

CITROËN^

MÉHARI 4 X 4

OUTILLAGE

I

OUTILS SPÉCIAUX NON VENDUS (OUTILS MR.)

*LISTE ET PLANS D'EXECUTION DES OUTILS SPÉCIAUX
(OUTILS MR.)*

NOMENCLATURE

MR. 630-11/18 : Clé pour raccord de réfrigérateur d'huile (moteur)	Page V
A : Soudure à l'arc	
B : Acier C C 35, carré ou rond de $\phi = 6$ mm, longueur développée = 250 mm	
C : Clé à œil 12 pans de 16 mm.	
MR. 630-16/2 : Clé pour écrou de maintien du ressort de guide de crémaillère	Page V
Acier C C 35	
B : Zone traitée à 90 kg	
MR. 630-31/39 : Mandrin pour chasser le moyeu du pivot avant et arrière.	Page VI
Acier C C 35	
MR. 630-31/54 : Tube pour monter le joint d'étanchéité et la bague du roulement intérieur du bras	Page VI
Acier C C 35	
MR. 630-31/69 ou 1713-T : Mandrin pour montage du disque d'embrayage	Page VI
Acier C C 35	
MR. 630-31/135 : Mandrin pour montage de la cage à aiguilles de l'arbre de réduction de la boîte de vitesses	Page VI
Acier C C 35	
Usinage général ∇	
MR. 630-32/7 : Tas pour roulement arrière du pignon d'attaque	Page VII
A : Tube acier 23 X 30 ou 24 X 31 mm	
B : Acier C C 35	
MR. 630-43/4 : Support pour moteur à l'établi	Page VII
Tôle épaisseur = 10 mm	
Ce support doit être monté sur le pied MR. 630-43/15	
MR. 630-43/15 : Pied pour support moteur et boîte de vitesses à l'établi	Page VII
Acier dur .	
A : Dresser la face après assemblage	
B : 2 pieds soudés	
MR. 630-43/40 : Support simplifié pour moteur à l'établi	page VIII
A : Fer U de 40 X 20 mm, quantité 1 de chaque	
B : Tube acier 12 X 27 mm, quantité 3	
Les trous de fixation des éléments (A) seront effectués en fonction de l'établi.	

MR. 630-43/45 : Support de boîte de vitesses à l'établi

Page IX

A : 1 tôle épaisseur = 6 mm

B : 2 fers plats de 30 X 6 mm, longueur = 135 mm

C : 1 fer plat de 50 X 6 mm, longueur = 135 mm

MR. 630-51/15 a : Pige pour calage du point d'allumage

Page X

Acier étiré de $\phi = 6$ mm, longueur développée = 355 mm environ**MR. 630-56/9 a : Manomètre pour contrôle de la dépression d'huile carter moteur**

Page X

A : 1 planchette épaisseur 20 mm

B : 1 tube de verre ou plastique

C : 4 caoutchoucs protecteurs

D : 5 colliers

E : 1 réglette

F : 1 tube souple suivant ϕ de BG : 1 embout tubulaire suivant ϕ de F

H : 1 garniture-joint ZD 9 333 100 V

MR. 630-64/4 : Appareil de maintien du pignon de renvoi de réduction

Page XI

Acier C C 35

MR. 630-64/13 : Brides de maintien du différentiel

Page XI

2 pièces en acier C C 35

MR. 630-64/21 : Bride de maintien de verrouillage de l'axe de 2^{ème}, 3^{ème}

Page XI

Acier doux

MR. 630-82/6 a : Planche 1 - Calibre de contrôle des longerons

Page XII

A : Tôle épaisseur = 2 mm**B :** Cornière 30 X 30 mm, longueur = 1000 mm**C :** 4 stubs $\phi = 8$ mm, longueur = 25 mm**MR. 630-82/6 a : Planche 2 - Calibre de contrôle des longerons**

Page XII

A : Tôle épaisseur = 2 mm**B :** Cornière 30 mm X 30, longueur = 1000 mm**C :** 4 stubs $\phi = 8$ mm, longueur = 25 mm**MR. 630-83/3 : Outils de guidage pour perçage sur éléments neufs (trois pièces)**

Page XIII

1 : Tôle épaisseur = 1,5 mm de 80 X 20 mm**2 :** Acier C C 35

Brasure en « a »

	ϕ 1	ϕ 2	L
1 Pièce	5	5	10,5
1 Pièce	10	7,5	19,5
1 Pièce	8	8	6,5

Tous les angles à l'intérieur de la chape seront arrondis à : $R = 0,5$ mm**MR. 630-83/6 : Outil de positionnement de chassis-cadre avant**

Page XIII

A : 2 stubs $\phi = 8$ mm, longueur = 30 mm**B :** 1 cornière 25 X 25 mm, longueur = 650 mm**C :** 2 fers plats 20 X 5 mm, longueur = 150 mm**MR. 630-83/7 a : Outil de positionnement de chassis-cadre arrière**

Page XIII

A : 2 cornières 25 X 25 mm, longueur = 650 mm**B :** 2 cornières 25 X 25 mm, longueur = 522 mm**C :** Fer rond $\phi = 8$ mm, longueur développée = 320 mm**MR. 630-83/8 a : Gabarit de positionnement pour la pose de fond de caisse**

Page XIII

A : Bois épaisseur = 15 mm**B :** 2 feutres collés, épaisseur = 1 mm, largeur = 15 mm, longueur = 200 mm**MR. 630-83/9 a : Gabarit de positionnement pour la pose de fond de caisse**

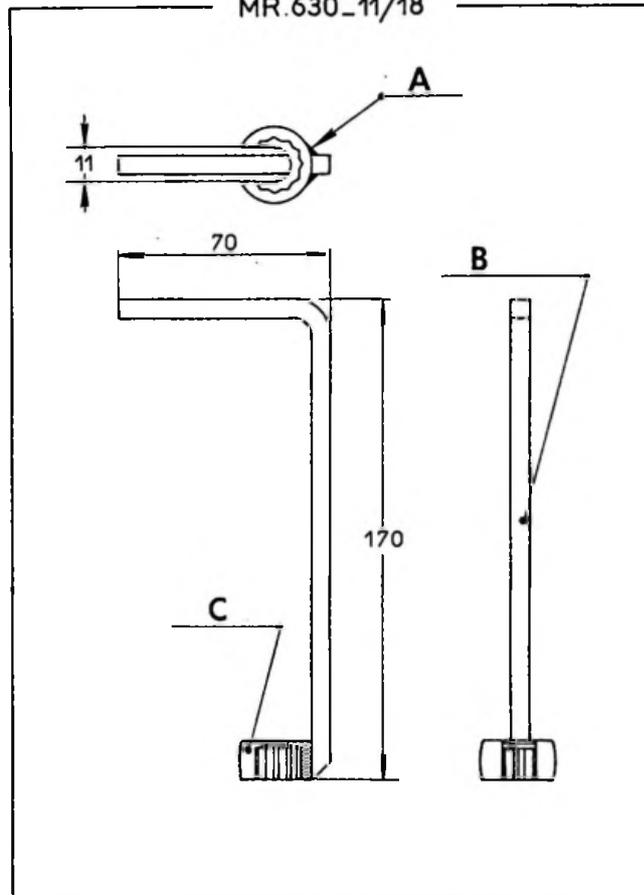
Page XIV

A : Bois épaisseur = 15 mm**B :** 2 feutres collés, épaisseur = 1 mm, largeur = 15 mm, longueur = 192 mm**MR. 630-83/10 a : Gabarit de positionnement des panneaux de côté**

