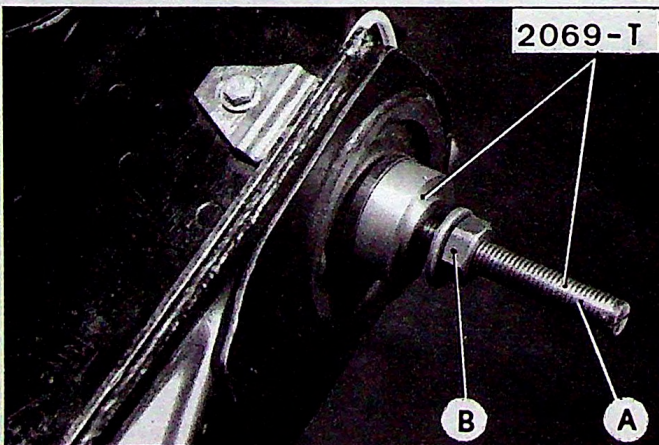
Les deux bras sont fixés sur les extrémités de la barre anti-roulis : la distance qui les sépare sur cette barre, détermine leur jeu latéral.
Ce jeu est réglé à l'aide de cales placées derrière l'arrêteur de la vis (1), sur un seul des deux bras.
Le jeu doit être réglé à nouveau quel que soit le bras déposé (avec ou sans cale).



9266



9265



9184

6. Si la face d'appui « c » du tube-support (1) présente des traces de grippage, la rectifier légèrement à l'aide d'une pierre.

a) Nettoyer soigneusement :

- le tube-support (1),
- les portées « b » de la barre anti-roulis, et « d » du bras.

b) Graisser (graisse à roulement) :

- la face « c » et les portées des roulements sur le tube-support,
- les roulements du moyeu de bras.

7. Premier cas : monter le bras dépourvu de cales de réglage :

a) Engager le moyeu du bras sur le tube-support (1), et l'accoupler à la barre anti-roulis (2).

ATTENTION : Faire correspondre le repère « a » de la barre (trait au crayon électrique) avec le repère « e » du moyeu (une cannelure manquante).

NOTA : Si le repère « a » n'est pas visible, il faut positionner les bras l'un par rapport à l'autre : une fois montés ils doivent être sur un même plan (sans torsion de la barre).

b) Déposer la vis d'arrêt de l'autre bras sur la barre anti-roulis.

c) Mettre en place l'outil 2069-T sur le bras à déposer : serrer la vis A dans la barre anti-roulis. Serrer à fond l'écrou B, jusqu'à la mise en place complète du bras.

(la face « c » du tube-support est alors en appui sur la rondelle de friction placée dans le moyeu du bras).

Déposer l'outil 2069-T.

d) Poser la vis d'arrêt sur la barre, munie de son arrêt.

NOTA : Enduire le filetage de la vis et les faces de l'arrêt de CURTYLON.

Serrer la vis de 18 à 20 mAN (1,8 à 2 m.kg). Rabattre l'arrêt.

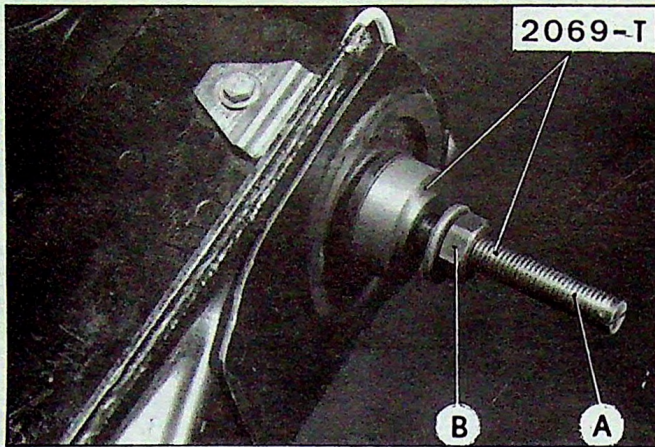
e) Régler le jeu latéral des bras, sur le côté opposé (voir § 8).

7. Deuxième cas : monter le bras pourvu de cales de réglage :

a) Engager le moyeu du bras sur le tube-support (1) et l'accoupler à la barre anti-roulis en procédant comme indiqué au paragraphe 7 a.

b) Régler le jeu latéral des bras comme indiqué au paragraphe suivant.

9184



8. Régler le jeu latéral des bras :

(voir remarque § 5)

- a) Mettre en place l'outil 2069-T : serrer la vis centrale A dans la barre anti-roulis.
Serrer l'écrou B tout en manoeuvrant le bras :

ATTENTION : Arrêter le serrage lorsque le bras redescend lentement sous la seule action de son poids.

(l'extrémité du tube-support est alors en appui sur la rondelle de friction placée dans le moyeu du bras, ce qui provoque un léger frottement).
Déposer l'outil 2069-T.

- b) A l'aide d'une règle 1651-T, équipée d'un comparateur 2437-T, mesurer la distance existant entre la face « b » du moyeu de bras et la face « a » de la barre.

Cette valeur *augmentée de 0,05 mm* représente l'épaisseur des cales de réglage à placer sur l'extrémité de la barre.

- c) **IMPORTANT :** A l'aide de l'extracteur 2068-T, ramener le bras vers l'extérieur de 2 à 3 mm.
Déposer l'extracteur.

- d) Placer les cales sur l'extrémité « a » de la barre et mettre en place l'outil 2069-T.
Serrer modérément l'écrou B jusqu'à obtenir le contact des cales avec l'extrémité « a » de la barre.

NOTA : Ne jamais utiliser la vis d'arrêt (1) pour effectuer cette opération. L'ajustement des cannelures étant très serré, la vis subirait un effort anormal.

Déposer l'outil 2069-T (attention aux cales).

- e) Poser la vis d'arrêt (1), munie de son arrêtoir.
NOTA : Enduire le filetage de la vis et les faces de l'arrêtoir de CURTYLON.

Serrer la vis de 18 à 20 mAN (1,8 à 2 m.kg).
Rabattre l'arrêtoir.

9. Mettre en place la tige (5) du cylindre de suspension. Poser l'épingle d'arrêt (4).

10. Accoupler le raccord (2) (garniture-joint neuve) et serrer le collier (3).

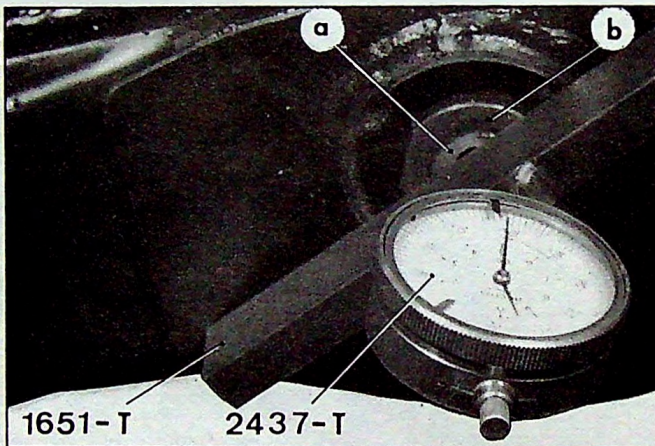
11. Mettre le moteur en marche. Serrer la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur.

12. Purger les freins arrière.

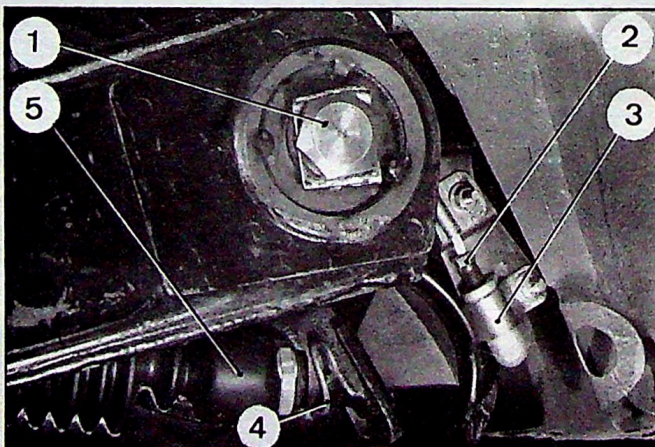
13. Poser les roues arrière et mettre le véhicule au sol.

9262

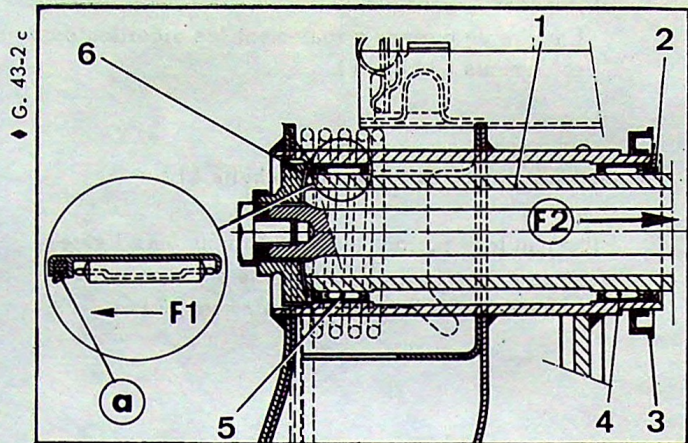
Manuel 682-2



8735

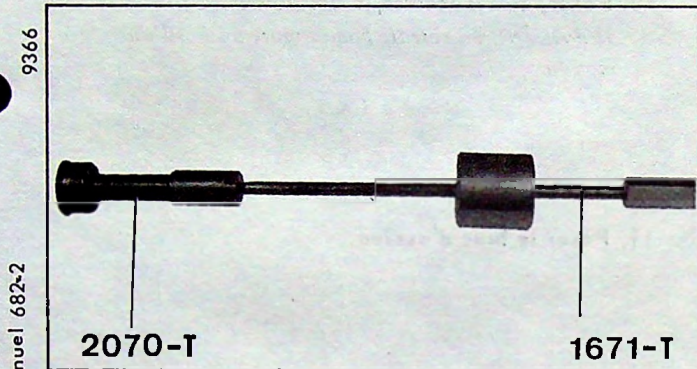


REPLACEMENT DES ROUEMENTS, DU JOINT, OU DE LA RONDELLE DE FRICTION DU MOYEU DE BRAS.



