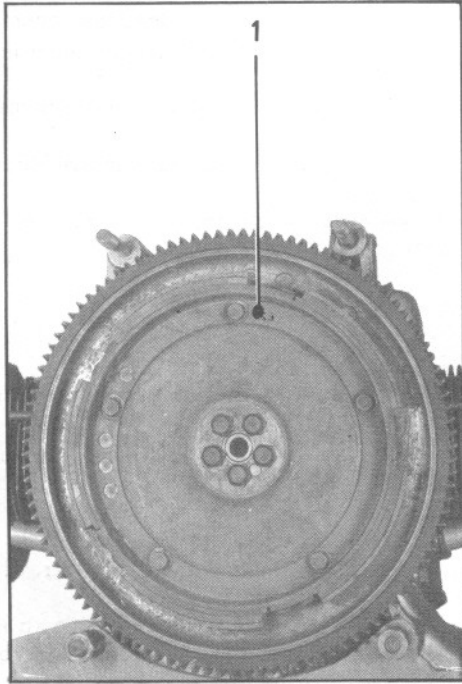


## I. DEPOSE ET POSE D'UN EMBRAYAGE

( classique ou centrifuge )

PL.325



## DEPOSE

## 1. Déposer le moteur seul :

( Voir Opération A. 100-4 ).

## 2. Véhicule à embrayage classique :

Déposer le mécanisme d'embrayage et le disque.

## 3. Véhicule à embrayage centrifuge :

Déposer :

- la couronne porte-masselottes ( 1 ), du volant moteur.
- l'ensemble tambour et mécanisme, de l'arbre de commande de la boîte de vitesses.

## 4. Déposer le tambour d'embrayage :

- a) Dégager le métal de l'écrou de fixation rabattu dans le fraisage de l'arbre de commande ( en « α » ).
- b) Mettre une vitesse en prise et caler une roue. Desserrer l'écrou ( 3 ) ( filetage à gauche ).

ATTENTION : Pendant le desserrage de l'écrou ( 3 ), soutenir la clé pour ne pas appuyer sur l'arbre de commande.

- c) Dégager l'ensemble tambour ( 2 ) et mécanisme d'embrayage.

ATTENTION : Ne pas exercer de pression excessive derrière le tambour pour le dégager : « la toile » du tambour d'embrayage est fragile.

## 5. Déshabiller le tambour d'embrayage :

- a) Déposer les vis de fixation du mécanisme. Dégager le mécanisme, le disque et l'entretoise de réglage du tambour.
- b) Déposer le jonc d'arrêt ( 5 ), le roulement ( 4 ), le déflecteur d'huile ( suivant le cas ).

NOTA : Le jonc d'arrêt doit être remplacé à chaque dépose.

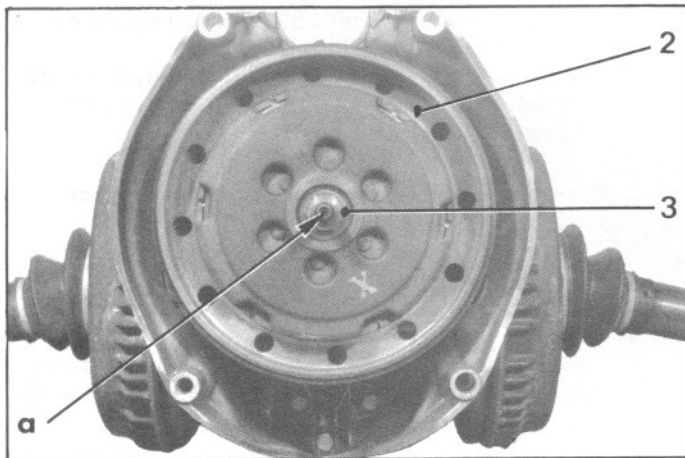
- c) Chasser le roulement ( 4 ) à l'aide d'un mandrin et à la presse.

## 6. Nettoyer les pièces.

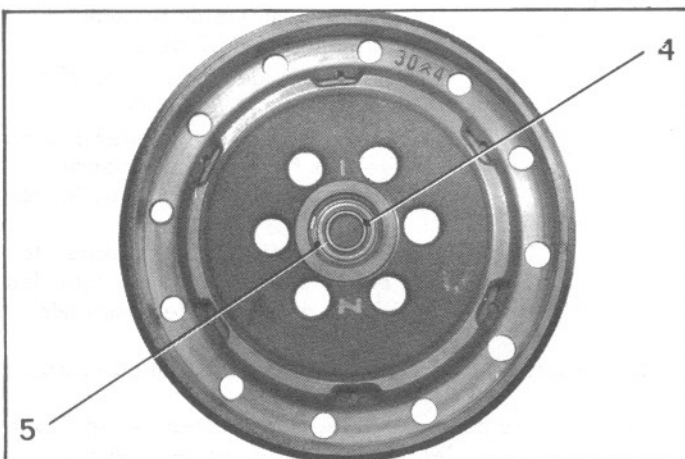
REMARQUE : Depuis Janvier 1966, le tambour d'embrayage est équipé d'un roulement étanche et le déflecteur d'huile est supprimé.