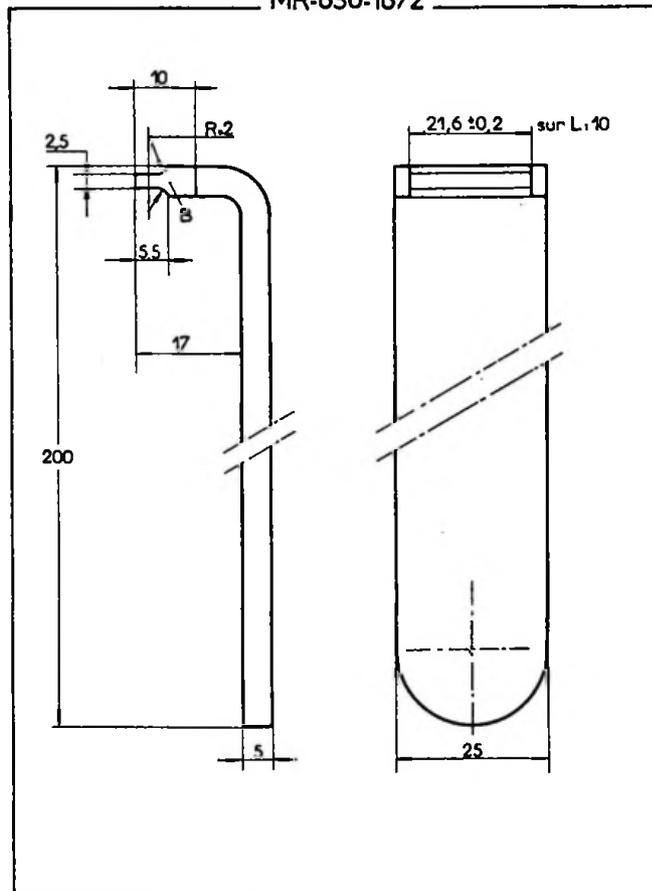
Page XIV

A : Bois épaisseur = 15 mm**B :** Feutre collé épaisseur = 1 mm, largeur = 15 mm, longueur = 215 mm

