

DESIGNATION	NUMERO Méthodes - Réparations	REFERENCE de l'outil vendu
Traverse de levage du véhicule		2510-T
2 MOTEUR		
Levier compresseur des ressorts de soupape		1652-T ou 1652-T bis
Clé pour cartouche filtrante		1683-T
Outil pour mise en place du joint d'étanchéité sur commande allumeur		1695-T
Outil pour pose d'un joint d'arbre à cames		1697-T
Clé pour dépose et pose du moteur avec convertisseur		1790-T
Support pour moteur à l'établi		2508-T
Elingue de levage de l'ensemble moteur-boîte de vitesses		2511-T
Bague pour mise en place des segments Moteur 1015 cm ³		3010-T
Bague pour mise en place des segments Moteur 1220 cm ³		4007-T
Secteur pour réglage d'avance centrifuge		3093-T
Clé pour serrage de la culasse (Pour écrous de 12 mm sur plats)		3094-T
Clé pour serrage de la culasse (Pour écrous de 13 mm sur plats)		4006-T.D + 4006-T.F
Clé pour carburateur (11 mm sur plats)		3096-T
Outil d'immobilisation d'une roue d'arbre à cames	MR. 630-11/26	
Rallonge série K. 210 (carré 3/4 de pouce) modifiée pour dépose de l'écrou de ventilateur	MR. 630-17/1	
Extracteur de rampe de culbuteur	MR. 630-25/8	
Mandrin pour pose d'un axe de piston		1699-T
Pige pour calage de l'allumeur	MR. 630-51/70	
Raccord pour prise de pression d'huile moteur		3099-T
Cale pour pose de la commande de pompe à huile		4001-T
Outil d'immobilisation du volant-moteur		3064-T.E
3 4 EMBRAYAGE - BOITE DE VITESSES		
Clé pour écrous de fixation de boîte de vitesses au moteur		1791-T
Patte de maintien du convertisseur sur boîte de vitesses		3186-T
Mandrin pour extraction d'une goupille du levier de commande des axes de fourchette	MR. 630-31/84 a	
Mandrin pour mise en place d'une goupille du levier de commande des axes de fourchette	MR. 630-31/84 b	
Mandrin de centrage du disque d'embrayage	MR. 630-31/85	
Cales de réglage des contacts de commande de débrayage :		} 3112-T
- cale « mini » : $\phi = 1,4$ mm		
- cale « maxi » : $\phi = 1,5$ mm		
5 TRANSMISSIONS		
Clé à rotule de 14 mm (L = 700 mm)		2418-T
Outil pour mise en place des gaines de protection	MR. 630-64/55	
Outil d'immobilisation du moyeu avant	MR. 630-64/40	6310-T

