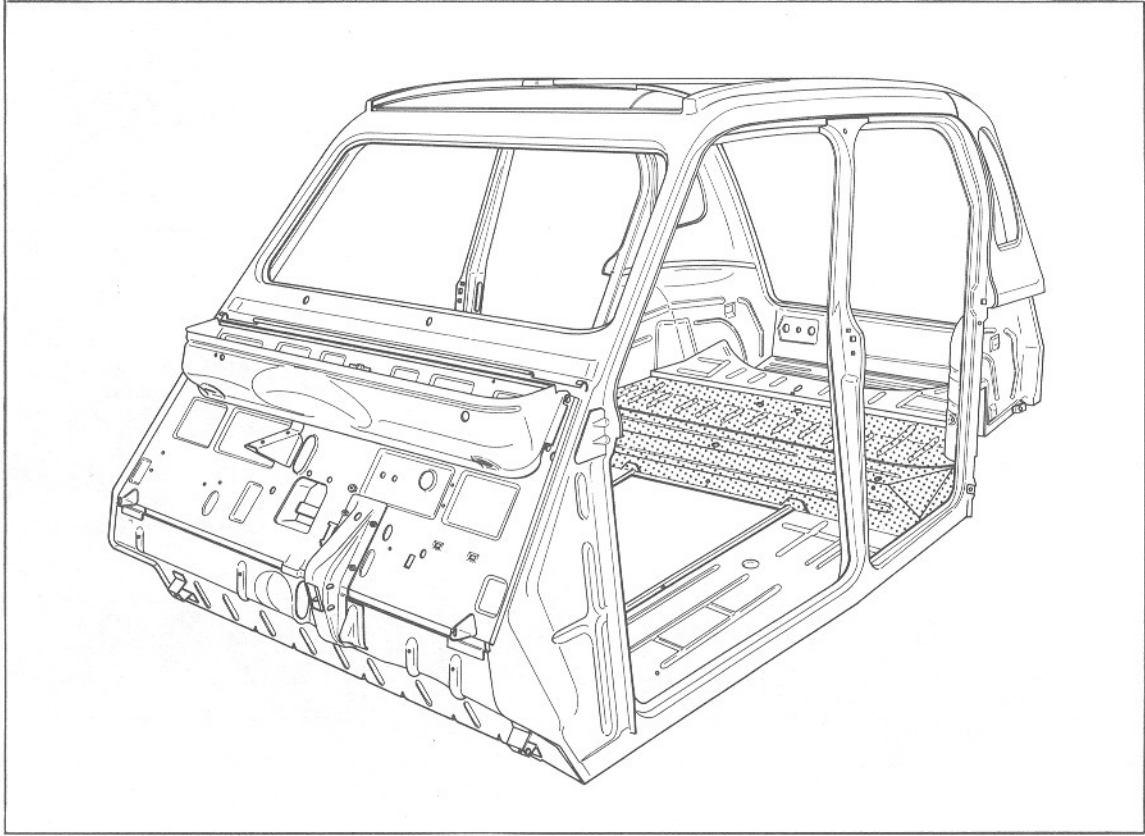


REPLACEMENT D'UNE PLANCHE A TALON

A 80-77



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- la banquette arrière,
- les ailes arrière,
- le tapis arrière,
- les garnitures de passages de roue arrière,
- Désolidariser la caisse de la plate-forme et la soulever à l'arrière.

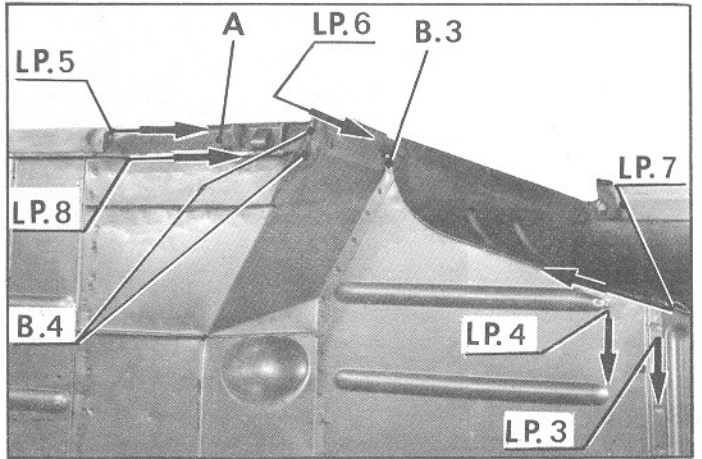
Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Pince à souder
- Poste de soudure autogène
- Appareil de soudage « MIG » ou « SAFERPOINT »
- Pinces serre-tôles.