Le roulement étanche ( 4 ) ne doit pas être nettoyé par immersion.

5241



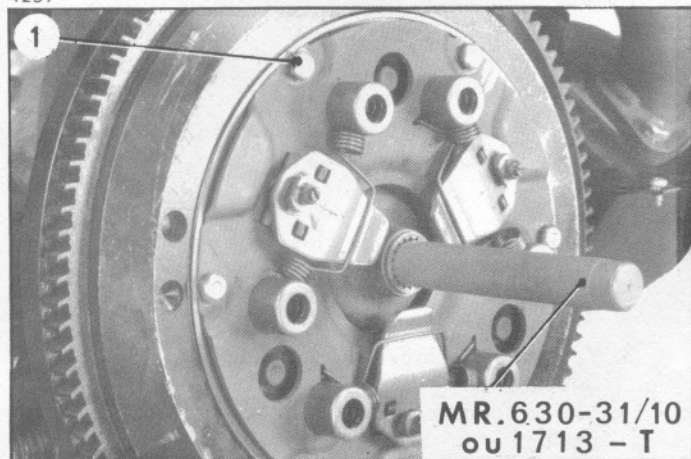
3779



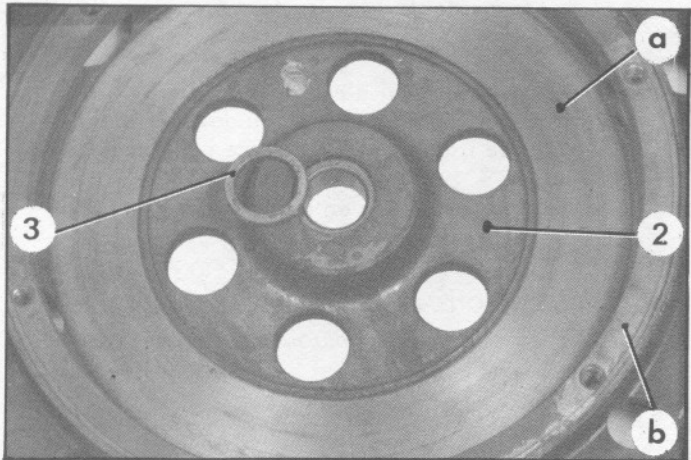
## POSE

## I. EMBRAYAGE CLASSIQUE :

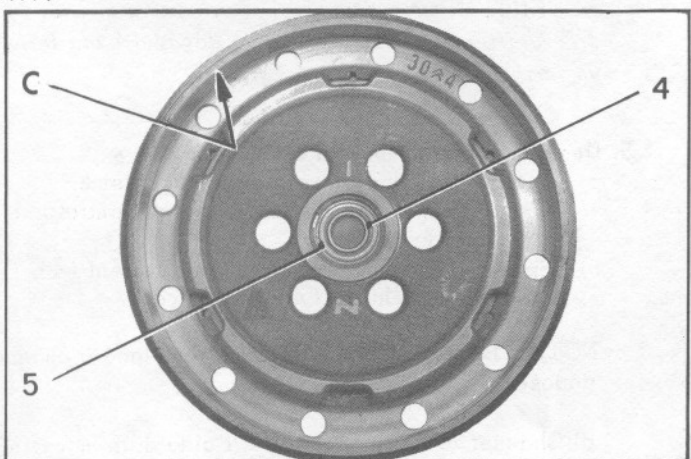
4259



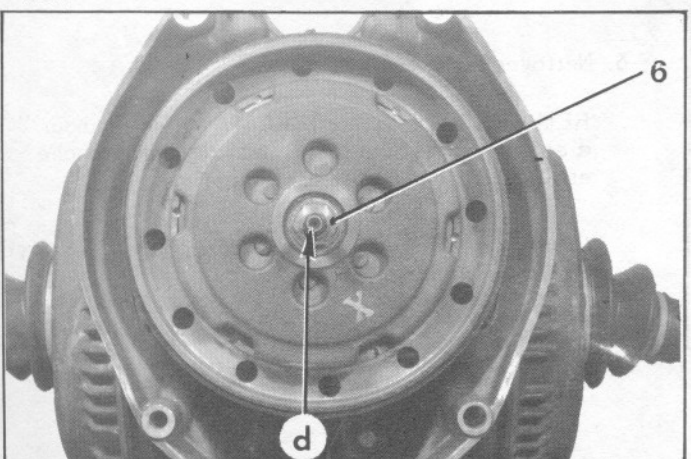
PL.180



2779



5241



7. Si nécessaire, rectifier la portée du disque sur le volant moteur, ( mandrin MR. 630-35/9 ).

Procéder comme indiqué ci-dessous, pour la rectification du tambour d'embrayage centrifuge.

8. Présenter l'ensemble disque et mécanisme sur le volant moteur.

Centrer le disque à l'aide du mandrin MR. 630-31/10 ou 1713-T.

Serrer les vis (1) (rondelle grower) de 10 à 13 mAN (1 à 1,3 m.kg).

## II. EMBRAYAGE CENTRIFUGE :

9. Préparer le tambour d'embrayage (2) :

IMPORTANT : Il ne faut en aucun cas retoucher la portée « c » des masselottes.

Si cette portée est défectueuse, il faut remplacer le tambour d'embrayage.

a) Vérifier l'état de la surface d'appui du disque sur le tambour en « a » et le rectifier, si nécessaire (mandrin MR. 630-35/8).

A chaque rectification de la portée « a » du disque, rectifier de la même quantité la zone « b » d'appui du carter tôle sur le tambour.

b) Monter le roulement (4) dans le tambour, à l'aide d'un mandrin et à la presse.

Monter le jonc d'arrêt (5). S'assurer qu'il est bien en place dans la rainure.

IMPORTANT : Si le tambour d'embrayage a été remplacé, il faut régler sa position (voir chapitre II).

10. Monter le disque et le mécanisme d'embrayage sur le tambour :