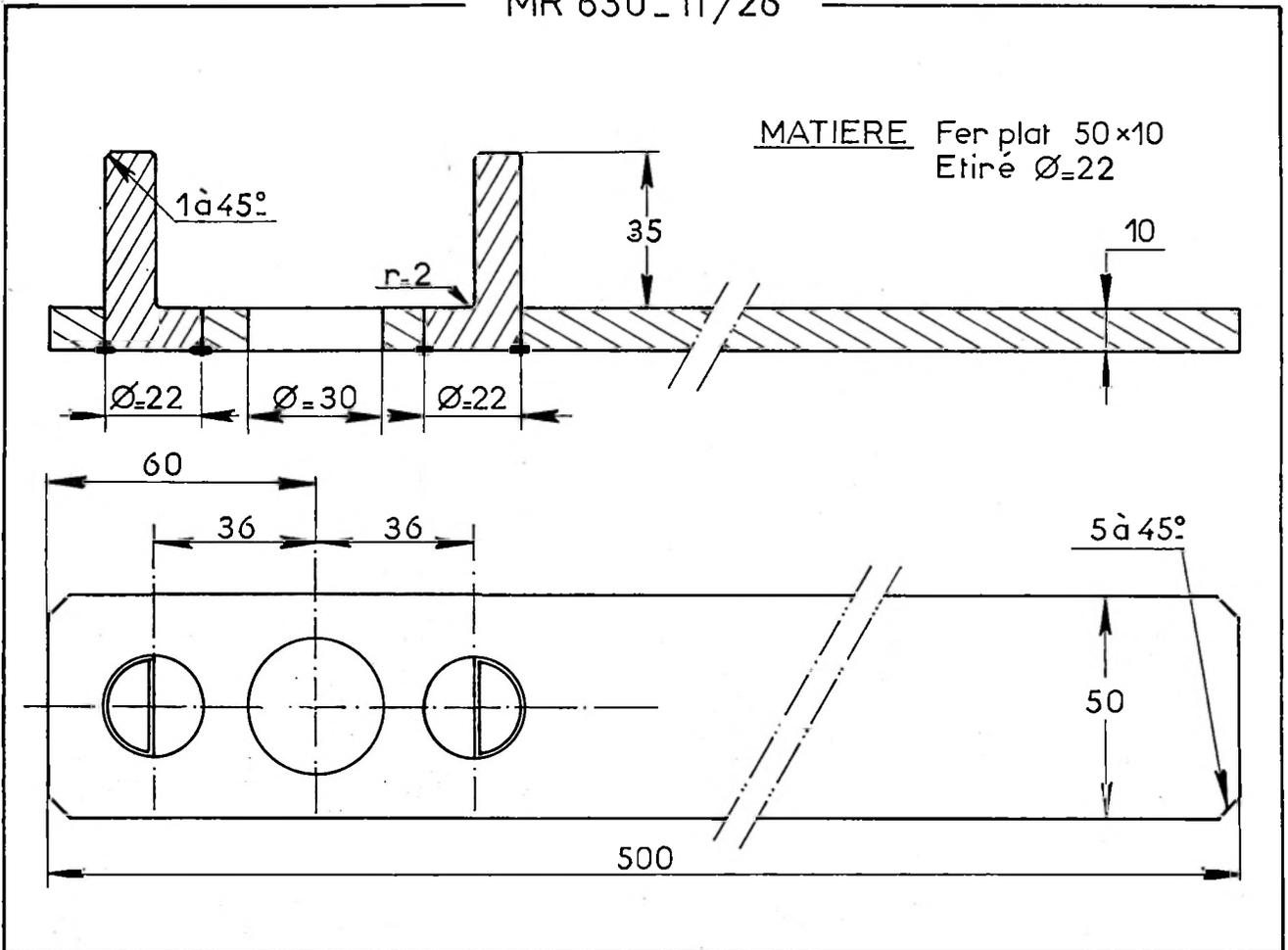
Correctif N° 1 au Manuel 682-2

11-4-75
Jm. 25 AVR. 1975

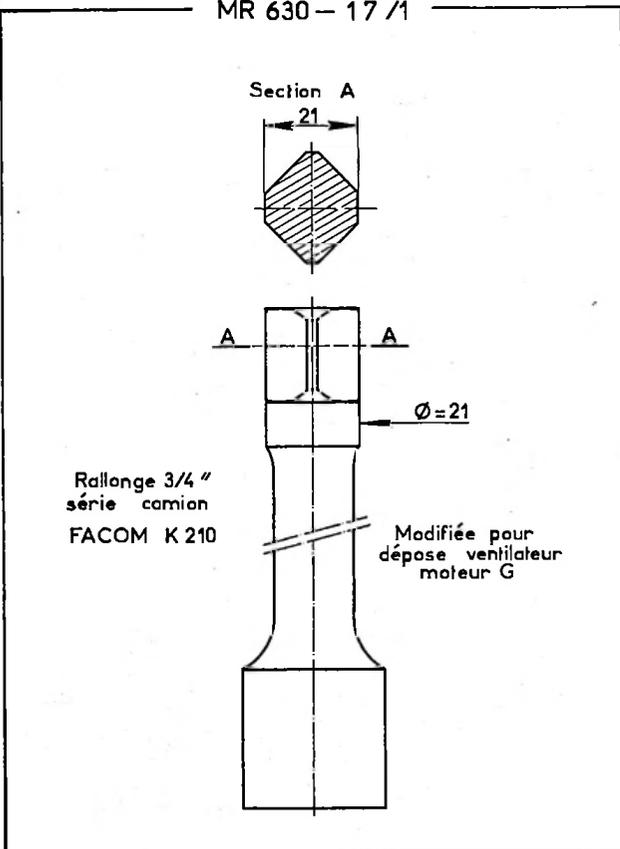
**LISTE DES OUTILS SPECIAUX FIGURANT
AU FASCICULE N° 2 DU MANUEL 682**

DESIGNATION	NUMERO Méthodes Réparations	REFERENCE de l'outil vendu
7 8 ESSIEUX AVANT ET ARRIERE		
Extracteur de rotule		1892-T ou 1892-T bis
Extracteur de moyeu avant		1893 - T
Appareil de réglage de la contrainte des paliers de barre anti-roulis avant		2067 - T
Extracteur de bras arrière de suspension avec grain		2068 - T bis
Appareil de mise en place des bras arrière de suspension		2069 - T
Extracteur des roulements de bras arrière		2070 - T
Mandrin et douilles pour mise en place des roulements de bras arrière		2071 - T
Clé pour écrou - bouchon de moyeu arrière		3304 - T
Clé pour écrou de roulement du moyeu avant		3320 - T
Ensemble pour dépose et pose de l'écrou de moyeu avant ou arrière		3321 - T
Mandrin de mise en place du roulement de moyeu avant ou arrière	MR. 630-31/96	
Mandrin pour mise en place du joint de moyeu avant	MR. 630-31/97	
Outil d'immobilisation du moyeu avant ou arrière	MR. 630-64/40 ou	6310-T
Outil pour dépose et pose du tube-support de bras d'essieu arrière		2072 - T
Expansible pour la mise en place des bras inférieurs.....		3319-T
11 FREINS		
Clé pour réglage des freins de parking		2115-T
13 CARROSSERIE		
Outillage pour dépose et pose de la caisse	MR. 630-44/21	