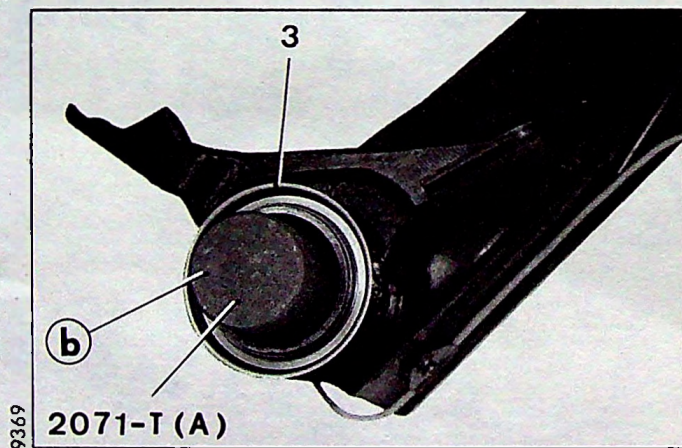
DEPOSE.

1. Déposer le bras d'essieu.
2. Déposer si nécessaire, le déflecteur (3) du moyeu de bras.
3. Déposer le joint d'étanchéité (2).
4. Déposer les roulements de moyeu : Utiliser un extracteur 1671-T équipé d'un embout 2070-T.
5. Déposer la rondelle de friction (6).

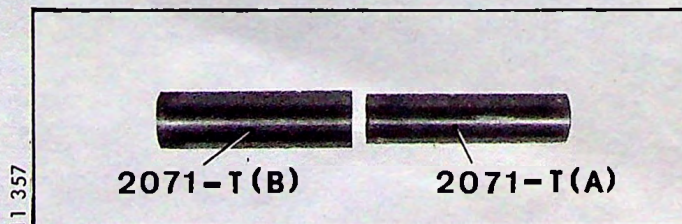


POSE.

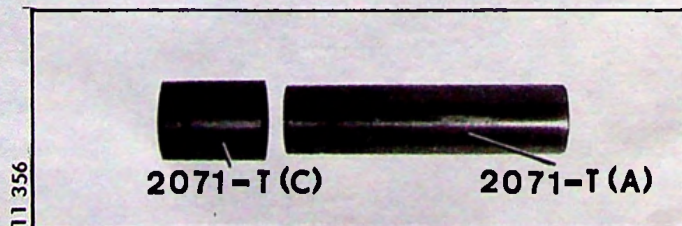
6. Nettoyer soigneusement l'intérieur du moyeu de bras et le tube-support (1). Graisser les portées des roulements sur le tube-support.
7. Mettre en place la rondelle de friction (6) : L'enduire de graisse à roulement sur les deux faces et la placer dans le moyeu. **NOTA** : A l'état neuf la rondelle de friction est plane. La remplacer à chaque dépose.
8. Monter les roulements de moyeu : **IMPORTANT** : Ces roulements à aiguilles sont équipés de joints d'étanchéité « a ». Respecter le sens de montage indiqué sur le dessin ci-contre : le flanc portant le joint « a » doit être placé dans le sens de la flèche F1 pour le roulement (5), et dans celui de la flèche F2 pour le roulement (4).



a) Placer le mandrin de guidage A (ensemble 2071-T) à l'intérieur du moyeu de bras. Engager le roulement (5) sur le mandrin A, en respectant le sens de montage indiqué ci-dessus. Le pousser à l'aide de la douille B jusqu'à ce que celle-ci vienne au contact de l'extrémité « b » du mandrin.



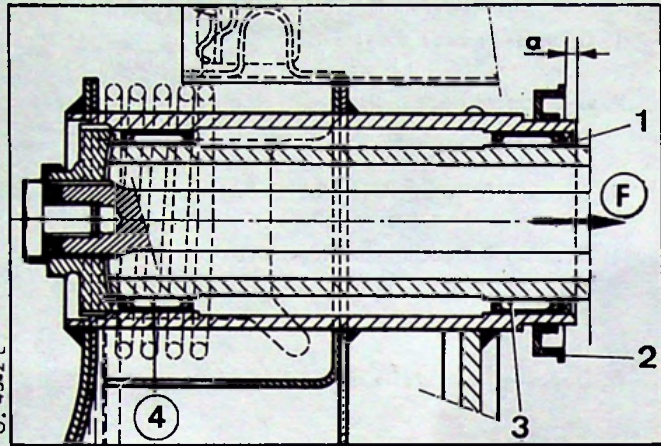
b) Procéder de la même façon pour la mise en place du roulement (4) en utilisant la douille C et en respectant le sens de montage indiqué ci-dessus.



REMARQUE : La position correcte des roulements est déterminé par les longueur des douilles B et C.

c) Déposer l'ensemble 2071-T.

Enduire de graisse à roulement les aiguilles des roulements (3) et (4).



9. Mettre en place le joint d'étanchéité (1) :

Placer la face portant les inscriptions vers l'extérieur du moyeu (sens de la flèche F) et repousser le joint jusqu'au contact du roulement (3).

10. Poser, si nécessaire, le déflecteur (2) :

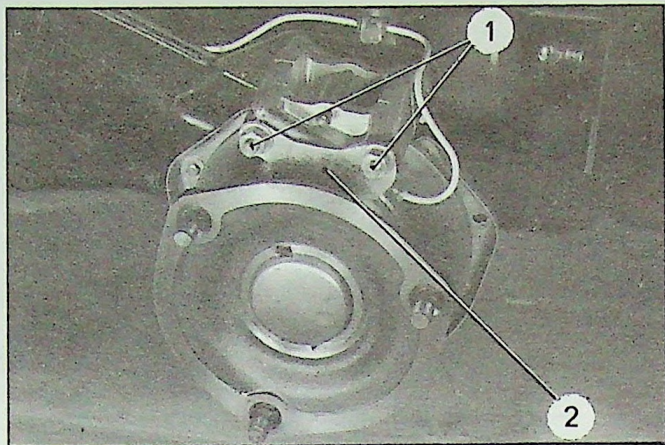
Il doit être en retrait par rapport au bord du moyeu :

$$a = 2 \text{ à } 3 \text{ mm}$$

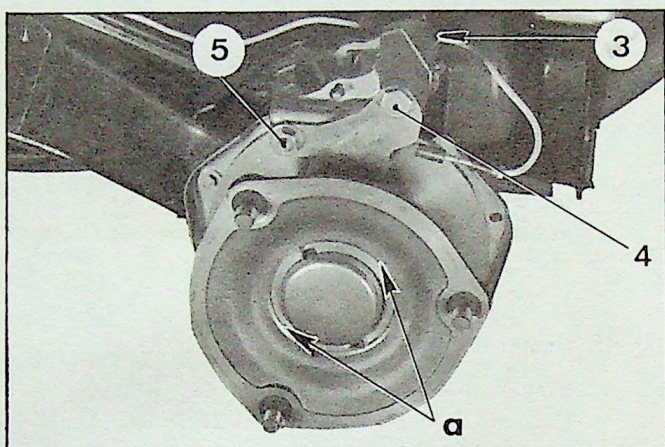
11. Poser le bras d'essieu.

DEPOSE ET POSE D'UN DISQUE DE FREIN, D'UN MOYEU OU D'UN ROULEMENT

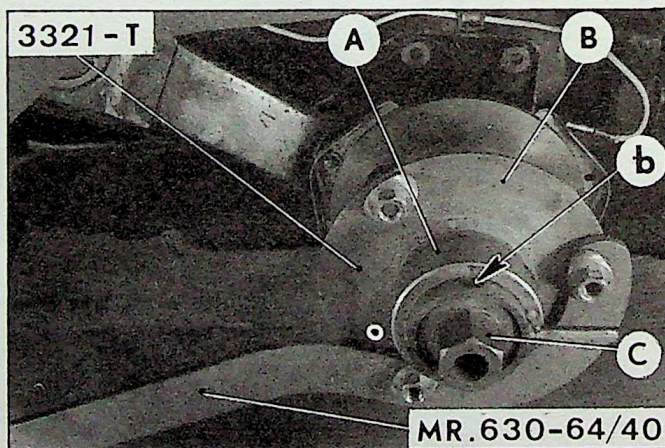
8958



9080

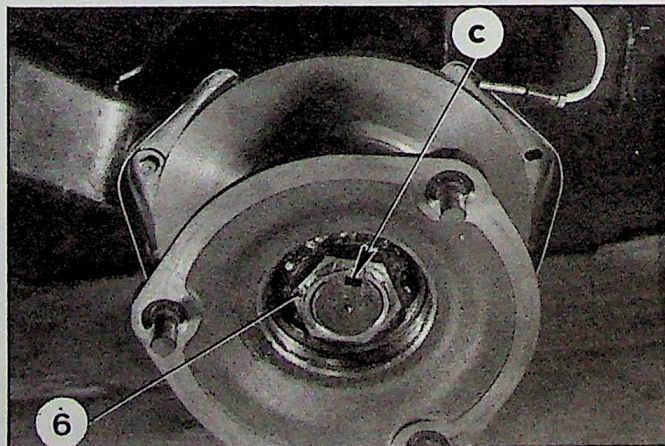


Manuel 682-2



8967

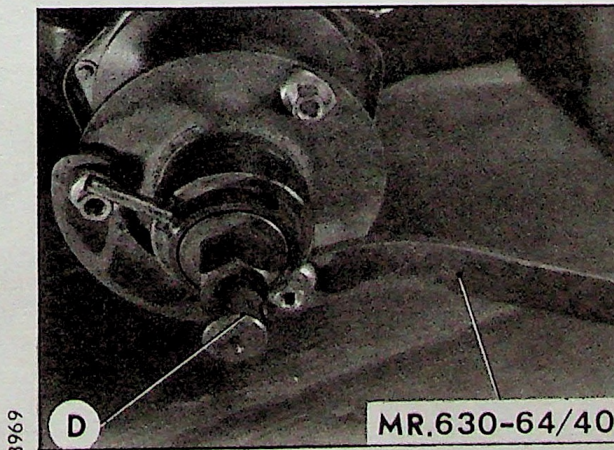
ou 6310-T



8968

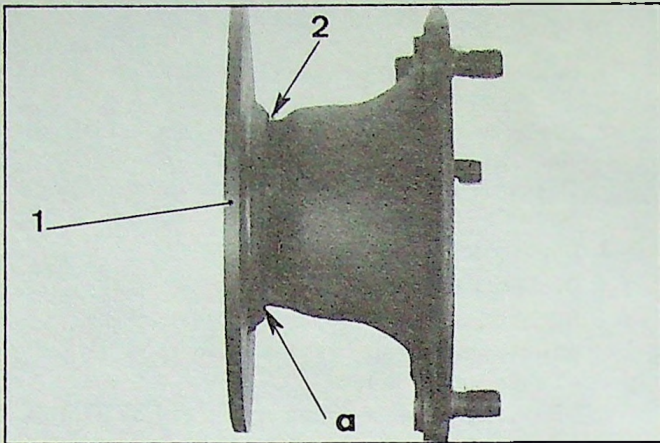
DEPOSE.

