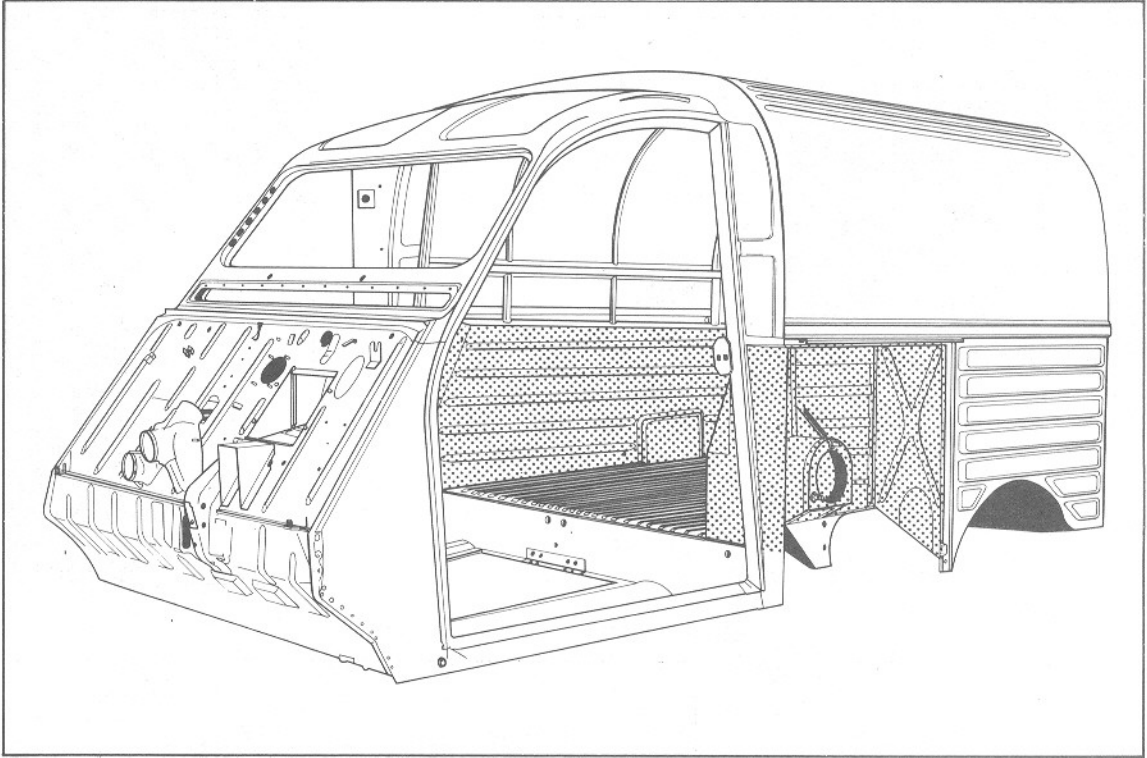


## REPLACEMENT D'UN PASSAGE DE ROUE COMPLET.

A. 80-82



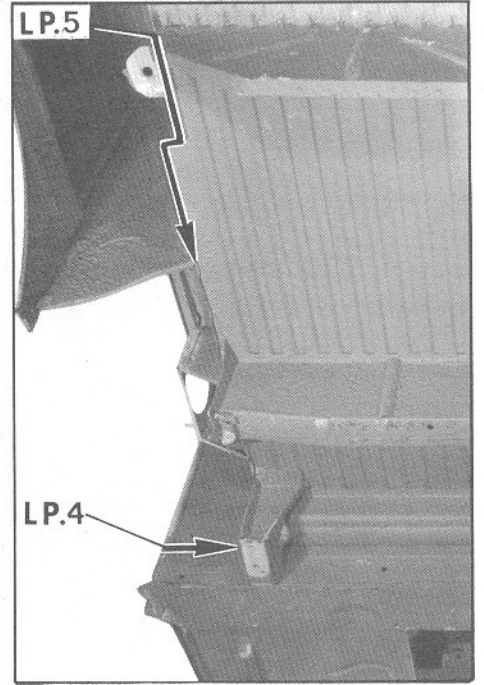
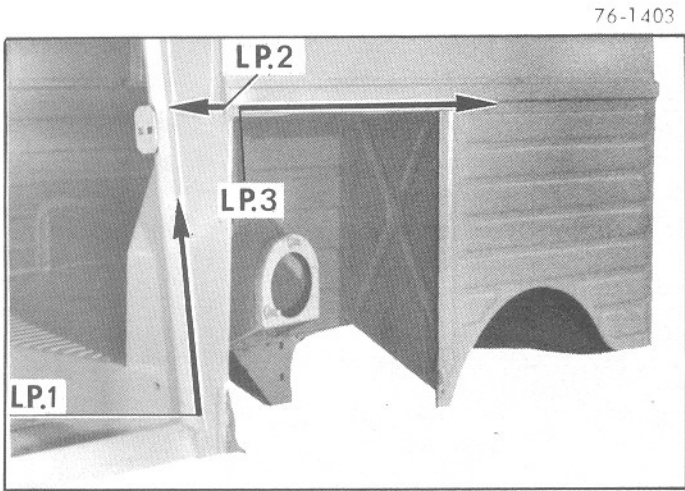
Pour effectuer cette opération, il faut déposer au préalable :

- le panneau de séparation de cabine,
- le siège avant,
- la porte arrière, } (côté intéressé)
- la roue arrière, }
- le panneau de roue de secours, } (côté gauche)
- la roue de secours, }
- le panneau de réservoir, } (côté droit)
- le réservoir. }

