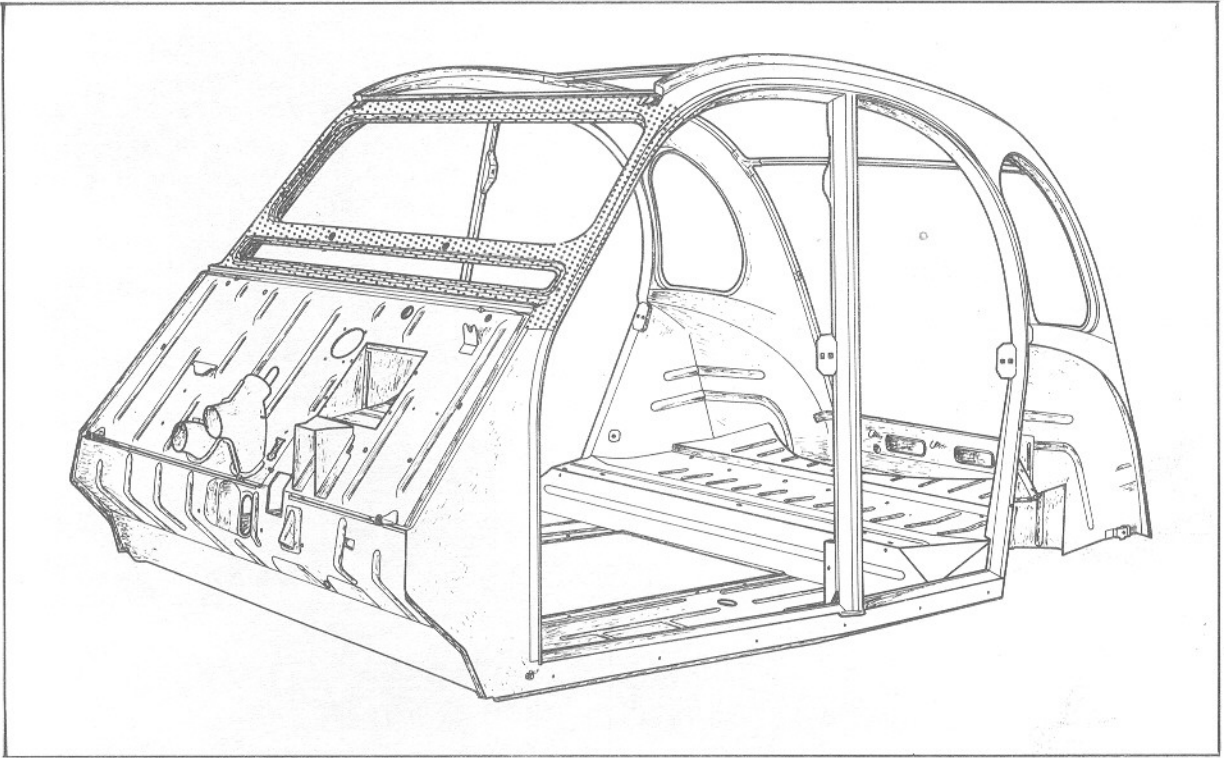


REPLACEMENT D'UNE BAIE DE PARE-BRISE

A. 80-75



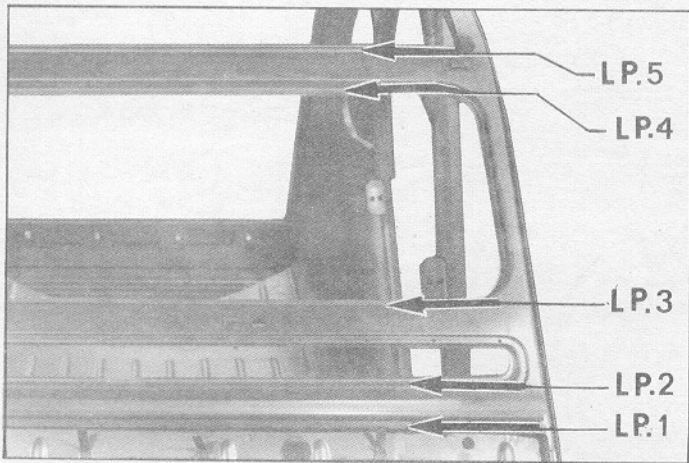
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- le capot,
 - les joues d'ailes,
 - la capote,
 - le pare-brise,
 - les pare-soleil,
 - les deux portes avant,
 - la planche de bord,
 - le moteur d'essuie-glace,
 - le rétroviseur intérieur,
- Dégarnir les panneaux de côté jusqu'au pied milieu.

