

AUTOMOBILES  
**CITROËN**

**SERVICES A LA CLIENTELE**

**DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

**I. ALLUMAGE CX 2200 (Moteur M 22/617).**

Dans le cas de cliquetis, en reprise entre 2000 et 3000 tr/mn, il est conseillé de caler l'allumeur à 21° à 2000 tr/mn, au lieu de 10° au ralenti. Du fait des tolérances de la courbe d'avance des allumeurs, ce calage ramène vers le mini de la courbe les allumeurs se trouvant au maxi, de construction.

**II. ELECTRICITE**

Sur les véhicules non équipés de la jauge pneumatique du niveau d'huile moteur, un allumage intempestif de la lampe du mano-contact de pression d'huile peut se produire, par le contact accidentel, avec une partie métallique, du fil de masse servant (pour les véhicules qui en sont pourvus) à l'éclairage de la jauge.

Dans ce cas, il est nécessaire d'isoler la fiche femelle, de ce fil de masse (couleur marron).

**III. RADIO**

En cas de manque de sensibilité en Modulation d'Amplitude, procéder, en premier lieu, à un contrôle de l'accord d'antenne (ou trimmer d'antenne).  
Pour cela :

- Déployer l'antenne, à la longueur déterminée pour la réception.
- Régler le récepteur en P.O. aux environs de 200 - 300 mètres, sur une station « faible » et tourner la vis d'accord d'antenne, dans un sens ou dans l'autre, jusqu'à obtenir une audition maximum.

T.S.V.P.



**NOTE  
D'INFORMATION**

**N° 5 MA**

Le 30 Juillet 1975

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

**PAYS INTERESSES :**

**TOUS PAYS**

**VEHICULES CX**

**TOUS TYPES**

**CONSEILS DE REPARATION**

- I. Allumage
- II. Electricité
- III. Radio
- IV. Etanchéité de la lunette arrière
- V. Assemblage units d'essieux - longerons

#### IV. ETANCHEITE DE LA LUNETTE ARRIERE (voir croquis page 3)

Dans le cas d'une intervention pour un manque d'étanchéité de la partie supérieure de la lunette arrière, procéder comme suit :

- Déposer les enjoliveurs et souffler la zone de retouche, à l'air comprimé.
- Déposer les trois pontets, côté pavillon, et enlever les traces de mastic à l'emplacement des trous.

##### a) Véhicules sortis depuis le 30/6/1975 :

(Lunette arrière déjà pourvue d'un boudin de mastic)

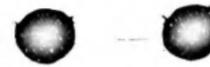
- Préparer deux longueurs de 65 cm de mastic en bande préboudinée ( $\phi = 6$  mm) à appliquer en une épaisseur.

##### b) Véhicules sortis avant le 30/6/1975 :

(Lunette arrière sans boudin de mastic)

- Préparer quatre longueurs de 65 cm de mastic à appliquer en deux épaisseurs.

- Appliquer le mastic, en commençant par la partie latérale, à 25 cm environ en-dessous de l'angle supérieur de la lunette (sous le premier pontet).
- A l'aide d'une spatule mince, faire pénétrer le mastic entre la glace et la tôle, les deux longueurs de mastic se recouvrant au centre de la partie supérieure de la lunette.
- Parfaire le recouvrement, avec une longueur de boudin de 20 cm environ.
- Terminer, en lissant suivant l'inclinaison de la lunette.
- Monter des pontets neufs, en enduisant de mastic les tétons de fixation.



#### PRODUITS RECOMMANDÉS :

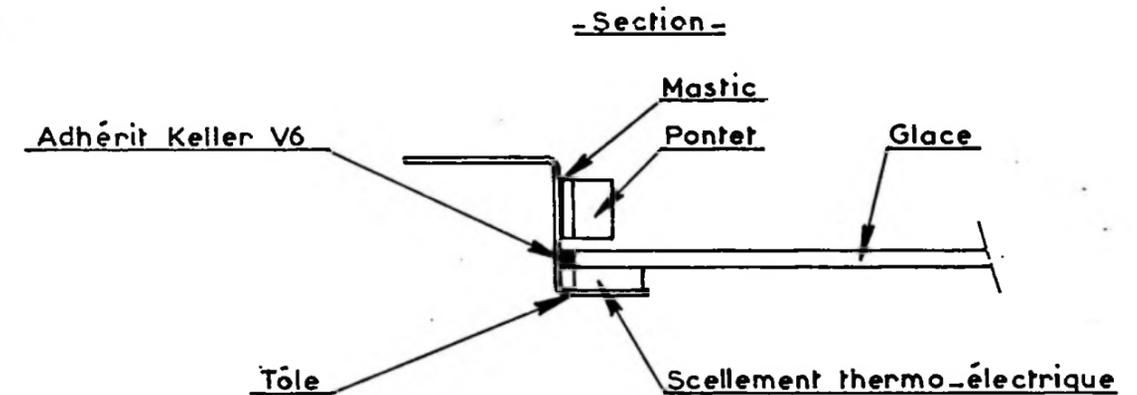
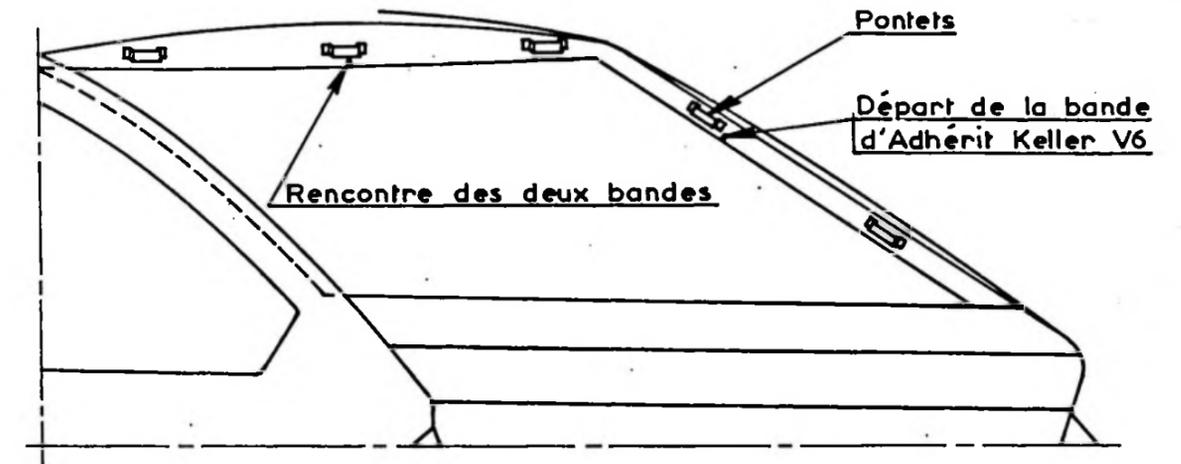
##### 1°) Mastic préboudiné :

ADHERIT V ( $\phi = 6$  mm) - Sté KELLER - 21, quai Le Gallo - 92100 BOULOGNE - BILLANCOURT  
(Tél. : 603-13-60).

##### 2°) Mastic pour pontets :

GLAZING-COMPOUND - Sté BOSTIK - 5, route de Saint-Leu - 95360 MONTMAGNY (Tél. : 964-64-12).

CHOISY-JOINT - Sté REST-AGRAF - 6, place du Général Leclerc - 92300 LEVALLOIS-PERRET  
(Tél. : 757-67-34).



#### V. ASSEMBLAGE UNITS D'ESSIEUX - LONGERONS.

ADDITIF A LA NOTE D'INFORMATION N° 2 MA du 12 Février 1975 :

- Paragraphe 3 - Monter les écrous au LOCTITE 572 (ZC 9 851 106 U).  
- Couple de serrage = 15 mAN (1,5 m.kg).

#### CORRECTIF A LA NOTE D'INFORMATION N° 4 MA

Page 2 : BRUIT DE FLEXIBLE COMPTEUR

5ème ligne du texte :

Au lieu de :  
Placer un collier (2) Réf. PR. 26 141 119 Y

Lire :  
Placer un collier (2) Réf. PR. 26 140 239 H



SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

SERVICES A LA CLIENTELE  
DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

I. MECANIQUE

1°) PLAQUETTES DE FREINS AVANT ET ARRIERE

SUR BERLINES ESSENCE

MONTES D'ORIGINE

VEHICULE	AVANT	ARRIERE
CX 2000 (MA série MB)	TEXTAR T 254	TEXTAR T 254
	TEXTAR T 254	FERODO 748
CX 2200 (MA série MC)	FERODO 748	FERODO 748
	TEXTAR T 254	TEXTAR T 254

MONTE RECOMMANDEE EN REPARATION

VEHICULE	AVANT	ARRIERE
CX 2000 - CX 2200	TEXTAR T 254	FERODO 748

MONTES AUTORISEES EN REPARATION

VEHICULE	AVANT	ARRIERE
CX 2000 - CX 2200	FERODO 748	FERODO 748
	TEXTAR T 254	TEXTAR T 254

T.S.V.P.

*Am Heuse*  
NOTE  
D'INFORMATION

N° 6 M A

Le 22 Octobre 1975

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

CONSEILS DE REPARATION

I. MECANIQUE

II. CLIMATISATION

III. CARROSSERIE

## 2°) DIRECTION MECANIQUE : Réactions

Dans le cas de réactions (« REMONTEES ») dans le volant de direction, sur mauvais revêtement, s'assurer que :

a) le jeu J2 (jeu entre transmission de direction et entretoise guide-ressort) est compris entre 0,25 et 1 mm.

- Evaluer le jeu en tirant sur le volant de direction jusqu'à venir en butée.
- Régler le jeu en déplaçant la transmission sur l'arbre.

b) l'entretoise guide-ressort est, en rotation, solidaire de l'arbre.

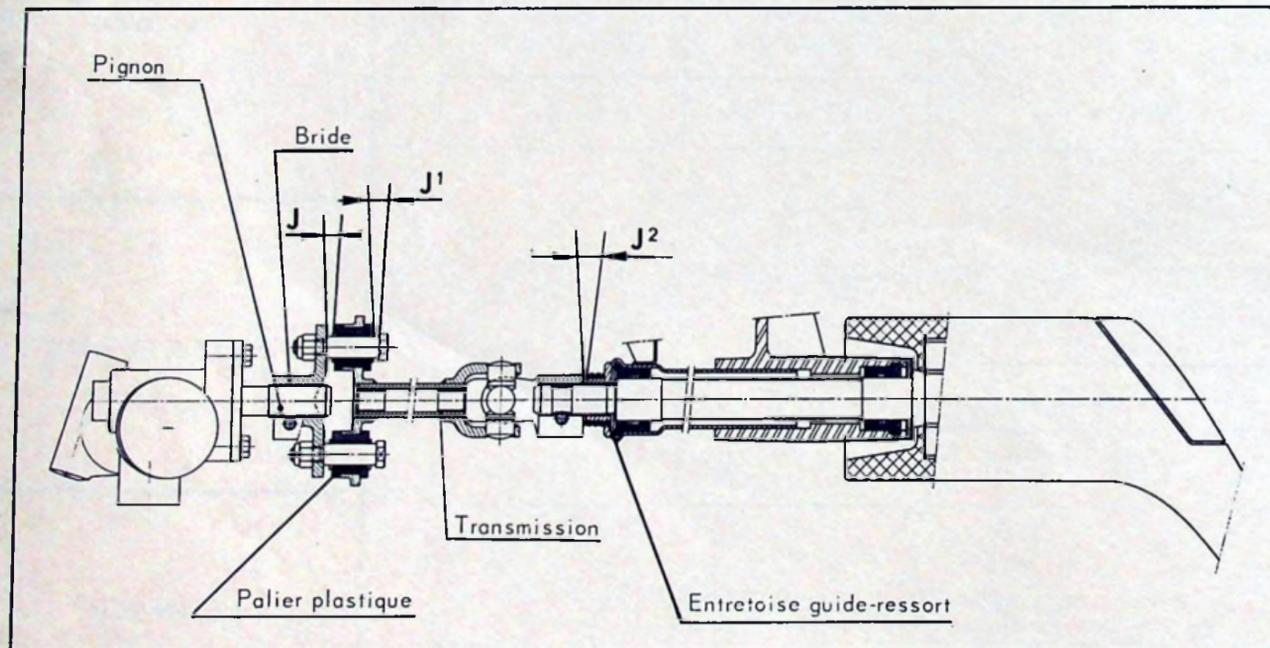
c) le jeu J2 étant correct, le tube fixe du volant étant bien fixé sur la caisse, les jeux J et J1 sont égaux.

- Régler les jeux J et J1 en déplaçant la bride sur le pignon.

Si, après ces vérifications, aucune amélioration sensible est constatée, contrôler :

- le réglage du poussoir de crémaillère
- l'état de la bague caoutchouc de guidage de crémaillère.

L. 44-5



## 3°) DEPOSE DES SPHERES AVANT

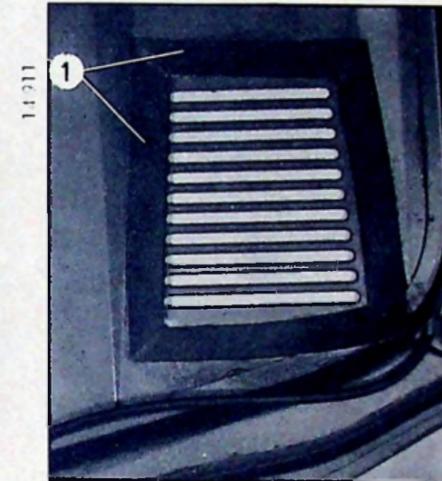
Lors de la dépose d'une sphère avant, il est CONSEILLE de soulever au cric, l'avant du véhicule pour que la goupille de positionnement du cylindre de suspension pénètre bien dans son logement.

## II. CLIMATISATION

Les opérations suivantes sont à effectuer dans le cas où la ventilation de l'habitacle est inefficace.

## 1°) ETANCHEITE DU CIRCUIT D'AIR

- Se procurer deux bandes caoutchouc, référence P.R. A 982-92
- Repérer la position de la prise d'air du boîtier par rapport à la grille du capot
- Couper et coller les quatre bandes caoutchouc (1), comme indiqué sur la photo ci-dessous



- Contrôler l'étanchéité du circuit d'air :

- Commande de répartition sur repère « AERATEUR »
- Commande de pulseur sur repère III (3ème vitesse)
- Un seul aérateur latéral ouvert
- Capot fermé, poser une feuille de papier sur l'entrée d'air.

Dans ces conditions, le débit d'air au niveau de l'aérateur doit être pratiquement nul. Dans le cas contraire, vérifier :

- la mise en place du tube d'évacuation d'eau de la prise d'air du boîtier,
- la jonction prise d'air-pulseur,
- la fixation du pulseur sur le bloc de chauffage,
- l'étanchéité des deux demi-coquilles de la prise d'air du boîtier.

## 2°) ETANCHEITE DE LA VANNE DE CHAUFFAGE

- Moteur tournant et chaud
- Commande de température sur repère « BLEU »
- Commande de répartition sur repère « TETE »
- Un seul aérateur latéral ouvert (sur Froid 20, position froid « BLEU »)
- Aérateur central ouvert.

Dans ces conditions, la température d'air aux sorties latérale et centrale doit être identique.

Si la température est supérieure sur l'aérateur central, contrôler :

- le réglage de la tringlerie de commande du robinet
- le branchement des durites d'arrivée et de retour au radiateur
- l'étanchéité du robinet.

**REMARQUE** : Le robinet est branché sur le retour au radiateur ; la durite de retour au radiateur est repérée par une touche de peinture blanche.

T.S.V.P.

### III. CARROSSERIE

#### COMPLEMENT A LA NOTE D'INFORMATION N° 5 MA du 30 Juillet 1975

##### ETANCHEITE DE LA LUNETTE ARRIERE

Le Mastic préboudiné ADHERIT V ( $\phi = 6$  mm) de la Société KELLER est à commander au Département des Pièces de Rechange sous la référence **ZC 9 855 309 U**.

Le conditionnement permet d'intervenir sur plusieurs véhicules.

**SERVICES A LA CLIENTELE**  
**DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Pour tout incident nécessitant le remplacement des garnitures des montants de custodes, il est conseillé de procéder comme suit :

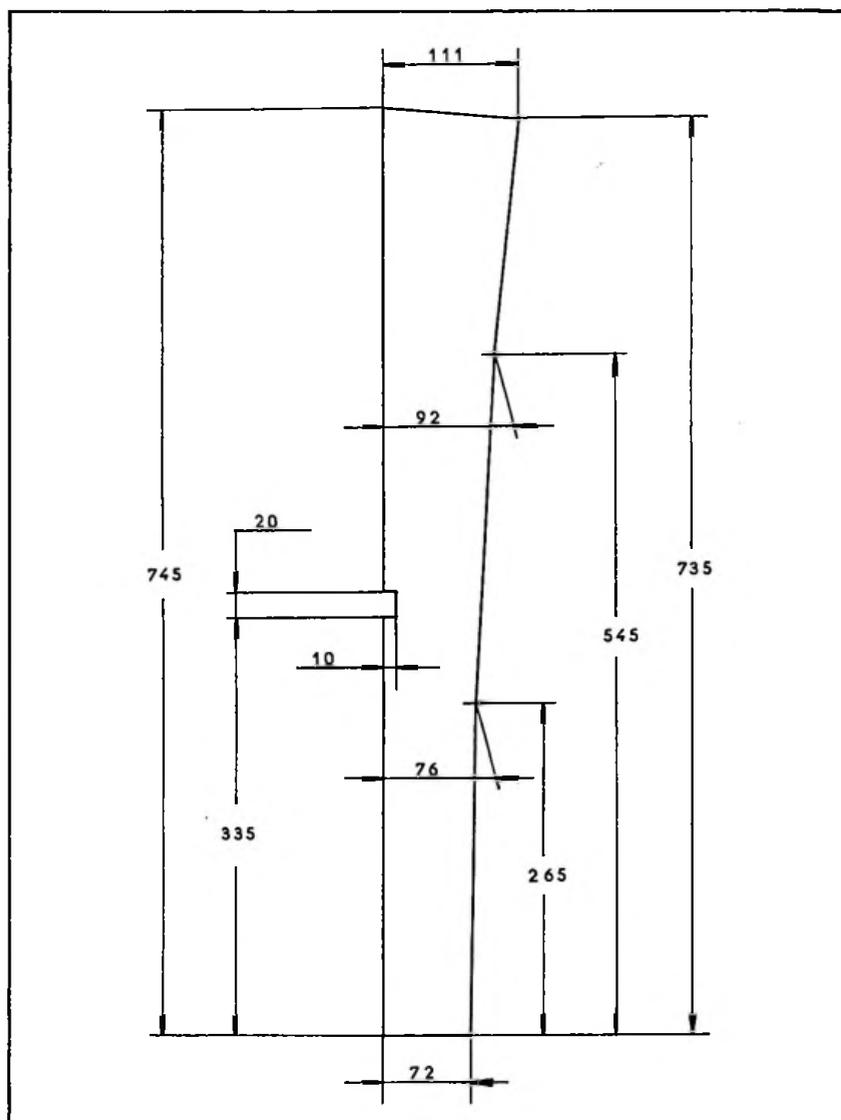
### I. PIÈCES DE RECHANGE

Se procurer, en plus des garnitures :

- 1 bande à picots, côté gauche : 5 479 330 K
- 1 bande à picots, côté droit : 5 479 331 W

### II. PREPARATION

1. Dans une feuille de carton fort, d'épaisseur 1,5 mm (carton genre press-pahn) tracer et découper deux pièces identiques aux cotes indiquées sur le schéma ci-dessous.



T.S.V.P.

N° 7 MA

Le 19 Novembre 1975

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

**PAYS INTERESSES :**

**TOUS PAYS**

**VEHICULES**

**CX BERLINES**

**Tous Types**

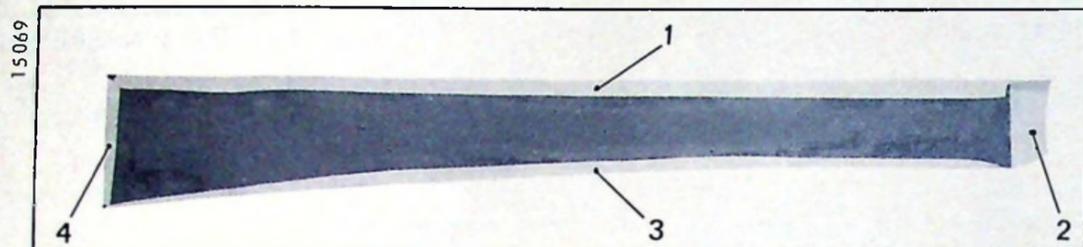
**CONSEILS DE REPARATION**

**CARROSSERIE**

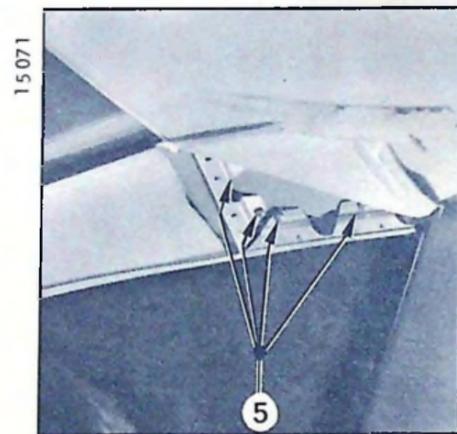
Remplacement des  
garnitures des montants  
de custodes



2. Encoller une face de chaque pièce. ATTENTION A LA SYMETRIE ( colle TEROKAL 914 ou 2444 ). Après un temps de séchage de trois à cinq minutes, appliquer la garniture de montant sur chaque pièce.

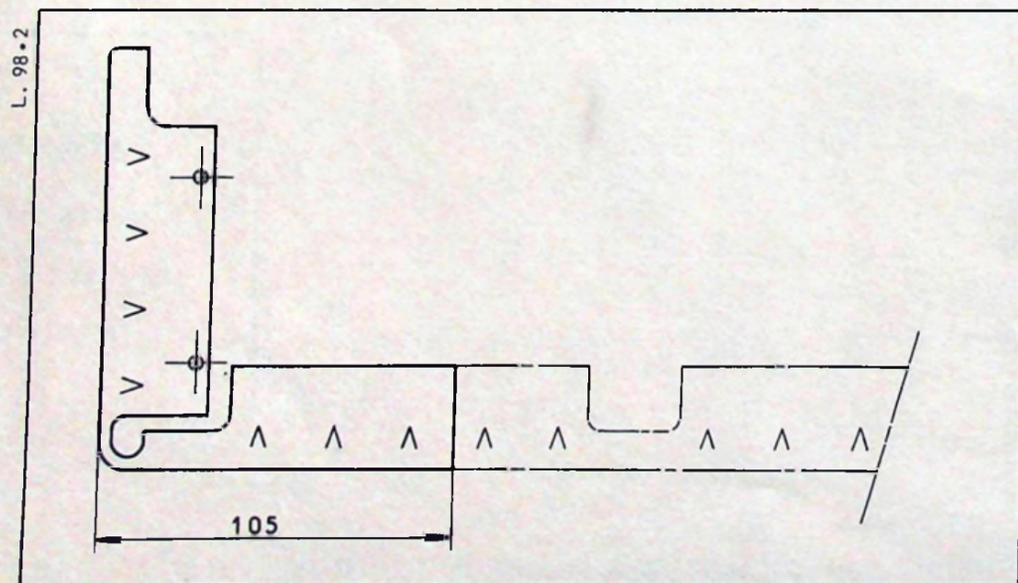


3. Retourner les cartons, encoller et rabattre les bordures latérales (1) et (3) ainsi que le bord supérieur (4). Ne pas rabattre le bord inférieur (2).



4. Dégager l'angle arrière de la garniture de pavillon et le rabattre comme indiqué.

5. Couper les bandes à picots comme indiqué sur le schéma ci-dessous.  
Positionner ces bandes et percer ( de chaque côté ) les trous de fixation (5). Ne pas monter les bandes.



### III. POSE

*Opération à réaliser de chaque côté*

1. Introduire une cordelette dans le profilé de finition de la bordure de lunette arrière.  
Partir du bas, remonter jusqu'à la partie supérieure puis redescendre dans le profilé de finition de la bordure de glace de custode.

2. Présenter le carton garni précédemment et, à l'aide de la cordelette, faire pénétrer les bords dans les profilés de finition des bordures des glaces de custode et de lunette arrière.

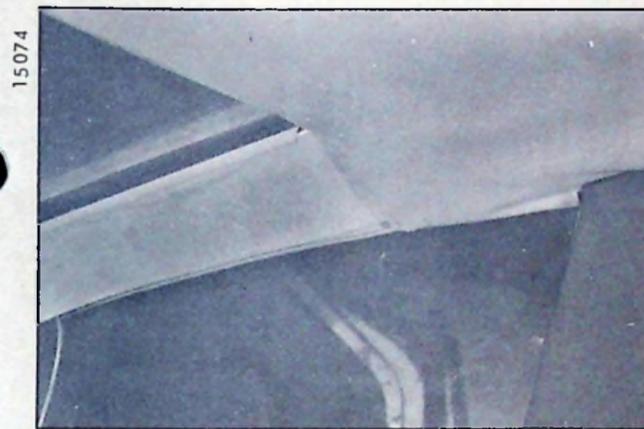
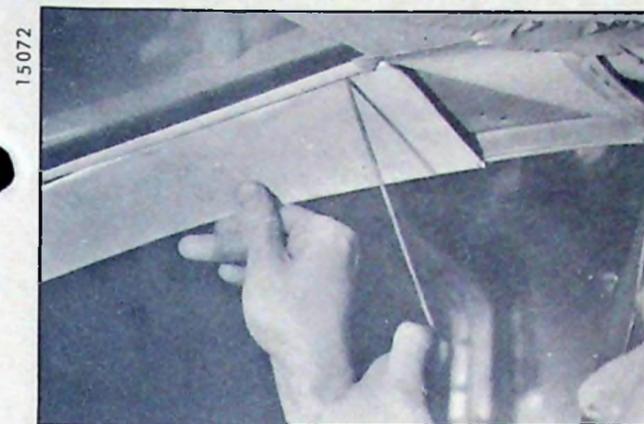
Faire pénétrer le bord inférieur (2) sous la garniture de tablette arrière.

3. Poser les bandes à picots de chaque côté à l'aide de vis auto-taraudeuses de  $\phi = 3 \times 9,5 \text{ mm}$ .

4. Couper la garniture de pavillon de façon à permettre l'accrochage sur la bande à picots ( de chaque côté ).

5. Introduire la garniture de pavillon sous la bande à picots et l'agrafer.

6. Nettoyer, si nécessaire.



# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

SERVICES A LA CLIENTÈLE  
DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Le Département des Pièces de Rechange ne fournit plus, pour la fixation du pignon de distribution sur l'arbre à cames, que des vis M7-100 à embase.

## PIECES DE RECHANGE

DESIGNATION	N° P.R.
Vis M7-100 à embase.....	26 212 099 V

## REPARATION

Lors d'un démontage, les anciennes vis de fixation du pignon de distribution sur l'arbre à cames doivent être remplacées par les nouvelles vis, à embase. Sur les véhicules Diesel, monter les vis à embase en conservant les rondelles sous tête (N° 22 962 039 F) existantes.

Les vis à embase doivent être montées au LOCTITE FRENETANCH et serrées de 2,2 à 2,5 da Nm (2,2 à 2,5 m.kg).

077<sup>a</sup> Furet  
NOTE  
D'INFORMATION

N° 8 MA

Le 12 Mai 1976

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

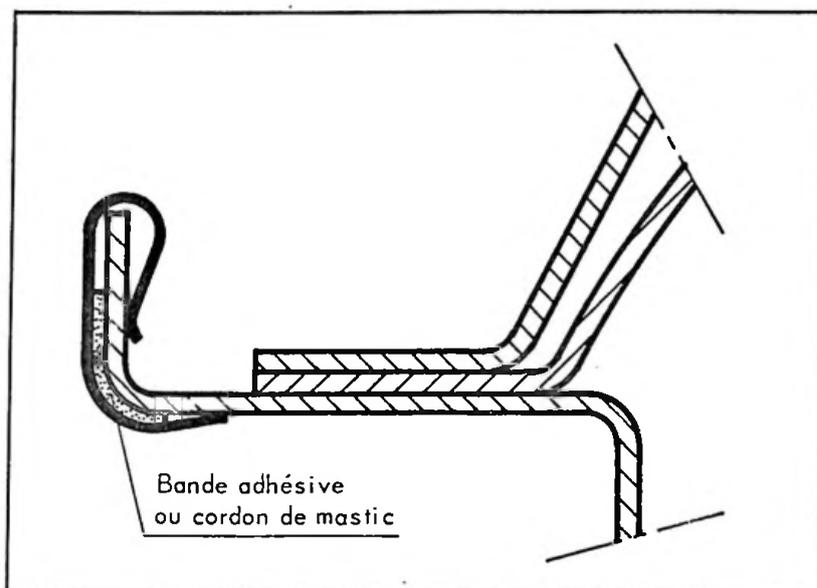
MOTEUR

Fixation du pignon  
de distribution sur  
l'arbre à cames

**SERVICES A LA CLIENTELE**  
**DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Lors du lavage des véhicules par des portiques à brosses, il peut arriver que celles-ci arrachent l'enjoliveur de gouttière de pavillon.

Pour remédier à cet incident, placer des bandes adhésives « double face » sur l'angle extérieur de la gouttière. Ces bandes, d'une largeur minimum de 10 mm doivent être appliquées sur une longueur de 40 mm, à chaque extrémité de la gouttière.



Il est également possible, pour remédier à cet incident, de placer un cordon de mastic au néoprène, à l'intérieur de l'enjoliveur.

Ce cordon doit être appliqué sur une longueur maximum de 10 mm, à chaque extrémité du profilé.

Les produits suivants peuvent être employés :

- Adhésif double face : Plaquettes vendues par le Département des Pièces de Rechange, sous le N° 5 407 441 H. (*Prévoir deux plaquettes par enjoliveur*).

- Mastic néoprène : CHOISYJOINT, vendu par les Ets. RESTAGRAF  
6, place du Général Leclerc  
92300 LEVALLOIS-PERRET  
Tél. : 757-67-34

Le 12 Mai 1976

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

**PAYS INTERESSES :**

**TOUS PAYS**

**VEHICULES**

**CX**

**Tous Types**

**CARROSSERIE**

Conseils de réparation :

Enjoliveur de gouttière  
de pavillon

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Les opérations suivantes sont à effectuer :

- lorsque la ventilation de l'habitacle semble faible et inefficace,
- lorsque la température de l'air pulsé (*froid*) est nettement plus élevée que celle de l'air ambiant extérieur.

### I. ETANCHEITE DU CIRCUIT D'AIR

a) Sous capot :

1. S'assurer de la présence de la garniture d'étanchéité (1) sous la grille d'aération du capot.

Cette étanchéité est impérative.

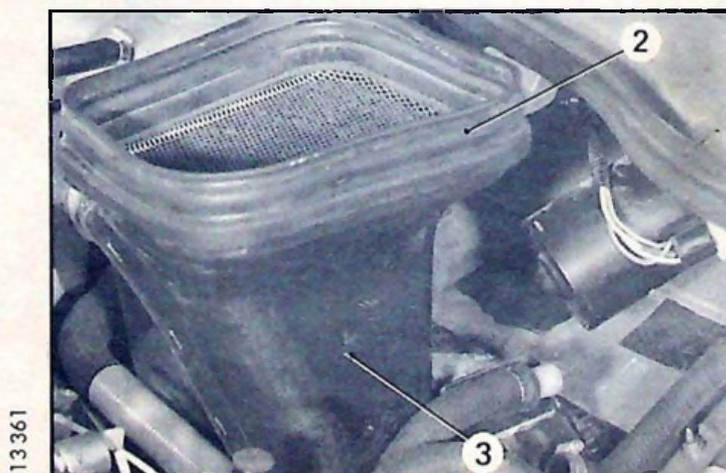


La garniture d'étanchéité (1) est vendue par le Département des Pièces de Rechange sous le N° 5 481 354 J.

2. Vérifier le centrage de la buse (3) :

Enduire de craie la garniture d'étanchéité (2) et fermer le capot.

Si le centrage de la buse est correct, une trace continue de craie doit s'inscrire sur la garniture d'étanchéité du capot. Sinon, déplacer la buse (3) à sa fixation supérieure.



## NOTE D'INFORMATION

N° 10 MA

Le 2 Juin 1976

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

### VEHICULES

CX

Tous Types

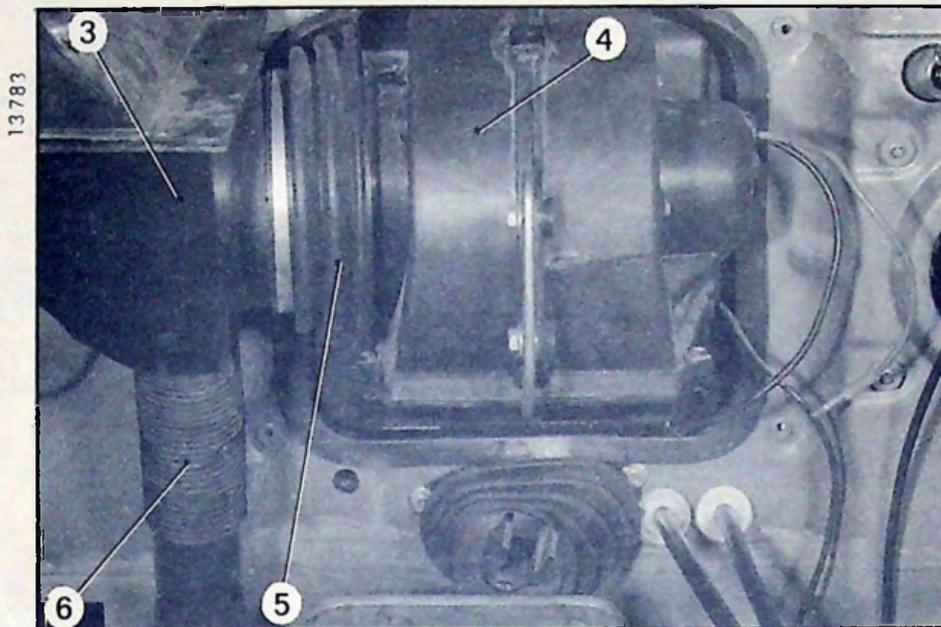
### CLIMATISATION

#### Conseils de réparation

( Cette note annule le chapitre  
CLIMATISATION de la Note  
d'Information N° 6 MA  
du 22/10/1975 )

T.S.V.P.

3. Vérifier le bon état et l'emmanchement correct du tube d'évacuation d'eau (6) sur la buse (3).  
Vérifier également la bonne portée du soufflet d'étanchéité (5) sur le corps du pulseur (4).



b) Dans l'habitacle :

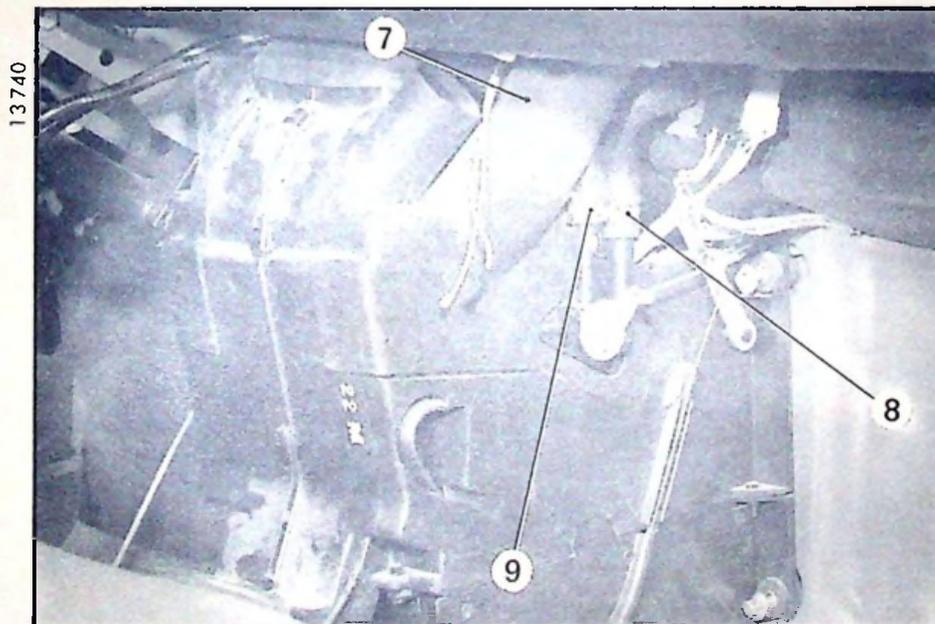
S'assurer que les tubes de liaison des aérateurs latéraux et centraux au bloc de répartition sont parfaitement emboîtés. Pour cela :

- Placer la commande de répartition sur le repère aérateurs (⊕).
- Mettre le pulseur en marche sur la 3ème vitesse.
- Ouvrir les aérateurs latéraux et centraux.

Le débit d'air à chacun des aérateurs doit être franc et sensiblement identique.

Vérifier particulièrement, par l'ouverture de la boîte à gants, le branchement correct du tube de liaison (7) de l'aérateur droit.

NOTA : Si le tube (7) est déformé ou trop court, la fermeture de la boîte à gants peut entraîner son déboîtement.



## II. ETANCHEITE DE LA VANNE DE CHAUFFAGE

Moteur tournant et « chaud », commande de température sur repère « BLEU » depuis 10mm mini, vérifier, au toucher, par l'intérieur de la boîte à gants, que les tubes (8) et (9) du radiateur de chauffage sont froids et le demeurent. Sinon, contrôler :

- le réglage de la tringlerie de commande du robinet
- le branchement des durites d'arrivée et de retour au radiateur
- l'étanchéité du robinet.

**REMARQUE :** Le robinet est branché sur le retour au radiateur ; la durite de retour au radiateur est repérée par une touche de peinture blanche.

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

### PRECAUTIONS A PRENDRE

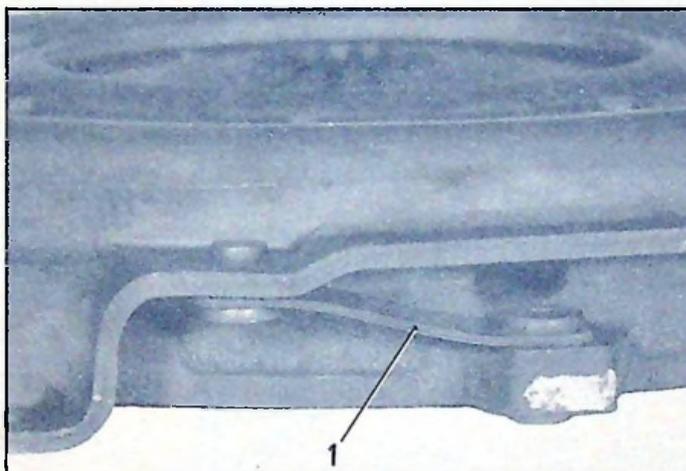
Le mécanisme d'embrayage à diaphragme est un organe fragile tant qu'il n'est pas fixé sur le volant moteur. *Tout choc ou chute du mécanisme est préjudiciable à sa fiabilité.*

De ce fait, avant de monter un mécanisme d'embrayage neuf, certains contrôles sont nécessaires.

#### A. Contrôle à vue :

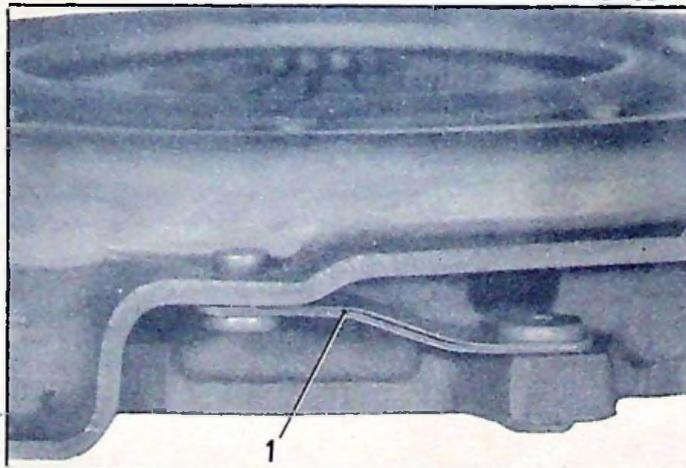
Examiner attentivement les trois ressorts (1) de rappel du mécanisme. Ceux-ci doivent avoir une forme identique et ne pas être déformés. Sinon, le mécanisme est à remplacer.

12983



Ressort de rappel (1) en bon état

12982



Ressort de rappel (1) déformé

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 11 MA

Le 28 Juillet 1976

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

**PAYS INTERESSES :**

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

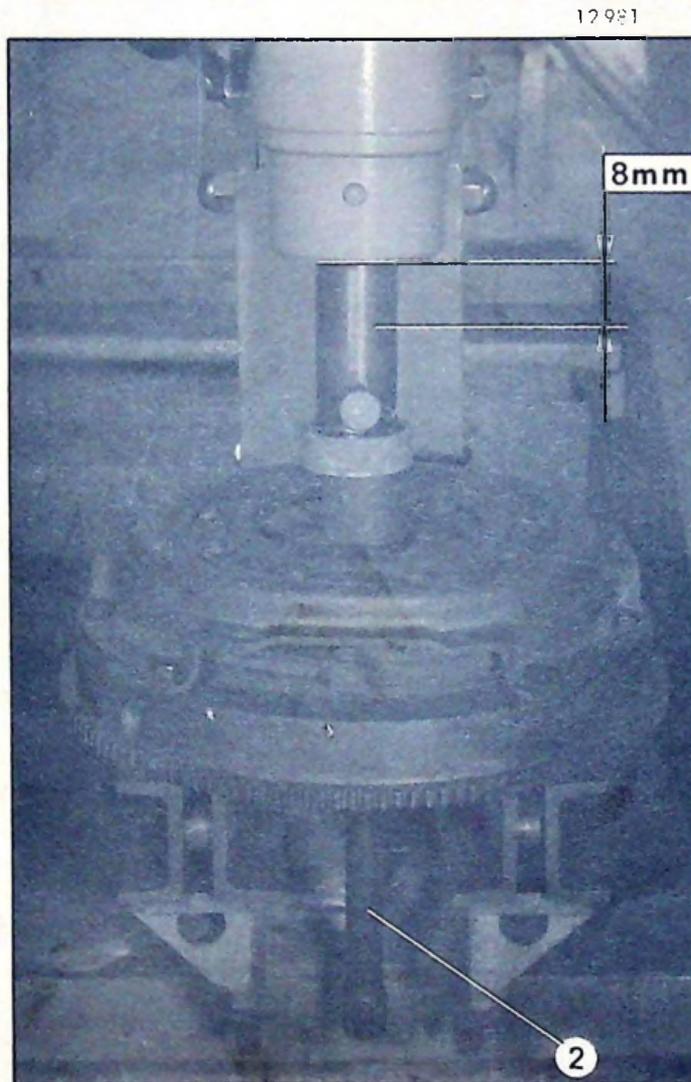
Tous Types

EMBRAYAGE

Contrôle du mécanisme  
d'embrayage à diaphragme

**B. Contrôle de la course de débrayage :**

- Placer le mécanisme d'embrayage, muni de son disque, sur le volant moteur (roulement déposé).
- Placer cet ensemble sur une presse.
- A l'aide d'un tube prenant appui sur le diaphragme, enfoncer le diaphragme de 8 mm.
- Vérifier que le disque tourne librement, à l'aide d'un arbre de commande (2).
- Sinon, le mécanisme est à remplacer.



# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTELE DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Les véhicules de cette série sont commercialisés depuis Février 1976 et sont peints avec une laque acrylique thermo-durcissable appliquée suivant un procédé deux couches (laque mate et vernis incolore) qui permet d'obtenir un revêtement ayant des qualités d'aspect et de brillance très spéciales.

Afin d'obtenir en réparation les mêmes qualités, il est indispensable d'utiliser un procédé identique, mais à séchage à l'air.

La Société CORONA, qui fournit la fabrication, propose une gamme de produits, venant en complément de la laque acrylique DURACRYL, transformant le pouvoir opacifiant, la brillance et permettant de recevoir le vernis.

Le complément à l'équipement AUTO-MAESTRO (teintes de base, doseur, étagère agitatrice) se compose de :

- 3 bases aluminium spéciales pour système 2 couches (super concentrées) :
  - N° 1 Référence 240
  - N° 2 Référence 239
  - N° 3 Référence 238
- 1 base additif incolore - Référence 237.
- 1 vernis acrylique à deux composants - Référence DELCLEAR
- 2 diluants pour le vernis :
  - standard SO 695
  - retarder SO 704
- 1 formulaire spécial.

Ce système permet d'effectuer toutes les interventions peinture nécessaires pour la réparation :

- Véhicule complet
- Eléments
- Raccord noyé.

### REMARQUE :

L'utilisation du raccord noyé est recommandée. Il permet de solutionner le problème de la teinte et de la brillance.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 12 MA

Le 28 Juillet 1976

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

### VEHICULES

CX

PRESTIGE

### CARROSSERIE

Peinture

Procédé 2 couches

**GAMMES D'UTILISATION :**

Les gammes d'utilisation sont identiques à celles de la laque acrylique DURACRYL jusqu'à la préparation de la laque (Voir Note Outillages et Equipements 73-15 du 12/9/73).

**MISE EN PEINTURE NORMALE :****A - LAQUE DE FOND :**

- Préparation à l'aide de la formule spéciale deux couches.
- Dilution 200 %.
- Diluants : Application à plus de 25°C ou en cabine : SO 502  
Application entre 15° et 25°C : SO 405
- Application :
  - Pistoler de très près, avec une pression de 3,5 bars, sans hâte, en chevauchant les passes :
    - 1 couche légère
    - 2 à 3 couches
    - 1 voile pour les métallisées.
- Attendre 2 à 3 minutes entre chaque couche. La laque doit «mater» en séchant.
- Séchage : 15 à 20 minutes à température ambiante.

**B - VERNIS DELCLEAR :**

- Préparation :
  - 1 part de vernis
  - 1/2 part de durcisseur
  - 1/2 part de diluant
- Diluants : Application à plus de 25° C ou en cabine : SO 704  
Application entre 15 et 25°C : SO 695
- Application :
  - Passer soigneusement un tampon d'essuyage.
  - Pistoler normalement à 20 cm environ avec une pression légèrement augmentée (environ 4 bars).
  - Appliquer trois couches mouillées.
  - Attendre 10 à 15 minutes entre chaque couche.
- Séchage :
 

à 20° C : Hors poussière	30 minutes
Manipulable	4 heures
Dur	24 heures
à 60° C : Dur	45 minutes

**RACCORD PLEIN PANNEAU ( Raccord noyé ) :**

(Préparation et sous couches idem à DURACRYL).

- Traiter une large zone autour de la réparation avec le liquide à polir ABEL BONNEX rouge.
- Passer un tampon d'essuyage (genre PROCHIM).
- Préparation de la laque de fond :  
idem, mise en peinture normale.
- Application de la laque de fond.
  - Avec une pression de 2 bars, couvrir par couches successives la réparation.
  - Attendre l'évaporation des solvants entre chaque couche.
  - Diluer à 100 % le reste du godet après avoir ajouté 50 % d'additif 237.
  - Augmenter la pression de pistolage (4 bars).
  - Appliquer 2 à 3 couches en débordant de plus en plus largement.
- Séchage 15 à 20 minutes à température ambiante.
- Préparation du vernis :  
idem, mise en peinture normale
- Application :
  - 2 à 3 couches normalement (en fonction du brillant du véhicule) dans la zone réparée
- Diluer à 100 % le reste du godet et appliquer en débordant légèrement.
- Terminer en appliquant une couche très mouillée de diluant avec un peu de vernis. Déborder largement (zone dépolie au liquide ABEL BONNEX).
- Séchage :  
idem, mise en peinture normale.
- Terminer l'opération par un léger lustrage du brouillard de vernis, qui peut, éventuellement s'être déposé à la périphérie du raccord.

**POINTS PARTICULIERS :****A - SURPEINTURE :**

Il faut attendre que le film soit dur (24 heures à l'air ambiant ou 45 mn à 60° C) pour pouvoir revenir sur la peinture après avoir dépoli au papier 400.

**B - TEINTE :****1°) - Correction :**

Le contrôle des témoins, permettant l'ajustage de la teinte, s'effectue en trempant la plaque peinte et séchée avec la laque de fond, dans le vernis. Il n'est pas indispensable d'attendre la polymérisation du vernis.

**2°) - Pouvoir couvrant :**

Dans le cas de certaines teintes, l'adjonction de l'additif (base incolore) peut nuire au pouvoir couvrant de la laque de fond. Il faut alors commencer par appliquer une fausse teinte.

**C - CONSERVATION (vie en pot) :**

Le vernis mélangé au durcisseur est à appliquer dans un délai de 4 heures environ. Nettoyer le pistolet aussitôt après usage avec le diluant utilisé.

#### D - PRECAUTIONS D'APPLICATION :

1°) - Le véhicule restant longtemps en cabine, il est indispensable d'avoir des installations «hors poussière».

2°) - Le vernis DELCLEAR est relativement sensible à l'humidité. Il est donc indispensable que toutes les causes de présence d'eau soient éliminées (matériel sec, air du compresseur etc...).

Il est recommandé de ne pas travailler lorsque l'humidité relative de l'air est supérieure à 80 %.

Des procédés identiques, proposés par différents fournisseurs de peintures «Réparation» sont en cours d'essai. Les gammes d'utilisation seront communiquées ultérieurement par un additif à cette note.

## II. MAUVAISE TENUE DE LA FIXATION DE LA POULIE DE COMMANDE SUR L'ARBRE A CAMES.

Monter :

- 1 rondelle plate ..... 26 185 569
- 1 rondelle Grower ..... 22 812 000
- 1 écrou bas HM 16 x 150 ..... 25 230 019

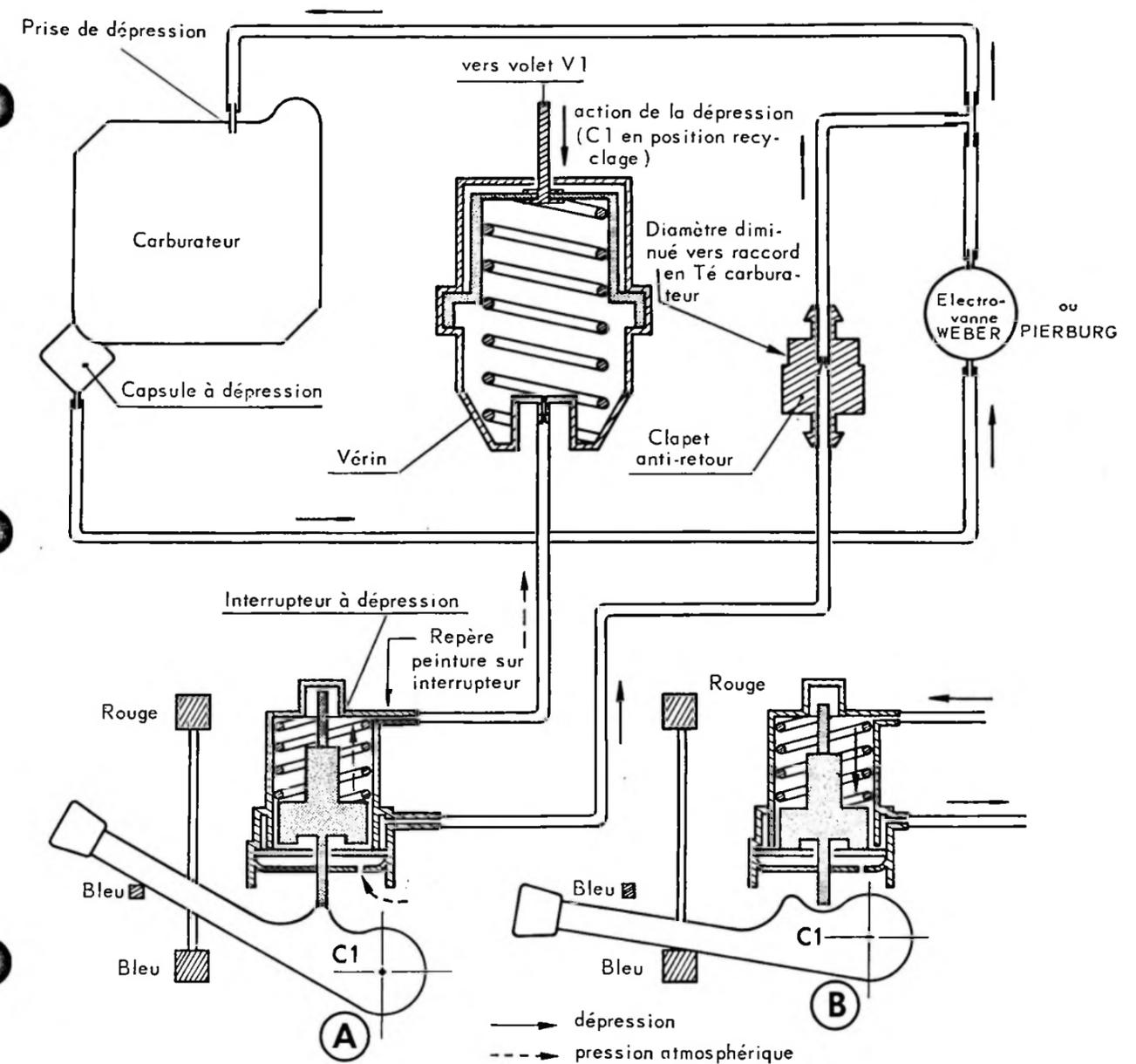
Couple de serrage : 10 da Nm.

## III. CONTROLE DE LA CLIMATISATION

- 1°) S'assurer du bon fonctionnement des trois vitesses du pulseur de l'habitacle.
- 2°) Sur une vitesse du pulseur et l'interrupteur de climatisation enclenché, vérifier :
  - le bon fonctionnement de l'embrayage du compresseur,
  - le bon fonctionnement du moto-ventilateur placé devant le condenseur (en même temps que le compresseur).
- 3°) Contrôler le bon fonctionnement de l'interrupteur pneumatique de recyclage.
  - Faire tourner le moteur à environ 3000 tr/mn puis, après avoir donné deux ou trois coups d'accélérateur, le stabiliser au régime de ralenti.
  - Manœuvrer le levier de « CHAUD & FROID » sur la console centrale :
    - a) du repère rouge vers le repère bleu. Au moment où le levier passe du repère bleu (carré 3 x 3) au repère bleu (carré 8 x 8), vérifier que le vérin sur le boîtier d'entrée est soumis à la dépression et entraîne le volet de recyclage.
    - b) du repère bleu vers le repère rouge. Au moment où le levier passe du repère bleu (carré 8 x 8) au repère bleu (carré 3 x 3), vérifier que le vérin se déplace et ramène le volet à sa position initiale.

