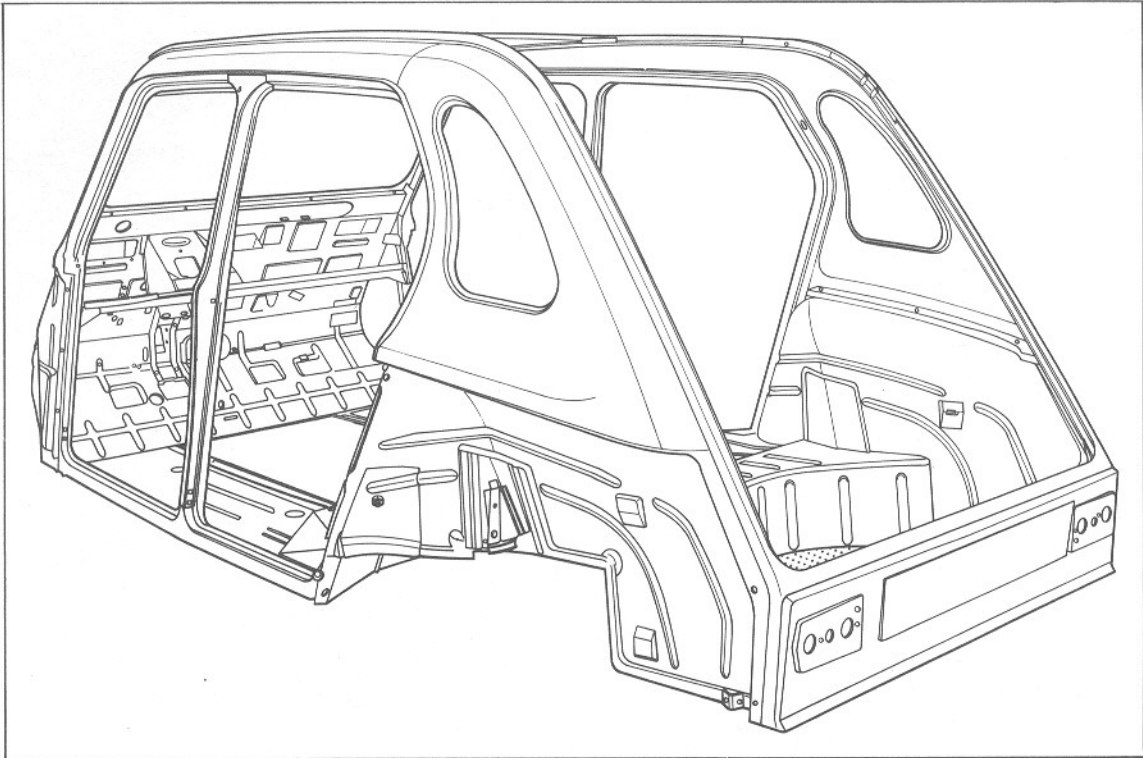


## REPLACEMENT D'UNE TÔLE DE FOND DE COFFRE

A 80-78



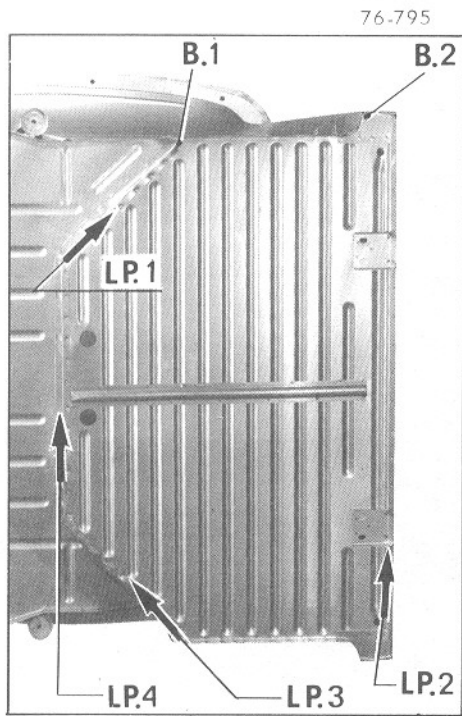
*Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :*

- le pare-chocs arrière,
- les feux arrière,
- les ailes arrière,
- la tubulure de remplissage du réservoir d'essence,
- les bouchons de fond de coffre,

Désaccoupler la caisse de la plate-forme (partiellement)

*Outils nécessaires :*

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Pince à souder
- Poste de soudure autogène
- Appareil de soudage « MIG » ou « SAFERPOINT »
- Pinces serre-tôles



DEPOSE

1. Déposer le panneau arrière ( si nécessaire )  
( voir Opération AY 823-1 )

2. Déposer la tôle de fond de coffre :

- Dégraffer les lignes de points de soudure suivant les liaisons :
  - LP 3
  - LP 4
  - LP 1
  - LP 2 (panneau arrière)
- ( fond sous siège )

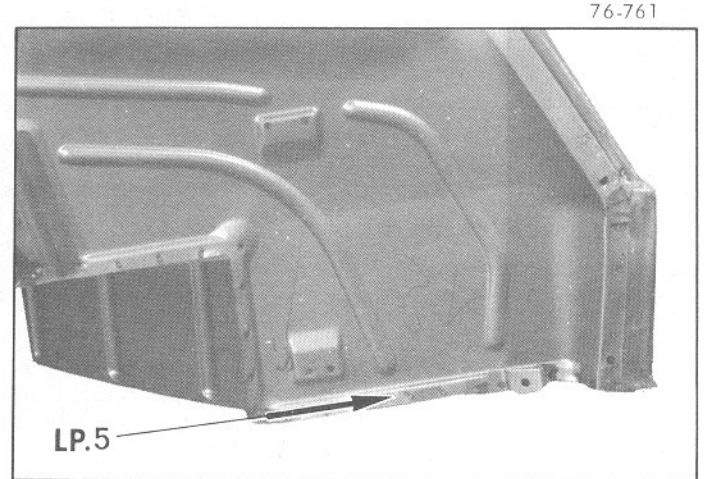
De chaque côté :

- LP 5 ( passage de roue )
- Eliminer les points de brasure de chaque côté suivant :
- B 1
- B.2.
- Déposer la tôle de fond de coffre

**NOTA :** En cas de remplacement du panneau arrière, il n'est pas utile de dégraffer la ligne de points LP 2

PREPARATION

3. Préparer les lignes de dégrafage.  
Reformer les tôles, si nécessaire  
Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs



POSE

4. Poser la tôle de fond de coffre :

- Présenter la tôle de fond de coffre sur la caisse, la brider à l'aide de pinces serre-tôles
- L'assembler à la pince à souder suivant les liaisons :
  - LP 5 ( de chaque côté )
  - LP 3
  - LP 1
  - LP 2 ( dans le cas où l'on ne remplace pas le panneau arrière )
- La souder à l'autogène en « bouchon » ( MIG ou SAFERPOINT ) suivant les lignes :
  - LP 3
  - LP 1
  - LP 4
 ( parties non accessibles à la pince )

5. Exécuter les points de brasure suivant :

- B 1
  - B 2
- ( de chaque côté )

6. Poser le panneau arrière ( voir Op. AY. 823-1 ).

7. Planer et meuler les soudures autogène en « bouchon ».

8. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse

9. Peindre

10. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.