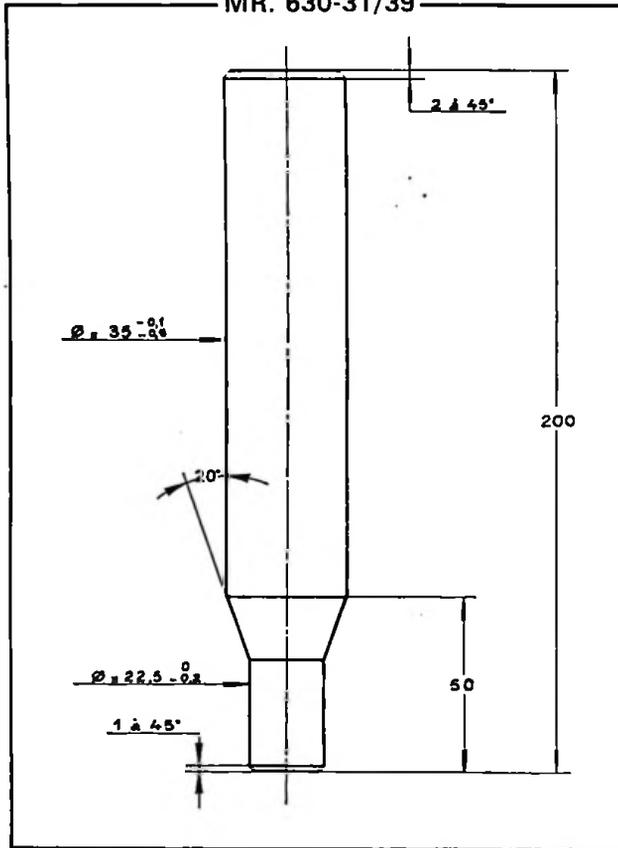
MR.630-11/18



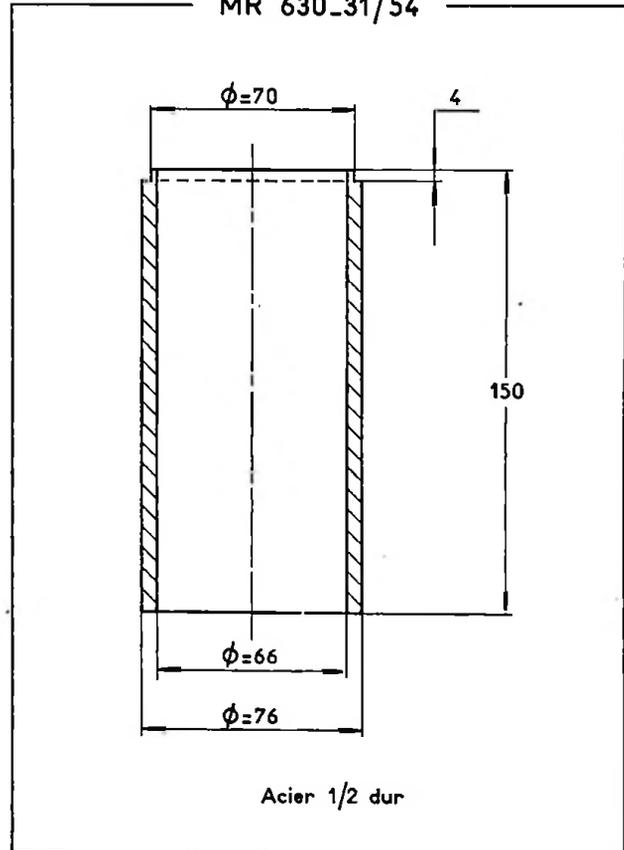
MR-630-16/2



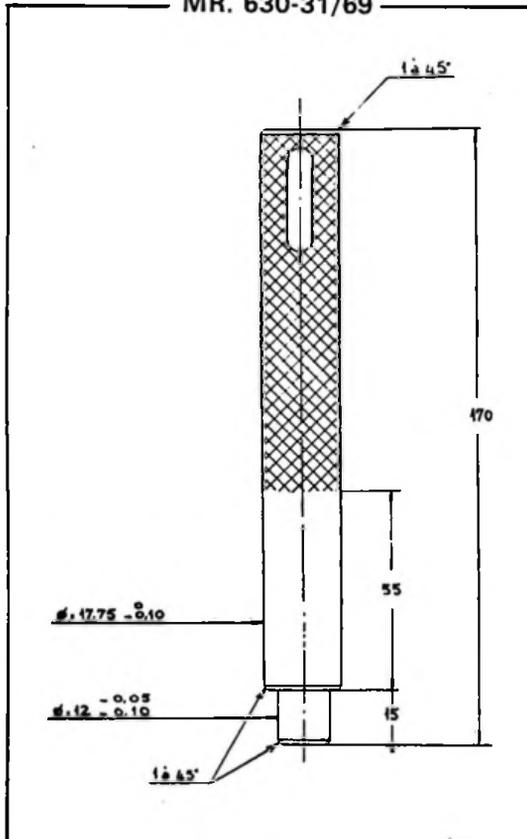
MR. 630-31/39



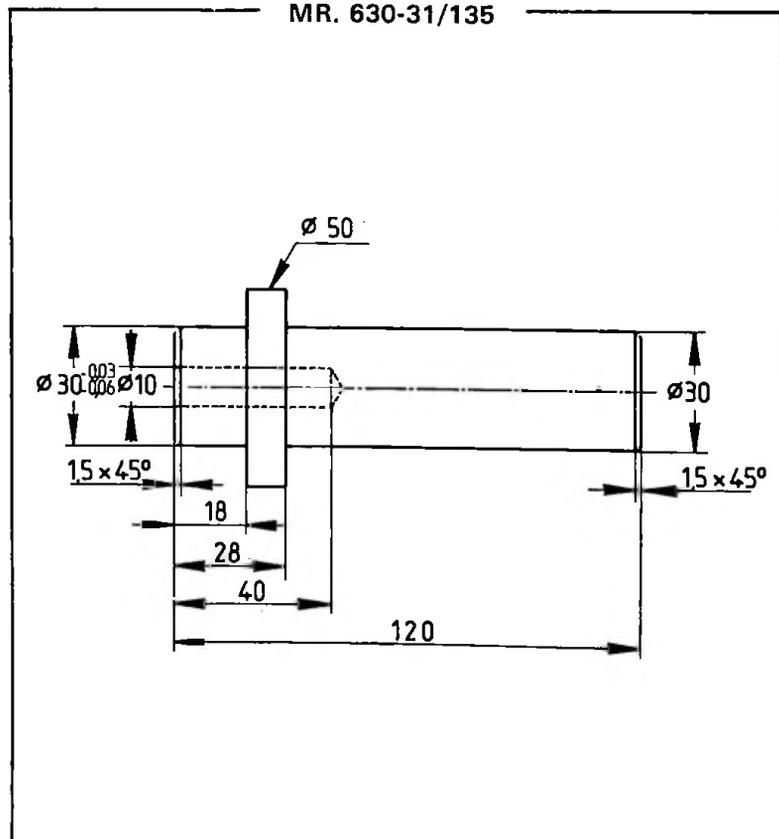
MR 630_31/54



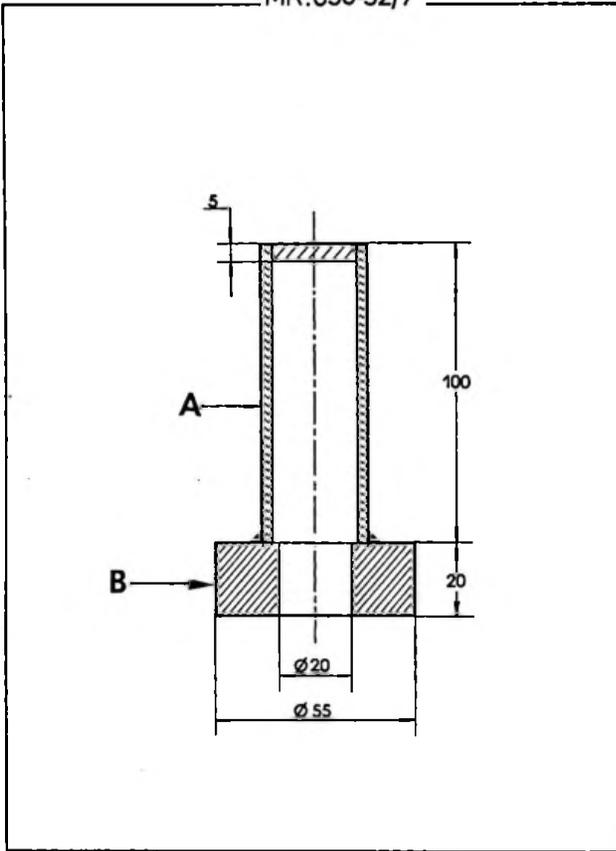
MR. 630-31/69



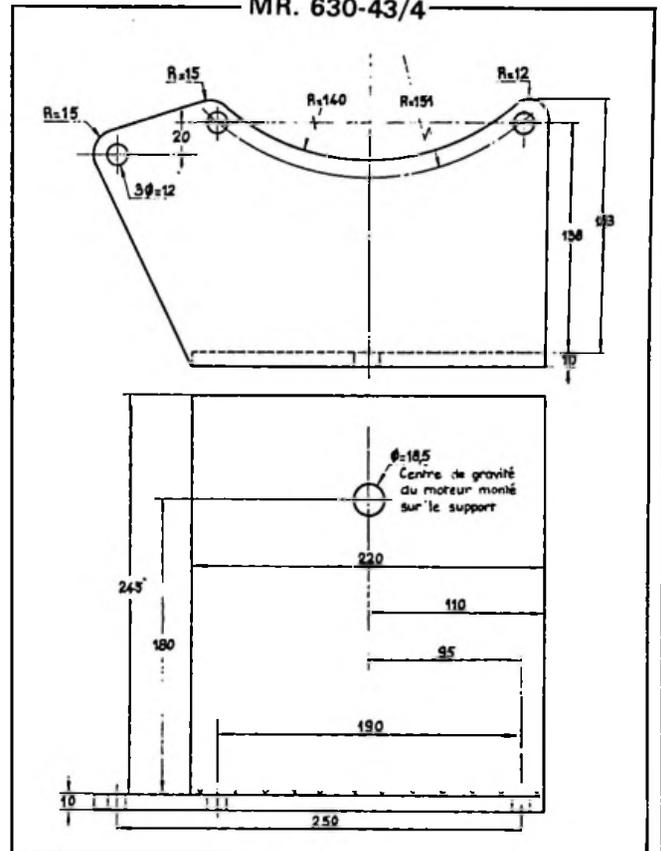
MR. 630-31/135