Si la position recyclage ne peut pas être obtenue, vérifier le branchement des diverses tuyauteries suivant le schéma ci-contre.

NOTA : Depuis Janvier 1976; le clapet anti-retour se trouve à proximité de l'interrupteur à dépression dans la console centrale, partie arrière.



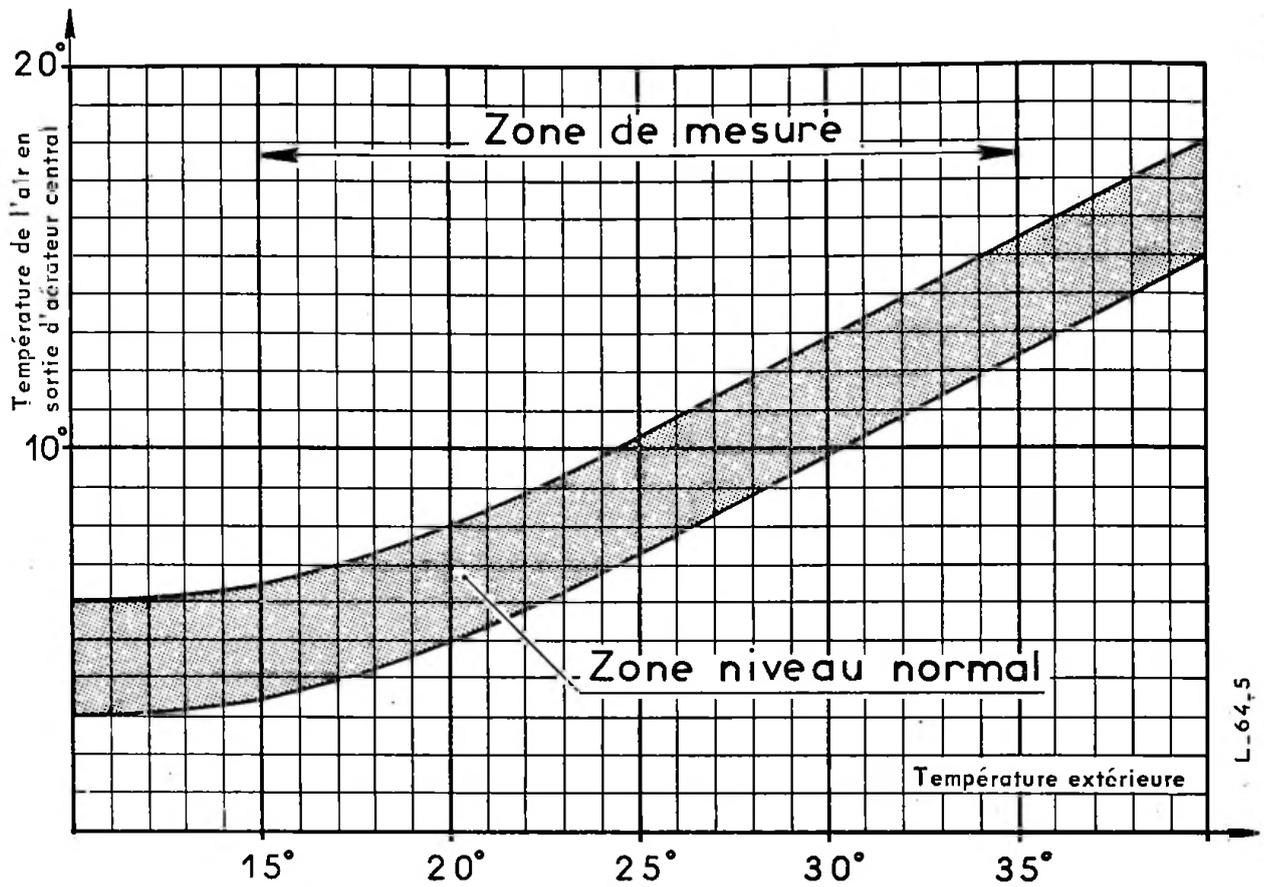
4°) S'assurer que le placage périphérique du conduit de recyclage sur le boîtier d'entrée, est correct.

5°) Contrôler les températures dans les conditions suivantes :

- Véhicule à l'arrêt, moteur tournant à 2500 tr/mn
- Pulseur sur 3ème vitesse
- Commande de « CHAUD & FROID » sur froid maxi (carré bleu 8 x 8)
- Commande de répartition sur aérateur
- Interrupteur de climatisation enclenché
- Tous les aérateurs ouverts
- Portes et glaces fermées
- Capot fermé

Relever la température après la pose d'un thermomètre dans l'un des deux aérateurs, sur la console centrale.

Si la température s'inscrit dans l'abaque figurant au verso, il n'y a pas lieu d'intervenir.



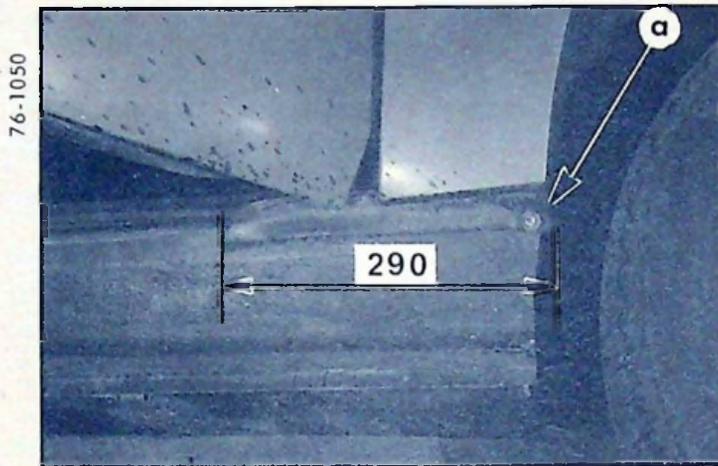
6°) L'évacuation de l'eau de dégivrage de l'évaporateur s'effectue par un orifice situé à la partie inférieure du groupe de chauffage côté droit. Un soufflet caoutchouc canalise le liquide hors de l'habitacle par l'intermédiaire du caisson de caisse qui possède une évacuation.

En cas d'incident (tapis imprégné) s'assurer de la présence du soufflet et de l'orifice d'évacuation sur la caisse après la dépose de l'habillage latéral de chauffage, côté droit.

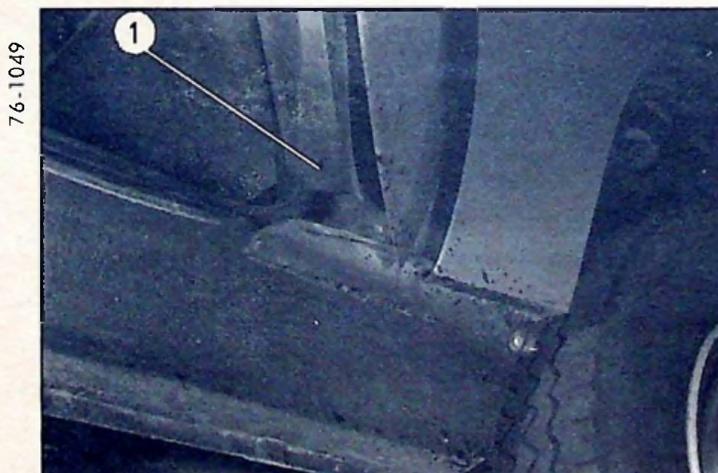
**SERVICES A LA CLIENTÈLE**  
**DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Il est possible d'éviter les remontées de boue sur les charnières inférieures des portes avant en procédant de la façon suivante :

- Dans un profilé d'étanchéité inférieure de porte N° 5 432 533 X, couper deux longueurs de 290 mm.



- Nettoyer les charnières de bas de caisse et la partie inférieure arrière des passages de roue.
- Coller le profilé caoutchouc (colle BOSTIK 1410 ou MINNESOTA 1099) :
  - la grande lèvre sur le bas de caisse, à l'avant,
  - l'autre lèvre en appui sur le passage de roue en « a » et, à l'arrière, à une hauteur convenable pour assurer l'étanchéité avec le caoutchouc (1) de la porte lorsque celle-ci est fermée.



- Fixer le profilé à l'avant à l'aide d'une vis Parker (rondelle plate).
- Graisser les charnières. (Produit dégrissant, lubrifiant, anti-corrosif, conditionné en bombe aérosol).

## NOTE D'INFORMATION

N° 14 MA

Le 27 Octobre 1976

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

**PAYS INTERESSES :**

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

CONSEILS DE REPARATION

Charnières inférieures  
de portes avant

Le 10 Novembre 1976

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

PAYS INTERESSES :

TOUS TYPES

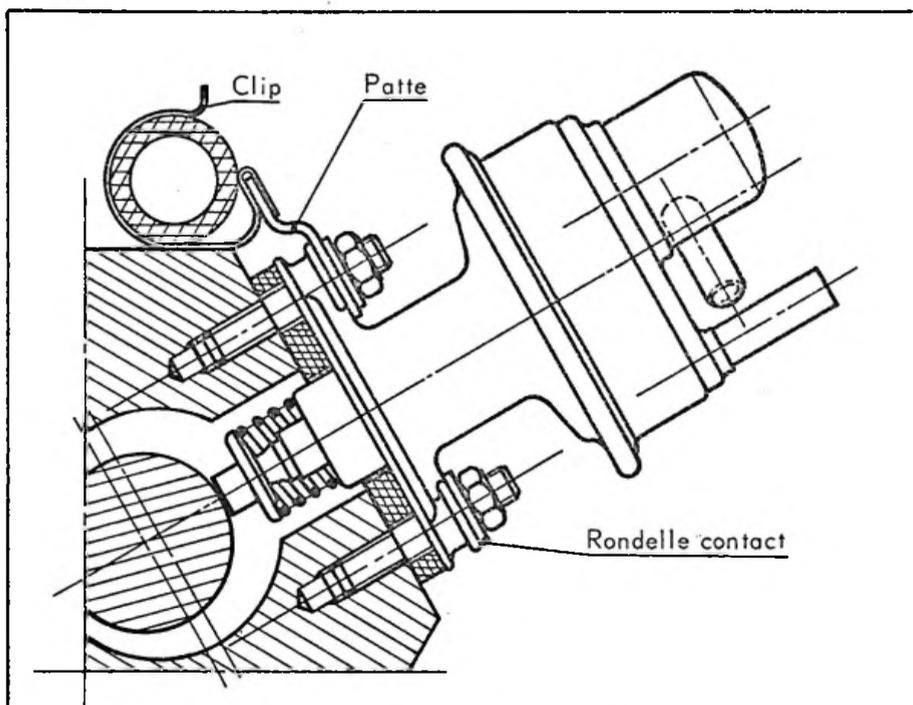
## I. MOTEUR ESSENCE

Tube de départ de chauffage détérioré par frottements sur le bossage et les fixations de la pompe à essence.

Lors de l'échange de la durite, reliant le boîtier de sortie d'eau sur culasse au groupe de chauffage, ou de la dépose de l'ensemble moteur-boîte de vitesses, il y a lieu de monter une patte de maintien de la durite comme indiqué ci-dessous.

NOTA : Cette patte est montée sur les véhicules CX Essence depuis Juillet 76.

L. 17-2



VEHICULES

CX

TOUS TYPES

CONSEILS DE  
REPARATION

## PIECES DE RECHANGE

Désignation	N° P.R.
Patte .....	5 486 858 L
Clip .....	5 486 857 A

I. Moteur Essence

II. Transmissions

III. Electricité

T.S.V.P.

### Fuite d'huile moteur par la fixation de la pompe à essence :

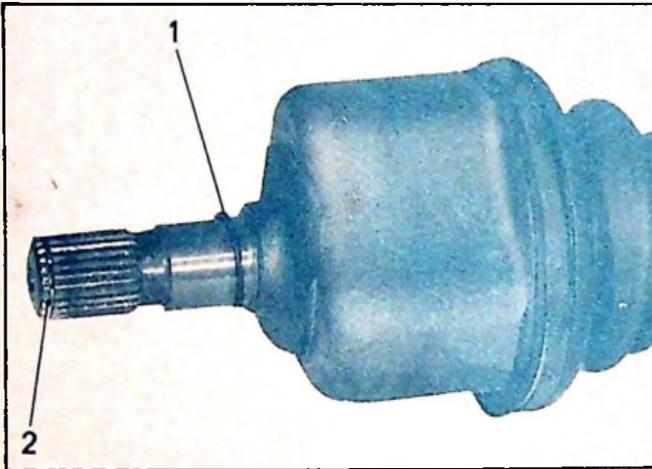
Outre le resserrage de la fixation de la pompe à essence à la révision aux 1000 km, il y a lieu, en cas de fuite due à un desserrage, d'interposer une rondelle contact ( $\phi = 8$  mm) sur chaque goujon de fixation, entre l'embase de la pompe et l'écrou.

NOTA : Cette disposition est appliquée en série depuis Juin 1976.

## II. TRANSMISSIONS (Rappel de l'Opération n° MA. 372-1. du Manuel de Réparation N° 850-2)

Lors d'une dépose de transmission côté gauche, il est nécessaire de poser un jonc (2) neuf (N° P.R. 5419527C) sur l'entraîneur. Ne pas omettre le joint torique (1).

13 731



13 747



Après engagement de l'arbre entraîneur dans le planétaire, s'assurer, par une traction sur l'extracteur 6351-T, que le jonc est bien engagé dans le planétaire.

NOTA : Une mauvaise mise en place de l'entraîneur gauche dans le planétaire se traduit par des vibrations importantes à l'avant gauche du véhicule, lors de virages à droite ou de débattements de suspension.

## III. ÉLECTRICITÉ (OPTIQUES CIBIÉ-LAMPE H 2)

En cas de détériorations fréquentes des lampes H2, il y a lieu, après contrôle de la régulation de tension et des retours de masse sur le passage de roue avant gauche, d'échanger le porte-lampe.

# CITROËNA

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

SERVICES A LA CLIENTÈLE  
DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Les tableaux et croquis ci-joints précisent les endroits possibles d'entrées d'eau.

Ils donnent, pour chaque cas traité :

- le défaut constaté,
- les causes possibles d'entrée d'eau,
- les remèdes préconisés.

**IMPORTANT :** Pour une étanchéité par cordon de MASTIC celui-ci doit être continu. En effet, un trou aussi petit soit-il ( tête d'épingle ) dans le cordon peut amener une entrée d'eau.

## NOTE D'INFORMATION

N° 16 MA

Le 5 Janvier 1977

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

---

**PAYS INTERESSES :**

TOUS PAYS

---

VEHICULES

CX

Tous Types

---

CARROSSERIE

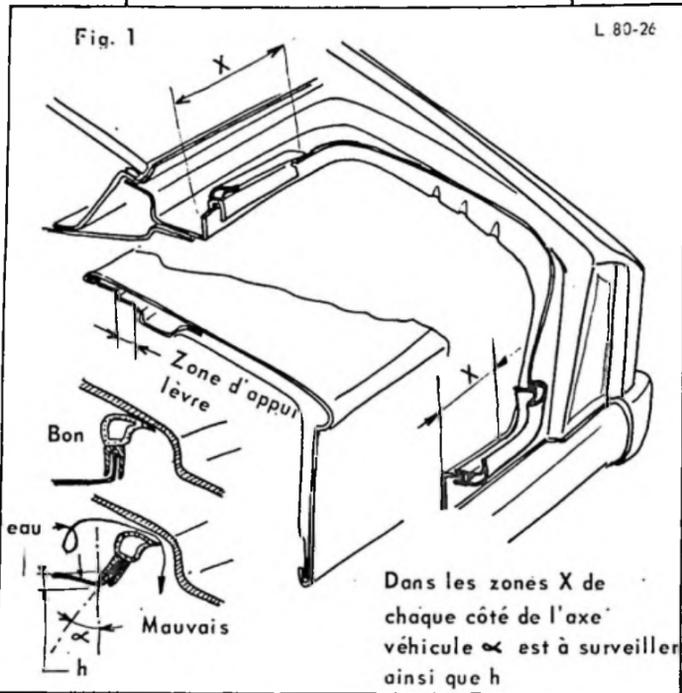
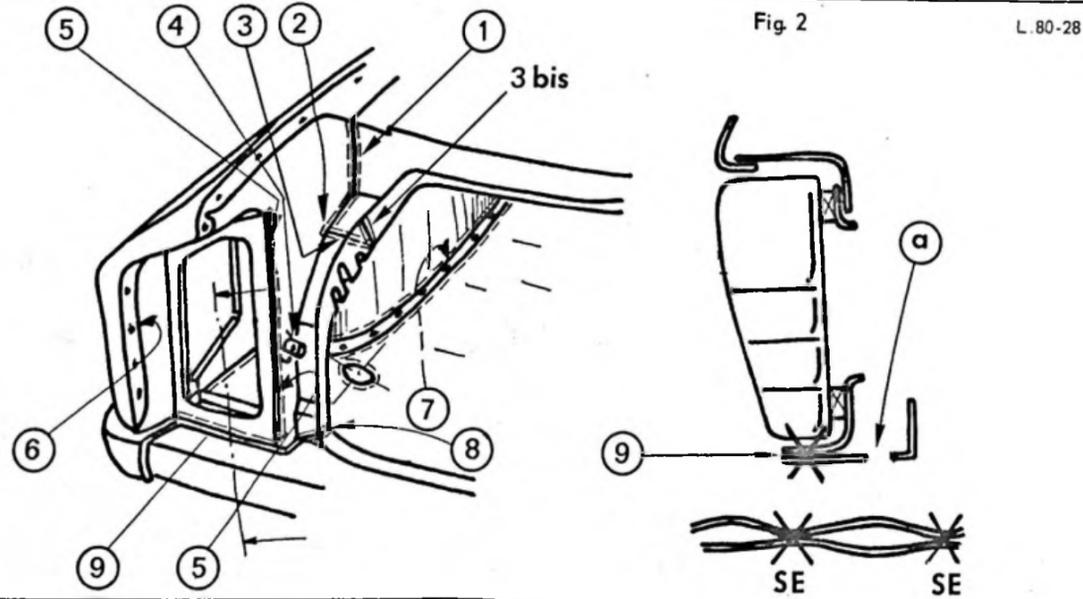
---

Conseils de réparation :

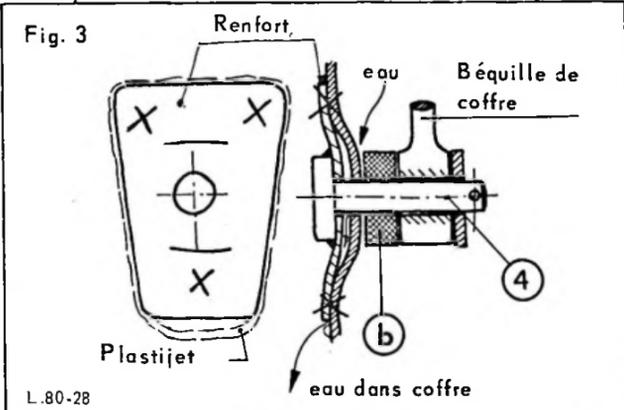
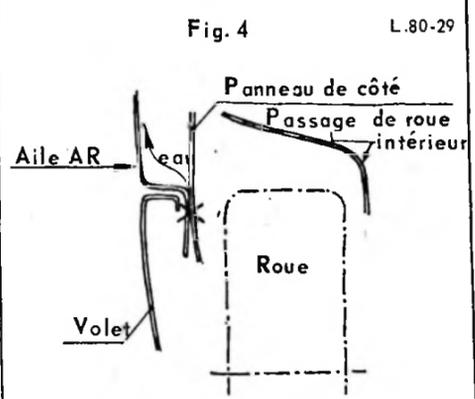
Étanchéité de la caisse

T.S.V.P.

ETANCHEITE DU COFFRE  
Berlines Tous Types

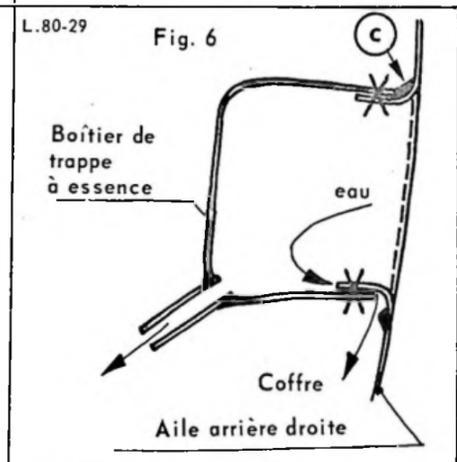
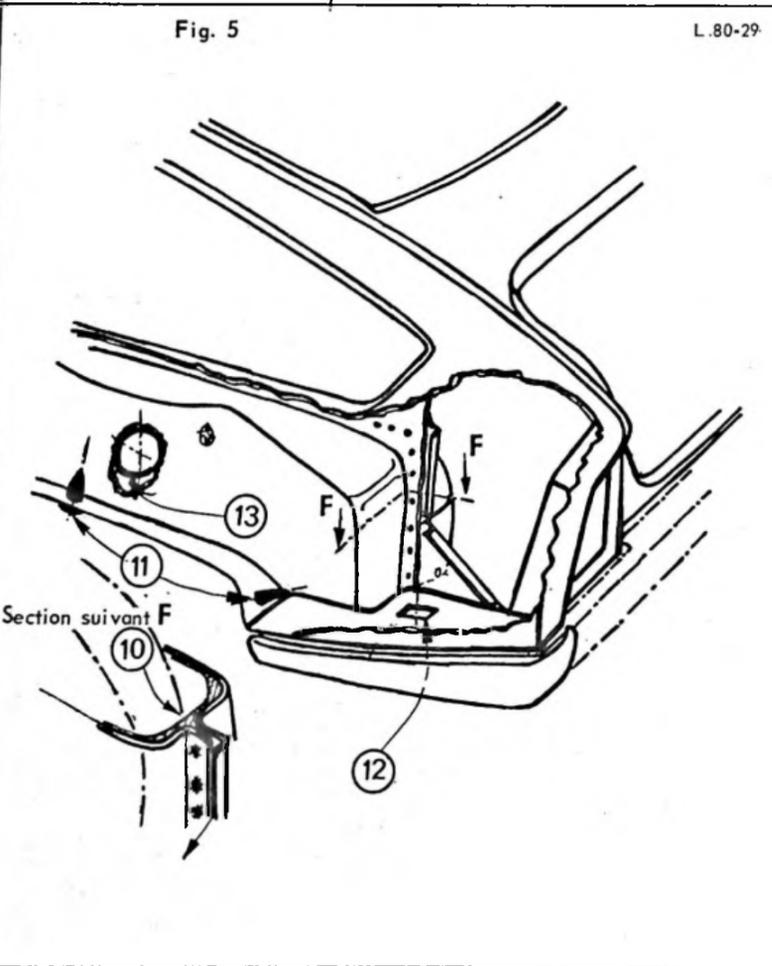
DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
<p>1. Traces d'eau sur le tapis, dans l'entrée de coffre.</p>  <p>Fig. 1 L. 80-26</p> <p>Dans les zones X de chaque côté de l'axe véhicule est à surveiller ainsi que h</p>	<p>Mauvais placage du caoutchouc d'étanchéité sur la doublure de la porte de coffre ( fig. 1 )</p>	<p>Assurer le placage, en reformant la gouttière</p>
<p>2. Traces d'eau sur les parties latérales du tapis, derrière les feux</p>	<p>Mauvaise application du cordon de mastic dans les gouttières d'entrée de coffre ( fig. 2 ) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ligne ( 1 ) jusqu'au point ( 2 ),</li> <li>- lignes ( 3 ), ( 3 bis ), ( 8 )</li> </ul> <p>Mauvaise application du cordon de mastic entre tôle de feux et gouttière - ligne ( 5 ).</p>	<p>Faire un apport de mastic d'étanchéité.</p>
 <p>Fig. 2 L. 80-28</p>		

ETANCHEITE DU COFFRE  
( Berlines Tous Types )

DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
<p>2. ( suite ) Traces d'eau sur les parties latérales du tapis, derrière les feux.</p>	<p>Mauvais planage des tôles ou mauvaise application de mastic entre tôle de fermeture de traverse et tôle de feux arrière. - ligne ( 9 ), fig. 2</p> <p>Absence du bouchon « percé » « a » ou obturation de celui-ci ( voir fig. 2 )</p> <p>Côté gauche, manque de mastic autour du renfort d'axe de béquille ( 4 ).</p>	<p>a) Planer les tôles b) Faire un apport de mastic d'étanchéité c) Percer le bouchon « a ».</p> <p>Placer un bouchon d'étanchéité « percé » ou nettoyer l'évacuation.</p> <p>Mastiquer le passage de l'axe dans la tôle latérale de coffre, entre la tôle et la rondelle caoutchouc « b ».</p>
 <p>Fig. 3 L. 80-28</p>		
<p>3. Traces d'eau sur passages de roue intérieurs ou traces d'humidité sur leur garniture.</p> <p>Traces d'eau sur le tapis de coffre, près des passages de roue.</p>	<p>Mauvaise application ou fissures du cordon de mastic, à la liaison plancher de coffre-passage de roue intérieur. - ligne ( 7 ), fig. 2</p> <p>Mauvaise application du mastic entre l'aile arrière et le battant d'aile - ligne ( 6 ), fig. 2</p>	<p>Faire un apport de mastic d'étanchéité.</p>
<p>4. Traces d'eau et de boue sur la face interne des ailes arrière.</p>	<p>Mauvais planage de l'accostage aile arrière - panneau de côté, dans l'encadrement de volet d'aile.</p>  <p>Fig. 4 L. 80-29</p>	<p>Planer les tôles entre les points de soudure. Faire un apport de mastic d'étanchéité.</p>

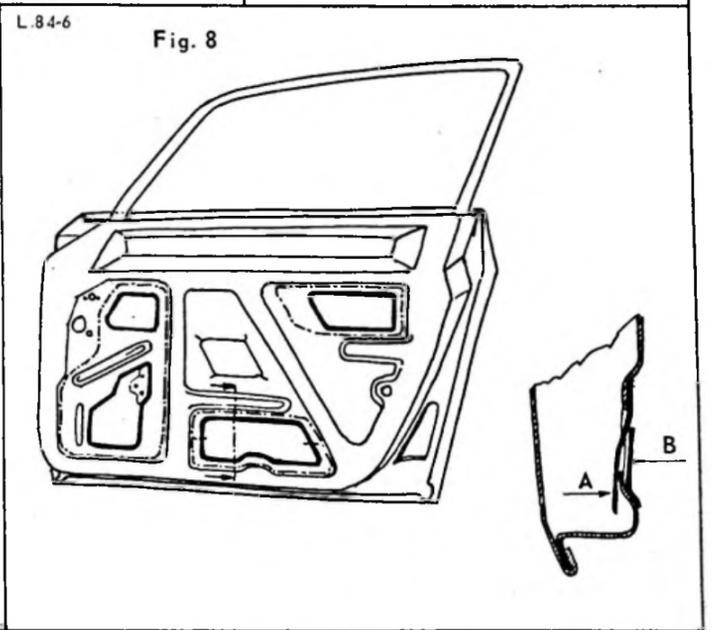
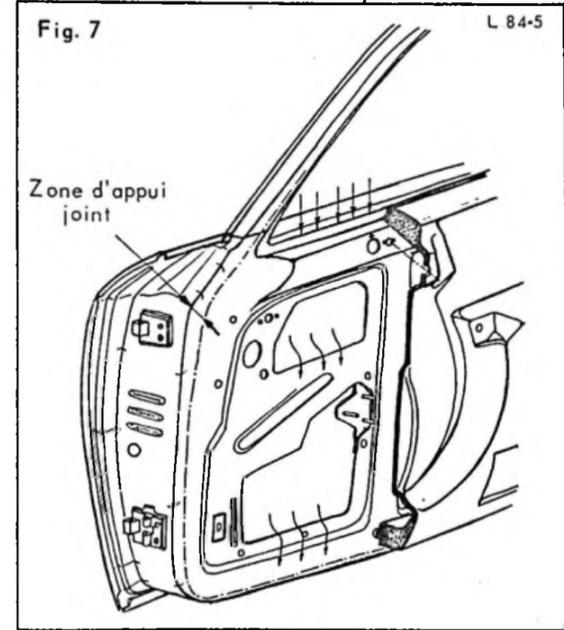
ETANCHEITE DU COFFRE  
Berlines Tous Types

DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
5. Traces d'eau et de boue entre panneau de côté et aile arrière.	<p>Absence ou détérioration des œillets(11) de guidage du volet d'aile.</p> <p>Mauvaise application du mastic et de l'insonorisant dans le passage de roue, à la liaison panneau de côté-passage de roue intérieur - ligne ( 10), fig. 5</p> <p>Mauvaise application du mastic d'étanchéité autour du bouchon d'obturation du panneau de côté. - ( 13), fig. 5</p> <p>Mauvais placage des rondelles de fixation des « crosses » de pare-chocs arrière ou défaut d'obturation dans certaines positions de réglage. - ( 12), fig. 5</p> <p>Côté droit, manque d'étanchéité de l'accostage du boîtier de trappe à essence sur l'aile arrière. -(voir fig. 6).</p> <p>Manque d'étanchéité entre caoutchoucs de conduit de remplissage et panneau de côté.</p>	<p>Remplacer les œillets. S'assurer de la bonne « géométrie » des broches de centrage du volet d'aile.</p> <p>Nettoyer la liaison panneau de côté-passage de roue et refaire le joint de mastic. Pulvériser un insonorisant semi-liquide dans le passage de roue.</p> <p>Déposer le bouchon. Nettoyer la zone d'appui. Poser le bouchon et mastiquer.</p> <p>Déposer la fixation. Nettoyer la zone d'appui de la rondelle Refixer et, s'il y a lieu, placer une rondelle caoutchouc entre la rondelle acier et la caisse.</p> <p>Mastiquer, en (c), autour du boîtier Vérifier l'évacuation ainsi que la longueur du tube d'écoulement (le rallonger si nécessaire).</p> <p>Faire un cordon de mastic entre le caoutchouc du conduit de remplissage et le panneau de côté.</p>



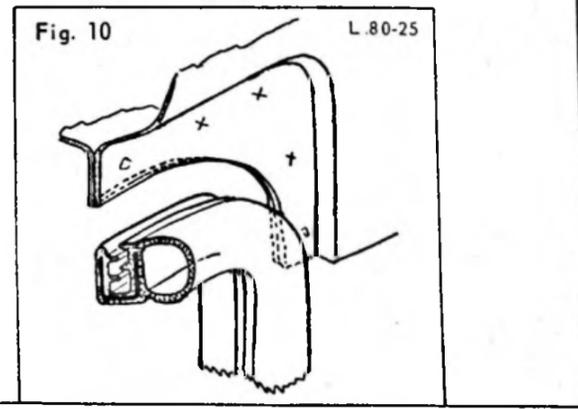
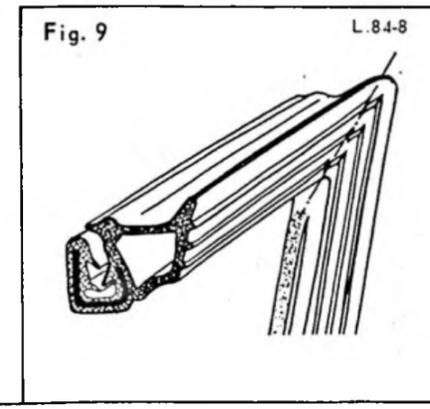
ETANCHEITE DES PORTES  
( Berlines et Breaks Tous Types )

DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
1. Traces d'eau sur les bas de marche.	<p>Infiltrations entre le chaussement de la garniture d'étanchéité et la feuillure d'entrée de porte</p> <p>Infiltrations par les coulisses de glace et lèche-glace, puis passage entre doublure de porte et panneau d'habillage - ( voir fig. 7 et 8 )</p>	<p>- Eliminer les déformations de la feuillure, sur tout le tour de la porte. - Resserrer le chaussement de la garniture d'étanchéité. - Eliminer, par meulage, les aspérités de soudure</p> <p>Déposer le panneau intérieur. Positionner recoller les vinyles d'obturation des ajours. Vérifier les trous d'évacuation des bas de portes.</p>

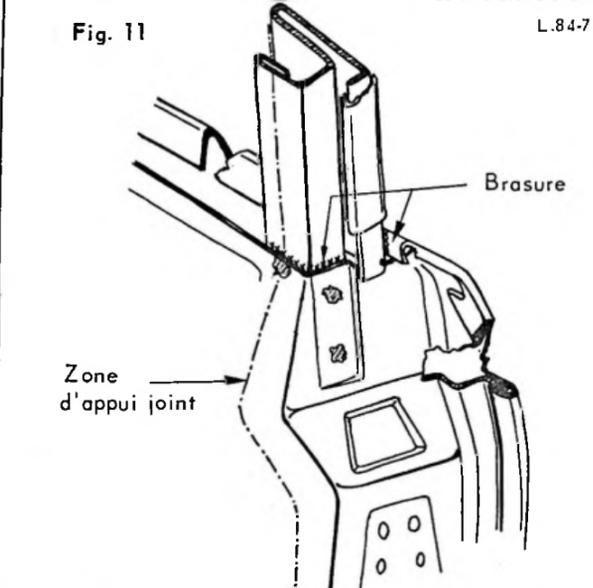


2. Traces d'eau sur les sièges	<p>Mauvais placage de l'encadrement de la doublure intérieure de porte sur la garniture d'étanchéité, en certains points</p> <p>Mauvais aspect de la garniture d'étanchéité aux soudures dans les angles ( stries non continues ) - ( voir fig. 9 )</p>	<p>Contrôler le réglage des portes Redresser l'orientation prise par la garniture, en agissant sur la feuillure ( pince ou maillet )</p> <p>Changer la garniture d'étanchéité.</p>
--------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

NOTA : Certains véhicules peuvent être équipés de garnitures d'étanchéité de type tubulaire.



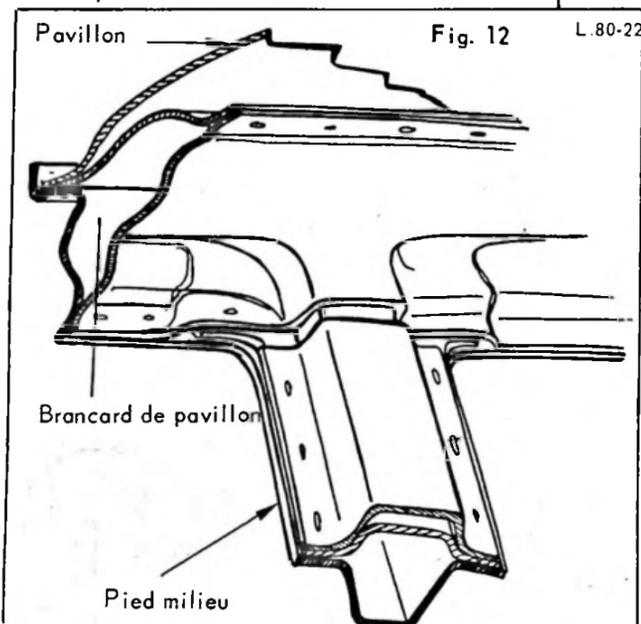
**ETANCHEITE DES PORTES**  
( Berlins et Breaks Tous Types )

DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
3. Infiltrations d'eau à la liaison encadrement de glace-panneau intérieur de porte.	Mauvais placage de l'encadrement sur la garniture d'étanchéité.  Excès ou manque de brasure à la liaison encadrement de glace-panneau intérieur de porte. - ( voir fig. 11 )	Remédier au placage de l'encadrement soit en retouchant le réglage de la porte soit en chassant la feuillure vers l'extérieur. Si l'excès de brasure est trop important le meuler, mastiquer et peindre. En cas de manque de brasure, faire un masticage permettant de rattraper le défaut et peindre.
<p>Fig. 11 <span style="float: right;">L.84-7</span></p> 		

4. Traces d'eau à la partie supérieure du pied milieu ( intérieur du véhicule )

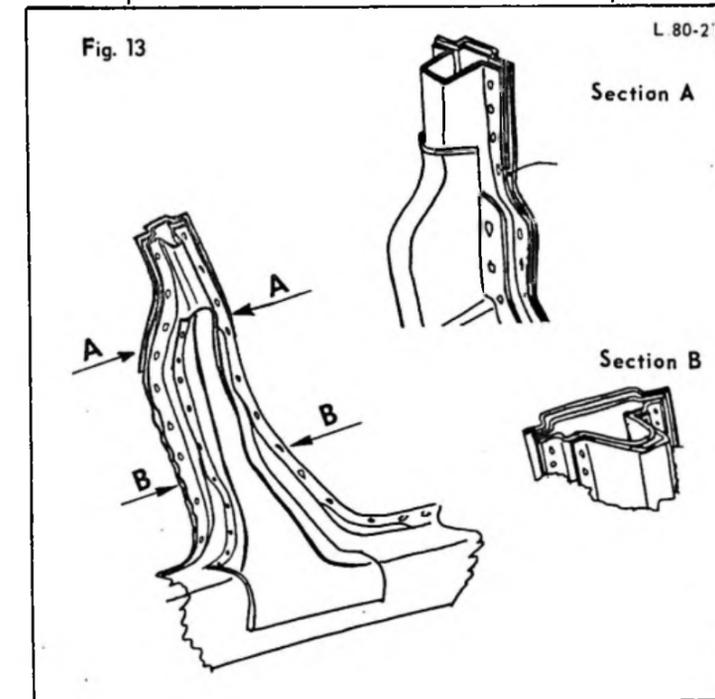
Forme des soyages de la feuillure du panneau de côté, au droit de l'accostage du pied milieu - ( voir fig. 12 )

Mastiquer le soyage et resserrer le chaussement de la garniture d'étanchéité sur la feuillure d'entrée de porte, après avoir éliminé les défauts de planéité de la feuillure.



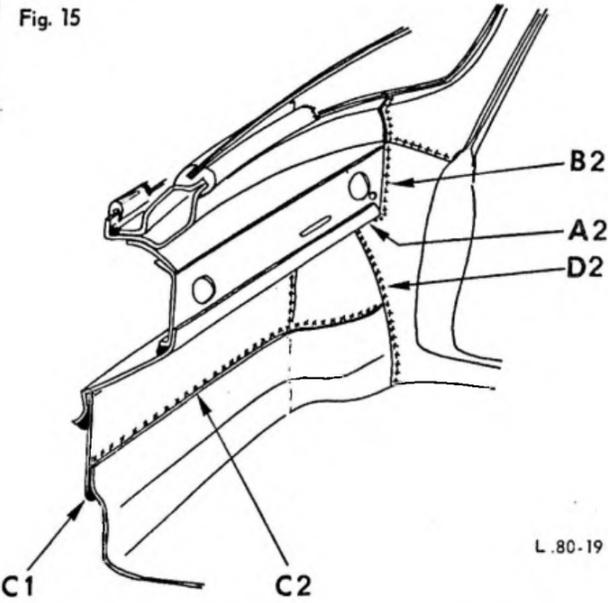
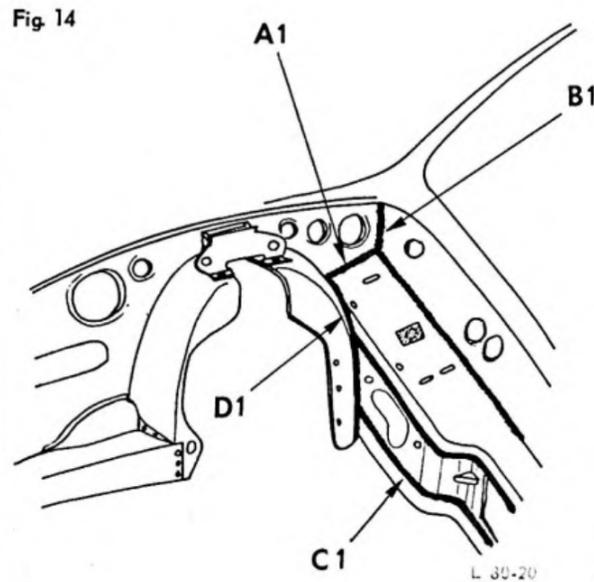
**ETANCHEITE DES PORTES**  
( Berlins et Breaks Tous Types )

DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
5. Traces d'eau à la partie inférieure du pied milieu ( intérieur du véhicule )	Forme des soyages de panneau de côté, pied milieu, doublure de pied - ( voir fig. 13 )	Planer la feuillure et éliminer les « picots » de soudure Mastiquer le soyage et resserrer le chaussement de la garniture d'étanchéité sur la feuillure d'entrée de porte.



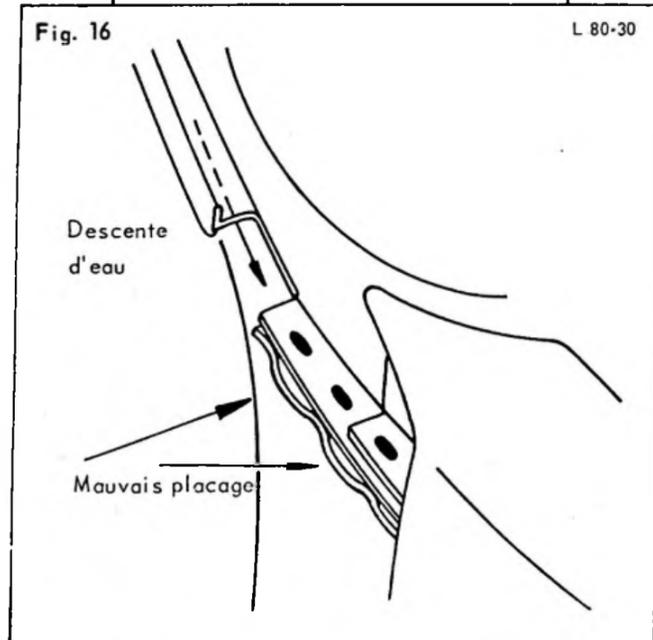
ETANCHEITE DE L'ENSEMBLE TABLIER AVANT  
( Berlines et Breaks Tous Types )

DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
Traces d'eau sur garnitures de pied avant et de tablier ou tapis avant imbibés	Mauvaise application du mastic d'étanchéité aux lignes ; - A1, B1, C1, D1 ( fig. 14 ) - A2, B2, C2, D2 ( fig. 15 )	Faire un apport de mastic d'étanchéité



Mauvais planage de l'accostage panneau de côté-baie de pare-brise  
- ( voir fig. 16 )

Planer les tôles entre les points de soudure  
Mastiquer



Fixation des bandeaux, dans certaines conditions de réglage

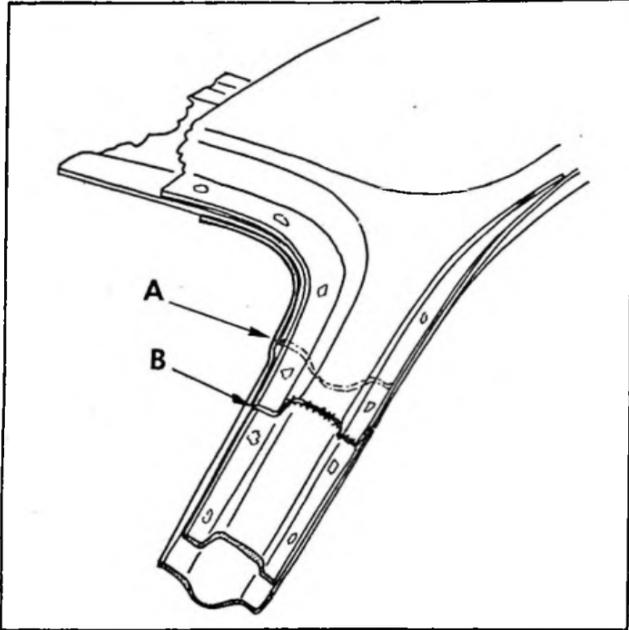
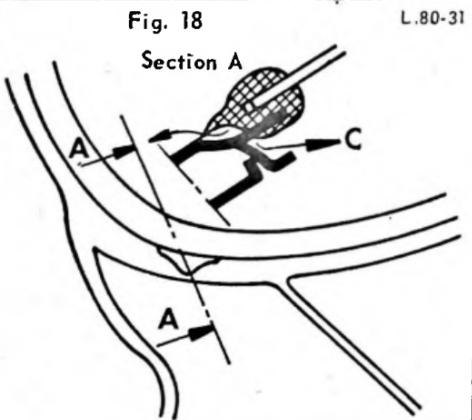
Placer une rondelle caoutchouc entre bandeau et tôle d'auvent.

ETANCHEITE DE L'ENSEMBLE TABLIER AVANT  
( Berlines et Breaks Tous Types )

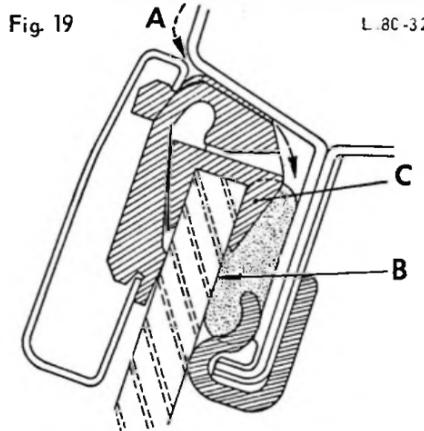
DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
Traces d'eau sur garnitures de pied avant et de tablier ou tapis avant imbibés.	Mauvaise position des obturateurs ( mal collés ou se chevauchant )	Poser de nouveaux obturateurs
	Fissures de grandes dimensions sur les obturateurs ( sous roue de secours, ouverture pour recyclage de climatiseur sur tôle d'auvent ).	Poser de nouveaux obturateurs
	Mauvais fonctionnement ou mauvais aspect de la garniture d'étanchéité entre groupe de chauffage et tablier.	Desserrer la fixation du groupe de chauffage et repositionner la garniture d'étanchéité.

NOTA : Sur les véhicules équipés d'un climatiseur, l'imbibition d'eau au tapis avant droit peut être causée par la mauvaise évacuation du liquide résiduel de l'évaporateur ( voir Note d'Information N° 13 MA ).

ETANCHEITE DU PARE-BRISE  
( Berlins et Breaks Tous Types )

DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
1. Traces d'eau sur garniture de pied avant ( ou garniture imbibée )	Mauvais chaussement du pare-brise dans la baie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Déposer le pare-brise</li> <li>- Corriger les déformations de la baie s'il y a lieu.</li> <li>- Poser et chausser correctement le pare-brise.</li> <li>- Mastiquer les zones d'infiltration persistantes.</li> </ul>
	Mauvais placage de la lèvres d'étanchéité du joint à sa portée extérieure sur la tôle de baie de pare-brise.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Relever la lèvres dans la zone incriminée et parfaire le chaussement ( maillet caoutchouc ).</li> </ul>
	Mauvaise planéité des tôles de chaussement, en A et B - ( voir fig. 17 )	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Planer les tôles.</li> <li>- Eliminer les aspérités de soudure.</li> <li>- Mastiquer les accostages des tôles</li> </ul>
		
2. Traces d'eau entre scellement et feuillure, au niveau des emboutis d'évacuation - ( C ), fig. 18	Mauvais chaussement du pare-brise Mauvais plaquage de la lèvres d'étanchéité du joint, à sa portée extérieure sur la tôle de baie de pare-brise	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Corriger les déformations de la baie, s'il y a lieu.</li> <li>- Relever la lèvres du joint dans la zone incriminée et parfaire le chaussement ( maillet caoutchouc ).</li> <li>- Contrôler l'état des emboutis d'évacuation.</li> <li>- Mastiquer la zone de fuite, si nécessaire.</li> </ul>
<p>Fig. 18 Section A L.80-31</p> 		

ETANCHEITE DES CUSTODES  
( Berlins et Breaks Tous Types )

DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
Traces d'eau sur plage arrière ( Berlins ) ou sur habillage latéral de passage de roue ( Break ) ou sur garniture de pavillon.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Custode mal positionnée dans son encadrement ( trop basse, par exemple ) - ( A ), fig. 19</li> <li>- Cordon SOLBIT mal appliqué - ( B ), fig. 19</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Faire un apport de mastic.</li> <li>- Si résultat négatif, déposer la glace de custode et refaire le cordon SOLBIT</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ecrasement insuffisant du cordon SOLBIT ( B ) parfois occasionné par le jonc de finition qui s'oppose à cet écrasement.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Faire un apport de mastic</li> <li>- Si résultat négatif, déposer la glace de custode, planer la feuillure et remplacer le cordon SOLBIT.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Agrafes de maintien des enjoliveurs non noyées dans le cordon SOLBIT en ( C ).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Déposer l'agrafe et faire un apport de mastic dans les trous.</li> <li>- Poser l'agrafe.</li> <li>- Si le résultat est négatif, déposer la glace de custode et remplacer le cordon SOLBIT.</li> </ul>
	<p>Fig. 19 L.80-32</p> 	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Manque de mastic d'étanchéité dans la gouttière de pavillon, visible en déposant l'enjoliveur de pavillon.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Faire un apport de mastic</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Points de soudure « flashés » à l'accostage pavillon-panneau de côté.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Faire un étain et un masticage de finition.</li> </ul>

### ETANCHEITE DE L'ANTENNE ( Berlines et Breaks Tous Types )

DEFAUTS CONSTATES	CAUSES POSSIBLES D'ENTREE D'EAU	REMEDES PRECONISES
Traces d'eau sur garniture de pavillon (partie avant).	- Défaut de serrage de l'antenne sur le pavillon. - Socle d'antenne déformé.	Resserrer la fixation

### ETANCHEITE DE LA LUNETTE ARRIERE ( Berlines Tous Types )

Traces d'eau sur la garniture de tablette arrière ou garniture imbibée ( Pallas et Prestige )  
Traces d'eau sur la cloison avant du coffre ou sur garniture de pavillon (partie centrale arrière).

Mauvaise étanchéité de la partie supérieure de lunette.  
- ( voir fig. 20-21 )

- Déposer les enjoliveurs.
- Déposer les trois pontets ( 1 ).
- Enlever les traces de mastic, à l'emplacement des trous.

Véhicules 30-6-75 →

- Préparer deux longueurs de 65 cm de mastic préboudiné  $\phi = 6$  mm, à appliquer en une épaisseur.

Véhicules ← 30-6-75 :

Préparer quatre longueurs de 65 cm de mastic

- Faire pénétrer le mastic entre glace et tôle, à partir des points « a » et « a' », les deux longueurs se recouvrant à la partie supérieure de la lunette, en « b ».
- Parfaire le recouvrement, avec une longueur de mastic de 20 cm.
- Lisser, suivant l'inclinaison de la lunette.
- Monter des pontets ( 1 ) neufs ( enduire les têtons de mastic ).
- Poser les enjoliveurs.

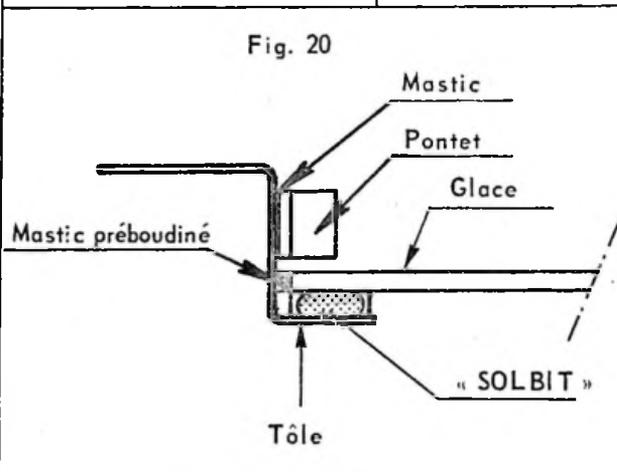
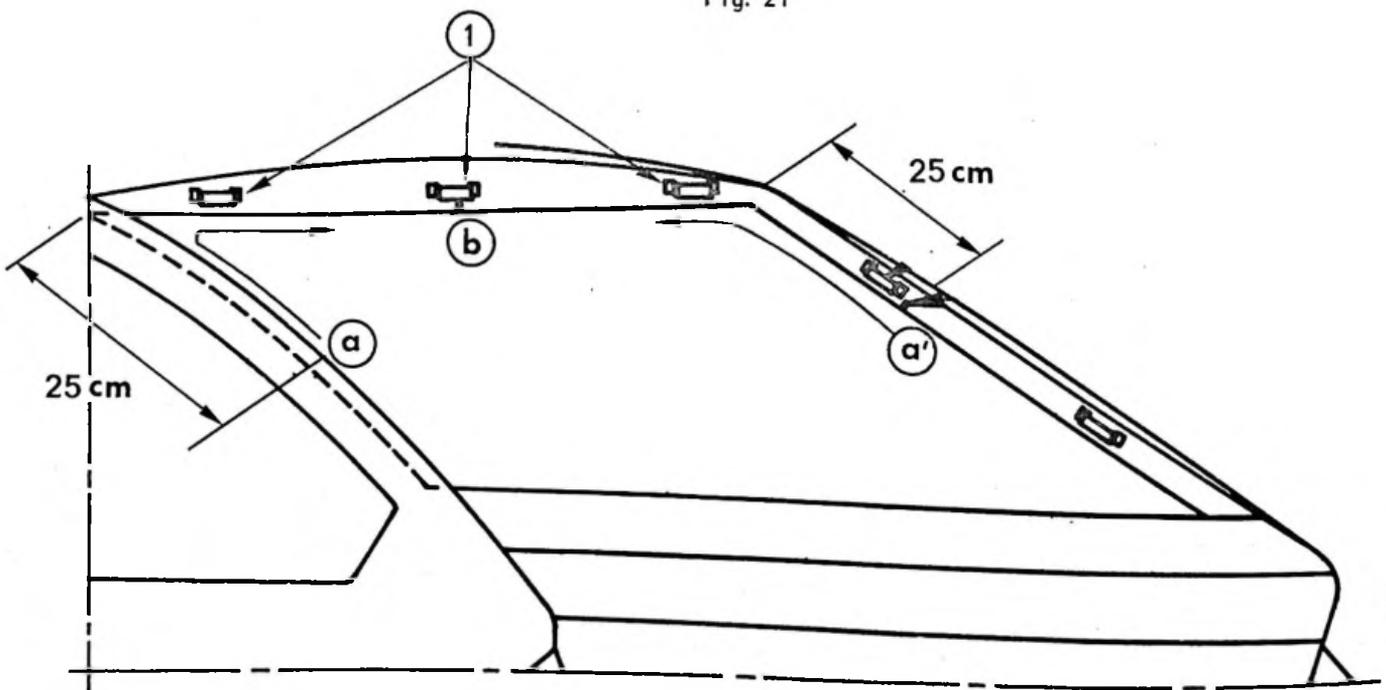


Fig. 21



**SERVICES A LA CLIENTELE**  
**DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Il est possible d'adapter, sur les véhicules CX Berlines Confort-Super - Pallas ( essence ou Diesel ), les cabochons et supports de lampes de la CX Prestige qui possèdent un feu de brouillard arrière intégré, homologué C. E. E.