- Coller, à la graisse, l'entretoise de réglage (3) sur le roulement du tambour.

- Présenter le disque d'embrayage et le centrer, à l'aide du mandrin 1713-T.

- Monter le mécanisme. Serrer les vis de fixation (rondelle grower) de 10 à 13 mAN (1 à 1,3 m.kg).

- Dégager le mandrin.

11. Monter le tambour d'embrayage équipé :

- Présenter le tambour sur l'arbre de commande de la boîte, en guidant l'entretoise de réglage (3) pour permettre l'introduction de l'arbre.

- Poser et serrer l'écrou (6) de fixation, de 30 à 40 mAN (3 à 4 m.kg) (filetage à gauche).

ATTENTION : Pendant le serrage, soutenir la clé, pour ne pas appuyer sur l'arbre de commande.

- Arrêter l'écrou, en rabattant le métal dans le fraisage de l'arbre (en « d »).

ATTENTION : Pendant cette opération faire « tenir coup » sous l'écrou, pour ne pas détériorer les filets de retour d'huile de l'arbre de commande.

12. Remettre la commande des vitesses au point mort.

13. Monter la couronne porte-masselottes (si nécessaire) et serrer les vis (rondelle crantée) de 9 à 14 mAN (0,9 à 1,4 m.kg).

14. Poser le moteur.  
(voir Opération A. 100-4).

## II. REGLAGE DE LA POSITION D'UN TAMBOUR D'EMBRAYAGE CENTRIFUGE

### REMARQUE :

Cette opération est à faire chaque fois qu'il y a échange d'un arbre de commande, d'un carter de boîte de vitesses ou d'un tambour d'embrayage centrifuge.

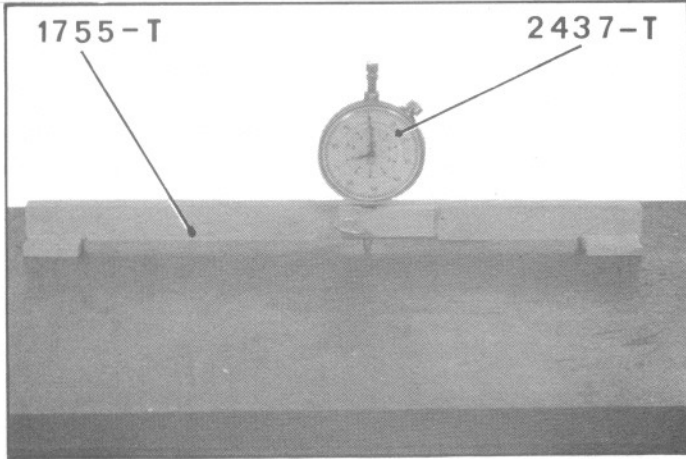
*Véhicules AZL 2 CV et Berlines Tous types équipés d'un pédalier non suspendu et d'une butée d'embrayage graphitée :*

Utiliser la règle 1755-T, équipée d'un comparateur 2437-T.