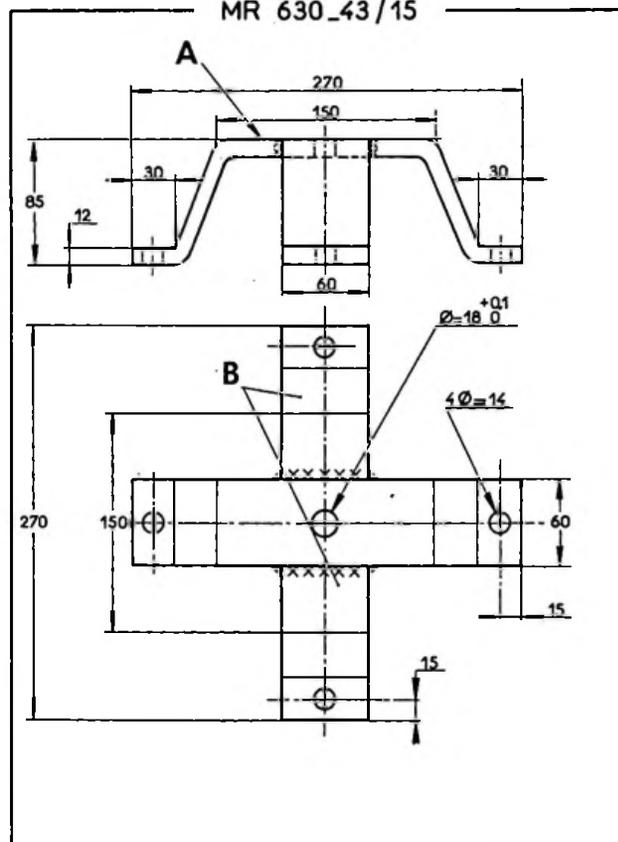
MR.630-32/7



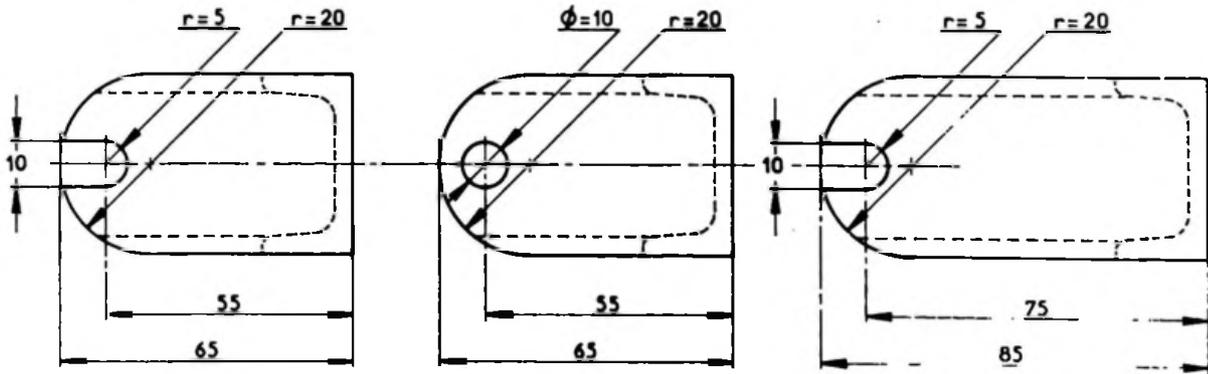
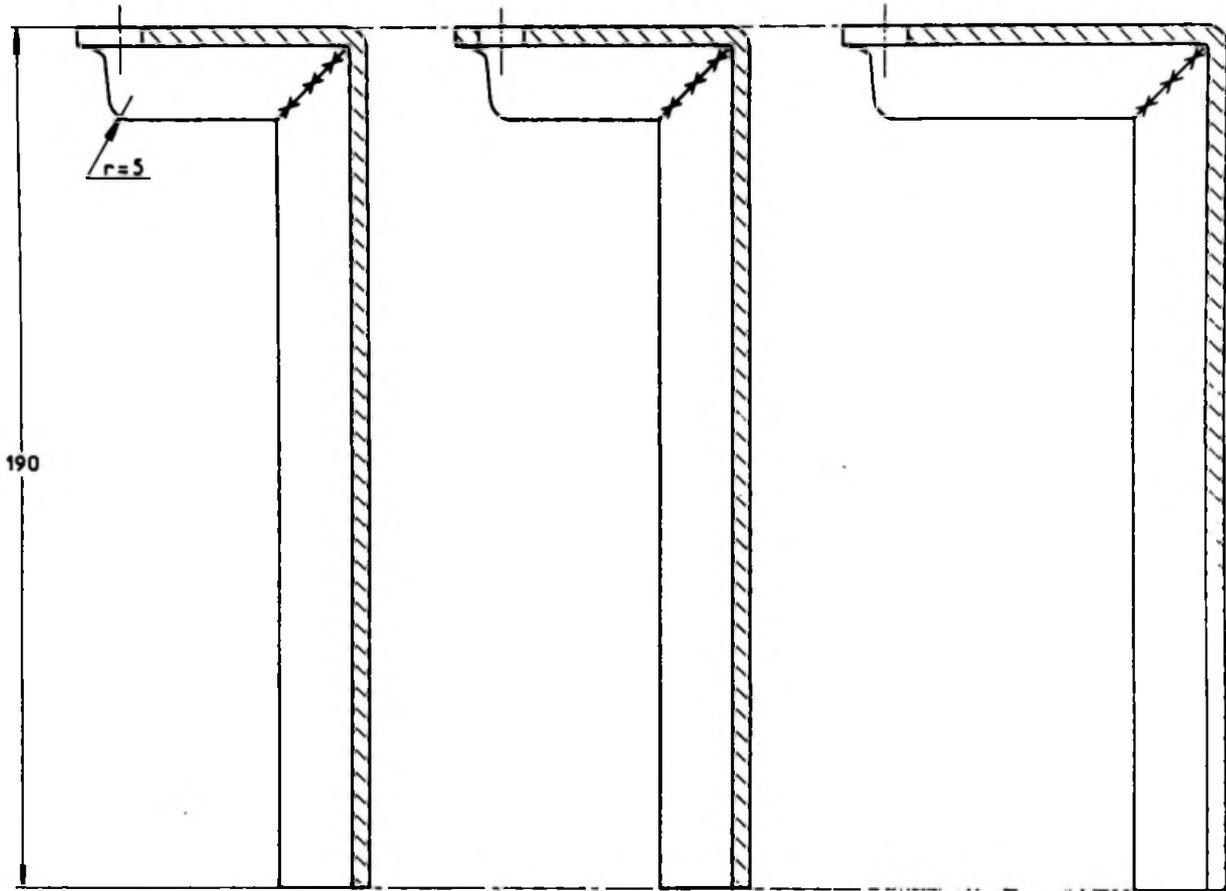
MR. 630-43/4



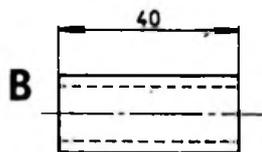
MR 630_43/15



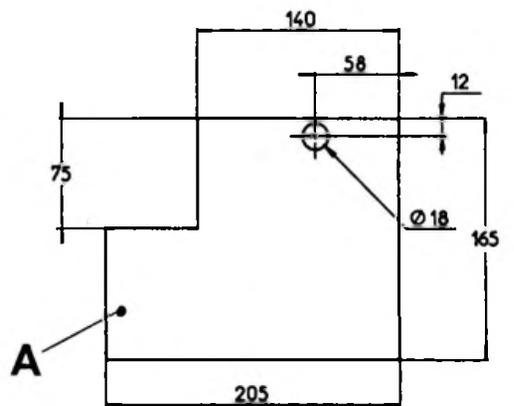
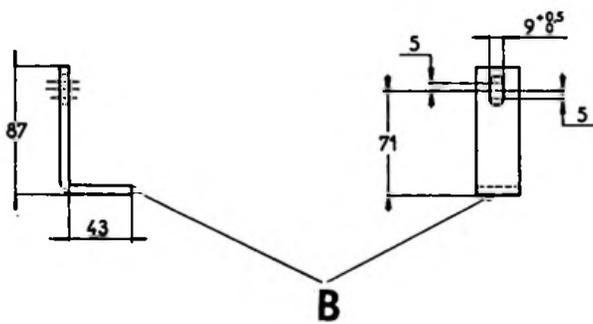
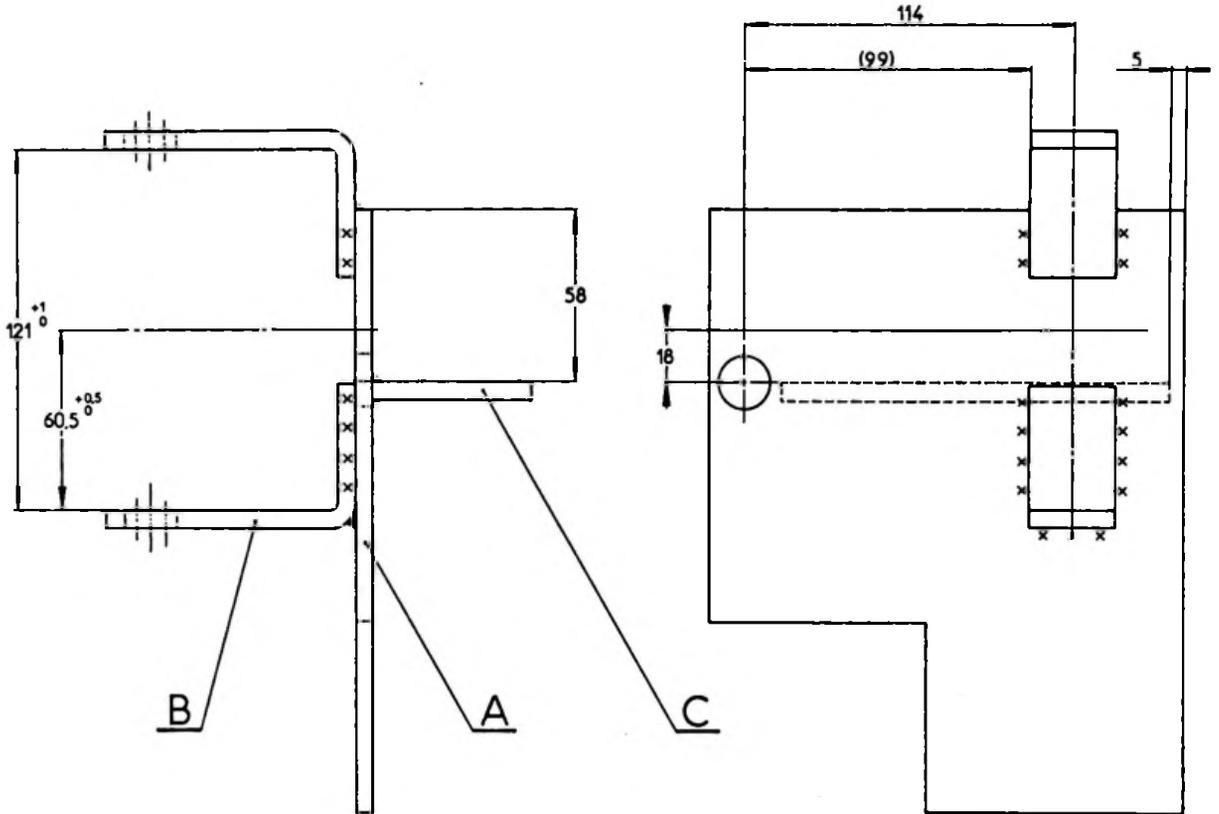
MR 630-43/40