1. Caler l'arrière du véhicule, roues pendantes.
2. Placer la commande manuelle des hauteurs en position normale.
Desserrer la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur.
3. Déposer la roue.
4. Déposer l'étrier :
NOTA : Pour éviter de séparer les deux demi-étriers, procéder de la façon suivante :
- Désaccoupler le tube (3).
- Desserrer légèrement les écrous (1) de fixation de l'étrier.
- Déposer la vis (4) (côté vis de purge). Soulever le bras d'essieu pour la dégager.
- Basculer l'étrier puis remettre la vis (4) et serrer l'écrou. (Attention au tube d'alimentation (3)).
- Déposer l'autre vis (5).
- Déposer l'étrier (2).
5. Déposer la bague écrou :
Percer à l'aide d'un foret de $\phi = 4$ mm, les coups de pointe en « a » qui arrêtent la bague-écrou. Utiliser l'ensemble 3321 - T et la clé 3304 - T. Monter le plateau B sur le moyeu. Immobiliser le moyeu à l'aide de l'outil MR.630-64/40.
Placer la clé 3304 - T et l'embout C. Visser l'écrou A sans le bloquer. Placer une broche dans le trou « b » pour verrouiller l'embout C et l'écrou A. Dévisser la bague-écrou.
6. Déposer l'écrou (6) :
A l'aide d'un bédane, repousser le métal rabattu en « c ».
7. Déposer le moyeu :
Effectuer la même opération que pour la dépose de la bague-écrou, sans la clé 3304 - T. Immobiliser l'ensemble à l'aide de l'outil MR.630-64/40 (voir figure). ou 6310-T
A l'aide de la vis D de l'ensemble 3321-T, extraire le moyeu.

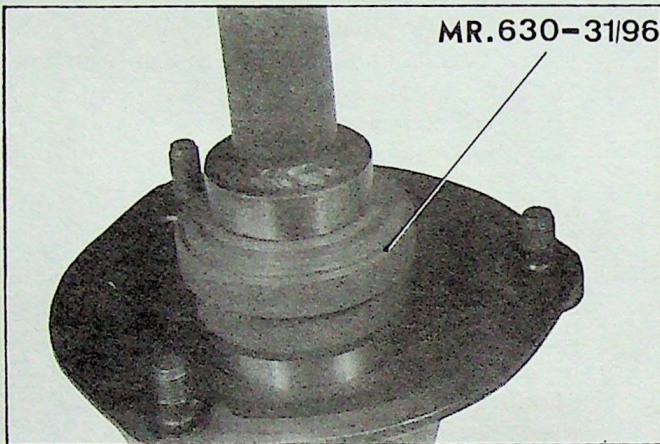


8969

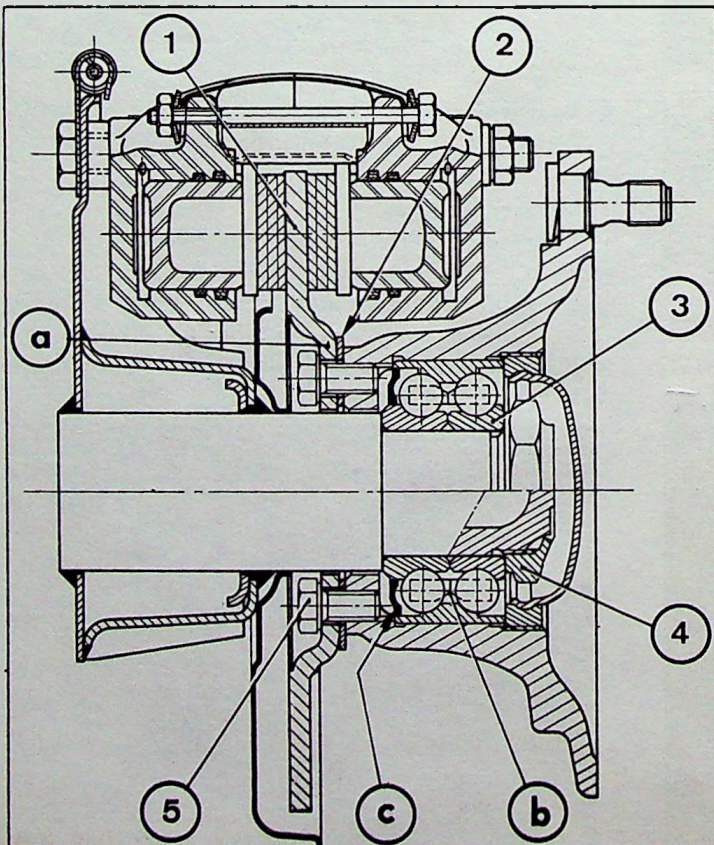
8990



9004



G. 45-3 b



8. Déposer le disque de frein :

Déposer les vis de fixation (5) (voir dessin) et séparer le disque (1) du moyeu.
Ne pas égarer la plaque d'appui (2).

9. Déposer le roulement du moyeu :

POSE.

10. Monter le disque de frein :

Présenter le disque sur le moyeu.

ATTENTION : au sens de montage du disque (1) (voir dessin): le déport «a» doit être monté côté moyeu.

Intercaler entre le disque et le moyeu, la plaque d'appui (2).

Monter et serrer les vis (5) de 45 à 50 mAN (4,5 à 5 mkg) (clé dynamométrique).

11. Monter le roulement :

Déposer la bague intérieure *non étanche* (3) avec ses billes pour permettre l'appui du mandrin MR. 630-31/96.

Présenter le roulement, (face étanche «c» côté disque) sur le moyeu.

L'engager à la presse.

12. Monter le moyeu :

Présenter l'ensemble sur la fusée.

Engager le roulement (démuni de sa bague intérieure (3)) et commencer sa mise en place en vissant l'écrou (4).

Déposer l'écrou (4) et placer une entretoise diamètre intérieur 37 mm, épaisseur 7 mm.

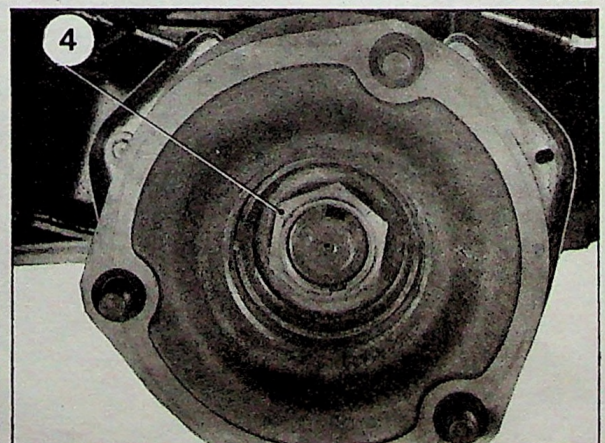
Remonter l'écrou (4) et terminer l'engagement du roulement.

Monter la bague intérieure (3) (face «b» de la cage en nylon vers l'intérieur. Les faces «b» des cages doivent être montées l'une contre l'autre) (voir dessin).

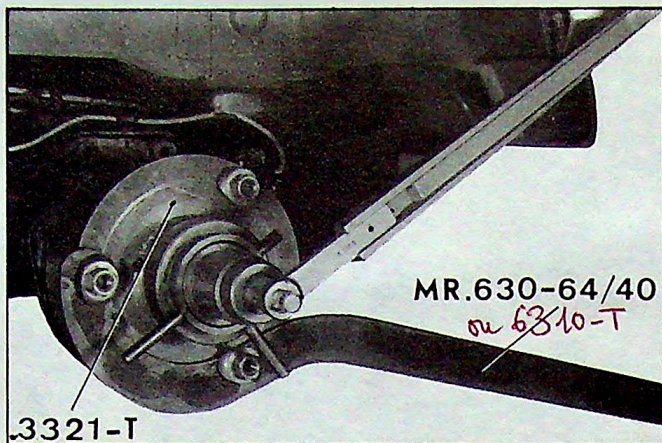
Monter un écrou neuf (*face et filets graissés*). Serrage = 350 à 400 mAN (35 à 40 mkg). (clé dynamométrique).

A l'aide d'un matoir, rabattre la collerette de l'écrou dans le fraisage de la fusée.

9006



9008



13. Monter la bague - écrou :

Utiliser l'ensemble 3321 - T et la clé 3304 - T.

Immobiliser le moyeu à l'aide de l'outil MR. 630-64/40. *ou 6310-T*

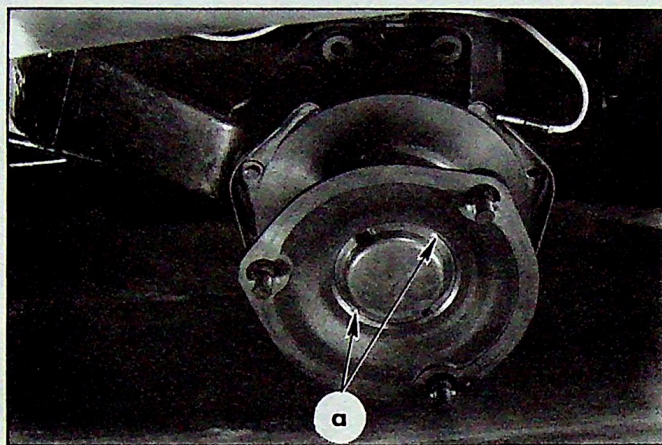
Mettre de la graisse à roulement dans le bouchon de la bague - écrou.