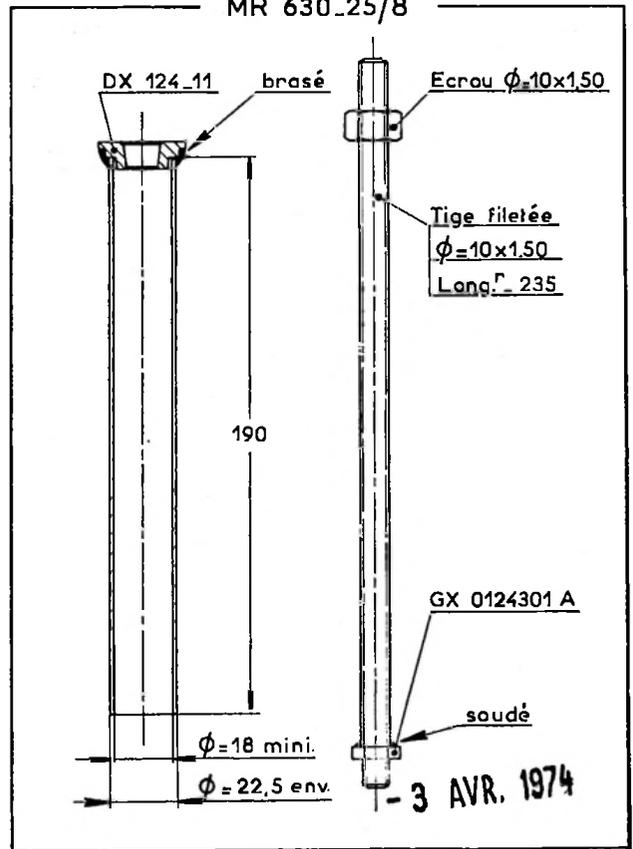
MR 630_11/26



MR 630 - 17 /1

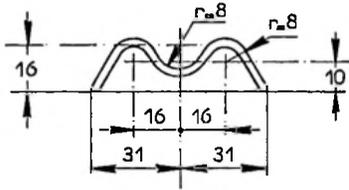


MR 630_25/8



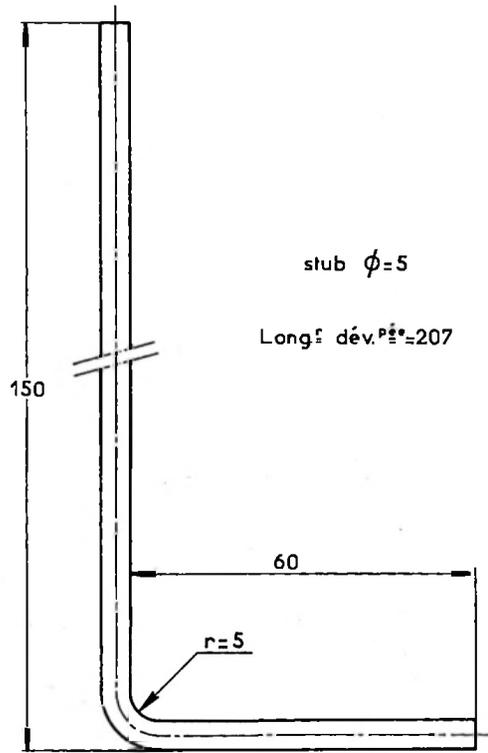
Manuel 682.2

MR 630.64/43