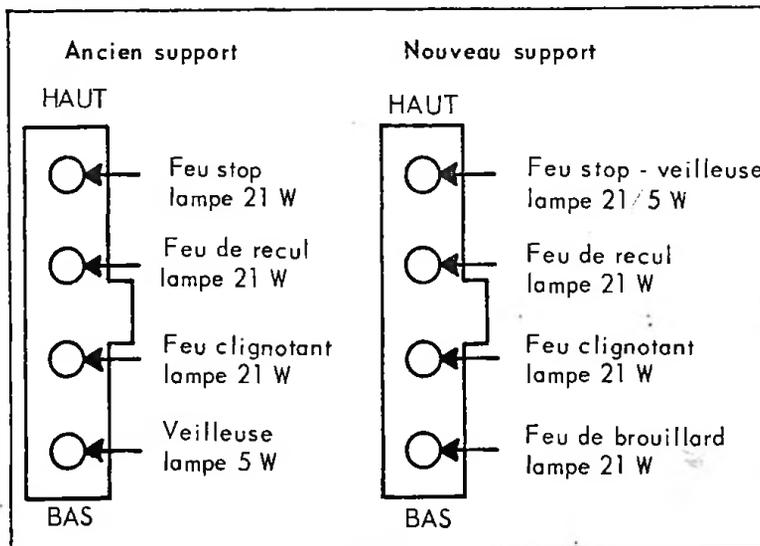
**Se procurer au Département des Pièces de Rechange :**

- 1 Cabochon ( gauche ) .....	5 484 038 J
- 1 Cabochon ( droit ) .....	5 484 039 U
- 2 Joints .....	5 448 793 L
- 2 Porte-lampes .....	5 483 981 P
- 2 Lampes 21/5 W .....	25 928 009 K
- 1 Interrupteur .....	5 445 164 R
- 1 Porte-lampe ( voyant ) .....	5 470 822 G
- 1 Lampe .....	26 146 859 P
- 3 Cosses .....	5 449 668 X

A.L.D. Fil de 12/10 mm, cosses, embouts, etc...

**Mode opératoire :**

1. Débrancher la batterie.
2. Déposer les supports de lampes d'origine.
3. Déposer les cabochons d'origine.
4. Poser les joints sur les nouveaux cabochons.
5. Mettre les cabochons en place sur le véhicule.
6. Placer les lampes dans les nouveaux supports, suivant le schéma ci-dessous ( réutiliser les lampes 21 W des anciens supports ).



T.S.V.P.

**N° 17 MA**

Le 5 Janvier 1977

*Confidentielle*  
(Droits de reproduction réservés)

**PAYS INTERESSES :**

**TOUS PAYS**

**VEHICULES**

**CX BERLINES**

sauf

« PRESTIGE »

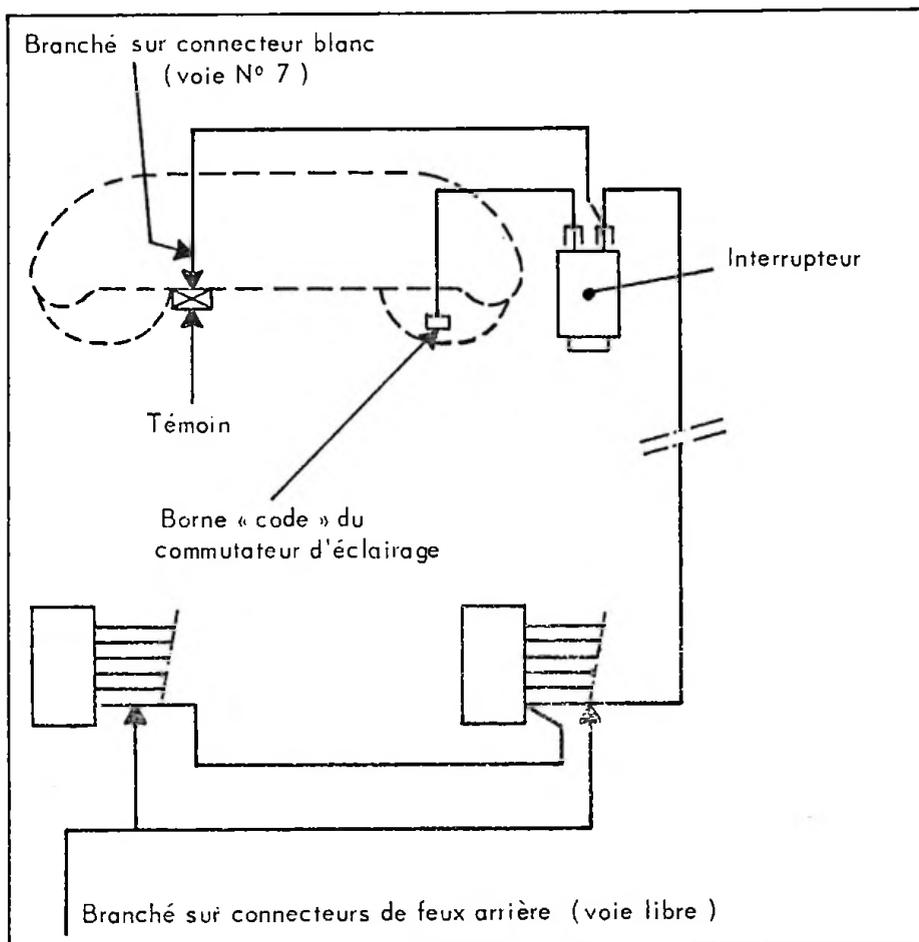
**ECLAIRAGE**

**SIGNALISATION**

**Montage de feux de  
brouillard arrière**

( par utilisation des ensembles cabochons et supports de feux arrière de la CX Prestige )

7. Monter les supports de lampes dans les cabochons.
8. Effectuer le branchement électrique, suivant le schéma ci-dessous.



- a) Pour cela, déposer :
  - le couvercle supérieur de tableau de bord,
  - le boîtier commutateur d'éclairage.
- b) Poser l'interrupteur ( trou prédécoupé ).
- c) Monter le porte-lampe, muni de sa lampe, dans le logement libre à l'extrême gauche du tableau de bord ( voyant pour feu antibrouillard ).
- d) Faire suivre au fil d'alimentation des feux arrière le même cheminement que celui du faisceau d'origine.
- e) Brancher la batterie et contrôler le fonctionnement des feux arrière de brouillard : ils ne doivent pouvoir être allumés que lorsque les feux de croisement le sont.

9. Monter le boîtier commutateur d'éclairage et le couvercle supérieur de tableau de bord.

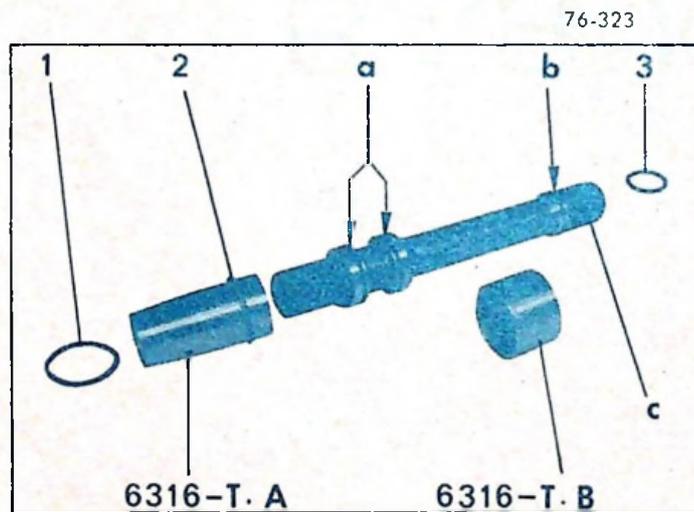
# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

SERVICES A LA CLIENTÈLE  
DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Lors de la dépose de la boîte de vitesses pour incidents de convertisseur ou de pompe à huile, nous vous demandons de changer systématiquement les joints d'étanchéité 1, 2 et 3 montés dans les gorges «a» et «b» de l'arbre de commande «c».

Utiliser l'outillage 6316-T.A et 6316-T.B. (Voir Op. MA. 330-3 a. page 16 du Manuel de Réparation N° 850-3).



Cette intervention évitera des incidents répétés, semblant provenir d'un mauvais fonctionnement du convertisseur.

Nous vous rappelons également que le démontage d'un convertisseur de couple doit impérativement être effectué selon les indications du Manuel de Réparation : dépose de la boîte de vitesses avec son convertisseur maintenu par la patte MR. 630-64/67 (Voir Op. MA.100-2. page 3 du Manuel de Réparation N° 850-2).

REMARQUE : La dépose du convertisseur de couple implique obligatoirement la dépose de l'ensemble moteur-boîte de vitesses (Voir Op. MA. 100-1 du Manuel de Réparation N° 850-2).

NOTE  
D'INFORMATION

N° 18 MA

Le 16 Février 1977

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

PAYS INTERESSES :

TOUTS PAYS

VEHICULES

CX «C matic»

BOITE DE VITESSES

AVEC CONVERTISSEUR

Conseils de Réparation

# CITROËNA

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Afin d'assurer la lubrification correcte du moteur et d'améliorer les conditions de mise en route, nous vous demandons d'observer les directives d'utilisation suivantes, concernant les huiles TOTAL nouvellement homologuées par notre laboratoire :

- Jusqu'à  $-6^{\circ}\text{C}$  :  20 W 40 } *Super* Diesel HD 3 C Multigrade
- De  $0^{\circ}\text{C}$  à  $-15^{\circ}\text{C}$  :  10 W 30 } Diesel HD 3 C Multigrade
- Température toujours inférieure à  $-12^{\circ}\text{C}$  (Pays nordiques) : HD3C10W Monograde.

Ces nouvelles huiles remplacent celles précédemment préconisées (HD 3 C - SAE 30 et SAE 20 W 20).

### IMPORTANT

En cas de modification des conditions de température ambiante d'utilisation du véhicule (changement de climat ou de saison) et si la limite supérieure de température d'utilisation d'une huile est dépassée, il est IMPÉRATIF de procéder au remplacement de l'huile moteur, afin d'adopter la viscosité convenable.

Exemple : Véhicule utilisé en pays froid, par température ambiante généralement inférieure à  $-15^{\circ}\text{C}$ , huile recommandée : HD 3 C - 10 W.

En cas d'utilisation par température supérieure à  $-12^{\circ}\text{C}$ , remplacer l'huile HD 3 C - 10 W par de la SDM 10 W 30 (fourchette d'utilisation :  $0^{\circ}\text{C}$  à  $-15^{\circ}\text{C}$ ).

Nous vous rappelons, ci-après, les conditions nécessaires à la mise en route d'un moteur Diesel :

#### I - Alimentation en combustible :

Bonne étanchéité du circuit d'alimentation :

- serrage et état des joints des raccords «banjo» (joint cuivre),
- état des tuyauteries souples,
- absence de prise d'air au filtre à combustible (corps et joints).

Propreté et conformité de la crépine d'aspiration dans le réservoir (maillage de 0,6 mm).

Propreté du filtre à combustible.

Qualité du combustible utilisé (absence de dépôt de paraffine).

#### II - Dispositif de préchauffage

Fonctionnement du boîtier de démarrage :

- temps de mise sous tension des bougies (90 secondes, environ),
- alimentation des bougies pendant l'action du démarreur.

Etat des bougies de préchauffage.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 19 MA

Le 16 Février 1977

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

### VEHICULES

CX 2200 DIESEL

(MA série MG)

(MA série MH)

### CONSEILS DE REPARATION

Huiles moteur

Mise en route du véhicule

### III - Vitesse de rotation du moteur, au démarrage

Vitesse minimum : 120 tr/mn, pour alimentation des injecteurs.

Etat du démarreur.

Etat des fils et cosses. Qualité des contacts électriques : intensité absorbée au lancement du moteur = 280 à 300 ampères.

État de la batterie (88 Ah/440 A).

Viscosité de l'huile appropriée à la température ambiante.

### IV - Etat général du moteur

Compression suffisante (écart maximum entre cylindres = 10%).

Etat de la segmentation.

Etanchéité des soupapes.

Réglage des culbuteurs (jeu à l'admission = 0,30 mm, jeu à l'échappement = 0,20 mm).

### V - Etat général du système d'injection

Calage de la pompe.

Fonctionnement de l'électrovanne de « stop ».

Tarage et fonctionnement des injecteurs.

**REMARQUE** : Nous rappelons que pour faciliter la recherche d'un incident de fonctionnement, une « Méthode Diagnostic des pannes » figure à l'opération MA.Di. 05 du Manuel de réparation N° 850-6 (Diesel).

**CITROËN**

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

**SERVICES A LA CLIENTELE  
DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

*M. Vernet*

**NOTE  
D'INFORMATION**

**N° 20 MA**

Le 16 Mars 1977

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

**PAYS INTERESSES :**

TOUS PAYS

**1. PLAQUETTES DE FREINS AVANT ET ARRIERE**

A - MONTES D'ORIGINE :

VEHICULES	AVANT	ARRIERE
<i>Berlines :</i>		
CX 2000 (MA série MB)	TEXTAR-T 254	FERODO - 748
CX 2200 D (MA série MG)	TEXTAR-T 254	FERODO - 748
CX 2400 (MA série MJ)	FERODO - 748	FERODO - 748
CX Prestige (MA série MK)	FERODO - 748	FERODO - 748
<i>Breaks :</i>		
CX 2000 (MA série MD)	TEXTAR-T 254	TEXTAR-T 254
CX 2200 D (MA série MH)	TEXTAR-T 254	TEXTAR-T 254
CX 2400 (MA série MF)	TEXTAR-T 254	TEXTAR-T 254

**VEHICULES**

CX

Tous Types

**FREINS**

Conseils de réparation

T. S. V. P.

## B - MONTES AUTORISÉES EN REPARATION :

VEHICULES	AVANT	ARRIERE
<i>Berlines Tous Types :</i>		
CX 2000 (MA série MB)	TEXTAR-T 254	FERODO - 748
CX 2200 (MA série MC)		
CX 2200 D (MA série MG)		ou
CX 2400 (MA série MJ)	FERODO - 748	FERODO - 748
CX Prestige (MA série MK)		
<i>Breaks :</i>		
	TEXTAR-T 254	TEXTAR-T 254
CX 2000 (MA série MD)		ou
CX 2200 D (MA série MH)	TEXTAR-T 254	FERODO - 748
CX 2400 (MA série MF)		ou
	FERODO - 748	FERODO - 748

**RAPPEL :** Les plaquettes arrière des véhicules Breaks sont de dimensions différentes de celles qui équiper les Berlines CX TT.

## 2. DOSEUR (commande de frein)

## a) Véhicules à direction à gauche :

Depuis Décembre 1974, trois types de doseur à retour unique ont été montés :

- 1er montage (de 11/1974 à 4/1975) : doseur peint entièrement en vert et retour à diriger vers le haut.
- 2ème montage (de 4/1975 à 5/1976) : doseur non peint avec repère (touche de peinture verte). Le repère ainsi que le retour doivent être dirigés vers le haut.
- 3ème montage (depuis 5/1976) : doseur non peint avec repère (touche de peinture verte) incliné vers la gauche mais le retour dirigé vers le bas.

## b) Véhicules à direction à droite :

Depuis Mars 1975, deux types de doseur à retour unique ont été montés :

- 1er montage (de 4/1975 à 12/1976) : doseur non peint avec repère (touche de peinture verte) et raccord orientable. Le repère et le retour doivent être dirigés vers le côté gauche.
- 2ème montage (depuis 12/1976) : doseur non peint avec repère (touche de peinture verte) et retour fixe. Le repère et le retour doivent être dirigés vers le côté gauche.

Lors d'une intervention sur la commande de frein (doseur) veiller à diriger correctement (voir ci-dessus) le retour et le repère de peinture.

NOTA : Toutes les positions de retour et les repères de peinture sur le doseur sont considérés vus de la place du conducteur.

## ECHANGE D'UN CARTER - MOTEUR :

Lors de l'habillage d'un carter - moteur en provenance du Département des Pièces de Rechange :

### - Moteurs essence :

Carter - moteur 2 litres et 2,2 litres ..... 5470965 L

Carter - moteur 2,35 litres ..... 5484764 A

### - Moteurs Diesel :

Carter - moteur + pistons ..... 5478728 S

ATTENTION : Ne pas oublier de mettre en place les bouchons (1) (N° P.R. 5411706 S) et (2) (N° P.R. 5440236 A) d'obturation des rampes de graissage.

77-151



Bouchon côté distribution

77-152



Bouchons côté volant - moteur

N° 21 MA

Le 30 Mars 1977

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

CONSEILS

DE

REPARATION

Moteurs

Essence ou Diesel

T.S.V.P.

## VERIFICATION DE LA PRESSION D'HUILE MOTEUR :

- Dans le cas où un moteur présente un manque de pression d'huile, vérifier, avant tout démontage, que cette chute de pression n'est pas due à la culasse.

Pour cela :

- Débrancher et obturer le tube d'alimentation d'huile de la culasse et effectuer un nouveau contrôle de pression.

**ATTENTION :** Cet essai devra être statique et de courte durée.

## REMISE EN ETAT D'UN MOTEUR :

- Lors de la remise en état d'un moteur, Essence ou Diesel, huiler soigneusement les pistons avant leur montage dans les chemises ou le carter.

## DEMARRAGE D'UN MOTEUR REMIS EN ETAT OU D'UN MOTEUR NEUF :

- Avant la mise en route d'un moteur remis en état, ou d'un moteur neuf, il est nécessaire d'amorcer le circuit d'huile, afin de prévenir tout risque de grippage.

Pour cela :

*Moteurs essence :* Débrancher le fil de bobine (secondaire) et actionner le démarreur jusqu'à l'extinction du voyant de pression d'huile.

*Moteurs Diesel :* Faire tirer le levier mécanique de stop sur la pompe d'injection et actionner le démarreur jusqu'à l'extinction du voyant de pression d'huile.

elle Finet

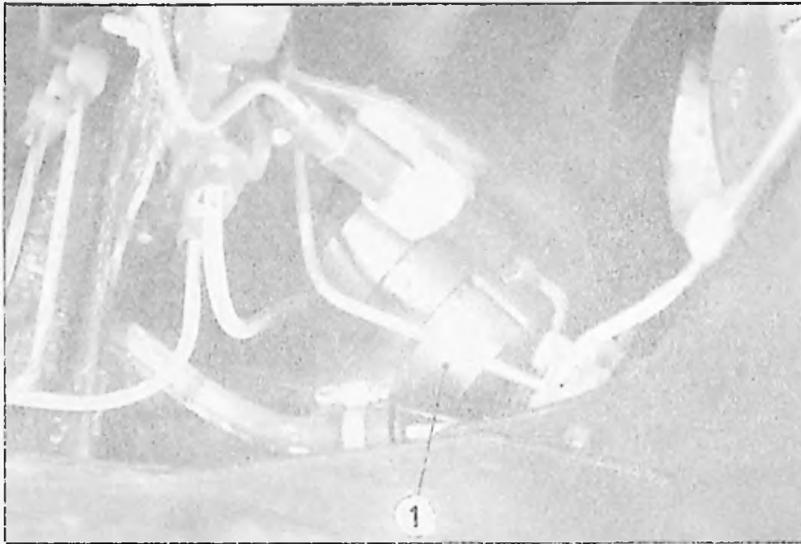
**CITROËN**

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

**SERVICES A LA CLIENTÈLE**  
**DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

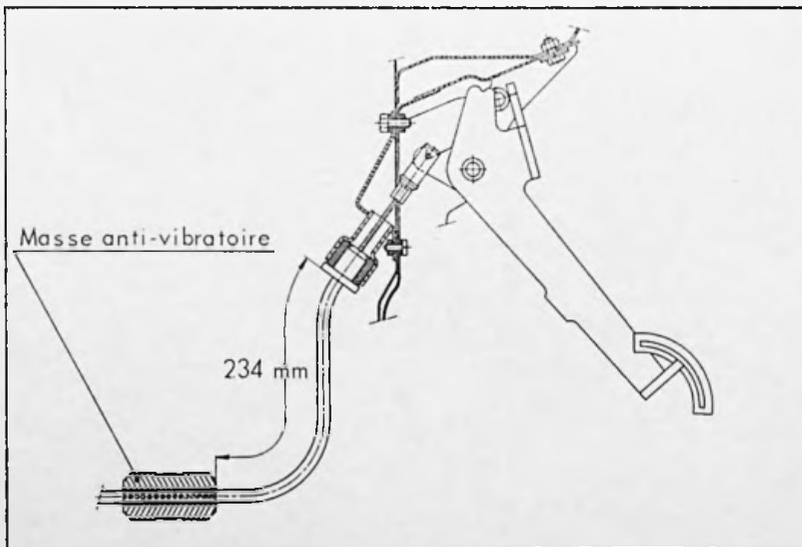
Afin d'assurer une filtration plus efficace des vibrations répercutées par le câble de débrayage, il est possible d'adjoindre à celui-ci une masse anti-vibratoire (1), vendue par le Département des Pièces de Rechange sous le N° 5 503 967 D.

77.255



**MONTAGE DE LA MASSE ANTI-VIBRATOIRE :**

L.45-11



Fixer la masse (1) sur le câble de débrayage, à la cote indiquée ci-dessus, en utilisant un collier métallique type "SERFLEX".

**ATTENTION :** Dégager tout tube hydraulique pouvant interférer avec cette masse

NOTA : Les véhicules CX 2400 GTi sont équipés d'un câble de débrayage avec masse incorporée.

**NOTE  
D'INFORMATION**

**N° 22 MA**

Le 25 Mai 1977

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

**PAYS INTERESSES :**

**TOUS PAYS**

**VEHICULES**

**CX**

**TOUS TYPES**

à B.V. mécanique

**EMBRAYAGE**

**Conseils de réparation**

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

SERVICES A LA CLIENTELE  
DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

NOTE  
D'INFORMATION

N° 23 MA

Le 25 Mai 1977

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

---

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

---

Nous avons remarqué qu'au cours de réparations nécessitant le désaccouplement des rotules de pivot, des gaines d'étanchéité de rotules avaient été détériorées (coupures ou perforations).

La non-étanchéité d'une rotule peut entraîner une usure prématurée. Nous vous demandons :

1 - Lors d'opérations de désaccouplement d'une rotule d'un bras de suspension, de vous assurer que la gaine d'étanchéité n'a pas été détériorée et que le jonc de maintien, sur la queue de rotule, est bien en place.

2 - Lors des opérations «SERVICE» (périodicité, guide d'entretien) de vérifier l'état des gaines d'étanchéité.

Toute trace de graisse d'origine sur la gaine révèle un manque d'étanchéité de celle-ci.

Le mauvais état d'une gaine d'étanchéité implique le remplacement de la rotule.

VEHICULES

CX

Tous Types

---

ESSIEU AVANT

---

Conseils de réparation

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

SERVICES A LA CLIENTÈLE  
DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Avant toute intervention de dépose d'un ensemble boîte de vitesses-convertisseur pour mauvais fonctionnement (mauvais débrayage, patinage), il est recommandé de vérifier les points suivants, dans l'ordre indiqué :

T.S.V.P.

le. Vmet  
NOTE  
D'INFORMATION

N° 24 MA

Le 22 Juin 1977

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

---

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

---

VEHICULES

CX

équipés d'un convertisseur  
de couple

---

CONVERTISSEUR

---

Conseils de réparation

<p>1. VERIFIER LE NIVEAU D'HUILE</p>	<p>Liquide : ..... Huile TOTAL «Fluide T».</p> <p>Contenance : ..... 5,5 litres ( convertisseur compris ).</p> <p>Vérification : ..... - Caler les roues avant et serrer le frein à main.  - Faire tourner le moteur au ralenti et passer une vitesse.  - Mettre l'électro-vanne sous tension en déplaçant légèrement le levier de vitesse.  - Répéter l'opération une dizaine de fois.  - Contrôle : moteur tournant, position Parking.</p>
<p>2. VERIFIER LA PRESSION D'HUILE</p>	<p>Conditions : ..... Température de l'huile : <math>80 \pm 5^{\circ}\text{C}</math>.</p> <p>Pressions :  700 tr/mn → 3,5 bars mini  2000 tr/mn → 5,5 bars mini</p> <p>Le contrôle s'effectue au niveau du bouchon du distributeur.  Si la pression est incorrecte, vérifier l'état de la crépine d'aspiration et du clapet de décharge.</p>
<p>3. VERIFIER LA VITESSE DE CALAGE DU CONVERTISSEUR</p>	<p>Conditions : ..... - Moteur chaud  - Température et pression correctes ( voir ci-dessus ).</p> <p>Mode opératoire : ..... Caler le véhicule, troisième vitesse enclenchée, frein hydraulique serré</p> <p>Le régime de rotation moteur doit se stabiliser entre 2000 et 2100 tr/mn.  (Pour effectuer la lecture, ne pas faire durer l'opération plus longtemps que nécessaire).</p>
<p>4. VERIFIER LE CIRCUIT ELECTRIQUE DE COMMANDE DE DEBRAYAGE</p>	<p>Tiroir distributeur : ..... Une action sur le levier de commande de boîte de vitesses se traduit par un léger claquement au niveau du distributeur sinon, vérifier :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les connexions électriques</li> <li>- La propreté et l'écartement des contacts :</li> </ul> <p>Engager la vitesse correspondante et vérifier l'écartement.</p> <p>Ecartement des contacts : ..... 1ère et M.AR : <math>1,3 \pm 0,2</math> mm  2ème et 3ème : 0,8 à 1,1 mm</p> <div data-bbox="2211 1031 2840 1452" data-label="Image"> </div>
<p>5. VERIFIER LA COMMANDE DE BOITE DE VITESSES</p>	<p>Lorsqu'une vitesse est passée, vérifier, que la commande de boîte de vitesses n'est pas en contrainte avec des éléments de la caisse.</p>
<p>6. Avant de procéder à l'échange du convertisseur, il est impératif de vérifier l'état des joints d'étanchéité de l'arbre de commande sur le manchon de réacteur.  Pour effectuer ce travail, il est nécessaire de désaccoupler le convertisseur, de la boîte de vitesses. (Tout échange de convertisseur doit s'accompagner d'un échange des joints).</p>	
<p><b>IMPORTANT</b> : Lors d'une dépose moteur-boîte de vitesses, il est impératif de déposer l'ensemble boîte de vitesses-convertisseur (risque de détérioration au remontage de la pompe et des ergots du convertisseur).</p>	

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

SERVICES A LA CLIENTÈLE  
DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

NOTE  
D'INFORMATION

N° 25 MA

Le 7 Septembre 1977

Confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

## I - MAUVAISE STABILITÉ EN LIGNE DROITE SUR VÉHICULE ÉQUIPÉ D'UNE DIRECTION HYDRAULIQUE A RAPPEL ASSERVI.

- Avant l'échange systématique d'un boîtier de commande, il est impératif de vérifier les points suivants :

### 1. Lors de l'essai avant travaux, contrôler :

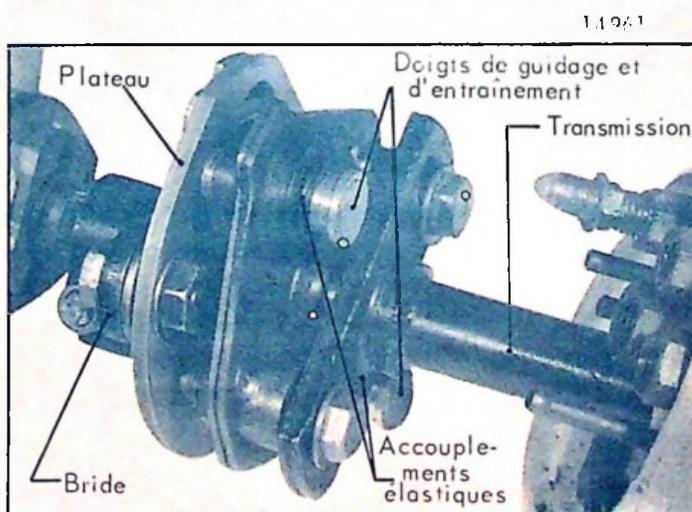
- le type et la dimension des pneumatiques, leur sens de montage sur la jante et la pression de gonflage,
- la « dérive » (came de point zéro),
- le durcissement de la direction en fonction de la vitesse du véhicule.

### 2. Si l'incident persiste :

a) S'assurer, direction en pression (moteur tournant), que le pignon de vérin hydraulique, lors de braquages successifs (à droite et à gauche) ne se déplace pas axialement.

b) S'assurer, direction sans pression, que :

- la bride de direction est bien serrée sur le pignon du vérin,
- le flector ne possède pas de jeu au niveau des deux doigts d'entraînement par rapport au plateau (rivetage),
- les accouplements élastiques ne présentent pas de jeu exagéré par rapport aux doigts d'entraînement.



T.S.V.P.

VEHICULES

CX

Tous Types

DIRECTION

Conseils de réparation

c) Contrôler et régler, si nécessaire, sur l'essieu avant :

- le carrossage,
- le parallélisme,
- l'épure de direction

(Voir Opération MA. 410-0 du Manuel de Réparation MAN 008501).

**NOTA :** La répartition de carrossage peut être réglée par adjonction de cale (s) sous les paliers de barre anti-roulis avant.

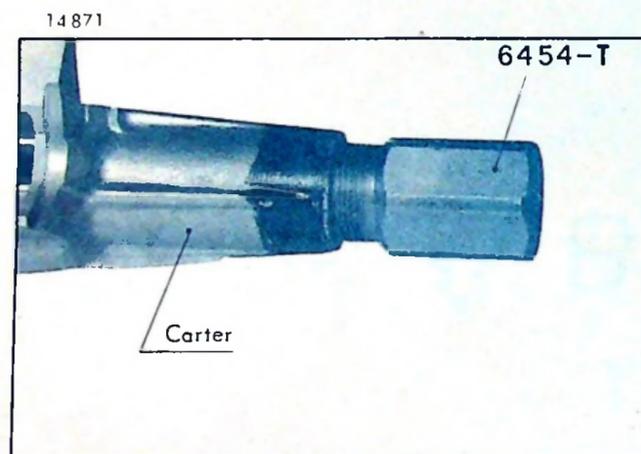
d) Procéder à un essai avec les roues d'un véhicule qui ne présente pas le défaut.

e) Déposer le boîtier de commande et s'assurer, avant échange, que la transmission est correctement serrée sur l'arbre de sortie du boîtier et ne présente pas de jeu au niveau du croisillon.

## II - CONSEILS LORS D'INTERVENTION SUR BOÎTIER DE COMMANDE DE DIRECTION HYDRAULIQUE A RAPPEL ASSERVI

1. Dépose :

Le verrouillage du boîtier en « position ligne droite » s'effectue à l'aide de l'outil 6454-T et d'une bille.



Le manchon doit être serré modérément (2 daNm) afin d'éviter la détérioration du carter en alliage léger.

2. Remise en état :

Les seules opérations de remise en état permises, concernent l'étanchéité des fuites LHM « extérieures » au boîtier de commande (plaquettes-joints, faisceau, capuchon de cylindre de came, gaine d'étanchéité). Pour tout autre incident, échanger le boîtier de commande.

Pour tout envoi de boîtiers de commande défectueux aux Services Centraux (garantie ou examen technique) ces boîtiers NE DOIVENT PAS AVOIR ÉTÉ DÉMONTÉS.

## III - BRUITS PROVOQUÉS PAR LE FLECTOR DE DIRECTION

Un bruit de broutement, dont la source semble être située dans le boîtier de commande (entre volant et transmission de direction), peut être perçu sur véhicule DIRAVI.

Ce bruit est provoqué par le mauvais coulisement des bagues « plastiques » (des accouplements élastiques) sur les doigts de guidage du flector quand ce dernier tourne ou quand il y a mouvement relatif entre caisse et cadre d'essieux (freinage, accélération). (Voir photo chapitre I).

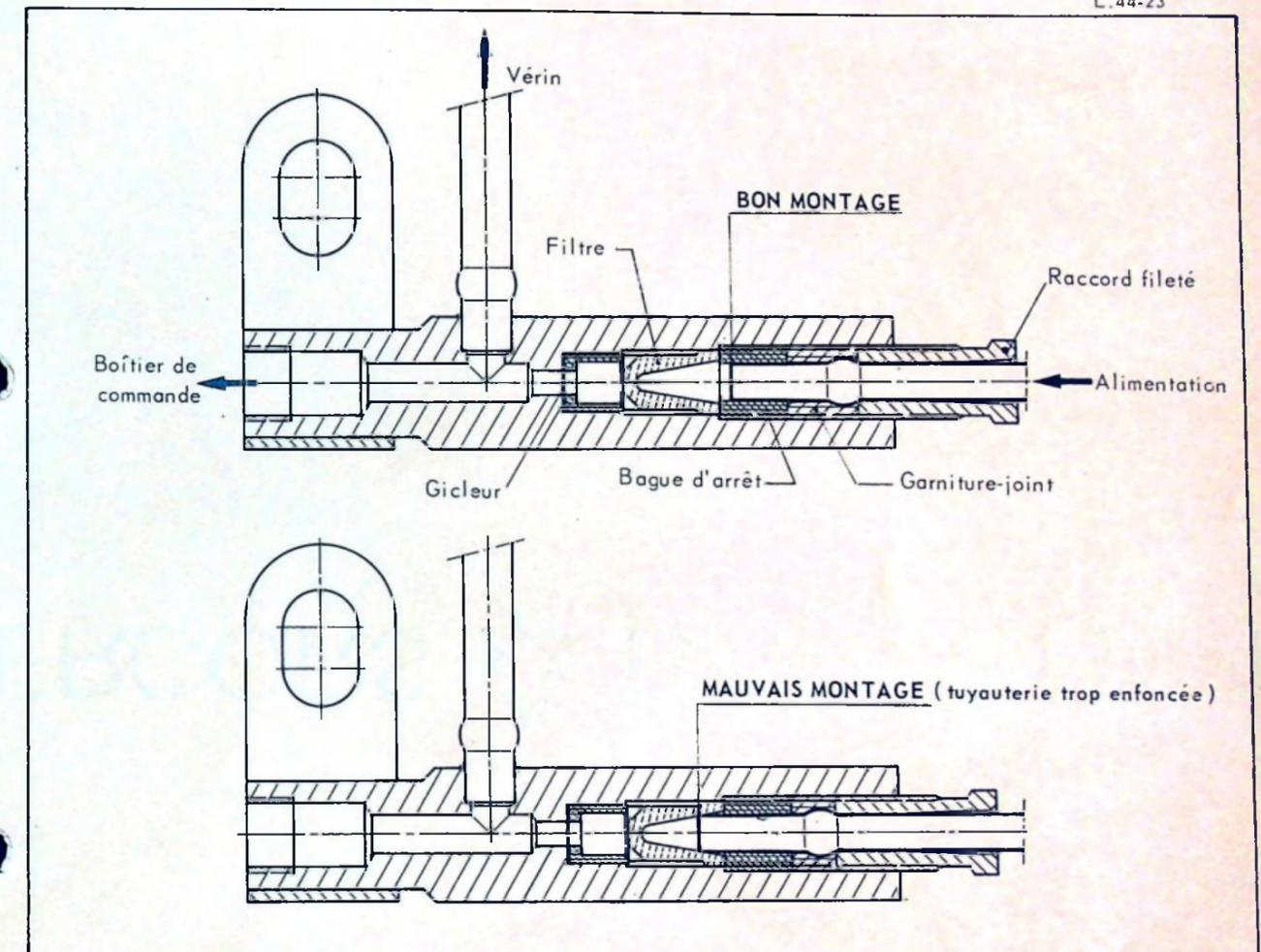
**Remède :** Lubrifier les doigts de guidage. Si la « lubrification » s'avère insuffisante, changer le flector.

## IV - MANQUE D'ASSISTANCE SUR DIRECTION HYDRAULIQUE A RAPPEL ASSERVI

Dans le cas de manque d'assistance du vérin de direction sur véhicule DIRAVI, sans allumage du voyant de pression minimum hydraulique, s'assurer de la « pénétration » de la canalisation d'alimentation sur le raccord trois voies de distribution de pression vers le vérin et le boîtier de commande (voir croquis).

Le raccord trois voies est situé sur le tablier de caisse.

L.44-23



Une pénétration trop importante de la canalisation réduit la surface de filtration du liquide LHM, donc son débit.

**Remède :** - Repositionner la tuyauterie d'alimentation. Si cet essai n'est pas concluant, changer le raccord trois voies. Toute intervention sur ce raccord est proscrite.

## V - DIRECTION MECANIQUE OU HYDRAULIQUE

**RAPPEL IMPORTANT :**

Dans le cas d'un choc (sur l'essieu avant ou sur une jante), ayant entraîné une variation du parallélisme, il est nécessaire de changer la (ou les) barre (s) de direction déformée (s).

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

SERVICES A LA CLIENTÈLE  
DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

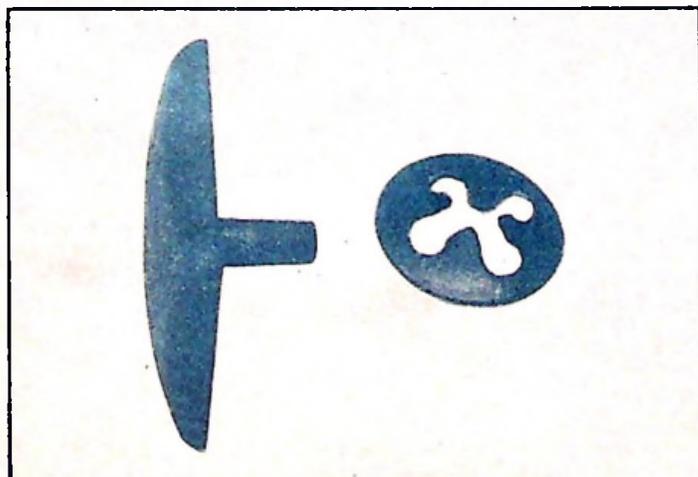
## I - REMPLACEMENT DES BOUTONS DE GARNITURES DE SIÈGES (Véhicules Prestige et GTI)

Se procurer, au Département des Pièces de Rechange, un ensemble comprenant le bouton et une rondelle «QUIKIES» qui, par sa forme, permet un coincement efficace du bouton.

- Véhicules CX Prestige : .....75 519 150 (101)
- Véhicules GTI 75 519 150 (817)

Procéder au dégarnissage indispensable à la mise en place du bouton et poser celui-ci.

77-724



### NOTE D'INFORMATION

N° 78 - 26 MA

Le 5 Janvier 1978

Cette note concerne :

L'ATELIER

LE MAGASIN

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

CARROSSERIE

Conseils de réparation :

I - Boutons de garnitures de  
sièges

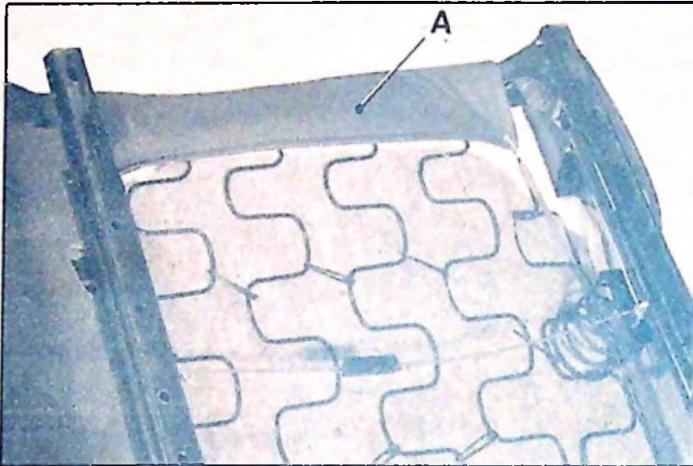
II - Affaissement des sièges  
avant

T.S.V.P.

## II - AFFAISSEMENT DES SIEGES AVANT (Véhicules CX Tous Types)

En cas d'affaissement de l'assise d'un (ou des) siège(s) avant, il convient d'augmenter la tension des ressorts de l'armature.

77-539



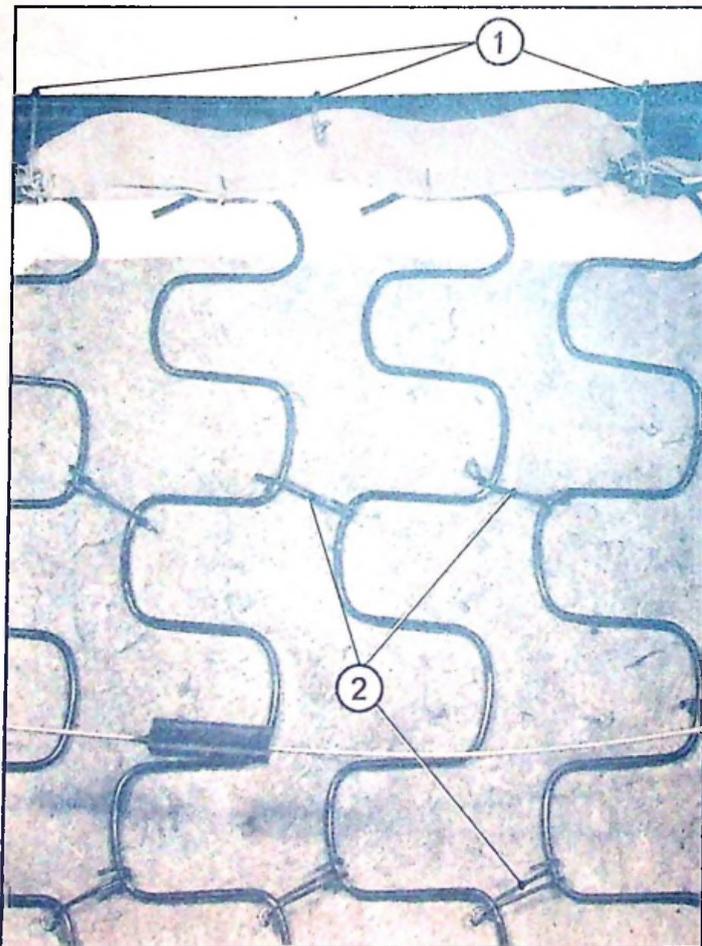
### MODE OPERATOIRE

Déposer le siège.

Dégager légèrement la garniture A de dossier.

A l'aide de trois tirants (1) en fil de fer, maintenir légèrement tendus les ressorts de l'armature du siège.

77-540



Diminuer d'environ 6 mm la longueur des agrafes (2) en torsadant leur extrémité.

Fixer les garnitures et poser le siège.

NOTA : Ce système ayant tendance à durcir le siège, il ne faut pas exagérer la tension des tirants (1) et ne pas trop diminuer la longueur des agrafes (2).

## SERVICES A LA CLIENTELE DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Les véhicules CX Berlines Tous Types peuvent recevoir l'étanchéité de coffre (à l'air et à la poussière) qui équipe en série les véhicules versions SUEDE et GRANDE EXPORTATION.

Les différents éléments composant cette étanchéité sont vendus sous forme d'ensemble par le Département des Pièces de Rechange.

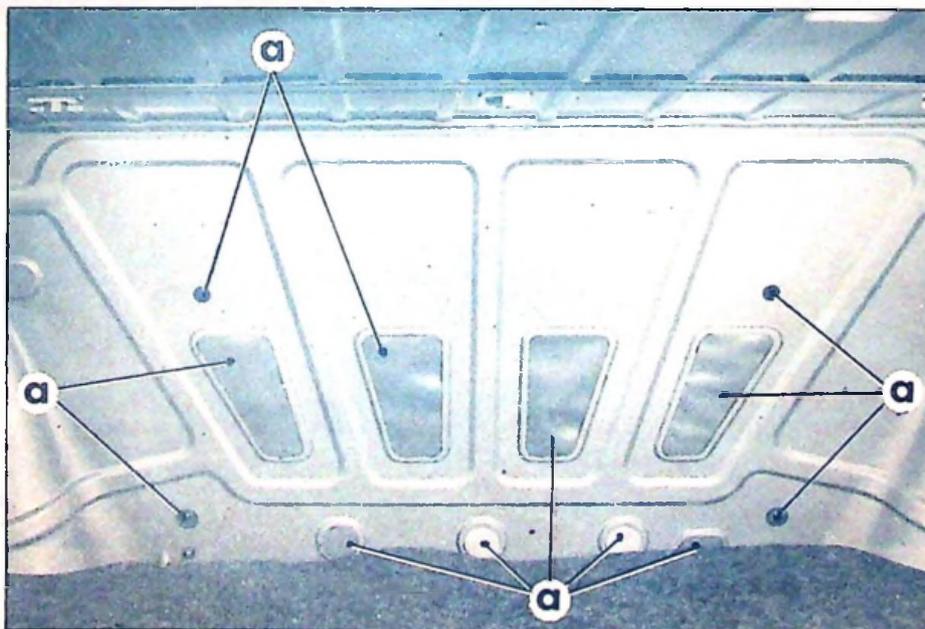
DESIGNATION	N° P.R.
Ensemble d'étanchéité de coffre : .....	75 523 782

### POSE

#### 1 - Étanchéité de la tôle de dossier :

- Déposer le siège et le dossier arrière.
- Obturer les ouvertures (a) de la tôle de dossier arrière au moyen des films de vinyle prédécoupés. (Utiliser une colle de type caoutchouc synthétique soit par exemple MINNESOTA, référence EC 1236 ou MIPLACOL, référence HS 3688).
- Poser le dossier et le siège arrière.

77-612



VUE (côté coffre) DE L'ETANCHEITE DE LA TOLE DE DOSSIER

T.S.V.P.

### NOTE D'INFORMATION

N° 78-28 MA

Le 18 Janvier 1978

Cette note concerne :

L'ATELIER  
LE MAGASIN

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS sauf  
SUEDE ET « GRANDE EXPORT »

VEHICULES  
CX  
BERLINES  
Tous Types

CAISSE

Etanchéité du coffre arrière

## II - Étanchéité de la porte de coffre :

- a) Coller le profilé caoutchouc (1) sur la lame de pare-chocs :
- Positionner le bourrelet du profilé vers l'avant du véhicule
  - Poser le profilé en respectant l'égalité de la cote X.

(Utiliser une colle Néoprène soit par exemple REST-AGRAF, référence Choisyprène «S» ou TEROSON, référence TEROKAL 2444).

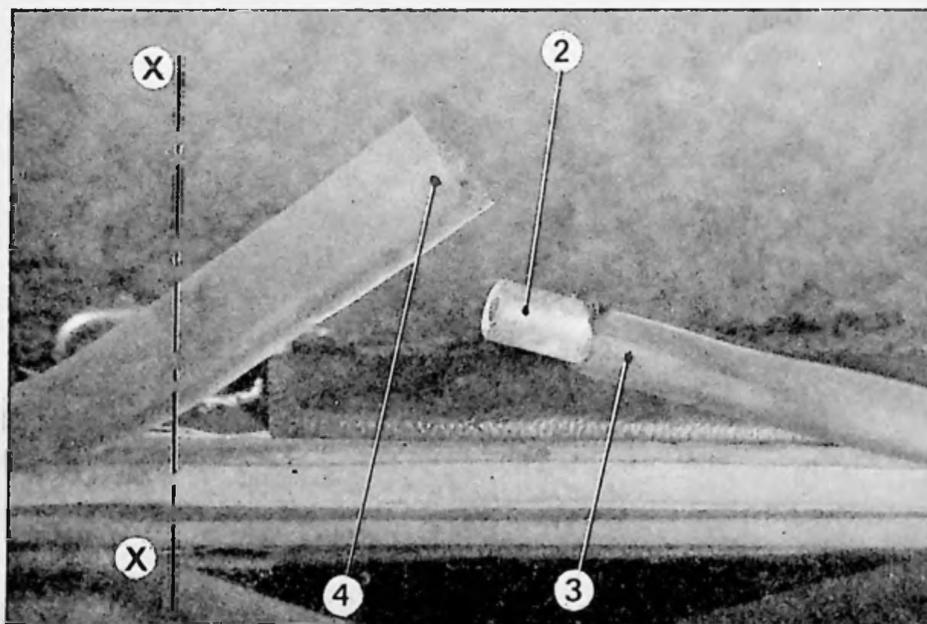
77-615



PROFILÉ CAOUTCHOUC SUR LAME DE PARE-CHOC

- b) Poser le renfort caoutchouc (2) à la coupe du snappon d'étanchéité de la porte de coffre :
- Engager le renfort (2) sur chaque partie (3) et (4) du snappon.
  - Mettre bout à bout les parties (3) et (4) du snappon et chausser celui-ci sur la baie de coffre en décalant la coupe de 100 mm, vers la droite, par rapport à l'axe de caisse XX'.

77-614



ETANCHEITE DE LA COUPE DU SNAPPON

- c) Obtenir les orifices d'évacuation de la porte de coffre, en utilisant du mastic genre MASTIC 2300 de la Société REXSON ou PRESTIK SS de la Société BOSTIK.

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

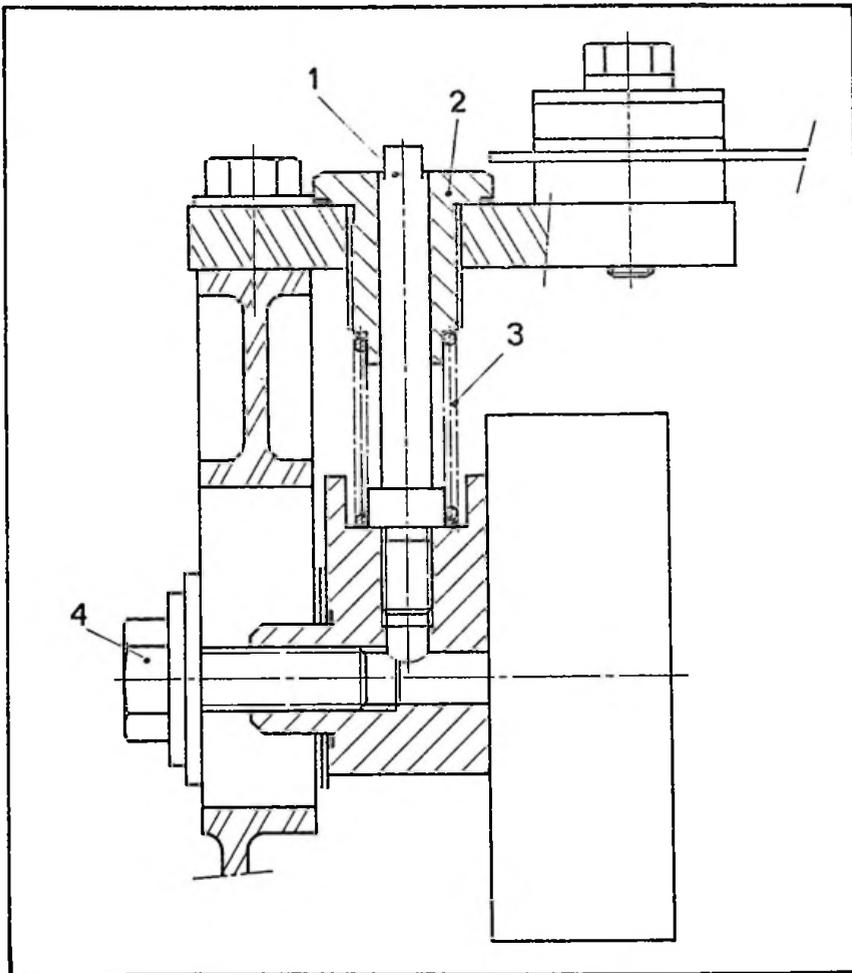
SERVICES A LA CLIENTELE  
DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

## MECANIQUE

A - TENSION DE LA COURROIE CRANTÉE DE POMPE A EAU AVEC  
GALET-TENDEUR AUTOMATIQUE :

L.23-8



Desserrer la vis (4) et appuyer sur la courroie pour vérifier le bon coulisement de l'axe (1) dans son guide (2).

(Mettre éventuellement une goutte d'huile sur l'axe (1)).

Le ressort (3) assurant la bonne valeur de tension, serrer la vis (4).

Répéter l'opération après dix minutes de fonctionnement du moteur.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 78 - 29 MA

Le 13 Février 1978

Cette note concerne :

L'ATELIER

LE MAGASIN

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

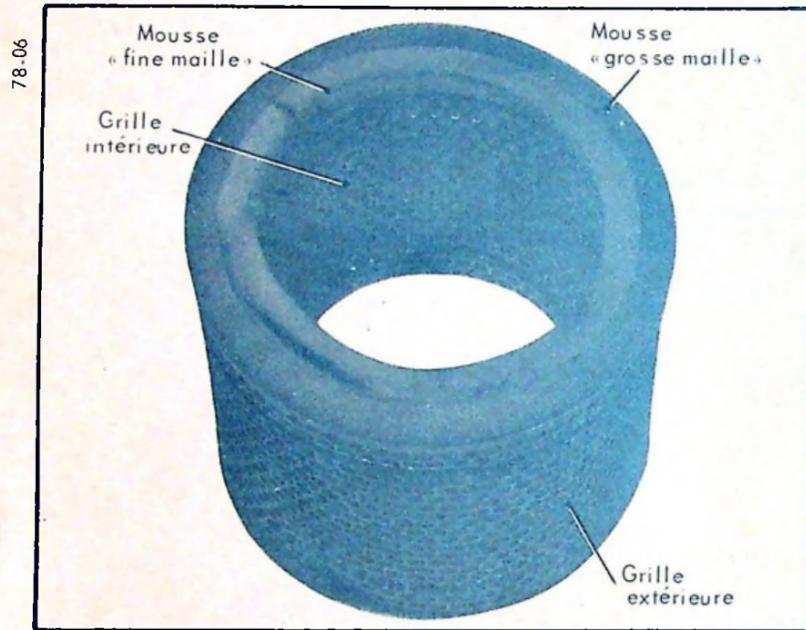
MECANIQUE

CARROSSERIE

Conseils de réparation

**B - MONTAGE DE LA CARTOUCHE DE FILTRE A AIR ( moteurs Diesel ) :**

Après nettoyage des éléments «mousse» du filtre à air, bien respecter le montage de ceux-ci par rapport aux grilles métalliques. Les éléments «mousse» doivent se situer entre les deux grilles métalliques (photo ci-dessous). Une consommation de liquide LHM pouvant avoir pour origine le « balayage » de la pompe monocylindrique (Véhicules à direction mécanique) s'assurer, dans ce cas, du bon montage des éléments filtrants. Un mauvais montage (mousse à l'extérieur par exemple) provoque une dépression excessive au niveau de la canalisation de « balayage » de la pompe sur le filtre à air.