Monter la bague-écrou *faces et filets graissés*

Serrage : 350 à 400 mAN (35 à 40 mkg). (clé dynamométrique).

L'arrêter par deux coups de pointeau diamétralement opposés en « a ».

8966



14. Monter l'étrier de frein :

Présenter l'étrier sur le disque et bien positionner les plaquettes de frein.

Monter la vis (1) *la tête vers l'intérieur*, approcher l'écrou sans le serrer (rondelle contact).

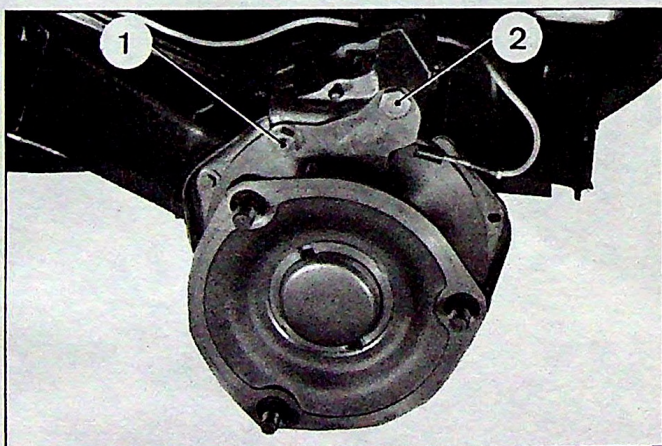
Déposer l'autre vis (2) et basculer l'étrier pour le mettre en place.

Remonter la vis (2) *la tête vers l'intérieur*.

Serrer les écrous (3) (rondelle contact) de 36 à 40 mAN (3,6 à 4 mkg). (Clé dynamométrique)

♦ (face et filets graissés).

Manuel 682-2



15. Monter le raccord (4) :

Remplacer la garniture - joint.

Serrer le raccord de 8 à 9 mAN (0,8 à 0,9 mkg).

16. Mettre le moteur en marche.

Fermer la vis de détente du conjoncteur - disjoncteur.

Placer la commande manuelle en *position haute*.

Eventuellement, manœuvrer les bras de suspension arrière pour faire monter la pression.

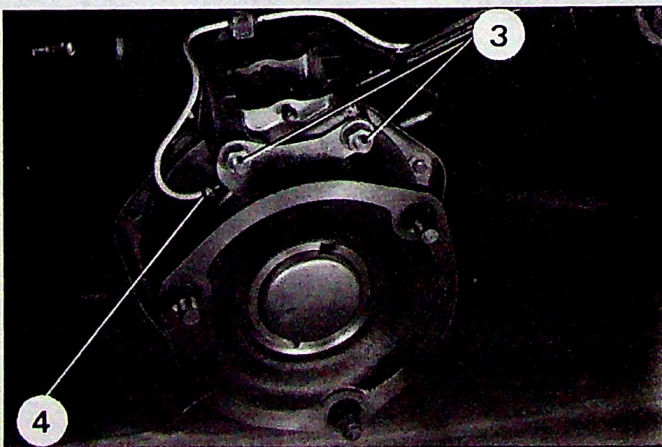
Purger l'étrier et contrôler l'étanchéité.

9080

17. Monter la roue.

Placer le véhicule au sol.

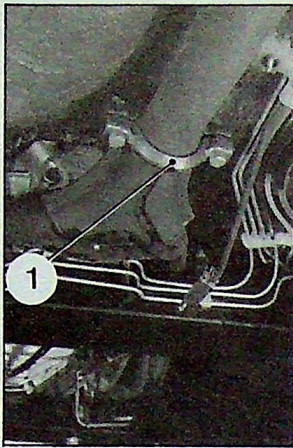
8958



- 4 AVR. 1974

REPLACEMENT DE L'UNIT D'ESSIEU ARRIERE

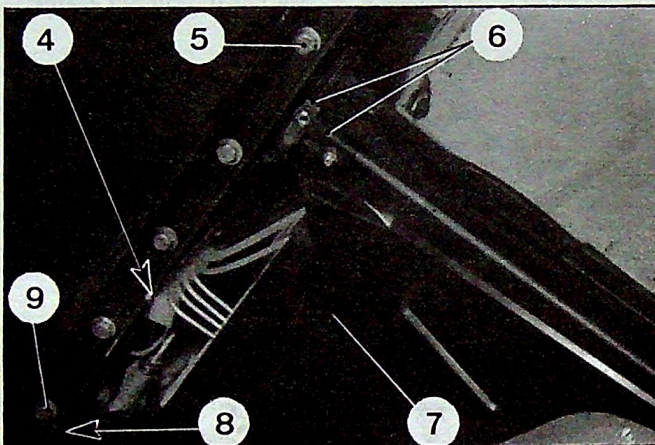
8537



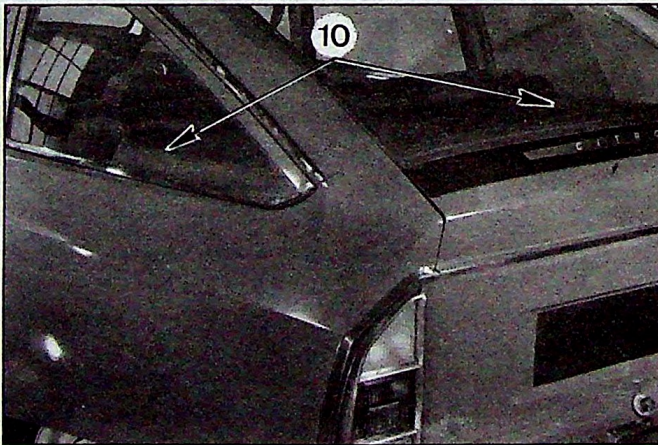
8548



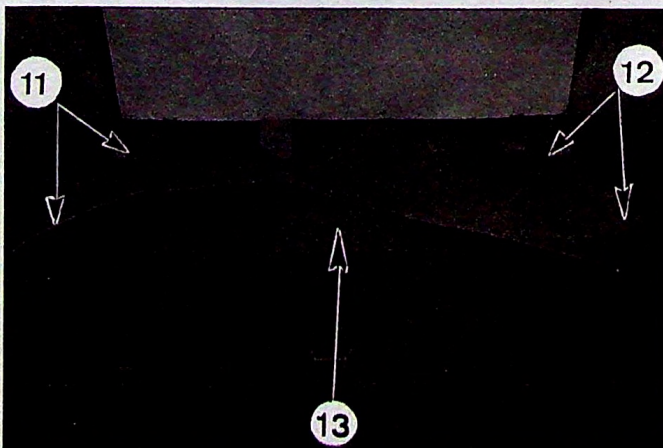
9106



Manuel 682-2



8332



9114

DEPOSE.

1. Mettre le véhicule en *position haute* pour permettre le passage du cric sous l'arrière du véhicule.

2. Faire chuter la pression des circuits :

Desserrer la vis du conjoncteur-disjoncteur et placer la commande en *position normale*.

Attendre que la suspension arrière se stabilise et placer la commande en *position haute* pour qu'elle s'affaisse complètement.

3. Soulever et caler l'arrière du véhicule, *roues pendantes*.

Déposer les roues arrière.

4. Déconnecter le câble de la borne négative de la batterie.

5. Déposer l'ensemble tube et silencieux d'échappement :

Déposer :

- le collier (1),
- les supports élastiques (2).

6. Désaccoupler le tube (3) de remplissage du réservoir.

Vidanger le réservoir si nécessaire.

7. *Sous le véhicule :*

Désaccoupler les tiges (6) de commande manuelle.

Déposer les deux vis (5) et (9) de fixation de la tôle de protection (7).

Déposer la vis (4) de fixation du support des tubes. Désaccoupler le raccord (8).

8. *Basculer le siège arrière :*

Faire glisser les enjoliveurs (10) vers l'arrière pour dégager les vis de fixation supérieures et déposer celles-ci.

Basculer le siège vers l'avant et le caler dans cette position.

9. Dans le coffre arrière, décoller le tapis sur les deux côtés, pour accéder aux fixations (11) et (12) des supports élastiques de l'unit d'essieu.

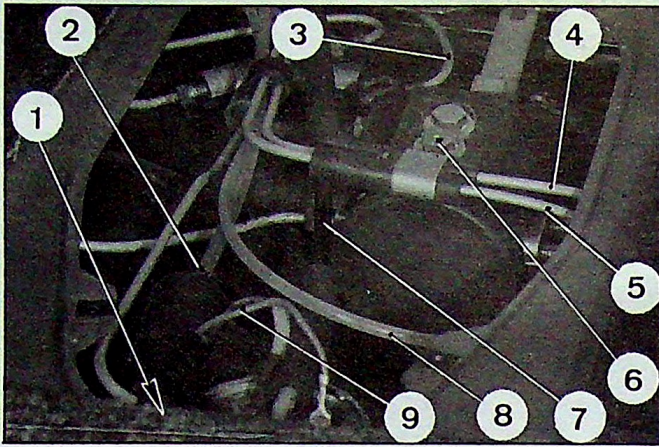
10. *Déposer l'unit d'essieu :*

a) Déposer la trappe d'accès (13) sur le plancher de coffre arrière.

b) Placer un cric, équipé d'une traverse 2510-T, sous l'unit d'essieu à égale distance entre les spères et l'axe d'articulation des bras.

Déposer les écrous de fixation (11) et (12).

A l'aide d'un cric, descendre l'unit de 10 cm au maximum, pour faciliter la dépose des différents tubes par la trappe d'accès (13).



- c) Déposer la vis (6) du collier de maintien des tubes.
 Désaccoupler :
- les tubes (4) et (5) et le tube souple (8), du correcteur,
 - le tube souple (2) du raccord des retours de fuite des cylindres,
 - le tube souple (7) du plongeur d'aspiration d'essence,
 - le tube (1) de mise à l'air libre du réservoir
 - les fils (9) de la jauge à essence,
 - le tube (3) du raccord quatre voies.

d) Descendre complètement l'unit d'essieu.

