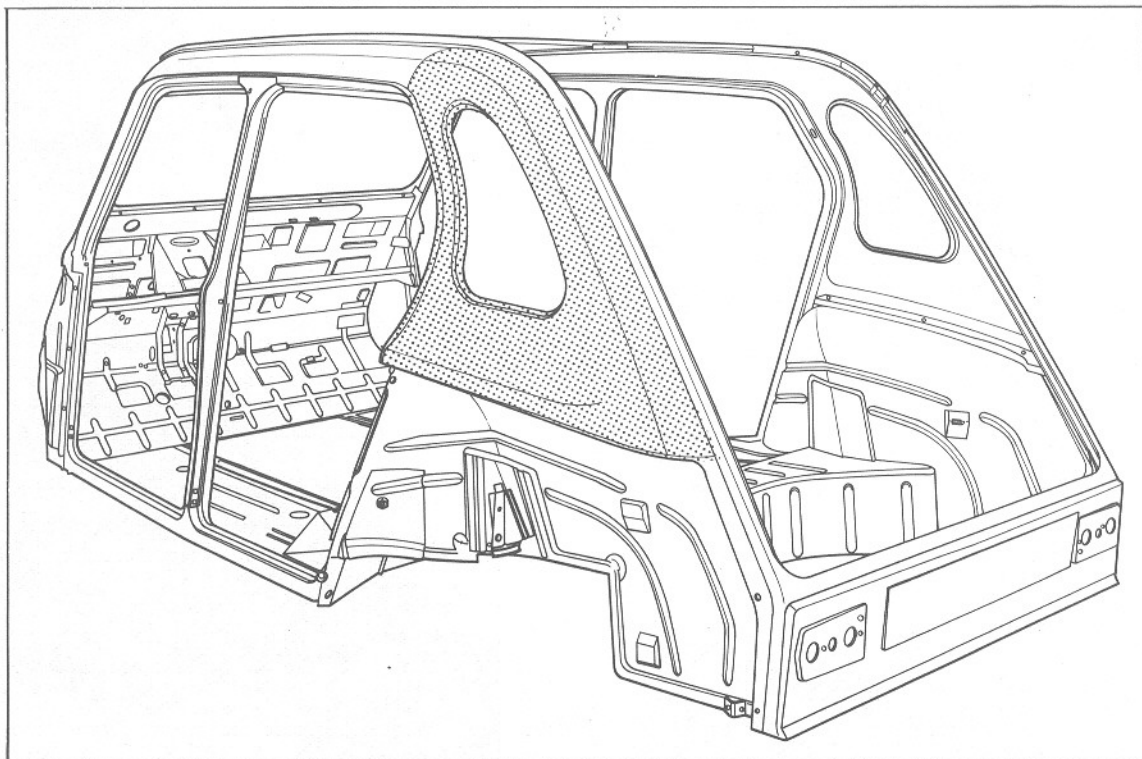


REEMPLACEMENT D'UN PANNEAU DE CUSTODE

A 80-78



Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

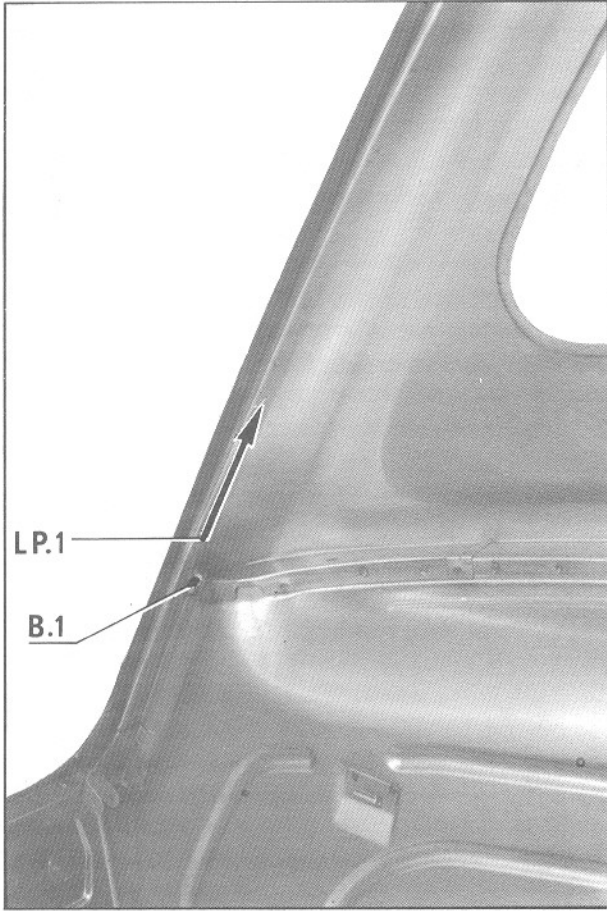
- la capote
- la porte de coffre
- la banquette arrière
- Dégarnir l'intérieur du panneau de côté (partie arrière)
- l'aile arrière
- la glace de custode
- la gâche de serrure
- le caoutchouc d'entrée de porte
- le profilé de jet d'eau.