A



MR 630.43/45



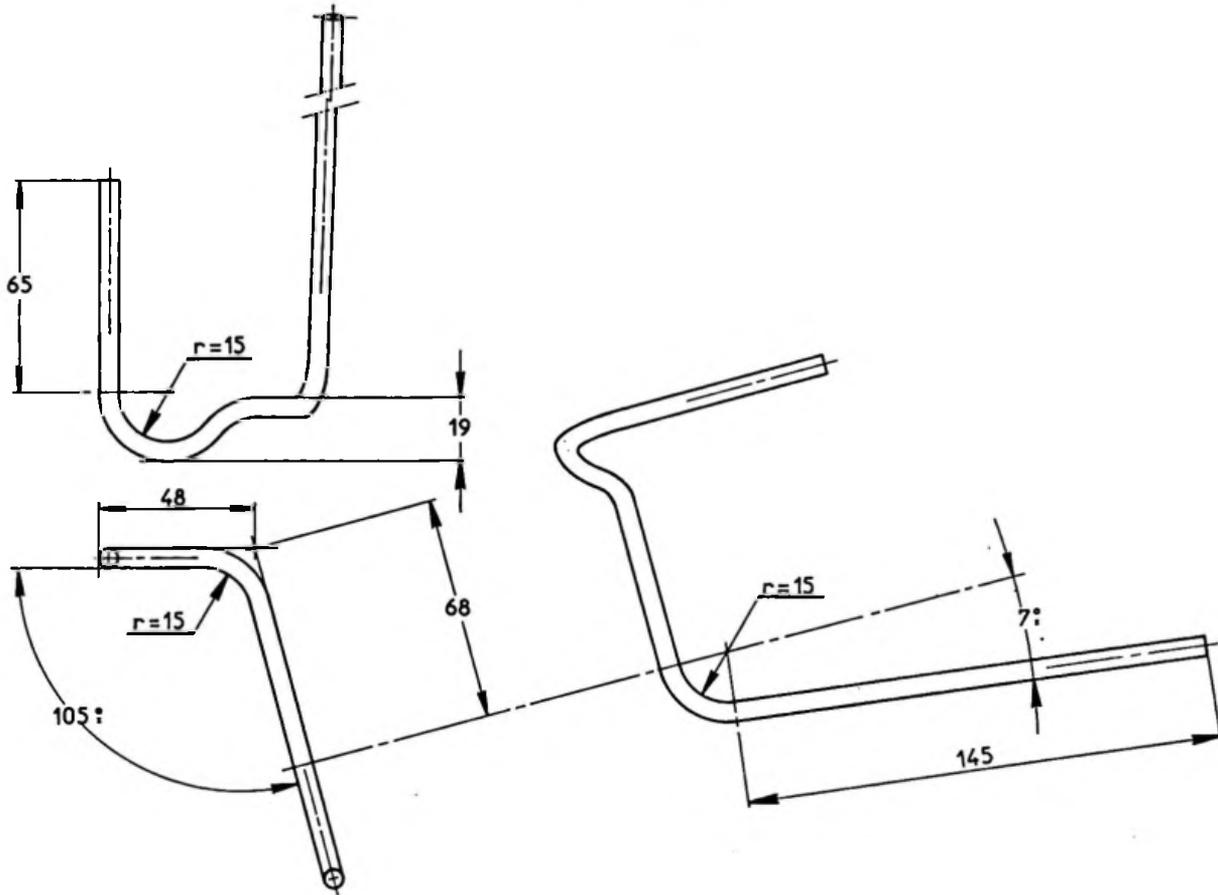
X

LISTE ET PLANS D'EXÉCUTION DES OUTILS SPÉCIAUX
(Outils MR.)