ATTENTION : Vérifier que les tubes (10) et le support (11), des tubes n'accrochent pas l'unit.

DESHABILLAGE.

11. Déposer le tube (25) d'alimentation des freins :

Déposer la vis (21) de fixation du raccord trois voies.

De chaque côté, desserrer les deux colliers (27) et la vis-raccord (26).
 Dégager le tube (25).

12. Déposer le tube (19) d'alimentation des cylindres de suspension :

Désaccoupler :

- la vis-raccord (17) du correcteur,
- les vis-raccord (15) de chaque cylindre.

Déposer la vis de fixation du raccord quatre voies (20).

Déposer l'ensemble tube (19), tube (18) de retour de fuite et raccord quatre voies (20).

13. Déposer l'ensemble plaque-support et tige de torsion (23) :

Déposer les vis de fixation de la plaque et la patte (22).

Déposer l'ensemble.

14. Déposer le correcteur :

Déposer la vis (16) de fixation.

Desserrer le collier de la commande automatique sur la barre anti-roulis, et dégager son extrémité «a» du levier (24).

15. *De chaque côté* :

Déposer :

- l'épingle (13) et dégager l'extrémité de la tige de liaison,
- la vis (12).

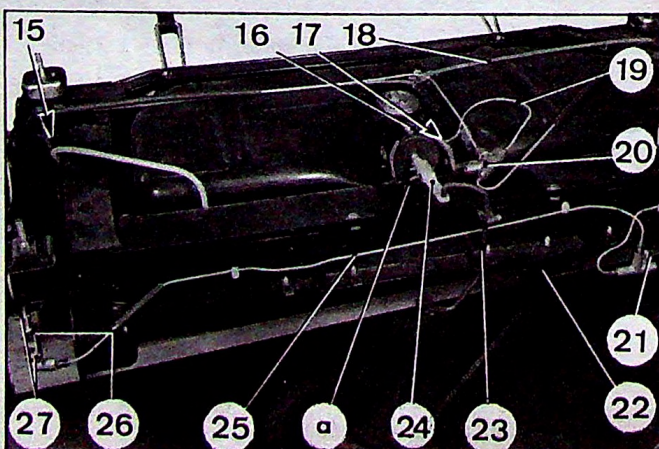
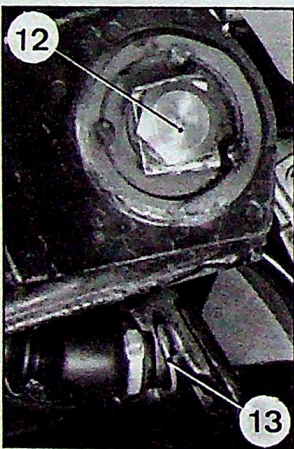
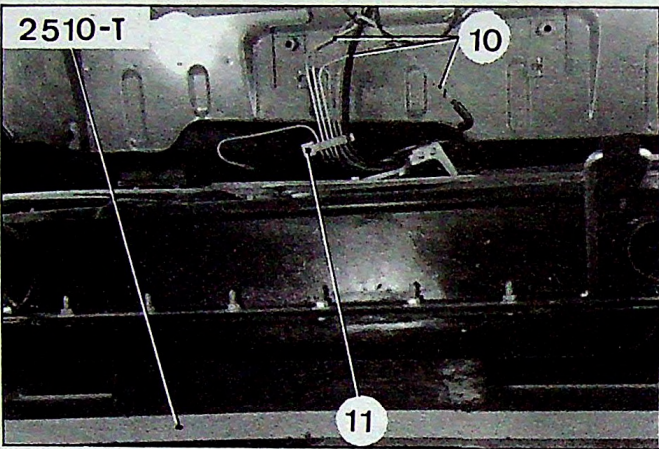
16. Déposer un bras d'essieu seul :

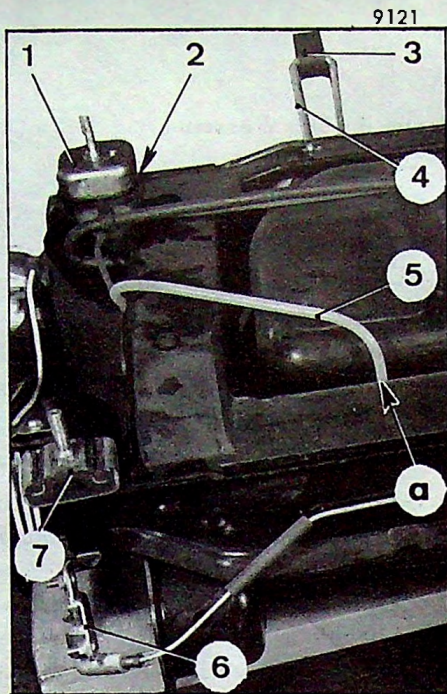
Déposer le bras du côté où sont placées les cales de réglage du jeu latéral (ne pas les égarer), utiliser l'extracteur 2068 - T.

17. Déposer l'autre bras d'essieu et la barre anti-roulis :

Déposer la vis du collier (14) de fixation de la commande automatique.

Ouvrir le collier (14) pour libérer la barre anti-roulis.
 Déposer l'ensemble bras et barre anti-roulis.



**18. Déposer les cylindres de suspension :**

De chaque côté :

Déposer le tube (5) de mise à l'air libre.
Déposer la vis et le collier de fixation du cylindre.

19. Déposer les supports élastiques (1) et (7).

Ne pas égarer les cales (2) et les pattes-soutiens (6).

20. Déposer les supports d'échappement (4).**21. Déposer le réservoir d'essence.****22. Déposer les butées de débattement.**

- ♦ **23. Déposer les écrous-agrafes (12) et (13) et les supports en plastique (10), (11) et (14).**

HABILLAGE.**24. Mettre en place :**

- les écrous-agrafe pour la fixation des colliers de maintien des cylindres de suspension,
- les écrous-agrafe (12) et (13) pour la fixation du réservoir.

25. Placer les supports en plastique (10), (11) et (14).**26. Monter les butées de débattement (à l'eau savonneuse exclusivement).**♦ **27. Monter le réservoir d'essence :**

Serrer les vis (rondelle contact).
Accoupler le tube souple d'aspiration et poser le filtre.

28. Monter les supports d'échappement.

Remplacer les caoutchoucs (3) si nécessaire.
Placer l'épingle d'arrêt.

29. Monter les supports élastiques :

a) Fixer les supports sur l'unité d'essieu :

- *Supports avant (7) :* Placer une patte (6) et une rondelle contact sous l'écrou de fixation de chaque support sur l'unité.
- *Supports arrière (1).* Placer :

- une cale (2) sous chaque support,
- une entretoise (9) et une rondelle contact sous l'écrou de fixation de chaque support sur l'unité.

NOTA : Ne pas serrer les écrous de fixation.

b) Engager une entretoise (9) sur chaque goujon de fixation (8) des supports sur la caisse.

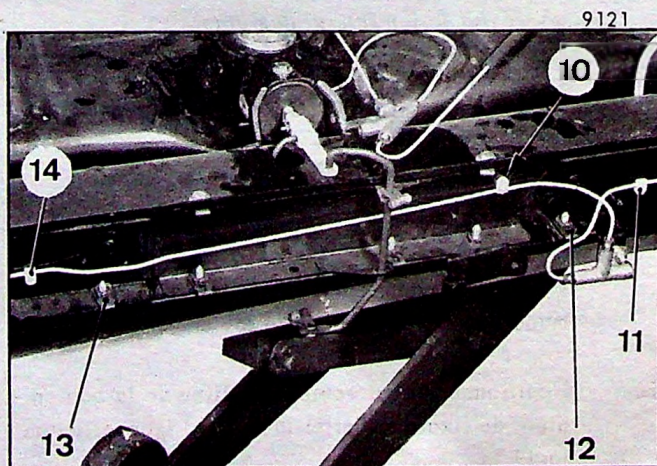
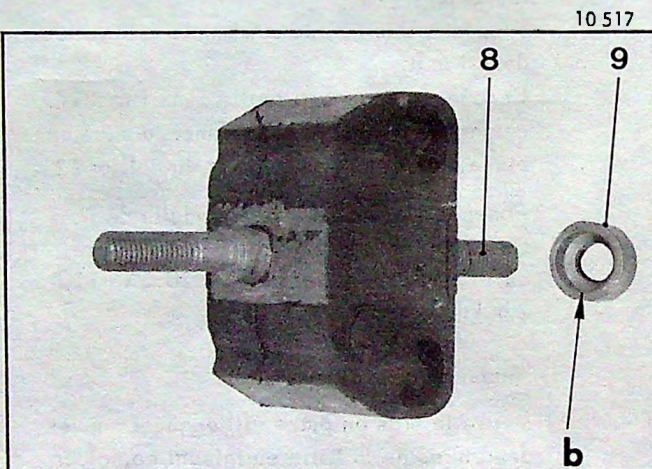
REMARQUES :

- le plus grand diamètre intérieur «b» de l'entretoise (9) doit être placé face au support élastique.
- les entretoises (9) des supports avant et arrière sont différentes.

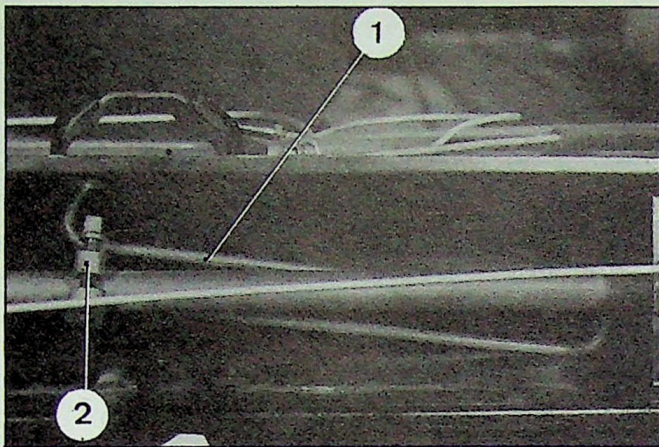
30. Monter les cylindres de suspension.

Placer le tube (5) de mise à l'air libre dans le trou, en «a», de l'unité.