(côté intéressé)

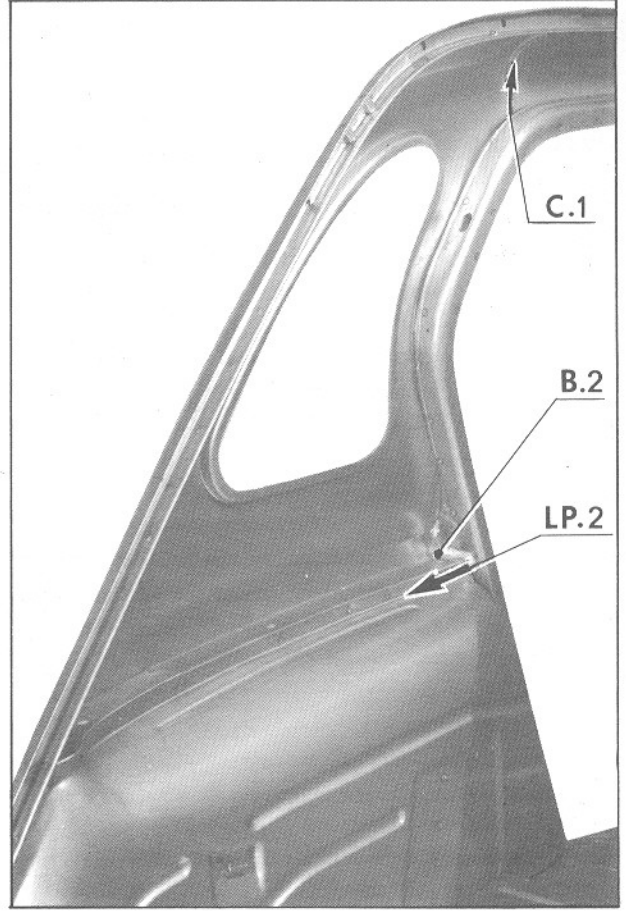
Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder
- Pinces serre-tôles.