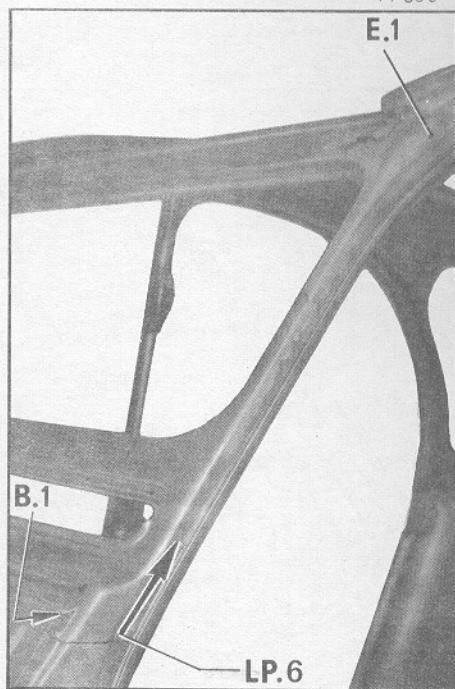
Outils nécessaires :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Burin à dégraffer
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder.

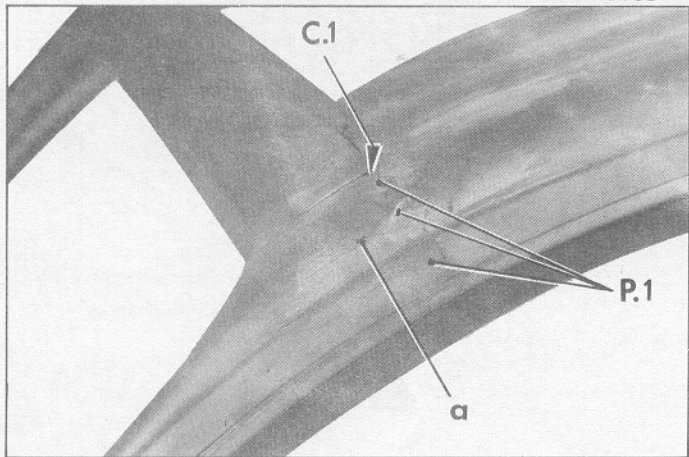
11 829



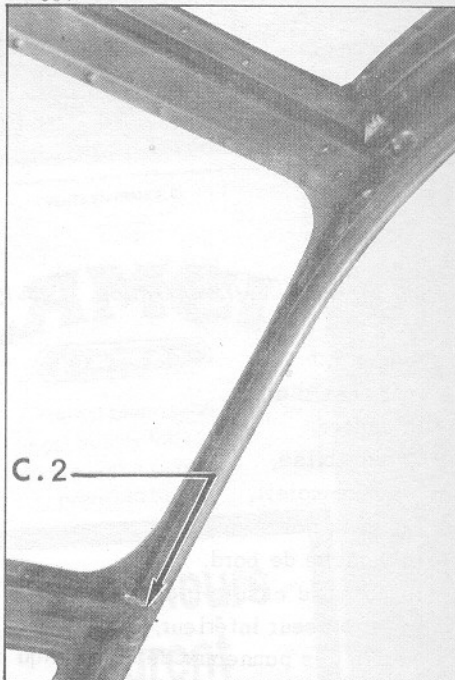
11 830



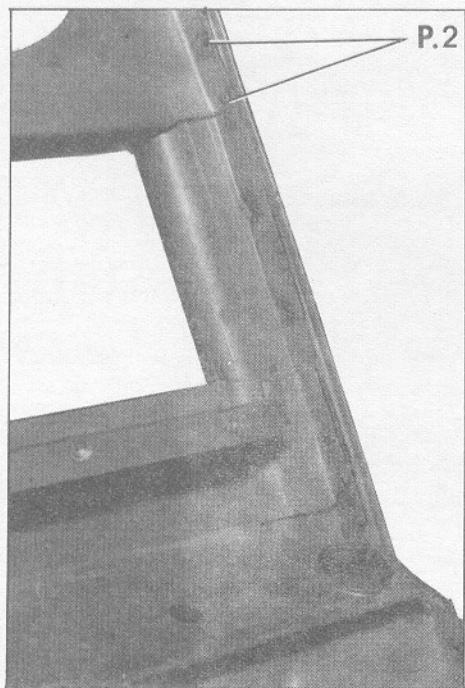
12 952



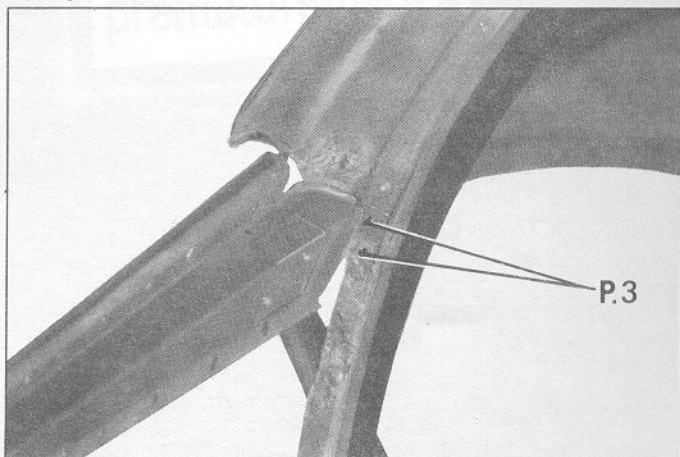
11 839



13 179



13 178



DEPOSE

1. Déposer la baie de pare-brise :

a) Dégraffer (par perçage) les points de soudure électrique suivant les lignes :

- LP.1 (liaison avec tablier)
- LP.2 (liaison avec traverse de tablier)
- LP.3 (liaison avec traverse inférieure)
- LP.4 (liaison avec traverse supérieure)
- LP.5 (liaison avec traverse supérieure).

b) *De chaque côté :*

Eliminer, en chauffant, l'étain E.1.

Eliminer, en chauffant et en brossant, le point de brasure B.1.

Couper à la scie le cordon de soudure autogène C.1.

Dégraffer les points de soudure électrique suivant les points P.1.

c) Dégager la baie de pare-brise.

NOTA : Dans le cas du remplacement de la traverse inférieure de pare-brise, il n'est pas nécessaire de dégraffer la ligne LP. 3.

2. *Si nécessaire :*

Déposer la traverse inférieure de pare-brise

De chaque côté :

Couper le cordon de soudure autogène C.2.

Dégraffer (par perçage) les points de soudure électrique P.2.