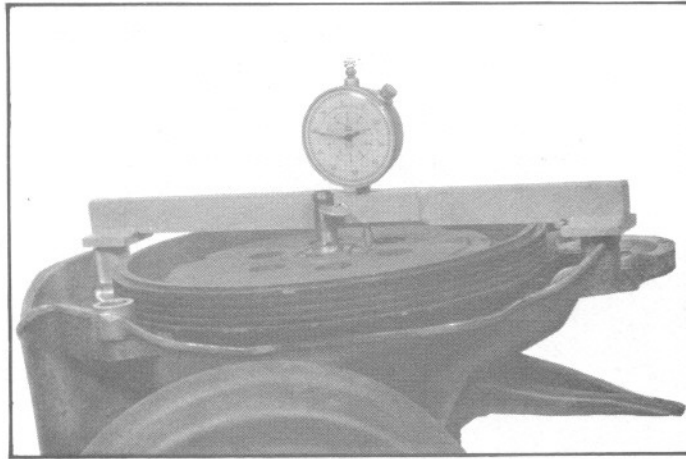
*Berlines 2 CV ou 3 CV Tous Types équipés du levier de commande des vitesses au centre du couvercle.*

Utiliser la règle 1755-T, équipée d'un comparateur 2437-T et la bague 3101-T.