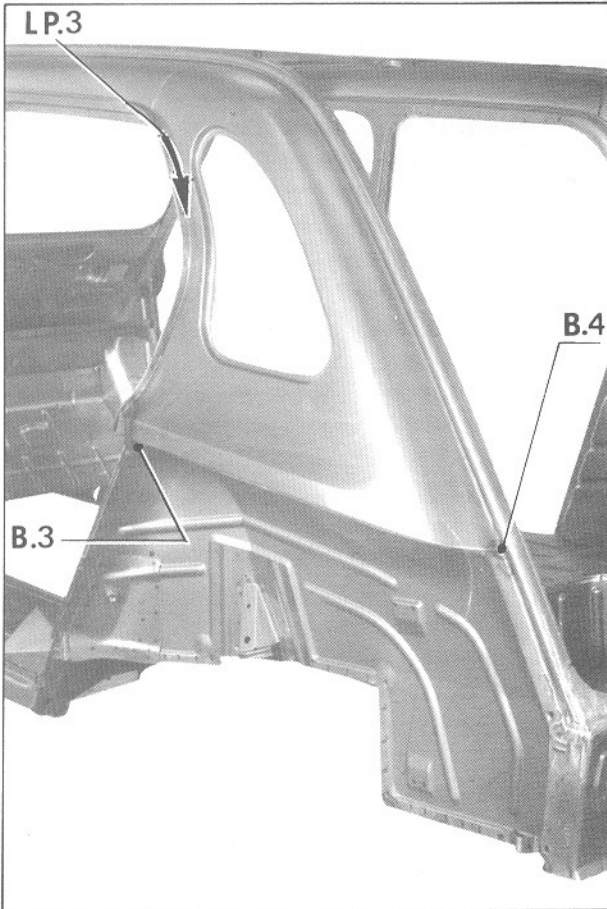
76-762



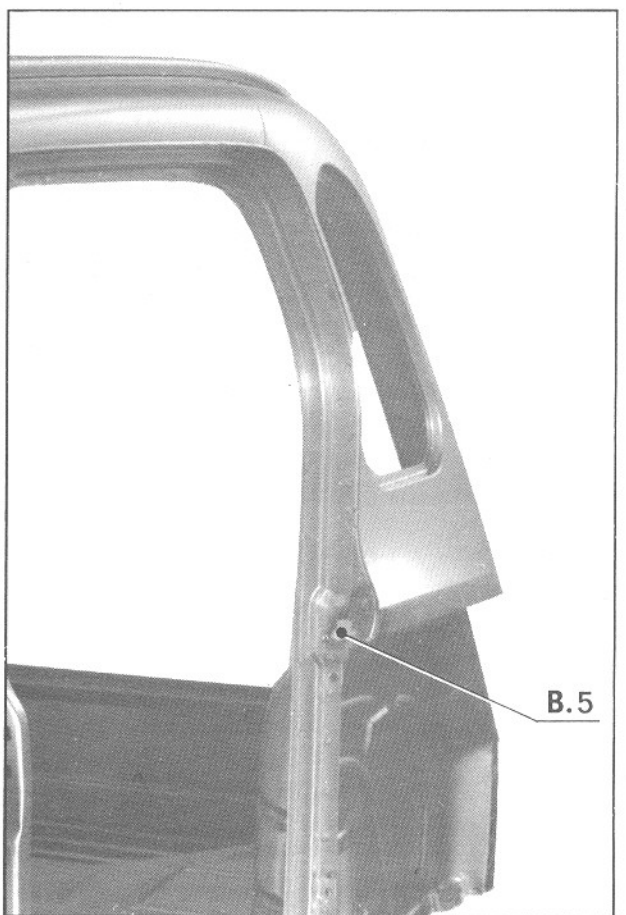
76-767



76-760



76-765



DEPOSE

1. Pointer et percer les lignes de points de soudure suivant les liaisons :
 - LP.1 (brancard de pavillon)
 - LP.2 (passage de roue)
 - LP.3 (entrée de porte).
2. Meuler le cordon de soudure autogène, suivant :
 - C.1.
3. Eliminer les points de brasure suivant les liaisons :
 - B.1 (passage de roue)
 - B.2 (entrée de porte)
 - B.3 (passage de roue)
 - B.4 (passage de roue)
 - B.5 (entrée de porte).

Déposer le panneau de custode (par l'intérieur du véhicule).

PREPARATION

4. Préparer les lignes de dégrafage.
Reformer les tôles, si nécessaire.
Décaper les zones de soudure sur caisse et élément neuf.

POSE

5. Présenter, puis brider le panneau de custode sur le véhicule à l'aide de pinces serre-tôles.
6. Assembler à la pince à souder suivant les liaisons :
 - LP.1 (brancard de pavillon)
 - LP.2 (passage de roue)
 - LP.3 (entrée de porte).
7. Exécuter un cordon de soudure autogène suivant :
 - C.1.
8. Exécuter des points de brasure suivant les liaisons :
 - B.1 (passage de roue)
 - B.2 (entrée de porte)
 - B.3 (passage de roue)
 - B.4 (passage de roue)
 - B.5 (entrée de porte).
9. Planer et meuler les soudures.
10. Parfaire l'étanchéité et la protection de la caisse.
11. Peindre.
12. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.