**C - FIXATION DES PORTE-INJECTEURS ( moteurs Diesel ) :**

La fixation de la bride de maintien des porte-injecteurs doit s'effectuer en serrage alterné ( bride bien perpendiculaire au porte-injecteur ) en respectant un couple de 2,2 à 2,5 daNm. Le non respect de cette condition peut entraîner le « grippage » de l'aiguille d'injecteur.

**D - ROTULES INFERIEURES DE PIVOT :**

Lors de la réparation d'un véhicule, suite à choc sur train avant et qui nécessite l'échange d'un ou des bras d'essieu, il est impératif de remplacer la (ou les) rotule (s) inférieure (s) de pivot.

**E - CORRECTEUR DE HAUTEUR ARRIERE :**

Lorsqu'un véhicule présente des difficultés de correction de hauteur arrière, il faut vérifier les points suivants avant tout remplacement de correcteur :

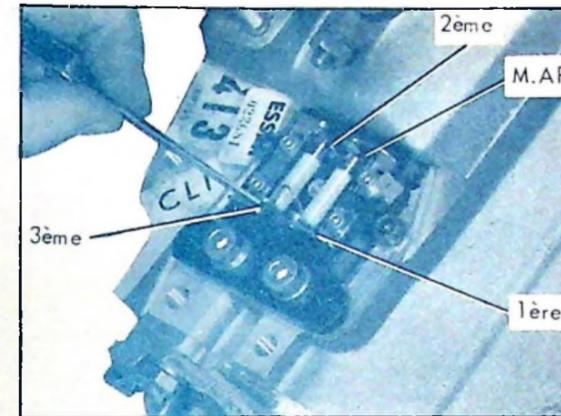
- rotule de correcteur bien graissée et libre dans le levier de commande,
- absence de contrainte sur le levier de commande manuelle (en position normale de montage, la tige de commande doit se situer au milieu de son logement sur le levier de commande manuelle).

Ces deux points constituent les paramètres essentiels pour le bon fonctionnement du correcteur.

**F - RECTIFICATIF A LA NOTE D'INFORMATION N° 24 MA du 22 Juin 1977 :**

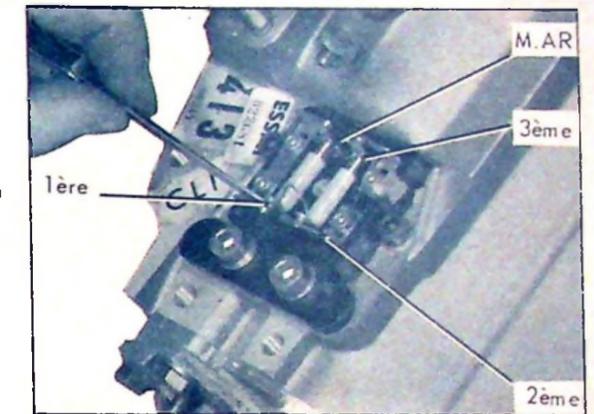
Au point N° 4 (Vérification du circuit électrique de la commande de débrayage) lire :

76-343



au lieu de

76-343



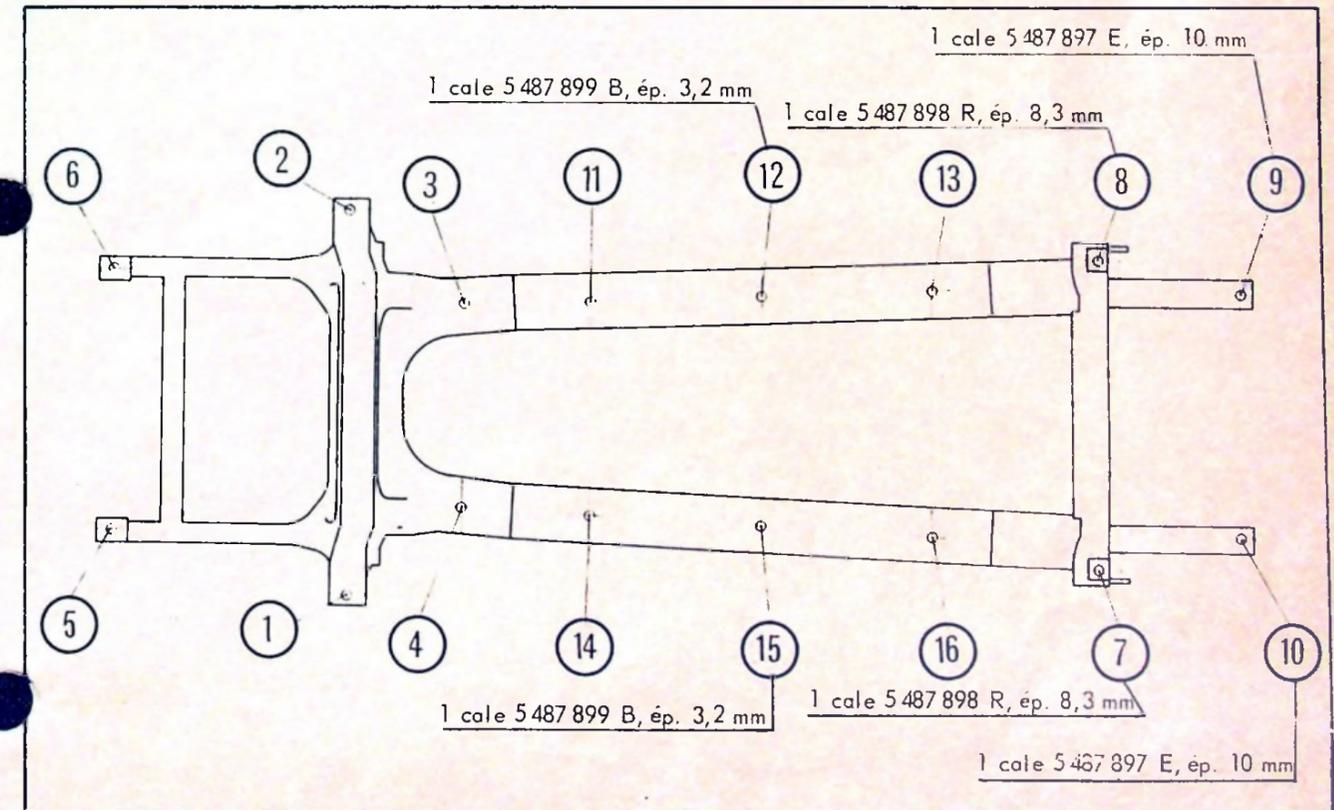
**CARROSSERIE**

Les véhicules CX Prestige commercialisés entre Février et Juin 1976 disposent de cales supplémentaires aux points ⑦ - ⑧, ⑨ - ⑩ et ⑫ - ⑬ de la liaison caisse-cadre.

Ces cales permettent d'obtenir la garantie nécessaire entre le fond de caisse et les longerons. Depuis Juin 1976, la caisse a été modifiée, permettant ainsi la suppression de ces cales.

**MONTAGE DES CALES :**

L.74-1



NOTA : Ces cales doivent être collées sur la caisse avant assemblage.

Le numéro indiqué est celui des Pièces de Rechange.

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### OPERATIONS DE CONTROLE PERIODIQUE

Tous les 15 000 km (périodicité indiquée sur les Guides d'Entretien depuis Juillet 1977) :

- Roues avant levées, vérifier le jeu des rotules inférieures de pivot. Si celui-ci est perceptible en secouant les roues à la main, remplacer les rotules.

En l'absence de jeu (rotules présumées bonnes), déposer la roue pour examen de la gaine d'étanchéité :

- Etat du caoutchouc.
- Présence et positionnement du jonc de maintien sur la queue de rotule
- ~~Présence~~ <sup>la présence</sup> de graisse pouvant être l'indice de perte par perforation.

LE MAUVAIS ETAT D'UNE GAINÉ D'ÉTANCHEITÉ IMPLIQUE LE REMPLACEMENT DE LA ROTULE (y compris écrous NYLSTOP, vis de fixation de boîtier et tôle de protection).

**NOTA :** Pour les Clients n'utilisant pas le Guide d'Entretien (document manquant ou non tenu à jour) il convient de procéder à l'opération ci-dessus de contrôle des rotules, lors d'un passage en atelier.

### ENTRETIEN PREVENTIF

Tous les 90 000 km :

Remplacer les rotules inférieures de pivot après en avoir averti le client.

**NOTA :** Le Guide d'Entretien doit être toujours présent dans le véhicule et, s'il manque, il sera obligatoirement remplacé.

T.S.V.P.

### NOTE D'INFORMATION

N° 78 - 30 MA

Complément à la Note  
d'Information n° 23 MA  
du 25 Mai 1977

Le 16 Mars 1978

Cette note concerne :

L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

TOUS TYPES

ESSIEU AVANT

Contrôle périodique

Entretien préventif

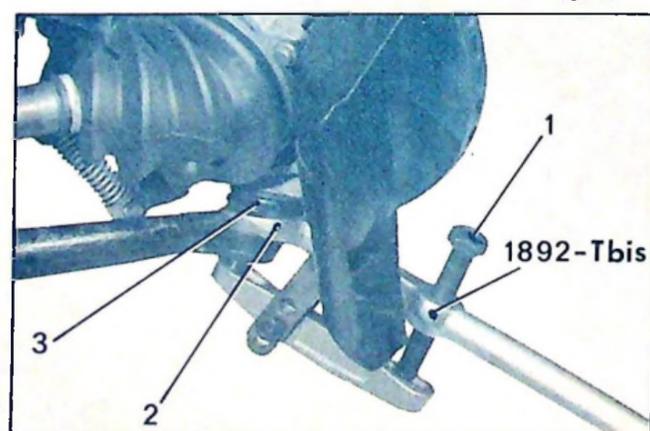
## DESACCOUPLMENT D'UNE ROTULE INFERIEURE DE PIVOT

Cette opération s'effectue à l'aide de l'extracteur universel 1892-T bis

La méthode d'utilisation de cet outil doit être impérativement respectée afin de ne pas détériorer la gaine d'étanchéité de la rotule.

Pour cela, respecter les précautions suivantes :

- Préparer l'outil 1892-T bis comme indiqué sur la photo ci-dessous.
- Soulever la gaine d'étanchéité (3) avant la mise en place de la cuillère (2) de l'extracteur.
- Mettre en tension l'extracteur en serrant la vis (1) et frapper sur le bras pour obtenir le décollement de la rotule.



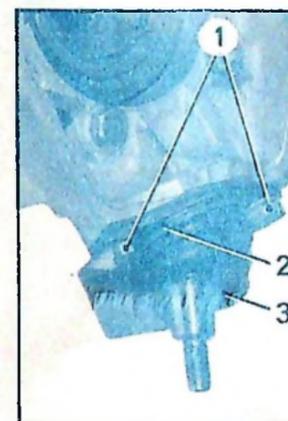
## ECHANGE D'UNE ROTULE INFERIEURE DE PIVOT SUR VEHICULE

- Placer le véhicule sur un pont ou une fosse, les roues avant pendantes.
- Déposer la roue.
- Désaccoupler la rotule inférieure de pivot du bras selon la méthode indiquée page 2.

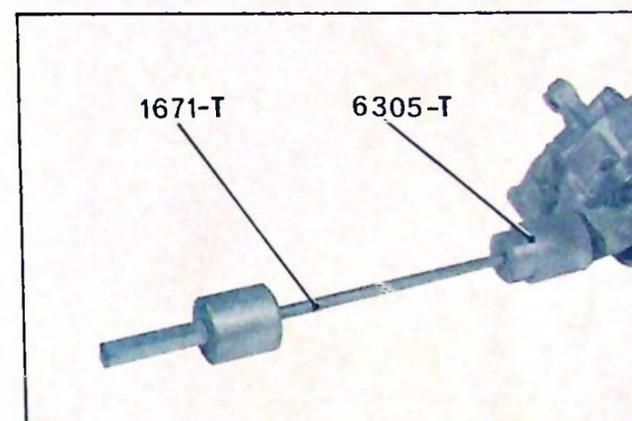
## DEPOSE

- Déposer les vis de fixation (1) de la rotule, ainsi que la tôle de protection (3).
- Dégager le jonc de maintien (2) de la gaine d'étanchéité et déposer celle-ci.
- Utiliser l'outil 6305-T muni de l'extracteur à inertie 1671-T pour sortir la rotule.

13800



13805

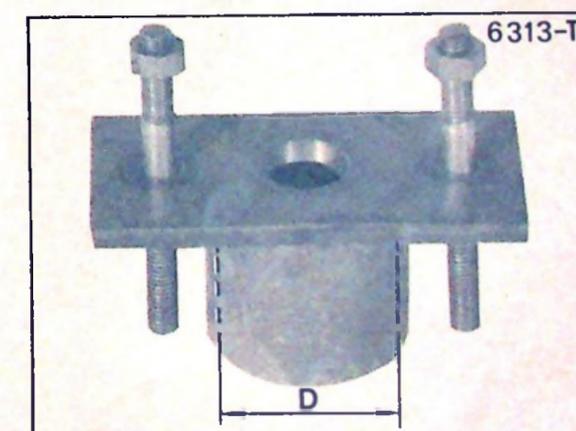


## POSE

Ne pas déposer la gaine d'étanchéité pour effectuer la mise en place d'une rotule neuve.

- Modifier l'outil 6313-T de façon à obtenir un diamètre intérieur (D) de 45 mm minimum, sur 8 mm de profondeur. (Pour cette opération, utiliser, par exemple, une meule pneumatique).
- Effectuer la mise en place de la rotule à l'aide de l'outil 6313-T modifié.
- Poser la tôle de protection (3) et serrer les vis de fixation (1) de la rotule à 2,7 daNm. (Rabattre la tôle (3) pour freiner les vis (1)).
- Accoupler la rotule au bras inférieur. (Serrage de l'écrou NYLSTOP à 5 daNm).
- Poser la roue.

13942



# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTELE DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### NOTE D'INFORMATION

N° 78 - 31 MA

Le 10 Avril 1978

Cette note concerne :

L'ATELIER

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

Les gammes de réparation jointes à cette Note traitent de travaux sur le toit ouvrant.

- I - DEPOSE ET POSE DU VOLET ET DE SA DOUBLURE.
- II - REGLAGE DU VOLET DE TOIT OUVRANT.
- III - DEPOSE ET POSE D'UNE DOUBLURE DE PAVILLON.
- IV - DEPOSE ET POSE D'UN DRAP DE PAVILLON
- V - ETANCHEITE D'UN TOIT OUVRANT.

Ces gammes sont à inclure dans le Manuel de réparation CX fascicule  
CARROSSERIE N° 008505, à la suite de la gamme 5 - MA.1.A-8.

VEHICULES CX

BERLINES

Tous Types

CARROSSERIE

~~RECTIFICATIF à la NOTE d'INFORMATION n° 78-30 MA du 16 Mars 1978~~

~~page 1 - OPERATIONS DE CONTROLE PERIODIQUE~~

~~ligne 10 - au lieu de : ● Absence de trace de graisse pouvant etc ...~~

~~lire : Absence de trace de graisse ( La présence de graisse pouvant être~~

~~l'indice de perte par perforation du caoutchouc).~~

*fait le 5/5/78*

Travaux sur toit ouvrant

# CITROËN

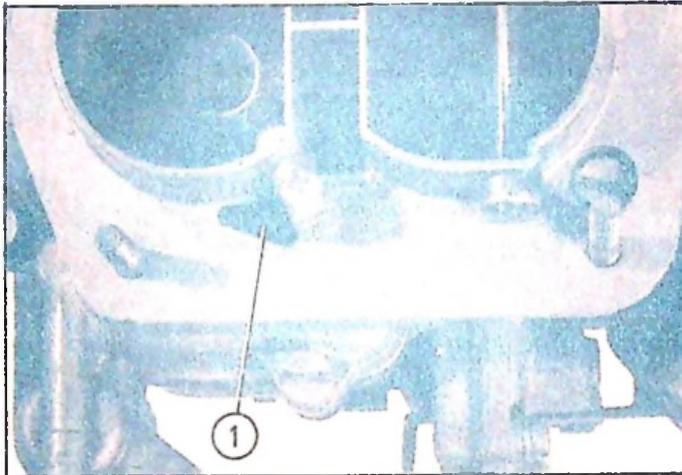
SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTELE DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Pour pallier les incidents de carburateurs WEBER (gicleurs bouchés, impuretés dans la cuve) nous conseillons de monter un TAMIS FILTRE sur la mise à la pression atmosphérique (1) de la cuve.

75-761

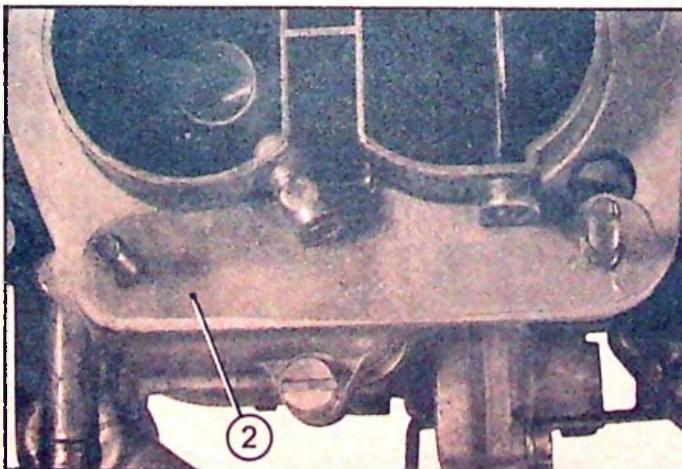


N° P.R. du TAMIS FILTRE  
75 525 431

### MONTAGE

- Positionner le tamis-filtre (2) sur deux des goujons de fixation du conduit d'arrivée d'air.
- S'assurer du bon placage du tamis-filtre sur le carburateur et de l'obturation complète de sa mise à l'atmosphère.
- Poser le conduit d'arrivée d'air après avoir interposé le joint liège.

78-762



### NOTE D'INFORMATION

N° 78 - 32 MA

Le 29 Juin 1978

Cette note concerne :

L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES  
CX  
Tous Types

MOTEUR ESSENCE  
A  
CARBURATEUR

MOTEUR

Conseils de réparation

Carburateurs WEBER

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

**SERVICES A LA CLIENTELE**  
**DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Dans un but d'unification, le Département des Pièces de Rechange ne fournit que la tirette de starter la plus longue avec contact électrique pour voyant de starter.

DESIGNATION	N° P.R.
Tirette de starter - longueur = 1250 mm.....	5 491 239

Dans le cas du remplacement d'une tirette de starter, utiliser celle démontée comme gabarit pour déterminer la longueur de gaine et de câble à couper.

NOTA : Le parcours du câble dans le compartiment moteur doit être IMPERATIVEMENT respecté afin d'éviter toute dureté de manœuvre.

## NOTE D'INFORMATION

N° 78 -33 MA

Le 26 Juillet 1978

Cette note concerne :  
L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

MOTEURS ESSENCE

A

CARBURATEUR

MOTEUR

Commande de starter

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Après échange d'un moteur par un moteur NEUF ou RÉNOVÉ et après tous travaux sur moteur nécessitant l'échange du JOINT DE CULASSE, il est IMPÉRATIF d'effectuer après 1000 à 1500 km de roulage (kilométrage à ne pas dépasser) les opérations suivantes :

RESSERRAGE DE LA CULASSE  
REGLAGE DES CULBUTEURS

### DIESEL

- Couple de serrage, A FROID :

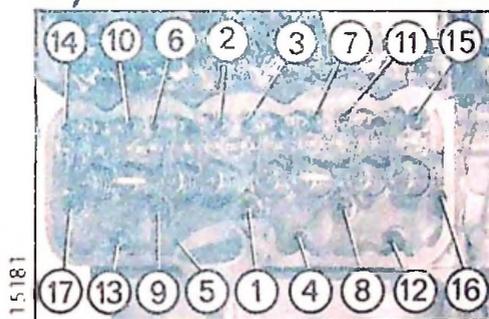
**9,5 à 10 da Nm**

- Ordre de serrage :

- Réglage des culbuteurs,  
A FROID :

Admission : **0,30 mm**

Echappement : **0,20 mm**



### ESSENCE

- Couple de serrage, A FROID :

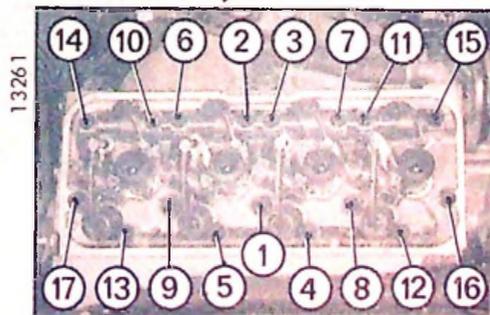
**6 à 6,5 da Nm**

- Ordre de serrage :

- Réglage des culbuteurs,  
A FROID :

Admission : **0,15 mm**

Echappement : **0,20 mm**



## NOTE D'INFORMATION

N° 78 - 34 MA

Le 30 Octobre 1978

Cette note concerne :

L'ATELIER

LE MAGASIN

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

MOTEUR

Conseils de réparation

# CITROËNA

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

**SERVICES A LA CLIENTELE**  
**DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

## I - ÉPINGLES DES TIRANTS DE PORTES LATÉRALES

- Les épingles des tirants de portes sont revêtues d'origine d'une couche de bisulfure de molybdène. Avant commercialisation du véhicule, un graissage est effectué avec un lubrifiant synthétique.
- Il est indispensable de maintenir une bonne lubrification de ces pièces (fréquences données par les différents Guides d'entretien) en utilisant de la graisse fluide, référence «ANDEROL 732».

Cette graisse, conditionnée en bombe aérosol de 510 grammes, est commercialisée par la :

Société GRAPHOÏL  
La GUEROUÏDE  
27160 BRETEUIL-sur-ITON  
Tél. : (32) 32-80-63

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 78 - 35 MA

*Annule et remplace la Note d'Information N° 14 MA du 27 Octobre 1976*

Le 4 Décembre 1978

Cette note concerne :

L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

CONSEILS DE REPARATION

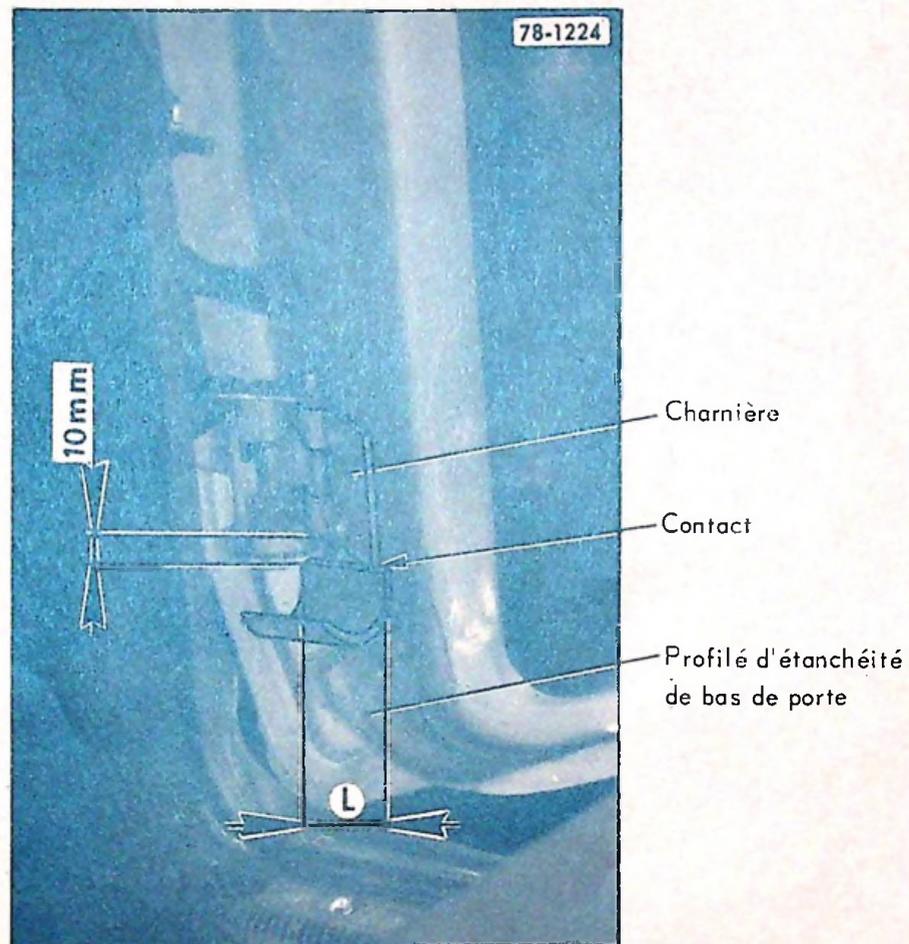
I - Épingles de tirant des portes latérales

II - Charnières inférieures de portes avant

## II - CHARNIERES INFERIEURES DE PORTES AVANT

Il est possible d'éviter les remontées de boue sur la charnière inférieure des portes avant en opérant de la façon suivante :

- Dans un profilé d'étanchéité inférieur de porte N° 5 432 533 X, couper deux morceaux de longueur «L».  
«L» = distance entre l'embouti du panneau intérieur de porte et l'extrémité de la lèvre du profilé d'étanchéité (environ 70 mm, longueur variable d'une porte à l'autre).



- Nettoyer les charnières.
- Sur chaque porte, présenter le morceau de profilé, partie plate sur la porte, l'extrémité côté habitacle en contact avec le dessous de la charnière, l'extrémité extérieure étant plus basse d'environ 10 mm.
- Couper, si nécessaire, l'extrémité du profilé d'étanchéité de bas de porte.
- Coller les caoutchoucs (colle BOSTIK 1410 ou MINNESOTA 1099).
- Graisser les charnières, le tirant et son épingle.

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

**SERVICES A LA CLIENTÈLE**  
**DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

## I - MOTO-VENTILATEUR (S) DE REFROIDISSEMENT MOTEUR, A DEUX VITESSES

1. Le contrôle du fonctionnement du (ou des) moto-ventilateur (s) en PETITE VITESSE doit être effectué CAPOT MOTEUR FERMÉ.

2. En cas de non fonctionnement du (ou des) moto-ventilateur (s) en PETITE VITESSE, s'assurer des points suivants :

a) *Conformité des branchements électriques* : en «shuntant» la sonde d'air située derrière le radiateur.

### REMARQUES :

- Les différents schémas électriques sont donnés par la Note Technique N° 78-76 MA du 7 Juillet 1978.
- Pour un véhicule équipé de deux moto-ventilateurs (du fait des branchements électriques) SEUL le moto-ventilateur DROIT peut tourner à GRANDE VITESSE si le fonctionnement à PETITE VITESSE ne se produit pas.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 78 - 36 MA

Le 30 Octobre 1978

Cette note concerne :

L'ATELIER  
LA STATION SERVICE

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

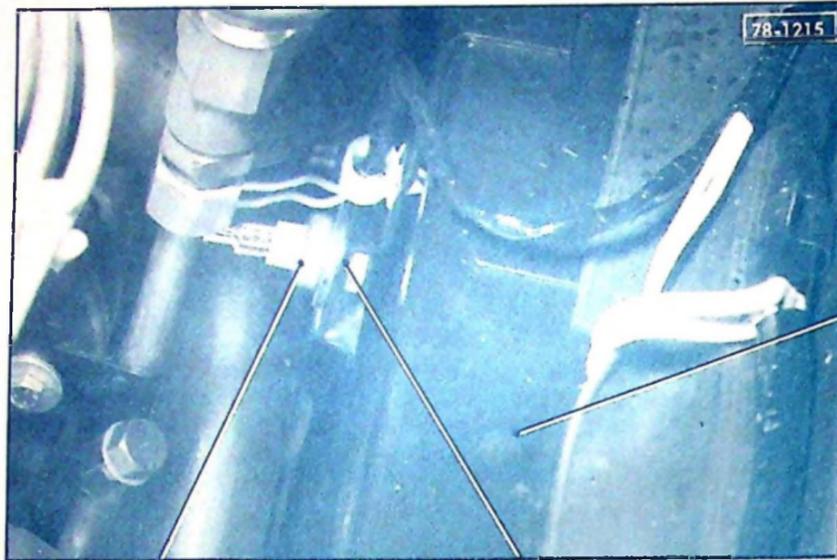
Tous Types

GROUPE de CHAUFFAGE

et de VENTILATION

BEHR

Conseils de réparation



Sonde d'air

Patte support

Radiateur

b) Position de la sonde d'air par rapport au faisceau du radiateur :

- Enfoncement jusqu'en butée de la sonde dans le logement de la patte support.
- Non déformation de la patte support.

c) Position du moto-ventilateur seul par rapport à la sonde d'air :

Dans le cas d'un véhicule équipé d'un seul moto-ventilateur, ce dernier doit se trouver en face de la sonde d'air.

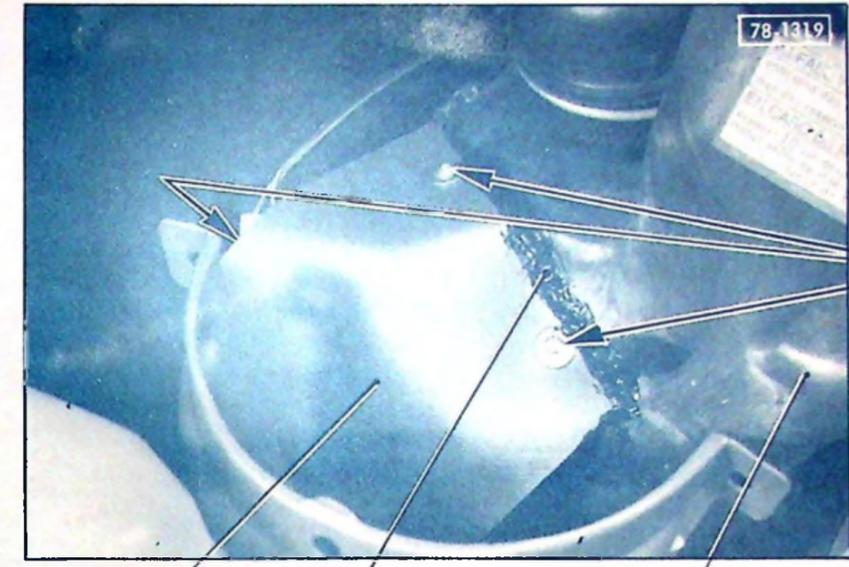
- Radiateur 20 dm<sup>2</sup> :  
Sonde à DROITE = moto-ventilateur à DROITE.
- Radiateur 23 dm<sup>2</sup> :  
Sonde à GAUCHE = moto-ventilateur à GAUCHE.

## II - MOTEUR ELECTRIQUE DE COMMANDE DE VOLET DE PRISE D'AIR

Ce moteur électrique, constamment sous tension dès la mise du contact, peut être détruit par des projections de liquide de refroidissement moteur lors du remplissage. De ce fait :

1. Il doit être protégé lors d'un remplissage ou d'un complément de niveau du circuit de refroidissement moteur.
2. En cas d'échange, il est possible d'assurer sa protection en procédant de la façon suivante :

a) Se procurer au Département des Pièces de Rechange une bavette caoutchouc N° 75 532 205.



Bavette d'étanchéité

Cordon de mastic

Prise d'air

Vis de fixation

b) Fixer cette bavette sur la prise d'air à l'aide de trois vis à tôle N° 22 138 019 et de rondelles contact N° 22 903 019.

c) Assurer l'étanchéité de la protection à la partie supérieure en appliquant un cordon de mastic d'étanchéité entre la bavette et la prise d'air.

NOTA : Le montage de la protection sur le véhicule est effective en SERIE depuis Septembre 1978.

# CITROËN

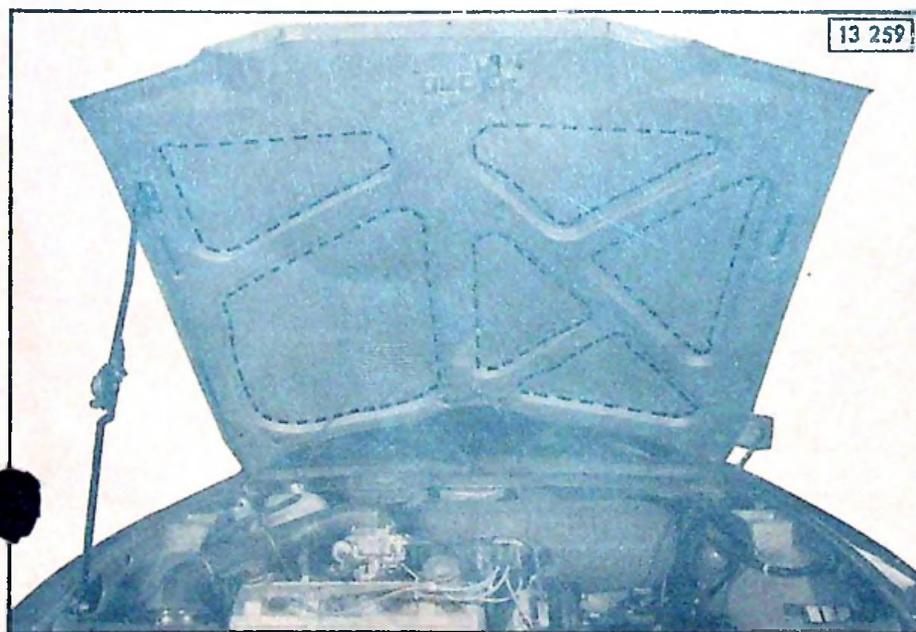
SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

En cas de décollement entre panneau et doublure de capot, il est possible, sans dépose du capot, de remédier à l'incident en procédant comme suit :

- Refaire les joints aux emplacements indiqués sur la photo ci-dessous, en utilisant l'un des mastics recommandés.
- Laisser sécher plusieurs heures, capot fermé, avant de manœuvrer le véhicule.
- Après séchage, faire les retouches de peinture.



### MASTICS A UTILISER

#### BOSTIK :

- Mastic au néoprène - Réf. 6050
- Mastic au néoprène - Réf. 6051
- Mastic au silicone - Réf. 7350

#### COMET :

- Mastic au silicone - Réf. Silicomet

#### REST/agraf :

- Mastic au néoprène - Réf. Choisy-joint.

## NOTE D'INFORMATION

N° 78 - 37 MA

Le 4 Décembre 1978

Cette note concerne :

L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

### PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

CARROSSERIE

Capot moteur :

Conseils de réparation

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

**SERVICES A LA CLIENTELE**  
**DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Les tableaux de cette note indiquent les caractéristiques des pompes à eau qui correspondent aux différents types de véhicules CX, ainsi que les pièces constitutives du système d'entraînement de ces pompes.

## NOTE D'INFORMATION

N° 79 - 38 MA

Le 8 Mars 1979

Cette note concerne :

L'ATELIER

LE MAGASIN

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

MOTEUR

Pompes à eau et systèmes  
d'entraînement respectifs

T.S.V.P.

TYPE VEHICULE	POMPE A EAU					POULIE ARBRE A CAMES	
	N° P.R. du PAM Pompe + joint	N° P.R. Pompe seule	Poulie d'entraînt a - $\phi$ prim <sup>f</sup> b - $\phi$ extér	Poulie C de Alternateur a - $\phi$ prim <sup>f</sup> b - $\phi$ extér	$\phi$ By-pass sur pompe	Numéro P.R.	a - $\phi$ prim <sup>f</sup> b - $\phi$ extér
CX 2000 → 1/75		5 434 217	a - 91 mm b - 99 mm	a - 130 mm b - 138 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 5 450 654	a - 182 mm b - 190 mm
- CX 2000 ATTREM → 1/75	75 522 427	75 457 904	a - 91 mm b - 99 mm	a - 130 mm b - 138 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu : 5 450 654	a - 182 mm b - 190 mm
- CX 2000 1/75 → → 12/78							
- CX 2200 - CX 2200 C-matic - CX 2400 → 11/77							
- CX 2400 BV 5 → 11/77							
- CX 2400 C-matic → 12/78							
- CX 2000 CLIMAT → 4/77	75 522 426	75 478 816	avec flasque a - 75,80 mm b - 74,40 mm	a - 130 mm b - 138 mm	$\phi$ 4 mm	Monobloc : 5 452 199	a - 151,60 mm b - 150,20 mm
- CX 2200 CLIMAT							
- CX 2400 CLIMAT → 4/77							
- CX 2000 CLIMAT 4/77 →	75 522 429	75 500 729	a - 91 mm b - 99 mm	a - 130 mm b - 138 mm	$\phi$ 4 mm	Monobloc : 5 504 153	a - 182 mm b - 190 mm
- CX 2400 BV 4 CLIMAT 4/77 →							
- CX 2400 C-matic + CLIMAT	75 522 429	75 500 729	a - 91 mm b - 99 mm	a - 130 mm b - 138 mm	$\phi$ 4 mm	Monobloc : 5 504 153	a - 182 mm b - 190 mm
- CX 2000 12/78 →	75 530 143	75 514 199	a - 91 mm b - 99 mm	a - 143 mm b - 151 mm	$\phi$ 4 mm	Monobloc Base : 3 trous M 6 sur $\phi$ 66 mm 5 504 153 DIRAVI 6 trous M 6 sur $\phi$ 50 mm 75 514 194	a - 182 mm b - 190 mm
- CX 2400 C-matic 12/78							

Rapport d'entraînement pompe à eau / Moteur	Courroie (s) pompe à eau a - Type b - N° P.R.	Galet-tendeur a - Type b - N° P.R.	Carter de protection N° P.R.	Alternateur Poulie d'entraînement a - $\phi$ primitif b - $\phi$ extérieur	Courroie d'alternateur a - Fourniture b - N° P.R.	Poulie du compresseur de climatisation a - Type b - $\phi$ primitif c - $\phi$ extérieur d - N° P.R.
1	a - 1 Trapézoïdale b - Kleber Colombes 5 490 500	a - Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 22 mm b - 5 490 590	5 452 539	a - 59,7 mm b - 67 mm	a - Gates b - 75 492 285	
1	a - 1 Trapézoïdale b - Kleber Colombes AV 10-840 5 490 500	a - Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 22 mm b - 5 490 590	5 452 539	a - 59,7 mm b - 67 mm	a - Gates b - 75 492 285	
1	a - 1 Crantée b - Pirelli 5 490 267	a - Manuel sur arbre à cames $\phi$ 82 mm largeur 27 mm b - 5 478 827	5 478 976	a - 59,7 mm b - 67 mm	a - Gates b - 75 492 285	a - 6 trous M 6 de fixation sur $\phi$ 50 mm 2 gorges b - 100 mm c - 108 mm d - 5 452 191
1	a - 2 Trapézoïdales Entraxe 14 mm b - Kleber Colombes 5 491 218	a - Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 39 mm b - 5 490 816	5 505 073	a - 59,7 mm b - 67 mm	a - Gates b - 75 492 285	a - 6 trous de fixation sur $\phi$ 50 mm 2 gorges b - 100 mm c - 108 mm d - 5 452 191
1	a - 2 Trapézoïdales Entraxe 14 mm b - Kleber Colombes 5 491 218	a - Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 39 mm b - 5 490 816	5 505 073	a - 59,7 mm b - 67 mm	a - Gates b - 75 492 285	a - 6 trous de fixation sur $\phi$ 50 mm 1 gorge b - 100 mm c - 108 mm d - 5 505 684
1	a - 2 Trapézoïdales Entraxe 14 mm b - Kleber Colombes 75 491 898	a - Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 34 mm b - 75 491 784	75 514 929	a - 65,7 mm b - 73 mm	a - Gates b - 75 491 758	

TYPE VEHICULE <b>CARBU</b>	POMPE A EAU					POULIE ARBRE A CAMES	
	N° P.R. du PAM Pompe + joint	N° P.R. Pompe seule	Poulie d'entraîn <sup>t</sup> a - $\phi$ prim <sup>f</sup> b - $\phi$ extér	Poulie C de Alternateur a - $\phi$ prim <sup>f</sup> b - $\phi$ extér	$\phi$ By-pass sur pompe	Numéro P.R.	a - $\phi$ prim <sup>f</sup> b - $\phi$ extér
- CX 2400 BV 5 CLIMAT → 11/77	75 530 138	75 503 914	avec flasque a - 75,80 mm b - 74,40 mm	a - 130 mm b - 143 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 5 485 590	a - 151,60 mm b - 150,20 mm
- CX 2400 BV 5 11/77 → 12/78	75 530 146	75 514 204	avec flasque a - 75,80 mm b - 74,40 mm	a - 143 mm b - 151 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 5 485 590	a - 151,60 mm b - 150,20 mm
- CX 2400 BV 5 CLIMAT 11/7 → 12/78							
- CX 2000 BV 5 ITALIE → 12/78							
- CX 2000 BV 5 CLIMAT ITALIE → 12/78							
- CX 2400 BV 5 12/78 →	75 530 141	75 512 184	sans flasque a - 75,80 mm b - 74,40 mm	a - 143 mm b - 151 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 75 513 857	a - 151,60 mm b - 150,20 mm
- CX 2400 BV 5 CLIMAT 12/78 →							
- CX 2000 ITALIE 12/78 →							
- CX 2000 ITALIE CLIMAT 12/78 →							
- CX 2000 - CX 2400 BV 4 Grande-Export. avec CLIMAT renforcée ou préparation à la CLIMAT renfor- cée 7/78 →	75 530 142	75 512 185	a - 91 mm b - 99 mm	a - 143 mm b - 151 mm	$\phi$ 4 mm	Monobloc : 5 504 153	a - 182 mm b - 190 mm
- CX 2400 BV 5 Grande Export avec CLIMAT renforcée ou préparation à la CLIMAT renfor- cée 7/78 →	75 530 141	75 512 184	sans flasque a - 75,80 mm b - 74,40 mm	a - 143 mm b - 151 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 75 513 857	a - 151,60 mm b - 150,20 mm
- CX 2400 C-Matic Grande Export avec CLIMAT renforcée ou préparation à la CLIMAT renfor- cée 7/78 →	75 530 142	75 512 185	a - 91 mm b - 99 mm	a - 143 mm b - 151 mm		Monobloc : 5 504 153	a - 182 mm b - 190 mm

Rapport d'entraîn <sup>e</sup> pompe à eau  Moteur	Courroie (s) pompe à eau a - Type b - N° P.R.	Galet-tendeur a - Type b - N° P.R.	Carter de protection N° P.R.	Alternateur Poulie d'entraîn <sup>e</sup> a - $\phi$ primitif b - $\phi$ extérieur	Courroie d'alternateur a - Fourniture b - N° P.R.	Poulie du compresseur de climatisation a - Type b - $\phi$ primitif c - $\phi$ extérieur d - N° P.R.
1	a - 1 Crantée b - Pirelli 5 490 267	a - Automatique sur pompe à eau $\phi$ 82 mm largeur 28 mm b - 5 491 357	5 505 073	a - 59,7 mm b - 67 mm	a - Gates b - 75 492 285	a - 6 trous de fixation sur $\phi$ 50 mm 1 gorge b - 100 mm c - 108 mm d - 5 505 684
1	a - 1 Crantée b - Pirelli 5 490 267	a - Automatique sur pompe à eau $\phi$ 82 mm largeur 28 mm b - 5 491 357	75 514 459	a - 65,7 mm b - 73 mm	a - Gates b - 75 491 758	a - 6 trous de fixation sur $\phi$ 50 mm 1 gorge b - 100 mm c - 108 mm d - 5 505 684
1	a - 1 Crantée b - Pirelli 5 490 267	a - Automatique sur pompe à eau avec flasques $\phi$ 86 mm largeur 26,5 mm b - 75 491 736	75 514 459	a - 65,7 mm b - 73 mm	a - Gates b - 75 491 758	a - 6 trous de fixation sur $\phi$ 50 mm 1 gorge b - 100 mm c - 108 mm d - 5 505 684
1	a - 2 Trapézoïdales Entraxe 14 mm b - Kleber Colombes 75 491 898	a - Manuel sur pompe à eau $\phi$ 66 mm largeur 34,5 mm b - 75 491 923	75 514 459 + patte 75 516 466	a - 65,7 mm b - 73 mm	a - Gates b - 75 491 758	a - 5 trous de fixation sur $\phi$ 43 mm 2 gorges b - 100 mm c - 108 mm d - 75 517 360
1	a - 1 Crantée b - Pirelli 5 490 267	a - Automatique sur pompe à eau avec flasques $\phi$ 86 mm largeur 26,5 mm b - 75 491 736	75 514 459	a - 65,7 mm b - 73 mm	a - Gates b - 75 491 758	a - 6 trous de fixation sur $\phi$ 50 mm 1 gorge b - 100 mm c - 108 mm d - 5 505 684
1	a - 2 Trapézoïdales Entraxe 14 mm b - Kleber Colombes 75 491 898	a - Manuel sur pompe à eau $\phi$ 66 mm largeur 34,5 mm b - 75 491 923	75 514 459 + patte 75 516 466	a - 65,7 mm b - 73 mm	a - Gates b - 75 491 758	a - 5 trous de fixation sur $\phi$ 43 mm 1 gorge b - 100 mm c - 108 mm d - 75 514 451

TYPE VEHICULE <b>I.E.</b>	POMPE A EAU					POULIE ARBRE A CAMES	
	N° P.R. du PAM Pompe + joint	N° P.R. Pompe seule	Poulie d'entraînt a- $\phi$ prim <sup>f</sup> b- $\phi$ extér	Poulie C de Alternateur a- $\phi$ prim <sup>f</sup> b- $\phi$ extér	$\phi$ By-pass sur pompe	Numéro P.R.	a- $\phi$ prim <sup>f</sup> b- $\phi$ extér
- CX 2400 IE BASE → 11/77	75 522 427	75 457 904	a- 91 mm b- 99 mm	a- 130 mm b- 138 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 5 450 694	a- 182 mm b- 190 mm
- CX 2400 IE BASE 11/77 → → 12/78	75 530 146	75 514 204	avec flasque a- 75,80 mm b- 74,40 mm	a- 143 mm b- 151 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 5 485 590	a- 151,60 mm b- 150,20 mm
- CX 2400 IE BASE 12/78 →	75 530 141	75 512 184	avec flasque a- 75,80 mm b- 74,40 mm	a- 143 mm b- 151 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 75 513 857	a- 151,60 mm b- 150,20 mm
- CX 2400 IE C-Matic → 12/78	75 522 427	75 457 904	a- 91 mm b- 99 mm	a- 130 mm b- 138 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 5 450 694	a- 182 mm b- 190 mm
- CX 2400 IE C-Matic 12/78 →	75 530 143	75 514 199	a- 91 mm b- 99 mm	a- 143 mm b- 151 mm	$\phi$ 4 mm	Monobloc : 6 trous M6 sur $\phi$ 50 mm 75 514 194	a- 182 mm b- 190 mm
- CX 2400 IE CLIMAT → 11/77	75 530 138	75 503 914	avec flasque a- 75,80 mm b- 74,40 mm	a- 130 mm b- 138 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 5 485 590	a- 151,60 mm b- 150,20 mm
- CX 2400 IE CLIMAT 11/77 → → 12/78	75 530 146	75 514 204	avec flasque a- 75,80 mm b- 74,40 mm	a- 143 mm b- 151 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 5 485 590	a- 151,60 mm b- 150,20 mm
- CX 2400 IE CLIMAT 12/78 →	75 530 141	75 512 184	avec flasque a- 75,80 mm b- 74,40 mm	a- 143 mm b- 151 mm	$\phi$ 4 mm	Poulie avec moyeu 75 513 857	a- 151,60 mm b- 150,20 mm
- CX 2400 IE C-Matic + CLIMAT	75 522 429	75 500 729	a- 91 mm b- 99 mm	a- 130 mm b- 138 mm		Monobloc : 5 504 153	a- 182 mm b- 190 mm

Rapport d'entraînement pompe à eau / Moteur	Courroie (s) pompe à eau a- Type b- N° P.R.	Galet-tendeur a- Type b- N° P.R.	Carter de protection N° P.R.	Alternateur Poulie d'entraînement a- $\phi$ primitif b- $\phi$ extérieur	Courroie d'alternateur a- Fourniture b- N° P.R.	Poulie du compresseur de climatisation a- Type b- $\phi$ primitif c- $\phi$ extérieur d- N° P.R.
1	a- 1 Trapézoïdale b- Kleber Colombes AV 10-840 5 490 500	a- Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 22 mm b- 5 490 590	5 452 539	a- 59,7 mm b- 67 mm	a- Gates b- 75 492 285	
1	a- 1 Crantée b- Pirelli 5 490 267	a- Automatique sur pompe à eau $\phi$ 82 mm largeur 28 mm b- 5 491 357	75 514 459	a- 65,7 mm b- 73 mm	a- Gates b- 75 491 758	
1	a- 1 Crantée b- Pirelli 5 490 267	a- Automatique sur pompe à eau avec flasques $\phi$ 86 mm largeur 26,5 mm b- 75 491 736	75 514 459	a- 65,7 mm b- 73 mm	a- Gates b- 75 491 758	
1	a- 1 Trapézoïdale b- Kleber Colombes AV 10-840 5 490 500	a- Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 22 mm b- 5 490 590	5 452 539	a- 59,7 mm b- 67 mm	a- Gates b- 75 492 285	
1	a- 2 Trapézoïdales Entraxe 14 mm b- Kleber Colombes 75 491 898	a- Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 34 mm b- 75 491 784	75 514 929	a- 65,7 mm b- 73 mm	a- Gates b- 75 491 758	
1	a- 1 Crantée b- Pirelli 5 490 267	a- Manuel sur pompe à eau $\phi$ 82 mm largeur 28 mm b- 5 491 357	5 505 073	a- 59,7 mm b- 67 mm	a- Gates b- 75 492 285	a- 6 trous de fixation sur $\phi$ 50-1 gorge b- 100 mm c- 108 mm d- 5 505 684
1	a- 1 Crantée b- Pirelli 5 490 267	a- Automatique sur pompe à eau $\phi$ 82 mm largeur 28 mm b- 5 491 357	75 514 459	a- 65,7 mm b- 73 mm	a- Gates b- 75 491 758	a- 6 trous de fixation sur $\phi$ 50-1 gorge b- 100 mm c- 108 mm d- 5 505 684
1	a- 1 Crantée b- Pirelli 5 490 267	a- Automatique sur pompe à eau avec flasques $\phi$ 86 mm largeur 26,5 mm b- 75 491 736	75 514 459	a- 65,7 mm b- 73 mm	a- Gates b- 75 491 758	a- 6 trous de fixation sur $\phi$ 50-1 gorge b- 100 mm c- 108 mm d- 5 505 684
1	a- 2 Trapézoïdales Entraxe 14 mm b- Kleber Colombes 5 491 218	a- Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 39 mm b- 5 490 816	5 505 073	a- 59,7 mm b- 67 mm	a- Gates b- 75 492 285	a- 6 trous de fixation sur $\phi$ 50 mm b- 100 mm c- 108 mm d- 5 505 684

TYPE VEHICULE <b>DIESEL</b>	POMPE A EAU					POULIE ARBRE A CAMES	
	N° P.R. du PAM Pompe + joint	N° P.R. Pompe seule	Poulie d'entraîn <sup>t</sup> a - $\phi$ prim <sup>f</sup> b - $\phi$ extér	Poulie C de Alternateur a - $\phi$ prim <sup>f</sup> b - $\phi$ extér	$\phi$ By-pass sur pompe	Numéro P.R.	a - $\phi$ prim <sup>f</sup> b - $\phi$ extér
CX 2200 DI → 5/78	75 522 428	75 506 922 remplace 5 480 675	a - 78 mm b - 86 mm	a - 130 mm b - 138 mm	$\phi$ 4 mm	Monobloc : 5 480 676	a - 182 mm b - 190 mm
CX 2200 DI 5/78 →	75 530 144	75 514 200	a - 78 mm b - 86 mm	a - 143 mm b - 151 mm	$\phi$ 4 mm	Base : Monobloc : 3 trous M6 sur $\phi$ 66 : 5 504 153 DIRAVI : Monobloc : 6 trous M6 sur $\phi$ 50 : 75 514 194	a - 182 mm b - 190 mm
CX 2500 DI BV 4 → 5/78	75 522 448	75 506 922	a - 78 mm b - 86 mm	a - 143 mm b - 138 mm	$\phi$ 4 mm	Monobloc : 5 480 676	a - 182 mm b - 190 mm
CX 2500 DI BV 4 5/78 →	75 530 144	75 514 200	a - 78 mm b - 86 mm	a - 143 mm b - 151 mm	$\phi$ 4 mm	Base : Monobloc : 3 trous M6 sur $\phi$ 66 : 5 504 153 DIRAVI : Monobloc : 6 trous M6 sur $\phi$ 50 : 75 514 194	a - 182 mm b - 190 mm
CX 2500 DI BV 5 ou CX 2500 DI FROID 30	75 530 147	75 522 906	a - 78 mm b - 86 mm	a - 143 mm b - 151 mm	$\phi$ 9 mm	Moyeu : 75 523 936 Poulie : 75 523 935	a - 170 mm b - 178 mm

Rapport d'entraînement pompe à eau / Moteur	Courroie (s) pompe à eau a - Type b - N° P.R.	Galet-tendeur a - Type b - N° P.R.	Carter de protection N° P.R.	Alternateur Poulie d'entraînement a - $\phi$ primitif b - $\phi$ extérieur	Courroie d'alternateur a - Fourniture b - N° P.R.	Poulie du compresseur de climatisation a - Type b - $\phi$ primitif c - $\phi$ extérieur d - N° P.R.
1,17	a - 2 Trapézoïdales Entraxe 18,5 mm AV 10-830 b - 5 490 814	a - Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 39 mm b - 5 490 816	5 480 617	a - 59,7 mm b - 67 mm	a - Gates b - 75 492 285	
1,17	a - 2 Trapézoïdales Entraxe 14 mm AV 10-830 b - 5 490 814	a - Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 34 mm b - 75 491 784	75 514 929	a - 65,7 mm b - 73 mm	a - Gates b - 75 491 758	
1,17	a - 2 Trapézoïdales Entraxe 18,5 mm AV 10-830 b - 5 490 814	a - Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 39 mm b - 5 490 816	5 480 617	a - 59,7 mm b - 67 mm	a - Gates b - 75 492 285	
1,17	a - 2 Trapézoïdales Entraxe 14 mm AV 10-830 b - 5 490 814	a - Manuel sur arbre à cames $\phi$ 60 mm largeur 34 mm b - 75 491 784	75 514 929	a - 65,7 mm b - 73 mm	a - Gates b - 75 491 758	
1,09	a - 2 Trapézoïdales Entraxe 14 mm Kléber Colombes Venuflex AV 10-825 b - 75 492 300	a - Manuel sur pompe à eau $\phi$ 60 mm largeur 34,5 mm	75 516 462	a - 65,7 mm b - 73 mm	a - Gates b - 75 491 758	

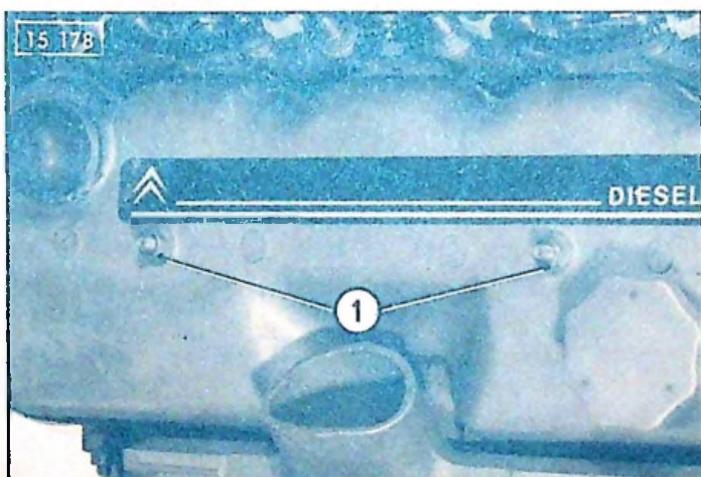
## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

La déformation d'un couvre-culasse de moteur DIESEL, suite à un serrage excessif de sa fixation, est préjudiciable à la bonne étanchéité entre la culasse et le joint du couvre-culasse.

