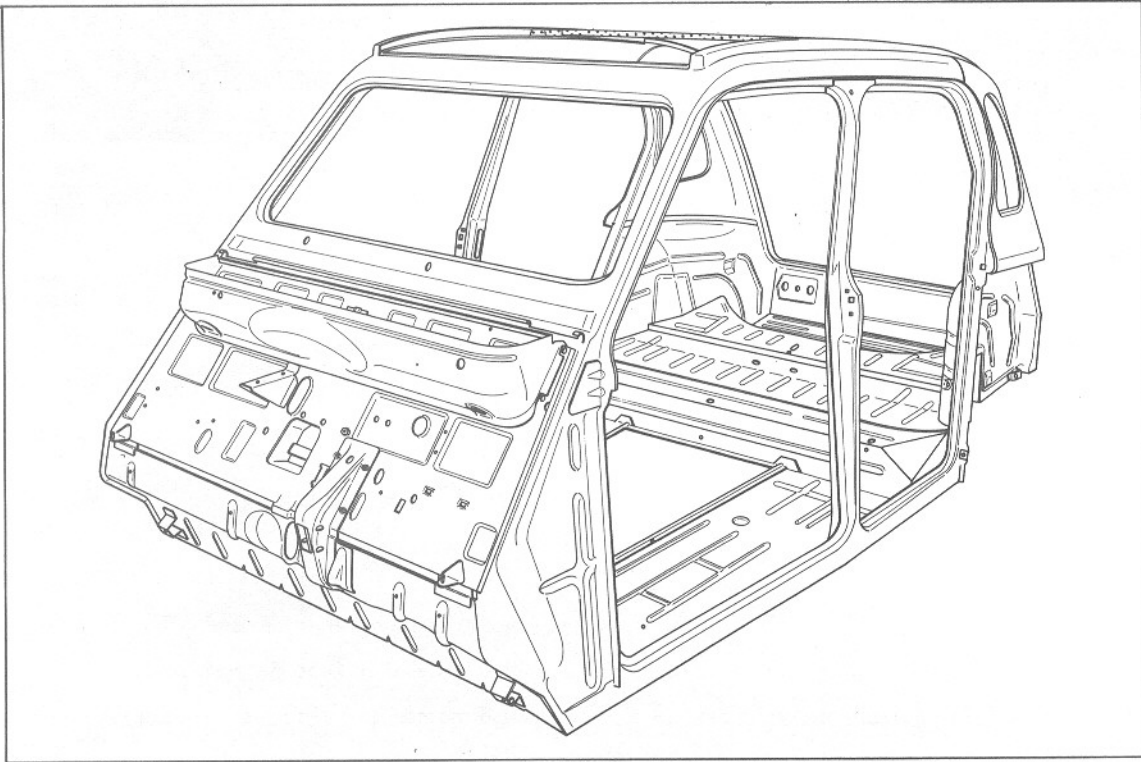


REPLACEMENT D'UNE TRAVERSE INTERMEDIAIRE DE CAISSE

A 80-77

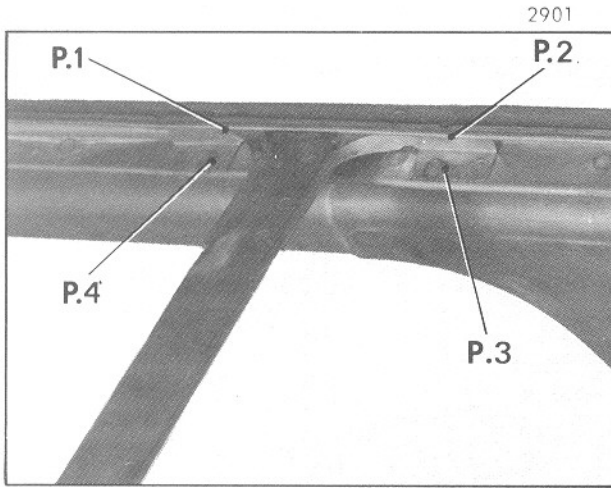


Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- la capote,
- les profilés de protection,
- le plafonnier,
- les garnitures de brancards de pavillon.

Outillage nécessaire :

- Disqueuse
- Perceuse
- Extracteur de points de soudure « 2662-T » ou « PICKAVANT »
- Poste de soudure autogène
- Pince à souder
- Appareil de soudage « MIG » ou « SAFERPOINT »
- Pinces serre-tôles.



DEPOSE

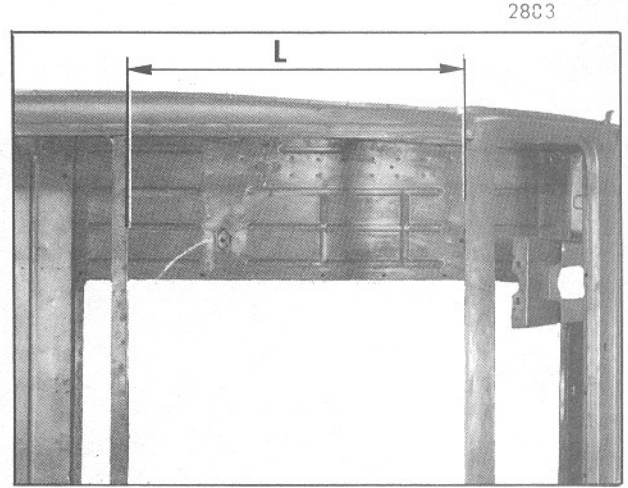
De chaque côté :

1. Dégraffer les points de soudure de liaison traverse intermédiaire-brancard de pavillon, suivant les points :
 - P.1,
 - P.2,
 - P.3,
 - P.4.

2. Déposer la traverse.

PREPARATION

Préparer les lignes de dégrafage.
Reformer les tôles, si nécessaire.
Décaper les zones de soudure sur caisse et élément neuf.



POSE

3. Présenter et positionner la traverse sur le panneau (respecter la distance $L = 594$ mm entre la traverse et la baie de pare-brise).
La maintenir à l'aide de pinces serre-tôles
4. Procéder à son soudage à la pince suivant les points :
 - P.1,
 - P.2.
5. La souder à l'autogène en « bouchon » (MIG ou SAFERPOINT) suivant les points :
 - P.3,
 - P.4.

6. Mastiquer et peindre.

7. Procéder à la pose et au réglage des éléments préalablement déposés.