Manuel 682-2

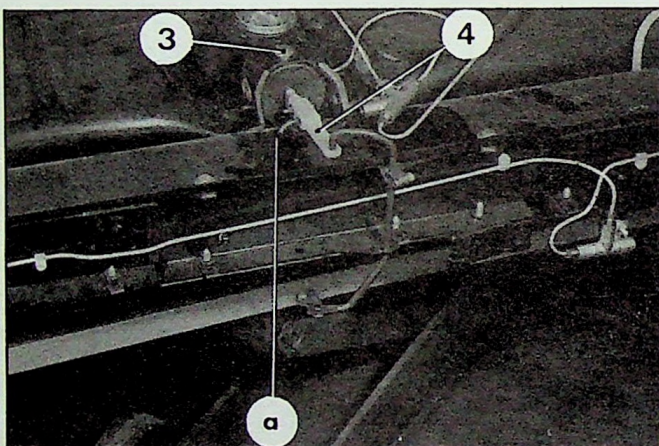


9129



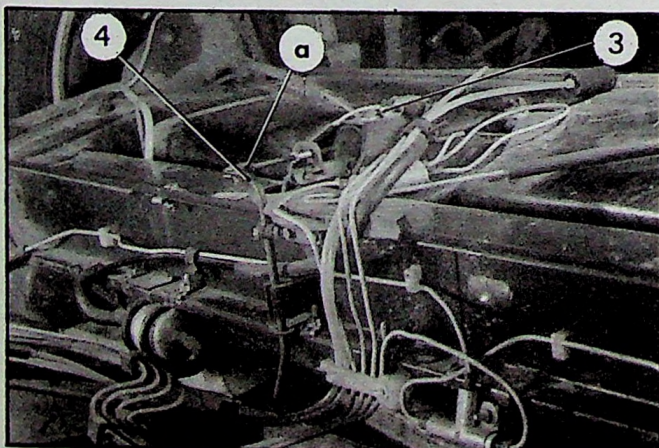
◆ COMMANDE DE CORRECTEUR (ancien montage)

9121



◆ COMMANDE DE CORRECTEUR (nouveau montage)

◆ 12 029



31. Monter les bras d'essieu :

REMARQUES IMPORTANTES :

A- Les diamètres de ses extrémités étant différents, la barre anti-roulis a un sens de montage (cas de la dépose de la barre) :

- côté droit : 30 dentelures
- côté gauche : 32 dentelures.

B- Une fois assemblés à la barre anti-roulis, les deux bras doivent avoir leurs axes placés sur un même plan.

Pour cela, faire coïncider le repère (crayon électrique) de chaque extrémité de la barre, avec le repère (dentelure manquante) du bras correspondant.

a) Monter l'ensemble bras d'essieu et barre anti-roulis :

Placer la tige (1) de commande automatique dans l'unité.

Engager la barre anti-roulis dans l'unité en guidant le collier (2). Terminer la mise en place du bras et poser la vis du collier (2).

Poser la vis d'arrêt (filets enduits de CURTYLON) et son arrêtoir sur la barre anti-roulis. La serrer de 18 à 20 mAN (1,8 à 2 m.kg).

b) Monter le bras d'essieu seul :

Mettre le bras en place et l'engager sur les dentelures de la barre en faisant coïncider les repères de la barre et du bras (voir remarque B).

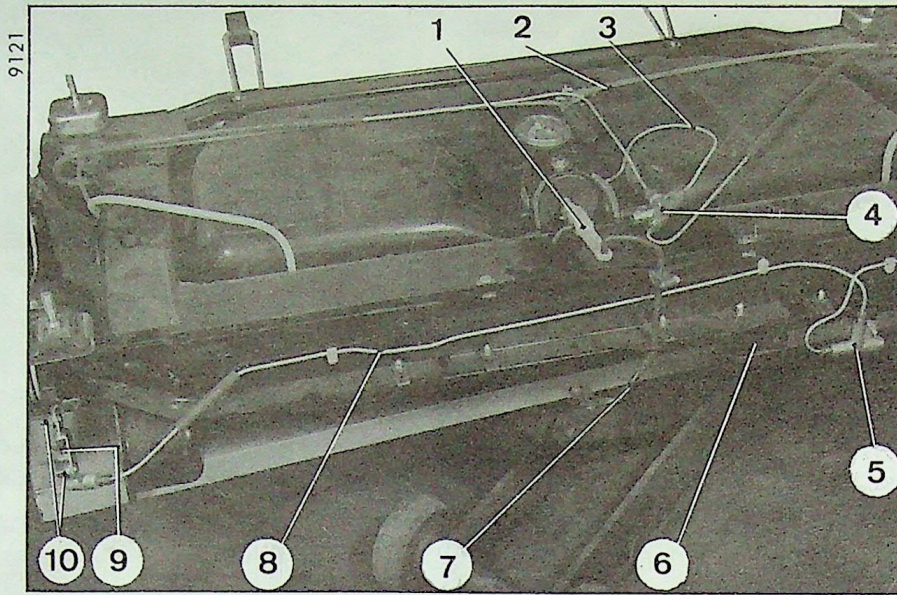
c) Régler le jeu latéral des bras.

(voir opération correspondante)

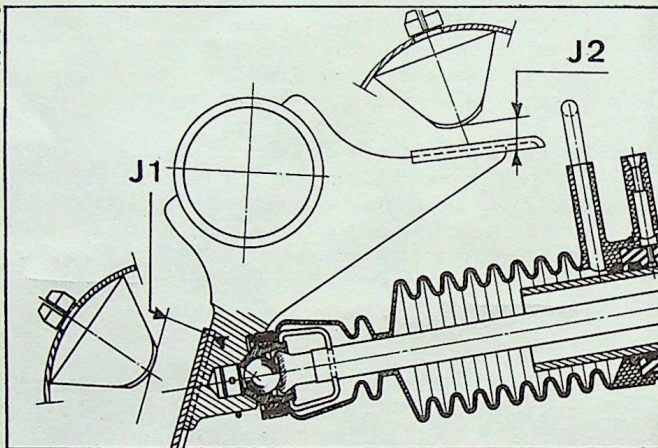
32. Monter le correcteur de hauteur :

Engager l'extrémité « a » de la tige (1) de commande automatique dans le levier (4).

Positionner le correcteur au milieu de la boutonnière de fixation. Serrer la vis (3) (rondelle contact).

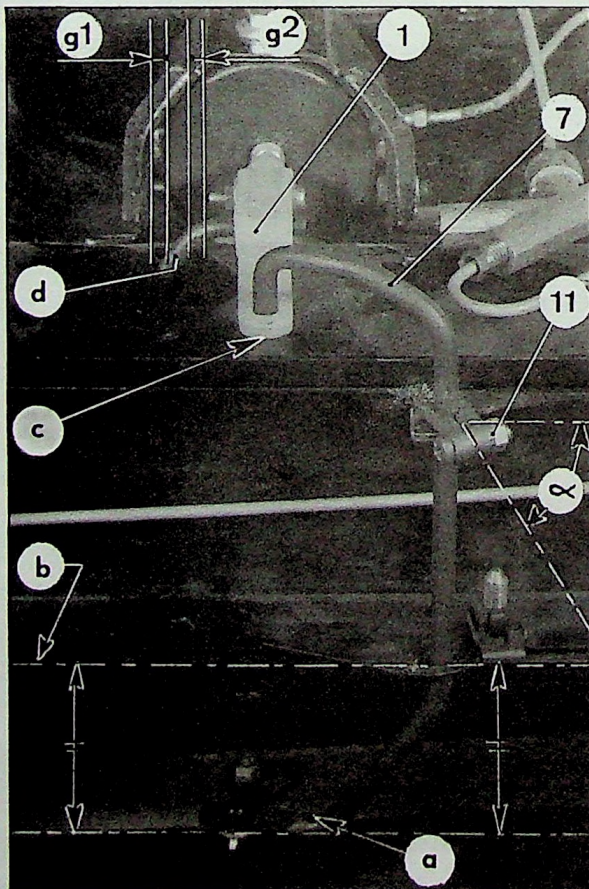


9121



G. 43-3

Manuel 682-2



9119

33. Monter l'ensemble plaque-support et tige (7) de commande manuelle :
Mettre en place l'ensemble en engageant l'extrémité de la tige (7) dans le levier (1). Serrer les vis de fixation en intercalant la patte (6).

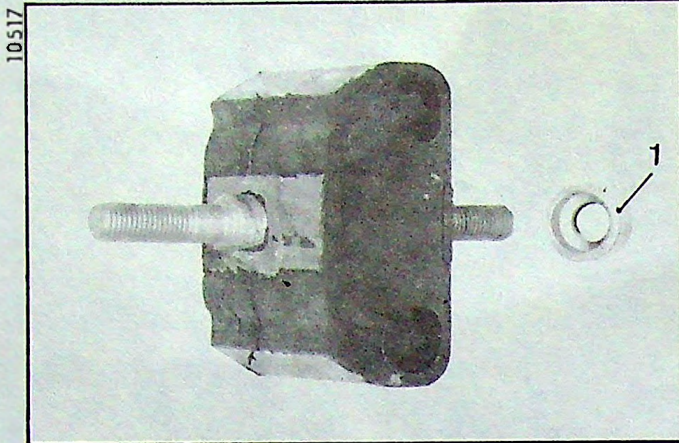
34. Monter le tube (3) d'alimentation des cylindres de suspension :
Présenter l'ensemble tube (3), tube (2) de retour de fuite, et le raccord quatre voies (4).
Serrer les vis-raccord à la main.
Serrer la vis de fixation du raccord (4).
Accoupler le tube (2) de retour de fuite aux pare-poussière des cylindres.
Serrer les vis-raccord de 8 à 9 mAN (0,8 à 0,9 m.kg). (Remplacer les garniture-joints).

35. Monter le tube (8) d'alimentation des freins :
Fixer le raccord trois voies (5).
De chaque côté :
- serrer la vis-raccord (9) à la main,
- serrer les deux colliers (10),
- engager le tube (8) dans les supports en plastique.
Serrer les vis-raccord de 8 à 9 mAN (0,8 à 0,9 m.kg) (Remplacer les garniture-joints).

