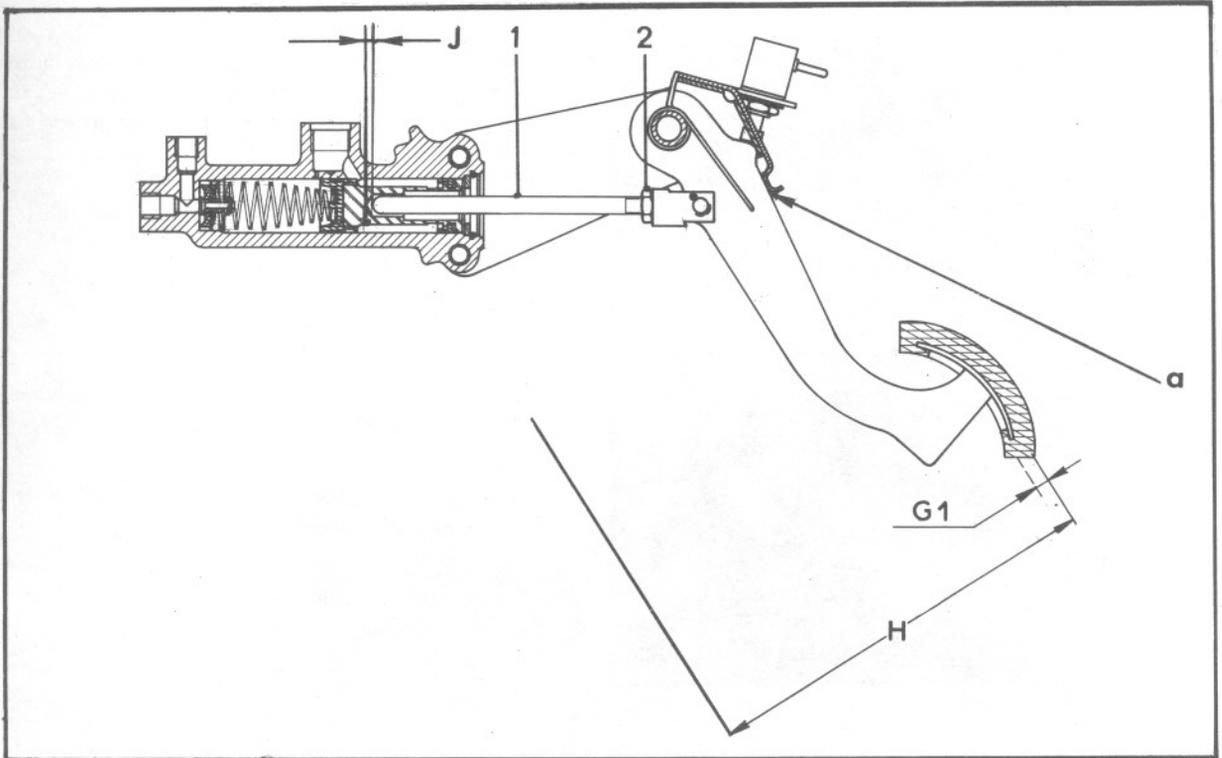


## I. REGLAGE DE LA GARDE A LA PEDALE DE FREIN.

A.45-8 a



## 1. Vérifier la hauteur de la pédale :

La pédale étant en butée en « a », la hauteur de la pédale doit être de :

$H = 130 \pm 5$  mm (cote mesurée de l'angle supérieur du patin au plancher, sans tapis).

Sinon, griffer la tôle du support en « a » pour obtenir cette cote.

## 2. Régler la garde à la pédale :

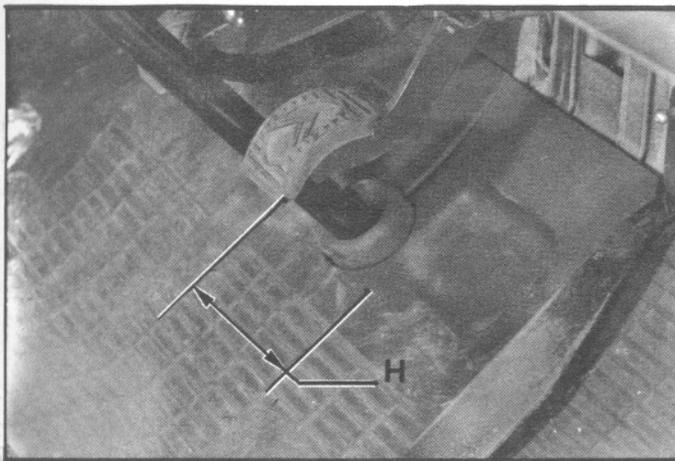
Desserrer le contre-écrou (2). Visser ou dévisser le poussoir (1) pour obtenir un jeu « j » = 0,5 à 1 mm entre le poussoir et le piston du maître-cylindre, ce qui donne une garde à la pédale : « G1 » = 5 mm.

## 3. Régler le contacteur de stop :

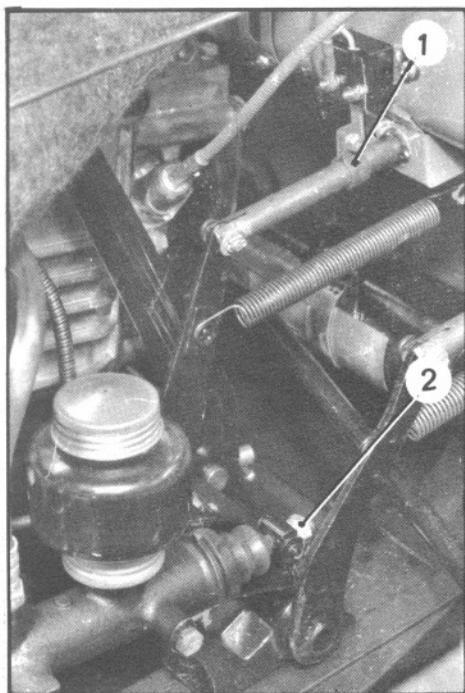
a) S'assurer du bon réglage de la pédale de frein au repos (voir §§ 1 et 2 ci-dessus).

b) Appuyer à la main sur la pédale de frein. Les lampes de stop doivent s'allumer dès que la garde est rattrapée et que le piston du maître-cylindre se déplace.

Griffer, (si nécessaire), la tôle support du contacteur, pour réaliser cette condition.



481



Régler la garde à la pédale :  
(ancien pédalier)

Desserrer l'écrou (2) de blocage du poussoir. Visser ou dévisser le poussoir pour obtenir un jeu de 0,5 à 1 mm entre le poussoir et le piston du maître-cylindre.

Régler le contacteur de stop :

Pour une **course** de la pédale de 1,5 mm, les lampes de stop ne doivent pas s'allumer.

Pour une **course** de la pédale de 10 mm maxi, les lampes de stop doivent s'allumer.

Sinon, déplacer la position du collier (1) sur la pédale pour réaliser ces conditions.

## II. CONTROLE DE L'ETANCHEITE DES ORGANES ET DU CIRCUIT HYDRAULIQUE

Appuyer sur la pédale aussi fort que possible pendant trente secondes à une minute. Si la pédale résiste, l'étanchéité est bonne. Si au contraire, elle s'abaisse plus ou moins rapidement, il existe une fuite.

Observer également le niveau du réservoir. Si, le liquide est refoulé, c'est que la coupelle du maître-cylindre n'est pas étanche. Dans ce cas, il faut procéder à la remise en état du maître-cylindre.