En conséquence, lors de son montage sur moteur, il est impératif de procéder de la manière suivante :

- a) Nettoyer le plan d'appui du joint sur culasse.
- b) Contrôler l'état du joint, la propreté de sa portée et sa mise en place sur le couvre-culasse.
- c) Poser le couvre-culasse.



- d) Approcher à la main chaque écrou (1) jusqu'au contact sur la rondelle cuivre.
- e) A partir de cette position, serrer chaque écrou de 1 tour 1/2.

NOTA : Le serrage correspond à un couple de 0,5 à 0,8 m.daN.

### NOTE D'INFORMATION

N° 79 - 39 MA

Le 1er Février 1979

Cette note concerne :  
L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX DIESEL

2200

(MA série MG)

(MA série MH)

2500

(MA série MM)

(MA série MN)

MOTEUR

Serrage du couvre-culasse

# CITROËNA

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 110 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTELE DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### I - CONTROLES SUR CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT

- En cas :
- de consommation d'eau sans fuite apparente,
  - d'un échauffement moteur suite à perte d'eau,
  - d'un « débordement » de nourrice occasionné par une mise en pression du circuit, supérieure au tarage du clapet de retenue.

IL EST IMPERATIF DE CONTROLER (en plus des travaux éventuels de remise en état) :

- la pression de tarage et l'étanchéité du clapet de retenue de pression du bouchon de nourrice,
- l'étanchéité du circuit de refroidissement.

LA NOTE OUTILLAGE ET EQUIPEMENTS N° 79-20 du 21 Mai 1979  
ANNONCE UN APPAREIL « WILMONDA » DE CONTROLE DES CIRCUITS  
DE REFROIDISSEMENT.

Contrôle de la pression de tarage des clapets de retenue de pression des bouchons de nourrice :

- Déposer le bouchon de nourrice.
- Accoupler le bouchon : soit avec le raccord repéré « RWU » pour les véhicules CX Essence → 2/1976  
soit avec le raccord « RWY » pour les véhicules CX Diesel Tous Types et CX Essence 2/1976 →

Raccorder la pompe à air avec le raccord.

- Mettre sous pression en pompant jusqu'au moment où le clapet s'ouvre.
- La pression lue doit être comprise entre :

- 0,9 et 1,2 bar CX Essence Tous Types 9/1974 →
- 0,4 et 0,6 bar CX Diesel 2,2 litres → 2/1978
- 0,4 et 0,6 bar CX Diesel 2,5 litres 2/1978 → 10/1978
- 0,9 et 1,2 bar CX Diesel 2,5 litres 10/1978 →

Il ne doit pas être enregistré de chute de pression sur le manomètre.

Si la pression lue sur le manomètre est incorrecte, ou s'il est enregistré une chute de pression, il est impératif de remplacer le bouchon.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 79- 40 MA

Le 26 Juillet 1979

Cette note concerne :

L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

I - VEHICULES  
CX  
Tous Types

II - VEHICULES  
CX  
DIESEL

III - VEHICULES  
CX  
ESSENCE

Conseils de réparation

I - Contrôles sur circuits de refroidissement

II - Remise en état d'un moteur DIESEL

III - Bruit d'entraînement de pompe à eau avec courroie crantée et galet-tendeur automatique

### Contrôle de l'étanchéité des circuits de refroidissement :

- Remplacer le bouchon de la nourrice : soit par le raccord repéré par les lettres «WIL» pour les véhicules CX Essence → 2/1976, soit par le raccord repéré par les lettres «RIX» pour les véhicules CX Diesel Tous Types et CX Essence 2/1976 →
- Mettre la commande de chauffage à la position «CHAUD» (véhicule équipé d'un groupe SOFICA → 5/1978).
- Raccorder la pompe à air avec le raccord et mettre le circuit sous pression : 1,2 bar.
- L'aiguille du manomètre doit se stabiliser à cette pression, sinon rechercher la fuite.

### REMARQUES IMPORTANTES :

Dans certains cas, pour de faibles fuites, il n'est pas enregistré de chute de pression sur le manomètre. Il est donc impératif, à chaque contrôle, de vérifier l'étanchéité aux jonctions des durites au niveau du radiateur, de la pompe à eau, du boîtier de réchauffage des gaz, de la nourrice ainsi que du circuit de chauffage.

Les fuites ne sont pas toujours visibles, sa localisation est donc effectuée en passant le doigt sous toutes les jonctions décrites ci-dessus.

Toute trace d'eau relevée indique l'endroit de la fuite.

Après localisation de la fuite, faire chuter la pression dans le circuit de refroidissement.

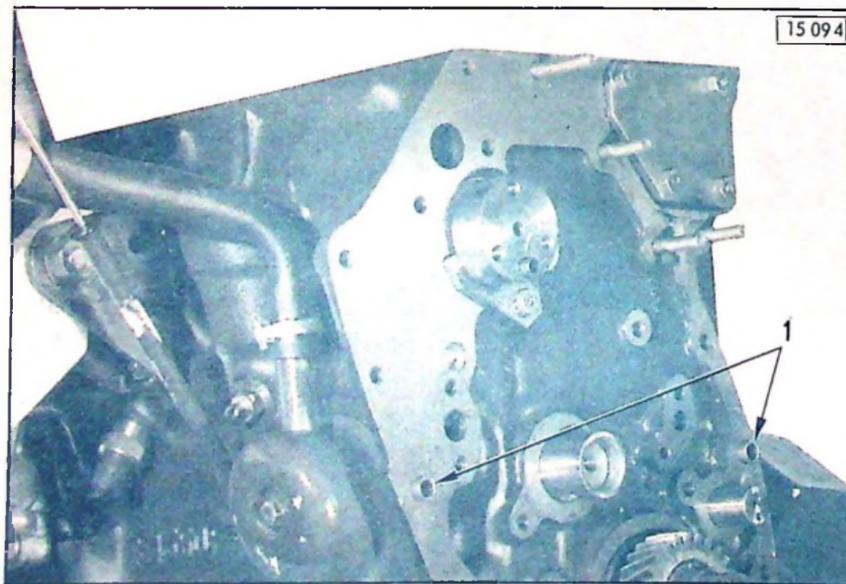
En premier lieu, resserrer le collier incriminé puis recommencer le contrôle. Si la fuite persiste, remplacer le collier.

Lors de l'échange d'une durite, il est impératif de remplacer les colliers de fixation.

## II - REMISE EN ETAT D'UN MOTEUR DIESEL

Lors de la remise en état d'un moteur DIESEL, il est IMPERATIF de s'assurer de la présence des deux bagues de centrage (1) de la tôle support de pompe d'injection sur le groupe moteur.

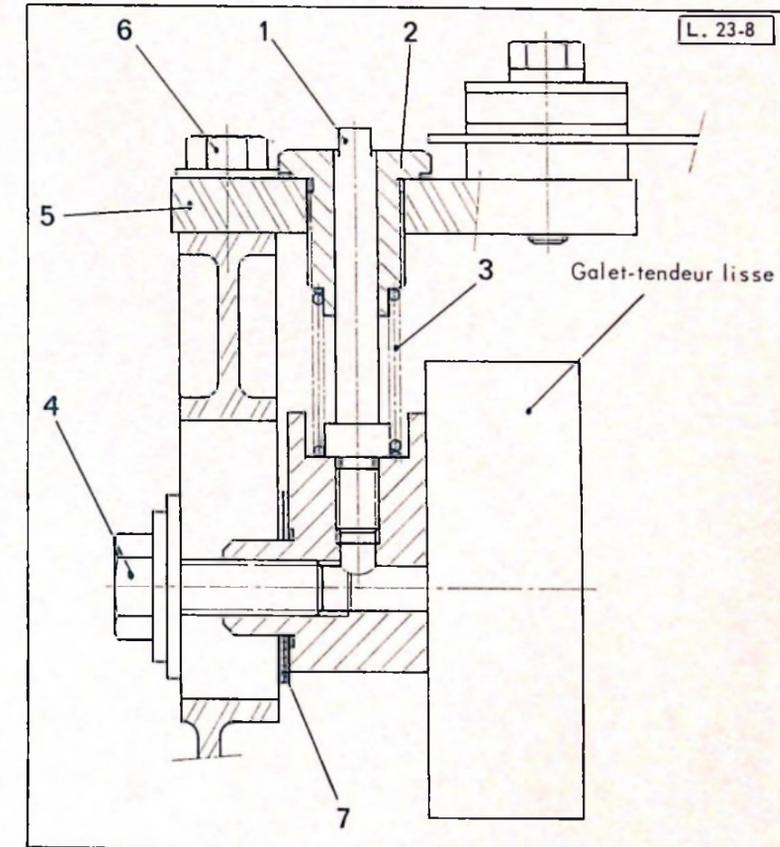
Les bagues de centrage sont disponibles au Département des Pièces de Rechange sous la référence N° 75 521 048.



## III - BRUITS D'ENTRAÎNEMENT DE POMPE A EAU AVEC COURROIE CRANTÉE ET GALET-TENDEUR AUTOMATIQUE ( Complément au chapitre A de la Note d'Information N° 78 - 29 MA du 13 Février 1979).

### 1. Vérifier le centrage du galet-tendeur :

- a) Déposer la douille (2).
- b) Déposer le ressort (3).
- c) Vis (4) serrée, centrer le support (5) après avoir desserré les vis (6) en vissant la douille (2) sans son ressort, A LA MAIN.
- d) Dans cette position du support (5), serrer les vis (6).
- e) Graisser l'axe (1), desserrer la vis (4), monter la douille (2) et son ressort (3).



NOTA : Galet-tendeur sous pression, il doit pouvoir être entraîné à la main. En cas d'impossibilité d'entraînement à la main du galet, adjoindre une rondelle (ép. = 6 mm) N° P.R. 95 539 625 entre la douille (2) et le support (5).

### 2. Régler le (ou les) ralenti (s) :

- Ralenti : 850 à 900 tr/mn,
- Ralenti accéléré : 1000 à 1050 tr/mn.

### 3. Au cas de bruits d'entraînement toujours présents, échanger la courroie.

Puis éventuellement, contrôler le faux-ronde de la poulie de commande sur arbre à cames et le jeu diamétral du galet-tendeur.

### REMARQUES IMPORTANTES :

- Ne pas incriminer la pompe à eau qui n'est pas génératrice du bruit d'entraînement de la courroie crantée.
- Les coales d'épaisseur (7) donnent la garantie entre le galet-tendeur et les poulies de la pompe à eau.
- Un galet lisse doit équiper une pompe à eau avec flasque extérieur ( guidage de la courroie crantée). Inversement, une pompe à eau sans flasque extérieur doit être équipée d'un galet-tendeur avec flasques.

Pour les N° P.R., voir la Note d'Information N° 79 - 38 MA du 8 Mars 1979).

# CITROËNA

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

L'application des recommandations suivantes est nécessaire pour conserver une bonne visibilité.

1°) Nettoyer les faces INTERNE et EXTERNE du pare-brise à l'aide du produit :

### NETTOIE-VITRES N° 19 des Ets. SO.DI.MAC

Étaler le produit sur toute la surface.

Laisser sécher totalement jusqu'à l'apparition d'une poudre blanche.

Essuyer avec un chiffon propre ou, de préférence, avec du papier type SOPALIN jusqu'à ce que celui-ci ne soit plus taché.

2°) Monter une raclette neuve, si nécessaire (c'est-à-dire si la raclette en place laisse subsister des « lignes » d'eau à l'essuyage).

Référence : voir Note Technique n° 79 - 99 MA.

3°) Après un certain temps d'utilisation, la face interne du pare-brise se recouvre d'une pellicule d'apparence grasse, gênante pour la visibilité de nuit ou face au soleil.

Pour éviter cet inconvénient, après nettoyage de la face interne du pare-brise avec le Nettoie-vitres n° 19, appliquer sur celle-ci le produit anti-buée G.L.S. vendu par le Département des Pièces de Rechange sous la référence ZC 9 865 084 U.

Ce produit présenté en bombe aérosol doit être pulvérisé EN QUELQUES POINTS (6 ou 8 maximum) et étalé avec un chiffon propre sur toute la surface du pare-brise.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 79 - 41 MA

Le 26 Mars 1979

Cette note concerne :

L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

ESSUYAGE DE PARE-BRISE

Produits de nettoyage

4°) Remplir le réservoir de lave-glace (capacité : 1,5 litre) avec de l'eau à laquelle sera ajouté le produit :

#### GLACE-NET

a) En toutes saisons : «GLACE-NET» ÉTÉ, produit de couleur jaune, vendu par le Département des Pièces de Rechange sous la référence ZC 9 858 242 U.

Une graduation pour 1 LITRE d'eau.

b) En saison froide : Adjoindre au mélange «toutes saisons», (eau + «GLACE-NET» ÉTÉ *jaune*), du «GLACE-NET» HIVER, produit de couleur bleue, vendu par le Département des Pièces de Rechange sous la référence ZC 9 858 277 U.

Graduations par litre d'eau suivant les prescriptions du fournisseur figurant sur le bidon, en fonction de la protection à obtenir.

#### REMARQUES :

- Ne pas oublier la protection du réservoir de lave-glace arrière sur les véhicules Breaks, les LN et VISA.
- Les différents conseils formulés (nettoyage au NETTOIE-VITRES N° 19, l'application du produit anti-buée G.L.S.) sont valables pour tous les véhicules et le NETTOIE-VITRES N° 19 peut être utilisé sur les autres vitres des véhicules.

# CITROËNA

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTELE DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Les jantes en alliage d'aluminium, équipant de série le véhicule «CX GTi», sont revêtues d'une laque «gris AC 082» et d'un vernis incolore.

Il est possible d'effectuer des interventions peinture sur ces jantes, au niveau du vernis seulement, ou sur l'ensemble du traitement peinture.

### 1- REMISE EN VERNIS DES JANTES

Remarque : Cette opération a pour but d'effectuer la remise en état du vernis, sans intervention sur la laque de fond.

Il est recommandé de :

- Démontez le pneu
- Nettoyez la jante
- Enlever le vernis en faisant tremper la jante dans du solvant cellulosique (diluant de nettoyage), pendant environ une dizaine de minutes.
- Le vernis étant «ramolli», le chasser à l'aide d'un pinceau à poils durs.
- Souffler et laisser sécher.
- Appliquer deux ou trois voiles de vernis «COROSTAR» de la Société CORONA (laque acrylique à 2 composants), afin de former une couche mince (voir Note Outillages et Equipements n° 77-12 du 25 Mai 1977).
- Laisser sécher 24 heures à 20° C ou 30 mn à 70° C.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 79 - 42 MA

Le 22 Février 1979

Cette note concerne :

L'ATELIER

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX GTi

PEINTURE

Mise en peinture des jantes  
en aluminium

Sté CORONA

## 2 - REMISE EN PEINTURE COMPLETE DE LA JANTE

**Remarque :** Cette opération a pour but d'effectuer la remise en état de l'ensemble du traitement peinture sur la jante.

Il est recommandé de :

- Démontez le pneu
- Nettoyez la jante
- Enlever le vernis en faisant tremper la jante dans du solvant cellulosique pendant environ une dizaine de minutes.
- Le vernis étant «ramolli» le chasser à l'aide d'un pinceau à poils durs.
- Souffler et laisser sécher.
- Poncer, si nécessaire, la zone où la peinture est abimée.
- Appliquer deux couches légères de laque acrylique «DURACRYL» de la Société CORONA. ( Voir Note d'Information N° 58 TT du 30 Octobre 1974 ) - référence teinte «AC 082 spéciale pour jante aluminium». ( Voir formule à la fin de la note ).  
L'application s'effectue sur l'ensemble de la face extérieure de la jante.
- Laisser sécher une dizaine de minutes.
- Nettoyer à l'aide d'un chiffon imbibé de solvant acrylique, les zones ne devant pas être revêtues de peinture.

**Important :** Procéder avec minutie ; éviter de laisser couler du solvant, bien marquer par une arête nette, les contours de la surface.

- Appliquer le vernis COROSTAR ( suivant paragraphe 1 ).

**Remarque :** Le brillant est fonction du nombre de couches appliquées.

## 3 - FORMULE AC 082 SPECIALE POUR JANTE ALUMINIUM

265	Base métal spécial	922
244	Noir de nuançage	946
242	Blanc de nuançage	961
267	Oxyde jaune transparent	974
276	Vernis	1266

**Remarque :** La dilution s'effectue au diluant - référence SO. 405 à 200% .

**SERVICES A LA CLIENTÈLE**  
**DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Depuis Octobre 1978, certains véhicules CX Tous Types (sauf « ROUES ALU-MINIUM » à cause de l'encombrement de la roue de secours, et DIRECTION A DROITE) sont équipés, en avant série limitée, d'un ensemble moteur-platine d'essuyage de pare-brise de marque :

**MAGNETI-MARELLI**

L'ensemble d'essuyage (porte-raclette et raclette) est de marque **BOSCH**.

12175



**PIECES DE RECHANGE**

- Moteur d'essuyage MAGNETI-MARELLI : N° 75 529 509
- Platine équipée MAGNETI-MARELLI : N° 75 529 511
- Porte-raclette BOSCH : N° 5 470 984

**REPARATION**

Il est impératif de monter un porte-raclette de marque **BOSCH** sur un véhicule équipé d'un ensemble moteur-platine de marque **MAGNETI-MARELLI**.

**RAPPEL** des différents montages et panachages permis :

VEHICULES	Ensemble moteur-platine	Porte-raclette	Raclette
CX « Roues Aluminium »	BOSCH	BOSCH	BOSCH ou DUCELLIER ou P. JOURNÉE
CX Tous Types sauf "Roues aluminium" et direction à droite	MAGNETI-MARELLI		
CX Tous Types sauf "Roues aluminium"	DUCELLIER	DUCELLIER ou BOSCH	

**NOTE  
D'INFORMATION**

N° 79 - 43 MA

Complément à la Note Technique  
n° 79 - 99 MA du 8 Janvier 1979

Le 26 Mars 1979

**Cette note concerne :**

L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

**PAYS INTERESSES :**

TOUS PAYS

**VEHICULES**

CX

Tous Types

**ESSUYAGE DE PARE-BRISE**

**Conseils de réparation**

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

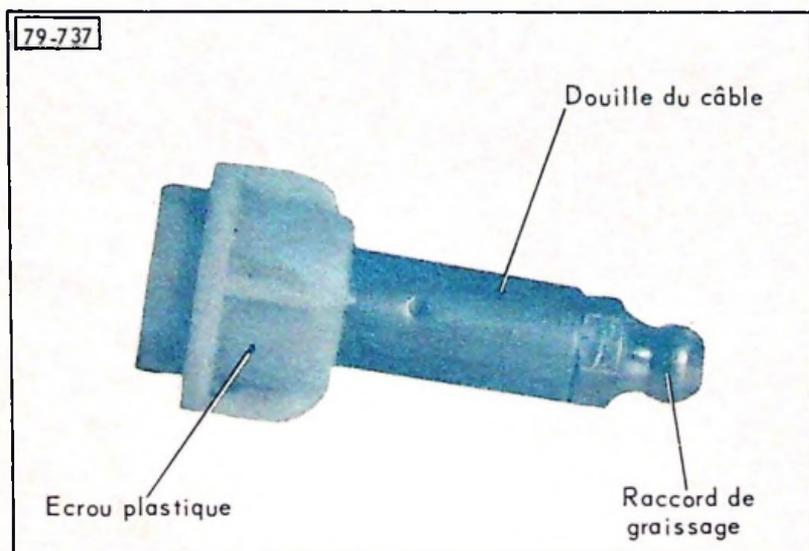
Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### I - BRUITS D'ENTRAÎNEMENT DES CABLES DE COMPTEUR DE VITESSES.

- Le remplacement du câble, côté compteur, ne suffit pas toujours à résoudre le problème.
- Dans de nombreux cas, le graissage du câble constitue un remède efficace et durable contre le bruit d'engrènement.
- Le graissage doit être effectué sur le câble court branché au bloc compteur à l'aide d'un embout de graissage à réaliser.

#### 1. Réalisation de l'embout de graissage :

- Se procurer un câble compteur, côté BV, neuf ou usagé (N° P.R. 75 491 627, par exemple).
- Conserver l'extrémité du câble composé de la douille et de l'écrou plastique « prisonnier ».
- Percer la gaine à  $\phi = 6$  mm et la tarauder à  $\phi = 7$  mm, pas de 1 mm.
- Visser à l'extrémité de la gaine ainsi taraudé un raccord de graissage (N° P.R. 24 737 019).



T.S.V.P.

### NOTE D'INFORMATION

N° 79 - 44 MA

Le 9 Juillet 1979

Cette note concerne :

L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

TOUS TYPES

CONSEILS DE

REPARATION

I - Bruits d'entraînement  
des câbles compteurs

II - Dépose des bavolets  
arrière

## 2. Graissage du câble :

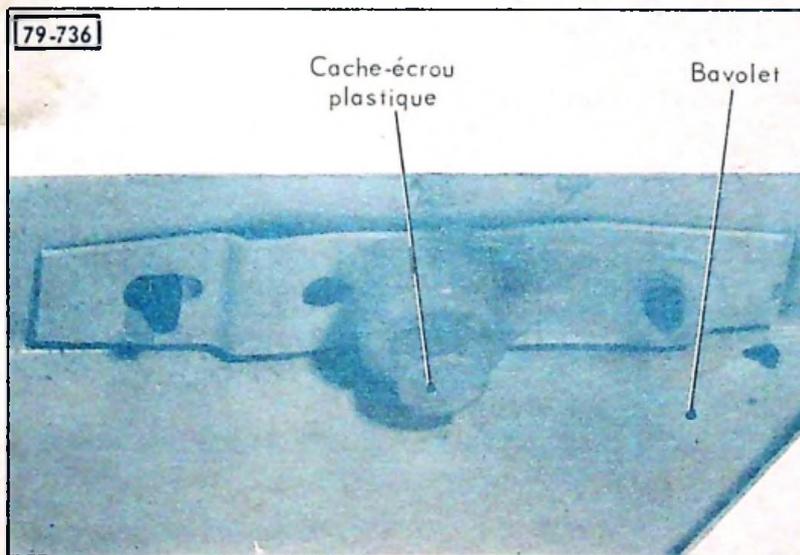
- Débrancher le câble court du câble long relié à la boîte de vitesses.
- Monter l'embout de graissage.
- Utiliser une graisse standard et un pistolet de graissage (à commande manuelle).

NOTA : Ne pas utiliser un pistolet à air comprimé dont la pression risquerait de refouler la graisse vers l'extérieur, à travers la gaine, avant même que le câble n'ait été correctement graissé.

- Lorsque la graisse commence à pénétrer à l'intérieur du câble, actionner lentement 5 fois le levier de la pompe afin que la graisse puisse se répartir sur toute la longueur du câble.
- L'écoulement de la graisse se manifeste par de petites bulles dans le manchon plastique de la gaine.
- Si le câble se détache du bloc contrôle pendant l'opération, le remettre en place et s'assurer qu'il est correctement clipsé.

## II - DEPOSE DES BAVOLETS D'AILES ARRIERE.

Un cache-écrou plastique, rempli de graisse et chaussé sur l'écrou soudé des bavolets arrière, évite la corrosion et les dépôts entre l'écrou et la broche de verrouillage.



Par suite de la corrosion, l'absence du cache-écrou rend difficile, voire même impossible, le desserrage manuel de la broche de verrouillage.

Aussi, particulièrement en cas d'échange des bavolets, il est important de les équiper d'un cache-écrou rempli de graisse.

### Rappels :

- Le cache-écrou équipe en série les véhicules CX depuis Décembre 1975.
- Il peut équiper tous les véhicules CX depuis leur commercialisation.
- Il est disponible au Département des Pièces de Rechange sous la Référence N° 5 478 535.

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

**SERVICES A LA CLIENTELE**  
**DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Les tableaux, croquis et photos ci-joints précisent les endroits possibles d'entrée d'eau.

Ils donnent pour chaque cas traité :

- le défaut constaté,
- les causes possibles d'entrée d'eau,
- les remèdes préconisés.

Rappel : Seul un cordon continu de MASTIC peut assurer une bonne étanchéité. En effet, un trou dans le cordon, aussi petit soit-il, peut amener une entrée d'eau.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 79 - 45 MA

Complément à la Note d'Information N° 16 MA du 5-1-1977

Le 9 Juillet 1979

Cette note concerne :

L'ATELIER

LE MAGASIN

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

BERLINES

Tous Types

et

« PRESTIGE »

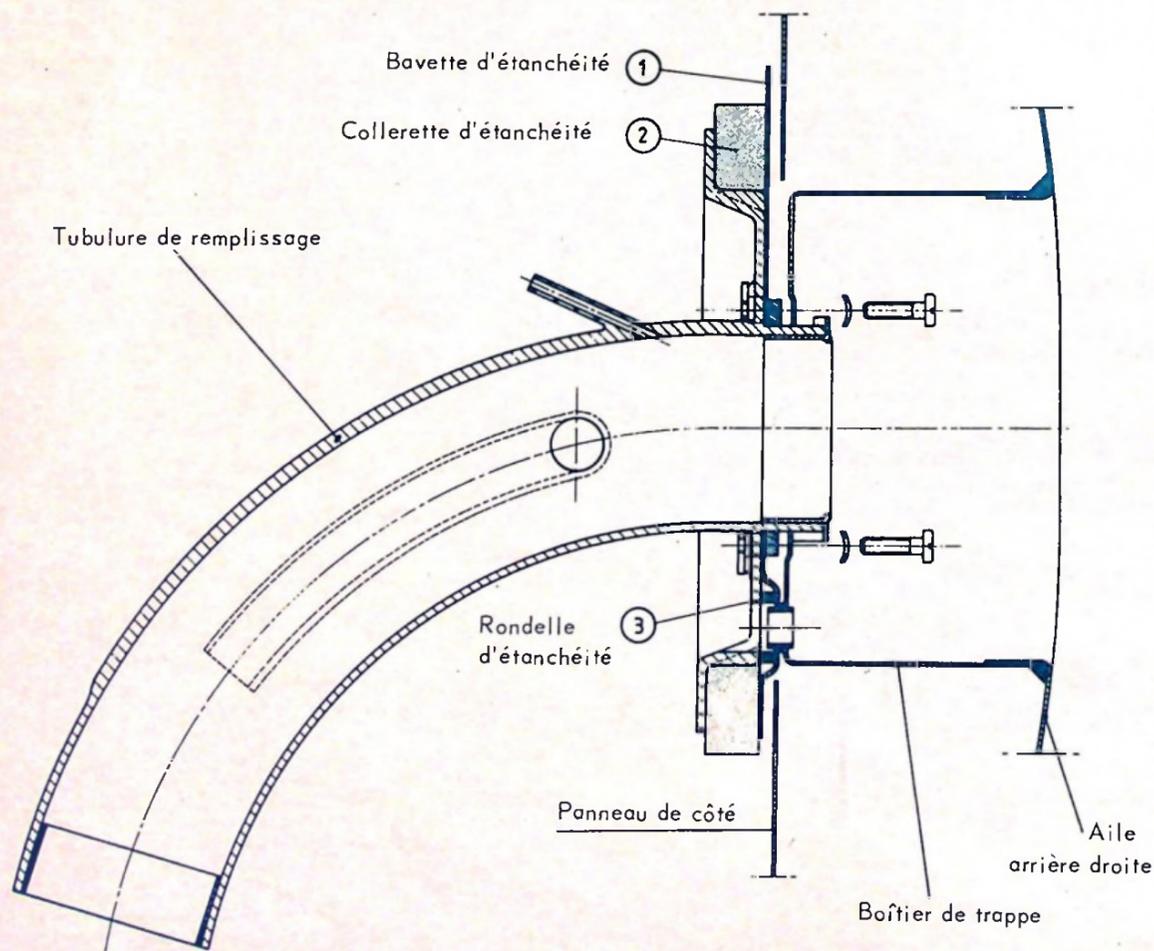
CARROSSERIE

Conseils de réparation :

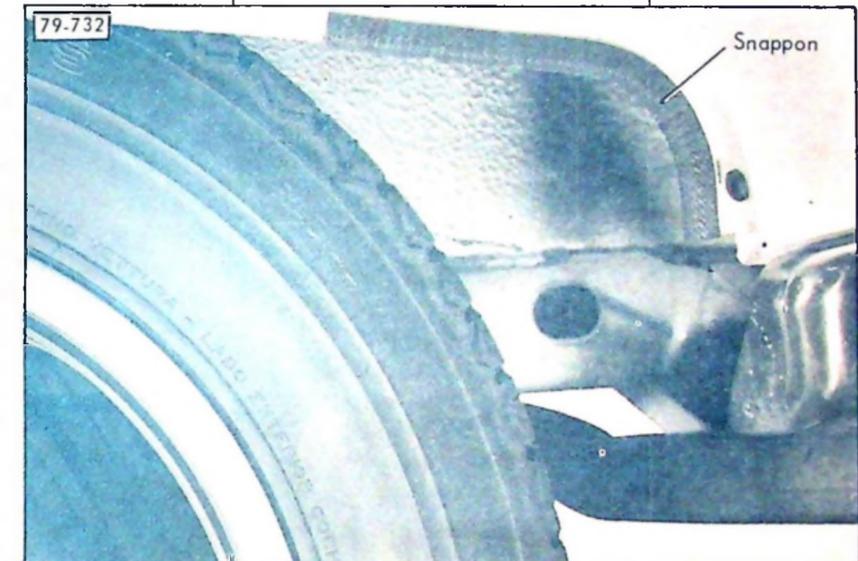
Etanchéité  
du coffre

DÉFAUTS CONSTATÉS	CAUSES POSSIBLES D'ENTRÉE D'EAU	REMÈDES PRÉCONISÉS
1. Traces d'eau sur le tapis de coffre, partie latérale droite, et sur la face intérieure de l'aile arrière droite.	Mauvais placage de la tubulure de remplissage de carburant sur le panneau de côté et le boîtier de trappe de la caisse.	Assurer une bonne étanchéité au placage de la tubulure. Pour cela : a) Déposer la tubulure de remplissage. b) Déposer la bavette d'étanchéité en caoutchouc, de la tubulure. c) Equiper la tubulure des nouvelles : bavette d'étanchéité, rondelle et collerette d'étanchéité, disponibles au Département des Pièces de Rechange sous les références : ① 95 532 458 ② 95 532 457 ③ 95 532 459 d) Poser la tubulure, ainsi équipée, sur la caisse. Nota : Prochainement un ensemble composé de ① + ② + ③ sera disponible au Département des Pièces de Rechange. Son N° vous sera communiqué ultérieurement.

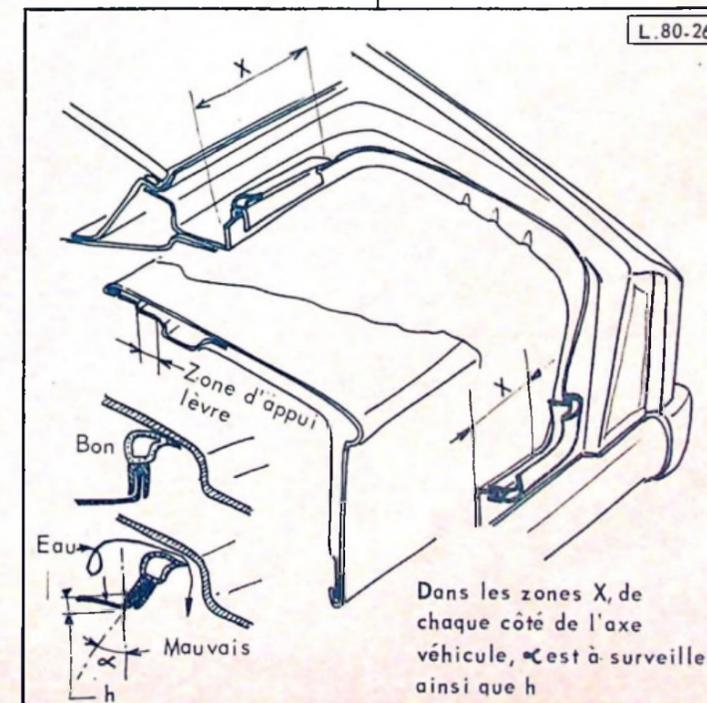
L. 17-6

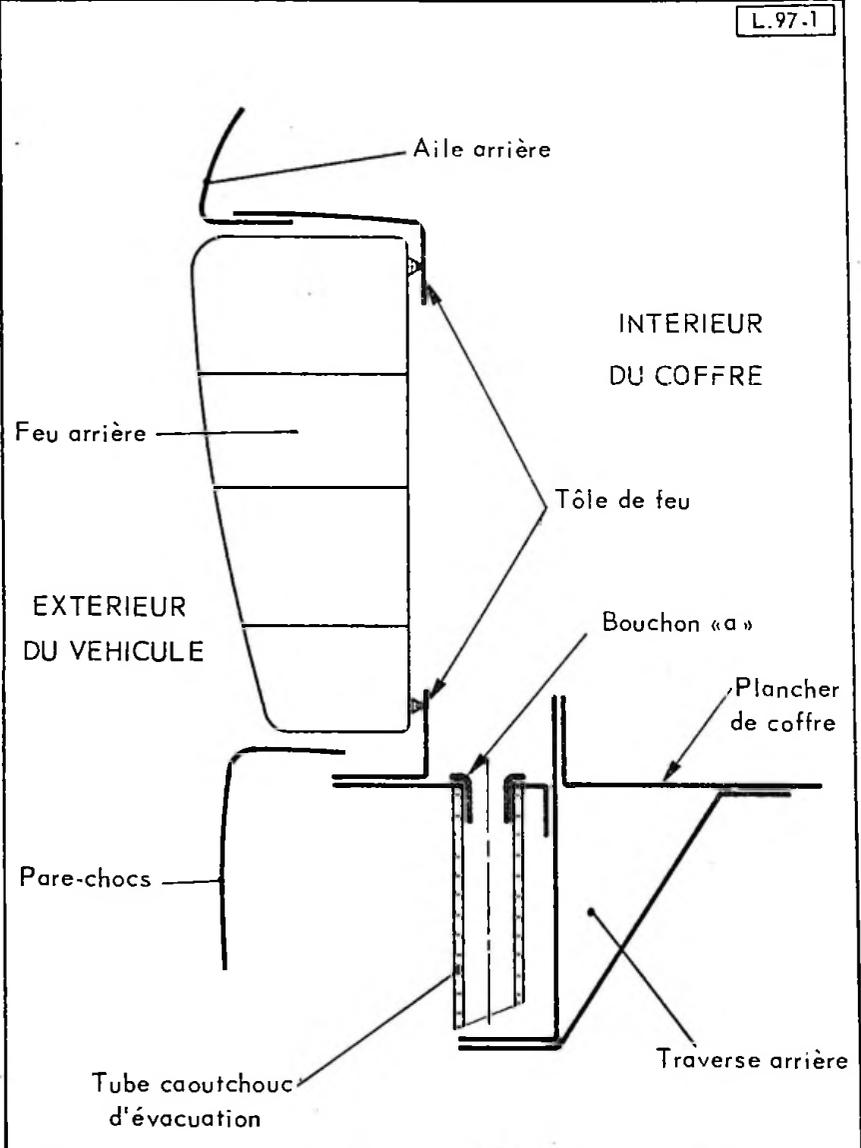


DÉFAUTS CONSTATÉS	CAUSES POSSIBLES D'ENTRÉE D'EAU	REMÈDES PRÉCONISÉS
2. Traces d'eau et de boue sur la face interne des ailes arrière.	Mauvais planage de l'accostage aile arrière - panneau de côté, dans l'encadrement du volet d'aile.	Chausser, sur le bord d'accostage aile arrière - panneau de côté, un snappon disponible au Département des Pièces de Rechange sous la référence 75 526 517.



3. Traces d'eau sur le tapis dans l'entrée du coffre.	Mauvais placage du caoutchouc d'étanchéité sur la doublure de la porte de coffre.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Assurer le placage en reformant la gouttière.</li> <li>- Echanger le caoutchouc d'étanchéité si sa lèvre « frise », en particulier dans les angles.</li> <li>- S'assurer que le fil d'alimentation des éclairés de plaque minéralogique ne soit pas pincé entre le caoutchouc d'étanchéité et la porte fermée.</li> </ul>
-------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



DÉFAUTS CONSTATÉS	CAUSES POSSIBLES D'ENTRÉE D'EAU	REMÈDES PRÉCONISÉS
<p>4. Traces d'eau sur les parties latérales du tapis, derrière les feux.</p> 	<p>Absence du bouchon « perçé » « a » ou obturation de celui-ci.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- S'assurer de la présence du bouchon « a ».</li> <li>- Couper sa partie inférieure afin d'augmenter l'évacuation.</li> <li>- Prolonger le bouchon par un tube caoutchouc chaussé sur le bouchon jusqu'au bord tombé de la traverse arrière.</li> <li>- Biseauter la tuyauterie à son extrémité. Ce tube caoutchouc de longueur 6,5 cm, peut être réalisé à partir des tubes d'évacuation de toit ouvrant disponible au Département des Pièces de Rechange sous la référence 5 481 245</li> </ul>
<p>NOTA : De façon identique, cette cause d'entrée d'eau engendre des entrées de poussière, d'odeurs et de suies d'échappement qui souillent les garnitures de l'habitacle passagers (cas des Diesel).</p>		
<p>5. Traces d'eau sur les parties latérales du tapis, sur le tapis à la base des passages de roue intérieurs, sur les garnissages de passages de roue.</p>	<p>Mauvais collage des « pointes » arrière de custodes.</p>	<p>Voir N.T. N° 79 - 115 MA du 7 Juin 1979. (Collage des glaces de custodes et lunette par procédé GURIT)</p>

# CITROËNA

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

SERVICES À LA CLIENTÈLE

DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

## I - ECHANGE D'UN BRAS INFÉRIEUR COMPLET ou DE FLUID-BLOCS DE BRAS INFÉRIEUR

### A - REGLAGE DE LA CHASSE AVEC L'APPAREIL 6309-T.

Lors de l'opération du Réglage de la chasse, suite aux opérations d'échange d'un bras inférieur complet ou des fluid-blocs, la cote à obtenir doit être :

$L = 51,5 \text{ à } 53 \text{ mm}$

En effet, à la mise sur roues du véhicule et après les premiers kilomètres parcourus, un tassement des fluid-blocs neufs se produit.



#### REMARQUES :

1. Le mode opératoire de réglage n'est pas modifié. Voir opération n° MA. 410-00 du Manuel de réparation N° MAN 008501 ou l'opération n° MA. 741-1 du Manuel N° MAN 008502.
2. La cote « L » de vérification de la chasse à l'aide de l'appareil 6309-T, sur véhicule ayant parcouru un minimum d'une centaine de kilomètres, reste inchangée :

$L = 49 \text{ à } 50,5 \text{ mm}$

3. L'angle de chasse (pour lecture aux appareils optiques) n'est pas modifié :  $-0^{\circ}25'$  à  $-1^{\circ}15'$ .  
La différence maxi admise entre côté gauche et côté droit reste : 25'.

4. Lors du remontage d'un bras complet ayant fonctionné, la cote « L » à obtenir pour le réglage de la chasse n'est pas modifiée :

$L = 49 \text{ à } 50,5 \text{ mm}$

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 79 - 46 MA

Le 9 Juillet 1979

Cette note concerne :

L'ATELIER

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

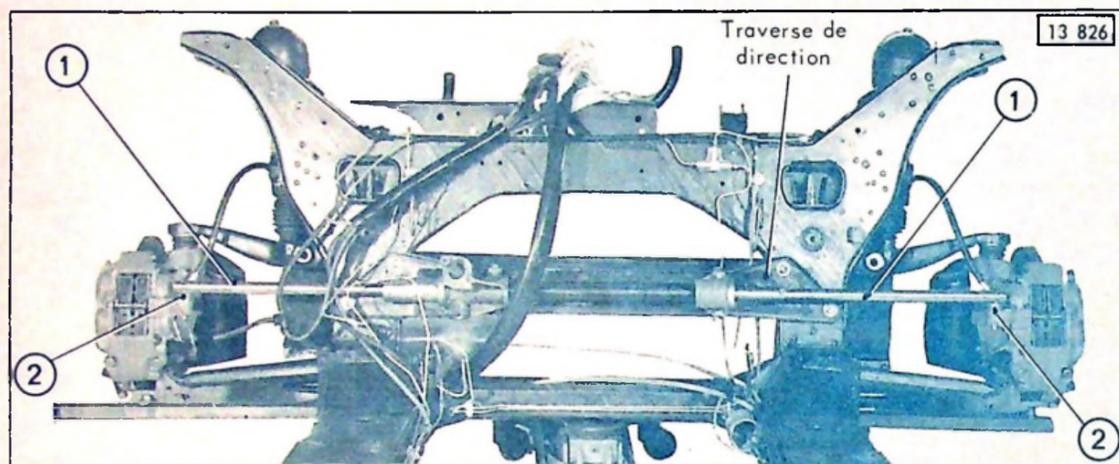
Tous Types

## CONSEILS DE REPARATION

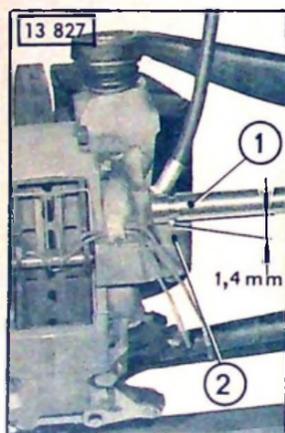
- I - Réglage de la chasse lors de l'échange d'un bras inférieur
- II - Hauteurs des véhicules « Breaks »
- III - Commande manuelle des hauteurs
- IV - Réglage des excentriques de frein de parking

## B - MONTAGE ET REGLAGE DE L'ENSEMBLE TRAVERSE ET DIRECTION

Si, en plus de l'opération «Echange d'un (ou des) bras inférieurs par des neufs ou échange des fluidis-blocs», l'opération de montage et réglage de l'ensemble traverse et direction s'avère nécessaire («Habillage d'un unit d'essieu avant» par exemple), procéder de la façon suivante :



① Outil 6452-T (Direction mécanique) - Outil 6453-T (DIRAVI)



Du côté (ou des deux côtés) du véhicule où le bras inférieur présente des fluidis-blocs NEUFS, POSITIONNER LA TRAVERSE, LA PIGE ① à 1,4 mm DU CIMBLOT ②.

### REMARQUES :

1. Le mode opératoire n'est pas modifié :  
Voir l'opération n° MA. 741-1 du Manuel de réparation N° MAN 008502.
2. Sans travaux préalables sur le (ou les) bras inférieur(s) (échange ou remise en état) la traverse de direction se positionne avec les piges ① en appui sur les cimblots ②.
3. Le contrôle et réglage de l'épure de direction restent inchangés :  
Voir l'opération n° MA. 410-0 du Manuel de réparation N° MAN 008501.

## II - REGLAGE DES HAUTEURS ARRIERE SUR VEHICULES « BREAKS »

Les hauteurs arrière des véhicules CX Breaks (mesurées entre le dessous du point «a» de l'unit d'essieu arrière et le plan d'appui des roues) sont modifiées :

- Véhicules **FRANCE et EUROPE**  
210 ± 8 mm  
au lieu de  
228 ± 8 mm
- Véhicules **GRANDE EXPORTATION**  
220 ± 8 mm  
au lieu de  
238 ± 8 mm

Lors du réglage des hauteurs, les NOUVELLES VALEURS doivent être appliquées à TOUS les véhicules Breaks depuis leur commercialisation

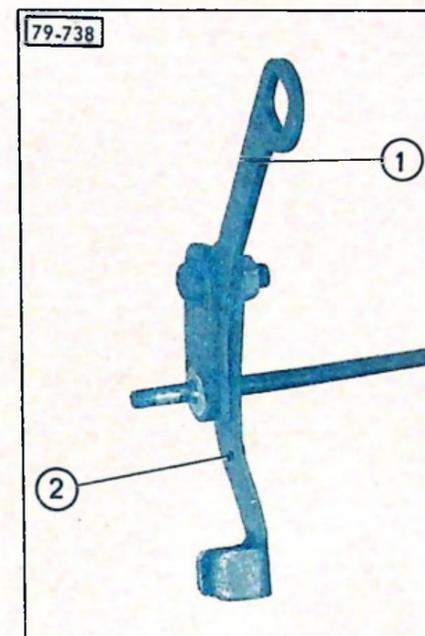
### REMARQUES :

1. Les hauteurs avant de l'ensemble des véhicules CX ne sont pas modifiées.
2. Les hauteurs arrière des véhicules CX Berline sont inchangées.

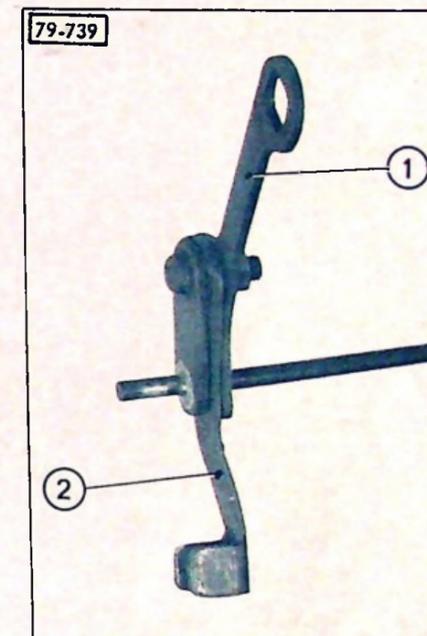


## III - COMMANDE MANUELLE DES HAUTEURS

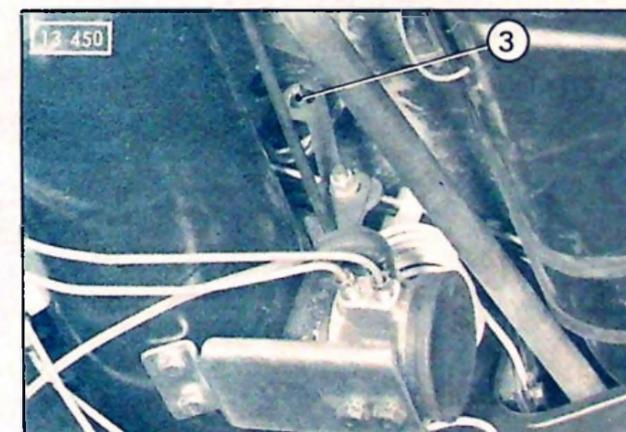
Sur l'essieu arrière de l'ensemble des véhicules CX, le montage des leviers de commande manuelle ① et automatique ② est inversé dans le but d'améliorer la position du levier de commande ① du correcteur de hauteur par rapport à la tringle de commande manuelle ③.



NOUVELLE DISPOSITION



ANCIENNE DISPOSITION



Cette inversion peut être effectuée sur tous les véhicules et évite l'éventuel désaccouplement de la tringle manuelle des hauteurs arrière par rapport à son levier de commande.

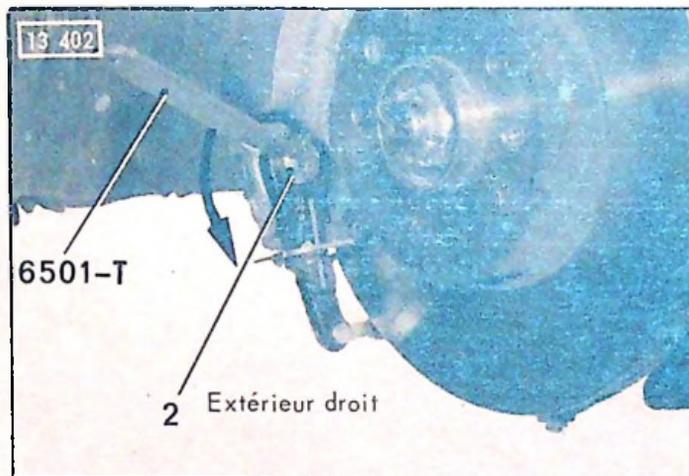
#### IV - REGLAGE DES EXCENTRIQUES LORS DU CONTROLE ET REGLAGE DU FREIN DE SÉCURITÉ

Afin d'améliorer la constance du réglage du frein de sécurité, il y a lieu de procéder de la façon suivante :

Sur chaque ETRIER :

- Vis (1) des excentriques (2) desserrées, agir sur ceux-ci (clé 6501-T), dans le sens indiqué par le tableau, pour obtenir le « léchage » de chaque plaquette sur le disque, au point de voile maximum du disque.

	PIVOT GAUCHE		PIVOT DROIT	
	Excentrique extérieur	Excentrique intérieur	Excentrique extérieur	Excentrique intérieur
Sens de réglage	Vers le HAUT	Vers le BAS	Vers le BAS	Vers le HAUT



- Serrer les vis (1) de 7 à 7,5 m.daN.
- S'assurer que les excentriques ne tournent pas et vérifier le « léchage » des plaquettes.

# CITROËNA

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### I - REMPLACEMENT DES ÉLÉMENTS D'ESSIEUX ASSEMBLÉS.

L'appareil à riveter OUT 50 6608-T vendu par le Département des Pièces de Rechange (voir Note O N° 80-01) permet de réaliser, en réparation, un assemblage par rivets des longerons et unités d'essieux. Les seuls rivets utilisables ( $\phi = 5,5$  mm) sont vendus par le Département des Pièces de Rechange sous la référence 26 180 179 (30 rivets par sachets). Ils sont livrés prêts à l'emploi. (Ils ne doivent être ni recuits, ni raccourcis).

#### 1. Conditions d'assemblage essieux-longerons :

Le système d'assemblage par boulons reste valable et doit impérativement être utilisé dans le cas où l'un des éléments à assembler comporte des trous de 8 mm (cas d'un assemblage préalable par boulons).

Chacune des plages doit comporter un système d'assemblage homogène. (Il ne doit en aucun cas y avoir un mélange rivets et boulons).

#### 2. Conditions de remplacement des éléments (Rappel) :

Le remplacement de l'un des éléments (longerons, unités avant et arrière) qui composent l'ensemble essieux assemblés, nécessite dans tous les cas :

- la dépose de la caisse,
- le contrôle, la mise en ligne et le maintien des éléments à l'aide des gabarits correspondants :
  - Gabarits Citroën OUT 50 6652-T et complément OUT 50 6654-T pour Break et Prestige.
  - Gabarits Celette : ENS. 211 910.

(Voir Opérations correspondantes dans le Manuel de Réparation C.X MAN 008505).

#### Mise en œuvre :

L'ensemble essieux assemblés doit impérativement être disposé sur les chandelles OUT 50 6602-T dans leur position la plus haute afin de permettre le passage de l'appareil à riveter.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 80-47 MA

Le 16 Janvier 1980

Cette note concerne :

L'ATELIER

LE MAGASIN

PAYS INTERESSES :

TOUS PAYS

VEHICULES

CX

Tous Types

CARROSSERIE

Conseils de réparation :

I - Assemblage par rivetage des unités et longerons sous caisse (CX T.T.).

II - Pose des baguettes de protection latérales (Limousine - Athéna)

### 3. Assemblage par rivetage :

Mettre le gabarit de perçage OUT 50 6657-T en place et le maintenir à l'aide de pinces serre-tôles.

Effectuer le pointage des trous.

Faire plaquer correctement les tôles ( si nécessaire, à l'aide de pinces serre-tôles ), déposer le gabarit et effectuer un perçage à  $\phi = 5,75$  mm.

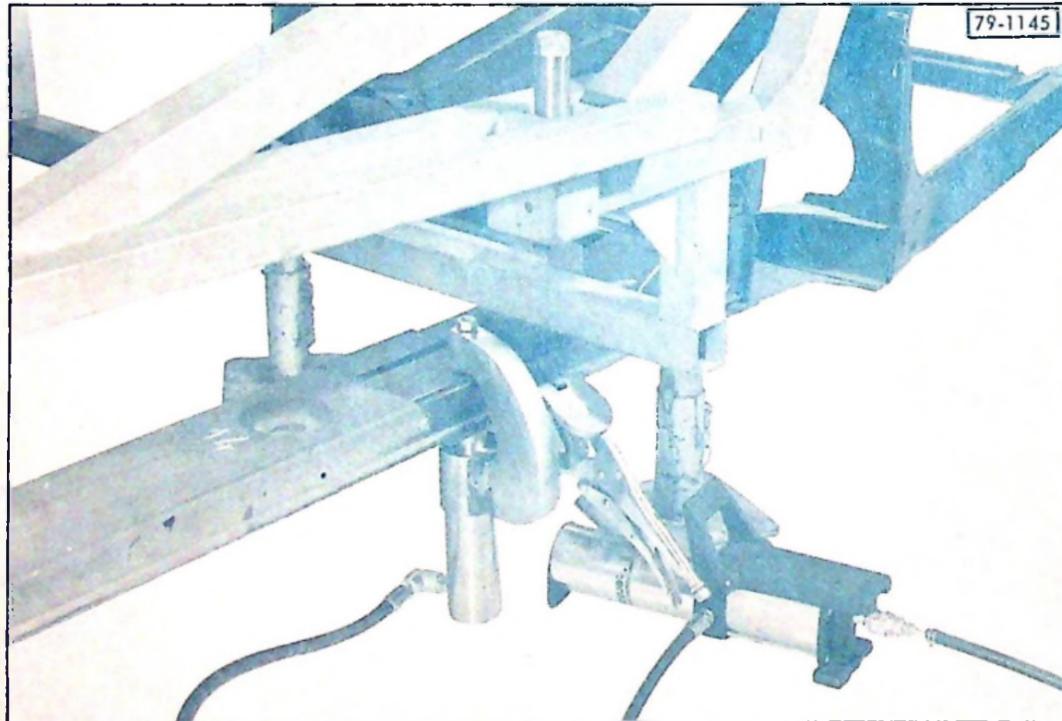
Mettre l'appareil à riveter en place ( voir photo ) et le maintenir en position verticale.