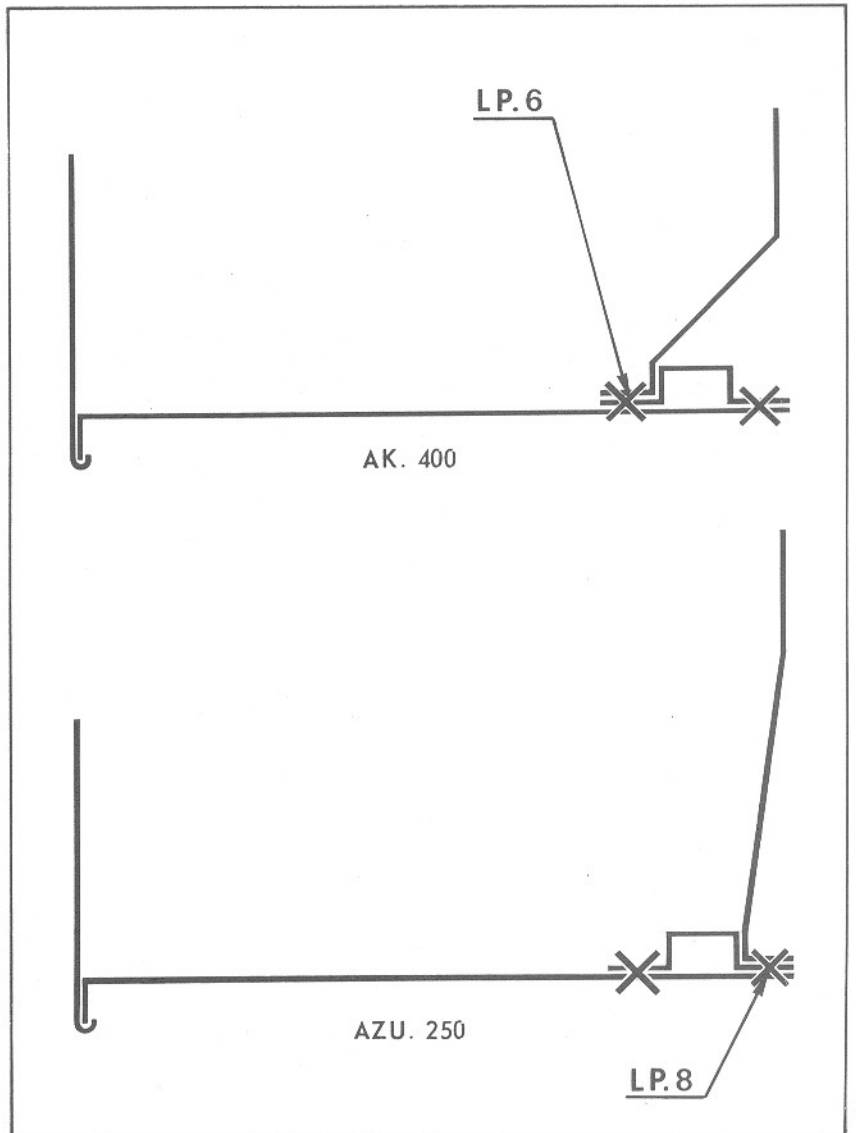
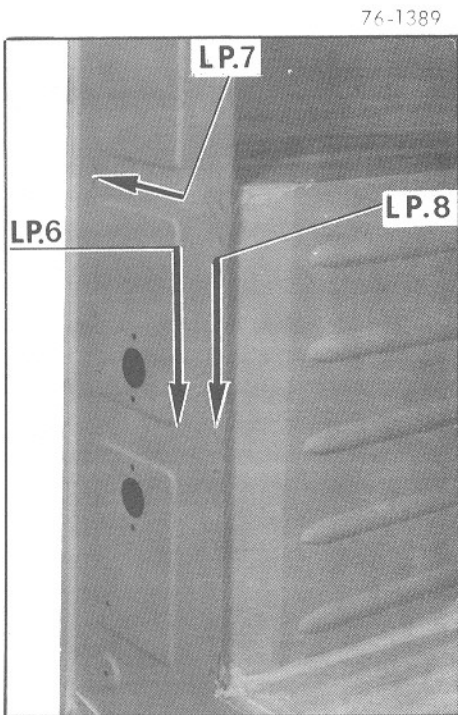
Outillage nécessaire :

- Perceuse
- Extracteur de points de soudure 2662-T ou « PICKAVANT »
- Pince à souder par points
- Poste de soudage « MIG »
- Pincettes serre-tôles

76-1393



A. 80-84



## DEPOSE.

**1. Déposer le panneau formant l'aile arrière :**

( Voir Opération AK. 821-1 ).

**2. Déposer le passage de roue :**

Dégrafer les points de soudure électrique suivant les lignes :

- LP. 1,
- LP. 2,
- LP. 3,
- LP. 4,
- LP. 5,
- LP. 6 ou LP. 8 ( *suivant le type du véhicule voir schémas* )
- LP. 7.

Déposer le passage de roue.

## PREPARATION.

**3. Préparer les lignes de dégrafage.**

Reformer les tôles si nécessaire.

Décaper les zones de soudure sur caisse et éléments neufs.

## POSE.

**4. Poser le passage de roue :**

Mettre le passage de roue en place et le maintenir à l'aide de pinces serre-tôles.

L'assembler à la pince suivant les lignes :

- LP. 1,
- LP. 2,
- LP. 3,
- LP. 5,
- LP. 6 ou LP. 8 ( *suivant le type du véhicule* ).
- LP. 7.

Exécuter des points de soudure en « bouchon » ou ( MIG ) suivant les lignes :

- LP. 4,
- LP. 1 ( parties non accessibles à la pince ).

**5. Poser le panneau formant l'aile arrière :**

( Voir Opération AK. 821-1 )

**6. Mastiquer et étancher le passage de roue.****7. Assurer la protection sous caisse.****8. Peindre.****9. Poser et régler les éléments préalablement déposés.**