36. Pré régler la commande automatique de hauteur :
Soulever et maintenir (cric) les bras d'essieu de façon à obtenir : $J1 = J2$ (voir dessin)
Vérifier que le correcteur est en position neutre, et serrer le collier d'accouplement sur la barre anti-roulis.
S'assurer que l'extrémité «d» de la tige est au milieu de la lumière de passage dans l'unit ($g1 = g2$).

37. Régler la position de la tige (7) de commande manuelle de hauteur :
Agir sur le collier (11) de façon que :
- la partie inférieure «a» soit parallèle au bord «b» des tôles de l'unit.
- l'extrémité supérieure «c» dépasse de 1 mm au maximum de la face inférieure du levier (1),
l'axe du collier (11) fasse un angle $\alpha = 45^\circ$ à 60° avec le bord des tôles de l'unit.

70



POSE.

38. Présenter l'unité d'essieu :

- a) Vérifier que les entretoises (1) sont en place sur les goujons des supports élastiques de l'unité.
- b) A l'aide d'un cric, équipé d'une traverse 2510-T présenter l'unité d'essieu sur la caisse et l'approcher à environ 10 cm pour permettre la mise en place des différents tubes.

ATTENTION : Guider les tubes du circuit hydraulique pour éviter de les accrocher.

39. Accoupler les tubes du circuit hydraulique :

Accoupler au correcteur les tubes (2) et (3) et le tube souple (5).

Accoupler le tube (10) au raccord quatre voies. (Serrer les vis-raccord à la main).

Accoupler :

- le tube souple (8) au raccord des retours de fuites des cylindres.
- le tube souple (9), au plongeur d'aspiration d'essence.
- le tube (6) de mise à l'air libre au réservoir,
- les fils (7) à la jauge à essence.

Poser le collier (4) des protecteurs caoutchouc.

Serrer la vis de fixation (rondelle contact).

Serrer les vis-raccord de 8 à 9 mAN (0,8 à 0,9 m.kg) (Remplacer les garniture-joints).

40. Mettre en place l'unité d'essieu :

Soulever l'unité en engageant les goujons des supports élastiques dans leurs logements de la caisse.

Poser les écrous de fixation sur la caisse (rondelle contact et rondelle épaisse).

Serrer les écrous sur unit et sur caisse à ~~34 mAN~~ ^{de 30 à 40 mAN} (3,4 m.kg). *3 à 4 m.kg.*

41. Sous le véhicule :

Accoupler le tube d'alimentation des freins arrière, au raccord trois voies (15). Serrer de 8 à 9 mAN (0,8 à 0,9 m.kg) (Remplacer la garniture-joint).

Fixer les tubes à l'aide du support (16). Serrer la vis (rondelle contact).

Poser la tôle de protection. Serrer les vis (12) et (14) (rondelle contact).

Accoupler les tiges (13) de la commande manuelle.

42. Mettre en place l'ensemble tube et silencieux d'échappement :

Poser les supports élastiques du silencieux.

Poser le collier (11) d'accouplement au raccord central.

43. Accoupler le tube de remplissage du réservoir.

Serrer le collier.

44. Connecter le câble à la borne négative de la batterie

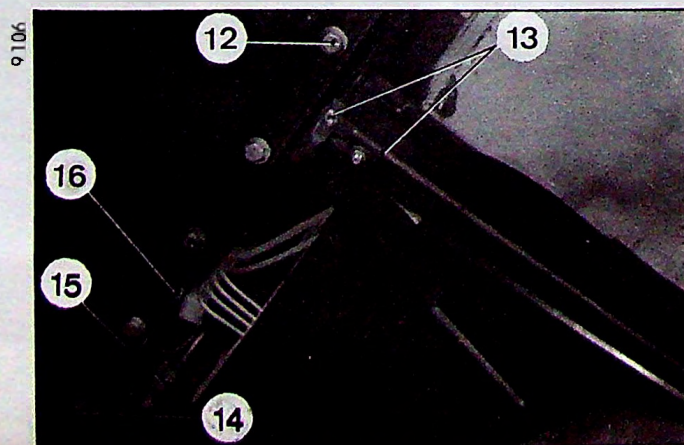
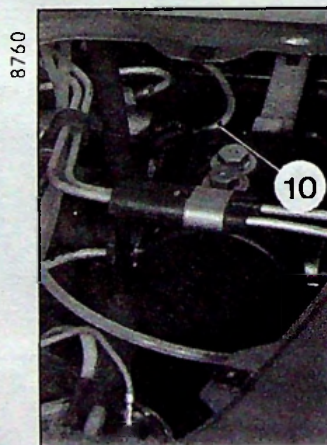
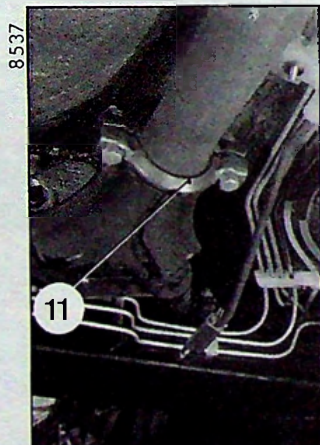
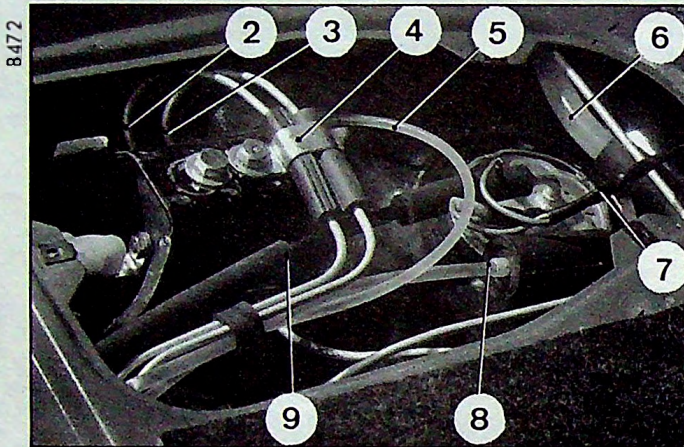
Mettre le moteur en marche.

Serrer la vis de détente du conjoncteur-disjoncteur.

Vérifier l'étanchéité des raccords.

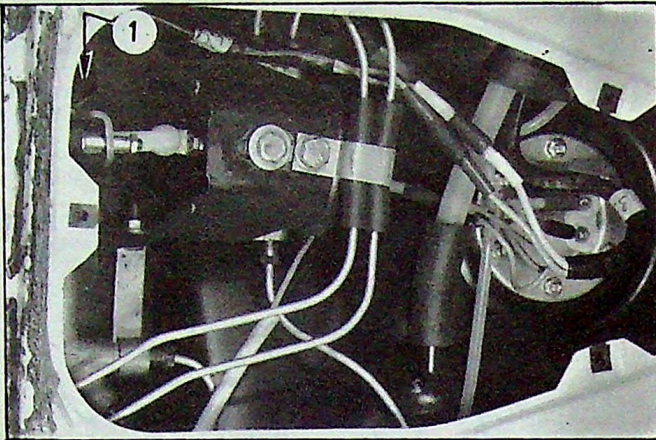
45. Mettre le véhicule au sol.**46. Régler les hauteurs :**

Avant = 189 ± 10 mm Arrière = 272 ± 10 mm

47. Vérifier le fonctionnement et le réglage de la commande manuelle de hauteur.**48. Faire la purge des freins arrière.****49. Monter la trappe d'accès sur le plancher du coffre arrière. Coller les côtés du tapis.****50. Fixer le siège arrière.**

REPLACEMENT D'UN TUBE SUPPORT DE BRAS ARRIERE

12 450

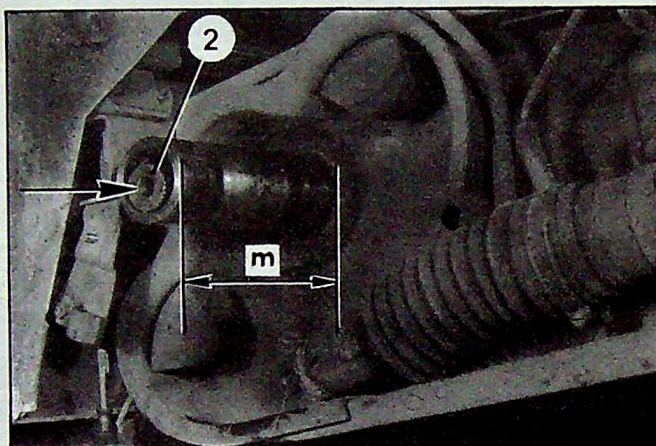


DEPOSE.

1. Déposer les bras d'essieu arrière :
(Voir Opération correspondante).

2. Déposer la plaque de visite du plancher de coffre arrière.

10754



3. Desserrer de deux à trois tours la vis (1) de la commande automatique de hauteur sur la barre anti-roulis, pour permettre le coulisement de la barre dans le collier.

ATTENTION : La vis doit rester en place sur le collier.

4. Déplacer la barre anti-roulis (2) (sens de la flèche) pour permettre la mise en place de la partie B de l'outil 2072-T.

REMARQUE : Afin de faciliter la mise en place ultérieure du tube-support, mesurer et noter la cote « m » de dépassement de celui-ci.

5. Déposer le tube-support de bras d'essieu :

a) Mettre en place dans le tube-support, la partie B de l'outil 2072-T.

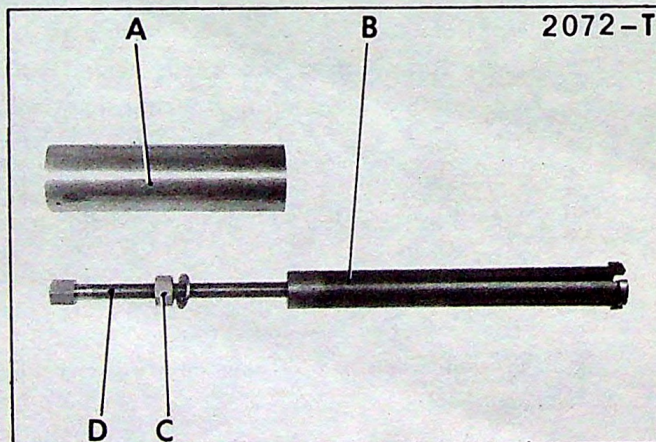
b) Engager la coiffe A sur le tube.

c) Visser la tige filetée D de 15 à 20 mm dans la partie B et pousser au maximum l'ensemble dans le tube-support pour accrocher les « becs » dans ce dernier (bruit de choc).