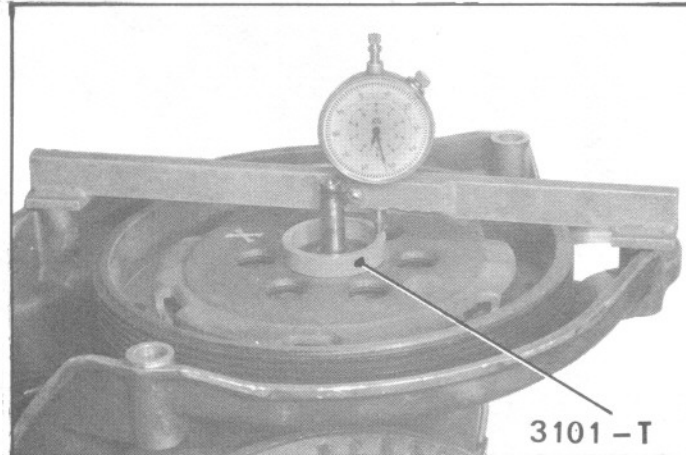
PL. 169



PL. 170

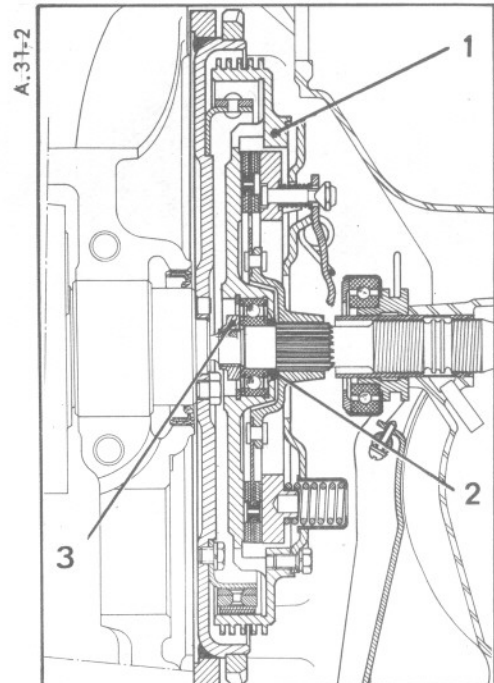


4875

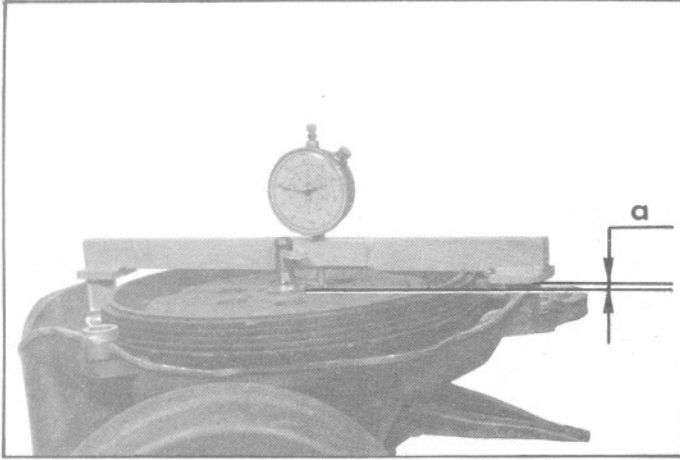


### 1. Régler la position du tambour d'embrayage :

- a) Etalonner le comparateur, en plaçant la règle 1755-T sur un marbre.
- b) Placer provisoirement une entretoise de réglage (2) d'épaisseur connue (3,1 mm, par exemple) sur l'arbre de commande.
- c) Poser le tambour d'embrayage (1) sans disque ni mécanisme, serrer provisoirement l'écrou (3).
- d) Si nécessaire, placer la bague-étalon 3101-T sur le bossage recevant le roulement dans le tambour d'embrayage.
- e) Placer la règle 1755-T sur les deux bossages d'appui du carter d'embrayage.



PL.170



- f) Mesurer la cote «a» entre le plan d'appui du carter d'embrayage et le bossage recevant le roulement dans le tambour d'embrayage ; ou la face extérieure de la bague 3101-T.

La cote «a» doit être comprise entre 5,12 et 5,42 mm.

Modifier la valeur de l'entretoise de réglage (2) montée provisoirement, pour obtenir cette cote.

NOTA : Le Département des Pièces de Rechange vend des entretoises d'épaisseur comprise entre 2,5 et 4 mm, de 0,3 en 0,3 mm.

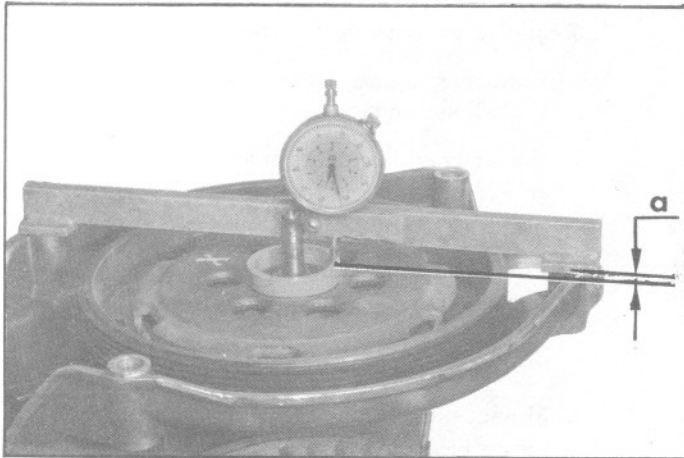
- g) Déposer l'écrou (3), le tambour (1) de l'entretoise provisoire (2).

## 2. Monter le tambour d'embrayage :

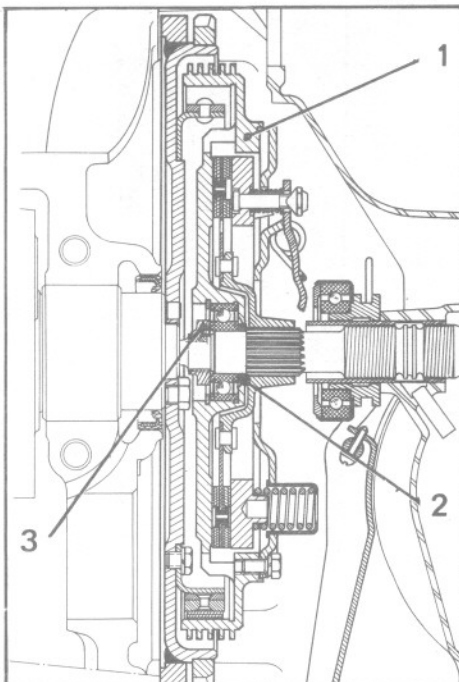
- Placer l'entretoise (2) déterminée ci-dessus contre le roulement, la coller à la graisse.
- Poser le disque d'embrayage, le centrer à l'aide d'un mandrin (MR. 630-31/10 ou 1713-T).
- Monter le mécanisme, serrer les vis de 10 à 13 mAN (1 à 1,3 m.kg) (rondelle crantée).
- Poser le tambour d'embrayage sur l'arbre de commande. Serrer l'écrou (3) (*filetage à gauche*) de 30 à 40 mAN (3 à 4 m.kg).

Rabattre le métal de l'écrou (en «b») (tenir coup sous l'écrou pour ne pas détériorer le passage de l'arbre de commande dans le carter d'embrayage).

4875



A.31-2



PL.175