3. *Si nécessaire :*

Déposer la traverse supérieure de pare-brise :

Dégraffer les points de soudure électrique suivant :

- P.3 (*de chaque côté*).

PREPARATION

4. Reforme les tôles par planage,

Planer, souder et meuler les bords déformés ou déchirés.

Décaper les zones de soudure des éléments neufs et de la caisse.

POSE.

5. **Cas de remplacement de la traverse supérieure :**

Mettre la traverse supérieure en place et la souder à la pince suivant P.3.

6. **Cas de remplacement de la traverse inférieure :**

Mettre la traverse inférieure en place et la souder à la pince suivant P.2 (*de chaque côté*).

Faire un cordon de soudure autogène suivant C.2. (*de chaque côté*).

7. Présenter la baie de pare-brise sur la caisse, la brider à l'aide de pinces serre-tôles.

8. Souder (pince à souder) les lignes de points suivant :

- LP.6, (*de chaque côté*)

- LP.1

- LP.2

- LP.3

- LP.4

- LP.5

- P.1

et les points P.1 (*de chaque côté*)

9. Exécuter une brasure suivant B.1 (*de chaque côté*)

10. Souder, suivant C.1, au chalumeau la liaison profilé de panneau de côté-baie de pare-brise (*de chaque côté*).

11. Faire une finition à l'étain dans la zone « a » (*de chaque côté*).

12. Faire l'étanchéité et peindre.

13. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.