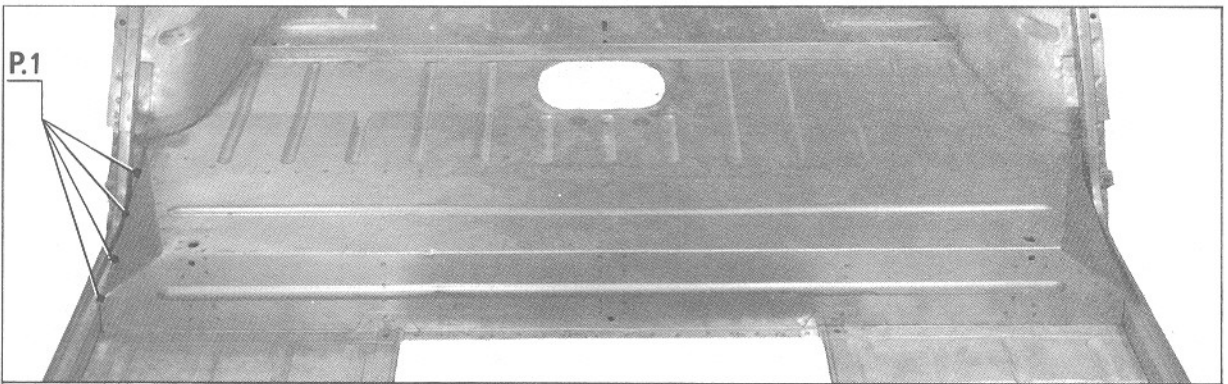
76-795



3499



2918



DEPOSE

1. Déposer la tôle de fermeture A :

(De chaque côté) :

Dégrafer les points de soudure électrique suivant les lignes :

- LP.5 (tôle de fermeture)
- LP.8 (brancard de caisse).

Eliminer les brasures suivant les points B.4.

2. Déposer la planche à talon .

Dégrafer les points de soudure de la planche à talon suivant les liaisons :

- LP.1 } (plancher latéral)
- LP.2 } (fond sous siège)
- LP.3 } (de chaque côté)
- LP.4 } (de chaque côté)
- P.1 } (de chaque côté)
- LP.7 } (de chaque côté)
- LP.6 } (de chaque côté)
- LP.8 } (de chaque côté)

Eliminer les brasures suivant les points :

- B.1 } (de chaque côté)
- B.2 } (de chaque côté)
- B.3 } (de chaque côté)

Déposer la planche à talon.

PREPARATION

3. Préparer les lignes de dégrafage.

Reformer les tôles, si nécessaire.

Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs.

POSE

4. Poser la planche à talon :

Présenter la planche à talon sur la caisse et la brider à l'aide de pinces serre-tôles.

L'assembler à la pince à souder suivant les liaisons :

- LP.1 } (plancher latéral)
- LP.2 } (plancher latéral)

De chaque côté :

- LP.8 } (brancard de caisse)
- LP.6 } (brancard de caisse)
- LP.7 (passage de roue).

Procéder à son soudage à l'autogène en « bouchon » (MIG ou SAFERPOINT) suivant les lignes :

- LP.3 } (fond sous siège arrière)
- LP.4 } (fond sous siège arrière)

5. Poser la tôle de fermeture A :

(De chaque côté) :

Présenter la tôle A de fermeture du brancard sur la caisse et l'assembler à la pince à souder suivant les lignes et points :

- LP.5 } (brancard de caisse)
- LP.8 } (brancard de caisse)
- P.1 } (brancard de caisse)

6. Exécuter quelques points de brasure suivant :

- B.1 (fond sous siège)
- B.2 (passage de roue)
- B.3 } (de chaque côté)
- B.4 } (tôle de fermeture)

7. Planer et meuler les soudures autogène en « bouchon »

8. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.

9. Peindre.

10. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.