Mettre en pression jusqu'à écrasement correct des rivets.

#### NOTA :

1 - Pour le rivetage avec la pompe hydropneumatique, régler la pression d'air entre 5 et 6 bars et laisser agir jusqu'à « blocage » du vérin de l'appareil à riveter.

2 - Le gabarit OUT 50 6657-T sera prochainement remplacé par le gabarit OUT. 50 6658-T qui permettra le perçage direct des plages d'assemblage à  $\phi = 5,75$  mm.



### II - POSE DES BAGUETTES DE PROTECTION LATÉRALES « COLLÉES ».

Nettoyer à l'alcool les surfaces de collage et essuyer avec un chiffon sec.

Tracer les points (1) et (2) sur la caisse à l'aide d'un crayon genre feutre ( voir dessin page 3 ).

Joindre ces deux points par un tracé au cordeau.

Retirer la feuille protectrice des bandes adhésives.

A l'extrémité de chacune des baguettes, dans la zone comprise entre les bandes adhésives, extruder une boulette d'un mastic polyuréthane de préférence ( GURIT, BOSTIK 3700 ) ou néoprène ( TEROSTAT 42, BOSTIK 6050, 3 M 8645 E ).

Poser ( une à une ) les baguettes de protection suivant le tracé et les centrer correctement sur l'élément.

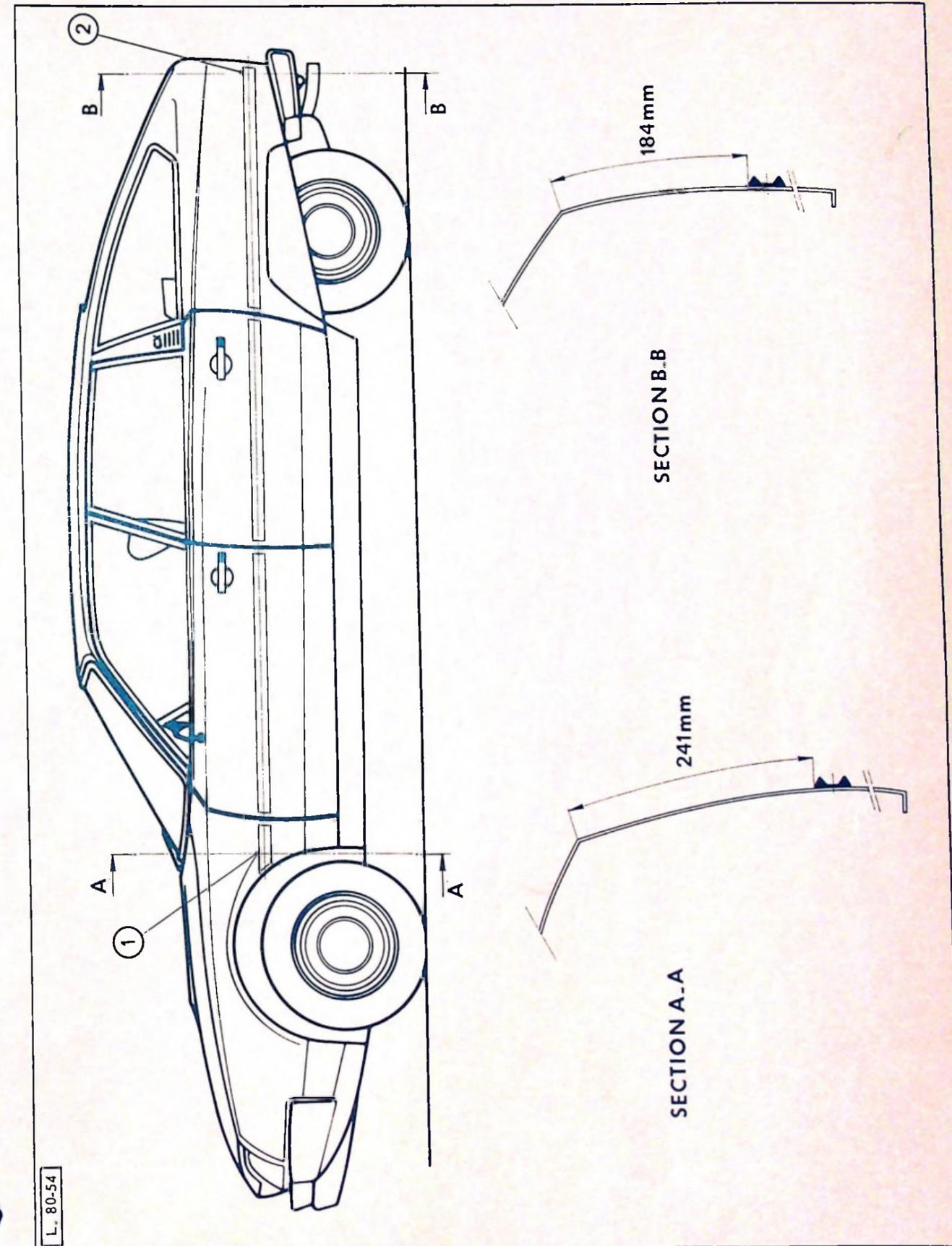
Les appliquer fortement sur la caisse.

Nettoyer si nécessaire.

NOTA : Il est recommandé de commencer la pose par les portes.

Pour obtenir un bon collage, il faut impérativement que les baguettes soient à une température supérieure à 25° C.

Si nécessaire effectuer un préchauffage en cabine ( 30 à 40° ).



# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

**SERVICES A LA CLIENTELE**  
**DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

## I - CALAGE DE LA DISTRIBUTION ET TENSION DE LA COURROIE CRANTÉE

- *Correctif aux Manuels de Réparation N°s :*

- MAN 008502, Opérations MA. 112-1 page 3 et MA. 122-4 page 3.
- MAN 008503, Opération MA. 100-3 page 22.

Lors des travaux nécessitant le calage de la distribution (échange de la courroie, dépose de la culasse, remise en état du moteur), deux modes de calage sont à effectuer suivant le type de courroie crantée utilisée :

- Courroie sans repère.
- Courroie avec repère de calage et fléchage du sens de rotation moteur

T.S.V.P.

### NOTE D'INFORMATION

N° 79 - 48 MA,

Le 18 Décembre 1979

Cette note concerne :

L'ATELIER  
LE MAGASIN  
LA STATION SERVICE

**PAYS INTERESSES :**

FRANCE  
EUROPE

VEHICULES  
CX

BERLINES  
« REFLEX » et « ATHENA »  
(MA série MP)

BREAKS  
« REFLEX »  
(MA série MR)

CONSEILS DE  
REPARATION

Travaux sur moteur

Niveaux d'huile moteur et  
boîte de vitesses

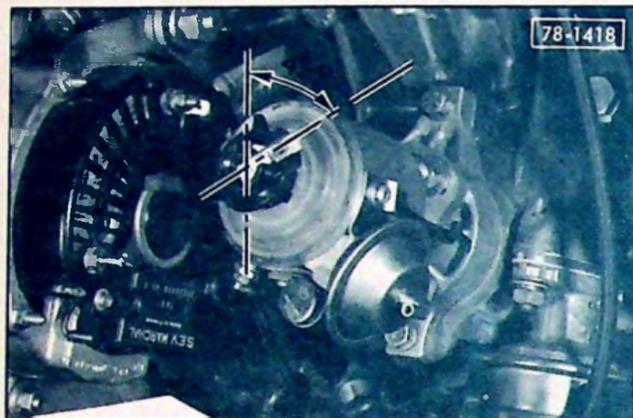
Schémas électriques

## 1. MODE OPÉRATOIRE POUR COURROIE SANS REPÈRE

**IMPORTANT :** Avant l'opération, amener la clavette (1) du vilebrequin à l'horizontale (comme indiqué sur Figure 2) : Tous les pistons sont dans le même plan à mi-course.

Jeux aux culbuteurs réglés :

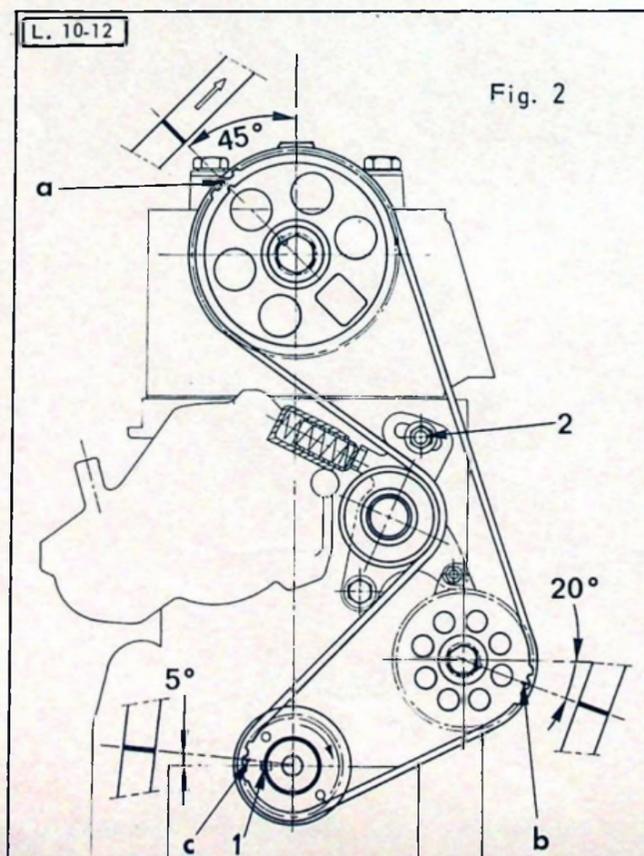
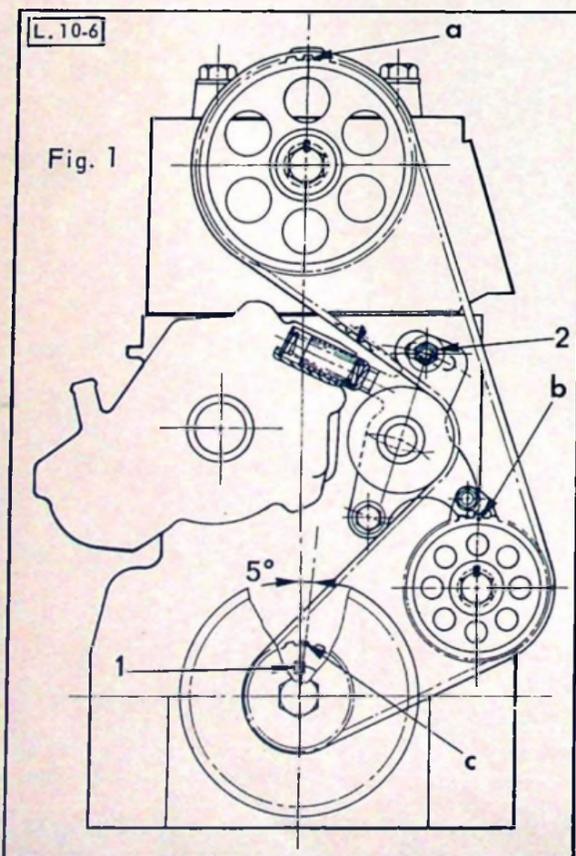
- Positionner les repères « a » sur roue d'arbre à cames et « b » sur roue d'arbre intermédiaire comme indiqué sur la Figure 1.
- S'assurer du bon positionnement du rotor d'allumeur dans le cas où celui-ci est fixé sous la tubulure d'admission.



NOTA : La position du rotor d'allumeur peut être modifiée par déplacement angulaire du pignon d'entraînement par rapport à l'arbre intermédiaire.

Attention à ne pas faire échapper l'entraîneur de pompe à huile.

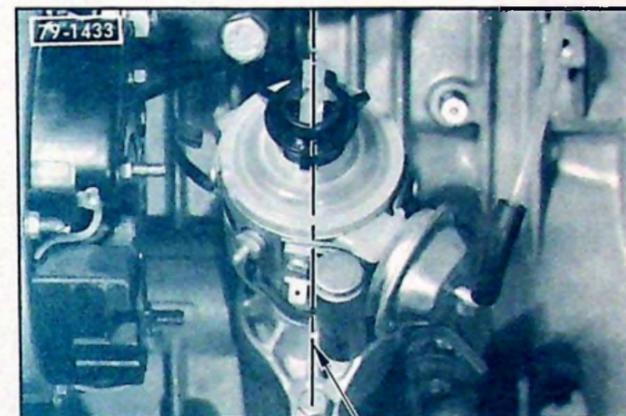
- Faire tourner le vilebrequin pour amener les pistons 1 et 4 au PMH : clavette (1) verticale et repère « c » décalé de 5° vers la droite. (Figure 1).
- Comprimer le ressort du galet-tendeur et serrer les vis de fixation du galet.
- Poser la courroie en évitant tout contact avec de l'huile ou des corps gras.
- Desserrer les vis de fixation du galet automatique (*laisser agir le ressort*).
- Tourner de 90° le vilebrequin dans le sens normal de rotation (sens horloge vu côté distribution). Ne jamais revenir en arrière.
- Serrer les deux vis de fixation du tendeur automatique en commençant par la vis supérieure (2).
- Faire effectuer deux tours au vilebrequin pour revenir à la position donnée à l'alinéa g).
- Desserrer les vis de fixation du galet-tendeur (*laisser agir le ressort*) puis les serrer suivant alinéa h).



## 2. MODE OPÉRATOIRE POUR COURROIE AVEC REPÈRES

Jeux aux culbuteurs réglés :

- Amener la clavette (1) du vilebrequin à l'horizontale (Figure 2), le repère « c » étant décalé de 5° vers le haut.
- Positionner les repères « a » sur roue d'arbre à cames à 45° vers la gauche et « b » sur roue d'arbre intermédiaire à 20° en-dessous de l'horizontale (voir Figure 2).



Axe vertical

- S'assurer du positionnement vertical du rotor d'allumeur dans le cas où celui-ci est fixé sous la tubulure d'admission.
- Comprimer le ressort du galet-tendeur et serrer les vis de fixation du galet.
- Poser la courroie (éviter tout contact avec de l'huile ou un corps gras). La flèche indique le sens de rotation du moteur (sens horloge vu côté distribution) et se monte sur la poulie d'arbre à cames. Chaque repère sur la courroie correspond avec chaque repère sur les trois roues dentées (« a », « b » et « c »).
- Desserrer les vis de fixation du galet-tendeur automatique (*laisser agir le ressort*).
- Tourner de 180° le vilebrequin dans le sens normal de rotation (sens horloge vu côté distribution). Ne jamais revenir en arrière.
- Serrer les deux vis de fixation du tendeur automatique en commençant par la vis supérieure (2).
- Faire effectuer deux tours au vilebrequin pour revenir à la position de l'alinéa g).
- Desserrer les vis de fixation du galet-tendeur (*laisser agir le ressort*), puis, les serrer suivant l'alinéa h).

NOTA : Pour ces deux modes opératoires si, après avoir effectué l'opération de tension de courroie, un bruit de courroie de distribution se fait encore entendre, moteur « chaud », refaire une tension à cette température moteur.

## II. MONTAGE DU BOÎTIER DE ROULEMENT SUR ARBRE A CAMES.

Pour la pose du boîtier support roulement en bout d'arbre à cames (véhicules avec option DIRAVI), il est nécessaire de procéder de la façon suivante :

- Préserrer les trois vis de fixation du support à un couple de 0,2 m.daN.
- Serrer au couple définitif de 2 m.daN (à titre indicatif).

### III - COUSSINETS DE VILEBREQUIN : *Correctif au Manuel de Réparation MAN 008501. Op. MA. 100-00 a. page 7*

En réparation, pour la remise en état d'une ligne d'arbre, il n'existe qu'une seule classe de coussinets de paliers de vilebrequin disponible au Département des Pièces de Rechange sous la référence : 95 536 525 80.

### IV - PLANÉITÉ DU PLAN DE JOINT DE LA CULASSE :

DÉFORMATION MAXIMUM = 0,05 mm.

TOUTE RECTIFICATION DU PLAN DE JOINT EST PROHIBÉE.

### V - CONTROLE DU CALAGE DE LA DISTRIBUTION :

*Rectification au MANUEL DE REPARATION MAN 008501. Op. MA. 120-0. alinéa 5 :*

Lire : « Le jeu doit être compris entre 0,30 mm et 0,75 mm »  
au lieu de : « Le jeu doit être compris entre 0,20 mm et 0,50 mm »

### VI - NIVEAUX D'HUILE MOTEUR ET BOITE DE VITESSES :

#### 1. Moteur :

Capacité :

- A la vidange = 5 litres
- Après échange de la cartouche = 5,250 litres
- Moteur sec = 5,5 litres
- Entre mini et maxi de la jauge = 1,5 litre

#### 2. Boîte de vitesses :

Capacité totale :

- Boîte de vitesses à 4 rapports = 1,45 litre
- Boîte de vitesses à 5 rapports = 1,600 litre

Différence entre mini et maxi de la jauge = 0,150 litre

Capacité du carter après vidange, pour boîte de vitesses à 4 ou 5 rapports = 1,450 litre.

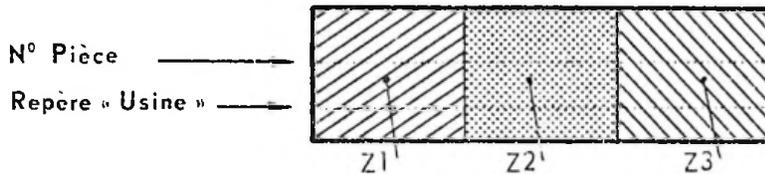
**REMARQUE** : Les opérations ci-jointes MA. 510-00 f sont à inclure, à leur place, dans le Manuel de Réparation MAN 008502.

**SERVICES A LA CLIENTÈLE**  
**DEPARTEMENT TECHNIQUE APRES-VENTE**

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

**I - HYDRAULIQUE.**

REPÉRAGE PAR ÉTIQUETTE AUTOCOLLANTE DES BLOCS DE SUSPENSION, ACCUMULATEUR PRINCIPAL ET ACCUMULATEUR DE FREIN.



**A) BLOCS DE SUSPENSION AVANT.**

1. VOIE AVANT NORMALE « FROID - 20 » FRANCE et EUROPE :

TYPE	N° P.R.	COULEUR DE L'ÉTIQUETTE		
		Z 1	Z 2	Z 3
- Berlines Tous Types sauf REFLEX, ATHENA, GTi, PRESTIGE.	5 467 913	Vert	Vert	Vert
- Berlines REFLEX et ATHENA	75 520 294	Vert	Vert	Blanc
- Berlines GTi	5 509 487	Vert	Vert	Gris
- Breaks	5 479 260	Vert	Vert	Violet

2. VOIE AVANT NORMALE « FROID - 30 » OU GRANDE EXPORTATION :

- Berlines Tous Types sauf REFLEX, ATHENA, GTi, - PRESTIGE.	5 468 116	Vert	Marron	Vert
- Berlines REFLEX et ATHENA	75 520 296	Vert	Marron	Blanc
- Berlines GTi	5 509 488	Vert	Marron	Gris
- Breaks	5 479 262	Vert	Marron	Violet

T.S.V.P.

**NOTE  
D'INFORMATION**

N° 80 - 49 MA

Le 16 Janvier 1980

Cette note concerne :

L'ATELIER

LE MAGASIN

**PAYS INTERESSES :**

TOUS PAYS

VEHICULES  
CX  
TOUS TYPES

**I - HYDRAULIQUE**

**II - EMBRAYAGE**

Conseils de réparation

## 3. VOIE AVANT ÉLARGIE « FROID - 20 » ALLEMAGNE DE L'OUEST, AUTRICHE, SUISSE :

TYPE	N° P.R.	COULEUR DE L'ÉTIQUETTE		
		Z 1	Z 2	Z 3
- Berlins Tous Types sauf REFLEX, ATHENA, GTi et PRESTIGE	95 543 002	Vert	Blanc	Blanc
- Berlins REFLEX et ATHENA	5 467 913	Vert	Vert	Vert
- Berlins GTi	95 542 998	Vert	Vert	Orange
- Breaks	95 544 244	Vert	Vert	Rose

## 4. VOIE AVANT ÉLARGIE « FROID - 30 » ALLEMAGNE DE L'OUEST, AUTRICHE, SUISSE ;

- Berlins Tous Types sauf REFLEX, ATHENA, GTi et PRESTIGE	95 543 003	Marron	Marron	Blanc
- Berlins REFLEX et ATHENA	5 468 116	Vert	Marron	Vert
- Berlins GTi	95 542 999	Vert	Marron	Orange
- Breaks	95 543 008	Vert	Marron	Rose

## B) BLOCS DE SUSPENSION ARRIERE :

- « FROID - 20 » FRANCE et EUROPE :

- Berlins sauf GTi	5 477 857	Bleu	Bleu	Bleu
- Berlins GTi	5 509 489	Bleu	Bleu	Gris

- « FROID - 30 » ou GRANDE EXPORTATION :

- Berlins sauf GTi	5 477 859	Bleu	Marron	Bleu
- Berlins GTi	5 509 490	Bleu	Marron	Gris

## C) ACCUMULATEUR PRINCIPAL ET ACCUMULATEUR DE FREIN :

- « FROID - 20 » FRANCE et EUROPE :

- Tous Types	5 437 354	Blanc	Blanc	Blanc
--------------	-----------	-------	-------	-------

- « FROID - 30 » ou GRANDE EXPORTATION

- Tous Types	5 451 376	Blanc	Marron	Blanc
--------------	-----------	-------	--------	-------

## NOTA :

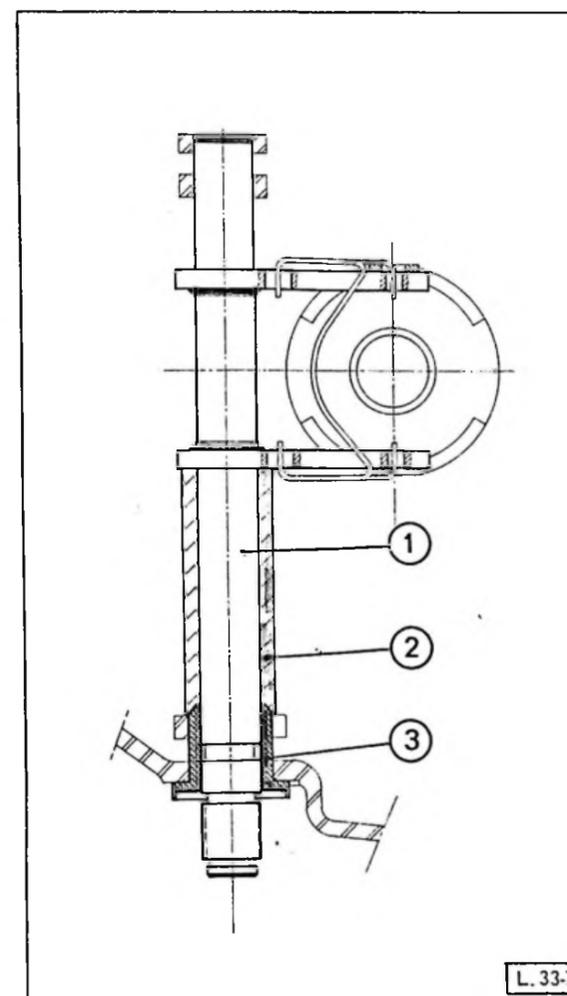
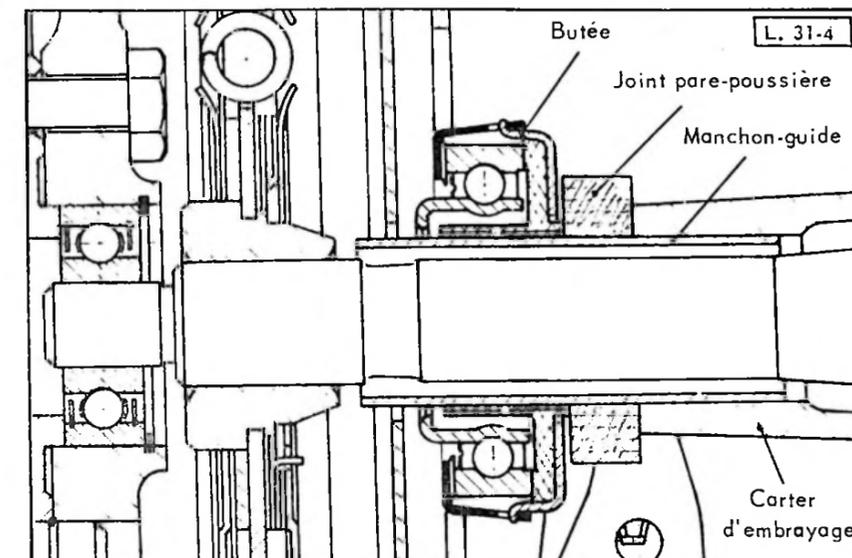
Le véhicule PRESTIGE est « FROID - 30 » de SÉRIE.

Les blocs de suspension arrière des véhicules BREAKS en acier forgé, ne sont pas repérés par étiquette auto-collante.

## II - EMBRAYAGE.

REMISE EN ÉTAT DE LA COMMANDE MÉCANIQUE DE DÉBRAYAGE.

Lors de l'échange d'une butée de débrayage, et éventuellement du manchon-guide, suite à l'incident « Pédale de débrayage dure à manoeuvrer », il est conseillé d'échanger également la fourchette de débrayage.



Les évolutions concernant la fourchette de débrayage et la butée ont respectivement fait l'objet de Notes Techniques.:

- N° 79 - 116 MA du 25 Juin 1979

et

- N° 79 - 114 MA du 9 Juillet 1979

- ① Fourchette de débrayage
- ② Gaine de protection
- ③ Palier de fourchette

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### Utilisation du gazole :

Pendant la période froide lorsque la température reste au-dessous de 0° C et lorsqu'elle devient inférieure à - 3° C, il est recommandé de mettre un antifigeant dans le gazole avant de refaire un plein. Pour les dosages de ces additifs, se conformer aux préconisations de leurs fabricants.

( Profluid ..... etc ).

A titre exceptionnel il est possible de mettre de l'essence ordinaire dans la proportion maxi de 15%. Dans ce cas il est nécessaire de mettre l'essence en premier.

NOTA : 1°) Le super est interdit et l'usage prolongé d'essence dans le gazole est déconseillé. Par contre le pétrole lampant dans la proportion maxi de 30% peut être utilisé sans contre indication.

2°) En cas d'utilisation d'essence ou de pétrole, NE PAS UTILISER D'ADDITIF.

### Entretien du véhicule :

1. Veiller à ce que la batterie de démarrage soit en bon état de charge. Utiliser une huile moteur correspondant aux recommandations de la notice d'emploi.
2. Faire vérifier le bon état du filtre à combustible qui doit être du type prescrit par le constructeur.

### Précaution de démarrage :

Lors de la mise en marche du moteur, respecter le temps de préchauffage.

### Conduite du véhicule :

Après avoir démarré, maintenir pendant quelques minutes une vitesse très modérée. Cette précaution permettra une mise en température du gazole et évitera les pertes de puissance qui peuvent survenir dans le cas d'une montée en vitesse trop rapide.

## NOTE D'INFORMATION

N° 80-50 MA

Le 29 Février 1980

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

DIFFUSION :

FRANCE

APPLICATION :

FRANCE

### VÉHICULES

CX

DIESEL

GAZOLE

**Conseils d'utilisation  
pendant la période  
froide**

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### I- ÉTANCHÉITÉ ENTRE CAPOT MOTEUR ET BAIE DE PARE-BRISE :



#### Pour éviter :

- les salissures sur le pare-brise provoquées par les vapeurs d'huile du compartiment moteur (*préjudiciables à un bon essuyage du pare-brise*),
- la réaspiration de l'air chaud par la prise d'air sur capot, véhicule à l'arrêt, moto-ventilateur en marche,

il est conseillé de remplacer le joint d'étanchéité entre le capot moteur et la baie de pare-brise par un autre joint à **profil modifié**.

Le nouveau profilé est disponible au Département des Pièces de Rechange sous la référence **N° 95 554 267**.

Le sens de montage indiqué par la photo est à respecter : **lèvre d'appui ① du capot, dirigée vers le moteur.**

NOTA : *Le nouveau joint d'étanchéité équipe en série la totalité des véhicules CX depuis Janvier 1980.*

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 80-51 MA

Le 14 Mars 1980

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

DIFFUSION :

TOUS PAYS

APPLICATION :

TOUS PAYS

### VÉHICULES

CX

Tous Types

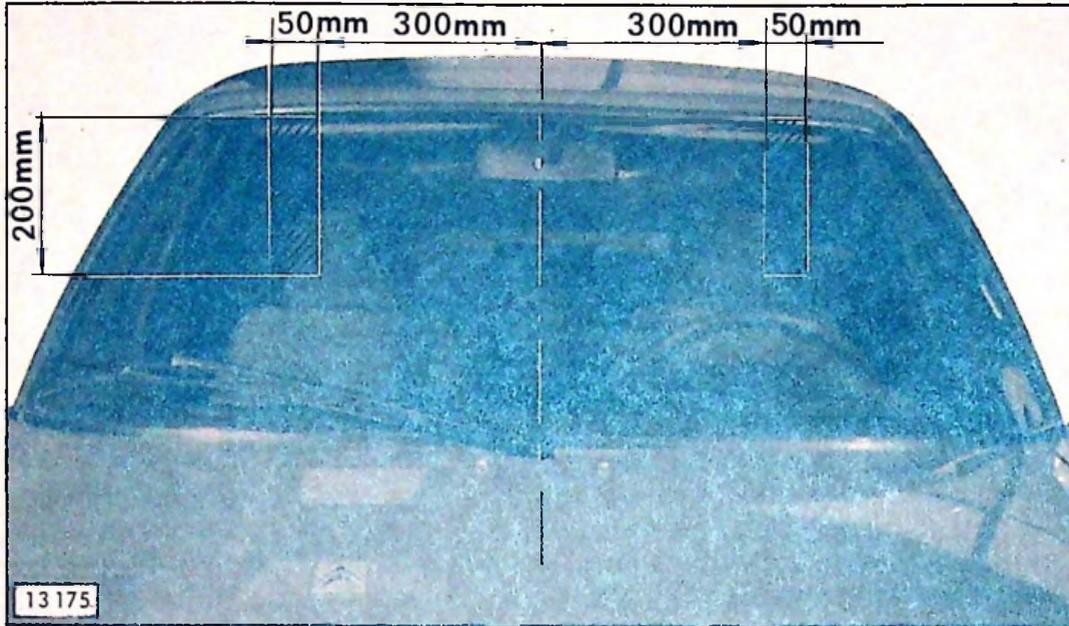
### CARROSSERIE

I- Étanchéité capot  
moteur

II- Lave-glace de  
pare-brise

## II- L'AVE-GLACE DE PARE-BRISE :

RAPPEL DES ZONES D'IMPACT DU JET DES GICLEURS DE LAVE-GLACE :



La modification de la trajectoire du jet s'effectue par la déformation du tube interne à chaque gicleur de lave-glace, et par la rotation de celui-ci par rapport à son support.

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Note confidentielle  
( Droits de reproduction réservés )

Depuis le mois de Février et au fur et à mesure de leur programmation en fabrication, certaines teintes sont proposées sur les véhicules CX sous l'appellation PEINTURE MÉTALLISÉE VERNIE 2 COUCHES.

Ces véhicules sont peints suivant la même gamme que les véhicules CX Prestige.

Il est très important, lors de la mise en peinture suivant un procédé 2 couches, de prendre toutes les mesures permettant de réduire le risque de retombée de poussières sur la peinture.

La gamme à employer demande en effet deux à trois fois plus de temps en cabine qu'une gamme classique. La laque de base mate ne permet pas de voir les poussières qui s'y déposent et qui sont ensuite mises en évidence par « l'effet de loupe » du vernis incolore.

Lors de la mise en peinture dans le cadre d'un atelier de réparation, il faudra donc impérativement respecter les points suivants :

- Identifier le procédé de peinture utilisé en fabrication. Ceci se fait par :
  - 1°- l'aspect du véhicule.
  - 2°- le type ( toutes les CX Prestige sont peintes suivant le procédé 2 couches ).
  - 3°- la teinte : certaines teintes sont obligatoirement en système 2 couches ( gris ESPADON AC 076, gris PERLÉ AC 073, vert TAMARIN AC 543 etc ... ).
  - 4°- la lettre « R » qui suit le repérage peinture ( application en cours à la date de parution de cette Note ).

**Remarque :** Les teintes gris VULCAIN AC 080 et gris LARGENTIÈRE AC 082 appliquées sur les véhicules autres que CX Prestige depuis plusieurs mois sont mises en peinture suivant un procédé 2 couches différent : **2 couches gamme allégée**. Celui-ci se différencie par un brillant moins profond et, dans certains cas, par la lettre V sur la médaille de peinture.

La réparation du gris LARGENTIÈRE s'effectue à l'aide d'un procédé 2 couches mais avec une formule spécifique.

La réparation du gris VULCAIN peut s'effectuer à l'aide d'une laque à 2 composants mais avec une formule spécifique.

Consulter votre Fournisseur.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 80-52 MA

Le 20 Mai 1980

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

*DIFFUSION :*

**TOUS PAYS**

*APPLICATION :*

**TOUS PAYS**

### VÉHICULES

**CX**

**Tous Types**

### PEINTURE

**Généralités**

**Système 2 couches**

- Choisir une gamme de produits prévue pour ce type de peinture.  
On la trouve chez les Fournisseurs préconisés sous les appellations « peinture procédé 2 couches », « système 2 couches », etc ...
- Utiliser la formule correspondant à la teinte du véhicule repérée « système 2 couches ».
- Respecter scrupuleusement les gammes d'application et de séchage ( voir Notes Outillages et Équipements et Notices des Fournisseurs ).
- Préparer le véhicule soigneusement :
  - 1) Lavage complet, carrosserie et dessous de caisse.
  - 2) Ponçage fin ( en dehors de la cabine ).
  - 3) Essuyage avant mise en peinture.
  - 4) Mise de la carrosserie à la masse ( pour éviter le dépôt de poussière par effet électrostatique ).
  - 5) Utilisation pour le « cachage » de produits parfaitement adaptés.
- Utiliser du matériel propre et en état :
  - 1) Cabine de peinture en bon état, filtres propres, bonnes étanchéités des porte-filtres, ventilation en surpression et sans tourbillon, etc ...
  - 2) Alimentation d'air du pistolet équipée de filtres éliminant l'eau, l'huile et les impuretés, et tuyau d'air comprimé d'un type spécial peinture ( mise à la terre, antipoussière ).
- Équiper les applicateurs de vêtements prévus pour la peinture.

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Cette Note d'Information annule et remplace la fiche « VÉHICULES CX T.T. » encartée dans la Note d'Information N° 75 T.T. du 20 Juillet 1977, corrigée et complétée par la Note d'Information N° 86 T.T. du 4 Décembre 1978.

Le traitement anti-corrosion complémentaire effectué sur les véhicules CX nécessite la dépose des pièces suivantes :

- Roue de secours
- Volets amovibles d'ailes arrière  
( enlever les caoutchoucs de centrage )
- Bouchons de fermeture du bas de caisse ( dans le passage de roue avant et arrière )
- Bouchon dans le pied milieu
- Bouchon dans la feuillure du pied avant
- Clignotants avant.

Durant l'opération, protéger du traitement :

- Les disques de freins
- Les tapis avant
- Le tapis de coffre.

Après l'opération, poser :

- Les bouchons enlevés
- Les volets amovibles.

NOTA : Pour effectuer l'opération 21 :

Démonter les boîtiers de ceintures de sécurité et obturer les orifices côté habitacle ( monter les boîtiers une heure après le traitement ).

**OU**

Utiliser une buse coudée ( coude à 90°, longueur 150 mm environ ) de façon à éviter de pulvériser le produit sur la ceinture qui doit être tirée et immobilisée à l'aide de la barrette arrêtoir.

IMPORTANT : Pour obtenir une bonne répartition du produit de protection dans les corps creux, il est indispensable que l'ensemble du véhicule et le produit soient à une température voisine de 20° C.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 80-53 MA

Le 5 Juin 1980

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

*DIFFUSION :*

**TOUS PAYS**

*APPLICATION :*

**TOUS PAYS**

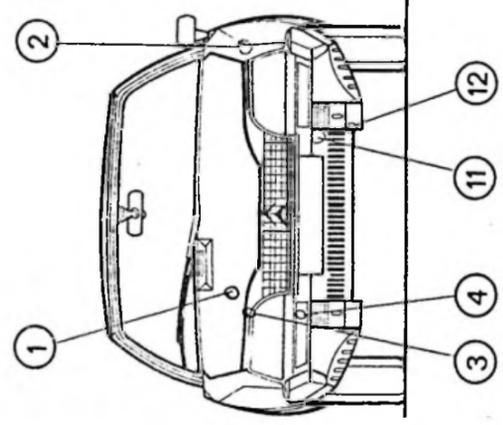
### VÉHICULES

**CX**

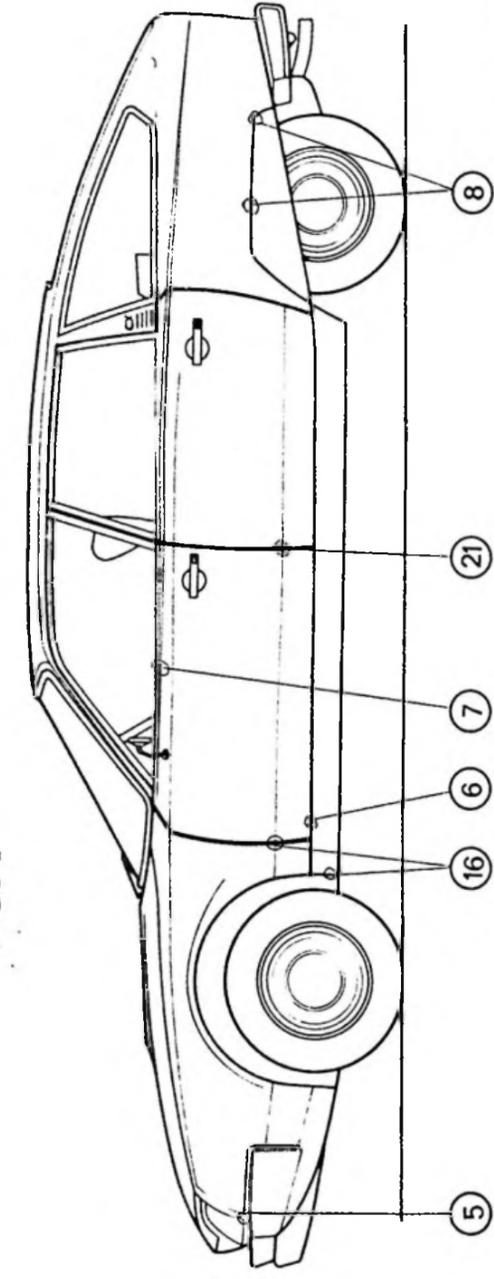
**Tous Types**

### CARROSSERIE

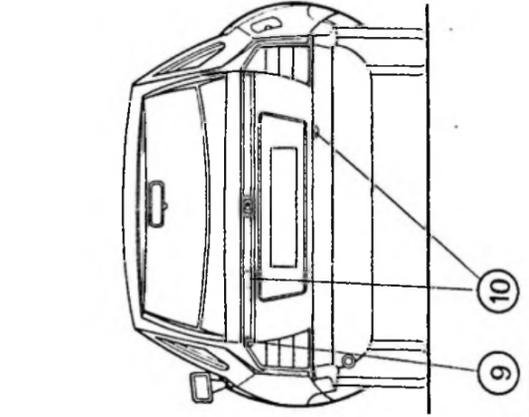
**Complément de  
protection anti-corrosion**



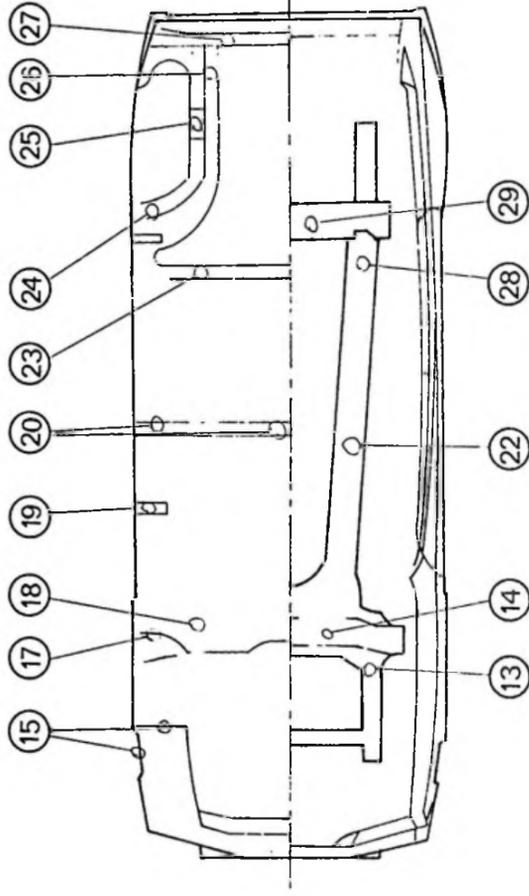
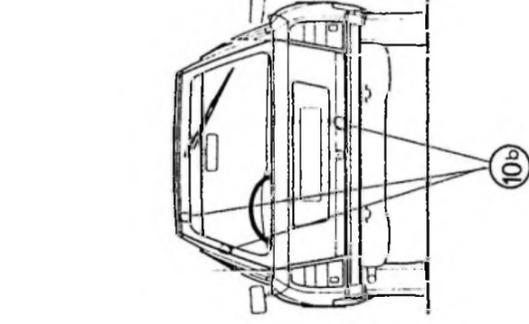
L.80-13



L.80-2



L.80-13



Repère	Points d'application	Repère	Points d'application
	Produit PN 30 ( corps creux )		<b>B- VÉHICULE LEVÉ</b>
	<b>A- VÉHICULE AU SOL</b> Portes, capot, coffre ouverts	11	Tôle d'habillage avant : Par les deux trous à la partie avant.
1	Capot moteur : A la périphérie, par les trous dans la doublure	12	Traverse avant d'essieu avant : Par les deux trous à l'arrière de la tôle d'habillage
2	Ailes avant : Par les ajours du compartiment moteur et des gouttières d'ailes. Dans les gouttières d'ailes ( application au pinceau ).	13	Extensions d'essieu avant : Par les deux trous.
3	Traverse supérieure avant : Par les passages sur la face avant, au-dessus des phares.	14	Traverse inférieure d'essieu avant : Par les deux trous.
4	Traverse inférieure avant : Par le logement des clignotants après dépose de ceux-ci.	15	Caissons latéraux avant : Par le jeu entre les tôles à l'avant du passage de roue.
5	Corps creux avant : Par les trous sous les phares.	16	Pieds avant : Par le trou dans le passage de roue avant. Par le trou dans la feuillure ( introduire la buse entre caoutchouc passe-fils et tôle pour HAUPAR )
6	Plancher avant : ( pédales et passager ) Par les trous sous le tapis.	17	Bas de caisse : Par les trous dans les passages de roue avant et arrière de part et d'autre de la cloison.
7	Portes : ( glaces levées ) : Par les lèche-glaces important : Remettre en place les lèche-glaces afin d'éviter leur détérioration et une entrée d'eau.	18	Plancher avant : ( pédales et passager ) Par les deux trous
8	Ailes arrière : Par les trous recevant les pions de centrage du volet amovible. ou deuxième possibilité : par le passage derrière les feux après démontage de ceux-ci ( dépose de l'obturateur sur Break )	19	Supports pour cric : A l'avant et à l'arrière.
9	Traverse inférieure de lunette arrière : A chaque extrémité par l'intérieur du coffre.	20	Renfort latéral sous caisse : ( au niveau des sièges avant ) ; Par les trois trous
10	Porte de coffre : A la périphérie, par les trous dans la doublure.	21	Pieds milieu : Par le trou à la base de part et d'autre de la cloison centrale ( Voir Nota page 1 ).
10 b	Hayon Break : A la périphérie, par les trous dans la doublure.	22	Longerons : Par les trous inférieurs.
		23	Renfort latéral sous caisse : ( au niveau des sièges arrière ) : Par les deux trous.
		24	Pieds arrière : Par le trou à côté du support de cric Par le trou dans le passage de roue ( obturateur ).

Repère	Points d'application		
25	Renforts latéraux arrière : Par le trou ( à la hauteur des silent-blocs arrière )		
26	Renforts longitudinaux arrière de caisse : Par les trous avant et arrière.		
27	Traverse inférieure arrière de caisse : Par les cinq trous sur la face arrière.		
28	Extensions d'essieu arrière : Par le trou inférieur.		
29	Traverse d'essieu arrière : Par le trou central.		
	<p style="text-align: center;">Produit PNB ( dessous de caisse )</p> <p style="text-align: center;"><b>VÉHICULE LEVÉ</b></p> <p>Dessous de caisse, passages de roue. Face interne des volets amovibles ( application au pinceau ).</p>		

# CITROËN

SOCIÉTÉ ANONYME AUTOMOBILES CITROËN  
régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

La Société **HERBERTS FRANCE S.A.**  
78202 MANTES-LA-VILLE  
Tél. 092.55.33

commercialise dans la gamme STANDOHYD, sous la référence STEINSCHLAGSCHUTZ 63022, une sous-couche assurant une excellente protection contre les gravillons. Ce produit permet, dans les mêmes conditions d'aspect que la série, la remise en état de la partie inférieure avant des ailes arrière des véhicules CX Tous Types.

### PRÉSENTATION

Le produit est applicable sur :

- Impression
- Apprêt de chaîne
- Laques polymérisées.

Il est recouvrable par :

- Laque synthétique
- Laque 2 composants
- Laque acrylique
- Laque système 2 couches.

Le produit est de couleur gris vert.

Il est diluable à l'eau (pour obtenir une surface uniforme de faible épaisseur).

Le stockage doit s'effectuer impérativement à l'abri du gel.

La conservation est d'un an en récipient non ouvert.

### APPLICATION

Pour obtenir une surface structurée (aspect série) le produit est à utiliser sans dilution.

Application à l'aide d'un pistolet à gravité avec une buse de 3 à 4 mm.

Pression d'air au pistolet : 4 bars.

Application en une seule couche.

Séchage :

- 1°) 2 heures à 20° C (60 % d'humidité relative)
- 2°) 30 minutes à 60° C après un préséchage de 30 minutes à 20° C.

### Remarque :

Nettoyage du matériel, immédiatement à l'eau. Si le produit a commencé à sécher, nettoyer avec du diluant nitrocellulosique.

Si le produit est sec, utiliser un décapant.

## NOTE D'INFORMATION

N° 80-54 MA

Le 20 Mai 1980

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

*DIFFUSION :*

**TOUS PAYS**

*APPLICATION :*

**TOUS PAYS**

### VÉHICULES

**CX**

**Tous Types**

### PEINTURE

**Sous-couche  
antigravillonnage**

**« STANDOHYD »**

**Sté HERBERTS**

# CITROËN

AUTOMOBILES CITROËN

Société anonyme régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

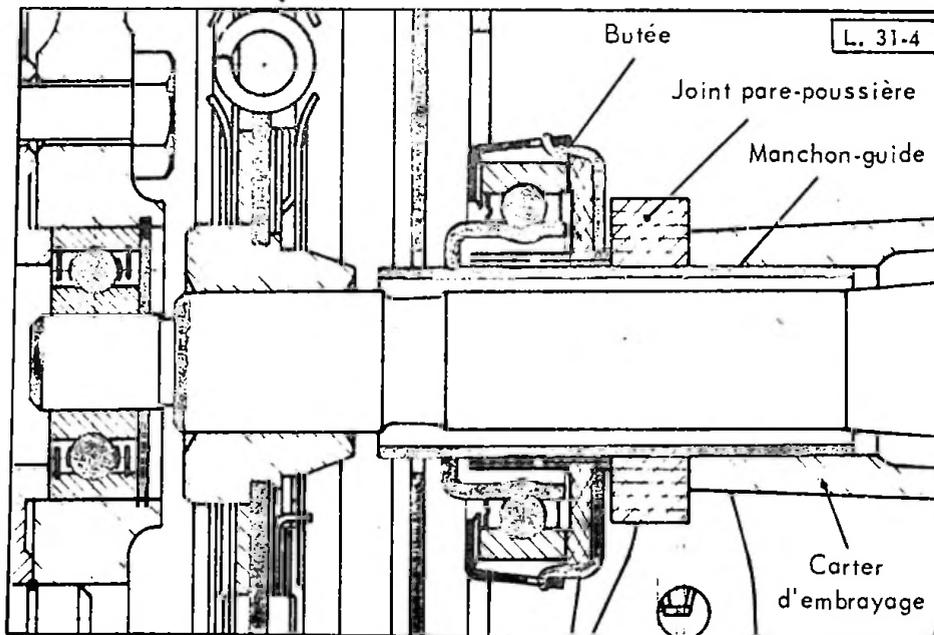
Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Cette note remplace la Note d'information N° 80-49 MA du 16 Janvier 1980 chapitre II EMBRAYAGE.

### REMISE EN ÉTAT DE LA COMMANDE MÉCANIQUE DE DÉBRAYAGE

Lors de l'échange d'une butée de débrayage, et, éventuellement du manchon-guide, suite à l'incident « pédale de débrayage dure à manœuvrer », il est nécessaire d'échanger également la fourchette de débrayage.

LA BUTÉE A MOYEU PLASTIQUE CANNÉLÉ DOIT ÊTRE MONTÉE GRAISSÉE SUR LE MANCHON-GUIDE ( TOTAL MULTIS ).



Le joint pare-poussière doit être imbibé d'huile de boîte de vitesses SAE 80/85 W ou d'huile FLUIDE T.

## NOTE D'INFORMATION

N° 80-56 MA

Le 4 Juillet 1980

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

DIFFUSION :

TOUS PAYS

APPLICATION :

TOUS PAYS

VÉHICULES  
CX  
Tous Types  
à  
EMBRAYAGE  
MÉCANIQUE

EMBRAYAGE

Remise en état de la  
commande mécanique

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

La Société INMONT  
Département R.M.  
Boîte Postale n° 26  
60600 CLERMONT de l'OISE  
Tél. ( 1 ) 450.06.90

commercialise, sous la référence « APPRÊT CARGOXY », une sous-couche assurant une excellente protection contre le gravoilonnage.

Ce produit permet la remise en état, dans les mêmes conditions d'aspect que la série, de toute la partie basse des éléments d'habillage ( ailes, portes, capot moteur ) des véhicules CX.

### PRÉSENTATION :

Ce produit se présente sous la forme d'un primaire à deux composants .

- **Application sur :** Tôle nue ( de préférence phosphatée ),  
Impressions,  
Apprêts,  
Laques,

après une préparation classique ( dégraissage - ponçage ).

- **Recouvrable par :** Laque à deux composants,  
Système deux couches,  
Laque acrylique.

- **Couleur :** Jaunâtre.

- **Stockage :** Conditions identiques à la peinture.

- **Conservation :** 18 mois ( récipient non ouvert ).

Suivant les finitions, le mode opératoire peut être différent ( voir chapitre séchage ).

## NOTE D'INFORMATION

N° 80-59 MA

Le 17 Novembre 1980

Cette note concerne :

- L'ATELIER  
 LE MAGASIN  
 LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

*DIFFUSION :*

TOUS PAYS

*APPLICATION :*

TOUS PAYS

### VÉHICULES

CX

Tous Types

### PEINTURE

Sous-couche  
antigravoilonnage  
"APPRÊT CARGOXY"  
R.M.

**APPLICATION :****Préparation :**

CARGOXY : ..... 100 parts,  
Durcisseur CARGOXY : ..... 50 parts,  
Diluant SM 2K ER 54 : ..... 20 parts,  
Viscosité à la coupe AFNOR n° 4, à 20° C : ..... 18 à 20 secondes.

**Pistolage :**

L'application s'effectue à l'aide d'un pistolet à peinture, équipé d'une buse standard pour laque, sous une pression de 3 bars.  
Appliquer une couche de 20 à 30 microns.

**Séchage :****a ) Pour finition SUPER-MAX 2 K :**

- 2 heures à 20° C pour application « mouillé sur mouillé »,
- 4 heures à 20° C puis ponçage,
- 30 minutes à 60° C puis ponçage.

**b ) Pour une finition en système 2 couches :**

- Utiliser une procédure avec ponçage.

**c ) Pour une finition en ALPHACRYL :**

- Attendre 24 heures ou étuver 30 minutes à 60° C.

**REMARQUE IMPORTANTE :**

Il est déconseillé d'effectuer la mise en peinture après un séchage du CARGOXY supérieur à 4 jours ( mauvaise adhérence due à un apprêt trop dur ).

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Note confidentielle  
( Droits de reproduction réservés )

Les schémas électriques joints à cette note concernent :

- Les véhicules CX Diesel Année-Modèle 80 Op : MA.Di. 510-00 b
- Les véhicules CX Diesel Année-Modèle 81 Op : MA.Di. 510-00 c.

Les gammes Op : MA.Di. 524-00, Op : MA.Di. 530-00, Op : MA.Di. 533-00 concernent les équipements, boîtier de préchauffage rapide, alternateurs et démarreurs de ces véhicules.

Ces gammes doivent être classées dans le Manuei de Réparation N° MAN 008506.

T.S.V.P.

### NOTE D'INFORMATION

N° 80-60 MA

Le 17 Novembre 1980

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

DIFFUSION :

TOUS PAYS

APPLICATION :

FRANCE

VÉHICULES

CX DIESEL

Tous Types

ÉLECTRICITÉ

Schémas électriques  
Caractéristiques  
Contrôles

**SERVICES A LA CLIENTÈLE  
DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE**

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Depuis **Juillet 1980**, les véhicules CX 2400 à carburateur ( Moteur M 23/639 ) sont équipés d'un carburateur à starter automatique.