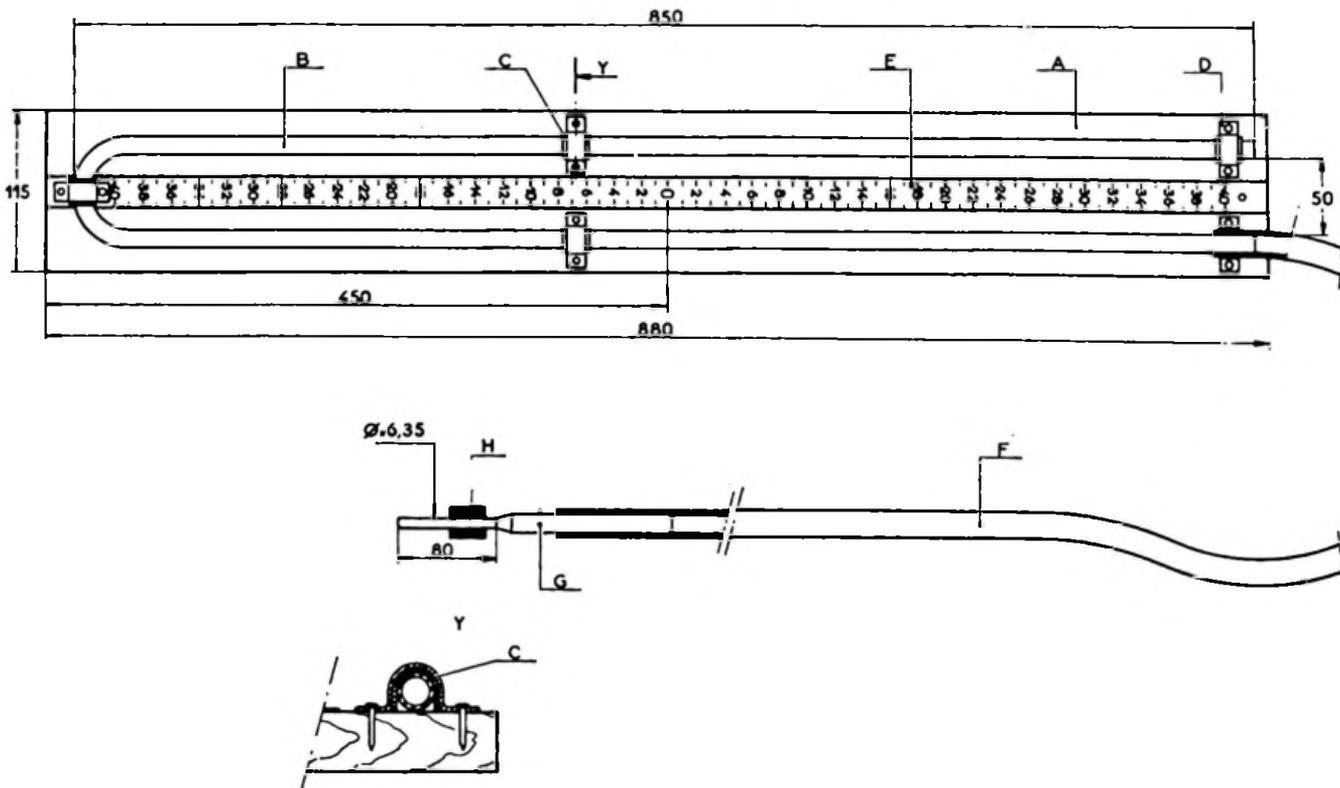
CITROËN

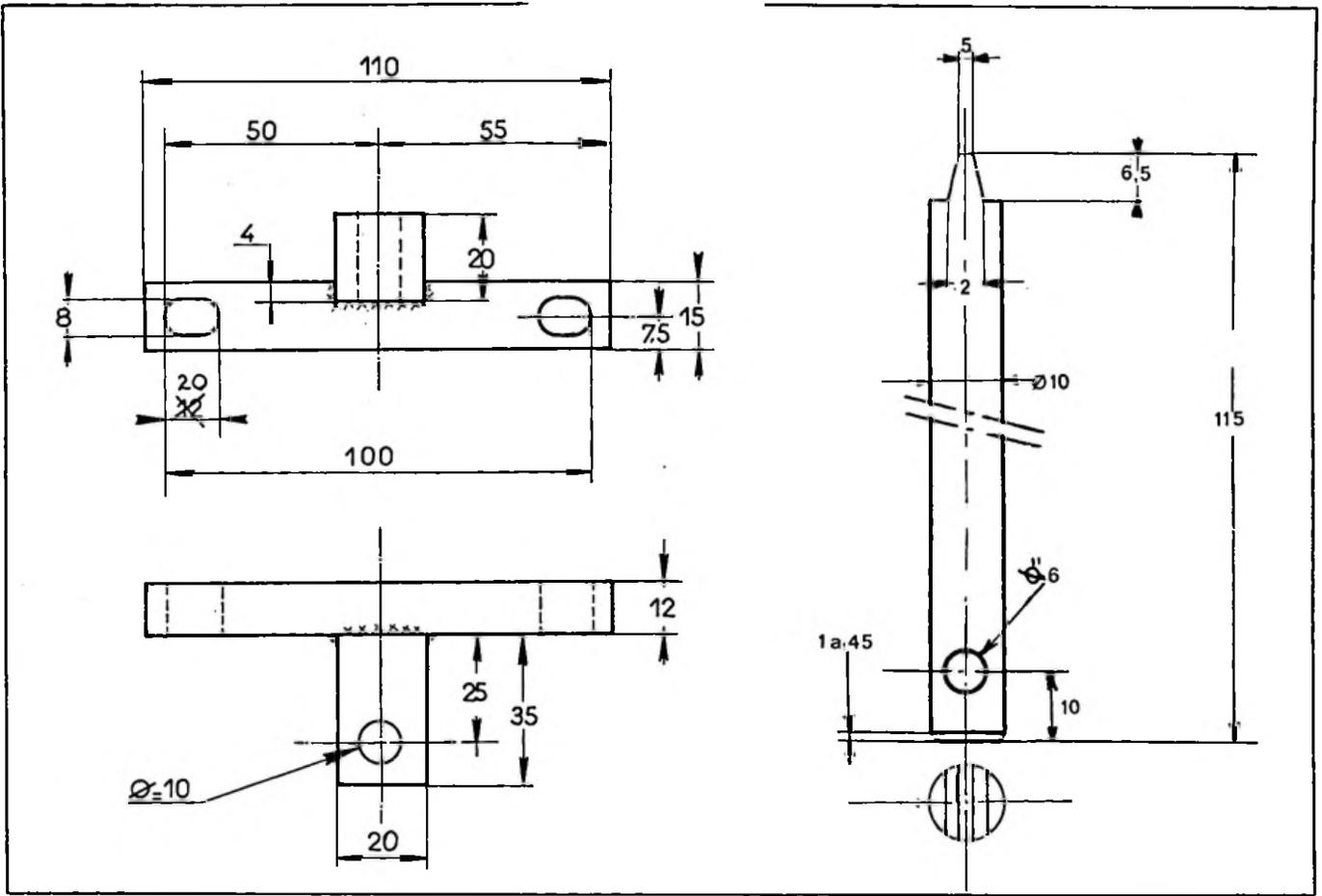
MÉHARI 4 x 4

MR. 630-51/15 a

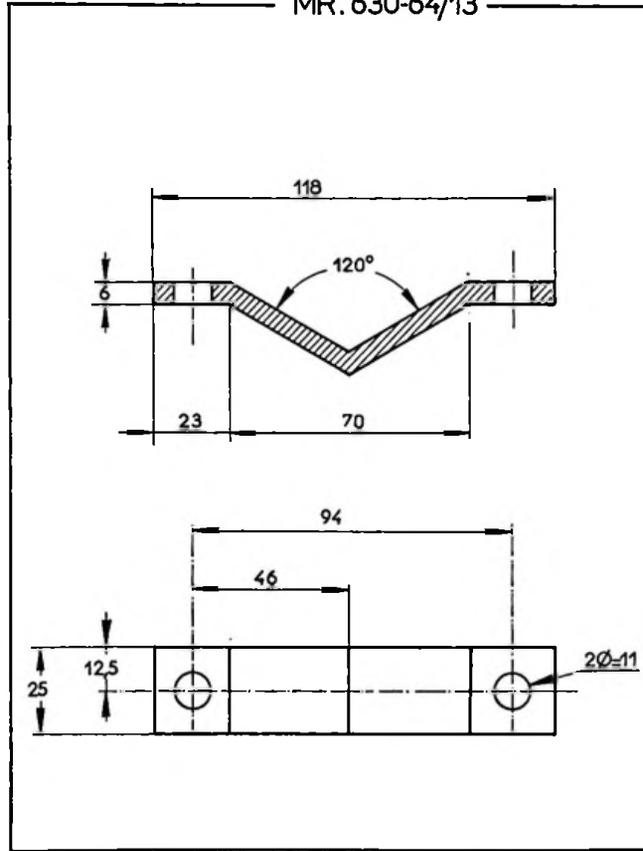


MR 630_56/9a