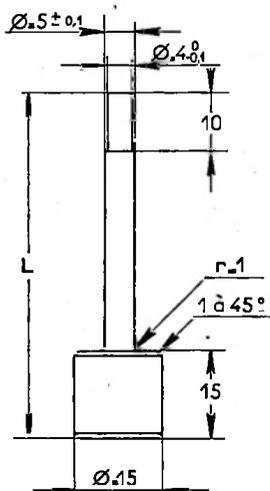
MATIERE: Fer plat 30x3

MR 630.51/70



manuel 682-2

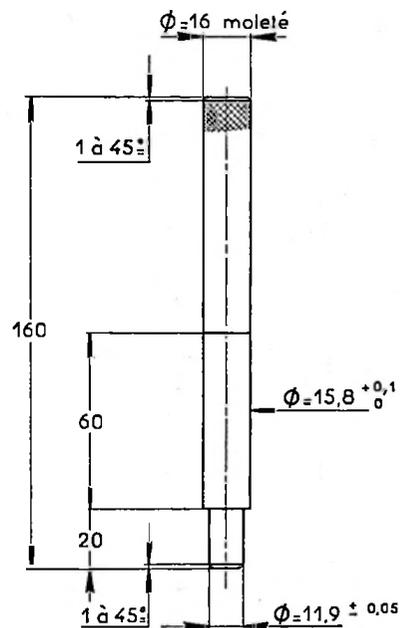
MR 630_31/84



MATIERE
Acier demi dur
traité

1 Pièce A.L.59
1 Pièce B.L.37,5

