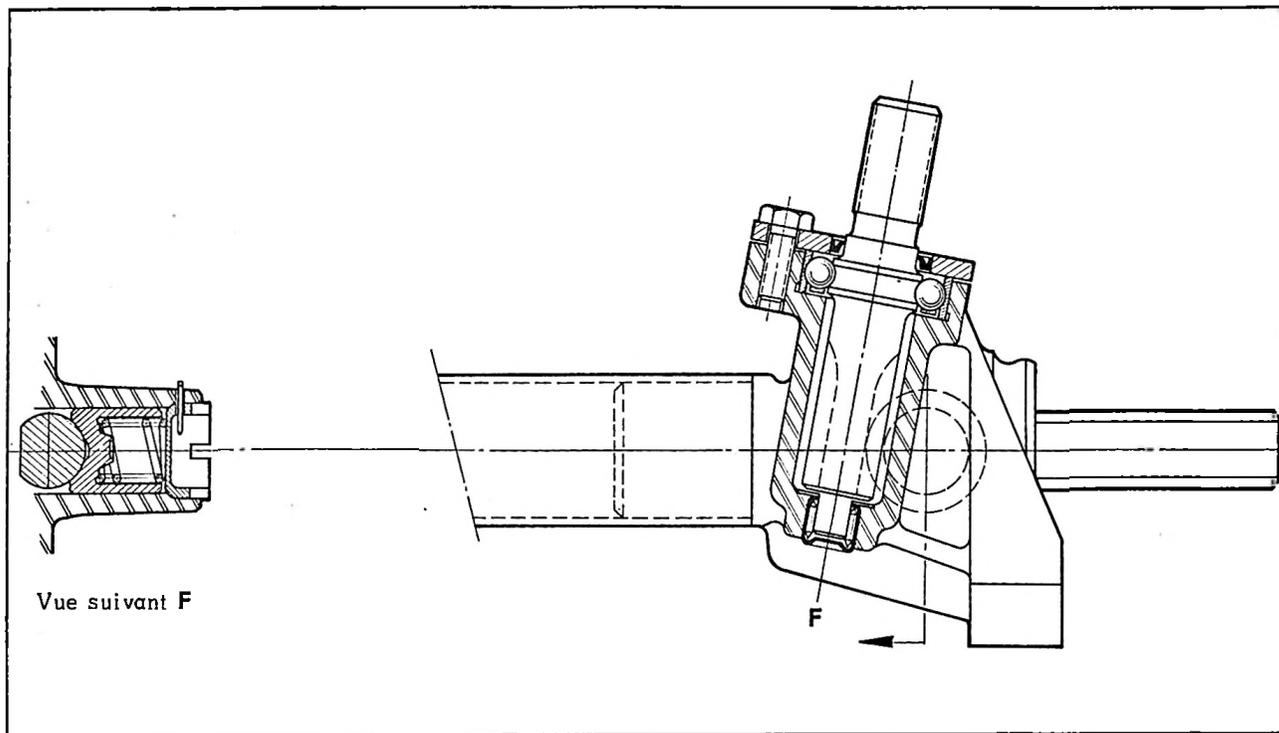


II. POINTS PARTICULIERS.

COUPES DU BOITIER DE CREMAILLERE

G.44-2a



Après le réglage du parallélisme, le dépassement du filetage des leviers de direction par rapport au contre-écrou doit être égal des deux côtés (à 2 mm près).

Position *milieu* de la crémaillère : Le dépassement de la crémaillère doit être égal de chaque côté.

- Jeu au poussoir de crémaillère (au point le plus dur) : 0,1 à 0,25 mm
- Couple de rotation du pignon, après réglage du poussoir : 0,6 mAN maxi (0,06 mkg)
- Couple de pivotement à l'axe de pivot, après réglage (roues pendantes) : 15 mAN maxi (1,5 mkg)
- Longueur des gaines d'étanchéité de crémaillère en position ligne droite : 155 ± 3 mm

Commande de direction.

- Jeu entre cardan supérieur et tube fixe volant : 1 à 1,5 mm
- Position de la branche volant en position ligne droite « moins vingt »
(30° au-dessous de l'horizontale)

Couples de serrage.

- Fixation carter de crémaillère sur unit d'essieu avant : 36 à 40 mAN (3,6 à 4 mkg)
- Rotule de crémaillère : 36 à 40 mAN (3,6 à 4 mkg)
- Contre-écrou de levier de direction : 36 à 40 mAN (3,6 à 4 mkg)
- Bride fixation de pignon : 13 à 14 mAN (1,3 à 1,4 mkg)
- Collier cardan arbre de direction : 13 à 14 mAN (1,3 à 1,4 mkg)
- Fixation tube fixe de volant : 13 à 14 mAN (1,3 à 1,4 mkg)
- Ecrou de rotule de levier de direction : 18 à 20 mAN (1,8 à 2 mkg)