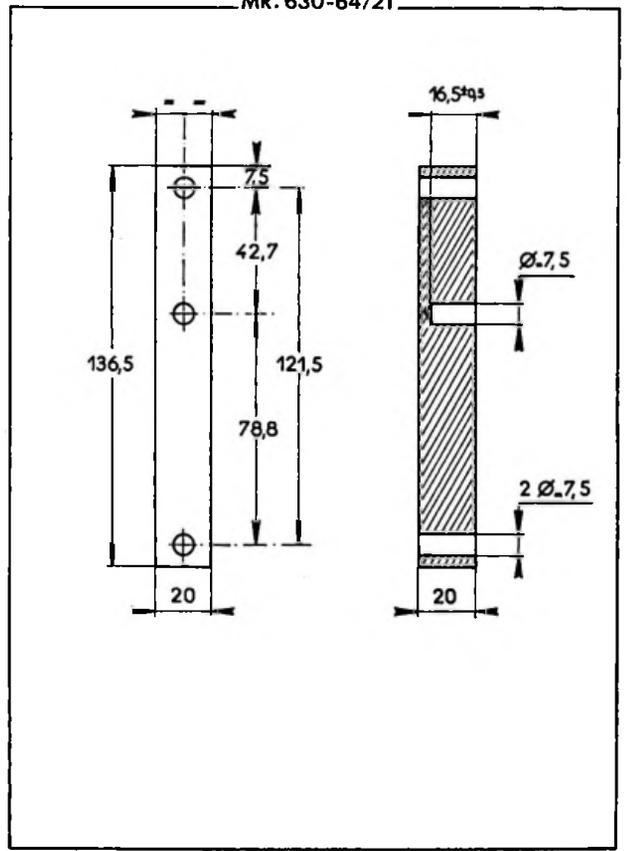




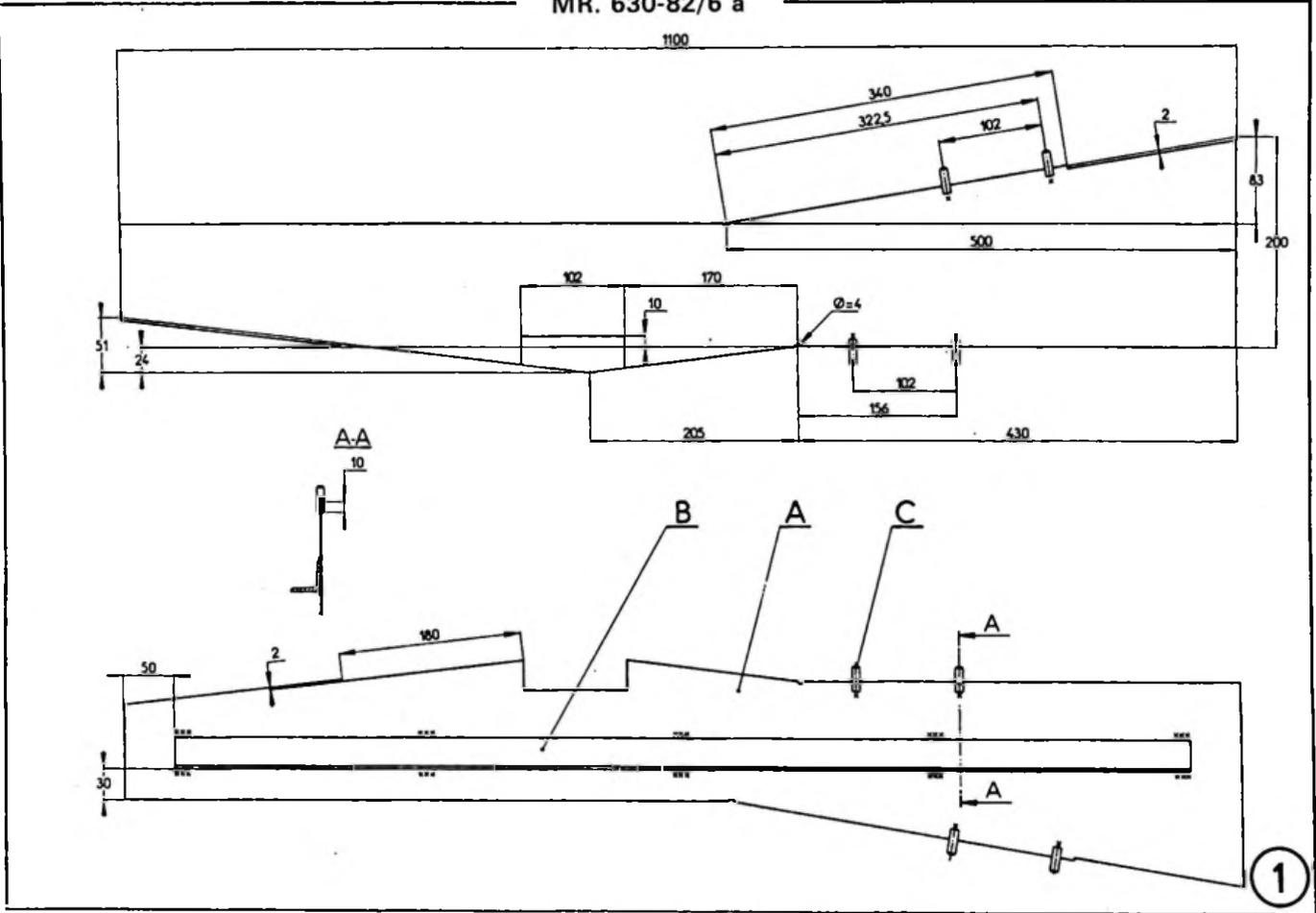
MR. 630-64/13



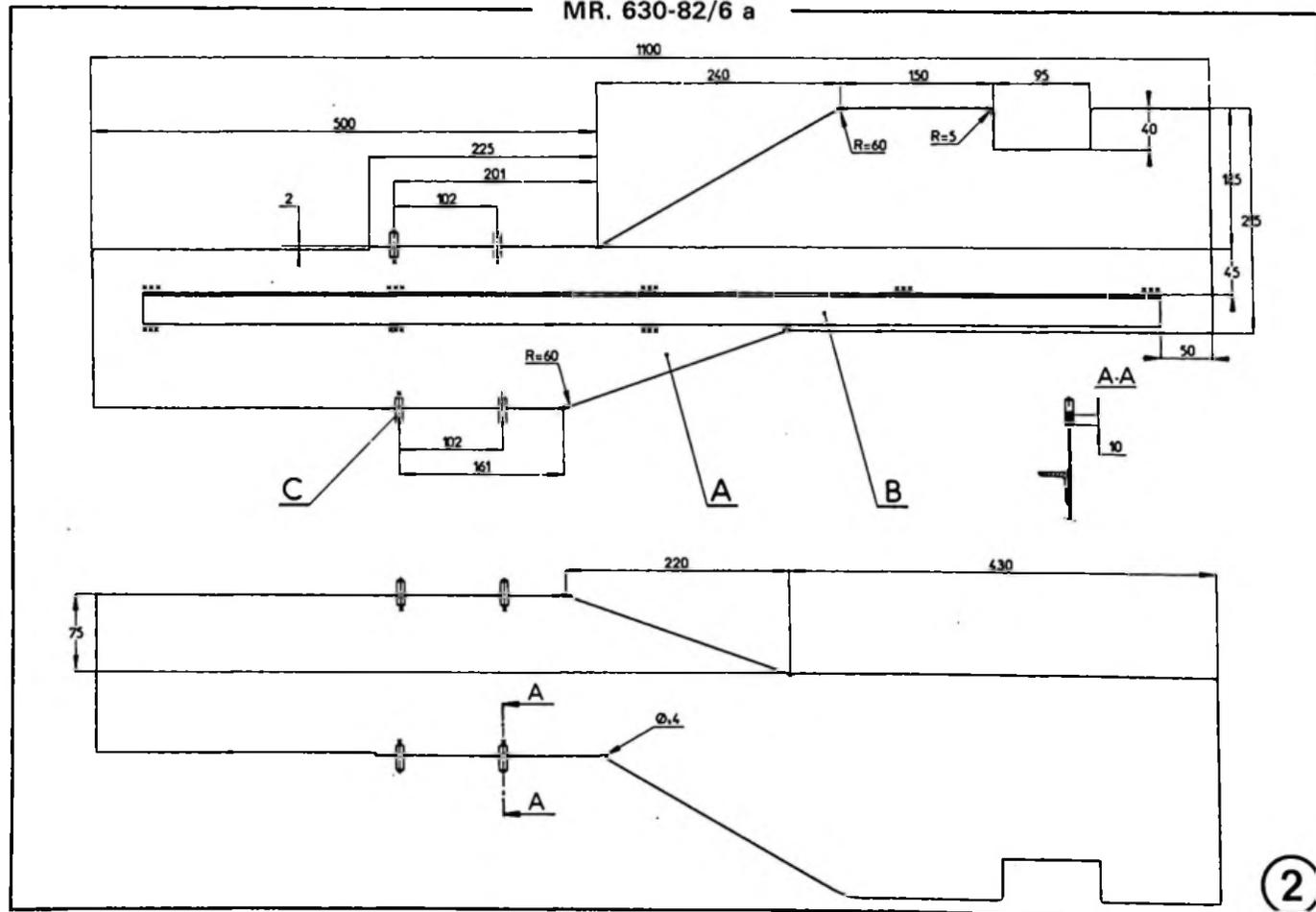
MR. 630-64/21



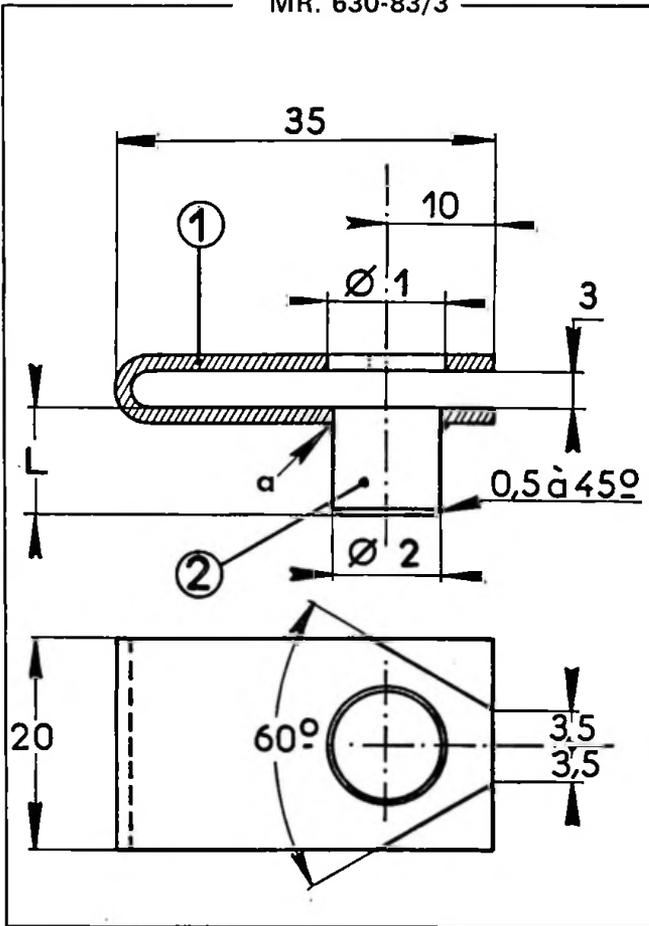