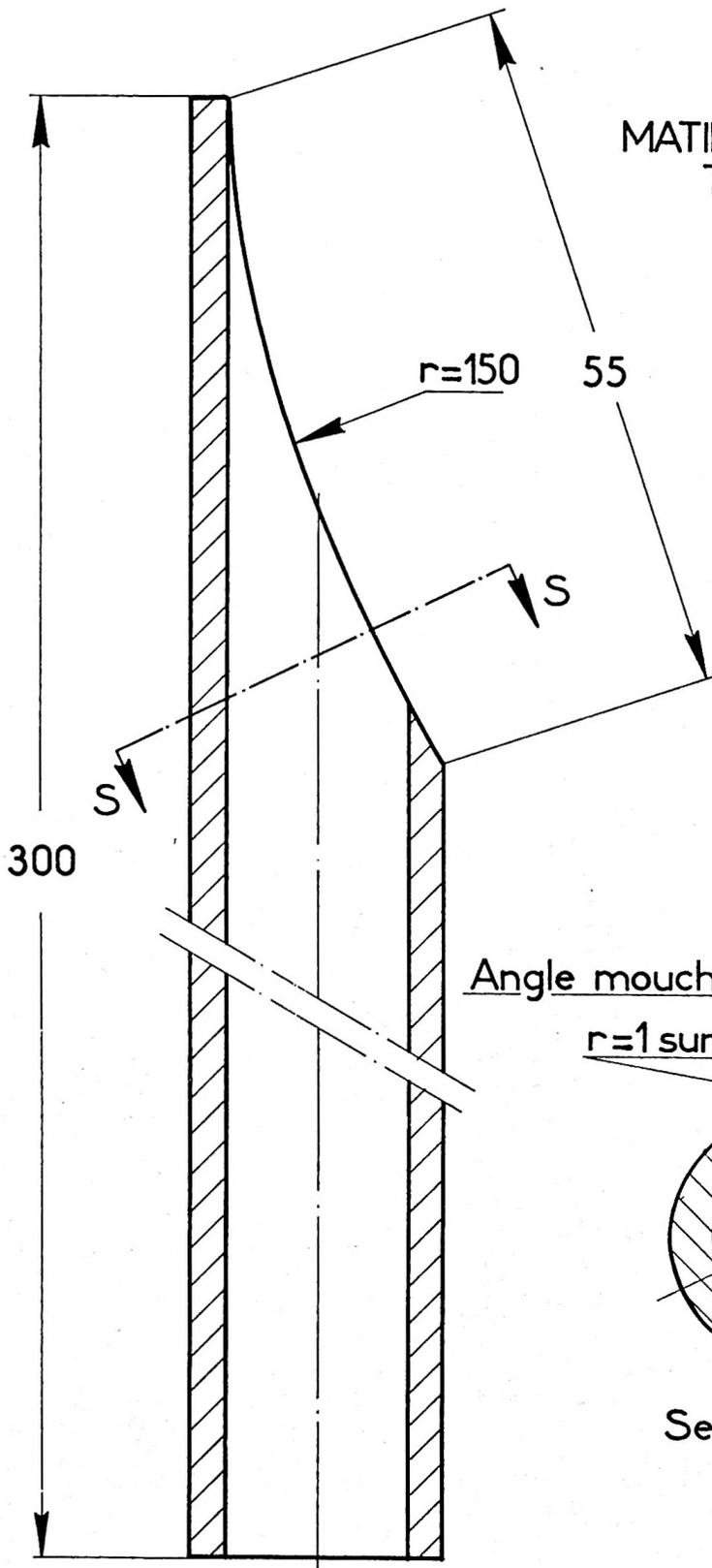
MR 630_31/85



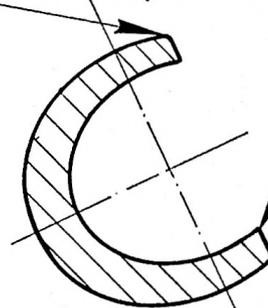
Acier 1/2 dur

MR 630 - 64/55

MATIERE:
Tube 15 x 21

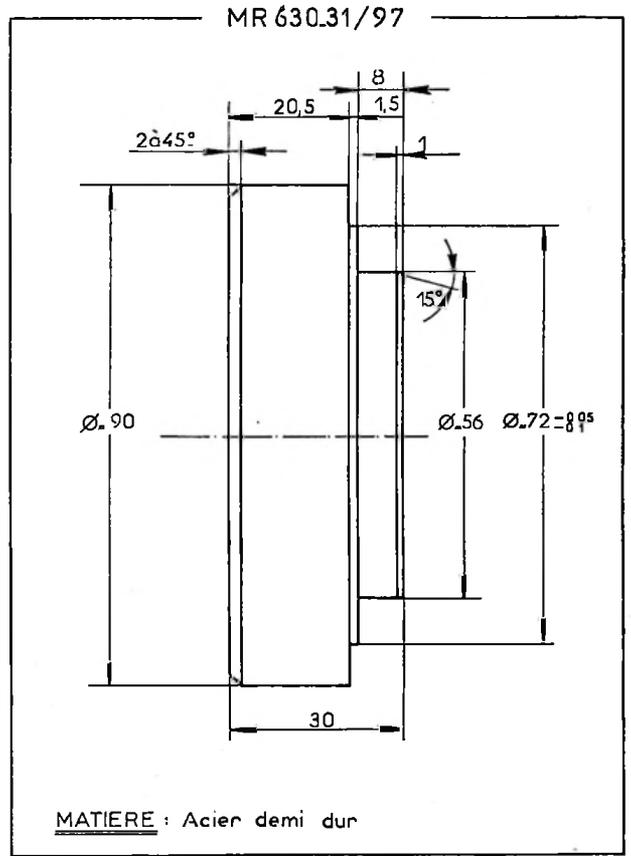
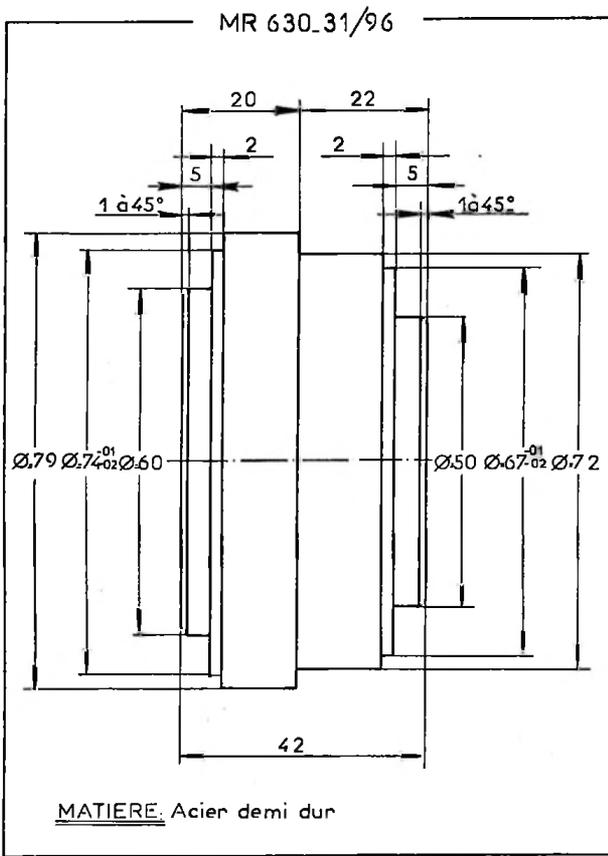