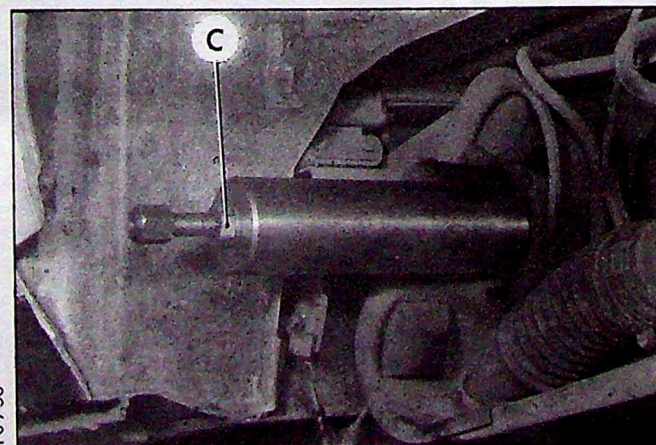
d) Serrer l'écrou C pour dégager le tube-support de son logement dans l'unit d'essieu.

Correctif N° 1 au Manuel 682-2

11766

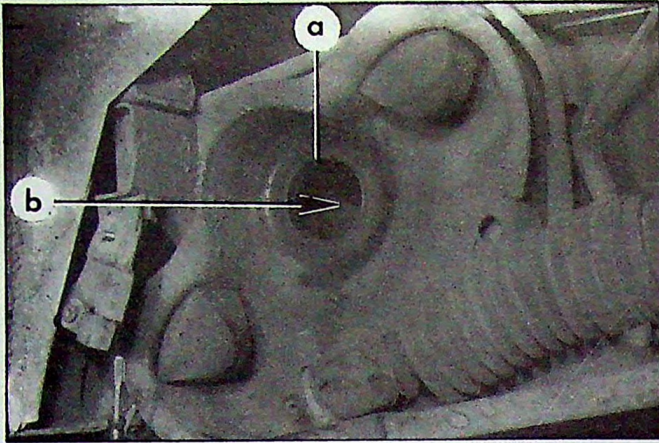


10756

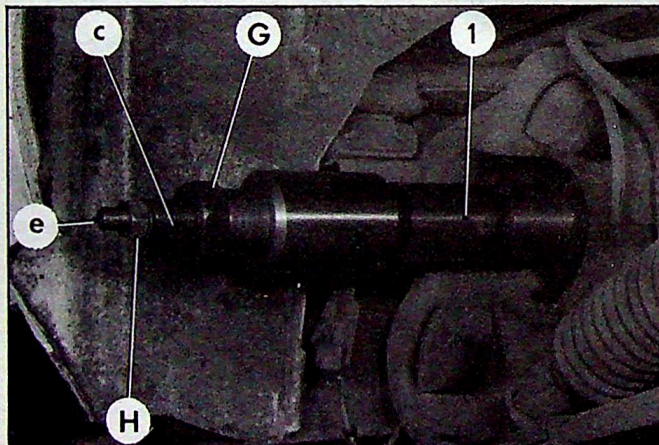
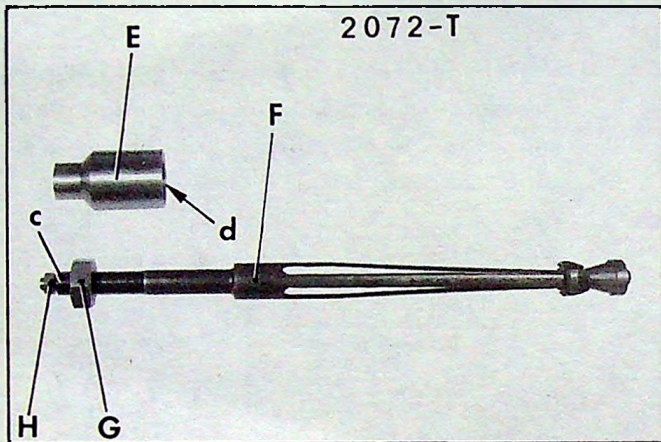


Handwritten signature and date: 7-4-75, 25 AVR, 1975

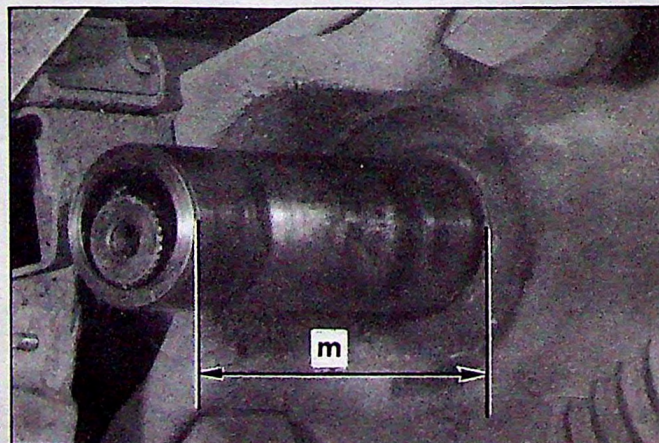
10757



11765



10758



10754

POSE

6. Nettoyer les portées « a » et « b » du tube-support de bras dans l'unit d'essieu.

7. Monter le tube-support :

IMPORTANT :

Au montage d'un tube-support de bras d'essieu arrière, pour éviter la rupture ou la déformation des branches de la pièce F, il est nécessaire de procéder comme indiqué ci-dessous.

De plus, pour effectuer l'opération, deux personnes sont nécessaires.

a) Mise en place de l'outil :

Mettre en place la pièce F dans le tube-support après avoir déposé les écrous G et H ainsi que la coiffe E.

Engager l'ensemble dans l'unit d'essieu.

Mettre en place la coiffe E après avoir enduit de graisse la partie intérieure « d ».

Graisser les filets de l'écrou G et la face qui sera au contact de la coiffe.

Visser l'écrou G sur la pièce F jusqu'à dégager le méplat « c ».

Poser l'écrou H et sa rondelle, le serrer à fond en immobilisant la tige par la fente tournevis « e ».

b) Serrage de l'écrou G :

Visser l'écrou G à la main jusqu'à obtenir le contact des pièces.

Maintenir l'ensemble tube et outil dans l'axe d'engagement du tube dans l'unit.

Faire intervenir un aide pour maintenir immobile la pièce F par le méplat « c ».

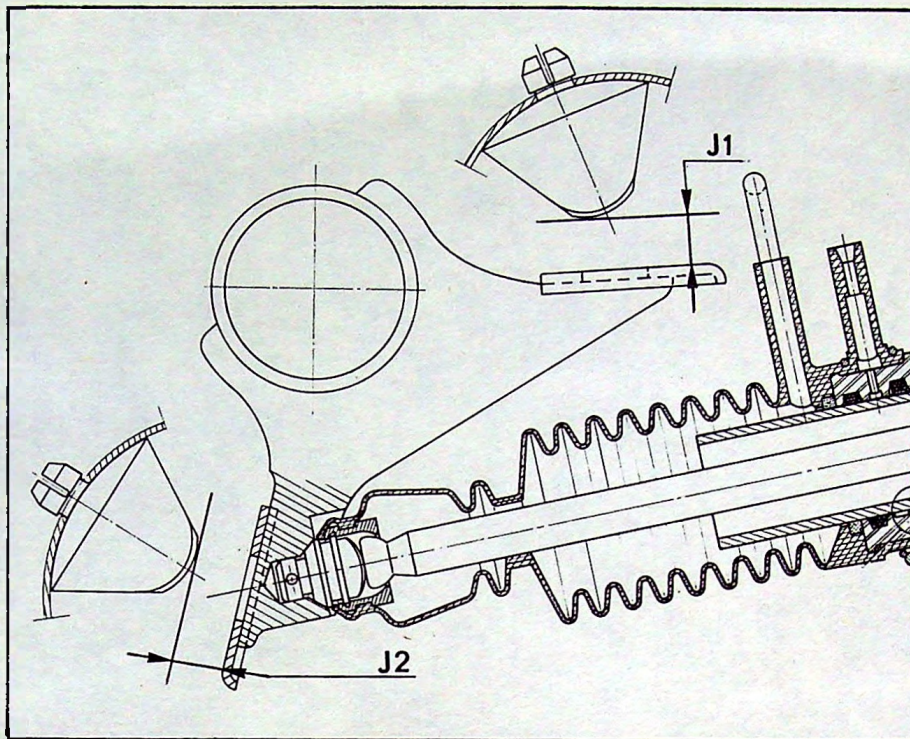
Serrer l'écrou G pour terminer la mise en place du tube-support.

Le couple de serrage reste assez élevé pendant toute l'opération pour devenir très important lorsque la pièce est en place.

ATTENTION : Prendre les mêmes précautions pour le déblocage de l'écrou G, après mise en place du tube-support.

8. Déposer la coiffe E et mesurer la cote « m » de dépassement du tube-support qui doit être sensiblement identique à celle du tube-support que l'on a déposé.

G. 43-3 c



9. Déposer l'outil 2072-T et mettre en place la barre anti-roulis, sans serrer la vis de fixation du collier de la commande automatique de hauteur.

10. Monter les bras d'essieu et régler le jeu latéral de la barre anti-roulis :
(Voir opération correspondante).

11. Prérégler la commande automatique de hauteur :

Soulever et maintenir (cric) les bras d'essieu de façon à obtenir : $J1 = J2$ (voir dessin).

Vérifier que le correcteur est en position neutre et serrer le collier d'accouplement de la commande automatique sur la barre anti-roulis.

Poser la plaque de visite sur le plancher de coffre arrière.

12. Purger le circuit des freins arrière.

13. Vérifier la hauteur arrière :

(Voir opération correspondante).

9-4.75
28 AVR. 1975