MR. 630-82/6 a



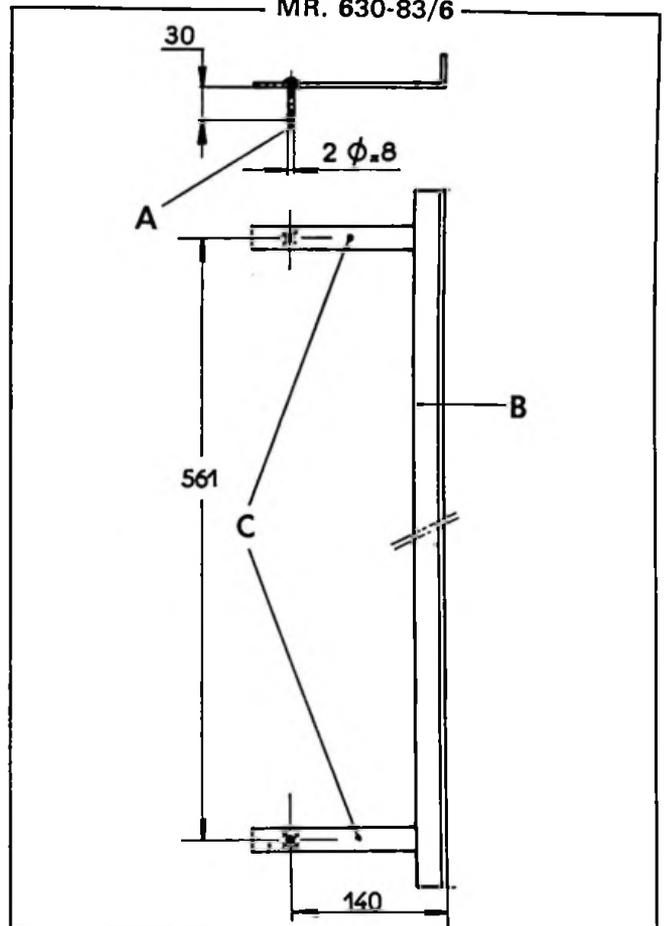
MR. 630-82/6 a



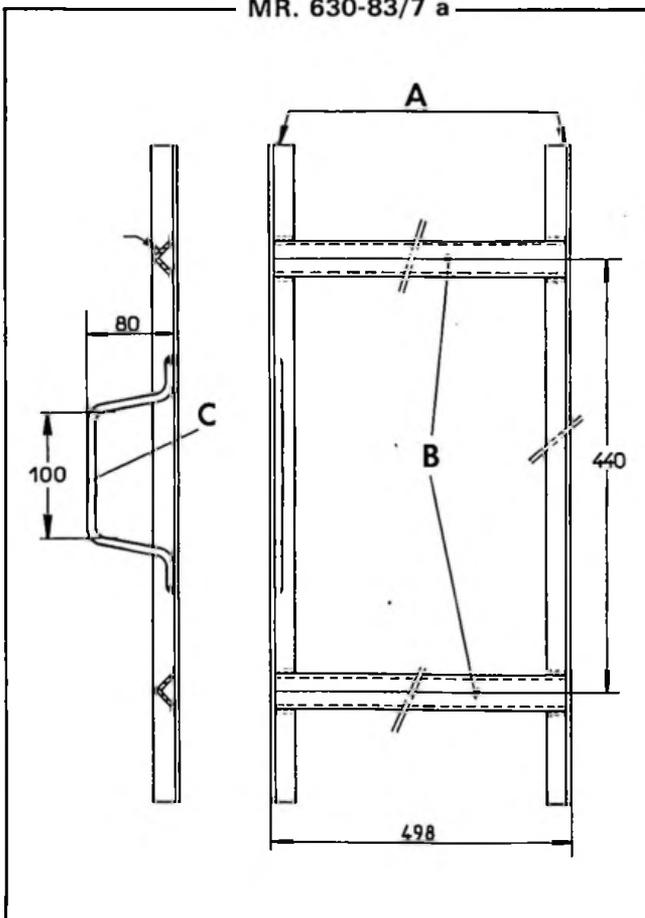
MR. 630-83/3



MR. 630-83/6



MR. 630-83/7 a



MR. 630-83/8 a