Les gammes ci-jointes :

- MA. 142-00 d : Caractéristiques et points particuliers du carburateur,
- MA. 142-0 : Réglages sur carburateur,

sont à classer dans le Manuel N° MAN 008501.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

**N° 80-61 MA**

Le 17 Novembre 1980

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

---

### PAYS INTÉRESSÉS :

*DIFFUSION :*

**TOUS PAYS**

*APPLICATION :*

**TOUS PAYS**

---

**VÉHICULES  
CX 2400 Carburateur**

**ANNÉE-MODÈLE 1981**

---

**CARBURATION**

---

**Carburateur à starter  
automatique**

# CITROËN

AUTOMOBILES CITROËN

Société anonyme régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

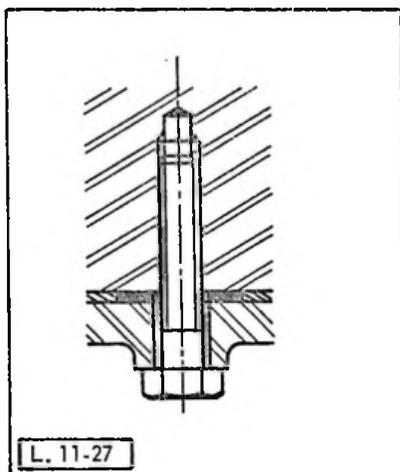
Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### I- MOTEUR 829 A5 ( REFLEX et ATHENA ) - CARTER INFÉRIEUR MOTEUR :

Sur les véhicules REFLEX et ATHENA sortis antérieurement à Novembre 1980. IL EST IMPÉRATIF, LORS DE CHAQUE RÉVISION PÉRIODIQUE, DE CONTRÔLER ET DE RESSERRER, SI NÉCESSAIRE ( suivant leur accessibilité ), LES VIS DE FIXATION DU CARTER INFÉRIEUR, EN PARTICULIER CELLES SITUÉES A PROXIMITÉ DU PALIER DE TRANSMISSION DROITE.

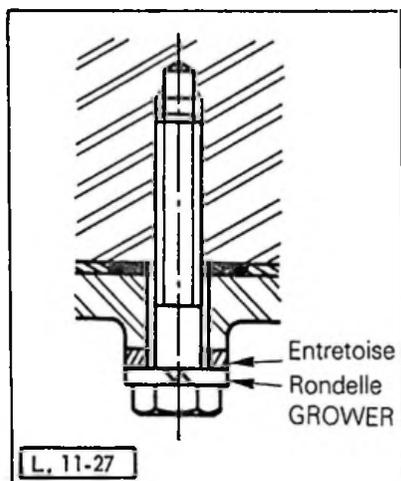
Couple de serrage ( à titre indicatif ) :

- Montage ——— 11/79 : Vis en appui direct sur le carter.



1,8 m.daN

- Montage 11/79 ——— 11/80 : Vis en appui sur le carter par l'intermédiaire d'une entretoise épaisseur 3,5 mm et d'une rondelle GROWER.



2 m.daN

NOTA : 11/80 correspond au montage, sur les moteurs 829 A5, d'un carter inférieur renforcé ( voir Note Technique N° 80-165 MA ).

## NOTE D'INFORMATION

N° 80-62 MA

Le 19 Décembre 1980

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

DIFFUSION :

TOUS PAYS

APPLICATION :

TOUS PAYS

VÉHICULES

CX

Tous Types

### CONSEILS DE REPARATION MOTEUR

- I - Moteur 829 A5 :  
carter inférieur
- II - Démarrage moteur  
après remise en état  
ou échange
- III- Echange groupe  
embiellé moteur  
DIESEL

T.S.V.P

### REMISE EN ETAT MOTEUR :

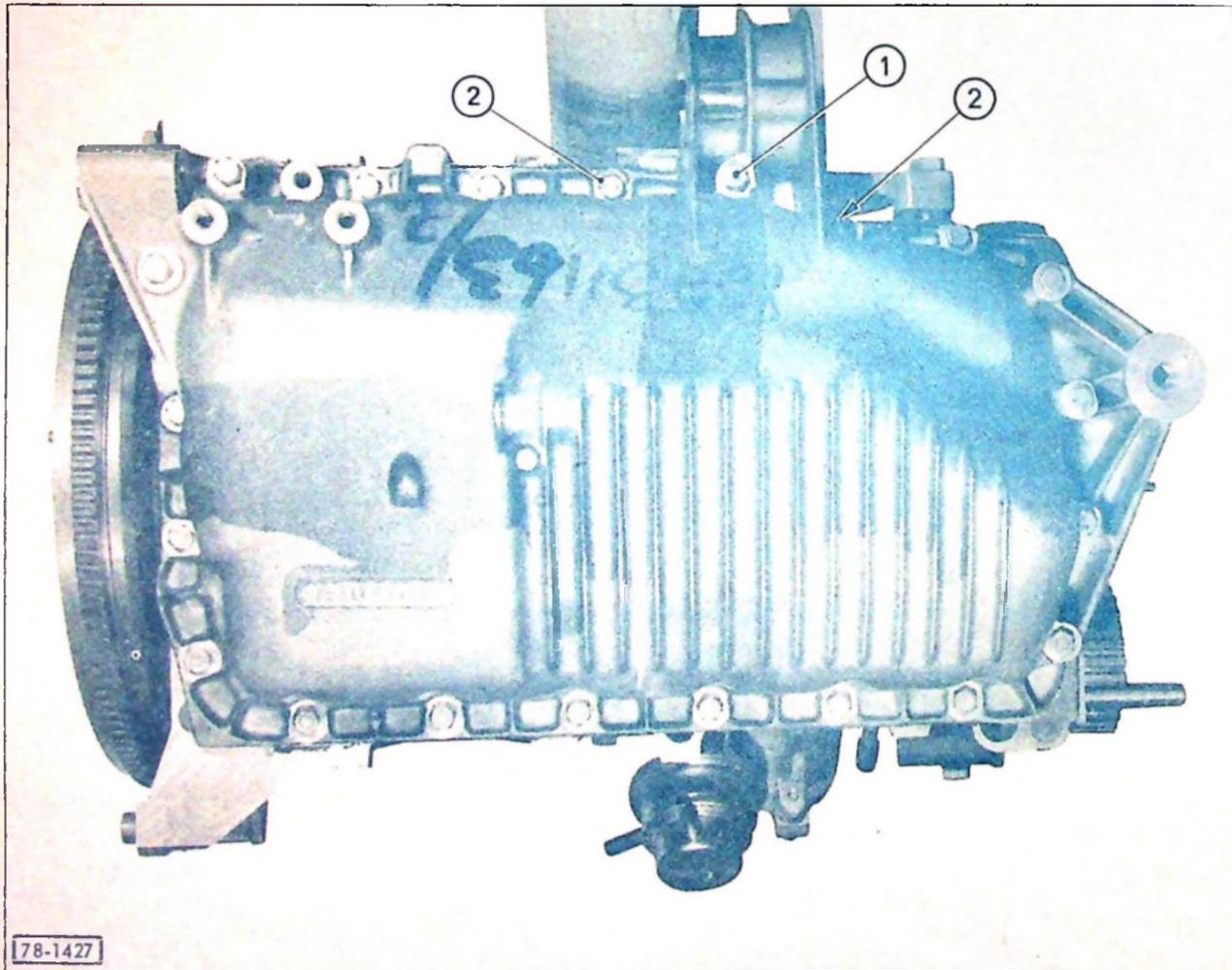
1. Lors de tous travaux sur carter inférieur ou de la remise en état des moteurs antérieurs au N° 16211, **il est nécessaire** d'échanger les vis de fixation du carter inférieur dans la zone du palier de transmission :

- a) Vis ( 1 ) centrale : HM7 X 100 longueur 65 mm, *au lieu de 60 mm*, N° P.R. : 7703 001 154.  
 b) Deux vis ( 2 ) de part et d'autre du palier : HM7 X 100 longueur 30 mm, *au lieu de 25 mm*, N° P.R. : 7703 001 143.  
 Intercaler une entretoise  $\phi$  7 mm, épaisseur 3,5 mm N° P.R. : 95 542 507  
 et une rondelle « Grower », N° P.R. : 7703 055 031.  
 Couple de serrage ( à titre indicatif ) : 2 m.daN.

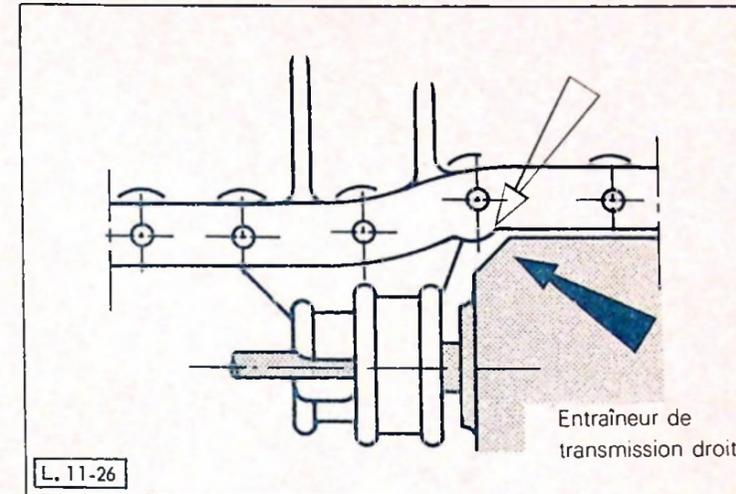
2. Lors de la remise en état des moteurs 829 A5, il est nécessaire de monter le joint liège d'étanchéité du carter inférieur. N° P.R. : 95 492 658.

**Ce joint est équipé d'inserts métalliques de surface augmentée ( 27 X 11 au lieu de 17 X 11 ).**  
*Ce joint équipe les moteurs SERIE depuis Décembre 1979.*

3. En cas d'échange d'un carter inférieur par un carter N° P.R. 95 555 130, il est nécessaire de s'assurer, **lors du montage de la transmission droite**, de la garantie entre l'entraîneur de la transmission et le carter inférieur :



78-1427



CARTER INFERIEUR ( VU DE DESSUS )

Ce carter présente une augmentation de la surface d'appui d'une fixation (  $\blacktriangle$  ) au droit du palier de transmission, ce qui a nécessité, en SERIE, le montage d'une transmission avec chanfrein (  $\blacktriangle$  ) sur l'entraîneur.

En RÉPARATION, en cas d'absence de garantie, DIMINUER LA SURFACE D'APPUI DE LA FIXATION PAR MEULAGE DU CARTER.

### II- DÉMARRAGE MOTEUR APRES REMISE EN ETAT OU ECHANGE :

**Il est impératif, lors de la première mise en route d'un moteur**, suite à sa remise en état ou échange, D'ASSURER LA MISE SOUS PRESSON DU CIRCUIT D'HUILE :

**Moteur Diesel :** Mettre la commande de pompe d'injection à la position « STOP » manuel.

**Moteur Essence :** Débrancher le primaire de la bobine d'allumage.

**Actionner le démarreur jusqu'à extinction complète du voyant de pression d'huile.**

### III- MOTEUR DIESEL : ECHANGE D'UN GROUPE EMBIELLE :

**Il est recommandé**, lors de l'échange d'un groupe embiellé, d'effectuer sur le groupe NEUF les opérations suivantes :

- 1 ) Déposer les chapeaux de paliers.
- 2 ) S'assurer du bon état des tourillons sur le vilebrequin ( absence de traces d'oxydation ).
- 3 ) Huiler les tourillons et les demi-coussinets avec de l'huile moteur DIESEL.
- 4 ) Injecter, à l'aide d'une burette, de l'huile moteur Diesel dans les canalisations d'huile du vilebrequin.

#### REMARQUES :

- En cas de traces d'oxydation toiler, au papier fin ( n° 600 ) huilé, tourillons et manetons et nettoyer le vilebrequin.
- Couple de serrage des écrous de fixation des bielles : 7.2 à 8 m.daN.
- Couple de serrage des vis de paliers de vilebrequin : 9 à 10 m.daN.

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Note confidentielle  
( Droits de reproduction réservés )

Les carrosseries des véhicules **CX « Année-Modèle 1981 »** sont l'objet de modifications ou d'améliorations qui conduisent à revoir certains modes de montage ou de réparation.

Vous trouverez dans cette note les gammes et conseils traitant des nouveaux principes de réparation.

Les gammes de réparation ci-jointes sont à insérer dans le **Manuel de Réparation Carrosserie CX N° MAN 008505**, dont la nouvelle liste des Opérations sera incluse dans la Note d'Information N° 65 MA, à paraître.

### I. REGLAGE DES LEVE-GLACES ( EN« X » ), A COMMANDE ELECTRIQUE, DES PORTES LATÉRALES :

**Opération N° 4 - MA.I.A-2** : *Deshabillage et habillage d'une porte latérale ( 7/80 —> )*.

**IMPORTANT** : Nous attirons votre attention sur l'importance du réglage du lève-glace. S'il est incorrect, il s'ensuit un mauvais fonctionnement lors de la manœuvre de la glace, d'où un risque important de détérioration complète du lève-glace.

### II. ENJOLIVEURS DE BAS DE CAISSE ( Pallas - Prestige - Limousine ) :

**Opération N° 1-MA.II.B-4** : *Pose des enjoliveurs de bas de caisse.*

De forme extérieure et d'aspect identiques aux modèles précédents, les enjoliveurs sont modifiés depuis Avril 1980, par leur découpe près des pieds de caisse et par leur fixation.

**Seules les nouvelles pièces sont disponibles au Département des Pièces de Rechange.**

Montage d'un nouvel enjoliveur sur véhicule —> Avril 1980 : réaliser le même type de montage que celui du véhicule considéré ( vis Parker ).

Dans le cas où tous les enjoliveurs sont à remplacer, effectuer le montage suivant la gamme ci-jointe.

### III. BECQUET ARRIERE SUR PORTE DE COFFRE :

**Opération N° 4 - MA.I.E - 4** : *Pose d'un becquet arrière .*

Cette gamme traite de la pose d'un becquet sur une porte de coffre non munie de pions soudés ( véhicule à équiper ou remplacement de la porte de coffre ).

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 81-64 MA

Le 14 Janvier 1981

Cette note concerne :

- L'ATELIER  
 LE MAGASIN  
 LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

*DIFFUSION :*

TOUS PAYS

*APPLICATION :*

TOUS PAYS

### VÉHICULES

CX

Tous Types

### CONSEILS DE REPARATION CARROSSERIE

- I - Lève-glaces de portes latérales
- II - Enjoliveurs de bas de caisse
- III - Becquet arrière
- IV - Portes latérales
- V - Enjoliveurs d'encadrement de glaces latérales en « plastique »
- VI - Tablier de baie de pare-brise
- VII - Profilés d'enjolivement

IV - PORTES LATÉRALES :

Opération N° 4-MA.I.A-2 : Remplacement d'un panneau extérieur de porte latérale ( 2/80 → ).

Depuis cette date, les panneaux extérieurs de porte sont fixés par collage et agrafage, ceux-ci étant ensuite protégés par pulvérisation d'un mastic de protection.

Cette protection doit impérativement être réalisée en réparation ( Voir Note d'Information N° 80-94 TT du 1/12/1980 ).

De plus, depuis Juillet 1980, le profilé d'étanchéité de porte est fixé par agrafes plastique sur des goujons soudés ( au lieu de deux vis + collage ).

Remplacement d'une porte latérale sur véhicule — 7/1980 :

Après épuisement des stocks de portes ancien modèle, le Département des Pièces de Rechange ne fournira plus que des portes équipées des goujons soudés nécessaires à la fixation du nouveau profilé d'étanchéité.

Pour monter ces portes sur les véhicules avec profilé d'étanchéité collé, couper les goujons à l'aide d'une pince et les araser à la meule.

V - ENJOLIVEURS D'ENCADREMENT DE GLACES LATÉRALES EN « PLASTIQUE » :

Depuis Juillet 1980, sur les véhicules « CONFORT - SUPER - REFLEX - GTi » et BREAKS Tous Types, les enjoliveurs d'encadrement de toutes les glaces latérales sont en « NORYL » ( matière plastique de couleur noire ).

Fixation des enjoliveurs :

- a) Sur les portes latérales : par clipsage ( comme les profilés INOX ).
- b) Sur les glaces de custode : par collage à l'aide du mastic polyuréthane « GURIT » utilisé pour la fixation de la glace.

REPARATIONS SUR GLACE DE CUSTODE :

1<sup>er</sup> CAS-REPLACEMENT D'UNE GLACE

Se reporter aux compléments aux gammes de remplacement de glace de custode ci-jointes :

- 5 - MA.I.A-4 a, pour CX « Berline »
- 5 - MA.XI.A-4 a, pour CX « Break »

( Les pages 3 et 4 de ces gammes sont modifiées. Elles annulent et remplacent celles existantes du Manuel de Réparation )

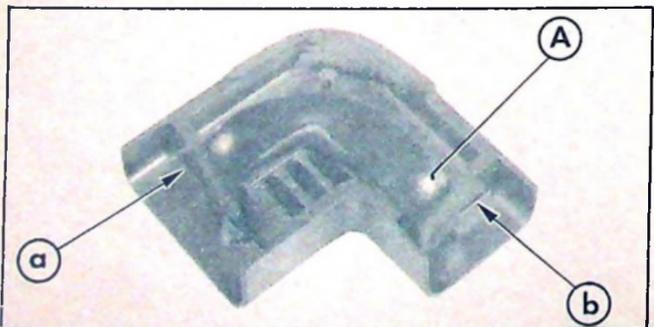
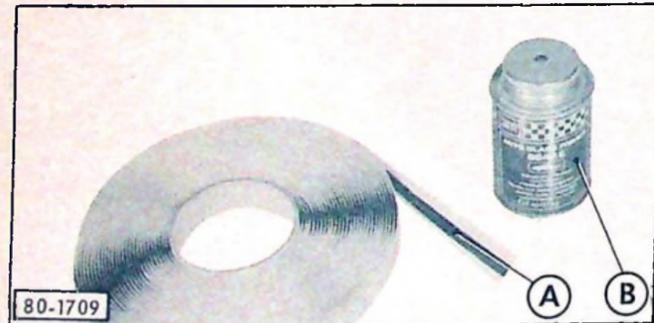
2<sup>ème</sup> CAS - REMPLACEMENT DES ENJOLIVEURS SEULS ( sans dépose de la glace )

Il est possible de fixer ces enjoliveurs à l'aide d'un cordon « BUTYL », permettant une fixation définitive et immédiate ( pas d'attente de séchage ).

Produits utilisés :

- Cordon « BUTYL » ( Section 8 x 2 - longueur = 6 mètres ) : ..... Réf. 5313
- Primaire : ..... Réf. 8642 E
- Fournisseur : 3 M FRANCE

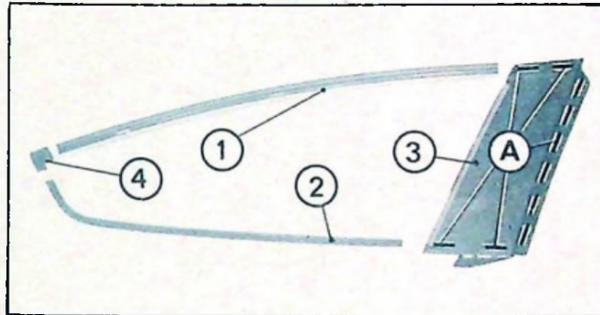
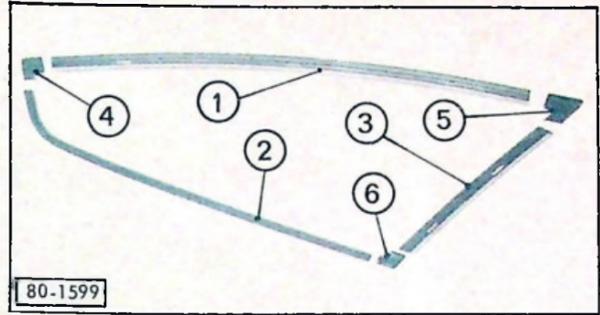
Mode opératoire :



- Nettoyer les zones de collage ( sur glace et enjoliveur ) à l'alcool et essuyer avec un chiffon sec.
- Enduire les zones de collage de primaire B et laisser sécher 5 à 8 minutes.

Appliquer le cordon A sur tous les enjoliveurs, en laissant la feuille de protection en place.

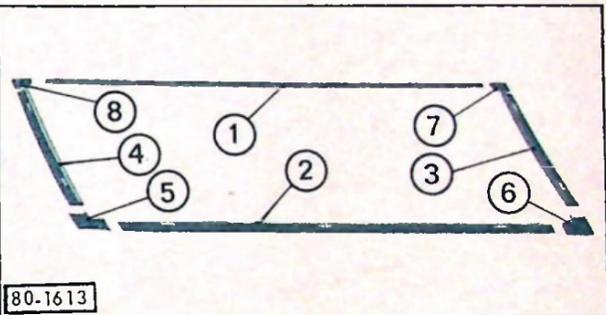
NOTA : Afin d'assurer une meilleure tenue dans les angles, laisser dépasser le cordon de quelques millimètres, en a et b, de façon qu'il colle en même temps sur les baguettes.



- Oter les feuilles de protection, de l'adhésif double face et du cordon « BUTYL ».

- Positionner et appliquer fortement les enjoliveurs sur la glace ( procéder suivant l'ordre numérique indiqué sur les photos.

REMARQUE : En cas de réutilisation des enjoliveurs du véhicule, retirer tous les produits de collage ( adhésif - mastic ).



VI. TABLIER - BAIE DE PARE-BRISE :

Depuis Juillet 1979, l'ensemble d'essuie-glace a été déplacé de 6 mm vers l'arrière, ce qui implique les modifications suivantes :

- Tablier supérieur : déplacement des fixations du support de l'ensemble d'essuie-glace ( de 6 mm ).
- Baie de pare-brise : recul du trou de passage de l'axe d'essuie-glace ( de 6 mm ).



REPARATION :

Après épuisement des stocks des anciennes pièces, le Département des Pièces de Rechange ne fournira plus que les tabliers et baies de pare-brise nouveau modèle.

Il est possible de monter ces nouvelles pièces sur une caisse ancienne disposition, en agrandissant le trou de passage de l'axe d'essuie-glace dans le sens convenable :

- Ancien tablier/nouvelles baie : Agrandir le trou de 6 mm vers l'avant du véhicule.
- Ancienne baie/nouveau tablier : Agrandir le trou de 6 mm vers l'arrière du véhicule.

REMARQUE : Ne pas agrandir le trou exagérément. Il faut que l'écrou 1 recouvre complètement l'ouverture pour assurer une bonne étanchéité.

**VII - PROFILS D'ENJOLIVEMENT SUR BORDURES D'ELEMENTS :**

Depuis Juillet 1980, la fixation des profilés d'enjolivement **A** de haut de porte, de bordure de capot et d'ailes est renforcée par addition d'une boulette de mastic polyuréthane à chaque extrémité et application d'un adhésif double face sur toute la longueur du profilé.

**Produit utilisé :** Ruban transfert Réf. 9568 - Fournisseur : 3 M FRANCE.



## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

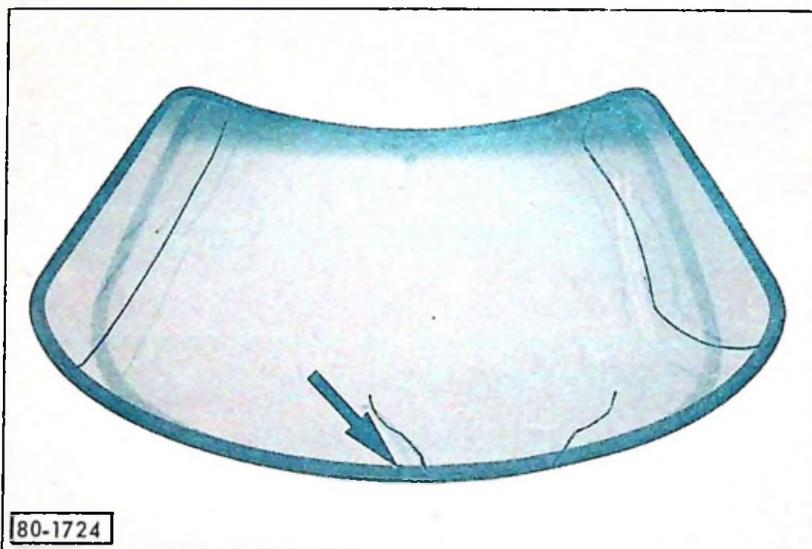
Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

### I - ÉTANCHEITÉ DU PARE-BRISE :

1. En cas de **mauvaise étanchéité** du pare-brise, il est nécessaire de remplacer son scellement caoutchouc par un **nouveau scellement à profil modifié**.  
Ces nouveaux scellements, pour pare-brise d'épaisseur 7 mm, sont disponibles au Département des Pièces de Rechange sous les références :

95 560 290 : Tous Types, sauf « Prestige » 7/79 →

95 560 289 : Prestige 7/79 →



ATTENTION : La soudure du profilé ( → ) est à positionner à la partie inférieure du pare-brise ( les trous d'écoulement d'eau sont situés de part et d'autre de la soudure ).

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION N° 81-65 MA

Le 14 Janvier 1981

Cette note concerne :

- L'ATELIER  
 LE MAGASIN  
 LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

*DIFFUSION :*  
TOUS PAYS

*APPLICATION :*  
TOUS PAYS

### VÉHICULES

CX

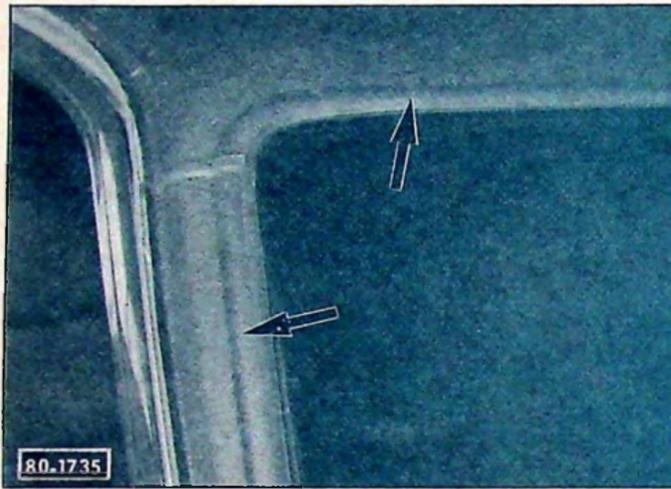
Tous Types

### CONSEILS DE REPARATION CARROSSERIE

- I - Étanchéité du pare-brise  
II - Étanchéité du coffre  
III - Fixation des panneaux des portes latérales  
IV - Nettoyage des baguettes plastique des portes latérales

2. Sur PRESTIGE équipée d'une garniture extérieure de pavillon, en cas de **mauvaise étanchéité** aux parties supérieure et latérales du pare-brise, il est recommandé, outre le montage d'un scellement à nouveau profil, de :

**Modifier le montage de la garniture extérieure :**



Elle doit être collée sur les parties avant supérieure et latérales **au-dessus du scellement de pare-brise**.

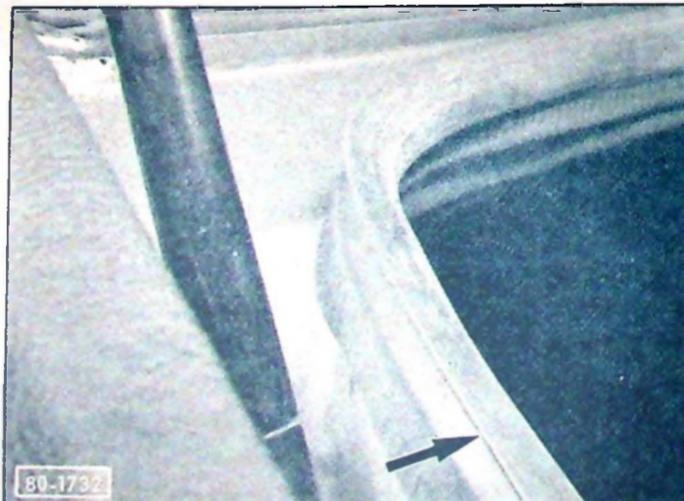
La finition est assurée par les joncs INOX d'enlèvement du scellement.

NOTA : Cette nouvelle disposition est appliquée aux véhicules « Série » depuis Juin 1980.

REMARQUES :

- Le remplacement d'une garniture extérieure autocollante de pavillon suivant la nouvelle disposition est indiquée dans la gamme Op. 4-MA.( Prestige )II.A-2 jointe à cette note.
- Le mode de montage des joncs INOX sur scellement de pare-brise ( Prestige ) est indiqué dans la gamme « TRAVAUX SUR GLACE DE PARE-BRISE » Op. 5-MA.I.A-2 a, jointe à cette note.
- Ces deux gammes sont à insérer dans le Manuel de Réparation CX N° MAN 008505.

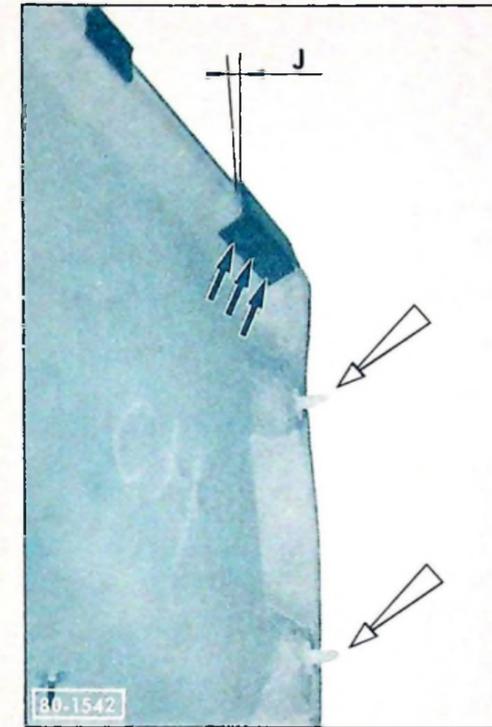
## II. ÉTANCHÉITE DU COFFRE



Afin d'améliorer le placage du scellement caoutchouc à la périphérie de la porte de coffre fermée, il est conseillé d'inverser son montage :

LÈVRE ( → ) vers L'EXTÉRIEUR du véhicule au lieu de lèvre vers l'intérieur du coffre.

## III. FIXATION DES PANNEAUX DE GARNISSAGE DES PORTES LATÉRALES



Il est possible de renforcer la fixation des panneaux de garnissage, en procédant de la façon suivante :

1. Déposer l'agrafe métallique supérieure arrière du panneau.
2. En lieu et place, poser une patte métallique N° P.R. :75 521 390.
3. Fixer la patte sur le panneau à l'aide de trois vis ( → ) N° P.R. : 77 03 016 029 en laissant **un jeu « J » d'environ 1,5 mm**, entre la patte et le panneau, afin de permettre le chaussement du lèche-vitre intérieur.
4. Echanger les agrafes plastique ( ▷ ) deux crans par des agrafes 4 crans, N° P.R. 79 03 077 112

NOTA : La patte métallique équipe les panneaux de garnissage avant des véhicules CX depuis Septembre 1980.

REMARQUE : Les panneaux de garnissage doivent être déposés à l'aide de l'outil spécial 3817-T. La liste d'outillage modifiée et les dessins doivent être insérés dans le Manuel de Réparation N° MAN 008505.

## IV - NETTOYAGE DES BAGUETTES PLASTIQUE ( NORYL ) DES GLACES LATÉRALES DES VÉHICULES CX « AM 81 »

Il est IMPERATIF, afin d'éviter la détérioration des baguettes plastique lors de leur nettoyage, de n'utiliser que les produits suivants :

- SANS PROBLEME : TEEPOL
- AVEC PRECAUTION : ( ne pas laisser au contact prolongé avec les baguettes ) :  
ALCOOL DÉNATURÉ  
WHITE SPIRIT

LISTE DES PRODUITS ABSOLUMENT PROHIBÉS :

- Tous les diluants peinture,
- Tous les produits contenant des composés aromatiques,
- Les essences.

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

Les tableaux ci-après indiquent, depuis la commercialisation des véhicules CX (Juillet 1974), pour chaque type de véhicule :

- les **caractéristiques** et le **fournisseur** du radiateur de refroidissement "1ère monte".
- la **référence "Pièces de Rechange"** et le **fournisseur** du radiateur de remplacement

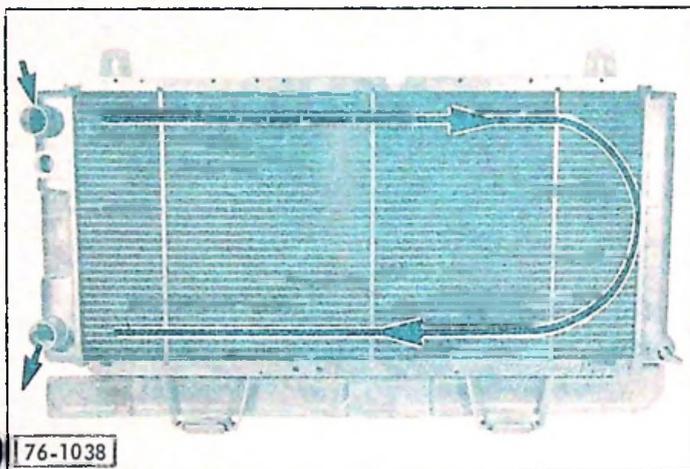
Véhicules CX → 5/78 : voir page 2,

Véhicules CX 5/78 → 4/80 : voir page 3 (groupe de chauffage BEHR),

Véhicules CX 4/80 → : voir page 4 (radiateur avancé de 20 mm).

Le nombre de radiateurs vendus en Pièces de Rechange a pu être limité à : 11.

### RAPPEL

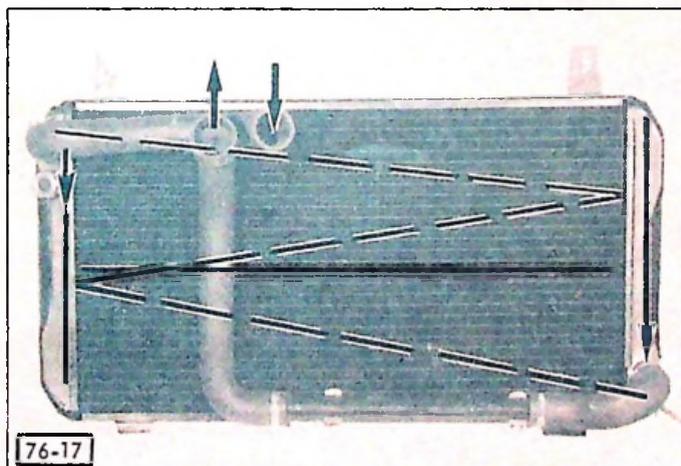


PRINCIPE DE CIRCULATION EN « U »

Aspiration et refoulement sur la même boîte à eau.

PRINCIPE DE CIRCULATION EN « I » OU EN « Z »

Aspiration et refoulement situés en diagonale.



### REMARQUES :

- 1°) Les radiateurs « Pièces de Rechange » n'entraînent aucune modification sur : sonde thermométrique, régulateur thermostatique et durites de liaison.
- 2°) Au montage d'un radiateur SOFICA, ne pas omettre de placer le tube de vidange sur la boîte à eau gauche.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 81-66 MA

Le 9 Mars 1981

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

DIFFUSION :

TOUS PAYS

APPLICATION :

TOUS PAYS

### VÉHICULES

CX

Tous Types

### Conseils de Réparation

### Tableaux récapitulatifs des radiateurs de refroidissement moteur

7/74 → 5/78

TYPE VÉHICULE					RADIATEUR 1 <sup>re</sup> MONTE			RADIATEUR P.R.	
MOTEUR	CARROSSERIE		PAYS		FOURNISSEUR	Surface dm <sup>2</sup>	CIRCUIT	FOURNISSEUR	N° P.R.
	Berline	Break	France Europe	Grande Export					
	2 litres 1/75 sauf ATTREM	X		X					
2 litres 1/75 2 litres ATTREM 1/75									
BASE OU PREPAR. CLIMAT.	X		X		SOFICA	20	U	SOFICA d.e.o.: ...	75 492 024
	X	X	X		CHAUSSON	20	U		2X75 518 363
	X			X	CHAUSSON	20	U	CHAUSSON	5 490 818
CLIMAT.	X	X	X	X	CHAUSSON	20	U	CHAUSSON	5 490 818
C-Matic ou C-Matic avec prépar. climat.	X	X	X	X	CHAUSSON	20	U	CHAUSSON	5 490 818
C-Matic CLIMAT.	X	X	X	X	CHAUSSON	20	U	CHAUSSON	5 490 818
2,35 litres CARBU									
BASE ou PREPAR. CLIMAT.	X	X	X	X	CHAUSSON	20	U	CHAUSSON	5 490 818
	X	X	X	X	CHAUSSON	20	U	CHAUSSON	5 490 818
	X	X	X	X	CHAUSSON	20	U	CHAUSSON	5 490 818
CLIMAT. ou CLIMAT. RENFORCÉE	X	X	X	X	CHAUSSON	20	U	CHAUSSON	5 490 818
CLIMAT. RENFORCÉE	X	X		X	COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
C-Matic ou C-Matic PREPAR. CLIMAT.	X	X	X		CHAUSSON	20	U	CHAUSSON	5 490 818
	X	X		X	COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
C-Matic CLIMAT. ou CLIMAT. RENFORCÉE	X	X	X	X	COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
2,35 litres I.E.									
BASE ou CLIMAT. C-Matic C-Matic + CLIMAT.	X		X		COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
2,2 litres 2,5 litres DIESEL									
	X	X	X		CHAUSSON	23	I	CHAUSSON	75 491 771
BASE	X	X	X		COVRAD	23	I		

5/78 → 4/80

MOTEUR	TYPE VÉHICULE				RADIATEUR 1 <sup>re</sup> MONTE			RADIATEUR P.R.	
	CARROSSERIE		PAYS		FOURNISSEUR	Surface dm <sup>2</sup>	CIRCUIT	FOURNISSEUR	N° P.R.
	Berline	Break	France Europe	Grande Export					
2 litres Sauf 829 A 5 (REFLEX et ATHENA)	X	X	X		SOFICA	20	U	SOFICA	75 492 024
	X	X	X		CHAUSSON	20	U		
	X	X		X	COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
BASE ou PREPAR. CLIMAT.	X	X		X	CHAUSSON	23	U	CHAUSSON	75 492 439
		X	X		SOFICA	23	U	SOFICA	75 492 575
CLIMAT ou CLIMAT. RENFORCÉE	X	X	X	X	COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
	X	X	X	X	CHAUSSON	23	U		
	X	X	X		SOFICA	23	U	SOFICA	75 492 575
2,35 litres CARBU	X			X	SOFICA	20	U	SOFICA	75 492 024
	X	X	X		CHAUSSON	20	U		
BASE ou PREPAR. CLIMAT.	X	X	X		CHAUSSON	23	U	CHAUSSON	75 492 439
	X	X		X	COVRAD	23	U		
	X	X	X		SOFICA	23	U	SOFICA	75 492 575
CLIMAT ou CLIMAT. RENFORCÉE	X	X	X	X	COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
	X	X	X	X	CHAUSSON	23	U		
	X	X	X		SOFICA	23	U	SOFICA	75 492 575
C-Matic ou C-Matic PREPAR. CLIMAT.	X	X	X		CHAUSSON	20	U	SOFICA	75 492 024
	X	X	X		SOFICA	20	U		
	X	X		X	COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
C-Matic CLIMAT. ou CLIMAT. RENFORCÉE	X	X	X		CHAUSSON	23	U		
	X	X	X		SOFICA	23	U		
	X	X	X	X	CHAUSSON	23	U	CHAUSSON	75 492 439
2,35 litres I.E.	X		X		COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
	X		X		CHAUSSON	23	U		
	X		X		CHAUSSON	23	U		
BASE	X		X		SOFICA	23	U	SOFICA	75 492 575
	X		X						
CLIMAT	X		X		COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
	X		X		CHAUSSON	23	U		
C-Matic	X		X		COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
	X		X		CHAUSSON	23	U		
	X		X		SOFICA	23	U	SOFICA	75 492 575
C-Matic CLIMAT.	X		X		COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
	X		X		CHAUSSON	23	U		
829 A 5									
(REFLEX et ATHENA)	X	X	X		SOFICA	16	Z	SOFICA	75 492 207
2,5 litres DIESEL	X	X	X	BV4	COVRAD	23	I	CHAUSSON	75 491 771
	X	X	X		CHAUSSON	23	I		
BASE	X	X	X	BV5 4/79 →	SOFICA	23	I	SOFICA	75 492 928
CLIMAT.	X	X	X		COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439

TYPE VÉHICULE					RADIATEUR 1 <sup>ère</sup> MONTE			RADIATEUR P.R.	
MOTEUR	CARROSSERIE		PAYS		FOURNISSEUR	Surface dm <sup>2</sup>	CIRCUIT	FOURNISSEUR	N° P.R.
	Berline	Break	France Europe	Grande Export					
<b>829 A 5</b>	X	X	X		SOFICA	16	Z	SOFICA	75 492 207
(REFLEX et ATHENA) BASE									
CLIMAT	X	X	X		SOFICA	23	U	CHAUSSON	95 493 894
<b>2,35 litres CARBU</b>	X	X	X		SOFICA	23	U	CHAUSSON	95 493 894
BASE									
PREPAR. CLIMAT. RENFORCÉE									
CLIMAT. ou CLIMAT. RENFORCÉE	X X	X X	X X	X	SOFICA COVRAD	23 23	U U	→ 7/80 COVRAD	95 493 692
	X	X	X	X	CHAUSSON	23	U	7/80 → CHAUSSON	95 493 894
C-Matic	X	X	X	X	SOFICA	23	U	CHAUSSON	95 493 894
	X	X			COVRAD	23	U		75 492 439
C-Matic CLIMAT. ou CLIMAT RENFORCÉE	X	X	X		COVRAD	23	U	→ 7/80 COVRAD	95 493 692
	X	X	X		CHAUSSON	23	U	7/80 → CHAUSSON	95 493 894
BV A	X	X	X	X	SOFICA	23	U	CHAUSSON	95 493 894
	X	X			COVRAD	23	U		75 492 439
BV A CLIMAT. ou CLIMAT. RENFORCÉE	X	X	X	X	COVRAD	23	U	CHAUSSON	95 493 894
	X	X	X	X	CHAUSSON	23	U		
TOUS TYPES	JAPON et AUSTRALIE				COVRAD	23	U	CHAUSSON	75 492 439
<b>2,35 litres I.E.</b>	X		X		SOFICA	23	U	CHAUSSON	95 493 894
	X		X		COVRAD	23	U		
BASE	X		X		CHAUSSON	23	U		
CLIMAT.	X		X		COVRAD	23	U	→ 7/80 COVRAD	95 493 692
								7/80 → CHAUSSON	95 493 894
	X		X		CHAUSSON	23	U	CHAUSSON	95 493 894
C-Matic	X		X		SOFICA	23	U	CHAUSSON	95 493 894
	X		X		COVRAD	23	U		
	X		X		CHAUSSON	23	U		
C-Matic CLIMAT.	X		X		CHAUSSON	23	U	CHAUSSON	95 493 894
BV A	X		X		CHAUSSON	23	U		
BV A CLIMAT.	X		X		CHAUSSON	23	U		
<b>2,5 litres DIESEL</b>	X	X	X		COVRAD	23	U	CHAUSSON	95 493 894
	X	X	X		CHAUSSON	23	U		
BASE BV 4	X		FR		SOFICA	23	U		
BASE BV 5	X	X	X		COVRAD	23	U	CHAUSSON	95 493 894
	X	X	X		CHAUSSON	23	U		
	X	X	X		SOFICA	23	U		
CLIMAT.	X	X	X		COVRAD	23	U	→ 7/80 COVRAD	95 493 692
								7/80 → CHAUSSON	95 493 894
	X	X	X		CHAUSSON	23	U	CHAUSSON	95 493 894

# CITROËN

AUTOMOBILES CITROËN

Société anonyme régie par les articles 118 à 150 de la loi sur les sociétés commerciales

## SERVICES A LA CLIENTÈLE DÉPARTEMENT TECHNIQUE APRÈS-VENTE

Note confidentielle  
(Droits de reproduction réservés)

- Les seuls travaux autorisés à ce jour, sur boîte de vitesses automatique sont ceux indiqués en pages suivantes.

- Pour tous les autres incidents, tels que :

- défaut de convertisseur,
- défaut de denture sur grande couronne de démarreur,
- défaut de carters de boîte de vitesses, convertisseur, différentiel,

L'ÉCHANGE DE LA BOÎTE DE VITESSES COMPLÈTE EST NÉCESSAIRE.

NOTA : La couronne de démarreur est fixée de façon inamovible par soudure sur le convertisseur.

En cas d'incident entraînant la détérioration de la grande couronne :

- Echanger systématiquement l'antivol complet.
- S'assurer, lors de la réparation, qu'il existe une garantie entre grande couronne et pignon de démarreur à la position repos.

T.S.V.P.

## NOTE D'INFORMATION

N° 81-67 MA

Le 14 Janvier 1981

Cette note concerne :

- L'ATELIER
- LE MAGASIN
- LA STATION SERVICE

### PAYS INTÉRESSÉS :

*DIFFUSION :*

**TOUS PAYS**

*APPLICATION :*

**TOUS PAYS**

**VÉHICULES  
CX 2400 IE  
et 2400 Carburateur**

**GTI et Berline Pallas  
( MA série MT )**

**Berline  
( MA série MY )**

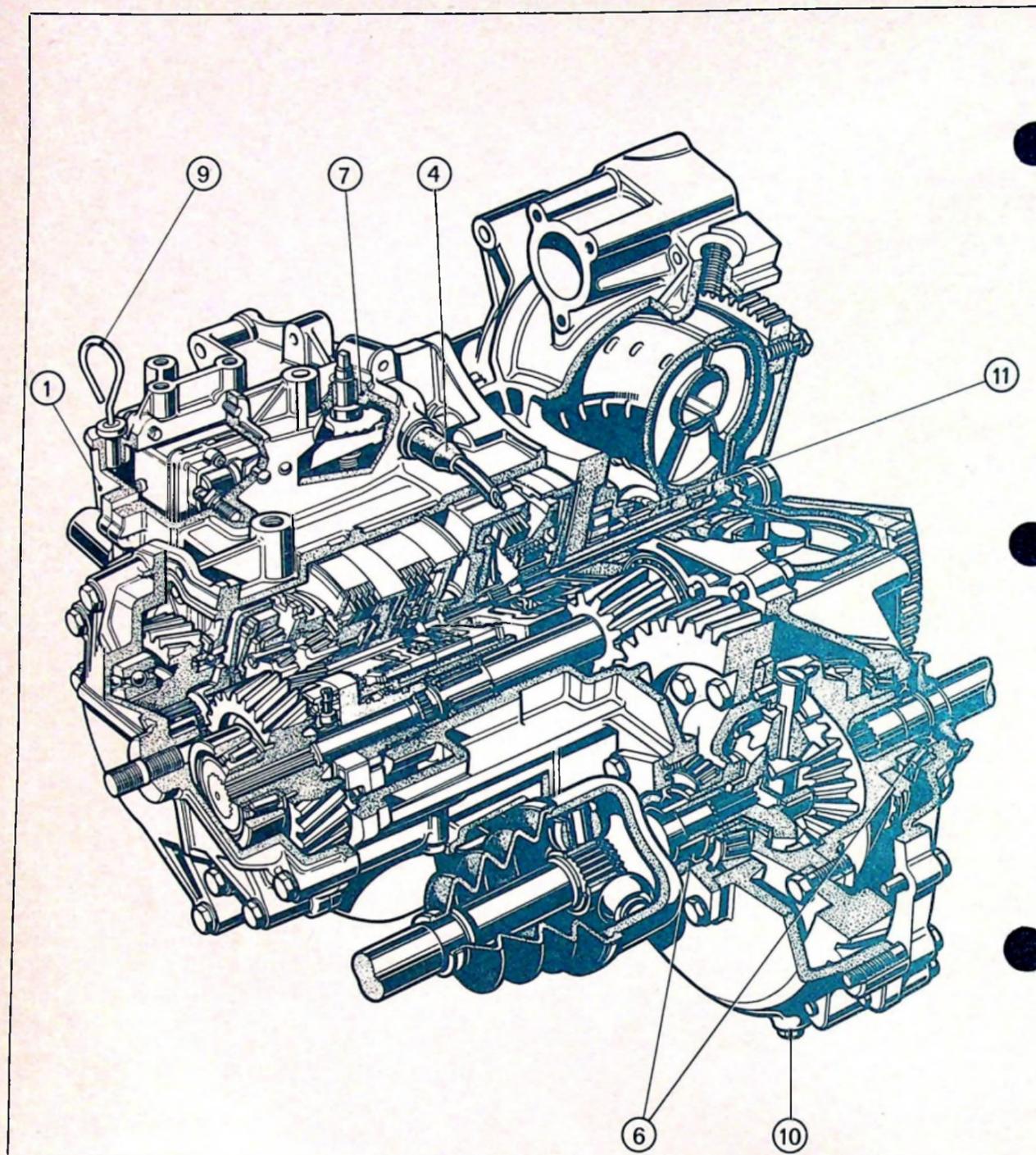
**Breaks et dérivés  
( MA série MW )**

**Prestige  
( MA série MV )  
( MA série MZ )**

**BOÎTE DE VITESSES  
AUTOMATIQUE**

**Liste des opérations de  
réglages ou d'échanges  
permises dans le  
RESEAU**

# BOÎTE DE VITESSES AUTOMATIQUE

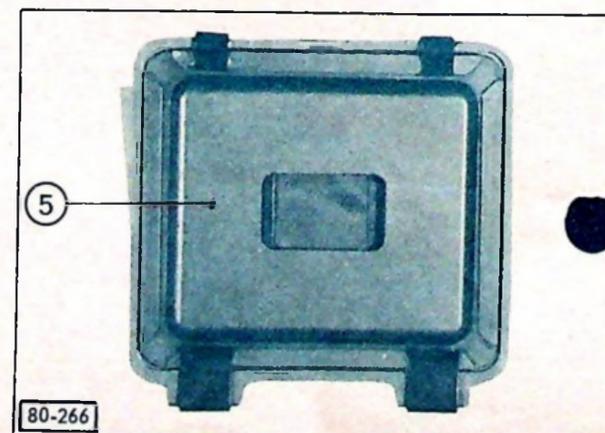
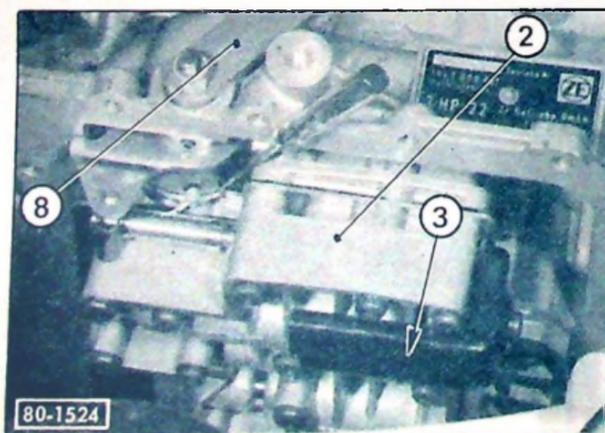


## I- TRAVAUX SUR BOÎTE DE VITESSES NON DÉPOSÉE

1. Dépose du carter (1) de bloc hydraulique, échange du joint de carter si nécessaire :  
*Opération nécessitée par une mauvaise étanchéité du plan d'appui du carter.*  
Voir opération N° MA. 352-1 du Manuel N° MAN 008507.  
N° P.R. du joint de carter : 95 565 948.
2. Contrôle du calage du bloc hydraulique (2) : *Opération nécessitée par des plages de passage des vitesses non conformes.*  
Voir opération N° MA. 352-1 du Manuel n° MAN 008507.
3. Positionnement ou échange de la tôle déflectrice (3) de bloc hydraulique : *Opération nécessitée par l'impossibilité de lecture du niveau d'huile boîte de vitesses à la position «P», ou le refoulement d'huile par le puits de jauge.*  
N° P.R. de la tôle déflectrice : 95 565 946.
4. Echange du câble de correction de charge (kick-down) (4)  
Voir opération N° MA. 352-1 du Manuel N° MAN 008507.  
(Le numéro P.R. du câble de correction de charge sera communiqué ultérieurement).
5. Echange de la crépine d'aspiration d'huile (5) :  
N° P.R. de la crépine : 95 565 953  
N° P.R. des agrafes de maintien : 95 565 954  
Voir opération N° MA. 352-1 du Manuel N° MAN 008507.
6. Echange des joints de sortie de différentiel (6) : *Opération nécessitée par une mauvaise étanchéité*  
Voir opération N° MA. 352-1 du Manuel N° MAN 008507.  
N° P.R. des joints : 26 126 739.
7. Echange du joint sur levier de sélection (7) : *Opération nécessitée par une mauvaise étanchéité*  
N° P.R. du joint : 95 565 951.
8. Echange du levier de sélection (8) :  
N° P.R. du levier : 95 565 944  
N° P.R. de l'écrou de fixation : 95 565 945.
9. Echange de la jauge d'huile (9) :  
N° P.R. de la jauge : 95 562 649.
10. Echange des joints des vis de vidange (10) :  
N° P.R. des joints : 22 456 009.

## II- OPERATION SUR BOÎTE DE VITESSES DÉPOSÉE ET DÉSAOCOULÉE APRES DÉPOSE DU CONVERTISSEUR :

- Echange du joint de pompe à huile (11) : *Opération nécessitée par une mauvaise étanchéité et un écoulement d'huile par le carter de convertisseur.*  
Voir Opération N° MA. 351-1 du Manuel N° MAN 008507.  
N° P.R. du joint : 95 568 777.