Angle mouché sur le pourtour
r=1 sur le pourtour

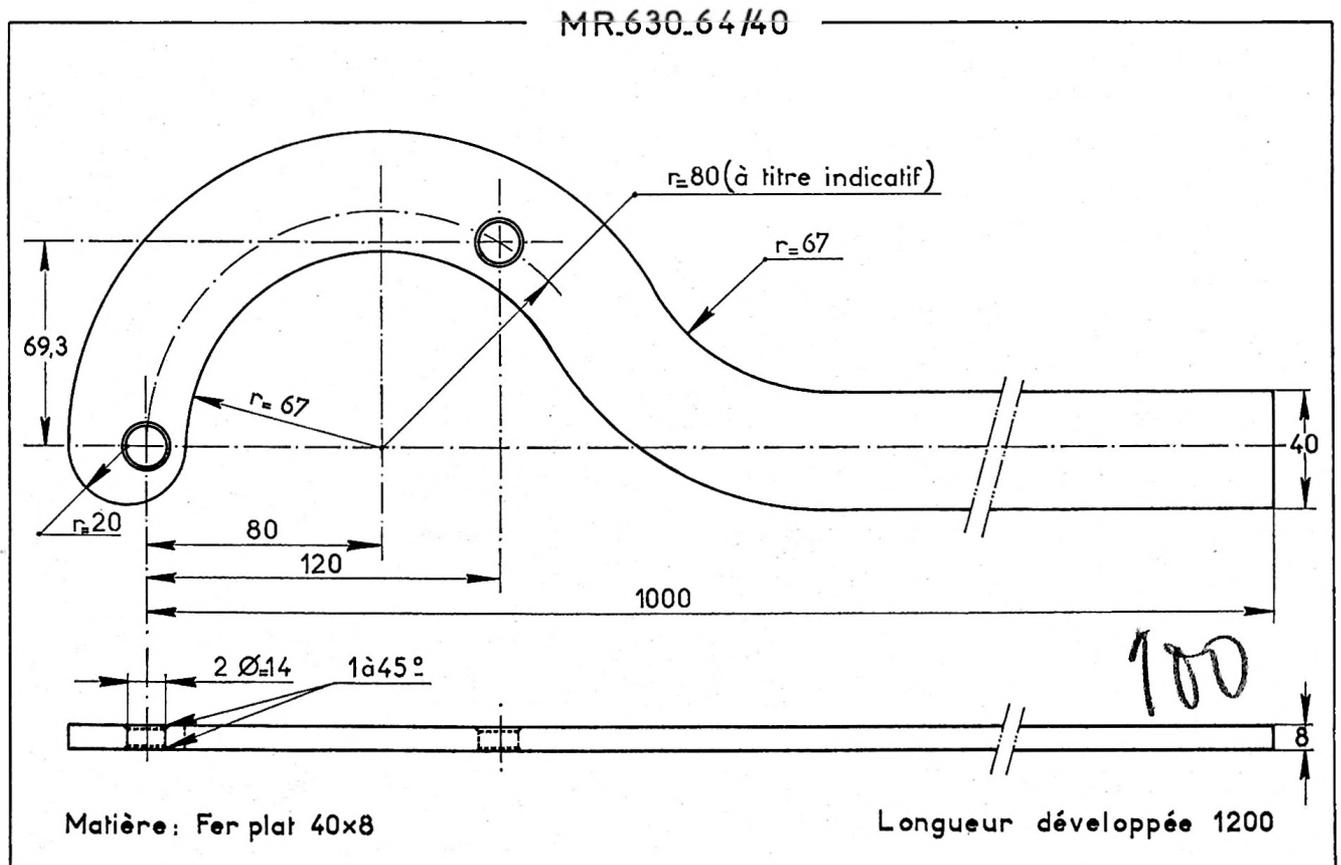


Section . S

Manuel 682-2

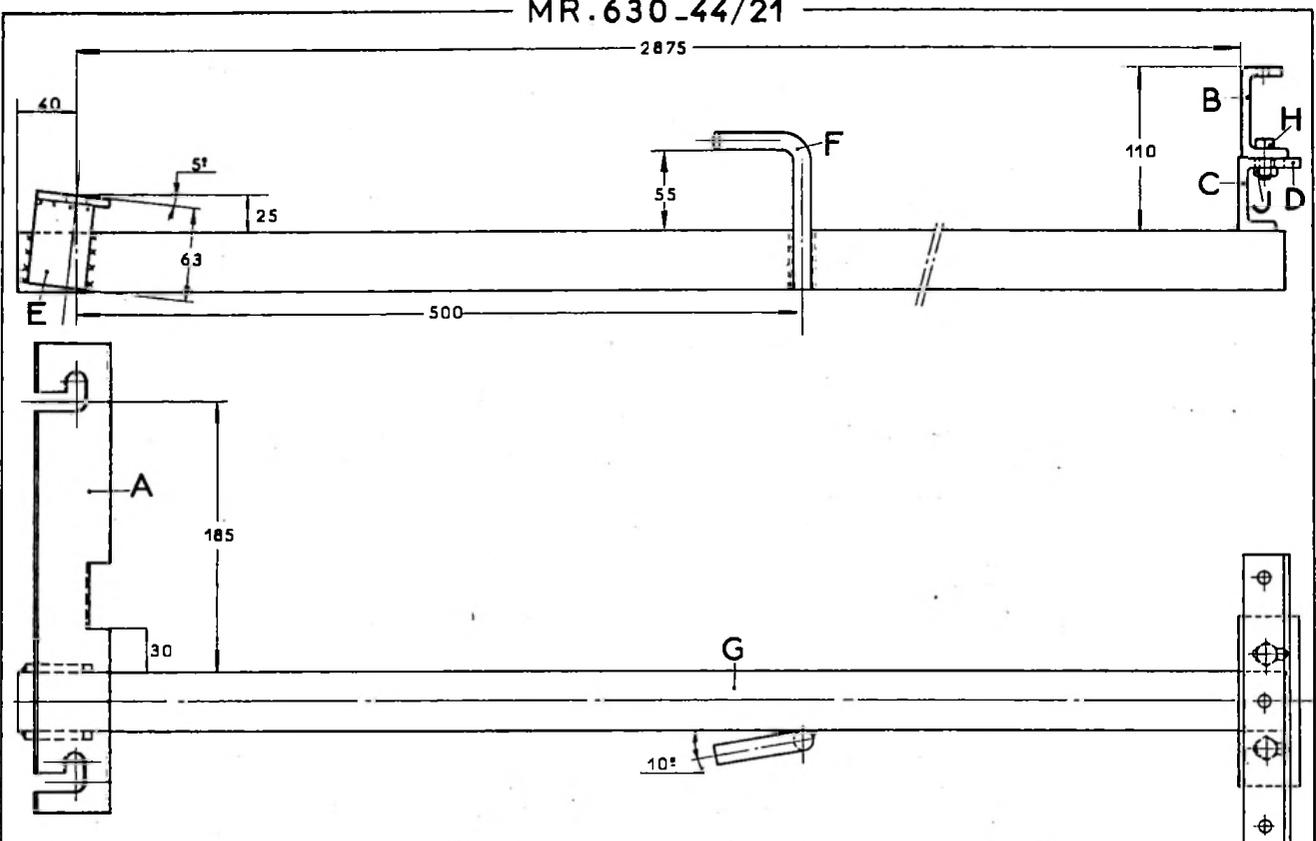


Manuel 682-2

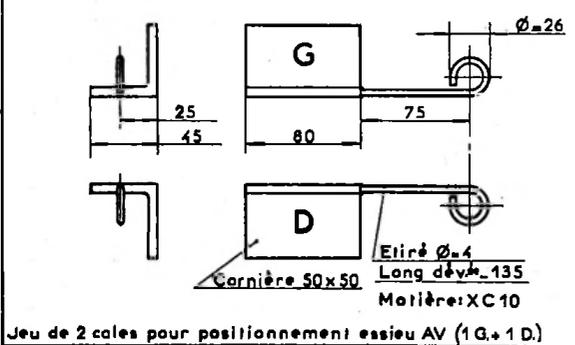


M = 14-3-75

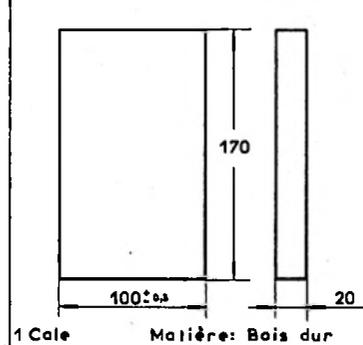
MR.630-44/21



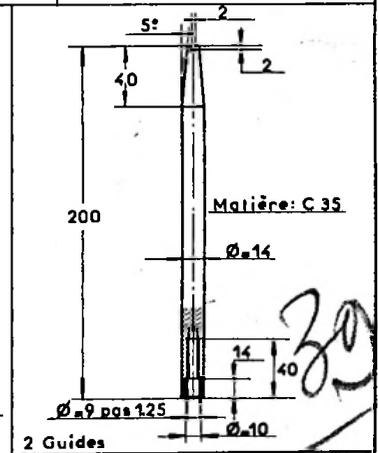
Rep	Q ⁿ	Matière	Débit	Craquis	Rep	Q ⁿ	Matière	Débit	Craquis
A	1	Fer plat	50x6 L=320		E	2	Fer plat	40x6 L=57	
B	1	Fer U	60x30 L=200		F	1	Fer rond	Ø=12 Long. dév ^o =160	
C	1	Fer U	50x25 L=115		G	1	Tube carré	40x40	Longueur = 2950
D	1	Fer plat	15x5 L=115		H	2	Vis H8	S.1 x 20	
					J	2	Ecrous	H8	



Jeu de 2 cales pour positionnement essieu AV (1 G + 1 D.)



1 Cale Matière: Bois dur



2 Guides

[Handwritten signature]

11-4-75
28 AVR. 1975

Additif N° 1 au Manuel 682-2