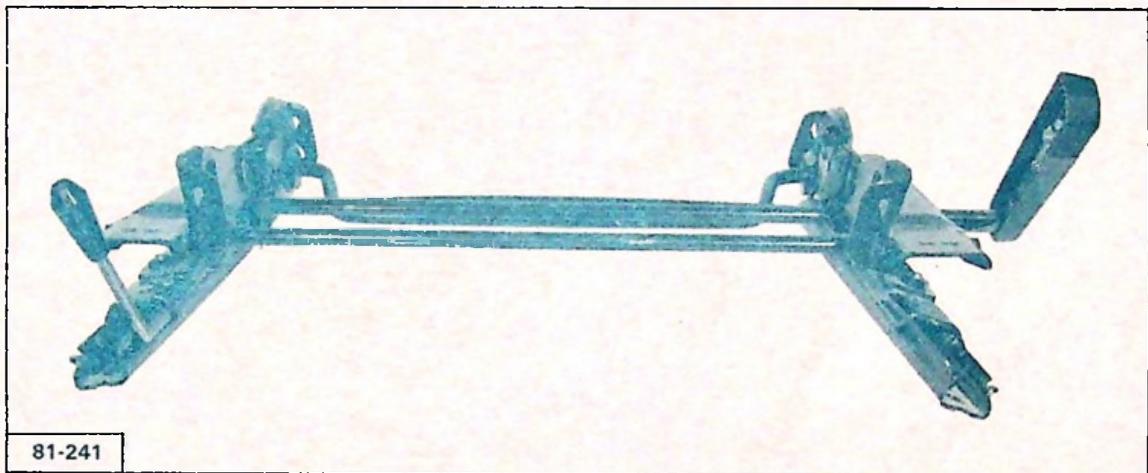
<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION RÉPARATION</b>			N° 81-71 MA
DIFFUSION : <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE : La <b>CARROSSERIE</b> : Réhausse de siège avant			Le 15 Juin 1981
APPLICATION : <b>TOUS PAYS</b>	ATELIER	<del>MAGASIN</del>	<del>STATION SERVICE</del>	<b>CX Tous Types</b>

**INCIDENT** : Difficulté de remontage d'un siège conducteur muni d'une réhausse, suite à déformation des montants de la réhausse.

**CAUSE** : La dépose du siège a été effectuée à partir de la position "BASSE".

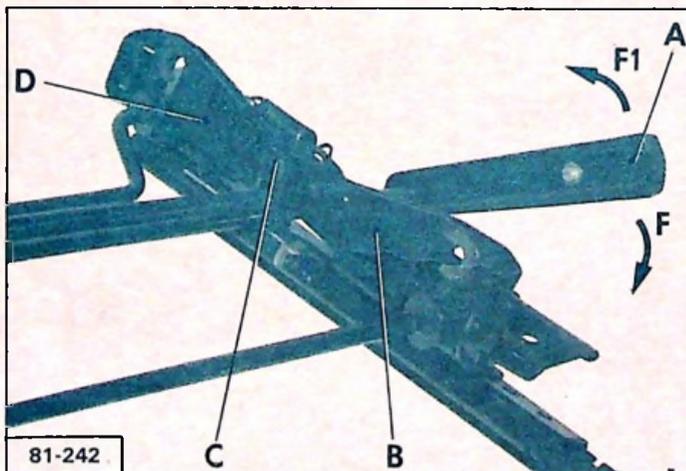
**REMÈDE** : Réarmer la réhausse.

RÉHAUSSE DE SIÈGE DÉPOSÉE, en position "BASSE"



## RÉPARATION

**RAPPEL** : Il est impératif, pour déposer un siège équipé d'une réhausse, de le placer en position "haute".



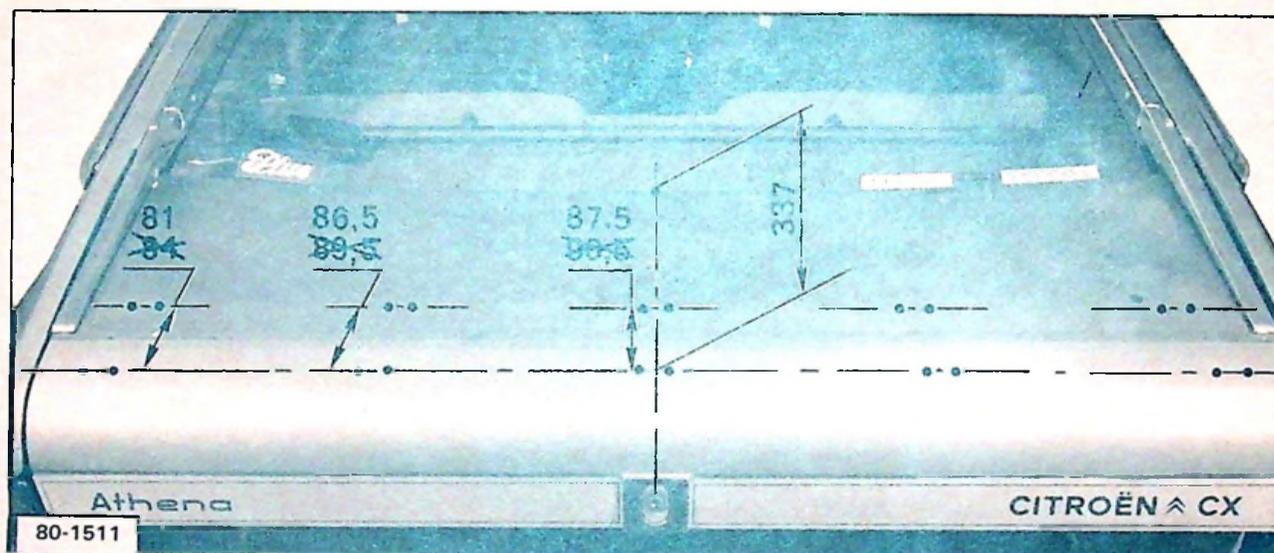
Remettre le doigt d'articulation **C** à sa place ( entre les 2 glissières **B** et **D** ).  
 Actionner le levier **A** dans le sens "**F**" pour placer l'avant de la réhausse en position "HAUTE".  
 Actionner le levier **A** dans le sens "**F1**" pour placer l'arrière de la réhausse en position "HAUTE".  
 Les montants étant parallèles, remonter le siège.

<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>		N° 81-70 MA
DIFFUSION : <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE : La CARROSSERIE : Becquet arrière		Le 15 Juin 1981
APPLICATION : <b>TOUS PAYS</b>	ATELIER	<del>MAGASIN</del>	<del>STATION SERVICE</del> CX Tous Types

**INCIDENT** : Mauvaise tenue du becquet arrière lors de sa pose ( voir Opération N° 4. MA.1-E 4 du Manuel de Réparation MAN 008505, diffusée avec la Note d'Information N° 80-64 MA ).

**CAUSE** : Mauvais positionnement des agrafes.

**REMÈDE** : Modifier la position des trous de fixation des agrafes, comme indiqué ci-dessous et symétriquement.



<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>			N° 81-72 MA
APPLICATION : <b>TOUS PAYS</b>	<b>ATELIER</b>	<b>MAGASIN</b>	<del>STATION SERVICE</del>	<b>CX TOUS TYPES</b>

**MONTES D'ORIGINE :**

VEHICULES		AVANT	ARRIERE
↓	BERLINES, y compris PRESTIGE	TEXTAR T 254	FERODO 748
	BREAKS	TEXTAR T 254	TEXTAR T 254
6/80 (Année Modèle 81) : Nouvelle démultiplication de la pédale de frein.			
↓	BERLINES, y compris PRESTIGE	TEXTAR T 288	TEXTAR T 288
	BREAKS	TEXTAR T 288	TEXTAR T 288
6/81 (Année Modèle 82) : Nouveau doseur (tirait $\phi = 7,5$ mm).			
↓	BERLINES, y compris PRESTIGE	TEXTAR T 288	TEXTAR T 288
	BREAKS	TEXTAR T 288	TEXTAR T 288

**MONTES AUTORISÉES ( EN PLUS DE LA MONTE D'ORIGINE ) :**

VEHICULES		AVANT	ARRIERE
↓	BERLINES, y compris PRESTIGE	TEXTAR T 254	TEXTAR T 288
	BREAKS	TEXTAR T 288	TEXTAR T 288
6/80 (Année Modèle 81) : Nouvelle démultiplication de la pédale de frein.			
↓	BERLINES, y compris PRESTIGE	TEXTAR T 254	TEXTAR T 288
		TEXTAR T 254	FERODO 748
	BREAKS	TEXTAR T 254	TEXTAR T 288
		TEXTAR T 254	TEXTAR T 254
6/81 (Année Modèle 82) : Nouveau doseur (tirait $\phi = 7,5$ mm).			

**MONTES PROHIBÉES ( SUR TOUS TYPES ) :**

AVANT	ARRIERE
TEXTAR T 288	FERODO 748 TEXTAR T 254

## RAPPEL DES N° P.R.

DESIGNATION	TYPE	N° P.R.
Coffret de plaquettes AVANT ( Berlines et Breaks )	TEXTAR T 254	5 453 876
	TEXTAR T 288	95 565 562
Coffret de plaquettes ARRIERE ( Berlines )	FERODO 748	75 519 956
	TEXTAR T 288	95 565 563
Coffret de plaquettes ARRIERE ( Breaks )	TEXTAR T 254	5 462 429
	TEXTAR T 288	95 565 564

RAPPEL : Les dimensions des plaquettes arrière des Breaks sont différentes de celles des Berlines.

<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>			N° 81-73 MA
DIFFUSION : <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE : Prise de mouvement sur boîte de vitesses et prise double.			Le 15 Septembre 1981
APPLICATION : <b>TOUS PAYS</b>	<b>ATELIER</b>	<b>MAGASIN</b>	<del>STATION SERVICE</del>	<b>CX TOUS TYPES</b>

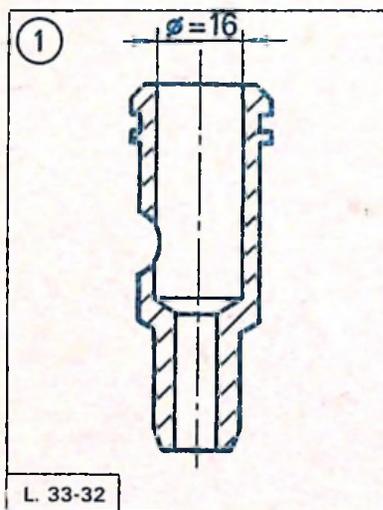
INCIDENT : Repérage difficile de la prise double, par rapport à la prise de mouvement sur la boîte de vitesses.

CAUSE : Démarrage successif de différentes solutions.

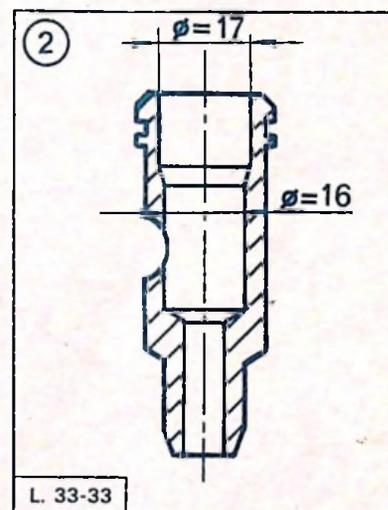
REMÈDE : Appérage de la prise double avec la prise de mouvement correspondante.

### REPARATION.

#### I. PRISES DE MOUVEMENT SUR BOÎTE DE VITESSES :

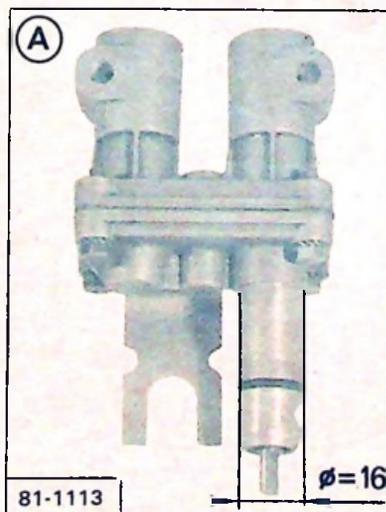


Ancienne prise de mouvement  
n'est plus disponible aux P.R.

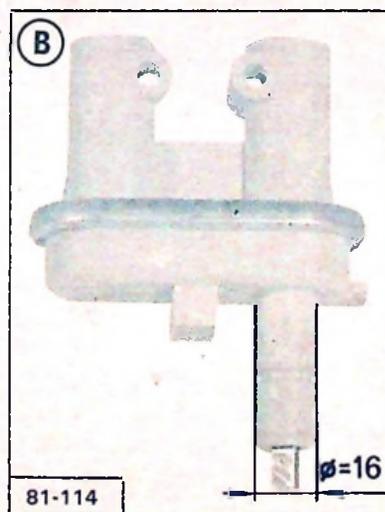


Prise de mouvement série actuelle  
N° P.R. : 95 538 175

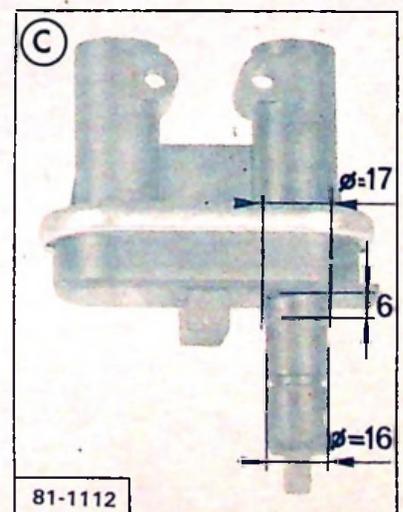
#### II. PRISES DOUBLES :



Prise « métallique »  
Série sur véhicules SUÈDE  
N° P.R. : 5 491 106



Prise « plastique »  
sortie en série limitée



Prise « plastique »  
[ série actuelle sauf SUÈDE ]  
N° P.R. : 95 494 356

### III. POSSIBILITES DE MONTAGE.

Les prises doubles (A) et (B) peuvent se monter indifféremment avec les prises de mouvement (1) et (2).

En cas de détérioration d'une des prises doubles (A) ou (B) il est possible de la remplacer :

- soit par une prise double du même type,
- soit par une prise du type (C), à condition de remplacer également la prise de mouvement (1) par la prise de mouvement (2).

A ce jour, les prises doubles (C) sont montées avec les prises de mouvement (2) sur véhicules CX Tous Types, à l'exception de la SUÈDE qui conserve la prise double métallique (A)

NOTA : La prise double métallique (A) ne peut pas se monter sur les véhicules CX équipés d'une boîte de vitesses automatique.

<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>	N° 82-75 MA		
DIFFUSION : <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE : Réglage anti-pollution		Le 14 Avril 1982	
APPLICATION : <b>TOUS PAYS</b>	ATELIER	<del>MAGASIN</del>	<del>STATION SERVICE</del>	CX Injection Electronique

INCIDENT : Teneur en CO au ralenti non conforme.

CAUSE : Déréglage du débitmètre.

REMEDE : Réglage du débitmètre.

**REGLAGE** : Le réglage du ralenti doit s'effectuer sur un moteur ayant les culbuteurs et l'allumage correctement réglés, un filtre à air propre, une température d'huile de 70 à 80° C ( attendre le déclenchement du ( ou des ) moto-ventilateur (s).

Déposer le bouchon d'inviolabilité de la vis du débitmètre, en [ 1 ], à l'aide d'un tournevis et agir sur la vis de by-pass, en [ 1 ], pour obtenir **une teneur en CO corrigée de 0,8 à 1,5%**.

**NOTA** : *Le fait de dévisser la vis réduit la teneur en CO ( réglage inverse de la richesse d'un carburateur ).*

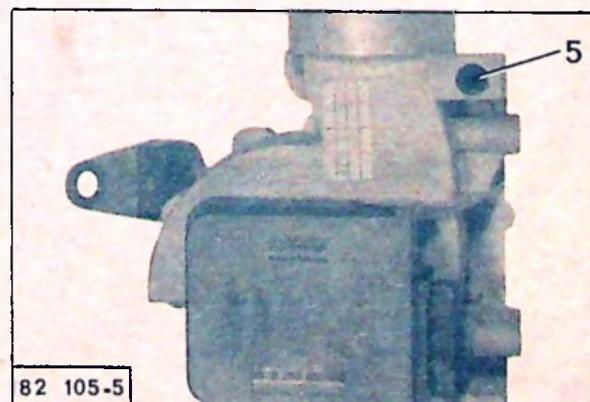
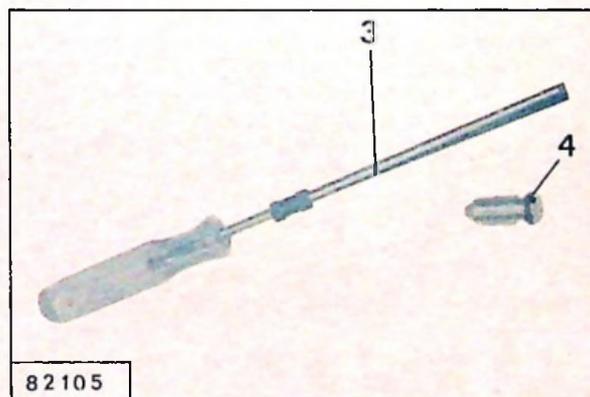
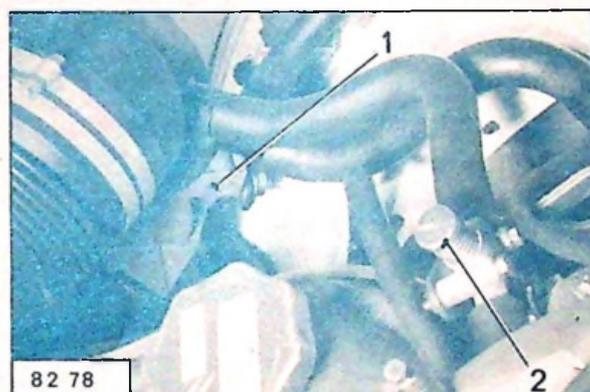
Ajuster, si nécessaire, le régime de ralenti à l'aide de la vis [ 2 ].

Véhicule non climatisé	BV Mécanique : 800 à 900 tr/mn, BV Automatique : 750 à 850 tr/mn, sélecteur à la position "P".
Véhicule climatisé	BV Mécanique : 850 à 900 tr/mn, climat. à l'arrêt. BV Automatique : 800 à 850 tr/mn, climat. à l'arrêt, sélecteur à la position "P".

*Si le réglage n'est pas possible,*

Déposer le débitmètre pour le nettoyer.  
 Dévisser complètement la vis de by-pass, celle-ci reste en place dans son logement.  
 Prendre un tournevis fixe-vis [ 3 ] constitué de deux lames qui se coincent dans la fente de la vis et tirer pour vaincre l'action du joint torique [ 4 ].  
 Nettoyer l'extrémité de la vis.

- Nettoyer l'intérieur du conduit [ 5 ].
  - Nettoyer l'intérieur du conduit principal ( chiffon sec ).
  - Souffler à l'air comprimé.
  - Remonter la vis de réglage dans le débitmètre ( imprégner le joint torique de L.H.M. ).
  - Remonter le débitmètre sur le véhicule.
  - Reprendre l'opération de réglage du ralenti.
- Lorsque le ralenti est réglé, placer un bouchon ( N° P.R. 5 506 402 ) sur la vis du débitmètre.



<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>		N° 82-76 MA
DIFFUSION : <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE : DURITS D'ALIMENTATION D'ESSENCE DU SYSTEME D'INJECTION		Le 1 Mars 1982
APPLICATION : <b>TOUS PAYS</b>	<b>ATELIER</b>	<b>MAGASIN</b>	<del>STATION SERVICE</del> <b>CX Injection Electronique Tous Types</b>

Cette note concerne tous les véhicules CX à Injection Electronique.

**INCIDENT** : Mauvaise étanchéité possible des durits d'essence après intervention ayant nécessité leur dépose ou désaccouplement.

**CAUSE** : Les durits sous pression du système d'injection peuvent comporter des déformations dues à leurs positionnements lors du premier montage.

**REMEDE** : Pour toute intervention nécessitant la dépose des durits ou leur désaccouplement, remplacer les durits ainsi que leurs colliers.

<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>			N° 82-77 MA
DIFFUSION : <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE : Interventions sur convertisseur de BVA			Le 22 Mars 1982
APPLICATION : <b>TOUS PAYS</b>	<b>ATELIER</b>	<b>MAGASIN</b>	<del>STATION SERVICE</del>	CX avec boîte de vitesses automatique

**COMPLEMENT A LA NOTE D'INFORMATION N° 81-67 MA du 14/01/1981**

Il est désormais possible de procéder à l'échange du convertisseur, selon l'incident considéré :

- Grande couronne du démarreur détériorée } = Echange convertisseur SEUL
- Porte-grande couronne dessoudé }
- Diaphragme d'entraînement cassé = Echange convertisseur + diaphragme.
- Fuite d'huile convertisseur = Echange BV complète.

ATTENTION : Dans tous les cas, en absence de la rondelle d'appui entre diaphragme et vis de fixation sur vilebrequin ( voir Note Technique N° 81-176 MA du 15/09/1981 ) procéder au montage de celle-ci, en utilisant l'ensemble complet ( diaphragme - rondelle - vis ) vendu sous la référence 95 577 675.

**MODE OPERATOIRE POUR DEPOSE-POSE DU CONVERTISSEUR.**

Voir Opération MA. 351-1 du Manuel MAN 008507.

**PIECES DE RECHANGE.**

DESIGNATION	N° P.R.
- Convertisseur de couple : .....	95 567 274
<i>Rappel :</i>	
- BVA rénovée ( véhicule avec injection électronique ) .....	95 570 934
- BVA rénovée ( véhicule avec carburateur ) : .....	95 570 935

**DIAGNOSTIC DES INCIDENTS.**

- Pour tout incident paraissant provenir de la boîte automatique ( bruit, passage intempestif, etc... ) il est NECESSAIRE de s'assurer de la justesse du diagnostic, en désaccouplant la commande extérieure de passage, au niveau de la boîte, et en essayant de recréer l'incident, sans passer par le sélecteur sur console ( mauvais réglage, contraintes ... ).
- En cas de fuite d'huile paraissant provenir des carters de la boîte, il est IMPERATIF d'effectuer un contre-essai, après nettoyage, afin de préciser son origine exacte sur tous les documents accompagnant la BV déposée.

APPLICATION :  
**TOUS PAYS**

CONGERNE :  
**CX TOUS TYPES**

**N° 82-79 MA**

DIFFUSION :  
**TOUS PAYS**

**FREINAGE :**  
Monte des plaquettes de frein

Le 11 Octobre 1982

CE DOCUMENT EST A CLASSER DANS : **CLASSEUR DE NOTES N° MAN 008520**

Cette note annule et remplace l'Information Réparation N° 81-72 MA du 26 Octobre 1981, suite au montage des plaquettes de frein arrière FERODO 2430 T.

**I - TABLEAUX DES DIFFERENTES POSSIBILITES DE MONTAGE :**

**A - Berlines, y compris Prestige :**

DATE DE SORTIE DES VEHICULES	MONTES D'ORIGINE		AUTRES MONTES AUTORISÉES	
	AVANT	ARRIERE	AVANT	ARRIERE
	TEXTAR T 254 FERODO 748	FERODO 748	TEXTAR T 254 TEXTAR T 288 TEXTAR T 288	TEXTAR T 288 FERODO 2430 T TEXTAR T 288 FERODO 2430 T
<i>6/80 (Année Modèle 1981) : Nouvelle démultiplication de la pédale de frein</i>				
	TEXTAR T 288	TEXTAR T 288	TEXTAR T 254 TEXTAR T 254 TEXTAR T 254 TEXTAR T 288	TEXTAR T 288 FERODO 748 FERODO 2430 T FERODO 2430 T
<i>6/81 (Année Modèle 1982) : Nouveau dosseur (tiror <math>\phi = 7,5</math> mm.)</i>				
	TEXTAR T 288 TEXTAR T 288	TEXTAR T 288 FERODO 2430 T	X	

**B - Breaks :**

DATE DE SORTIE DES VEHICULES	MONTE D'ORIGINE		AUTRES MONTES AUTORISÉES	
	AVANT	ARRIERE	AVANT	ARRIERE
	TEXTAR T 254	TEXTAR T 254	TEXTAR T 254 TEXTAR T 254 TEXTAR T 288 TEXTAR T 288	TEXTAR T 288 FERODO 2430 T TEXTAR T 288 FERODO 2430 T
<i>6/80 (Année Modèle 1981) : Nouvelle démultiplication de la pédale de frein</i>				
	TEXTAR T 288	TEXTAR T 288	TEXTAR T 254 TEXTAR T 254 TEXTAR T 254 TEXTAR T 288	TEXTAR T 254 TEXTAR T 288 FERODO 2430 T FERODO 2430 T
<i>6/81 (Année Modèle 1982) : Nouveau doseur (tiror <math>\phi = 7,5</math> mm.)</i>				
	TEXTAR T 288 TEXTAR T 288	TEXTAR T 288 FERODO 2430 T	X	

## II- MONTES PROHIBÉES SUR TOUS TYPES

AVANT /	ARRIERE
TEXTAR T 288 /	FERODO 748 OU TEXTAR T 254

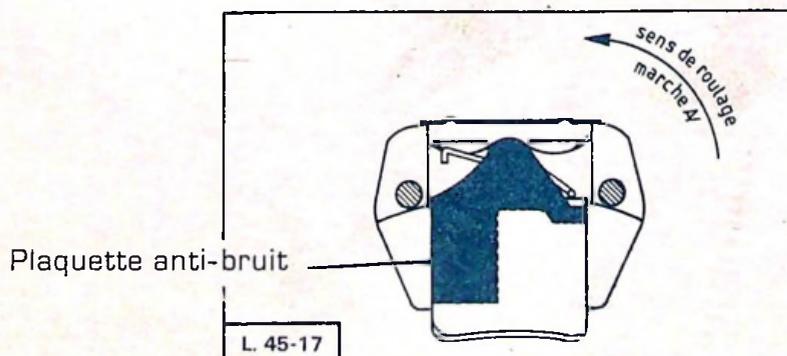
## III- REFERENCES PIECES DE RECHANGE

DESIGNATION	TYPE	N° P.R.
Coffret de plaquettes AVANT ( Berlines et Breaks )	TEXTAR T 254	5 453 876
	TEXTAR T 288	95 565 562
Coffret de plaquettes ARRIERE ( Berlines )	FERODO 748	75 519 956
	TEXTAR T 288	95 565 563
	FERODO 2430 T	95 588 498
Coffret de plaquettes ARRIERE ( Breaks )	TEXTAR T 254	5 462 429
	TEXTAR T 288	95 565 564
	FERODO 2430 T	95 588 499

## IV- PLAQUETTES ANTI-BRUIT

Les véhicules comportant des plaquettes **Arrière** Textar T 288 et présentant un bruit de freinage **Arrière** peuvent être équipés de plaquettes anti-bruit type GS, aux blocs de freinage **Arrière**.

Ces plaquettes anti-bruit sont à monter IMPERATIVEMENT comme l'indique le schéma ci-dessous entre le piston et la plaquette de frein.



NOTA : Un certain nombre de véhicules sont sortis de série équipés de ces plaquettes anti-bruit ( N° P.R. : 95 568 830 ).

APPLICATION :  
**TOUS PAYS**

CONCERNE :  
**VEHICULES CX Tous Types**

**N° 82-80 MA**  
*Complément à la NI.81-66 MA*

DIFFUSION :  
**TOUS PAYS**

**Unification des radiateurs de  
refroidissement moteur**

Le 2 Novembre 1982

CE DOCUMENT EST A CLASSER DANS : **CLASSEUR DE NOTES N° MAN 008520**

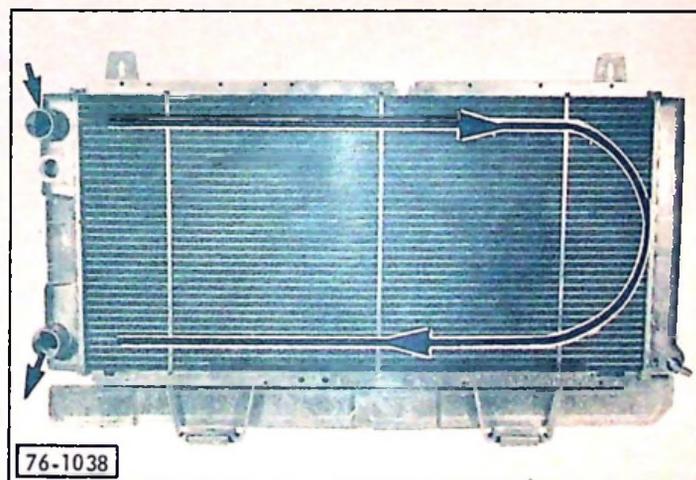
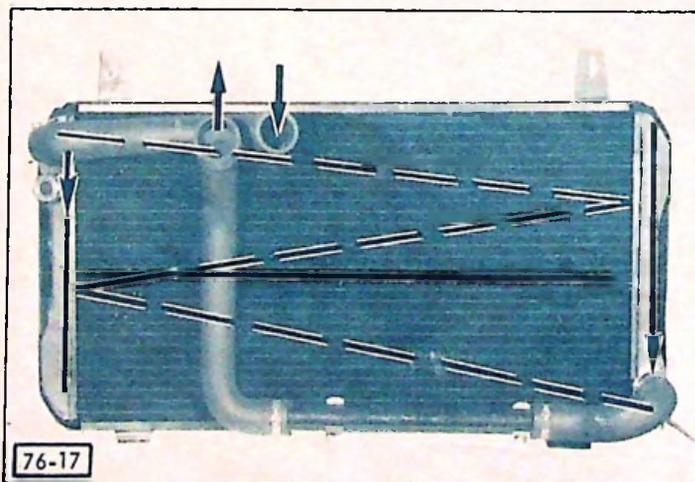
De façon à réduire le nombre de références, seuls les radiateurs suivants seront dorénavant disponibles au Département des Pièces de Rechange :

SURFACE ( dm <sup>2</sup> )	CIRCUIT	FOURNISSEUR	N° P.R.
<b>16</b>	<b>Z</b>	SOFICA	95 495 118
<b>20</b>	<b>U</b>	SOFICA	75 492 024
<b>23</b>	<b>U</b> (ailettes aluminum)	SOFICA	95 495 119
	<b>U</b> (ailettes cuivre)	CHAUSSON	95 495 122

Rappel des différents principes de circulation dans les radiateurs :

CIRCULATION en "I" ou "Z"

CIRCULATION EN "U"



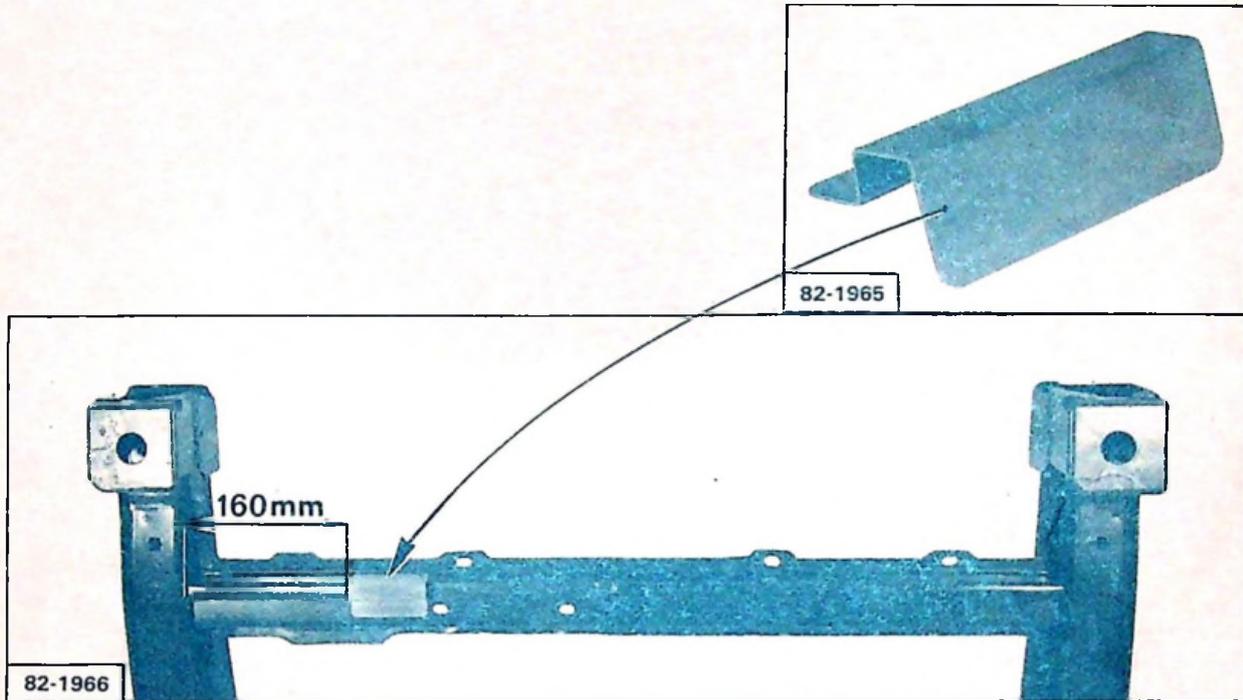
## REPARATION

## 1. Véhicules sortis antérieurement à l'Année Modèle 1982 :

a) Echange d'un radiateur défectueux par un radiateur du même type.

Il est nécessaire de :

- présenter le radiateur neuf et le positionner par ses points de fixation supérieurs,
- si le silent-bloc inférieur gauche ne se trouve pas maintenu, il est IMPERATIF de fixer la patte support ( N° P.R. : 95 586 962 ) comme indiqué ci-dessous :



NOTA : Sur les véhicules fabriqués avant Avril 1980, le montage d'un nouveau radiateur en lieu et place de l'ancien, provoque une inclinaison de celui-ci; elle n'a aucune influence sur le refroidissement.

b) Echange d'un radiateur défectueux par un radiateur 23 dm<sup>2</sup> à principe de circulation d'eau différent ("I" ou "Z" → "U") :

- procéder également à la vérification concernant le silent-bloc inférieur gauche,
- de plus, il sera nécessaire d'adapter la durit de raccordement ( N° P.R. : 75 530 687 ) et, s'il y a lieu, le tube de dégazage ( N° P.R. : 75 531 409 ) sur le radiateur.

Au cas où le véhicule serait antérieur à Juillet 1979, l'échange du bac de batterie s'avère également nécessaire ( N° P.R. : 95 543 048 ).

## 2. Véhicules sortis depuis l'Année Modèle 1982 :

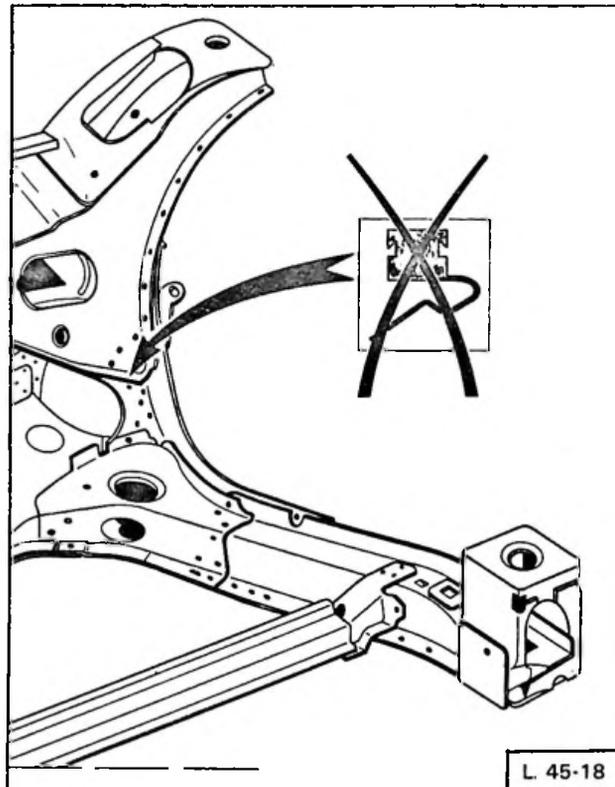
Aucune modification n'est à effectuer sur ces véhicules.

<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>	<b>CX</b>
APPLICATION :  <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE :  <b>VEHICULES CX AVEC BOITE DE VITESSES AUTOMATIQUE</b>	<b>N° 83 - 84 MA</b>
DIFFUSION :  <b>TOUS PAYS</b>	Boîte de vitesses	Le 10 Janvier 1983
<i>CE DOCUMENT EST A CLASSER DANS : CLASSEUR DE NOTES N° MAN 008520</i>		

**INCIDENT** : Détérioration, par frottement, du couvercle arrière de la boîte automatique. Cette détérioration peut aller jusqu'au percage du carter entraînant la perte de l'huile de boîte.

**CAUSE** : Présence d'une agrafe de maintien du faisceau bi-fil du témoin d'usure de plaquettes de frein, sur l'unit.  
 Cette agrafe ne doit équiper que les véhicules avec boîte de vitesses mécanique.  
 En boîte automatique, elle interfère avec le carter de boîte.

**REMEDE** : EN P.V.N. OU LORS DU PASSAGE A L'ATELIER d'un véhicule avec BV automatique, vérifier que l'unit ne comporte pas d'agrafe de maintien de faisceau, sinon enlever celle-ci.



VÉHICULE ÉQUIPÉ  
D'UNE BV AUTOMATIQUE

<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>	<b>CX</b>
APPLICATION :  <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE :  <b>VEHICULES CX</b>  Joint de culasse Serrage culasses	<b>N° 83 - 82 MA</b>
DIFFUSION :  <b>TOUS PAYS</b>		Le 10 Janvier 1983
CE DOCUMENT EST A CLASSER DANS : <b>CLASSEUR DE NOTES N° MAN 008520</b>		

Cette note concerne les points suivants :

- NOUVEAU JOINT DE CULASSE ( MOTEUR 2,4 litres )
- SERRAGE DES CULASSES ( TOUS TYPES - *Rappel* ).

#### NOUVEAU JOINT DE CULASSE :

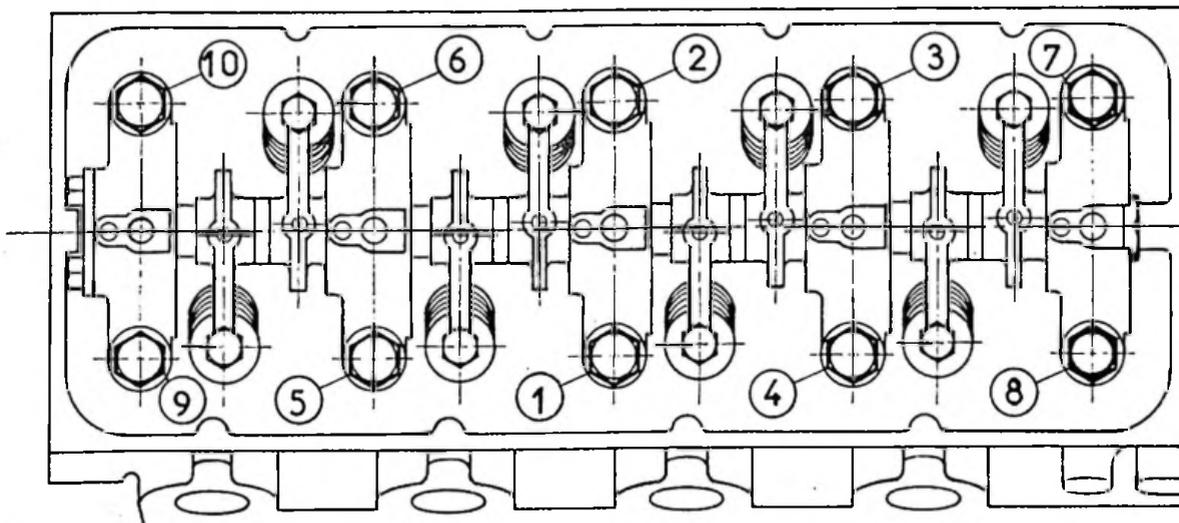
Un nouveau joint de culasse équipe les moteurs des véhicules **CX 2400** ( Injection électronique ou carburateur ). Le fournisseur ( **CURTY** ) ne change pas mais la matière ( brun foncé ) du joint est différente. Le montage de ce nouveau joint est identique au précédent. L'adoption de ce nouveau joint n'entraîne pas de modifications annexes.

#### SERRAGE DES CULASSES ( *Rappel* ) :

ESSENCE 2 litres - type 829

Méthode et valeur de serrage des vis :  
( A FROID )

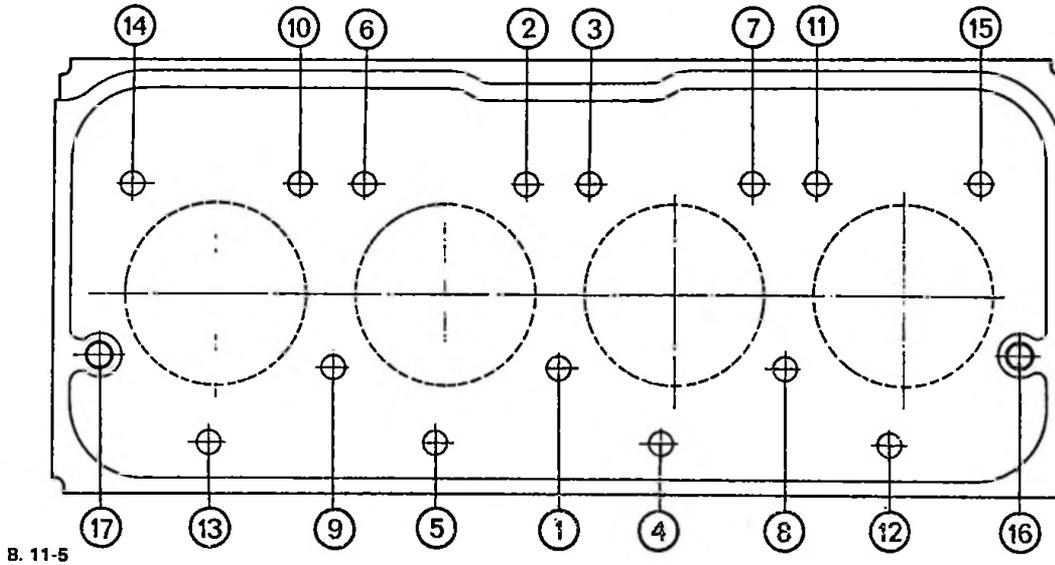
- 1<sup>er</sup> serrage : ..... 5 m.daN
- 2<sup>ème</sup> serrage : ..... 8 m.daN
- Desserrer chaque vis d'un quart de tour.
- Serrage définitif : ..... 8,75 à 9,75 m.daN



**ESSENCE 2,4 litres - type M**

Méthode et valeur de serrage des vis :  
[ A FROID ]

- 1<sup>er</sup> serrage : ..... 3 m.daN
- 2<sup>eme</sup> serrage : ..... 6 à 6,5 m.daN

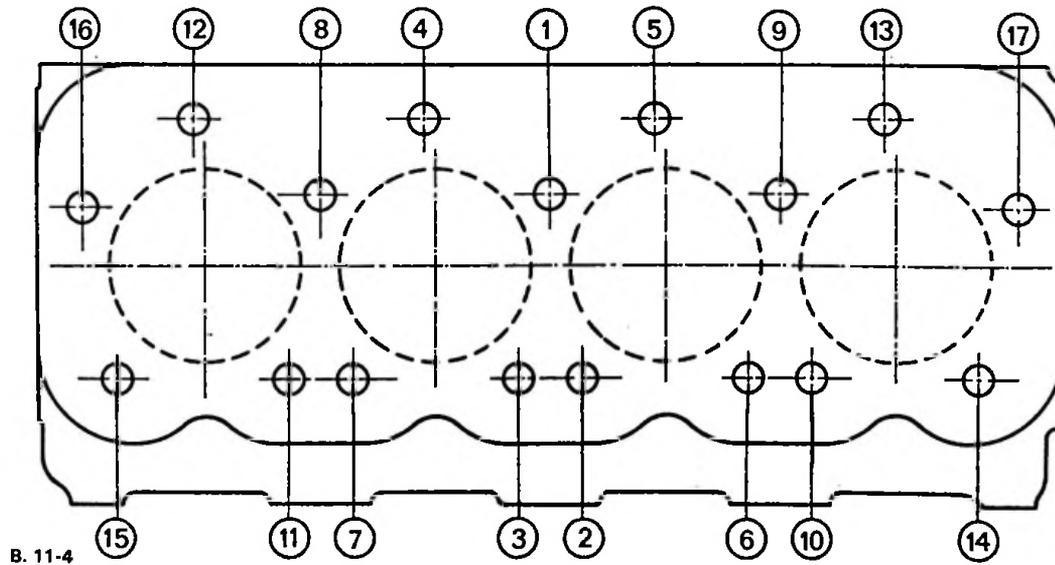


NOTA : Erratum au carnet de poche n° MAN 003320, page 37 :  
En haut, à droite lire : CX Essence, **type M** au lieu de CX Essence type 329.

**DIESEL 2,5 litres**

Méthode et valeur de serrage des vis :  
[ A FROID ]

- 1<sup>er</sup> serrage : ..... 5,5 à 6,5 m.daN
- 2<sup>eme</sup> serrage : ..... 10 à 11 m.daN



<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>	<b>CX</b>
APPLICATION :  <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE : <b>VEHICULES CX TOUS TYPES</b> <hr/> Sangle de maintien de réservoir de lave-glace	<b>N° 83 - 83 MA</b>
DIFFUSION :  <b>TOUS PAYS</b>		Le 31 Janvier 1983
CE DOCUMENT EST A CLASSER DANS : <b>CLASSEUR DE NOTES N° MAN 008520</b>		

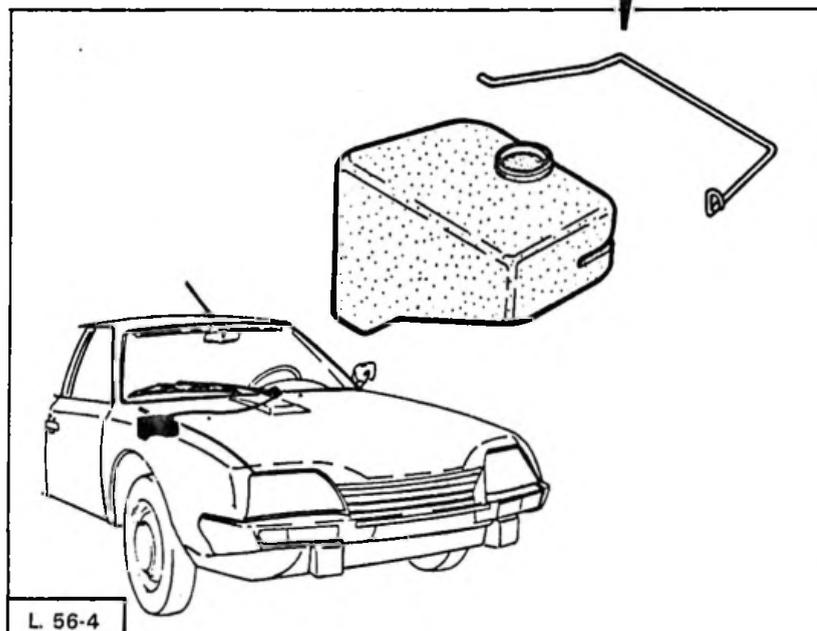
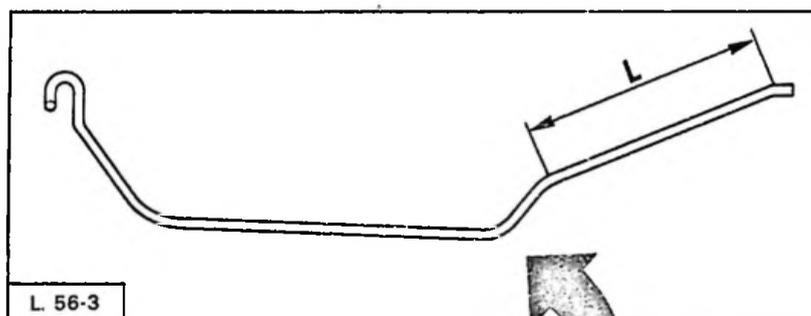
**INCIDENT** : Réservoir de lave-glace fissuré au niveau de la sangle de maintien

**CAUSE** : Contrainte trop importante exercée par la sangle de maintien sur le réservoir.

**REMEDE** : Lors du remplacement du réservoir, changer également la sangle de maintien.  
 La nouvelle sangle de maintien, dont le N° P.R. n'évolue pas, possède un rayon de courbure modifié ( → ).

*Identification entre nouvelle et ancienne sangles :*

- nouvelle sangle L = 150 à 155 mm,
- ancienne sangle L = 135 à 140 mm.



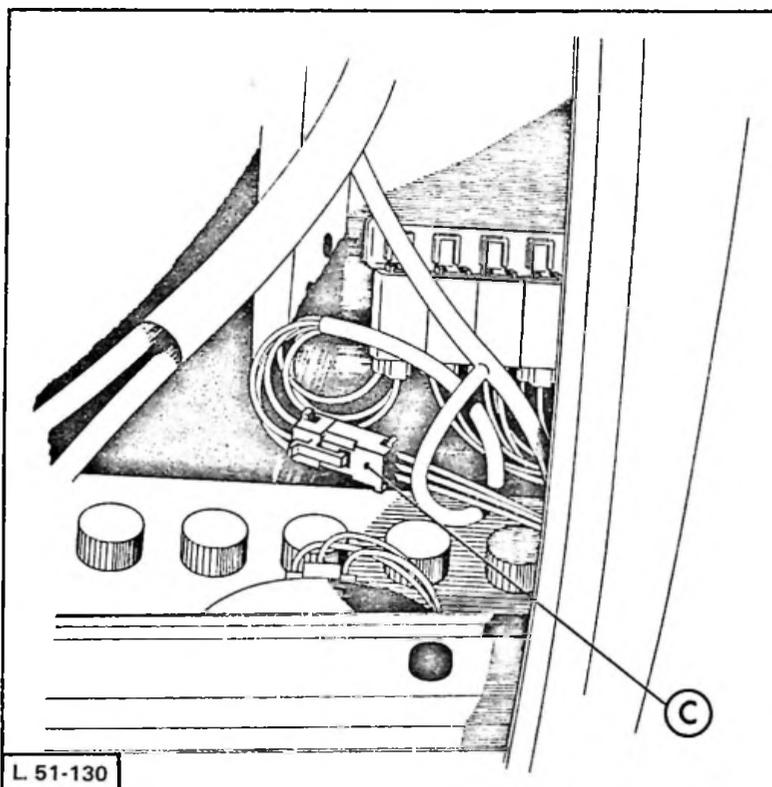
<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>	<b>CX</b>
APPLICATION :  <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE :  <b>VEHICULES CX DIESEL</b>  _____  Difficulté de diagnostic	<b>N° 82 - 81 MA</b>
DIFFUSION :  <b>TOUS PAYS</b>		Le 13 Décembre 1982
<i>CE DOCUMENT EST A CLASSER DANS : CLASSEUR DE NOTES N° MAN 008520</i>		

Cette note concerne les véhicules CX Diesel antérieurs à l'Année-Modèle 81.

**INCIDENT** : Impossibilité d'arrêter le moteur, bien que le contact sur antivol soit coupé.

**CAUSE** : Sulfatation du connecteur incolore 4 voies (C) situé à proximité de la batterie. Cette sulfatation entraîne la création de ponts électriques indésirables.

**REMEDE** : Remise en état de la connexion.



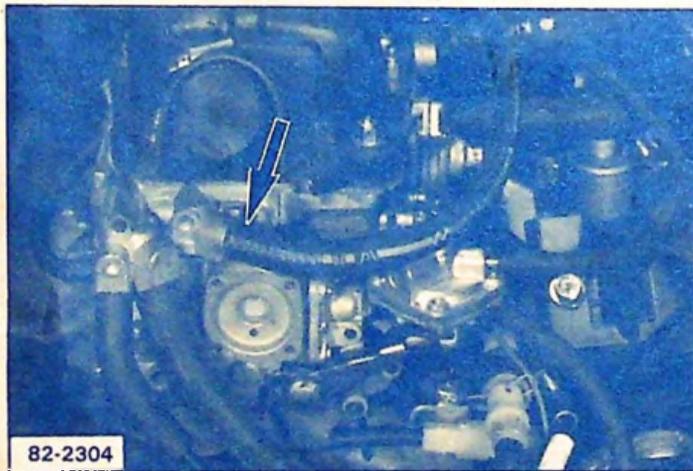
<b>CITROËN</b> SERVICES A LA CLIENTELE Département Technique Après-Vente	<b>INFORMATION REPARATION</b>	<b>CX</b>
APPLICATION :  <b>TOUS PAYS</b>	CONCERNE : <b>VEHICULES CX 2400 A CARBURATEUR AVEC STARTER AUTOMATIQUE CARBURATION</b>	<b>N° 83 - 85 MA</b>
DIFFUSION :  <b>TOUS PAYS</b>		Le 21 Février 1983
<i>CE DOCUMENT EST A CLASSER DANS : CLASSEUR DE NOTES N° MAN 008520</i>		

INCIDENT : Démarrage à chaud difficile.

CAUSE : "VAPOR-LOCK" au sein de la cuve du carburateur.

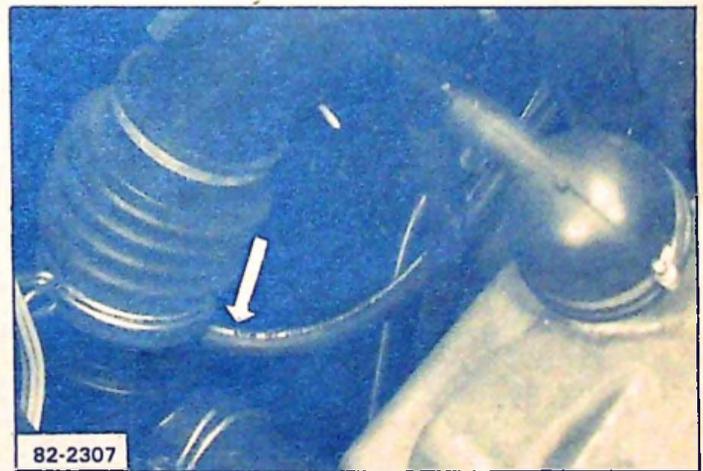
REMEDE : Modifier l'aération de la cuve du carburateur, en utilisant le montage équipant les véhicules CX de type "GRANDE EXPORTATION" Année Modèle 1983.  
Ce montage comprend :

- un dessus de cuve comportant un piquage de mise à l'air libre ( → ) accompagné du joint correspondant,
- un tube de liaison carburateur-filtre à air à brancher sur le filtre ( ⇨ ) après avoir retiré l'obturateur caoutchouc.



82-2304

MONTAGE CÔTÉ CARBURATEUR



82-2307

MONTAGE CÔTÉ FILTRE A AIR

**PIECES DE RECHANGE.**

DESIGNATION DES PIECES NECESSAIRES A LA MODIFICATION	N° P.R.
- Dessus de cuve complet: .....	95 583 411
- Joint de dessus de cuve: .....	95 583 412
- Tube de liaison ( l = 780 mm ): .....	79 05 026 827